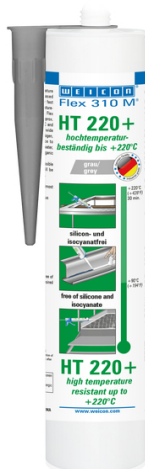


Flex 310 M HT 220+



Resistente a altas temperaturas, hasta +220 °C

Adhesivo y sellador monocomponente a base de SMP, elástico, resistente a altas temperaturas y de curado rápido, para juntas con puentes de tolerancia. Viscoplástico, aumento de resistencia muy rápido, buena adhesión inicial, curado con humedad, reticulación neutra. En estado curado, el Flex 310 M HT 220+ puede ser sometido durante aprox. 30 minutos a temperaturas de hasta +220 °C y permanentemente hasta +90 °C. Se adhiere a una gran variedad de superficies. Libre de disolventes, halógenos, silicona e isocianato. Alta resistencia a la intemperie y al envejecimiento. Buena resistencia al agua, disolventes alifáticos, aceites, grasas, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis.

La alta resistencia a la temperatura hace posible unir y sellar componentes, que posteriormente serán recubiertos térmicamente (recubrimiento en polvo).

Flex 310 M HT 220+ puede ser utilizado en la construcción metálica, ingeniería de tanques y aparatos, en sistemas de ventilación y aire acondicionado, en la construcción de carrocerías, contenedores, vagones y vehículos.

Características

Base	monocomponente. Polímero MS	
Consistencia	pastoso	
Color	gris	
Tipo de curado	curado por humedad	
Resistencia a la fluencia	<1 mm	
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	12 meses

Procesamiento

Condiciones de curado	de +5 °C a +40 °C y de 30% a 95% de humedad relativa del aire	
Velocidad de endurecimiento	en las primeras 24 horas	2-3 mm
Densidad	(+20°C) DIN 51757	1,50 g/cm ³

Curado

Formación de la primera capa	10 min.
------------------------------	---------

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción	DIN EN ISO 527 / 5A	3,4 N/mm ²
Alargamiento a la rotura (tracción)	DIN EN ISO 527 / 5A	160 %
Dureza (Shore A)	DIN ISO 7619	57
resistencia a la tracción según DIN EN 1465	Resistencia media al cizallamiento (DIN 1465 / ASTM D 1002)	
		1,6 N/mm ²

Características térmicas

Resistencia a la temperatura	De -40 °C a +90 °C (120 min. +200 °C / 30 min. +220 °C)	
------------------------------	--	--

Pretratamiento de superficies

Las superficies deben estar limpias y libres de grasa. Muchas suciedades superficiales, como aceite, grasa, polvo y suciedad pueden eliminarse con WEICON Limpiador de Superficies. Para superficies metálicas muy sucias, recomendamos el Spray Desengrasante S; para eliminar restos de colores antiguos o residuos de adhesivos, WEICON Quitapinturas y Adhesivos es ideal. La mayoría de los materiales se pueden pegar entre sí. Para ciertos materiales o requerimientos especiales, recomendamos el uso de un agente adhesivo (imprimación). El pretratamiento mecánico de la superficie, por ejemplo mediante esmerilado o lijado, también puede mejorar considerablemente la adhesión.

Aplicación

Métodos de aplicación

Pistola de cartuchos para cartuchos de 310 ml, pistola de aire comprimido, recomendamos la versión con pistón (WEICON Pistola de cartuchos de aire comprimido), sistemas de dosificación automática.

Unión de los componentes

Para garantizar una humectación ideal, las partes a pegar deben ser unidas, antes de que el adhesivo se desprege (tiempo de despegado).

Envejecimiento

Las muestras de ensayo se envejecieron artificialmente según la norma DIN ISO 21194, anexo A, para evaluar su durabilidad a largo plazo.

Después del envejecimiento artificial, el Flex 310 M HT 220+ con Primer K 200 o Spray Preparador de Superficies, alcanzó el grado 2 en la prueba de pelado sobre aluminio.

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Flex 310 M HT 220+

Grado 2 significa: 75 % a 95 % de fallo cohesivo.

Después del envejecimiento artificial, el Flex 310 M HT 220+, con Primer K 200 o Spray Preparador de Superficies, alcanzó el grado 2 en la prueba de pelado sobre acero inoxidable (V2A).

Grado 2 significa: 75 % a 95 % de fallo cohesivo.

Almacenamiento

Conservar en el envase original cerrado, a temperatura ambiente. Evitar las fuentes de calor y la luz solar directa.

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Accesorios

- 10025241 Boquilla Cordón V, 1 Pieza
- 10059792 Pistola de presión Airflow 3, 1 Pieza
- 10020751 Pistola Dosificadora Especial, 1 Pieza
- 10000441 Pistola Dosificadora, 1 Pieza
- 10101992 Boquilla Green Tube, 1 Pieza, transparente

Tamaños de envases disponibles

- 10067865 Flex 310 M HT 220+, 290 ml, gris

Tabla de conversión

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr