Jednosložková lepidla a těsnění

Contact kyanoakrylátová lepidla

Contact plnič



Plnicí hmota pro kyanoakrylátová lepidla | vyplňování spár vteřinovým lepidlem | velmi rychle vytvrzující

Plnič na bázi křemíku speciálně vyvinutý pro kyanoakrylátová lepidla WEICON pro překrytí lepicích spár větších než 0,1 mm, jakož i pro vyplnění trhlin, mezer, děr a nerovností. Contact plnič je proto v kombinaci s kyanoakrylátovým lepidlem Contact vhodný nejen pro lepení, ale také pro zpevňování, tvarování, modelování, fixaci, vyplňování i vyrovnávání.

Vlastnosti		
Báze		oxid křemičitý
Zápach		Bez zápachu
Velikost pigmentu		80 - 150 µ
vhodný_pro		VA 20; VA 100; VA 1408; VA 8312; VA 8406
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	9 měs
Minimální doba skladování chlazené	od +2 °C do +7 °C	12 Mon.
Zpracování		
Hustota		2,5 g/cm³
max. tloušťka vrstvy	na pracovní krok	3 mm
Teplotní vlastnosti		
Teplotní odolnost		+ 600 °C
Schválení / směrnice		
ISSA kód		53.402.19
MIL-Spec	odpovídají	-

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Úspěšná aplikace WEICON Contact Kyanoacrylatových lepidel závisí na důkladné přípravě povrchů. To je nejdůležitější faktor pro celkový úspěch. Prach, špína, olej, mastnota, rez a vlhkost mají negativní dopad na přilnavost. Před zpracováním Contact Kyanoacrylatových lepidel by tedy měly být brány v potaz následující body: Pro bezchybné přilnutí musí být povrchy čisté a suché (např. očistit a odmastit WEICON Povrchovým čističem). Hladké povrchy lze mechanicky zdrsnit. Pro zlepšení přilnavosti obtížně lepitelných plastů (např. PE, PP, POM, PTFE), termoplastických elastomerů (TPE) a silikonů lze na lepený povrch nanést WEICON CA-Primer. Kontaktní základní nátěr pro polyolefinybez předúpravy u mnoha plastů nelze nebo lze lepit pouze za určitých podmínek. Pokud jsou tyto plasty předem ošetřeny WEICON Contact Primer, jejich povrchová struktura se změní. To umožňuje lepit jinak obtížně lepitelné plasty, např. polyethylen (PE) a polypropylen (PP) ze skupiny polyolefinů. Dokonce i moderní termoplastické elastomery (TPE), PTFE a příbuzné plasty, stejně jako silikony, lze lepit, pokud jsou předem ošetřeny WEICON Contact Primerem.

Aplikace

Kontaktní plnič se nanáší ve vrstvách lepidlo-plnič-lepidlo. Nanášení ve vrstvách lze opakovat, dokud není dosaženo potřebné tloušťky vrstvy. Po úplném vytvrzení je možné mechanické opracování (broušení, vrtání, pilování, frézování) nebo lakování. - Komponenty by měly být lepeny při relativní vlhkosti vzduchu mezi 40 % a 80 %. Pod 40 % se proces vytvrzování výrazně zpomalí nebo dokonce zastaví. Při vlhkosti vzduchu nad 80 % nebo u silně zásaditých substrátů (např. skla) vzniká riziko vytvrzení šokem. V těchto případech některé materiály vykazují pokles pevnosti o 10 % až 15 % v důsledku pnutí ve vrstvě lepidla.

Skladování

Kontaktní kyanoakrylátová lepidla WEICON skladujte neotevřená při pokojové teplotě na suchém místě, aby na ně nedopadalo přímé sluneční světlo. Skladování v chladu (+2 °C až +7 °C) prodlužuje skladovatelnost.

Rozsah dodávky

CS-Plnič

Dostupné velikosti

10012382 Contact plnič, 30 g, transparentní

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr