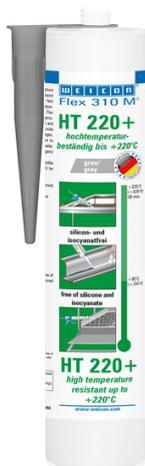


Flex 310 M HT 220+



résistant aux hautes températures jusqu'à +220°C

Colle et mastic d'étanchéité monocomposant à base de SMP, élastique, à durcissement rapide et résistant aux températures élevées, pour les assemblages avec compensation des tolérances. Viscoplastique, montée en résistance très rapide, bonne adhérence initiale, durcit à l'humidité, réticulation neutre. À l'état durci, Flex 310 M HT 220+ peut être soumis une seule fois à des températures allant jusqu'à +220 °C pendant environ 30 minutes et en permanence jusqu'à +90 °C. Adhère à des surfaces différentes. Exempt de solvants, d'halogène, de silicone et d'isocyanate. Haute résistance aux intempéries et au vieillissement. Bonne résistance à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux huiles, aux graisses, aux acides inorganiques dilués et aux alcalis. La haute résistance à la chaleur permet également de coller et de calfeutrer des éléments de construction devant être thermolaqués par la suite (revêtus par poudrage). Flex 310 M HT 220 peut être utilisé dans la construction métallique, la construction de récipients et d'appareils, dans la technique de ventilation et de climatisation, la carrosserie, la construction de containers, de wagons et de véhicules.

Caractéristiques

Base	Polymère MS monocomposant	
Couleur	gris	
Mode de durcissement	par l'humidité	
Consistance	pâteux	
Stabilité/écoulement	<1 mm	
Densité	(+20°C) DIN 51757	1,50 g/cm ³
Conditions de durcissement	De +5°C à +40°C et 30% à 95% d'atmosphère relative de l'air	
Température de mise en œuvre	+5°C à +40°C	
Vitesse de durcissement	durant les premières 24 h	2-3 mm
Durée de formation de la couche	10 min.	
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527 / 5A	3,4 N/mm ²
Allongement à la rupture (tension)	DIN EN ISO 527 / 5A	160 %
Résistance moyenne au cisaillement sous traction (DIN 1465/ASTM D 1002)	1,6 N/mm ²	
Dureté (Shore A)	DIN EN ISO 7619	57
Résistance à la température	-40 °C à +90 °C (120 Min. +200 °C / 30 Min. +220 °C)	
Durée de stockage	12 mois	

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse. De nombreuses salissures de surface, comme par ex. l'huile, la graisse, la poussière et la saleté, peuvent être éliminées avec le nettoyant pour surfaces WEICON. Pour nettoyer des surfaces métalliques fortement encrassées, nous recommandons le Spray Nettoyant WEICON S; pour enlever de vieux résidus de peinture ou de colle, on peut utiliser le décapant de colles et mastics WEICON. La plupart des matériaux peuvent être facilement collés avec eux-mêmes ou avec d'autres. Pour certains matériaux ou des exigences extrêmes, nous recommandons d'utiliser un agent d'adhérence

(primaire). Un prétraitement mécanique de la surface, par ex. par ponçage ou sablage, peut en outre améliorer considérablement l'adhérence.

Mise en œuvre

Méthodes d'application

Pistolet à pression manuel pour cartouches de 310 ml, pistolet à air comprimé, nous recommandons une version avec tige de piston (pistolet à air comprimé WEICON), systèmes de dosage automatique.

Assemblage des pièces à coller

Pour assurer un mouillage optimal, les pièces à coller doivent être assemblées avant la formation de la première peau sur l'adhésif (temps de formation d'une peau).

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Flex 310 M HT 220+

Entreposage

Non ouverts et stockés dans une atmosphère normale (+23° et 50% d'humidité relative), les scellants adhésifs élastiques WEICON se conservent, selon le type, pendant 12 mois.

Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Conditionnements disponibles

10067865 Flex 310 M HT 220+, 290 ml, gris

Tableau de conversion

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr