

WEICON UW



Pastosa | com carga mineral | boa aderência em superfícies húmidas e molhadas

O Plástico Metálico WEICON UW é uma resina epóxi de 2 componentes de cura rápida. É especialmente adequada para reparações e trabalhos de reparação em tubos, bombas, reservatórios e contentores. Graças à sua formula especial, WEICON UW cria uma aderência muito boa a diversos materiais quando utilizada debaixo de água. Pode assim ser aplicada em todo o setor marítimo, em sistemas de esgoto e onde a humidade causa problemas de aderência.

Características

| | |
|--------------------------|---------------------------------|
| Base | epóxi |
| Enchimento | mineral |
| Textura | pastosa |
| Cor | branco |
| Prazo de validade mínimo | à temperatura ambiente 36 meses |

Processamento

| | |
|-------------------------------|---|
| Temperatura de processamento | +15°C até +40°C |
| Temperatura do componente | >3°C acima do ponto de condensação |
| Humidade relativa do ar | < 85 % |
| Relação de mistura por peso | 100:83 |
| Relação de mistura por volume | 100:95 |
| Viscosidade da mistura | a +25 °C 550.000 mPa·s |
| Densidade da mistura | 1,5 g/cm³ |
| Consumo | espessura da camada de 1,0 mm 1,5 kg/m² |
| Espessura máxima da camada | por aplicação 10 mm |

Endurecimento

| | | |
|---------------------------|-------------------------|---------|
| Tempo de aplicação | a +20 °C, lote de 500 g | 30 min. |
| Camada adicional após | (35 % força) | 7 h |
| Resistência mecânica após | (80 % da força) | 12 h |
| Dureza final | (100 % da força) | 36 h |
| Retração | | 0,12 % |

Propriedades mecânicas após endurecimento

| | | |
|---------------------------------|---|---------------------|
| -determinada após a cura a | | 24 h RT + 4 h 60 °C |
| Resistência à tração | DIN EN ISO 527-2 | 31 MPa |
| Alongamento até rutura (tração) | DIN EN ISO 527-2 | 9,0 % |
| Módulo E (tração) | DIN EN ISO 527-2 | 1800-2000 MPa |
| Resistência à compressão | DIN EN ISO 604 | 65 MPa |
| Resistência à flexão | DIN EN ISO 178 | 50 MPa |
| Força de impacto | DIN EN ISO 179-1/1eU | 21 kJ/m² |
| Dureza (Shore D) | DIN ISO 7619 | 75±3 |
| Resistência adesiva | DIN EN ISO 4624 | 25 MPa |
| Teste de abrasão Taber | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotações) | 0,5 g / 0,3 cm³ |

Resistência à tração média a uma espessura de 1,5 mm de acordo com a norma DIN 1465

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Aço 1.0338 jato de areia | 21 MPa |
| Aço inoxidável V2A com jacto de areia | 24 MPa |
| Alumínio com jacto de areia | 14 MPa |
| Aço Galvanizado | 8 MPa |

Parâmetros térmicos

| | | |
|---------------------------------------|---------------------|----------------------------------|
| Resistência à temperatura | | -35°C (-4°F) até +160°C (+248°F) |
| Tg após a cura à temperatura ambiente | (DSC) | ~ +64 °C |
| Tg após têmpera a (90°C) | (DSC) | +87 °C |
| Resistência à moldagem térmica | DIN EN ISO 75-2 (B) | +45 °C |
| Condutividade térmica | DIN EN ISO 22007-4 | 0,4 W/m·K |
| Capacidade térmica | DIN EN ISO 22007-4 | 1,1 J/(g·K) |

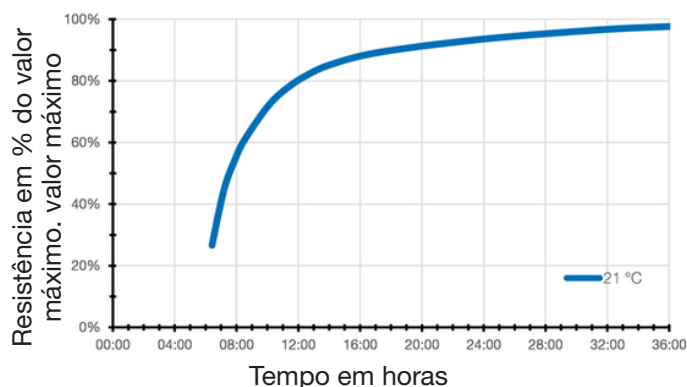
Parâmetros elétricos

| | | |
|------------------------|------------------|--------------------------|
| Resistência de contato | DIN EN 62631-3-1 | 5,8·10 ¹¹ Ω·m |
| Magnético | | não |

Aprovações / Directrizes

| | |
|-------------|--------------|
| Código ISSA | 75.509.24/25 |
| Código IMPA | 812935/36 |

Aumento da força



Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

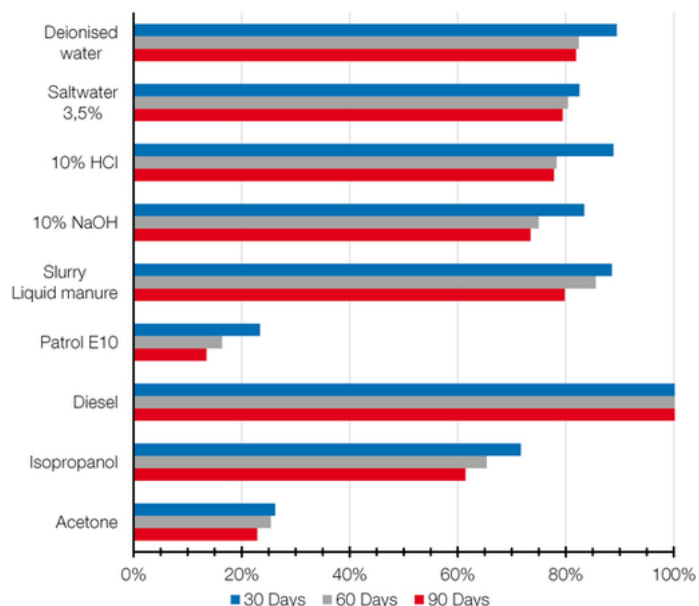
WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON UW

Resistência à tração após armazenamento



Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE (www.weicon.com).

Pré-tratamento da superfície

O sucesso da aplicação do WEICON UW depende da preparação correta das superfícies. Este é o fator mais importante para o resultado final. Poeira, sujidade, óleo, massa, ferrugem ou humidade têm um impacto negativo sobre a adesão. Portanto, antes da aplicação do WEICON UW, devem ser observados os seguintes pontos: As superfícies devem estar limpas de qualquer óleo, massas, sujidade, ferrugem, oxidação, tintas e outras impurezas ou resíduos. Para a limpeza e o desengorduramento, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON. As superfícies lisas e particularmente sujas devem ser tratadas adicionalmente através de um pré-tratamento mecânico da superfície, por exemplo, através de lixagem ou, de preferência, através de jacto de areia. Em caso de jacto de areia, a superfície deve ser levada a um grau de pureza de SA 2 1/2 - "Limpeza por jacto quase branco" (de acordo com ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Afim de alcançar uma superfície ideal rugosa de 75 - 100 µm, deve ser utilizado um jato descartável angular (óxido de alumínio, corindo). A qualidade da superfície é influenciada negativamente pela utilização de granalha reutilizável (escória, vidro, quartzo), mas também pela decapagem com gelo. O ar para o jacto de areia deve ser seco e isento de óleo. As peças metálicas que tenham estado em contacto com a água do mar ou com outras soluções salinas devem ser cuidadosamente lavadas com água desmineralizada e, se possível, deixadas em repouso durante a noite, para que todos os sais possam ser dissolvidos do metal. Antes de cada aplicação do WEICON UW, deve ser feito um teste de sais solúveis realizado de acordo com o método Bresle (DIN EN ISO 8502-6). A quantidade máxima de sais solúveis restantes no substrato não deve exceder 40 mg/m². Poderá ser necessário aquecer a superfície e proceder a repetidos jactos de areia para remover todos os sais e a humidade. Após cada pré-tratamento mecânico, a superfície deve ser limpa novamente com o Spray de Limpeza S WEICON e protegida da contaminação posterior até que o revestimento seja aplicado. As áreas onde nenhuma adesão ao substrato é desejada devem ser tratadas com agentes desmoldantes sem silicone. Para superfícies lisas, recomendamos o Agente Desmoldante Líquido F 1000 WEICON ou para superfícies porosas o Agente Desmoldante em Cera P 500 WEICON. Após o pré-tratamento da superfície, o WEICON UW deve ser aplicado o mais rápido possível (dentro de uma hora) para evitar a oxidação, ferrugem rápida ou nova contaminação.

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON UW

Mistura

Primeiro, mexa a resina. De seguida, misture completamente a resina com o endurecedor, pelo menos durante 4 minutos, sem que forme bolhas, a uma temperatura de +20°C (+68°F). Para essa finalidade, pode ser utilizada a espátula de processamento incluída ou um misturador mecânico como o Agitador de Aço Inoxidável. Com misturadores mecânicos, utilize a uma velocidade baixa, no máximo de 500 rpm. Os componentes devem ser agitados até ficarem homogêneos. A proporção de mistura dos dois componentes deve ser estritamente respeitado, caso contrário, os valores físicos resultarão num desvio máximo de +/- 2%. O tempo de aplicação deste sistema de resina epóxi é de 30 minutos, assim

utilize a proporção adequada para a execução do trabalho. O tempo de aplicação especificado refere-se a uma proporção de material

de 500 g e temperatura do material a +20°C (+68°F). Misturar grandes quantidades em temperaturas de processamento mais elevadas, resulta numa cura mais rápida devido ao calor típico da reação das resinas epóxi.

Aplicação

Para o processamento, recomendamos uma temperatura ambiente de +20°C (+68°F) e menos de 85% de humidade relativa. Para um pré-revestimento fino, espalhe o WEICON UW uniformemente na superfície em camadas transversais utilizando a Espátula de Contorno Flexy para obter a máxima aderência. Utilizando esta técnica, a resina epóxi penetra melhor em todas as fissuras e profundidades da rugosidade. De seguida, pode realizar imediatamente outras aplicações até que a espessura da camada desejada seja a pretendida. Certifique-se de que a resina epóxi é aplicada uniformemente e sem fazer bolhas de ar. Para o preenchimento de grandes espaços ou buracos, deve ser utilizado fibra de vidro, metal expandido ou outros materiais de fixação mecânica. Finalmente, a superfície pode ser alisada facilmente com a ajuda de um filme PE e um rolo de borracha.

Endurecimento

A dureza final é atingida após 36 horas a +20°C (+68°F), o mais tardar. Em temperaturas mais baixas, a cura pode ser acelerada aplicando calor até um máximo de +40°C (+104°F) com um ventilador de ar quente ou aquecedor. As temperaturas mais altas encurtam o tempo de cura. A regra prática aplica-se da seguinte forma: A cada aumento em +10°C (+50°F) acima da temperatura ambiente (+20°C/+68°F), diminuirá o tempo de cura para metade. Temperaturas abaixo de +16°C (+61°F) aumenta o tempo de cura. Até aproximadamente +5°C (+41°F) e abaixo, quase nenhuma reação ocorrerá.

Armazenamento

Conservar os Sistemas de Resina Epóxi à temperatura ambiente num local seco. As embalagens fechadas podem ser armazenadas a temperaturas entre +18°C e +28°C. As embalagens abertas devem ser utilizadas no prazo de 6 meses.

Acessórios da embalagem

Espátula de Processamento | Espátula de Contorno Flexy | Manual de Instruções | Luvas | Resina e Endurecedor

Acessórios complementares

| | |
|----------|---|
| 10000147 | Spray de Limpeza S, 500 ml, transparente |
| 10000347 | Líquido de Limpeza S, 5 L, incolor, transparente |
| 10024313 | Spray de Limpeza de Superfícies, 400 ml, transparente |
| 10025288 | Líquido de Limpeza de Superfícies, 5 L, transparente |
| 10026647 | Agente Desmoldante Líquido F 1000, 250 ml, esbranquiçado, leitoso |
| 10026712 | Agente Desmoldante Cera P 500, 150 g |
| 10053995 | Massa Reparadora Multi-Purpose, 115 g, branco vintage |
| 10000913 | Fita de Fibra de Vidro, 1 uni, branco |
| 10010887 | Espátula de aplicação curta, 1 uni |
| 10022562 | Espátula de aplicação longa, 1 uni |
| 10016002 | Pulverizador de Bomba WPS 1500, 1 uni |
| 10039667 | Tesoura para cabos, 1 uni |
| 10045523 | Kit de Processamento, 1 uni |

Equipamento recomendado

| | |
|--------------------------|------------------|
| rebarbadora angular | fita de tecido |
| máquina de jato de areia | escova |
| bolsa térmica | rolo de espuma |
| aquecedor ou ventoinha | rolo de borracha |
| espátula de alisamento | pano sem pelo |
| película PE 0,2 mm | |

Tabela de conversão

| | |
|-------------------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb-in |
| mm/25,4 = inch | Nm x 0,738 = lb-ft |
| µm/25,4 = mil | Nm x 141,62 = oz-in |
| N x 0,225 = lb | mPa·s = cP |
| N/mm ² x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi | kV/mm x 25,4 = V/mil |

Embalagens disponíveis

| | |
|----------|---------------------------|
| 10000936 | WEICON UW, 2 kg, branco |
| 10037342 | WEICON UW, 0,5 kg, branco |
| 10054398 | WEICON UW, 200 g, branco |

Nota
As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON UW

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Stick | WEICON Cerâmico BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Cerâmico W | WEICON Cerâmico HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC | |
|---|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|--|
| Reparação e moldagem | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | | |
| Adesivo | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | | |
| Proteção contra o desgaste, erosão e corrosão - revestimento resistente à abrasão | | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Moldagem, revestimento e enchimento de fissuras - moldagem e injeção de massa de enchimento | x | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x | |

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:



Nota
 As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquaters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
 Colombia
 Phone: +57 314 793 86 06
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr

WEICON UW

Resistência química após cura* (Excerto)

| | | | |
|--|---|---|---|
| 1,4-Dioxano | - | Glicol | + |
| Gases de extração | + | Ácido úrico | - |
| Ácido adípico | - | Óleos de impregnação | + |
| hidrocarbonetos alifáticos | + | Iodetos (K, Na, etc.) | - |
| Ácido fórmico > 10% (ácido metanoico) | - | Carbonato de potássio | + |
| Amónia anidra 25% | - | Hidróxido de potássio (potássio cáustico) 0-20% | + |
| Anilina | - | Leite de cal | + |
| hidrocarbonetos aromáticos | + | Cresol | - |
| Hidróxido de bário | + | Hidróxido de magnésio | + |
| Ácido benzoico | - | Ácido maleico (ácido cis-butenodioico) | - |
| Álcool benzílico | - | Metanol (álcool metílico) < 85% | o |
| Cloreto de benzila | - | Cloreto de metileno | - |
| Ácido bórico | - | Óleo mineral | + |
| Brometos | - | Naftalina | + |
| Butadieno (1,3-) | - | Bicarbonato de sódio (hidrogenocarbonato de sódio) | + |
| Ácido butírico | - | Carbonato de sódio (soda) | + |
| Acetato de butilo | o | Cloreto de sódio (sal de cozinha) | + |
| Álcool butílico | o | Nitratos | - |
| Hidróxido de cálcio (cal apagada) | + | Nitrobenzeno | - |
| Cloroanilinas | - | Óleos, vegetais e animais | + |
| Clorofórmio (triclorometano) | - | Ácido oxálico < 25% (ácido etandioico) | o |
| Ácido clorossulfónico (seco e molhado) | - | Percloroetileno | - |
| Clorossilanos | - | Querosene (petroleo iluminante) | + |
| Água clorada (concentração de piscina) | - | Fenol | - |
| Cromatos (K, Na, etc.) | - | Ácido fosfórico <50% | + |
| Ácido crómico | - | Ácido ftálico, anidrido de ácido ftálico | - |
| Cianetos (K, Na, etc.) | - | Ácido nítrico < 5% | - |
| Ciclohexanona | - | Dióxido de enxofre (seco e molhado) | - |
| Éter dietílico | + | Dissulfeto de carbono | - |
| Produtos de óleo mineral | + | Ácido sulfúrico < 5% | + |
| Ácido acético diluído < 5% | o | Solução de sabão | + |
| Etanol < 85% (álcool etílico) | o | Terebintina | + |
| Massas, óleos e ceras | + | Tetracloroeto de carbono (tetraclorometano) | - |
| Ácido fluorídrico | - | Tetralina (tetra-hidronaftaleno) | - |
| Ácido acético diluído < 7% | o | Tricloroetileno | - |
| Glicerina (trihidroxipropano) | + | Peróxido de hidrogénio < 30% (superóxido de hidrogénio) | o |

+ = resistente o = temporalmente limitado - = não resistente * O armazenamento de todos os adesivos epóxi da WEICON ocorreu a uma temperatura dos químicos de +20°C.

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade continua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr