

Adesivo de Contato GMK 2510



Forte | elasticidade permanente | resistente à temperatura

O GMK 2510 é um adesivo de dois componentes à base de policloropreno (CR) para a colagem total e permanentemente elástica de peças continuamente expostas a cargas dinâmicas. A vantagem em comparação com as colas de contacto de 1 componente é a adesão significativamente melhorada e a maior resistência à temperatura. O GMK 2510 cola borracha, metal, têxteis, couro, borracha esponjosa (neopreno), CSM (Hypalon), materiais isolantes, materiais de PU com revestimento adesivo, madeira, pedras e muitos plásticos. Após a cura, a junta é resistente à humidade. O WEICON GMK 2510 não é adequado para materiais como espuma de poliestireno, polietileno, peças de polipropileno, espuma macia de PVC e pele sintética de PVC.

Dados Técnicos

Base	Policloropreno (CR)
Cor	preto
Densidade	0,85 g/cm ³
Viscosidade	1500 mPa·s
Proporção de mistura	100:7
Tempo de aplicação	a +23°C, 50% relativa humidade do ar > 2 h
Tempo de evaporação	5 - 15 min.
Consumo	150 - 300 g/m ²
Dureza final (100 % da força)	24 h
Temperatura de processamento	+15°C até +35°C
Resistência média ao corte 1,5mm DIN EN 1465	
Aço Galvanizado	3 N/mm ²
Aço Galvanizado + EPDM	0,6 N/mm ²
Aço Galvanizado + SBR	0,5 N/mm ²
Aço Galvanizado + NBR	0,49 N/mm ²
Resistência à temperatura	-40°C até +80°C durante um curto período de tempo (aprox. 1 h) a +130°C
Aprovações / Directrizes	
Código IMPA	815239/40

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisso. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Pré-tratamento da superfície

As peças a unir devem estar limpas, secas e isentas de pó e gordura (Limpeza de Superfícies WEICON). O desbaste das superfícies aumenta efetivamente a resistência da ligação.

Aplicação

Agitar bem o produto antes da utilização (GMK 2510 apenas o adesivo) e, em seguida, aplicar uniformemente uma camada fina em toda a superfície de colagem com um pincel ou espátula (lisa ou serrilhada). Podem ser necessárias duas ou três camadas finas, consoante o tipo de material e a aplicação. Dependendo da espessura da camada, da temperatura ambiente e da humidade do ar, deixar as superfícies revestidas evaporarem durante 5 a 15 minutos. No caso de superfícies absorventes (por exemplo, feltro), deve ser aplicada uma camada adesiva adicional após a evaporação. Assim que as superfícies estiverem secas, mas ainda um pouco pegajosas (teste do dedo), as peças devem ser unidas sob uma pressão breve e forte (por exemplo, com um rolo ou um martelo). Se o tempo de evaporação for ultrapassado (secagem excessiva), a cola deve ser aplicada novamente. O adesivo excedente não curado pode ser removido com o produto Limpeza de Superfícies WEICON. Procedimento de mistura para GMK 2510: Misturar a cola e o agente reticulante durante, pelo menos, 4 minutos, cuidadosamente e sem bolhas (proporção de mistura 100:7) com a espátula de processamento ou misturadores mecânicos a uma velocidade baixa (máx. 500 rpm) para obter uma mistura uniforme. A quantidade a misturar não deve exceder a quantidade aplicável durante o tempo de ventilação.

Armazenamento

Conservar na embalagem original fechada, à temperatura ambiente. Evitar fontes de calor e luz solar direta.

Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE (www.weicon.com).

Acessórios complementares

- 10010887 Espátula de aplicação curta, 1 uni
- 10022562 Espátula de aplicação longa, 1 uni
- 10010066 Espátula de Contorno Flexy, 1 uni

Embalagens disponíveis

- 10039649 Adesivo de Contato GMK 2510, 0,32 kg, preto
- 10058586 Adesivo de Contato GMK 2510, 0,69 kg, preto

Adesivo de Contato GMK 2510

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:



Nota
As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr