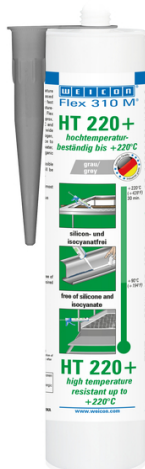


Flex 310 M[®] HT 220+



Resistente a altas temperaturas até +220 °C (+356 °F)

Adesivo e vedante de 1 componente à base de SMP, de cura rápida, elástico e resistente a altas temperaturas para juntas de tolerância. Viscoplástico, aumento de resistência muito rápido, boa aderência inicial, cura por humidade, reticulação neutra. No estado curado, o Flex 310 M[®] HT 220+ pode ser sujeito a uma tensão durante aprox. 30 minutos com temperaturas até +220 °C e permanentemente até +90 °C. Adere a uma grande variedade de superfícies. Isento de solventes, halogéneos, silicone e isocianato. Elevada resistência às intempéries e ao envelhecimento. Boa resistência à água, solventes alifáticos, óleos, gorduras, ácidos inorgânicos diluídos e álcalis. A resistência a altas temperaturas permite aderir e vedar componentes, que serão posteriormente revestidos termicamente (revestidos a pó). O Flex 310 M[®] HT 220+ pode ser utilizado na construção metálica, na engenharia de tanques e aparelhos, em sistemas de ventilação e ar condicionado, na construção de carroçarias, contentores, vagões e veículos.

Dados Técnicos

Base	polímero-MS de 1 componente	
Cor	cinzento	
Tipo de cura	cura pela humidade	
Textura	pastosa	
Estabilidade/fluxo	<1 mm	
Densidade	(+20°C) DIN 51757	1,50 g/cm ³
Condição de endurecimento	de +5 °C a +40 °C e 30% a 95% de humidade relativa do ar	
Temperatura de processamento	+5 °C até +40 °C	
Velocidade de endurecimento	nas primeiras 24 horas	2-3 mm
Tempo de formação de película	10 min.	
Resistência à tração	DIN EN ISO 527 / 5A	3,4 N/mm ²
Alongamento até rutura (tração)	DIN EN ISO 527 / 5A	160 %
Resistência média ao corte (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,6 N/mm ²	
Dureza Shore A	DIN ISO 7619	57
Resistência à temperatura	-40 °C a +90 °C (120 min. a +200 °C / 30 min. a +220 °C)	
Prazo de validade mínimo	à temperatura ambiente	12 meses

Pré-tratamento da superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e sem gordura. Muitas sujidades, como por ex. óleo, gordura ou poeiras podem ser limpas com o Spray de Limpeza de Superfícies WEICON. Nas superfícies de metal muito sujas, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON, para remover resíduos de tinta ou adesivos o Spray Removedor de Vedantes e Adesivos WEICON. A maioria dos materiais pode ser colada sem problemas. Para certos materiais ou requisitos especiais, recomendamos o uso de um primário. Um pré-tratamento mecânico das superfícies, por ex. lixamento ou por jato de areia, pode melhorar muito a sua adesão.

Processamento

Métodos de aplicação Pistola para cartuchos de 310 ml, pistola de ar comprimido, recomendamos uma versão com haste de pistão (Pistola de cartucho de ar comprimido WEICON), sistemas de dosagem automática. Juntar as peças para colar para garantir uma adesão ideal, as peças devem ser coladas antes que a primeira película se forme no adesivo (tempo de formação da primeira camada).

Envelhecimento

Os provetes de ensaio foram envelhecidos artificialmente de acordo com a norma DIN ISO 21194, Anexo A, para avaliar a sua durabilidade a longo prazo. Após o envelhecimento artificial, o Flex 310 M HT220+ com Primário K 200 ou Spray de Limpeza e Ativador alcançou o grau 2 no teste de descolamento de esferas em alumínio. Grau 2 significa: 75 % a 95 % de falha coesiva.

Após o envelhecimento artificial, o Flex 310 M HT220+ com Primário K 200 ou Spray de Limpeza e Ativador alcançou o

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 571
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Flex 310 M[®] HT 220+

grau 2 no teste de descasque de esferas em aço inoxidável (V2A). Grau 2 significa: 75 % a 95 % de falha coesiva.

Armazenamento

Conservar na embalagem original fechada, à temperatura ambiente. Evitar fontes de calor e luz solar direta.

Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE (www.weicon.com).

Acessórios complementares

10025241 Bico em V, 1 uni
10033114 Pistola Pneumática, 1 uni
10020751 Pistola de Pressão Especial, 1 uni
10000441 Pistola de Pressão, 1 uni

Embalagens disponíveis

10067865 Flex 310 M[®] HT 220+, 290 ml, cinzento

Tabela de conversão

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:



Nota
As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr