

## WEICON Food Grade



### yüzey kaplama | gıda onaylı | BS 6920'ye göre içme suyu onaylı

WEICON Food Grade, yüksek oranda ince mineral dolgu maddelerine sahip, 2 bileşenli akışkan epoksi reçine sistemidir. Kaplama sisteminin, Ruhr Bölgesi Hijyen Enstitüsü tarafından, 70 °C'ye kadar sulu ve yağlı gıda maddeleriyle temas edebileceği onaylanmıştır. Hem yüzeyleri aşınmaya ve korozyona karşı korumak için, hem de yapıştırıcı olarak kullanılır. Kaplamanın uygulanması kolaydır olup, mekanik gerilim altında bile çok çeşitli yüzeylere yapışır. Aşınmadan korunma özelliğine ve güçlü bir kimyasal dirence sahip olup, pompalar, konveyör sistemleri, kaldırma vidaları, bunkerler, tanklar ve borular gibi çok çeşitli parçaların kaplanması için uygundur. WEICON Food Grade tek başına kullanıldığı gibi, sistem kurulumu için diğer WEICON plastik metal türlerinden biriyle kombinasyon yapılabilir.

#### Karakteristik

Baz	epoksi
Dolgu maddesi	mineral
Kıvam	akıcı
Renk	beyaz
Raf ömrü	24 ay

#### İşleme

Uygulama sıcaklığı	+15 °C ila +40 °C
Bileşen sıcaklığı	>3°C çiy noktasının üzerinde
Bağıl nem	< 85 %
Ağırlığa göre karıştırma oranı	100:18
Hacme göre karıştırma oranı	100:34
Karışımın viskozitesi	+25 °C'de 35.000-40.000 mPa·s
Karışımın yoğunluğu	1,7 g/cm <sup>3</sup>
Tüketim	Katman kalınlığı 1.0 mm 1,7 kg/m <sup>2</sup>
Maksimum katman kalınlığı	İşlem başına 10 mm

#### Kürlenme

Kap ömrü	20 °C'de, 500 g malzeme	30 dk.
Sonraki katman zamanı	(Gücün %35'i)	5 sa.
Mekanik yük kaldırabilme süresi	(Gücün %80'i)	8 sa.
Nihai sertlik	(Gücün %100'ü)	24 sa.
Büzülme		0,28 %

#### Kürlenme sonrası mekanik özellikler

-Kürlenme koşulu		24 h RT + 24 h 60 °C
Çekme dayanımı	DIN EN ISO 527-2	46 MPa
Kopma uzaması (çekme)	DIN EN ISO 527-2	0,9 %
E- modül (çekme)	DIN EN ISO 527-2	5300-5700 MPa
Basınç dayanımı	DIN EN ISO 604	95 MPa
Eğme dayanımı	DIN EN ISO 178	71 MPa
Sertlik (Shore D)	DIN ISO 7619	86±3
Yapışma gücü	DIN EN ISO 4624	19,4 MPa
Taber aşınma testi	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotasyon)	1,3 g / 0,8 cm <sup>3</sup>
Çekme kopma dayanımı		
Çelik 1.0338 kumlanmış		19 MPa
V2A kumlanmış paslanmaz çelik		23 MPa
Kumlanmış alüminyum		9 MPa
Sıcak daldırma galvanizli çelik		7 MPa

#### Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı		-35 °C ila +120 °C
Oda sıcaklığında kürlenikten sonra Tg	(DSC)	52 °C
Temperleme sonrası Tg (120 °C'de)	(DSC)	69 °C
Isıl eğilme sıcaklığı	DIN EN ISO 75-2	65 °C
Isı iletkenliği	DIN EN ISO 22007-4	0,632 W/m·K
Isı kapasitesi	DIN EN ISO 22007-4	1,185 J/(g·K)

#### Elektriksel özellikler

Özdirenç	DIN EN 62631-3	2,94 · 10 <sup>14</sup> Ω·m
Manyetik		hayır

#### Onaylar / Yönergeler

Gıda onaylı	BS 6920
-------------	---------

#### Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır

#### Yüzey ön işleme

WEICON Food Grade'ın başarılı bir şekilde uygulanması, yüzeylerin kapsamlı bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Genel başarı için bu en önemli faktördür. Toz, kir, yağ, gres, pas, nem

Not: Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan biri iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

## WEICON Food Grade

veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON Food Grade'ı uygulamadan önce aşağıdaki unsurlara dikkat etmeniz gerekmektedir: Yapıştırılacak veya onarılacak alanlar; yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer kirliliklerden veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlik ve yağdan arındırma için WEICON Temizleyici Sprey S'i öneriyoruz. Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeyler ayrıca mekanik yüzey ön işleme tabi tutulmalıdır, örn. taşlama veya terchen kumlama. Püskürtme durumunda, yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Püskürtme Temizliği" saflık derecesine getirilmelidir (ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). Optimum 75 - 100 µm yüzey pürüzlülüğü elde etmek için açısız, tek kullanımlık kumlama malzemesi (alüminyum oksit, korundum) kullanılmalıdır. Yüzey kalitesi; yeniden kullanılabilen kumlama malzemelerinin (cüruf, cam, kuvars) kullanımından ve aynı zamanda buz kumlamadan olumsuz yönde etkilenir. Püskürtme için kullanılan hava kuru ve yağsız olmalıdır. Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileriyle temas eden metal parçalar önce demineralize suyla iyice durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için bir gece bekletilmelidir. WEICON Food Grade'ı uygulamadan önce Bresle tekniğine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünebilir tuzlar için bir test yapılmalıdır. Yüzeyde kalan çözünebilir tuzların maksimum miktarı 40 mg/m<sup>2</sup>'yi geçmemelidir. Heating and repeated blasting of the surface may be necessary to remove all soluble salts and moisture. Her mekanik ön işlemde sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır. Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz kalıp ayırıcı maddelerle işlenmelidir. Pürüzsüz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 ya da gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Balmumu P 500 kullanımı önerilmektedir. Yüzey ön işleminden sonra WEICON Food Grade oksidasyon; ani pas veya yeni kirlenmeyi önlemek için mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) uygulanmalıdır.

### Karıştırma

İlk olarak reçineyi karıştırın. Ardından reçine ve sertleştiriciyi 20 °C'de (68 °F) en az dört dakika boyunca iyice ve hava kabarcığına yol açmadan karıştırın. Ürünle birlikte verilen işleme spatulası veya harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı bu amaç için kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılarda, maks. 500 devir kullanılmalıdır. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar karıştırılmalıdır. Bileşenlerin karışım oranlarına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde farklı fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. sapma +/- %2). Sadece 30 dakikalık kap ömrü içinde işlenebilecek kadar büyük bir parti hazırlayın. Belirtilen kap ömrü 500 g'lık bir malzeme miktarına ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına karşılık gelmektedir. Daha büyük miktarların karıştırılması veya daha yüksek işleme sıcaklıkları, epoksi reçinelerin tipik reaksiyon ısısı nedeniyle daha hızlı kirlenmeye neden olacaktır.

### Uygulama

Uygulama için %85'ten az bağıl nem ve 20 °C (68 °F) ortam sıcaklığı öneriyoruz. En yüksek yapıştırma gücü, işlenecek

parçalara uygulamadan önce en az 35 °C (>95 °F) ısıtıldığında elde edilir. WEICON Food Grade ile ince bir ön kat ve maksimum yapışma elde etmek için Spatula Flexy kullanarak çapraz katmanlar halinde yüzeye yoğun bir şekilde uygulayın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlü yüzeylere iyi bir şekilde nüfuz eder. Daha sonra, istenilen tabaka kalınlığına ulaşılan kadar uygulama tekrar edilir. Epoksi reçinenin eşit şekilde ve hava kabarcığı olmadan uygulandığından emin olun. Büyük boşlukları veya delikleri doldurmak için fiberglas, genişletilmiş metal veya diğer mekanik sabitleme malzemeleri kullanılmalıdır. Son olarak, yüzey bir PE film ve kauçuk bir rulo yardımıyla kolayca düzeltilir.

### Sertleşme

Nihai sertliğe en geç 20 °C'de (68 °F) 48 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda kürlenme maks. 40 °C'ye (104 °F) kadar eşit ısı uygulanarak hızlandırılabilir. Örneğin; bir ısıtma paketi, sıcak hava üfleyici veya fanlı ısıtıcı ile bunu yapabilirsiniz. Daha yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Aşağıdaki genel kurallar geçerlidir: Oda sıcaklığının (20 °C/68 °F) üzerindeki her +10 °C (50 °F) artış kürlenme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar kürlenme süresini artırırken yaklaşık 5 °C (41 °F) ve altındaki sıcaklıklarda neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmez.

### Depolama

WEICON Food Grade'ı oda sıcaklığında kuru bir yerde saklayın. Açılmamış kaplar teslim tarihinden sonra en az 24 ay boyunca +18 °C ila +28 °C sıcaklıklarda saklanabilir. Açılmış konteynerler 6 ay içinde kullanılmalıdır.

### Teslimatın kapsamı

İşleme Spatulası | Kullanım talimatları | Eldivenler | Reçine & Sertleştirici

### Önerilen ekipmanlar

taşlama makinası

kumlama makinası

termal çanta

fanlı ısıtıcı

düzleştirme malası, spatula

polietilen film 0,2 mm

kumaş bant

firça

köpük rulo

Not: Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan biri iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 571  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Food Grade

kaçuk rulo

tüy bırakmayan bez

## Dönüşüm tablosu

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
mm/25,4 = inch  
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$   
N x 0,225 = lb  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb-in  
Nm x 0,738 = lb-ft  
Nm x 141,62 = oz-in  
mPa.s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

## Mevcut ambalaj boyutları

10063446 WEICON Food Grade, 200 g, beyaz  
10063453 WEICON Food Grade, 500 g, beyaz  
10063460 WEICON Food Grade, 2 kg, beyaz

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Seramik BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Seramik W	WEICON Seramik HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Onarım ve şekillendirme	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Yapıştırıcı				x	x		x	x		x					x	x										
Aşınma ve yıpranma- Erozyon ve korozyon koruması- aşınmaya dayanıklı kaplama																	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Döküm Dolgu ve boşluk telafisi Döküm kalıp ve Enjeksiyonlama	x					x							x												x	x

Ürün detay sayfası için buraya tıklayın:



### Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Food Grade

## Direnç tablosu

Atık gazlar	+	Potasyum karbonat (potasyum çözeltisi)	+
Aseton	o	Potasyum hidroksit %0-20 (kostik potas)	+
Etil eter	+	Kireç sütü	+
Etil alkol	o	Karbolik asit (fenol)	-
Etil benzol	-	Kreozot yağı	-
Alkaliler (baz maddeler)	+	Kresilik asit	-
Hidrokarbonlar, alifatik (petrol türevleri)	+	Magnezyum hidroksit	+
Formik asit> %10 (metanoik asit)	-	Maleik asit (cis-etilen dikarboksilik asit)	+
Amonyak susuz %25	+	Metanol (metil alkol) < %85	-
Amil asetat	+	Mineral yağlar	+
Amil alkoller	+	Naftalin	-
Hidrokarbonlar, aromatik (benzen, toluen, ksilen)	+	Nafta	-
Baryum hidroksit	+	Sodyum karbonat (soda)	+
Benzin (92-100 Oktan)	+	Sodyum bikarbonat (sodyum hidrojen karbonat)	+
Bromwasserstoffsäure <10 %	+	Sodyum klorür (sofra tuzu)	+
Butil asetat	+	Sodyum hidroksit> %20 (yakıcı soda)	o
Butil alkol	+	Kostik soda	+
Kalsiyum hidroksit (sönmüş kireç)	+	Akaryakıt, dizel	+
Kloroasetik asit	-	Oksalik asit <%25 (etandioik asit)	+
Kloroform ((triklorometan)	o	Perkloretilen	o
Klorosülfürik asit (ıslak ve kuru)	-	Petrol	+
Klorlu su (yüzme havuzu konsantrasyonu)	+	Yağlar, bitkisel ve hayvansal	+
Hidroklorik asit %10-20	+	Fosforik asit <%5	+
Krom banyolar	+	Ftalik asit, ftalik anhidrit	+
Kromik asit	+	Ham petrol	+
Dizel yakıtlar	+	Nitrik asit <%5	o
Petrol ve petrol ürünleri	+	Hidroklorik asit < %10	+
Asetik asit seyreltilmiş <%5	+	Kükürt dioksit (ıslak ve kuru)	+
Etanol < %85 (etil alkol)	+	Karbon disülfid	+
Gresler, yağlar, mumlar	+	Sülfürik asit <%5	o
Seyreltilmiş fluorhidrik asit (hidroflorik asit)	o	Beyaz ispirto	+
Seyreltilmiş tannik asit <%7	+	Karbon tetraklorür (tetraklorometan)	+
Gliserin (Trihidroksiopropan)	+	Tetralin (tetrahidronaftalin)	o
Glikol	o	Toluen	-
Hümkik asit	+	Trikloretillen	o
Emprenye yağları	+	Hidrojen peroksit < %30 (oksijenli su)	+
Potasyum hidroksit	+	Ksilen (ksilol)	-

+ = dayanıklı 0 = kısıtlı bir süre için dayanıklı - = dayanıksız \*Tüm Weicon Plastik Çelik ürünleri +20°C kimyasal sıcaklıkta depolanmıştır.

Not  
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr