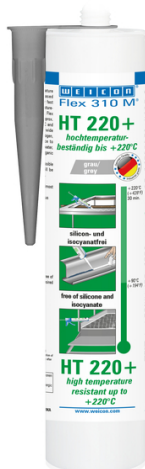


Flex 310 M HT 220+



Odporność na temperaturę do +220 °C

Szybkoutwardzalny, elastyczny, odporny na wysokie temperatury 1-składnikowy klej i uszczelniacz na bazie SMP do połączeń z kompensacją tolerancji. Mocno elastyczny, bardzo szybki wzrost wytrzymałości, dobra przyczepność początkowa, utwardzanie wilgocią, neutralne sieciowanie. Po utwardzeniu Flex 310 M HT 220+ może wytrzymać temperatury do +220 °C przez około 30 minut i do +90 °C na stałe. Przylega do wielu różnych powierzchni. Nie zawiera rozpuszczalników, halogenów, silikonu i izocyjanianów. Wysoka odporność na warunki atmosferyczne i starzenie. Dobra odporność na wodę, rozpuszczalniki alifatyczne, oleje, smary, rozcieńczone kwasy nieorganiczne i zasady.

Odporność na wysokie temperatury umożliwia klejenie i uszczelnianie elementów, które mają być następnie malowane termicznie (proszkowo).

Flex 310 M HT 220+ może być stosowany w konstrukcjach metalowych, w budowie zbiorników i aparatów, w technologii wentylacji i klimatyzacji, w budowie karoserii, kontenerów, wagonów kolejowych i pojazdów.

Charakterystyka

Baza	MS-Polimer jednoskładnikowy	
Konsystencja	pasta	
Barwa	szary	
Typ utwardzania	utwardzają wilgocią otoczenia	
Stabilność/ upływ	<1 mm	
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	12 miesiące

Obróbka

Warunki utwardzania	+5 °C do +40°C oraz 30% do 95% wilgoć powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2-3 mm
Gęstość	(+20°C) DIN 51757	1,50 g/cm ³

Utwardzanie

Tworzenie naskórka	10 min
--------------------	--------

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527 / 5A	3,4 N/mm ²
Wydłużenie zrywające	DIN EN ISO 527 / 5A	160 %
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	57
Wytrzymałość na rozciąganie DIN EN 1465	Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	
		1,6 N/mm ²

Parametry cieplne

Odporność na temperaturę	-40 °C do +90 °C (120min. +200 °C / 30min. +220 °C)
--------------------------	--

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i odtłuszczone. Wiele zanieczyszczeń powierzchni, takich jak olej, smar, kurz i brud można usunąć za pomocą środka WEICON Surface Cleaner. Do szczególnie silnie zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania pozostałości starych farb i klejów. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu zwiększającego przyczepność (primera). Mechaniczna obróbka wstępna powierzchni, np. szlifowanie lub piaskowanie, może również znacznie poprawić przyczepność.

Przetwarzanie

Metoda aplikacji

Profesjonalny pistolet ciśnieniowy do kartuszy 310 ml (pistolet ciśnieniowy WEICON "Special") Pistolet na sprężone powietrze, zalecamy wersję z tłocznikiem (pistolet na kartusze WEICON), automatyczne systemy dozowania.

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej skórki na kleju (czas tworzenia się skórki).

Starzenie

Próbki testowe poddano sztuczemu starzeniu zgodnie z normą DIN ISO 21194, załącznik A, w celu sprawdzenia ich długoterminowej trwałości.

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Flex 310 M HT 220+

Po sztucznym starzeniu, Flex 310 M HT220+ z Primerem K 200 lub Activating Cleaner na aluminium uzyskał ocenę 2 w teście odrywania pasków (bead peel test).

Ocena 2 oznacza: 75% do 95% udziału pęknięcia kohezji

Po sztucznym starzeniu, Flex 310 M HT220+ z Primerem K 200 lub Activating Cleaner na stali nierdzewnej (V2A) uzyskał ocenę 2 w teście odrywania pasków (bead peel test).

Ocena 2 oznacza: 75% do 95% udziału pęknięcia kohezji

Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka
- 10101992 Dysza z klipsem Green Tube, 1 sztuka, przezroczysty

Dostępne opakowania

- 10067865 Flex 310 M HT 220+, 290 ml, szary

Tabela przeliczeniowa

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr