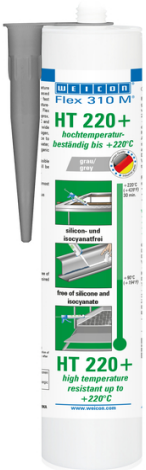
弹性密封胶
MS高分子聚合物

Flex 310 M HT 220+



耐高温至+220°C

SMP型单组份密封胶，快速固化、极具弹性、耐高温，用于公差补偿的连接。具残余弹性、短时间内就能达到较高强度、初始强度高、湿气固化、中性交联。固化后，Flex 310 M HT 220+可耐温+220°C约30分钟，持续耐温+90°C。适用于各种材料。不含溶剂、卤素、硅和异氰酸酯。能耐受各种天气条件，抗老化能力强。对水、脂肪质溶剂、油、脂、稀释的无机酸和碱都有良好的耐受力。由于耐高温，而适用于涂胶后还需进行热烤漆（粉末喷涂）的工况。Flex 310 M HT 220+可用于金属加工、容器及仪器制造、通风和空调技术工程，以及车身、集装箱、车厢和汽车制造。

技术参数

基础成分		单组份MS聚合物
颜色		灰色
固化类型		湿气固化
质地		膏状
稳定性/滴落		<1 mm
密度	(+20°C) DIN 51757	1,50 g/cm³
固化条件		温度在+5 °C和+40 °C之间，空气相对湿度在30% 和95%之间
操作温度		+5°C至+40 °C
固化速度	初始24小时	2-3 mm
表干时间		10 分钟
拉伸强度	DIN EN ISO 527 / 5A	3,4 N/mm²
断裂伸长率（拉伸）	DIN EN ISO 527 / 5A	160 %
平均拉伸剪切强度 (DIN EN 1465/ASTM D 1002)		1,6 N/mm²
邵氏硬度A	DIN EN ISO 7619	57
耐温范围		-40°C至+90°C (120Min. +200°C / 30Min. +220°C)
保质期	室温下	12 个月

表面预处理

进行涂胶操作时，待粘接表面需清洁、无油脂。油、脂、粉尘、污渍等多种表面脏污都能用WEICON表面清洁剂去除。对于脏污特别严重的金属表面，建议使用WEICON 清洁剂S（喷剂）；而旧漆残余或粘胶残留则适合用特制的WEICON密封胶去除喷剂来清除。大多数材料都能很好地进行同材及异材粘接。针对少数特殊材料或极端工况，建议在涂胶之前先使用底涂进行预处理。借助打磨或喷砂等机械方式进行表面预处理，能够进一步显著增强产品的附着力。

操作

涂胶方式

适配310 ml胶瓶的手动压力胶枪（手动点胶）；空压胶枪建议使用带活塞连杆的型号（WEICON空压式胶瓶枪）或自动点胶系统。

粘接

确保最佳浸润效果，涂胶后的待粘接部件需在胶水表面形成干膜前（即在表干时间内）进行粘合操作。

老龄化

为检验产品的耐久性能，相关样本接受了人工老化处理（该处理执行DIN ISO 21194 附件 A中的标准）。

经人工老化处理后，Flex 310 M HT220+配合底漆 K 200或复合喷剂在铝材上使用，其剥离测试的结果为二级。

二级意味着：内聚破坏在75%至95%之间。

经人工老化处理后，Flex 310 M HT220+配合底漆 K 200或复合喷剂在（V2A型）不锈钢材上使用，其剥离测试的结果为二级。

二级意味着：内聚破坏在75%至95%之间。

储藏

请将该产品以未开封的原始包装储存于室温条件下，且避免阳光直射。

使用须知

使用WEICON产品时，需注意我们在EG材料安全数据表（www.weicon.cn）上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

配件

10025241 V型喷嘴, 1 件
10033114 空压胶枪, 1 件
10020751 压力胶枪特殊款, 1 件
10000441 压力胶枪, 1 件

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

弹性密封胶
MS高分子聚合物

Flex 310 M HT 220+

可选择的包装容量

10067865 Flex 310 M HT 220+, 290 ml, 灰色

换算表格

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

此处进入产品主页

重要提示
本技术参数表中所列出的所有信息和建议均不得视为对产品特性的保证。这些信息来源于我们的实验室测试结果和经验。然而，鉴于我们并不知悉每位用户的实际应用情况，无法确保其遵守操作条件，因而对相关信息不承担约束性责任。我们仅能对我们产品始终如一的高品质作出保证。建议用户通过足量的自行测试来确定相关产品是否能够实现您所期待的效果。与此相关的任何索赔要求都不予考虑。对于未遵照相关操作规程或将产品用于陌生用途的情况，用户须独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr