

# WEICON BR



## Pastosa | carga de bronze | não corrosiva

O Plástico Metálico WEICON BR adequa-se particularmente para o enchimento de cavidades e para a reparação e maquinação de peças em bronze e de peças fundidas em bronze. Pode ser utilizado em toda a indústria naval e marítima bem como em muitas outras áreas da indústria. Por exemplo, pode ser utilizado para reproduzir componentes de bronze que apresentem danos severos por corrosão. Neste caso, WEICON BR oferece uma alternativa real à soldadura, que é mais dispendiosa.

### Características

|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Base                     | epóxi                           |
| Enchimento               | bronze                          |
| Textura                  | pastosa                         |
| Cor                      | âmbar, transparente             |
| Prazo de validade mínimo | à temperatura ambiente 36 meses |

### Processamento

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Temperatura de processamento  | +15°C até +40°C                                     |
| Temperatura do componente     | >3°C acima do ponto de condensação                  |
| Humidade relativa do ar       | < 85 %  |
| Relação de mistura por peso   | 100:100   |
| Relação de mistura por volume | 100:58  |
| Viscosidade da mistura        | a +25 °C 750.000 mPa·s                              |
| Densidade da mistura          | 1,8 g/cm <sup>3</sup>                               |
| Consumo                       | espessura da camada de 1,0 mm 1,8 kg/m <sup>2</sup> |
| Espessura máxima da camada    | por aplicação 12 mm                                 |

### Endurecimento

|                           |                         |         |
|---------------------------|-------------------------|---------|
| Tempo de aplicação        | a +20 °C, lote de 500 g | 60 min. |
| Camada adicional após     | (35 % força)            | 4 h     |
| Resistência mecânica após | (80 % da força)         | 6 h     |
| Dureza final              | (100 % da força)        | 12 h    |
| Retração                  |                         | 0,28 %  |

### Propriedades mecânicas após endurecimento

|   |   |                             |
|---|---|-----------------------------|
| -determinada após a cura a  |   | 24 h RT + 4 h 60 °C         |
| Resistência à tração  | DIN EN ISO 527-2                        | 55 MPa                      |
| Alongamento até rutura (tração)   | DIN EN ISO 527-2                        | 0.9 %                       |
| Módulo E (tração)   | DIN EN ISO 527-2                        | 7000-7200 MPa               |
| Resistência à compressão  | DIN EN ISO 604                          | 91 MPa                      |
| Resistência à flexão  | DIN EN ISO 178                          | 35 MPa                      |
| Dureza (Shore D)  | DIN ISO 7619                            | 87±3                        |
| Resistência adesiva   | DIN EN ISO 4624                         | 17 MPa                      |
| Teste de abrasão Taber  | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotações) | 1,5 g / 0,8 cm <sup>3</sup> |
| Resistência à tração média a uma espessura de 1,5 mm de acordo com a norma DIN 1465 |   |                             |
| Aço 1.0338 jato de areia  |   | 18 MPa                      |
| Aço inoxidável V2A com jacto de areia   |   | 20 MPa                      |
| Alumínio com jacto de areia   |   | 12 MPa                      |
| Aço Galvanizado   |   | 7 MPa                       |

### Parâmetros térmicos

|   |                     |                                  |
|---|---------------------|----------------------------------|
| Resistência à temperatura                   |                     | -35°C (-4°F) até +120°C (+248°F) |
| Tg após a cura à temperatura ambiente (DSC) |                     | ~ +47 °C                         |
| Tg após tempera a (50°C)                    |                     | +48                              |
| Resistência à moldagem térmica              | DIN EN ISO 75-2 (B) | +50 °C                           |
| Condutividade térmica                       | DIN EN ISO 22007-4  | 0,5 W/m·K                        |
| Capacidade térmica                          | DIN EN ISO 22007-4  | 0,82 J/(g·K)                     |

### Parâmetros elétricos

|                        |                  |                          |
|------------------------|------------------|--------------------------|
| Resistência de contato | DIN EN 62631-3-1 | 1,8·10 <sup>12</sup> Ω·m |
| Magnético              |                  | não                      |

### Aprovações / Diretrizes

|             |              |
|-------------|--------------|
| Código ISSA | 75.509.05/06 |
| Código IMPA | 812910/11    |

## Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Pré-tratamento da superfície

O sucesso da aplicação do WEICON BR depende da preparação correta das superfícies. Este é o fator mais importante para o resultado final. Poeira, sujidade, óleo, massa, ferrugem ou humidade têm um impacto negativo sobre a adesão. Portanto, antes da aplicação do WEICON BR, devem ser observados os seguintes pontos: As superfícies devem estar limpas de qualquer óleo, massas, sujidade, ferrugem, oxidação, tintas e outras impurezas ou resíduos. Para a limpeza e o desengorduramento, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON. As superfícies lisas e particularmente sujas devem ser tratadas adicionalmente através de um pré-tratamento mecânico da superfície, por exemplo, através de lixagem ou, de preferência, através de jacto de areia. Em caso de jacto de areia, a superfície deve ser levada a um grau de pureza de SA 2 1/2 - "Limpeza por jacto quase branco" (de acordo com ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Afim de alcançar uma superfície ideal rugosa de 75 - 100 µm, deve ser utilizado um jato descartável angular (óxido de

### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON BR

alumínio, corindo). A qualidade da superfície é influenciada negativamente pela utilização de granalha reutilizável (escória, vidro, quartzo), mas também pela decapagem com gelo. O ar para o jacto de areia deve ser seco e isento de óleo. As peças metálicas que tenham estado em contato com a água do mar ou com outras soluções salinas devem ser cuidadosamente lavadas com água desmineralizada e, se possível, deixadas em repouso durante a noite, para todos os sais poderem ser dissolvidos do metal. Antes de cada aplicação do WEICON BR, deve ser feito um teste de sais solúveis realizado de acordo com o método Bresle (DIN EN ISO 8502-6). A quantidade máxima de sais solúveis restantes no substrato não deve exceder 40 mg/m<sup>2</sup>. Poderá ser necessário aquecer a superfície e proceder a repetidos jactos de areia para remover todos os sais e a humidade. Após cada pré-tratamento mecânico, a superfície deve ser limpa novamente com o Spray de Limpeza S WEICON e protegida da contaminação posterior até que o revestimento seja aplicado. As áreas onde nenhuma adesão ao substrato é desejada devem ser tratadas com agentes desmoldantes sem silicone. Para superfícies lisas, recomendamos o Agente Desmoldante Líquido F 1000 WEICON ou para superfícies porosas o Agente Desmoldante em Cera P 500 WEICON. Após o pré-tratamento da superfície, o WEICON BR deve ser aplicado o mais rápido possível (dentro de uma hora) para evitar a oxidação, ferrugem rápida ou nova contaminação.

### Mistura

Primeiro, mexa a resina. De seguida, misture completamente a resina com o endurecedor, pelo menos durante 4 minutos, sem que forme bolhas, a uma temperatura de +20°C (+68°F). Para essa finalidade, pode ser utilizado a espátula de processamento incluída ou um misturador mecânico como o Agitador de Aço Inoxidável. Com misturadores mecânicos, utilize a uma velocidade baixa, no máximo de 500 rpm. Os componentes devem ser agitados até ficarem homogêneos. A proporção de mistura dos dois componentes deve ser estritamente respeitado, caso contrário, os valores físicos resultarão num desvio máximo de +/- 2%. O tempo de aplicação deste sistema de resina epóxi é de 60 minutos, assim

utilize a proporção adequada para a execução do trabalho. O tempo de aplicação especificado refere-se a uma proporção de material

de 500 g e temperatura do material a +20°C (+68°F). Misturar grandes quantidades em temperaturas de processamento mais elevadas, resulta numa cura mais rápida devido ao calor típico da reação das resinas epóxi.



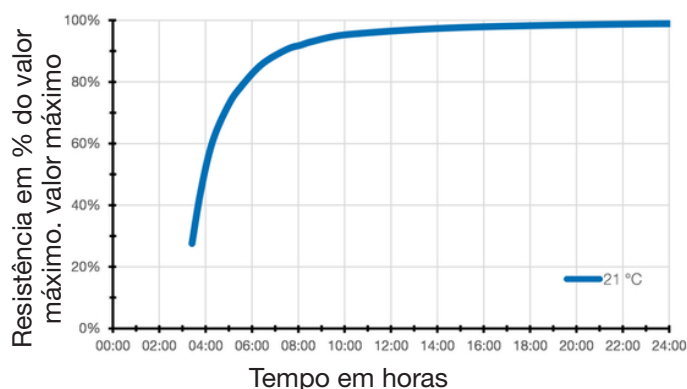
### Aplicação

Para o processamento, recomendamos uma temperatura ambiente de +20°C (+68°F) e menos de 85% de humidade relativa. Para um pré-revestimento fino, espalhe o WEICON BR uniformemente na superfície em camadas transversais utilizando a Espátula de Contorno Flexy para obter a máxima aderência. Utilizando esta técnica, a resina epóxi penetra melhor em todas as fissuras e profundidades da rugosidade. De seguida, pode realizar imediatamente outras aplicações até que a espessura da camada desejada seja a pretendida. Certifique-se de que a resina epóxi é aplicada uniformemente e sem fazer bolhas de ar. Para o preenchimento de grandes espaços ou buracos, deve ser utilizado fibra de vidro, metal expandido ou outros materiais de fixação mecânica. Finalmente, a superfície pode ser alisada facilmente com a ajuda de um filme PE e um rolo de borracha.

### Endurecimento

A dureza final é atingida após 12 horas a +20°C (+68°F), o mais tardar. Em temperaturas mais baixas, a cura pode ser acelerada aplicando calor até um máximo de +40°C (+104°F) com um ventilador de ar quente ou aquecedor. As temperaturas mais altas encurtam o tempo de cura. A regra prática aplica-se da seguinte forma: A cada aumento em +10°C (+50°F) acima da temperatura ambiente (+20°C/+68°F), diminuirá o tempo de cura para metade. Temperaturas abaixo de +16°C (+61°F) aumenta o tempo de cura. Até aproximadamente +5°C (+41°F) e abaixo, quase nenhuma reação ocorrerá.

### Aumento da força



#### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON BR

## Armazenamento

Conservar os Sistemas de Resina Epóxi à temperatura ambiente num local seco. As embalagens fechadas podem ser armazenadas a temperaturas entre +18°C e +28°C. As embalagens abertas devem ser utilizadas no prazo de 6 meses.

## Acessórios da embalagem

Espátula de Processamento | Espátula de Contorno Flexy | Manual de Instruções | Luvas | Resina e Endurecedor

## Acessórios complementares

- 10000147 Spray de Limpeza S, 500 ml, transparente
- 10000347 Líquido de Limpeza S, 5 L, incolor, transparente
- 10024313 Spray de Limpeza de Superfícies, 400 ml, transparente
- 10025288 Líquido de Limpeza de Superfícies, 5 L, transparente
- 10026647 Agente Desmoldante Líquido F 1000, 250 ml, esbranquiçado, leitoso
- 10026712 Agente Desmoldante Cera P 500, 150 g
- 10053995 Massa Reparadora Multi-Purpose, 115 g, branco vintage
- 10000913 Fita de Fibra de Vidro, 1 uni, branco
- 10010887 Espátula de aplicação curta, 1 uni
- 10022562 Espátula de aplicação longa, 1 uni
- 10010066 Espátula de Contorno Flexy, 1 uni
- 10016002 Pulverizador de Bomba WPS 1500, 1 uni
- 10039667 Tesoura para cabos, 1 uni
- 10045523 Kit de Processamento, 1 uni

## Equipamento recomendado

rebarbadora angular  
máquina de jato de areia  
bolsa térmica  
aquecedor ou ventoinha  
espátula de alisamento  
película PE 0,2 mm

fita de tecido  
escova  
rolo de espuma  
rolo de borracha  
pano sem pelo

## Tabela de conversão

(°C x 1,8) + 32 = °F  
mm/25,4 = inch  
µm/25,4 = mil  
N x 0,225 = lb  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in  
Nm x 0,738 = lb·ft  
Nm x 141,62 = oz·in  
mPa·s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

## Embalagens disponíveis

- 10012670 WEICON BR, 1,6 kg, âmbar, transparente
- 10037340 WEICON BR, 0,5 kg, âmbar, transparente
- 10054386 WEICON BR, 200 g, âmbar, transparente

|  | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Static | WEICON Cerâmico BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Cerâmico W | WEICON Cerâmico HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|--|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|--------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|
| <b>Reparação e moldagem</b>  | x        | x        | x         | x        | x        | x         | x             | x             | x         | x         | x         | x         | x          |           |                  |                    |                   |                    |                    |           |             |                   |                        |           |           |            |
| <b>Adesivo</b>   |          |          |           | x        | x        |           | x             | x             |           | x         |           |           |            | x         | x                |                    |                   |                    |                    |           |             |                   |                        |           |           |            |
| <b>Proteção contra o desgaste, erosão e corrosão - revestimento resistente à abrasão</b>           |          |          |           |          |          |           |               |               |           |           |           |           |            |           |                  |                    | x                 | x                  | x                  | x         | x           | x                 | x                      | x         |           |            |
| <b>Moldagem, revestimento e enchimento de fissuras - moldagem e injeção de massa de enchimento</b> | x        |          |           |          |          |           | x             |               |           |           |           |           | x          |           |                  |                    |                   |                    |                    |           |             |                   |                        |           | x         | x          |

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:



### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON BR

## Resistência química após cura\* (Excerto)

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| 1,4-Dioxano                            | - | Glicol  | + |
| Gases de extração                      | + | Ácido úrico   | - |
| Ácido adípico                          | - | Óleos de impregnação                                    | + |
| hidrocarbonetos alifáticos             | + | Iodetos (K, Na, etc.)                                   | - |
| Ácido fórmico > 10% (ácido metanoico)  | - | Carbonato de potássio                                   | + |
| Amónia anidra 25%                      | - | Hidróxido de potássio (potássio cáustico) 0-20%         | + |
| Anilina                                | - | Leite de cal  | + |
| hidrocarbonetos aromáticos             | + | Cresol  | - |
| Hidróxido de bário                     | + | Hidróxido de magnésio                                   | + |
| Ácido benzoico                         | - | Ácido maleico (ácido cis-butenodioico)                  | - |
| Álcool benzílico                       | - | Metanol (álcool metílico) < 85%                         | o |
| Cloreto de benzila                     | - | Cloreto de metileno                                     | - |
| Ácido bórico                           | - | Óleo mineral  | + |
| Brometos                               | - | Naftalina   | + |
| Butadieno (1,3-)                       | - | Bicarbonato de sódio (hidrogenocarbonato de sódio)      | + |
| Ácido butírico                         | - | Carbonato de sódio (soda)                               | + |
| Acetato de butilo                      | o | Cloreto de sódio (sal de cozinha)                       | + |
| Álcool butílico                        | o | Nitratos  | - |
| Hidróxido de cálcio (cal apagada)      | + | Nitrobenzeno  | - |
| Cloroanilinas                          | - | Óleos, vegetais e animais                               | + |
| Clorofórmio (triclorometano)           | - | Ácido oxálico < 25% (ácido etandioico)                  | o |
| Ácido clorossulfónico (seco e molhado) | - | Percloroetileno   | - |
| Clorossilanos                          | - | Querosene (petroleo iluminante)                         | + |
| Água clorada (concentração de piscina) | - | Fenol   | - |
| Cromatos (K, Na, etc.)                 | - | Ácido fosfórico < 50%                                   | + |
| Ácido crómico                          | - | Ácido ftálico, anidrido de ácido ftálico                | - |
| Cianetos (K, Na, etc.)                 | - | Ácido nítrico < 5%                                      | - |
| Ciclohexanona                          | - | Dióxido de enxofre (seco e molhado)                     | - |
| Éter dietílico                         | + | Dissulfeto de carbono                                   | - |
| Produtos de óleo mineral               | + | Ácido sulfúrico < 5%                                    | + |
| Ácido acético diluído < 5%             | o | Solução de sabão  | + |
| Etanol < 85% (álcool etílico)          | o | Terebintina   | + |
| Massas, óleos e ceras                  | + | Tetracloroeto de carbono (tetraclorometano)             | - |
| Ácido fluorídrico                      | - | Tetralina (tetra-hidronaftaleno)                        | - |
| Ácido acético diluído < 7%             | o | Tricloroetileno   | - |
| Glicerina (trihidroxipropano)          | + | Peróxido de hidrogénio < 30% (superóxido de hidrogénio) | o |

+ = resistente o = temporalmente limitado - = não resistente \* O armazenamento de todos os adesivos epóxi da WEICON ocorreu a uma temperatura dos químicos de +20°C.

**Nota**

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade continua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr