

WEICON CBC



certificat ABS | rezistent la vibrații | rezistent la șoc

WEICON CBC este potrivit pentru fixarea și umplerea ansamblurilor dificil de aliniat în sectorul maritim și în diverse domenii industriale. Acest produs distins cu certificatul “ABS de evaluare a design-ului de produs” servește ca și înlocuitor pentru fitinguri și plăci din metal uzate cum ar fi oțelul și alte materiale, asigurând contactul direct cu plăcile de fundație. Această rășină epoxidică specială are o vâscozitate scăzută, o bună capacitate de curgere și autonivelare. Timpul de lucru este de 45 de minute și se întărește aproape fără contracție. Conferă o înaltă stabilitate statică, permanentă, dublată de o foarte bună rezistență la îmbătrânire. Sistemul de rășini epoxidice aderă mai ales la oțel și beton. Prezintă o bună rezistență la compresiune precum și rezistență la uleiuri, combustibili și mulți agenți chimici. Este rezistent la vibrații și la temperaturi.

Datorită coeficientului de contracție foarte scăzut, utilajele și echipamentele rămân permanent în poziția dorită după turnarea compozitului WEICON CBC.

Proprietăți

| | |
|------------|------------------|
| Pe bază de | rasină epoxidică |
| Filer | aluminiu |
| Textura | turnabilă |
| Culoare | gri |

Aplicare

| | | |
|-------------------------------|------------------------------|-----------------------|
| Temperatura de aplicare | Între +15°C și +40°C | |
| Temperatura componentelor | >3 °C peste punctul de rouă | |
| Umiditatea relativă a aerului | < 85 % | |
| Rata de amestec (greutate) | 100:21 | |
| Rata de amestec (volum) | 100:33 | |
| Vâscozitatea amestecului | la +25 °C | ~32.000 mPa·s |
| Densitatea amestecului | 1,6 g/cm ³ | |
| Consum | Grosimea stratului 1,0 mm | 1,6 kg/m ² |
| grosimea maximă a stratului | per etapă de lucru | 30 mm |

Întărire

| | | |
|--------------------------------|------------------------|---------|
| Timp de lucru: | la 20 °C, lot de 500 g | 45 min. |
| Strat suplimentar după | (35 % rezistență) | 8 h |
| Rezistența la manipulare după: | (80 % rezistență) | 12 h |
| Rezistența finală | (100 % rezistență) | 24 h |
| Contractia | | 0,06 % |

Proprietăți mecanice

| | | |
|--|---|-----------------------------|
| determinate după întărire la | 24 h RT + 4 h 60 °C | |
| Rezistența la tracțiune | DIN EN ISO 2 | 58 MPa |
| Alungirea la rupere (prin tracțiune) | DIN EN ISO 2 | 2,3 % |
| Modulul de elasticitate (la întindere) | DIN EN ISO 2 | 3.800-4.700 MPa |
| Rezistența la compresiune | DIN EN ISO 604 | 80 MPa |
| Rezistența la încovoiere | DIN EN ISO 178 | 80 MPa |
| Rezistența la impact | DIN EN ISO 179-1/1eU | 10-15 kJ/m ² |
| Duritatea Shore D | DIN EN ISO 7619 | 84±3 |
| Rezistența adevizului | DIN EN ISO 4624 | 12 MPa |
| Test Taber | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotații) | 1,2 g / 0,8 cm ³ |
| Rezistența la forfecare pentru o grosime de material de 1,5 mm DIN EN 1465 | | |
| Oțel 1.0338 sablat | | 16 MPa |
| Oțel inox V2A sablat | | 17 MPa |
| Aluminiu sablat | | 8 MPa |
| Oțel galvanizat | | 12 MPa |

Proprietăți termice

| | | |
|---|--|--------------|
| Rezistența la temperatură | Între -40°C și +160°C, pe termen scurt până la +180 °C | |
| Temp. de tranziție vitrosă după întărirea la temp. camerei | (DSC) | ~ +50 °C |
| Temp. de tranziție vitrosă după temperare (la 120°C) | (DSC) | ~ +75 °C |
| Rezistența la deformare termică | DIN EN ISO 75-2 | +62 °C |
| Conductivitatea termică | DIN EN ISO 22007-4 | 0,7 W/m·K |
| Capacitatea calorică | DIN EN ISO 22007-4 | 1,17 J/(g·K) |

Proprietăți electrice

| | | |
|------------|--------------------------------|--------------------------|
| Rezistență | Rezistența DIN EN 62631-3-1 | 8,4·10 ¹⁶ Ω·m |
| Magnetică | | Nu |

Aprobări/ Certificări

| | |
|-----------------------------|------------------------------|
| American Bureau of Shipping | Product Design Assessment |
| Cod ISSA | 75.510.01 |
| Cod IMPA | 812955-56 |

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

Instrucțiuni de utilizare

La utilizarea produselor WEICON se impune consultarea datelor fizice și ecologice, a informațiilor tehnice și toxicologice și respectarea normelor de siguranță cuprinse în fișele noastre de siguranță (www.weicon.com).

Tratament prealabil al suprafeței

Utilizarea cu succes a metalului plastic WEICON CBC depinde de modul de pregătire a suprafețelor. Acesta este cel mai important factor pentru reușita lucrării. Praful, murdăria, grăsimile, rugina și umiditatea au o influență negativă asupra adeziunii rășinilor epoxidice. Prin urmare, înainte de a începe lucrul cu WEICON CBC se recomandă respectarea următoarelor indicații: Zonele de fundație (de exemplu elementele structurale și structura fundației) trebuie să fie curate, uscate și fără urme de grăsimi. Prin urmare este necesară înlăturarea grăsimilor, a uleiului, ruginii, bucăților de ciment desprinse, a laptelui de ciment și a vopselei. Aproape orice tip de necurățenie de la nivelul suprafețelor (de exemplu resturi de vopsele vechi, ulei, grăsimi, praf și murdărie) pot fi îndepărtate cu WEICON Degresant S. Suprafețele netede și foarte murdare ar trebui tratate suplimentar mecanic, de exemplu prin șlefuire sau preferabil prin sablare. În cazul sablării suprafața trebuie să ajungă la un grad de puritate de SA 2 1/2 - "Sablare fără contaminare" - conform standardului ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS. Pentru ca suprafața să atingă o asperitate optimă de 75 - 100 μm, este recomandabilă utilizarea unor materiale de sablare consumabile cu disipare unghiulară (oxid de aluminiu, corindon). Calitatea suprafeței este în mod negativ influențată de utilizarea unor materiale reutilizabile (zgură, bile din sticlă, cuarț) precum și de sablarea cu gheață. Aerul pentru sablare trebuie să fie uscat și fără uleiuri. Piesele de metal care au intrat în contact cu apa de mare sau alte soluții salinice trebuie mai întâi spălate bine cu apă demineralizată și, dacă este posibil, lăsate apoi peste noapte astfel încât toate sărurile de pe suprafața metalului să fie dizolvate. Înaintea fiecărei aplicări de WEICON CBC este recomandabilă de asemenea testarea sărurilor solubile în conformitate cu metoda Bresle (DIN EN ISO 8502-6). Cantitatea maximă de săruri solubile rămase pe substrat nu trebuie să depășească 40 mg/m². Pentru înlăturarea tuturor sărurilor solubile și a umezelii poate fi necesară încălzirea și sablarea repetată a suprafeței. După fiecare tratare prealabilă mecanică, suprafața trebuie curățată din nou cu WEICON Degresant S și protejată de contaminări ulterioare până la aplicarea acoperirii de suprafață. În cazul în care există zone în care nu se dorește aderența la substrat, acestea trebuie tratate cu agenți demulanți fără conținut de silicon. Pentru suprafețe netede recomandăm utilizarea Agentului demulant lichid F 1000 iar pentru suprafețe poroase a WEICON Ceară demulantă P 500. După încheierea tratamentului de suprafață, este necesară aplicarea imediată a WEICON CBC (în termen de maxim o oră) pentru a evita fenomenele de oxidare, ruginire instantanee sau o nouă contaminare.

Realizarea cofrajului

Aliniați suprafețele care urmează să fie turnate cu ajutorul formei deja pregătite; pregătiți turnarea conform schiței formei

Cofraj / Forma 1

Tăiați materialul pentru formă (din spumă) la dimensiunea necesară. Fâșia din față a formei trebuie să ajungă până la marginea superioară a componentului construit.

Cofraj/ forma 2

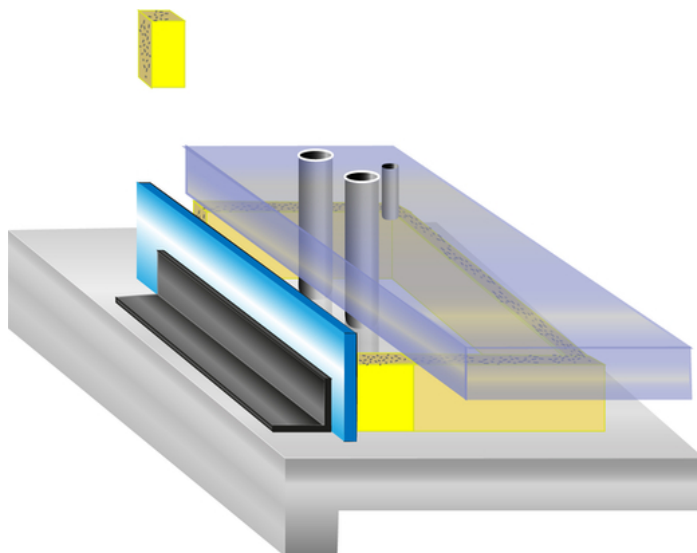
Înainte de fixare, acoperiți materialul formei (construite de ex. din plăci de spumă) cu un agent demulant. Atunci când se utilizează șuruburi de fixare pentru alinierea instalației acestea trebuie de asemenea acoperite cu agent demulant sub formă de ceară atât pentru a le proteja de rășina turnată cât și pentru a asigura desfacerea ușoară a șuruburilor după întărirea rășinii.

Cofraj/ forma 3

Găurile de șurub expuse trebuie acoperite cu un tub din spumă flexibilă. Înainte de fixarea tuburilor din spumă, acestea trebuie de asemenea acoperite cu o ceară demulantă, de ex. cu WEICON Agent demulant sub formă de ceară P 500.

Cofraj/ forma 4

Partea din față a formei este închisă cu o placă din spumă și o tablă îndoită din metal, lăsând un interstițiu de cel puțin 40 mm până la placa de bază pentru a asigura o ventilație completă. Pentru fixarea tablei îndoite din metal produsul ideal este WEICON Speed Flex.



Cofraj/ forma 5

După finalizarea formei, fisurile mici, interstițiile și unghiurile se etanșează cu WEICON Speed Flex. Asigurați-vă că toate

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

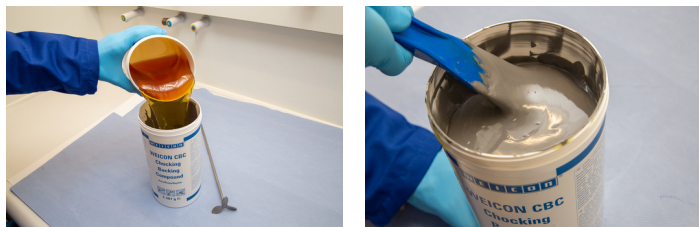
WEICON CBC

zonele sunt bine etanșate După turnarea CBC, în cazul în care apar scurgeri, este foarte dificilă etanșarea suplimentară. După ce cofrajul/ forma este gata, conform schiței, se poate pregăti turnarea CBC.

Amestecare

Înainte de adăugarea întăritorului este absolut necesar să amestecați rășina separat pentru a permite omogenizarea filerilor având grijă să nu se formeze bule. Apoi se poate adăuga întăritorul.

Amestecați componentele timp de cel puțin 4 minute având grijă să nu se formeze bule, utilizând mixere mecanice la viteze reduse de 300-1000 U/min pentru a obține un amestec uniform. Atenție! Atenție: nu imersați și nu scoateți mandrina cu elicea de inox în timp de bormașina este pornită! Acest lucru va produce bule de aer în amestec ceea ce va avea mai târziu un efect negativ asupra calității produsului final. Pregătiți numai atâta cantitate cât poate fi aplicată în intervalul de timp de lucru. Este necesară respectarea cu strictețe a ratei de amestec referitoare la greutate (abatere max. +/- 2%). CBC este disponibil în ambalaje complete cu rășina și întăritorul pre-cântărite gata de amestec. Pentru a evita erorile de amestec recomandăm utilizarea întregii cantități. Timpul de lucru specificat se referă la un amestec de material de 500 gr și este dat pentru o temperatură a materialului de +20°C (68°F). Amestecarea unor cantități mai mari sau temperaturi de lucru mai mari vor rezulta într-o întărire mai rapidă datorită reacției tipice la căldură a rășinilor epoxidice. Prin porționarea cantității totale se prelungește timpul de lucru.



Turnarea

Aplicați rășina de turnare imediat după ce aceasta a fost bine amestecată. Pentru a preveni formarea de bule de aer, turnați cât mai aproape posibil de suprafața de turnare. Pentru o întărire și ventilație completă este ideală o temperatură ambientală de cel puțin +20°C. Bulele de aer pot avea un efect negativ asupra proprietăților statice ale produsului. Turnați în cavitate până când marginea inferioară a bazei componentului este depășită cu 15 -20 mm. Pentru producerea unei mostre etalon se poate utiliza și capacul în filetabil al recipientului întăritorului.

Procesul de întărire

În mod ideal se recomandă ca aplicarea să se efectueze la temperatura camerei (aprox. +20°C). Timpul de întărire va fi redus în cazul unor temperaturi mai mari, pentru fiecare

creștere a temperaturii cu +10°C peste temperatura camerei timpul de întărire va fi redus cu 50%. Pe de altă parte la temperaturi sub +16°C timpul de întărire va fi încetinit pentru ca la temperaturi de +5°C și mai joase să nu mai aibă loc nici o reacție între rășină și întăritor. În cazul unor temperaturi ambientale scăzute este necesar să vă asigurați că temperatura ambientală este de cel puțin +15°C până în momentul în care amestecul este în totalitate întărit Pentru încălzirea amestecului pot fi utilizare numai surse de căldură fără flacără, cum ar fi de exemplu suflantele electronice cu aer cald.

Vitezele de întărire la diferite temperaturi:

+15°C: 36 ore

+20 °C: 24 ore

+25 °C: 18 ore

+30 °C: 12 ore

+35 °C: 8 ore

Finisarea

După întărirea finală cofrajul poate fi îndepărtat cu grijă. Apoi se introduc bolțurile și piulitele se strâng cu forța de tensionare predefinită (pentru blocarea bolțurilor recomandăm WEICONLOCK AN 302-72).

Depozitare

Metalul plastic WEICON CBC se depozitează la temperatura camerei (+20°C) în locuri uscate. Recipientele nedeschise se pastrează la temperaturi cuprinse între +18 și +28°C timp de cel puțin 24 de luni după data livrării.

Obiectul livrării

Spatulă | Spatulă pentru contur Flexy | Instrucțiuni de utilizare | Mănuși | Rășină și întăritor

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel : +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

Accesorii

| | |
|----------|--|
| 10000147 | Degresant S, 500 ml, transparent |
| 10000347 | Lichid Degresant S, 5 L, fără culoare, transparent |
| 10024313 | Curatitor suprafete, 400 ml, transparent |
| 10025288 | Lichid curatare suprafete, 5 L, transparent |
| 10026647 | Agent demulant lichid F 1000, 250 ml, alb, lăptos |
| 10026712 | Agent demulant ceara P 500, 150 g |
| 10053995 | Repair Stick Multi-Purpose, 115 g, alb vintage |
| 10000913 | Rola din fibra de sticla, 1 buc, alb |
| 10010887 | Spatula, 1 buc |
| 10022562 | Spatula, 1 buc |
| 10001978 | Elice de mixare din inox, 1 buc |
| 10016002 | Pompa WPS 1500, 1 buc |
| 10057667 | WEICON Set packere de injectare, 1 buc |
| 10057730 | Packere de injectare / dreptunghiulară, 1 buc |
| 10057731 | Packer de injectare cu cap plat, 1 buc |
| 10002034 | Cartuș gol, 1 buc |
| 10000441 | Pistol cartus standard, 1 buc |
| 10039667 | Foarfece de cabluri Nr.35, 1 buc |
| 10045523 | Kit de aplicare, 1 buc |
| 10019653 | Speed-Flex® MS-Polymer, 310 ml, gri |

Echipament recomandat

mașină de găurit

bandă de spumă, tub de spumă

suport din tablă de oțel

polizor unghiular

unitate de sablare

încălzitor termic/încălzitor cald sau cu ventilator

bandă din țesătură

pensulă

rolă de spumă

lavetă care nu lasă scame

Tabel de conversie

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$

$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$

$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$

$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$

$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Unități de ambalare disponibile

10045019 WEICON CBC, 10 kg, gri

10045020 WEICON CBC, 3 kg, gri

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TT | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Hipire | WEICON Ceramic BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Ceramic W | WEICON Ceramic HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|---|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-----------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|-----------|------------|
| Reparații și turnare în forme | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | |
| Adeziv | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | |
| Acoperire de suprafață rezistentă la uzură / eroziune / abraziune / coroziune | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Injectare/ Aliniere și ajustare/ Materiale pentru turnare și injectie | x | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x |

Către pagina cu detalii produs



Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

Rezistența chimică după întărire

| | | | |
|---|---|---|---|
| Gaze de eșapament | + | Carbonat de potasiu | + |
| Acetonă | o | Hidroxid de potasiu 0-20 % (potasă caustică) | + |
| Eter etilic | + | Lapte de var | + |
| Alcool etilic | o | Acid carbolic | - |
| Etilbenzen | - | ulei de impregnare | - |
| Alcali (substanțe alcaline) | + | Acid cresilic | - |
| Hidrocarburi, alifatic (derivați din petrol) | + | Hidroxid de magneziu | + |
| Acid formic >10 % (acid metanoic) | - | Acid maleic (acid cis- butendioic) | + |
| Amoniac anhidru 25% | + | Metanol (alcool metilic) <85 % | - |
| Acetat de amil | + | Ulei mineral | + |
| Alcool amilic | + | Naftalină | - |
| Hidrocarburi, aromatice (benzen, toluen, xilen) | + | Naftalină | - |
| Hidroxid de bariu | + | Carbonat de sodiu (sodă) | + |
| Benzină (cifra octanică 92-100) | + | Bicarbonat de sodiu (hidrogenocarbonat de sodiu) | + |
| Acid hidrobromic <10 % | + | Clorură de sodiu (sare de masă) | + |
| Acetat de butil | + | Hidroxid de sodiu >20 % (soda caustică) | o |
| Alcool butilic | + | Sodă caustică | + |
| Hidroxid de calciu (var stins) | + | ulei de încălzire/ motorină | + |
| Acid cloroacetic | - | Acid oxalic <25 % (acid etandioic) | + |
| Cloroform (triclormetan) | o | Percloretilenă | o |
| Acid clorosulfuric (umed și uscat) | - | Kerosen | + |
| Apa clorinată (concentrație piscină) | + | Uleiuri, vegetale și animale | + |
| Acid clorhidric | + | Acid fosforic <5% | + |
| Baie de crom | + | Acid ftalic, anhidridă ftalică | + |
| Acid cromic | + | Țiței | + |
| Combustibili pe baza de motorină | + | Acid nitric <5% | o |
| Ulei mineral și produse pe bază de ulei mineral | + | Acid clorhidric <10 % | + |
| Acid acetic diluat <5% | + | Dioxid de sulf (umed și uscat) | + |
| Etanol <85 % (alcool etilic) | + | Disulfură de carbon | + |
| Vaseline, uleiuri și ceară | + | Acid sulfuric <5% | o |
| Acid hidrofluoric diluat | o | Solvent white spirit | + |
| Acid tanic diluat <7% | + | Tetraclorură de carbon (tetraclorometan) | + |
| Glicerină (trihidroxipropan) | + | Tetralină (tetrahidronaftalină) | o |
| Glicol | o | Toluen | - |
| Acid humic | + | Tricloretilenă | o |
| Uleiuri de impregnare | + | Peroxid de hidrogen <30 % (superoxid de hidrogen) | + |
| Potasă | + | xilen | - |

+ = rezistent 0 = rezistent timp limitat - = nerezistent *Depozitarea tuturor metalelor plastice WEICON se realizează la o temperatură ambientală de +20°C

Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turcia
tel: +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr