

WEICON Anti-Static



System ochrony przed ścieraniem | wysoka odporność chemiczna | antystatyczność

WEICON Anti-Static to płynny, antystatyczny, dwuskładnikowy system żywicy epoksydowej z dużą zawartością drobnych wypełniaczy mineralnych. Służy do zabezpieczania powierzchni przed zużyciem i korozją. Dzięki połączeniu cząstek o wysokiej wytrzymałości z twardą i elastyczną matrycą polimerową, system zapewnia wysoki poziom ochrony przed zużyciem. Posiada dobrą odporność chemiczną i wysoką odporność na ścieranie. Powłoka bardzo dobrze przylega do szerokiej gamy powierzchni, nawet przy wibracjach i rozciąganiu oraz jest antypoślizgowa. System ochrony przed zużyciem jest wolny od smoły i rozpuszczalników i twardnieje prawie bez kurczenia się. WEICON Anti-Static nadaje się do powlekania szerokiej gamy części, takich jak rolki, pompy, rynny, systemy przenośników, śruby podnoszące, separatory, leje samowyladowcze, śmigła, wentylatory i wymienniki ciepła.

WEICON Anti-Static jest odpowiedni w połączeniu z jednym z innych rodzajów stali WEICON do tworzenia systemu jako antystatyczne wykończenie powierzchni.

Cechy charakterystyczne

| | |
|----------------------|--------------|
| Baza | Epoksyd |
| Wypełniacz | Tlenek glinu |
| Konsystencja | płynny |
| Barwa | czarny |
| Okres przechowywania | 24 miesiące |

Przetwarzanie

| | |
|--------------------------------|--|
| Temperatura aplikacji | +15 °C do +40 °C |
| Temperatura komponentów | > 3 °C powyżej punktu rosy |
| Wilgotność względna powietrza | < 85% |
| Stosunek masy mieszanki, waga | 100:32 |
| Stosunek masy mieszanki, ilość | 100:54 |
| Lepkość mieszanki | w +25 °C 15.000-20.000 mPa·s |
| Gęstość mieszaniny | 1,5 g/cm ³ |
| Zużycie | grubość warstwy 1,0 mm 1,5 kg/m ² |
| Maksymalna grubość warstwy | w jednorazowej aplikacji 10 mm |

Utwardzanie

| | | |
|-----------------------------|----------------------------------|---------|
| Czas otwarty | czas otwarty w 20°C, porcja 500g | 30 min |
| Czas nakładania warstw | (Wytrzymałość 35%) | 6 godz |
| Wytrzymałość mechaniczna po | (Wytrzymałość 80%) | 12 godz |
| Wytrzymałość końcowa | (Wytrzymałość 100%) | 36 godz |
| Kurczliwość | | 0,09 % |

Właściwości mechaniczne

| | | |
|--|--|-----------------------------|
| - Warunki utwardzania | | 24 h RT + 24 h 60 °C |
| Wytrzymałość na rozciąganie | DIN EN ISO 527-2 | 39 MPa |
| Wydłużenie zrywające | DIN EN ISO 527-2 | 1,8 % |
| Moduł sprężystości | DIN EN ISO 527-2 | 2200-2500 MPa |
| Odporność na ciśnienie | DIN EN ISO 604 | 52 MPa |
| Wytrzymałość na zginanie | DIN EN ISO 178 | 48 MPa |
| Twardość (Shore D) | | 83±3 |
| Przyczepność | DIN EN ISO 4624 | 19,6 MPa |
| Badanie TABER | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 obrotów) | 0,4 g / 0,3 cm ³ |
| Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w zależności od grubości materiału 1,5mm DIN EN 1465 | | |
| Stal 1.0338 piaskowana | | 24 MPa |
| Stal nierdzewna V2A piaskowana | | 27 MPa |
| Aluminiem piakowany | | 14 MPa |
| Stal ogniowo ocynkowana | | 6 MPa |

Parametry cieplne

| | | |
|---|--------------------|-------------------|
| Odporność termiczna | | -35 °C do +120 °C |
| Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej | (DSC) | 49 °C |
| Tg przy temp. (120°C) | (DSC) | 63 °C |
| Wytrzymałość na odkształcenia termiczne | DIN EN ISO 75-2 | 39 °C |
| Przewodność termiczna | DIN EN ISO 22007-4 | 0,573 W/m·K |
| Pojemność cieplna | DIN EN ISO 22007-4 | 1,378 J/(g·K) |

właściwości elektryczne

| | | |
|-------------------|----------------|----------------------------|
| Oporność właściwa | DIN EN 62631-3 | 2,32 · 10 ¹⁷ Ωm |
| Magnetyczny | | nie |

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Wstępna obróbka powierzchniowa

Pomyślna obróbka WEICON Anti-Static zależy od starannego przygotowania powierzchni. Ponieważ jest to najważniejszy czynnik ogólnego sukcesu. Kurz, brud, olej, tłuszcz i rdza

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Anti-Static

mają negatywny wpływ na przyczepność. Dlatego przed obróbką WEICON Anti-Static należy zwrócić uwagę na następujące punkty: Powierzchnie przeznaczone do klejenia lub naprawy muszą być wolne od oleju, smaru, brudu, rdzy, tlenków, farby i innych ciał obcych lub pozostałości. Do czyszczenia i odtłuszczenia polecamy WEICON Spray Cleaner S. Gładkie i szczególnie mocno zabrudzone powierzchnie można również poddać mechanicznej obróbce wstępnej, np. przez szlifowanie lub najlepiej piaskowanie. W przypadku obróbki strumieniowo-ścierną powierzchnię należy doprowadzić do stopnia czystości SA 2 ½ - „Near White Blast Cleaning” (zgodnie z ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). W celu uzyskania optymalnego stopnia chropowatości powierzchni 75 - 100 µm należy stosować kątowe ścierniwa jednorazowego użytku (tlenek glinu, korund). Negatywny wpływ na jakość powierzchni ma stosowanie ścierniwa wielokrotnego użytku (żużel, szkło, kwarc), ale także obróbka strumieniowo-ścierna lodem. Powietrze używane do piaskowania musi być suche i wolne od oleju. Części metalowe, które miały kontakt z wodą morską lub innymi roztworami soli, należy najpierw dokładnie spłukać wodą dejonizowaną i, jeśli to możliwe, pozostawić na noc, aby wszystkie sole mogły się rozpuścić z metalu. Przed każdym użyciem WEICON Anti-Static należy przeprowadzić test na obecność soli rozpuszczalnych metodą Bresle’a (DIN EN ISO 8502-6).

Maksymalna ilość soli rozpuszczalnych pozostających na podłożu nie powinna przekraczać 40 mg/m². W celu usunięcia wszystkich rozpuszczalnych soli i wilgoci może być wymagane ogrzewanie i wielokrotne piaskowanie powierzchni.

Po każdej mechanicznej obróbce wstępnej powierzchnię należy ponownie oczyścić preparatem WEICON Spray Cleaner S i zabezpieczyć przed dalszym zabrudzeniem do czasu nałożenia powłoki.

Miejsca, w których przyczepność do podłoża nie jest pożądana, należy pokryć środkiem antyadhezyjnym niezawierającym silikonu. Do powierzchni gładkich zalecamy stosowanie środka do uwalniania w płynie WEICON Mold Release Agent Liquid F 1000 lub wosku do powierzchni porowatych WEICON Mold Release Agent Wax P 500.

Po wstępnym przygotowaniu powierzchni należy rozpocząć aplikację WEICON Anti-Static tak szybko, jak to możliwe (w ciągu jednej godziny), aby uniknąć utleniania, rdzy piorunowej lub ponownego zabrudzenia.

Mieszanie

Przed dodaniem utwardzacza żywicy z wypełniaczami należy wymieszać możliwie dokładnie i bez pęcherzyków powietrza. Następnie mieszaj żywicę i utwardzacz w temperaturze 20°C (68°F) przez co najmniej cztery minuty, nie tworząc pęcherzyków powietrza. W tym celu można

użyć załączonej szpatułki do obróbki lub mieszadła mechanicznego, takiego jak mieszadło do zapraw. W przypadku mieszadeł mechanicznych należy stosować niską prędkość, maksymalnie 500 obr./min. Składniki należy mieszać ze sobą do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Należy dokładnie przestrzegać proporcji mieszania dwóch składników, w przeciwnym razie wartości fizyczne będą się znacznie różnić (maks. odchylenie +/- 2%). Mieszać tylko tyle, ile można przetworzyć w ciągu 30 minut. Podany czas przydatności do użycia odnosi się do partii materiału 500 g i temperatury materiału 20°C (68°F). W przypadku mieszania większych ilości lub w wyższych temperaturach przetwarzania utwardzanie następuje szybciej ze względu na ciepło reakcji typowe dla żywic epoksydowych.

Nałożyć

Zalecamy podczas aplikacji temperaturę otoczenia 20°C (68 °F) przy wilgotności względnej poniżej 85%. Najwyższą siłę klejenia uzyskuje się, gdy obrabiane elementy są przed nałożeniem podgrzewane do temperatury >35°C (>95°F). Contour Filler Flexy WEICON Anti-Static należy stosować jako cienką warstwę wstępną i intensywnie wprowadzać w powierzchnię w sposób krzyżowy, aby uzyskać maksymalną przyczepność. Przy pomocy tej techniki żywica epoksydowa dobrze wnika we wszystkie pęknięcia i głębokości chropowatości. Następnie można bezpośrednio nakładać kolejną warstwę do pożądanego grubości. Upewnij się, że aplikacja jest równa i bez pęcherzyków powietrza. Do wypełnienia dużych szczelin lub otworów należy stosować włókno szklane, siatkę cięto-cementową lub inne materiały do mocowania mechanicznego. Na koniec można bardzo łatwo wygładzić powierzchnię za pomocą folii PE i gumowego wałka.

Utwardzanie

Ostateczna twardość zostaje osiągnięta najpóźniej po 48 godzinach w temperaturze 20°C (68°F). W niższych temperaturach utwardzanie można osiągnąć poprzez równomierne nagrzewanie do maksymalnie 40°C (104°F) np. za pomocą kieszeni ciepła, nagrzewnicy lub termowentylatora może zostać przyspieszone. Wyższe temperatury skracają czas utwardzania. Praktyczna zasada: każde podwyższenie temperatury o +10°C (50°F) powyżej temperatury pokojowej (20°C/68°F) skraca czas utwardzania o połowę. Temperatury poniżej 16°C (61°F) wydłużają czas utwardzania, aż do prawie całkowitego braku reakcji od około 5°C (41°F).

Okres przydatności

WEICON Anti-Static należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Nieotwarte pojemniki można przechowywać w temperaturze od +18°C do +28°C przez co najmniej 12 miesięcy od daty dostawy. Otwarte pojemniki należy zużyć w ciągu 6 miesięcy.

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Anti-Static

Zestaw obejmuje

Szpatułka do aplikacji | Instrukcja użytkownika | Rękawiczki | Żywica & utwardzacz

Zalecane przybory

Szlifierka kątowna

śrutownica

Worek termiczny

nagrzewnica

kielnia wygładzająca, szpachelka

Folia PE 0,2 mm

Taśma tekstylna

Pędzel

rolka gumowa

Watek z pianki

Niestrzępiące się ściereczki

Tabela przeliczeniowa

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

mm/25,4 = inch

$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$

N x 0,225 = lb

$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in

Nm x 0,738 = lb·ft

Nm x 141,62 = oz·in

mPa·s = cP

$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$

$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Dostępne opakowania

10062957 WEICON Anti-Static, 200 g, czarny

10062958 WEICON Anti-Static, 0,5 kg, czarny

10062959 WEICON Anti-Static, 2 kg, czarny

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TT | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Stick | WEICON Ceramic BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Ceramic W | WEICON Ceramic HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|---|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|-----------|------------|
| Naprawa i formowanie | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | |
| Klej | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | |
| Zużycie- Erozja- i ochrona korozyjna - Powłoka odporna na ścieranie | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | |
| Spoinowanie, wypełnianie ubytków i wyrównywanie szczelin, zalewanie, odlewanie i iniekcja | x | | | | | | x | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x |

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



Uwaga
 Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquarters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Turkey
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr

WEICON Anti-Static

Odporność chemiczna

| | | | |
|--|---|---|---|
| Gazy spalinowe | + | Węglan potasu (roztwór potasu) | + |
| Aceton | o | Wodorotlenek potasu 0-20 % (potaż żrący) | + |
| Aetyloeter | + | kwask mlekowy | + |
| Alkohol aetylowy | o | Kwas karbolowy (fenol) | - |
| Aetylobenzen | - | Olej kreozotowy | - |
| Zasady (substancje zasadowe) | + | Kwas krezolowy | - |
| Węglowodory, alifatyczne (ropa naftowa) | + | Wodorotlenek magnezu | + |
| Kwas mrówkowy >10 % (kwas metanowy) | - | Kwas maleinowy (kwas cis-etylenodikarboksyłowy) | + |
| Amoniak bezwodny 25% | + | Metanol (alkohol metylowy) <85 %. | - |
| Amylacetat | + | Olej mineralny | + |
| Amylalkohole | + | Naftalen | - |
| Węglowodory aromatyczne (benzen, toluen, ksylene) | + | Nafta | - |
| Wodorotlenek baru | + | Węglan sodu (soda) | + |
| Benzyna (92-100 oktanów) | + | Dwuwęglan sodu (wodorowęglan sodu) | + |
| Kwas hydrobromowy <10 %. | + | Chlorek sodu (sól kuchenna) | + |
| Octan butylu | + | Wodorotlenek sodu >20 % (soda kaustyczna) | o |
| Butylalkohol | + | Soda kaustyczna | + |
| Wodorotlenek wapnia (wapno gaszone) | + | Olej opałowy, diesel | + |
| Kwas chlorooctowy | - | Kwas szczawiowy <25 % (kwas etanodiowy) | + |
| Chloroform ((trichlorometan) | o | Perchloroetylen | o |
| Kwas chlorosiarkowy (mokry i suchy) | - | Ropa naftowa. | + |
| Woda chlorowana (stężenie w basenie) | + | Oleje, roślinne i zwierzęce | + |
| Kwas chlorowodorowy 10-20 % | + | Kwas fosforowy <5 %. | + |
| Mycia chromianujące | + | Kwas ftalowy, bezwodnik ftalowy | + |
| Kwas chromowy | + | Olej surowy | + |
| Olej napędowy | + | Kwas azotowy <5 % | o |
| Ropa naftowa i jej produkty | + | Kwas azotowy <10 % | + |
| Kwas octowy rozcieńczony < 5% | + | Dwutlenek siarki (mokry i suchy) | + |
| Etanol <85 % (alkohol etylowy) | + | Dwusiarczek węgla | + |
| Smar, olej oraz wosk | + | Kwas siarkowy <5% | o |
| Rozcieńczony kwas fluorowodorowy (kwas fluorowodorowy) | o | Benzyna lakiernicza | + |
| Kwas garbnikowy rozcieńczony <7 % | + | Czterochlorek węgla (tetrachlorometan) | + |
| Glicerol (trihydroksipropan) | + | Tetralina (tetrahydronaftalen) | o |
| Glikol | o | Toluen | - |
| Kwas humusowy | + | Trichloroetylen | o |
| Oleje impregnujące | + | Nadtlenek wodoru <30 % (nadtlenek diwodoru) | + |
| Łóg pastowy | + | Ksylene (Xylene) | - |

+ = odporny 0 = ograniczony w czasie - = brak odporności *Wszystkie produkty WEICON Plastic Steel były przechowywane w temperaturze +20°C.

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakością naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquaters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Turkey
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr