Sistemas de Resina Epóxi
**Plásticos-Metálicos**

# Uretano 90 SF

**Dureza Shore: D 90**

O WEICON Uretano 90 SF é um composto de fundição de cura rápida e autonivelante, que cura praticamente sem retração. Para além da sua elevada velocidade de cura, bem como da sua elevada força adesiva, também apresenta uma força estática permanentemente elevada.

O composto é especialmente adequado para trabalhos de betume altamente precisos, como a fundição de âncoras de solo, sensores, dispositivos de fixação ou marcações de posição para medição a laser.

O Uretano 90 SF adere a muitos materiais diferentes, tais como metal, betão, borracha, madeira, fibra de vidro, bem como a muitos outros materiais, e pode ser utilizado em vários setores da indústria.

| | | |
|---|---|---|
| **Características** | | |
| Base | | poliuretano |
| Cor | | castanho |
| Prazo de validade mínimo | à temperatura ambiente | 12 meses |
| **Processamento** | | |
| Humidade relativa do ar | | <70 % |
| Relação de mistura por peso | | 100:23 |
| Relação de mistura por volume | | 100:31 |
| Viscosidade da mistura | | 3.000 mPa-s |
| Densidade da mistura | | 1,6 g/cm³ |
| **Endurecimento** | | |
| Tempo de aplicação | | 8 min. |
| Resistência mecânica após | | 2 - 3 h |
| Dureza final | (100 % da força) | 24 h |
| **Propriedades mecânicas após endurecimento** | | |
| Resistência à flexão | | 100 |
| Dureza (Shore D) | | 90 |
| Resistência à tração média a uma espessura de 1,5 mm de acordo com a norma DIN 1465 | | |
| Aço 1.0338 jato de areia | | 22 N/mm² |
| Aço inoxidável V2A com jacto de areia | | 25 N/mm² |
| Alumínio com jacto de areia | | 14 N/mm² |
| Aço Galvanizado | | 7 N/mm² |
| **Parâmetros térmicos** | | |
| Resistência à temperatura | | -60°C até +90°C |
| Resistência à moldagem térmica | DIN EN ISO 75-2 (B) | +52 °C |

## Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE (www.weicon.com).

## Pré-Tratamento da Superfície

O sucesso da aplicação dos Uretanos WEICON depende do pré-tratamento cuidadoso de todas as superfícies. Este é o fator mais importante para garantir o sucesso final.

Poeira, sujidade, óleo, massa, ferrugem ou humidade têm um impacto negativo sobre a adesão. Por isso, antes de processar os Uretanos WEICON, devem ser observados os seguintes pontos:

as zonas a colar ou reparar devem estar isentas de óleo, gordura, sujidade, ferrugem, óxidos, tintas e outras impurezas ou resíduos. Para a limpeza e o desengorduramento, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON. Antes da aplicação, o produto de limpeza deve evaporar sem deixar resíduos. Caso contrário, o uretano não curará completamente.

Não utilizar produtos de limpeza à base de álcool em superfícies absorventes.

As superfícies lisas e particularmente sujas devem ser tratadas adicionalmente através de um pré-tratamento mecânico da superfície, por exemplo, através de lixagem ou, de preferência, através de jacto de areia. Em caso do jato de areia, a superfície deve ser levada a um grau de pureza de SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (em conformidade com a norma ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Afim de alcançar uma superfície ideal rugosa de 75 - 100 µm, deve ser utilizado um jato descartável angular (óxido de alumínio, corindo). Os meios abrasivos reutilizáveis (escória, vidro, quartzo), mas também a jato de areia com gelo, terão um efeito negativo na qualidade da superfície. O ar para o jacto de areia deve ser seco e isento de óleo.

As peças metálicas que tenham estado em contacto com a água do mar ou com outras soluções salinas devem ser cuidadosamente lavadas com água desmineralizada e, se possível, deixadas em repouso durante a noite, para que todos os sais possam ser dissolvidos do metal. Antes de cada aplicação de WEICON Uretano, deve ser efectuado um teste de sais solúveis de acordo com o método de Bresle (DIN EN ISO 8502-6). A quantidade máxima de sais solúveis que permanece no substrato não deve exceder 40 mg/m². Poderá ser necessário aquecer a superfície e proceder a repetidos jactos de areia para remover todos os sais solúveis e a humidade.

Após cada pré-tratamento mecânico, a superfície deve ser limpa novamente com o Spray de Limpeza S WEICON e

Nota
As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Sistemas de Resina Epóxi
**Plásticos-Metálicos**

# Uretano 90 SF

protegida da contaminação posterior até que o revestimento seja aplicado.

As áreas onde nenhuma adesão ao substrato é desejada devem ser tratadas com agentes desmoldantes sem silicone. Para superfícies lisas, recomendamos o Agente Desmoldante Líquido F 1000 WEICON ou para superfícies porosas o Agente Desmoldante em Cera P 500 WEICON.

Após o pré-tratamento da superfície, o Uretano WEICON deve ser aplicado o mais rapidamente possível (no prazo de uma hora) para evitar a oxidação, a ferrugem ou novas contaminações.

## Mistura

Misturar a resina e o endurecedor cuidadosamente e sem formar bolhas a +20°C (+68°F) durante pelo menos quatro minutos. Para essa finalidade, pode ser utilizada a espátula de processamento incluída ou um misturador mecânico como o Agitador de Aço Inoxidável. Com misturadores mecânicos, utilize a uma velocidade baixa, no máximo de 500 rpm. Os componentes devem ser agitados até ficarem homogéneos. A proporção de mistura dos dois componentes deve ser estritamente respeitado, caso contrário, os valores físicos resultarão num desvio máximo de +/- 2%. Preparar apenas um lote que pode ser processado dentro do tempo de aplicação de 8 minutos. O tempo de aplicação especificado refere-se a uma proporção de material de 500 g e a uma temperatura do material a +20°C (+68°F).

## Aplicação

Durante a aplicação, recomendamos uma temperatura ambiente não superior a +25°C e uma humidade relativa do ar inferior a 70%. Uma aplicação para atingir a espessura de camada desejada deve ser efectuada em várias etapas.

## Endurecimento

A dureza final é atingida após 24 horas a +20°C (+68°F), o mais tardar. As temperaturas mais altas encurtam o tempo de cura. A regra prática aplica-se da seguinte forma: A cada aumento em +10°C (+50°F) acima da temperatura ambiente (+20°C/+68°F), diminuirá o tempo de cura para metade. Temperaturas abaixo de +16°C (+61°F) aumenta o tempo de cura. Até aproximadamente +5°C (+41°F) e abaixo, quase nenhuma reação ocorrerá.

## Armazenamento

O Uretano WEICON deve ser armazenado à temperatura ambiente num local seco. As embalagens fechadas podem ser armazenadas a temperaturas entre os +18 °C e +25 °C e a uma humidade relativa de < 70 %. As embalagens abertas devem ser utilizadas no prazo de 3 meses.

## Acessórios da embalagem

Resina e Endurecedor | Manual de Instruções | Espátula de Processamento | Luvas

## Acessórios complementares

| | |
|---|---|
| 10000147 | Spray de Limpeza S, 500 ml, transparente |
| 10000347 | Líquido de Limpeza S, 5 L, incolor, transparente |
| 10024313 | Spray de Limpeza de Superfícies, 400 ml, transparente |
| 10025288 | Líquido de Limpeza de Superfícies, 5 L, transparente |
| 10026647 | Agente Desmoldante Líquido F 1000, 250 ml, esbranquiçado, leitoso |
| 10026712 | Agente Desmoldante em Cera P 500, 150 g |
| 10010887 | Espátula de aplicação curta, 1 uni |
| 10022562 | Espátula de aplicação longa, 1 uni |
| 10001978 | Vareta de agitação em aço inoxidável, 1 uni |
| 10010066 | Espátula de Contorno Flexy, 1 uni |
| 10065455 | Pincel longo 35, Adesivo, 1 uni |

## Equipamento recomendado

rebarbadora angular
máquina de jato de areia
bolsa térmica
aquecedor ou ventoinha
fita de tecido
escova
pano sem pelo

## Embalagens disponíveis

10053974 Uretano 90 SF, 0,55 kg, castanho

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:

Nota
As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr