

# Silicone Especial Black-Seal



## Extremamente resistente a óleos e gorduras

WEICON Black-Seal Preto é resistente a temperaturas elevadas (+280°C/+536°F), não contém solventes, apresenta aderência elevada, é resistente à pressão e ao envelhecimento e é extremamente elástico (alongamento até rutura de aprox. 500%). É adequado para colagem e vedação em aplicações onde é necessária uma resistência particularmente elevada a óleos e gorduras. O produto pode ser utilizado em caixas de velocidades, válvulas e tampas de carcaças, reservatórios de óleo, bombas de água, engrenagens e eixos, flanges, tanques e contentores, e em muitas outras áreas.

### Características

Base	Polissiloxano de 1 componente (acetato)	
Textura	pastosa	
Cor	preto	
Tipo de cura	cura pela humidade	
Conteúdo sólido	96 %	
Pode ser pintado	não	
Estabilidade/fluxo	ASTM D 2202	1.0 mm
Classe do material de construção	DIN 4102	B 2
Prazo de validade mínimo	à temperatura ambiente	12 meses

### Processamento

Condição de endurecimento	de +5°C a +40°C e 30% a 95% de humidade relativa do ar	
Velocidade de endurecimento	nas primeiras 24 horas	2 -3 mm
Densidade	1,06 g/cm³	
Largura máxima da fenda	25 mm	
Enchimento de fenda máximo	5 mm	

### Endurecimento

Tempo de formação de película	7 min.	
-------------------------------	--------	--

### Propriedades mecânicas

Resistência à tração	ISO 37	2,2 N/mm²
Alongamento até rutura (tração)	ISO 37, S3A	500 %
Resistência à pressão	DIN 53515 / ASTM D 1002	4 kN/m
Alongamento a 100 %	ISO 37 S3A	0,7 N/mm²
Capacidade de movimentação máximo	15 %	
Dureza Shore A	DIN ISO 7619	30±5
Resistência ao corte por tração de acordo com a norma DIN EN 1465		
Resistência média ao corte (DIN EN 1465/ ASTM D 1002)	0,7 N/mm²	
Alteração do volume	DIN 52451	-9 %

### Parâmetros térmicos

Resistência à temperatura	-40 °C até +280°C (aproximadamente 2 h) até +300°C	
Condutividade térmica	0,2 W/m·K	

### Parâmetros elétricos

Resistência de contato	2,5 x 10 <sup>15</sup> Ω·m	
Rigidez dielétrica	21,0 kV/mm	

### Aprovações / Diretrizes

Código ISSA	75.634.24/25/26	
-------------	-----------------	--

## Pré-tratamento da superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e sem gordura. Muitas sujidades, como por ex. óleo, gordura ou poeiras podem ser limpas com o Spray de Limpeza de Superfícies WEICON. Nas superfícies de metal muito sujas, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON, para remover resíduos de tinta ou adesivos o Spray Removedor de Vedantes e Adesivos WEICON. A maioria dos materiais pode ser colada sem problemas. Para certos materiais ou requisitos especiais, recomendamos o uso de um primário. Um pré-tratamento mecânico das superfícies, por ex. lixamento ou por jato de areia, pode melhorar muito a sua adesão.

## Aplicação

### Métodos de aplicação:

#### Processamento em cartucho

Pistola manual de pressão para cartuchos de 310 ml, pistola pneumática; recomendamos uma versão com haste de pistão (WEICON pistola pneumática para cartuchos), sistema de dosagem automático.

#### Processamento de mini sachê com manga:

Enganche a chave de tubo no centro do clipe do mini sachê com manga. Remova a lingueta de segurança. Em seguida, continue girando a tampa — o mini sachê será aberto. Abra o fecho e dispense o material girando a chave de tubo.

#### Processamento press pack

Remova o lacre de inviolabilidade. Defina a vazão girando continuamente a tampa de Min. até Max. Pressione a

### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisso. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

# Silicone Especial Black-Seal

alavanca e processe o meio. Ao girar a tampa para a posição “Min.”, a válvula se fecha automaticamente e o fluxo do produto é interrompido.

Junção das peças a serem coladas

Para garantir uma umectação ideal, as peças devem ser unidas antes que se forme a primeira pele no adesivo (tempo de formação de pele).

## Armazenamento

Conservar na embalagem original fechada, à temperatura ambiente. Evitar fontes de calor e luz solar direta.

## Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Acessórios complementares

- 10025241 Bico em V, 1 uni
- 10020751 Pistola de Pressão Especial, 1 uni
- 10000441 Pistola de Pressão, 1 uni
- 10101992 Clip Bico Green Tube, 1 uni, transparente
- 10059792 Pistola de Pressão Airflow 3

, 1 uni

## Embalagens disponíveis

- 10031920 Silicone Especial Black-Seal, 200 ml, preto
- 10049796 Silicone Especial Black-Seal, 85 ml, preto
- 10104022 Silicone Especial Black-Seal, 280 ml (Green Tube), preto
- 10104057 Silicone Especial Black-Seal, 280 Kit, preto

## Tabela de conversão

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:



### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)