

WEICON CBC



certificat ABS | rezistent la vibrații | rezistent la șoc

WEICON CBC este potrivit pentru fixarea și umplerea ansamblurilor dificil de aliniat în sectorul maritim și în diverse domenii industriale. Acest produs distins cu certificatul “ABS de evaluare a design-ului de produs” servește ca și înlocuitor pentru fitinguri și plăci din metal uzate cum ar fi oțelul și alte materiale, asigurând contactul direct cu plăcile de fundație. Această rășină epoxidică specială are o vâscozitate scăzută, o bună capacitate de curgere și autonivelare. Timpul de lucru este de 45 de minute și se întărește aproape fără contracție. Conferă o înaltă stabilitate statică, permanentă, dublată de o foarte bună rezistență la îmbătrânire. Sistemul de rășini epoxidice aderă mai ales la oțel și beton. Prezintă o bună rezistență la compresiune precum și rezistență la uleiuri, combustibili și mulți agenți chimici. Este rezistent la vibrații și la temperaturi.

Datorită coeficientului de contracție foarte scăzut, utilajele și echipamentele rămân permanent în poziția dorită după turnarea compozitului WEICON CBC.

Proprietăți

Pe bază de	rasină epoxidică	
Filer	aluminiu	
Textura	turnabilă	
Culoare	gri	
Termen de valabilitate	la temperatura camerei	24 luni

Aplicare

Temperatura de aplicare	Între +15°C și +40°C	
Temperatura componentelor	>3 °C peste punctul de rouă	
Umiditatea relativă a aerului	< 85 %	
Rata de amestec (greutate)	100:21	
Rata de amestec (volum)	100:33	
Vâscozitatea amestecului	la +25 °C	~32.000 mPa·s
Densitatea amestecului	1,6 g/cm ³	
Consum	Grosimea stratului 1.0 mm	1,6 kg/m ²
grosimea maximă a stratului	per etapă de lucru	30 mm

Întărire

Timp de lucru:	la 20 °C, lot de 500 g	45 min.
Strat suplimentar după	(35 % rezistență)	8 h
Rezistența la manipulare după:	(80 % rezistență)	12 h
Rezistența finală	(100 % rezistență)	24 h
Contractia		0,06 %

Proprietăți mecanice

determinate după întărire la	24 h RT + 4 h 60 °C	
Rezistența la tracțiune	DIN EN ISO 2	58 MPa
Alungirea la rupere (prin tracțiune)	DIN EN ISO 2	2,3 %
Modulul de elasticitate (la întindere)	DIN EN ISO 2	3.800-4.700 MPa
Rezistența la compresiune	DIN EN ISO 604	80 MPa
Rezistența la încovoiere	DIN EN ISO 178	80 MPa
Rezistența la impact	DIN EN ISO 179-1/1eU	10-15 kJ/m ²
Duritatea Shore D	DIN ISO 7619	84±3
Rezistența adevizului	DIN EN ISO 4624	12 MPa
Test Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotații)	1,2 g / 0,8 cm ³
Rezistența la forfecare pentru o grosime de material de 1,5 mm DIN EN 1465		
Oțel 1.0338 sablat		16 MPa
Oțel inox V2A sablat		17 MPa
Aluminiu sablat		8 MPa
Oțel galvanizat		12 MPa

Proprietăți termice

Rezistența la temperatură	Între -40°C și +160°C, pe termen scurt până la +180 °C	
Temp. de tranziție vitrosă după întărirea la temp. camerei	(DSC)	~ +50 °C
Temp. de tranziție vitrosă după temperare (la 120°C)	(DSC)	~ +75 °C
Rezistența la deformare termică	DIN EN ISO 75-2	+62 °C
Conductivitatea termică	DIN EN ISO 22007-4	0,7 W/m·K
Capacitatea calorică	DIN EN ISO 22007-4	1,17 J/(g·K)

Proprietăți electrice

Rezistență	Rezistența DIN EN 62631-3-1	8,4·10 ¹⁶ Ω·m
Magnetică		Nu

Aprobări/ Certificări

American Bureau of Shipping	Product Design Assessment
Cod ISSA	75.510.01
Cod IMPA	812955-56

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
Romania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

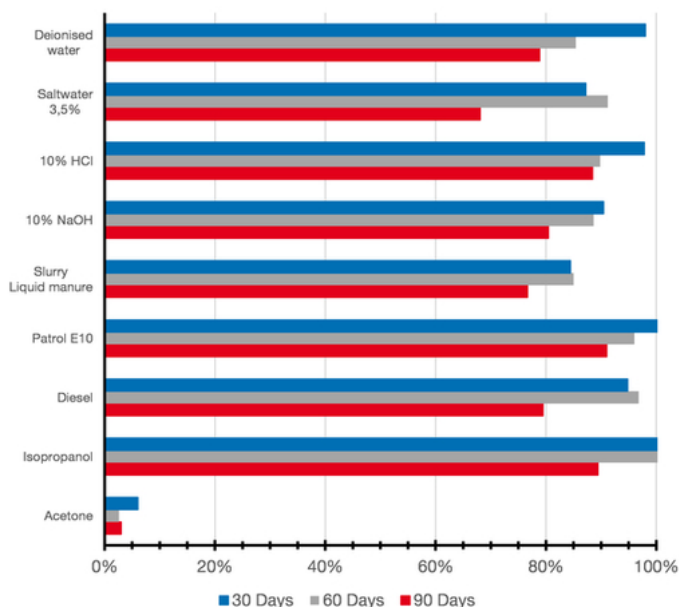
WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

Instrucțiuni de utilizare

La utilizarea produselor WEICON se impune consultarea datelor fizice și ecologice, a informațiilor tehnice și toxicologice și respectarea normelor de siguranță cuprinse în fișele noastre de siguranță (www.weicon.com).



Pretratarea suprafeței

Utilizarea cu succes a metalului plastic WEICON CBC depinde de modul de pregătire a suprafețelor. Acesta este cel mai important factor pentru reușita lucrării. Praful, murdăria, grăsimile, rugină și umiditatea au o influență negativă asupra adeziunii rășinilor epoxidice. Prin urmare, înainte de a începe lucrul cu WEICON CBC se recomandă respectarea următoarelor indicații: Zonele de fundație (de exemplu elementele structurale și structura fundației) trebuie să fie curate, uscate și fără urme de grăsimi. Prin urmare este necesară înlăturarea grăsimilor, a uleiului, ruginii, bucăților de ciment desprinse, a laptelui de ciment și a vopselei. Aproape orice tip de necurătenie de la nivelul suprafețelor (de exemplu resturi de vopsele vechi, ulei, grăsimi, praf și murdărie) pot fi îndepărtate cu WEICON Degresant S. Suprafețele netede și foarte murdare ar trebui tratate suplimentar mecanic, de exemplu prin șlefuire sau preferabil prin sablare. În cazul sablării suprafața trebuie să ajungă la un grad de puritate de SA 2 1/2 - " " Sablare fără contaminare" -conform standardului ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS. Pentru ca suprafața să atingă o asperitate optimă de 75 - 100 μm, este recomandabilă utilizarea unor materiale de sablare consumabile cu disipare unghiulară (oxid de aluminiu, corindon). Calitatea suprafeței este în mod negativ influențată de utilizarea unor materiale reutilizabile (zgură, bile din sticlă, cuarț) precum și de sablarea cu gheață. Aerul pentru sablare trebuie să fie uscat și fără uleiuri. Piesele de metal care au intrat în contact cu apa de mare sau alte soluții saline trebuie

mai întâi spălate bine cu apă demineralizată și, dacă este posibil, lăsate apoi peste noapte astfel încât toate sărurile de pe suprafața metalului să fie dizolvate. Înaintea fiecărei aplicări de WEICON CBC este recomandabilă de asemenea testarea sărurilor solubile în conformitate cu metoda Bresle (DIN EN ISO 8502-6). Cantitatea maximă de săruri solubile rămase pe substrat nu trebuie să depășească 40 mg/m². Pentru înlăturarea tuturor sărurilor solubile și a umezelii poate fi necesară încălzirea și sablarea repetată a suprafeței. După fiecare tratare prealabilă mecanică, suprafața trebuie curățată din nou cu WEICON Degresant S și protejată de contaminări ulterioare până la aplicarea acoperirii de suprafață. În cazul în care există zone în care nu se dorește aderența la substrat, acestea trebuie tratate cu agenți demulanți fără conținut de silicon. Pentru suprafețe netede recomandăm utilizarea Agentului demulant lichid F 1000 iar pentru suprafețe poroase a WEICON Ceară demulantă P 500. După încheierea tratamentului de suprafață, este necesară aplicarea imediată a WEICON CBC (în termen de maxim o oră) pentru a evita fenomenele de oxidare, ruginire instantanee sau o nouă contaminare.

Realizarea cofrajului

Aliniați suprafețele care urmează să fie turnate cu ajutorul formei deja pregătite; pregătiți turnarea conform schiței formei

Cofraj / Forma 1

Tăiați materialul pentru formă (din spumă) la dimensiunea necesară. Fâșia din față a formei trebuie să ajungă până la marginea superioară a componentului construit.

Cofraj/ forma 2

Înainte de fixare, acoperiți materialul formei (construite de ex. din plăci de spumă) cu un agent demulant. Atunci când se utilizează șuruburi de fixare pentru alinierea instalației acestea trebuie de asemenea acoperite cu agent demulant sub formă de ceară atât pentru a le proteja de rășina turnată cât și pentru a asigura desfacerea ușoară a șuruburilor după întărirea rășinii.

Cofraj/ forma 3

Găurile de șurub expuse trebuie acoperite cu un tub din spumă flexibilă. Înainte de fixarea tuburilor din spumă, acestea trebuie de asemenea acoperite cu o ceară demulantă, de ex. cu WEICON Agent demulant sub formă de ceară P 500.

Cofraj/ forma 4

Partea din față a formei este închisă cu o placă din spumă și o tablă îndoită din metal, lăsând un interstițiu de cel puțin 40 mm până la placa de bază pentru a asigura o ventilație completă. Pentru fixarea tablei îndoită din metal produsul ideal este WEICON Speed Flex.

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

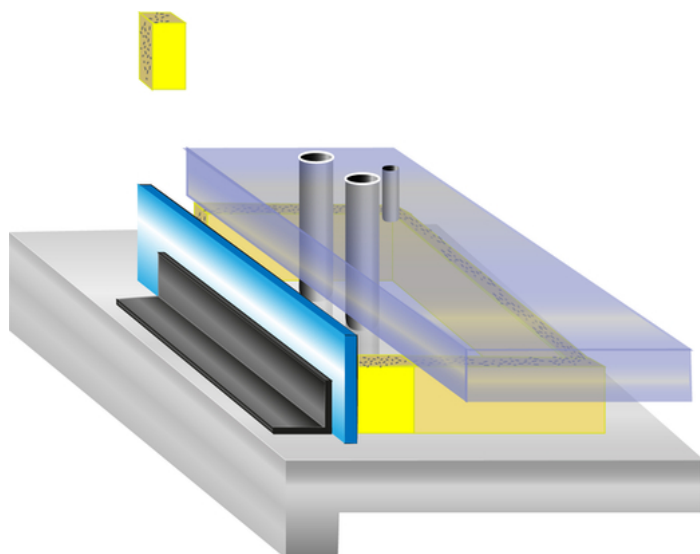
WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC



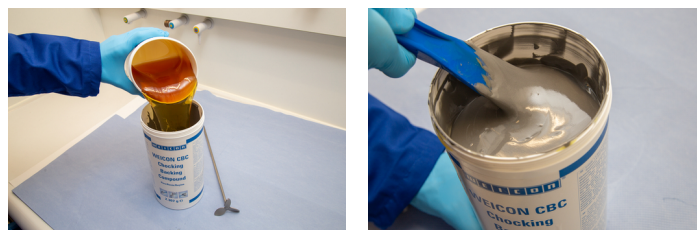
Cofraj/ forma 5

După finalizarea formei, fisurile mici, interstițiile și unghiurile se etanșează cu WEICON Speed Flex. Asigurați-vă că toate zonele sunt bine etanșate. După turnarea CBC, în cazul în care apar scurgeri, este foarte dificilă etanșarea suplimentară. După ce cofrajul/ forma este gata, conform schiței, se poate pregăti turnarea CBC.

Amestecare

Înainte de adăugarea întăritorului este absolut necesar să amestecați rășina separat pentru a permite omogenizarea filerilor având grijă să nu se formeze bule. Apoi se poate adăuga întăritorul.

Amestecați componentele timp de cel puțin 4 minute având grijă să nu se formeze bule, utilizând mixere mecanice la viteze reduse de 300-1000 U/min pentru a obține un amestec uniform. Atenție! Atenție: nu imersați și nu scoateți mandrina cu elicea de inox în timp de bormașina este pornită! Acest lucru va produce bule de aer în amestec ceea ce va avea mai târziu un efect negativ asupra calității produsului final. Pregătiți numai atâta cantitate cât poate fi aplicată în intervalul de timp de lucru. Este necesară respectarea cu strictețe a ratei de amestec referitoare la greutate (abatere max. +/- 2%). CBC este disponibil în ambalaje complete cu rășina și întăritorul pre-cântărite gata de amestec. Pentru a evita erorile de amestec recomandăm utilizarea întregii cantități. Timpul de lucru specificat se referă la un amestec de material de 500 gr și este dat pentru o temperatură a materialului de +20°C (68°F). Amestecarea unor cantități mai mari sau temperaturi de lucru mai mari vor rezulta într-o întărire mai rapidă datorită reacției tipice la căldură a rășinilor epoxidice. Prin porționarea cantității totale se prelungește timpul de lucru.



Turnarea

Aplicați rășina de turnare imediat după ce aceasta a fost bine amestecată. Pentru a preveni formarea de bule de aer, turnați cât mai aproape posibil de suprafața de turnare. Pentru o întărire și ventilație completă este ideală o temperatură ambientală de cel puțin +20°C. Bulele de aer pot avea un efect negativ asupra proprietăților statice ale produsului. Turnați în cavitate până când marginea inferioară a bazei componentului este depășită cu 15 -20 mm. Pentru producerea unei mostre etalon se poate utiliza și capacul în filetabil al recipientului întăritorului.

Întărire

În mod ideal se recomandă ca aplicarea să se efectueze la temperatura camerei (aprox. +20°C). Timpul de întărire va fi redus în cazul unor temperaturi mai mari. Pentru fiecare creștere a temperaturii cu +10°C peste temperatura camerei timpul de întărire va fi redus cu 50%. Pe de altă parte la temperaturi sub +16°C timpul de întărire va fi încetinit pentru ca la temperaturi de +5°C și mai joase să nu mai aibă loc nici o reacție între rășină și întăritor. În cazul unor temperaturi ambientale scăzute este necesar să vă asigurați că temperatura ambientală este de cel puțin +15°C până în momentul în care amestecul este în totalitate întărit. Pentru încălzirea amestecului pot fi utilizate numai surse de căldură fără flacără, cum ar fi de exemplu suflantele electronice cu aer cald.

Vitezele de întărire la diferite temperaturi:

+15°C: 36 ore

+20 °C: 24 ore

+25 °C: 18 ore

+30 °C: 12 ore

+35 °C: 8 ore

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

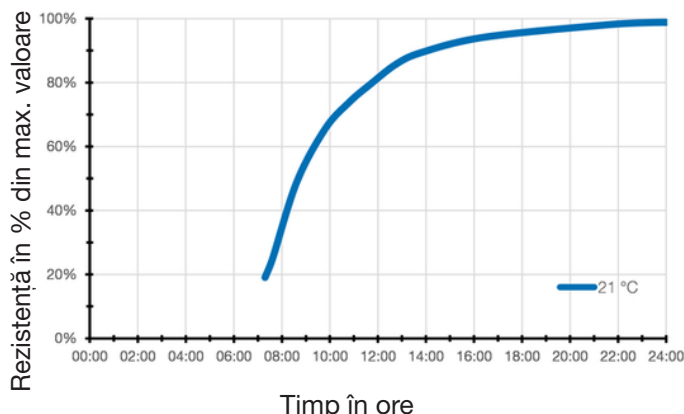
WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

Creșterea rezistenței



Finisarea

După întărirea finală cofrajul poate fi îndepărtat cu grijă. Apoi se introduc bolțurile și piulițele se strâng cu forța de tensionare predefinită (pentru blocarea bolțurilor recomandăm WEICONLOCK AN 302-72).

Depozitare

Sisteme de rășini epoxidice se depozitează la temperatura camerei în locuri uscate. Recipientele nedeschise se pastrează la temperaturi cuprinse între +18 și +28°C. Conținutul ambalajului deschis (dar neamestecat) trebuie folosit în termen de maxim 6 luni.

Obiectul livrării

Spatulă | Spatulă pentru contur Flexy | Instrucțiuni de utilizare | Mănuși | Rășină și întăritor

Accesorii

10000147	Degresant S, 500 ml, transparent
10000347	Lichid Degresant S, 5 L, fără culoare, transparent
10024313	Curatitor suprafete, 400 ml, transparent
10025288	Lichid curatare suprafete, 5 L, transparent
10026647	Agent demulant lichid F 1000, 250 ml, alb, lăptos
10026712	Agent demulant ceara P 500, 150 g
10053995	Repair Stick Multi-Purpose, 115 g, alb vintage
10000913	Rola din fibra de sticla, 1 buc, albă
10010887	Spatula de aplicare scurtă, 1 buc
10022562	Spatula de aplicare lungă, 1 buc
10001978	Elice de mixare din inox, 1 buc
10016002	Pompa WPS 1500, 1 buc
10057667	WEICON Set packere de injectare, 1 buc
10057730	Packere de injectare / dreptunghiulară, 1 buc
10057731	Packer de injectare cu cap plat, 1 buc
10002034	Cartuș gol, 1 buc
10000441	Pistol cartus standard, 1 buc
10039667	Foarfeca de cabluri Nr.35, 1 buc
10045523	Kit de aplicare, 1 buc
10019653	Speed-Flex® MS-Polymer, 310 ml, gri

Echipament recomandat

- mașină de găurit
- bandă de spumă, tub de spumă
- suport din tablă de oțel
- polizor unghiular
- unitate de sablare
- încălzitor termic
- suflantă cu aer cald sau ventialtor
- bandă textilă
- pensulă
- rolă de spumă
- lavetă care nu lasă scame

Tabel de conversie

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Unități de ambalare disponibile

10045019	WEICON CBC, 10 kg, gri
10045020	WEICON CBC, 3 kg, gri
10064790	WEICON CBC, 0,5 kg, gri

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HE 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TT	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Ipfire	WEICON Ceramic BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Ceramic W	WEICON Ceramic HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparații și turnare în forme	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Adeziv				x	x		x	x		x				x	x											
Acoperire de suprafață rezistentă la uzură / eroziune / abraziune / coroziune																x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Injectare/ Aliniere și ajustare/ Materiale pentru turnare și injecție	x					x							x												x	x

Către pagina cu detalii produs



Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

Rezistența chimică după întărire* (Extras)

1,4-Dioxan	-	Glicol	+
Gaze de eșapament	+	Acid uric	-
Acid adipic	-	Uleiuri de impregnare	+
hidrocarburi alifatic	+	Ioduri (K, Na etc.)	-
Acid formic >10 % (acid metanoic)	-	Carbonat de potasiu	+
Amoniac anhidru 25%	-	Hidroxid de potasiu 0-20 % (potasă caustică)	+
Anilină	-	Lapte de var	+
hidrocarburi aromatice	+	Crezol	-
Hidroxid de bariu	+	Hidroxid de magneziu	+
Acid benzoic	-	Acid maleic (acid cis- butendioic)	-
Alcool benzilic	-	Metanol (alcool metilic) <85 %	o
Clorură de benzil	-	Clorură de metilen	-
Acid boric	-	Ulei mineral	+
Bromuri	-	Naftalină	+
Butadienă (1,3-)	-	Bicarbonat de sodiu (hidrogenocarbonat de sodiu)	+
Acid butiric	-	Carbonat de sodiu (sodă)	+
Acetat de butil	o	Clorură de sodiu (sare de masă)	+
Alcool butilic	o	Nitrați	-
Hidroxid de calciu (var stins)	+	Nitrobenzen	-
Cloroaniline	-	Uleiuri, vegetale și animale	+
Cloroform (triclormetan)	-	Acid oxalic <25 % (acid etandioic)	o
Acid clorosulfuric (umed și uscat)	-	Percloretilenă	-
Clorosilani	-	Kerosen	+
Apa clorinată (concentrație piscină)	-	Fenol	-
Cromați (K, Na etc.)	-	Acid fosforic <50%	+
Acid cromic	-	Acid ftalic, anhidridă ftalică	-
Cianuri (K, Na etc.)	-	Acid nitric <5%	-
Ciclohexanonă	-	Dioxid de sulf (umed și uscat)	-
Eter dietilic	+	Disulfură de carbon	-
Ulei mineral și produse pe bază de ulei mineral	+	Acid sulfuric <5%	+
Acid acetic diluat <5%	o	Soluție de săpun	+
Etanol <85 % (alcool etilic)	o	Terebentină	+
Vaseline, uleiuri și ceară	+	Tetraclorură de carbon (tetraclorometan)	-
Acid hidrofluoric	-	Tetralină (tetrahidronaftalină)	-
Acid tanic diluat <7%	o	Tricloretilenă	-
Glicerină (trihidroxipropan)	+	Peroxid de hidrogen <30 % (superoxid de hidrogen)	o

+ = rezistent 0 = rezistent timp limitat - = nerezistent *Depozitarea tuturor metalelor plastice WEICON se realizează la o temperatură ambientală de +20°C

Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr