

WEICON Food Grade



Acoperire de suprafață | certificat de aprobare pentru industria alimentară | certificate de aprobare pentru apă potabilă în conformitate cu BS 6920

WEICON Food Grade este un sistem de acoperiri de suprafață aprobat de Insistatul de Igiena din Regiunea Ruhr pentru contactul cu substanțe apoase și grase până la 70 °C. Este utilizat atât pentru acoperirea suprafețelor precum și ca și adeziv. Aceste rășini epoxidice bicomponente sunt turnabile și conțin un procentaj înalt de fileri minerali. Acoperirea este ușor de aplicat și aderă la o mare varietate de suprafețe chiar și sub stres mecanic. Food Grade prezintă o rezistență chimică foarte bună și este potrivit pentru acoperirea celor mai diverse piese de la pompe, la sisteme transportoare, șuruburi de ridicare, buncăre, rezervoare și conducte.

Grație certificării pentru industria alimentară, acoperirea este potrivită în aplicații din sectorul apei potabile, din industria băuturilor, industria farmaceutică, industria chimică, bucătării comerciale, brutării sau în producția de alimente.

WEICON Food Grade poate fi utilizat singur sau în combinație cu alte tipuri de Metale Plastice pentru obținerea unor sisteme de acoperire de suprafață complexe

Aplicare

| | | |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| Temperatura de aplicare | Între +15 °C și +40 °C | |
| Temperatura componentelor | >3 °C peste punctul de rouă | |
| Umiditatea relativă a aerului | < 85 % | |
| Rata de amestec (greutate) | 100:18 | |
| Rata de amestec (volum) | 100:34 | |
| Vâscozitatea amestecului | la +25 °C | 35.000-40.000 mPa·s |
| Densitatea amestecului | 1,7 g/cm ³ | |
| Consum | Grosimea stratului 1.0 mm | 1,7 kg/m ² |
| grosimea maximă a stratului | per etapă de lucru | 10 mm |

Întărire

| | | |
|--------------------------------|------------------------|---------|
| Timp de lucru: | la 20 °C, lot de 500 g | 30 min. |
| Strat suplimentar după | (35 % rezistența) | 5 h |
| Rezistența la manipulare după: | (80 % rezistența) | 8 h |
| Rezistența finală | (100 % rezistență) | 24 h |
| Contractia | | 0,28 % |

Proprietăți mecanice

| | | |
|--|--|-----------------------------|
| determinate după întărire la | 24 h RT + 24 h 60 °C | |
| Rezistența la tracțiune | DIN EN ISO 2 | 46 MPa |
| Alungirea la rupere (prin tracțiune) | DIN EN ISO 2 | 0,9 % |
| Modulul de elasticitate (la întindere) | DIN EN ISO 2 | 5300-5700 MPa |
| Rezistența la compresiune | DIN EN ISO 604 | 95 MPa |
| Rezistența la încovoiere | DIN EN ISO 178 | 71 MPa |
| Duritatea Shore D | DIN ISO 7619 | 86±3 |
| Rezistența adezivului | DIN EN ISO 4624 | 19,4 MPa |
| Test Taber | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotații) | 1,3 g / 0,8 cm ³ |
| Rezistența la forfecare pentru o grosime de material de 1,5 mm DIN EN 1465 | | |
| Oțel 1.0338 sablat | | 19 MPa |
| Oțel inox V2A sablat | | 23 MPa |
| Aluminiu sablat | | 9 MPa |
| Oțel galvanizat | | 7 MPa |

Proprietăți termice

| | | |
|--|-------------------------|---------------|
| Rezistența la temperatură | între -35 °C și +120 °C | |
| Temp. de tranziție vitrosă după întărirea la temp. camerei | (DSC) | 52 °C |
| Temp. de tranziție vitrosă după temperare (la 120 °C) | (DSC) | 69 °C |
| Rezistența la deformare termică | DIN EN ISO 75-2 | 65 °C |
| Conductivitatea termică | DIN EN ISO 22007-4 | 0,632 W/m·K |
| Capacitatea calorică | DIN EN ISO 22007-4 | 1,185 J/(g·K) |

Proprietăți electrice

| | | |
|------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Rezistența | Rezistența DIN EN 62631-3-1 | 2,94 · 10 ¹⁴ Ω·m |
| Magnetică | | Nu |

Aprobări/ Certificări

| | |
|--|---------|
| Certificat de agrementare industria alimentară | BS 6920 |
|--|---------|

Proprietăți

| | | |
|------------------------|------------------------|---------|
| Pe bază de | rășină epoxidică | |
| Filer | mineral | |
| Textura | turnabilă | |
| Culoare | albă | |
| Termen de valabilitate | la temperatura camerei | 24 luni |

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Food Grade

Instrucțiuni de utilizare

La utilizarea produselor WEICON se impune consultarea datelor fizice și ecologice, a informațiilor tehnice și toxicologice și respectarea normelor de siguranță cuprinse în fișele noastre de siguranță (www.weicon.com).

Pretratarea suprafeței

Utilizarea cu succes a metalului plastic WEICON Food Grade depinde de modul de pregătire a suprafețelor. Acesta este cel mai important factor pentru reușita lucrării. Praful, murdăria, grăsimile, rugina și umiditatea au o influență negativă asupra aderenței rășinilor epoxidice. Prin urmare, înainte de a începe lucrul cu WEICON Food Grade se recomandă respectarea următoarelor indicații: Suprafețele trebuie să fie curate, uscate și degresate (curățire metalică). Aproape orice tip de necurătenie de la nivelul suprafețelor (de exemplu resturi de vopsele vechi, ulei, grăsimi, praf și murdărie) pot fi îndepărtate cu WEICON Degresant S. Suprafețele netede și foarte murdare ar trebui tratate suplimentar mecanic, de exemplu prin șlefuire sau preferabil prin sablare. În cazul sablării suprafața trebuie să ajungă la un grad de puritate de SA 2 1/2 - "Sablare fără contaminare" - conform standardului ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS. Pentru ca suprafața să atingă o asperitate optimă de 75 - 100 μm, este recomandabilă utilizarea unor materiale de sablare consumabile cu disipare unghiulară (oxid de aluminiu, corindon). Calitatea suprafeței este în mod negativ influențată de utilizarea unor materiale reutilizabile (zgură, bile din sticlă, cuarț) precum și de sablarea cu gheață. Aerul pentru sablare trebuie să fie uscat și fără uleiuri. Piese de metal care au intrat în contact cu apa de mare sau alte soluții saline trebuie mai întâi spălate bine cu apă demineralizată și, dacă este posibil, lăsate apoi peste noapte astfel încât toate sărurile de pe suprafața metalului să fie dizolvate. Înaintea fiecărei aplicări de WEICON Food Grade este recomandabilă de asemenea testarea sărurilor solubile în conformitate cu metoda Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Cantitatea maximă de săruri solubile rămase pe substrat nu trebuie să depășească 40 mg/m². Pentru înlăturarea tuturor sărurilor solubile și a umezelii poate fi necesară încălzirea și sablarea repetată a suprafeței.

După fiecare tratare prealabilă mecanică, suprafața trebuie curățată din nou cu WEICON Degresant S și protejată de contaminări ulterioare până la aplicarea acoperirii de suprafață. În cazul în care există zone în care nu se dorește aderența la substrat, acestea trebuie tratate cu agenți demulanți fără conținut de silicon. Pentru suprafețe netede recomandăm utilizarea Agentului demulant lichid F 1000 iar pentru suprafețe poroase a WEICON Ceară demulantă P 500.

După încheierea tratamentului de suprafață, este necesară aplicarea imediată a WEICON Food Grade (în termen de maxim o oră) pentru a evita fenomenele de oxidare, ruginire instantanee sau o nouă contaminare.

Amestecare

Înainte de adăugarea întăritorului este absolut necesară amestecarea rășinii. Apoi amestecați rășina și întăritorul timp de cel puțin 4 minute la 20 °C (68 °F), având grijă să nu se formeze bule. Spatula de prelucrare inclusă sau un mixer mecanic, cum ar fi un agitator de mortar, pot fi folosite în acest scop. În cazul mixerelor mecanice se va lucra la o viteză redusă de max. 500 rpm. Cele două componente se mixează până se obține un amestec uniform. Este necesară respectarea cu strictețe a ratei de amestec referitoare la greutate (abatere max. +/- 2%), altfel vor putea rezulta valori fizice foarte diferite. Pregătiți numai atâta cantitate cât poate fi aplicată în intervalul de timp de 30 de minute. Timpul de lucru specificat se referă la un amestec de material de 500 gr și este dat pentru o temperatură a materialului de 20 °C (68 °F). Amestecarea unor cantități mai mari sau temperaturi de lucru mai mari vor rezulta într-o întărire mai rapidă datorită reacției tipice la căldură a rășinilor epoxidice.

Aplicare

Pentru aplicare recomandăm o temperatură ambientală de 20 °C și o umiditate relativă a aerului mai mică de 85%. Cea mai mare rezistență a adezivului se obține atunci când piesele care vor fi utilizate sunt încălzite până la >35 °C înainte de aplicarea rășinii. Pentru un strat preliminar subțire utilizați Spatula de contur Flexy cu care aplicați rășina în straturi încrucișate pentru a obține maximum de aderență. Cu ajutorul acestei tehnici rășina epoxidică pătrunde în cele mai mici fisuri și asperități. După aceea se aplică și restul de rășină până când se ajunge la grosimea dorită a stratului. Asigurați-vă că nu se formează bule de aer în timpul aplicării. Pentru umplerea unor interstiții mai mari sau a unor găuri se recomandă utilizarea fibrei de sticlă, a plasei de metal sau a altor materiale cu rol de fixare mecanică. În final suprafața poate fi netezită ușor cu ajutorul unei folii de PE și al unei role din cauciuc.

Întărire

Rezistența finală se atinge după 48 de ore la o temperatură de cel puțin 20 °C. La temperaturi mai scăzute, procesul de întărire poate fi accelerat prin aplicarea uniformă a unei surse de căldură cu o temperatură maximă de 40 °C, de exemplu o pernă de încălzire, o suflantă cu aer cald sau un ventilator cu aer cald. Timpul de întărire va fi redus în cazul unor temperaturi mai ridicate. Regula generală este următoarea: pentru fiecare creștere a temperaturii cu +10 °C peste temperatura camerei (20°) timpul de întărire va fi redus la jumătate. Pe de altă parte la temperaturi sub +16 °C timpul de întărire va fi încetinit pentru că la temperaturi de +5 °C și mai joase să nu mai aibă loc nici o reacție între rășină și întăritor.

Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

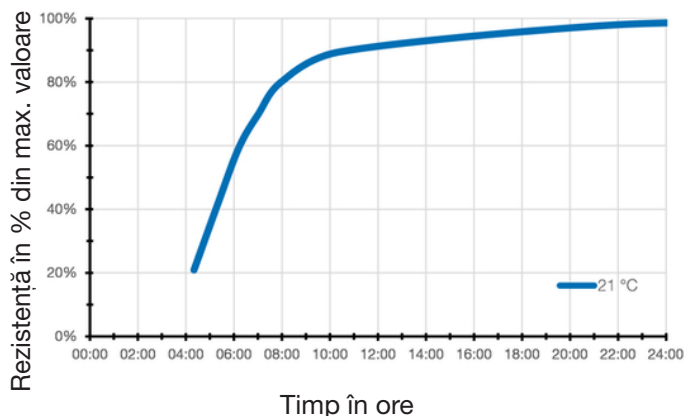
WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Food Grade

Creșterea rezistenței



Depozitare

Sisteme de rășini epoxidice se depozitează la temperatura camerei în locuri uscate. Recipientele nedeschise se pastrează la temperaturi cuprinse între +18 și +28°C. Conținutul ambalajului deschis (dar neamestecat) trebuie folosit în termen de maxim 6 luni.

Obiectul livrării

Spatulă | Instrucțiuni de utilizare | Mănuși | Rășină și întăritor

Accesorii

- 10000147 Degresant S, 500 ml, transparent
- 10000347 Lichid Degresant S, 5 L, fără culoare, transparent
- 10024313 Curatitor suprafete, 400 ml, transparent
- 10025288 Lichid curatare suprafete, 5 L, transparent
- 10026647 Agent demulant lichid F 1000, 250 ml, alb, lăptos
- 10026712 Agent demulant ceara P 500, 150 g
- 10053995 Repair Stick Multi-Purpose, 115 g, alb vintage
- 10000913 Rola din fibra de sticla, 1 buc, albă
- 10010887 Spatula de aplicare scurtă, 1 buc
- 10022562 Spatula de aplicare lungă, 1 buc
- 10059417 Pensulă 35 scurtă, plată, pentru metale plastice

- , 1 buc
- 10001978 Elice de mixare din inox, 1 buc
- 10016002 Pompa WPS 1500, 1 buc
- 10000441 Pistol cartus standard, 1 buc
- 10002034 Cartuș gol, 1 buc
- 10039667 Foarfeca de cabluri Nr.35, 1 buc
- 10045523 Kit de aplicare, 1 buc

Echipament recomandat

- polizor unghiular
- unitate de sablare
- încălzitor termic
- sufiantă cu aer cald sau ventialtor
- spatula de netezire, spatula
- folie PE 0,2 mm
- bandă textilă
- pensulă
- rolă de spumă
- rolă de cauciuc
- lavetă care nu lasă scame

Tabel de conversie

| | |
|---|---|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$ | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$ |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$ | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$ |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$ | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ |
| $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$ | $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$ | $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$ |

Unități de ambalare disponibile

- 10062864 WEICON Food Grade, 200 g, albă
- 10062869 WEICON Food Grade, 0,5 kg, albă
- 10062875 WEICON Food Grade, 2 kg, albă

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediu central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Food Grade

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HE 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Ipire | WEICON Ceramic BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Ceramic W | WEICON Ceramic HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC | |
|---|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|-----------|------------|--|
| Reparații și turnare în forme | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | | |
| Adeziv | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | | |
| Acoperire de suprafață rezistentă la uzură / eroziune / abraziune / coroziune | | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Injecție/ Aliniere și ajustare/ Materiale pentru turnare și injecție | x | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x | |

Către pagina cu detalii produs



Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Food Grade

Rezistența chimică după întărire* (Extras)

| | | | |
|---|---|---|---|
| Gaze de eșapament | + | Carbonat de potasiu | + |
| Acetonă | o | Hidroxid de potasiu 0-20 % (potasă caustică) | + |
| Eter etilic | + | Lapte de var | + |
| Alcool etilic | o | Acid carbolic | - |
| Etilbenzen | - | ulei de impregnare | - |
| Alcali (substanțe alcaline) | + | Acid cresilic | - |
| Hidrocarburi, alifatic (derivați din petrol) | + | Hidroxid de magneziu | + |
| Acid formic >10 % (acid metanoic) | - | Acid maleic (acid cis- butendioic) | + |
| Amoniac anhidru 25% | + | Metanol (alcool metilic) <85 % | - |
| Acetat de amil | + | Ulei mineral | + |
| Alcool amilic | + | Naftalină | - |
| Hidrocarburi, aromatice (benzen, toluen, xilen) | + | Naftalină | - |
| Hidroxid de bariu | + | Carbonat de sodiu (sodă) | + |
| Benzină (cifra octanică 92-100) | + | Bicarbonat de sodiu (hidrogenocarbonat de sodiu) | + |
| Acid hidrobromic <10 % | + | Clorură de sodiu (sare de masă) | + |
| Acetat de butil | + | Hidroxid de sodiu >20 % (soda caustică) | o |
| Alcool butilic | + | Sodă caustică | + |
| Hidroxid de calciu (var stins) | + | ulei de încălzire/ motorină | + |
| Acid cloroacetic | - | Acid oxalic <25 % (acid etandioic) | + |
| Cloroform (triclormetan) | o | Percloretlenă | o |
| Acid clorosulfuric (umed și uscat) | - | Kerosen | + |
| Apa clorinată (concentrație piscină) | + | Uleiuri, vegetale și animale | + |
| Acid clorhidric | + | Acid fosforic <5% | + |
| Baie de crom | + | Acid ftalic, anhidridă ftalică | + |
| Acid cromic | + | Țiței | + |
| Combustibili pe baza de motorină | + | Acid nitric <5% | o |
| Ulei mineral și produse pe bază de ulei mineral | + | Acid clorhidric <10 % | + |
| Acid acetic diluat <5% | + | Dioxid de sulf (umed și uscat) | + |
| Etanol <85 % (alcool etilic) | + | Disulfură de carbon | + |
| Vaseline, uleiuri și ceară | + | Acid sulfuric <5% | o |
| Acid hidrofluoric diluat | o | Solvent white spirit | + |
| Acid tanic diluat <7% | + | Tetraclorură de carbon (tetraclorometan) | + |
| Glicerină (trihidroxipropan) | + | Tetralină (tetrahidronaftalină) | o |
| Glicol | o | Toluen | - |
| Acid humic | + | Tricloretilenă | o |
| Uleiuri de impregnare | + | Peroxid de hidrogen <30 % (superoxid de hidrogen) | + |
| Potasă | + | xilen | - |

+ = rezistent 0 = rezistent timp limitat - = nerezistent *Depozitarea tuturor metalelor plastice WEICON se realizează la o temperatură ambientală de +20°C

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr