Peinture à la Poudre de Zinc



Protection anticorrosion cathodique efficace

WEICON Peinture à la Poudre de Zinc est un revêtement de pigments métalliques qui protège activement les supports métalliques contre la corrosion.

WEICON Peinture à la Poudre de Zinc contient une forte concentration de pigments métalliques sphériques avec un haut degré de pureté. La forte proportion de zinc dans le revêtement assure un effet anti-corrosion cathodique efficace. Pour les retouches et le revêtement de cadres, portails, portes, balustrades, mâts, poteaux, éléments de machines, etc.

Ainsi les exigences de DIN EN ISO 1461 sont respectées.

Si la surface est endommagée, les molécules de zinc réagissent avec l'humidité de l'air et forment des molécules d'oxyde de zinc qui protègent la matière sous-jacente contre la corrosion.

Caractéristiques

Pigment		pigments de zinc D50 4 µm
Pureté des pigments		env. 98,5% Ms
Liant		Ester de résine époxy
Proportion de métal dans le film sec env.		~ 60,5 %
Viscosité		ca. 70s 4 mm
Consistance		à étaler
Densité		2 g/cm³
Consistance permettant l'application au pistolet		10 à 20% de diluant universel
Durée minimale de stockage	à température ambiante	12 mois

Mise en œuvre

Épaisseur minimale de la pellicule		50 µm
Epaisseur de couche max.	Par passage	200 µm
Dosage	bei Mindestschichtstärke	~120 ml/m²

Polymérisation

Durcissement complet après		10-12 h
Dureté finale		48 h
Épaisseur de couche après séchage		30 %

Caractéristiques mécaniques

Essai de flexion au mandrin	DIN EN ISO 1519	pas de formation de micro-fissures

Caractéristiques thermiques

Résistance aux températures		environ +400
Point d'éclair		30 °C
Point d'ébullition		137 °C

Agréments / directives

Code ISSA		53.402.62/63

Préparation de la surface

Nettoyer et dégraisser les surfaces des matériaux avec le Spray Nettoyant S. Pour les matériaux sensibles, non-métalliques, WEICON Nettoyant de surfaces est recommandé. Les pigments métalliques pour revêtir de WEICON devraient être appliquées au plus tard une heure après le prétraitement p. ex. par ponçage, décapage au sable, nettoyage ou dégraissage. Les différences de température entre la surface et l'air devraient être minimales, faute de quoi il y a un risque de condensation (point de rosée +7°C).

Traitement

Amener les récipients à température ambiante (+20°C) et bien agiter la lie. Appliquer les pigments métalliques pour revêtir de WEICON uniformément avec une brosse ou un rouleau. Agiter régulièrement pendant la mise en œuvre pour assurer que la substance active reste homogène. Alternativement, un traitement est possible par pistolet pulvérisateur (consistance de pulvérisation voir dates techniques). Des températures élevées de traitement jusqu'à max. +30° C et une faible humidité favorisent une image de revêtement uniforme et une structure de surface optimale. Les pigments métalliques pour revêtir de WEICON peuvent aussi être appliqués sur des surfaces qui ont des températures jusqu'à -10°C. Lors de températures dans la plage négative, la surface a une structure légèrement plus mauvaise. En raison de l'évaporation très faible des solvants et du durcissement plus lent, le vernis appliqué sur des surfaces verticales a une forte tendance à la « formation de larmes ».

Entreposage

Garder bien fermé dans l'emballage d'origine. Protéger de la lumière directe du soleil. La température de stockage ne doit pas dépasser +50 °C. Conserver le récipient dans un endroit frais, bien ventilé. Conserver au sec.

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, de sécurité, toxicologiques et écologiques figurant

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Peinture à la Poudre de Zinc

dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Conditionnements disponibles

10000321	Peinture à la Poudre de Zinc, 750 ml
10000322	Peinture à la Poudre de Zinc, 375 ml
10000403	Peinture à la Poudre de Zinc, 2,5 L

Cliquez ici pour la page de détail du produit :

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr