Technické kapaliny

Povrchové a antikorozní krytí

Zinková prášková barva



Účinná katodická korozní ochrana

WEICON Zinková prášková barva je nátěr, který aktivně a trvale chrání kovové podklady před korozí.

WEICON Zinková prášková barva používá sférické kovové pigmenty o vysoké čistotě a koncentraci. Vysoký podíl zinku ve vrstvě zaručuje účinnou katodickou protikorozní ochranu. Pro opravy a nátěry zárubní, vrat, dveří, zábradlí, stožárů, sloupů, částí strojů atd.

Při poškození povrchu reagují molekuly zinku se vzdušnou vlhkostí a tvoří molekuly oxidu zinku, které chrání materiál podkladu před vlhkostí.

Vlastnosti		
Odstín		zinkově šedá / mat
Pigment		zinkové pigmenty (D50 4 µm)
Čistota pigmentu		ca. 98,5%
spojovadlo		ester-epoxidová pryskyřice
Obsah kovu v suchém filmu		~ 60,5 %
Viskozita		ca. 70s 4 mm
Konzistence		roztíratelná
Hustota		2 g/cm³
konzistence spreje		10 - 20% univerzální ředění
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	12 měs
Zpracování		
Teplota zpracování		+18 °C až +30 °C
Minimální tloušťka vrstvy		50 µm
max. tloušťka vrstvy	na pracovní krok	200 µm
Spotřeba	bei Mindestschichtstärke	~120 ml/mml/m²
Zpracování		
Po vytvrzení		10-12 h
Konečná pevnost		48 h
Tloušťka vrstvy po zaschnutí		30 %

Mechanické vlastnosti po vytvrzení		
Zkouška ohybem trnu	DIN EN ISO 1519	bez vzniku vlasových trhlin
Teplotní vlastnosti		
Teplotní odolnost		přibližně +400°C
Bod vzplanutí		30 °C
Bod varu		137 °C
Schválení / směrnice		
ISSA kód		53.402.62/63

Předúprava povrchu

Očistěte a odmastěte povrch materiálu pomocí Čističem S. V případě citlivých nekovových materiálů použijte WEICON Povrchový čistič. WEICON Kovové nátěry by měly být nejpozději aplikovány hodinu po předúpravě např. pískování, broušení, čištění nebo odmašťování. Teplotní rozdíly mezi povrchem a vzduchem by měly být co nejmenší, jinak by mohlo dojít ke vzniku kondenzace (rosný bod +7°C).

Aplikace

Nádobu nechte zahřát na pokojovou teplotu (+20°C) a důkladně promíchejte sedimenty na dně nádoby a naneste WEICON Nátěrové barvy rovnoměrně štětcem nebo válečkem. Alternativně je zpracování možné pomocí stříkací pistole (viz technické údaje pro konzistenci postřiku). Vysoká teplota zpracování až do +30°C (max.) A nízká vlhkost vzduchu pomáhají vytvořit rovnoměrné použití a optimální povrchovou strukturu. WEICON Nátěrové barvy lze aplikovat i na povrchy s teplotami až do -10°C. V případě teplot pod nulou je struktura povrchu poněkud horší. Vzhledem k rozpouštědlu, který se po dlouhou dobu odpařuje a pomalým ztvrdnutím, má barva tendenci vytvářet "slzy" na svislých plochách. "

Skladování

Uchovávejte je pevně uzavřené v původním obalu. Chraňte před přímým slunečním zářením. Teplota skladování nesmí překročit +50 °C. Uchovávejte obal na chladném, dobře větraném místě. Skladujte na suchém místě.

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Dostupné velikosti

10000321 Zinková prášková barva, 750 ml
10000322 Zinková prášková barva Zinková prášková barva, 375 ml 375 ml
10000403 Zinková prášková barva, 2,5 L

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Zinková prášková barva

na detail produktu

Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr