

VA 2407 Kyanoakrylátové lepidlo



univerzální použití | vysoká přilnavost | rychle vytvrzující

WEICON VA 2407 je bezbarvé a křišťálově čisté 2-složkové kyanoakrylátové lepidlo pro lepení široké škály materiálů. Velmi dobře přilne k mnoha plastům (např. polykarbonát), oceli, nerezové oceli, hliníku, keramice, sklu a pryži. Nově vyvinuté lepidlo spojuje výhody vteřinových lepidel s procesní spolehlivostí 2-složkových lepidel. Vysokopevnostní a rychle vytvrzující strukturální lepidlo lze brousit a lakovat po cca 25 minutách. Je odolné vůči povětrnostním vlivům, mnoha agresivním chemikáliím, rázovému namáhání a vibracím. Je teplotně odolné od -20 °C do +120 °C (-4° do +248 °F). V závislosti na geometrii spoje lze pomocí VA 2407 překlenout mezery až do 5 mm. Pro své rychlé a razuvzdorné vytvrzování je zvláště vhodné pro lepení např. plast a guma. Lze jej použít i pro konstrukční lepení tam, kde by barevný lepený spoj narušil celkový vizuální dojem. VA 2407 spojuje průhledné plasty dohromady, jako je plexisklo a další materiály, čistým a vizuálně přitažlivým způsobem. Lepidlo je vhodné pro širokou škálu aplikací v technologii plastů, strojírenství, výrobě modelů a forem, kovových konstrukcích, stavbě lodí a člunů, výrobě karoserií a vozidel, kontstrukcích pro veletrhy a výstavy a mnoha dalších oblastech průmyslu.

Vlastnosti

Specifické vlastnosti	2C Kyanoakrylát	
Báze	ethylakrylát	
Konzistence	pastovitě	
Odstín	transparentní	
Minimální doba skladování	při pokojové teplotě	9 měs.
Minimální doba skladování	od +2 °C do +7 °C	12 Mon.
chlazené		
- určeno při	23 °C a 50 % relativní vlhkosti	

2-složková lepidla a těsnění

Contact kyanoakrylátová lepidla

Zpracování

Mísicí poměr podle hmotnosti	4:1	
Viskozita	25 °C Kegel / Platte	1.000 mPa·s
Hustota	(+20 °C)	1,1 g/cm³
Přemostění spár do max.	5 mm	

vytvrzování

Počáteční adheze v sekundách (pevnost ve smyku: 0,1 MPa)		
- určeno při	23 °C a 50 % relativní vlhkosti	
k hliníku	~4 sec.	
o nepřipravenosti ABS	~84 Sek.	
k tuhému PVC	~55 sec.	
Doba zpracovatelnosti	při 20 °C, 10 g dávka	5 min
Konečná pevnost	(100 % pevnost)	24 h

Mechanické vlastnosti po vytvrzení

Pevnost v tahu ve smyku podle DIN EN 1465	
Ocel pískovaná	16 - 21 MPa
Hliník pískovaný	10 - 15 MPa
Tuhé PVC nepřipravené	10-14 MPa
ABS neošetřené	13-15 MPa
PC (polykarbonát)	12 - 17 MPa

Teplotní vlastnosti

Teplotní odolnost	-20 °C až +120 °C	
teplota změkčení	+150 °C	
Bod vzplanutí	+87 °C (+189 °F)	
index lomu	~ 1,49 nD20	
Koeficient tepelné roztažnosti	80 x 10 ⁻⁶ m/(m·K)	
Tepelná vodivost	DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m·K

Elektrické vlastnosti

Odolnost	DIN IEC93	> 10 ¹⁵ Ω·cm
Dielektrická pevnost	~25 kV/mm	

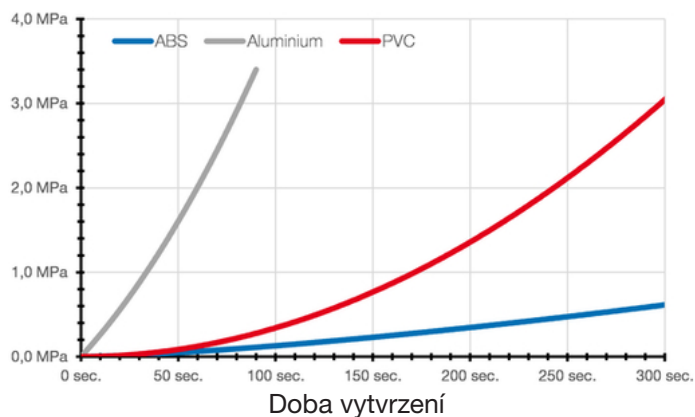
Schválení / směrnice

MIL-Spec	odpovídají	-
----------	------------	---

Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Rychlost reakce různých materiálů



Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

VA 2407 Kyanoakrylátové lepidlo

2-složková lepidla a těsnění

Contact kyanoakrylátová lepidla

Předúprava povrchu

Pro bezchybné přilnutí musí být povrchy čisté a suché (např. očistit a odmastit WEICON Povrchový čistič). Hladké povrchy lze mechanicky zdrsňit. Pro zlepšení přilnavosti obtížně lepitelných plastů (např. PE, PP, POM, PTFE), termoplastických elastomerů (TPE) a silikonů lze na lepený povrch nanést WEICON CA-Primer.

Aplikace

The products are supplied ready for use. Depending on the form of delivery, they can be processed by hand directly from the container or with appropriate dosing equipment. Apply WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesive to just one of the bonding surfaces. For large-surface bondings, WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives should be applied in dots in order to prevent inner tensions. WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives are very economical. One drop is sufficient for an adhesive area of 3 to 5 cm².

Vytvrzení

After applying the product, the parts to be bonded must be joined quickly and fixed if possible, since the curing of the products is already started as a result of the humidity in the ambient air or condensed on the bonding surfaces. The components should be bonded at a relative air humidity level between 40 % and 70 %. Below 40 %, the curing process is slowed down significantly or even prevented altogether. At an air humidity level above 70 % or with strongly alkaline substrates (e.g. glasses), there is a risk of shock curing. In these cases, certain materials show a drop in strength by 10 % to 15 % due to tensions in the adhesive layer. Alkaline surfaces (pH value >7) accelerate the curing process, acidic surfaces (pH value <7) slow down the curing process and can prevent polymerisation altogether in extreme cases.

Skladování

Kontaktní kyanoakrylátová lepidla WEICON skladujte neotevřená při pokojové teplotě na suchém místě, aby na ně nedopadalo přímé sluneční světlo. Skladování v chladu (+2 °C až +7 °C) prodlužuje skladovatelnost.

Rozsah dodávky

Mísící špička 10:1 B | Lepidlo

Příslušenství

10063091	Mísící špička 10:1 B 10 g, 1 kus, oranžová
10024317	Povrchový čistič, 150 ml, transparentní
10024313	Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10000275	Contact primer, 10 ml
10000278	Contact primer, 100 ml
10010887	Aplikační špachtle short, 1 kus
10059295	Dávkovací pistole D50 10:1, 1 kus
10023341	Speciální píst, 1 kus
10023115	Mísící špička 10:1 B, 10 kus, oranžová

Dostupné velikosti

10063886	VA 2407 Kyanoakrylátové lepidlo
	, 10 g, transparentní

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

na detail produktu



Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučuji se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. l.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr