

WEICON Anti-Stick



Anti-tick efekt | zvýšená účinnosť | možnosť striekania

WEICON Anti-Stick je tekutý, sivý, 2-zložkový systém epoxidovej živice s minerálnym plnivom na ochranu silne namáhaných povrchov proti agresívnym chemikáliám, korózii a mechanickému opotrebovaniu. Bol špeciálne vyvinutý na spracovanie nízkotlakovým systémom. Okrem minerálnych plnív obsahuje Anti-Stick špeciálne prísady, ktoré vytvárajú antiadhézný efekt a zabraňujú tak prilepeniu múky, prachu alebo suspendovaných častíc. Systém epoxidovej živice má dobrú chemickú a tepelnú odolnosť až do +120 °C. Neobsahuje rozpúšťadlá a vytvrdzuje prakticky bez zmršťovania. Povrchová úprava WEICON Anti-tick, ktorá dodáva povrchom veľmi hladký povrch, zvyšuje rýchlosť prúdenia kvapalín, a tým zvyšuje účinnosť čerpadiel, potrubí, ventilov atď. o 5 až 20 %. Non-Stick sa nanáša priamo na diely po dôkladnej príprave podkladu pieskovaním. Povlak veľmi dobre prilieha k rôznym povrchom a je vhodný na širokú škálu dielov, ako sú klzné ložiská, žľaby, lieviky a potrubia, ako aj na povrchovú úpravu liatych dielov a ventilov. Systém sa môže používať v strojárstve a strojných zariadeniach, v prístrojovej technike, v papierenskom priemysle, v priemysle sypkých materiálov, v systémoch výfukových plynov, v baníctve, v povrchovej ťažbe, v chemických závodoch a v mnohých ďalších oblastiach priemyselnej výroby. V každom prípade sa odporúčajú predbežné testy v praktických podmienkach; najmä ak sú diely vystavené aj zvýšeným teplotám, alebo mechanickému zaťaženiu. WEICON Anti-stick je vhodný samostatne alebo v kombinácii s jedným z ďalších typov WEICON Plastických kovov na vytvorenie systému ako antiadhézný náter.

Vlastnosti

Základ	epoxid
Plnivo	minerálne
Konzistencia	kvapalina
Farba	šedá
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote 24 mes.

Spracovanie

Teplota pre spracovanie	+15 °C až +40 °C
Teplota komponentov	>3°C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu	max. 85%
Pomer miešania podľa hmotnosti	100 : 45
Pomer miešania podľa objemu	100 : 61
Viskozita zmesi	pri +25 °C 15.000-20.000 mPa·s
Hustota zmesi	1,5 g/cm ³
Spotreba	hrúbka vrstvy 1,0 mm 1,5 kg/m ²
Maximálna hrúbka vrstvy	na operáciu 10 mm

Vytvrdzovanie

Doba spracovateľnosti	pri 20 °C, 500 g dávka	~ 30 minút
Čas pre následnú vrstvu	(35 % pevnosť)	5 hod.
Mechanicky zaťažiteľné po	(80 % pevnosť)	8 hod.
Konečná tvrdosť	(100 % pevnosť)	24 hod.
Zmrštenie		0,22 %

Mechanické vlastnosti

- určené po vytvrdnutí pri		24 h IT + 24 h 60 °C
Pevnosť v ťahu	DIN EN ISO 527-2	54 MPa
Predĺženie po pretrhnutí (ťah)	DIN EN ISO 527-2	1,0 %
E-Modul (ťah)		4.500-5.000 MPa
Odolnosť proti tlaku	DIN EN ISO 604	118 MPa
Pevnosť v ohybe	DIN EN ISO 178	76 MPa
Tvrdosť (Shore D)	DIN ISO 7619	87±3
Síla adhézie	DIN EN ISO 4624	22,2 MPa
Taberov test	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 ot.)	0,5 g / 0,3 cm ³
Pevnosť v šmyku pri hrúbke materiálu 1,5 mm DIN EN 1465		
ocel 1.0338 opieskovaná		17 MPa
ocel nerezová V2A opieskovaná		19 MPa
hliník opieskovaný		10 MPa
ocel žiarovo pozinkovaná		6 MPa

Tepelné vlastnosti

Teplotná odolnosť		-35 °C až +120 °C
Tg po vytvrdnutí pri IT	(DSC)	56 °C
Tg po temperovaní (pri 120 °C)	(DSC)	60 °C
Tepelná rozmerová stálosť	DIN EN ISO 75-2	65 °C
Tepelná vodivosť	DIN EN ISO 22007-4	0,684 W/m·K
Tepelná kapacita	DIN EN ISO 22007-4	0,1255 J/(g·K)

Elektrické vlastnosti

Odpor	DIN EN 62631-3-1	7,17 · 10 ¹⁴ Ω·m
Magnetický		nie

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Anti-Stick

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Predúprava úprava povrchu

Úspešné spracovanie WEICON Anti-Stick závisí od starostlivej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech. Prach, špina, olej, masnota, hrdza a vlhkosť či moko majú negatívny vplyv na príľnavosť. Pred spracovaním WEICON Anti-Stick je preto potrebné dodržať nasledovné body: Lepené, alebo opravované plochy musia byť zbavené akéhokoľvek oleja, mastnoty, špiny, hrdze, oxidov, farby a iných cudzích látok, alebo ich zvyškov. Na čistenie a odmasťovanie odporúčame WEICON Čistič S v spreji. Hladké a obzvlášť silno znečistené povrchy je možné vopred pripraviť aj mechanickým opracovaním povrchu, napr. brúsením, alebo najlepšie otryskaním. Pri opracovaní tryskaním by mal byť povrch upravený na stupeň čistoty SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (podľa ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Aby sa dosiahol optimálny stupeň drsnosti povrchu 75 - 100 µm, mali by sa použiť uhlové jednorazové tryskacie prostriedky (oxid hlinitý, korund). Kvalitu povrchu negatívne ovplyvňuje použitie opakovane použitých tryskacích médií (troska, sklo, kremeň), ale aj tryskanie ľadom. Vzduch použitý na tryskanie musí byť suchý a bez oleja. Kovové časti, ktoré sa dostali do kontaktu s morskou vodou, alebo inými solnými roztokmi, treba najskôr dôkladne opláchnuť deionizovanou vodou a podľa možnosti nechať cez noc odležať, aby sa z kovu vylúčili všetky soli. Pred každou aplikáciou WEICON Anti-Stick by sa mal vykonať test na rozpustné soli Bresleho metódou (DIN EN ISO 8502-6). Maximálne množstvo rozpustných solí ponechaných na substráte by nemalo byť väčšie ako 40 mg/m². Na odstránenie všetkých rozpustných solí a vlhkosti môže byť potrebné zahriatie a opakované otryskanie povrchu. Po každej mechanickej predúprave je potrebné povrch opäť očistiť s WEICON Čističom S v spreji a chrániť pred ďalšou kontamináciou až do nanosenia náteru. Miesta, kde nie je žiaduca príľnavosť k podkladu, musia byť ošetrené prostriedkom na uvoľnenie plesní bez obsahu silikónu. Na hladké povrchy odporúčame použiť WEICON Separáčny prostriedok (tekutý) F 1000 a na porézne povrchy WEICON Separáčny prostriedok (vosk) P 500. Po predúprave povrchu by sa malo čo najskôr začať s aplikáciou WEICON Anti-Stick (do jednej hodiny), aby sa predišlo oxidácii, bleskovej hrdzi, alebo opätovnému znečisteniu.

Miešanie

Najskôr premiešajte samotnú živicu. Potom miešajte živicu a tužidlo pri teplote +20° C (68° F) najmenej štyri minúty, bez vytvárania bublín. Na to je možné použiť priloženú spracovateľskú špachtľu, alebo mechanické miešadlo, ako je nerezová miešacia tyč. Pri mechanických miešadkách by sa

mala používať nízka rýchlosť, maximálne 500 ot./min. Zložky by sa mali miešať, kým sa nedosiahne homogénna zmes. Miešací pomer oboch zložiek je potrebné presne dodržať, inak sa budú fyzikálne hodnoty značne líšiť (max. odchýlka +/- 2 %). Zmiešajte len tolko, koľko je možné spracovať počas doby spracovateľnosti 30 minút. Uvedená doba spracovateľnosti sa vzťahuje na množstvo materiálu 500 g a teplotu materiálu 20°C. Pri zmiešaní väčších množstiev alebo pri vyšších teplotách spracovania dochádza k rýchlejšiemu vytvrdzovaniu v dôsledku reakčného tepla typického pre epoxidové živice.

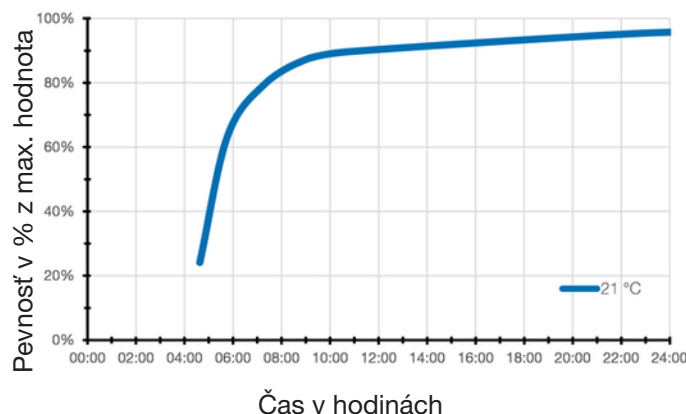
Nanášanie

Pre spracovanie odporúčame okolitú teplotu od 20°C (68°F) pri nižšej ako 85% relatívnej vlhkosti. Pomocou kontúrovej špachtle Flexy, intenzívne, do kríža, zapracujte WEICON Anti-Stick do povrchu, tak aby sa vytvorila tenká podkladová vrstva, a dosiahla sa maximálna príľnavosť. Pomocou tejto techniky epoxidová živica dobre preniká do všetkých trhlín a hĺbok nerovností. Ďalšiu aplikáciu je možné potom vykonať priamo štetcom, alebo penovým valčekom, až do požadovanej hrúbky vrstvy. Dôležité je zabezpečiť rovnomernú aplikáciu bez vzduchových bublín. Na vyplnenie veľkých medzier, alebo otvorov, by sa mal použiť sklolaminát, ťahokov, alebo iné mechanické upevňovacie materiály. Nakoniec je možné povrch veľmi jednoducho uhladiť pomocou PE fólie a gumeného valčeka.

Vytvrdzovanie

Konečná tvrdosť sa dosiahne najneskôr po 24 hodinách pri 20°C. Pri nižších teplotách je možné vytvrdzovanie dosiahnuť rovnomerným pôsobením tepla až do maximálne +40°C (104°F) napr. s ohrievacím vreckom, teplovzdušným alebo ohrievacím ventilátorom. Vyššie teploty skracujú dobu vytvrdzovania. Ako základné pravidlo platí: každé zvýšenie teploty o +10°C (50°F) oproti izbovej teplote (+20°C/68°F) skráti dobu spracovania a vytvrdnutia o polovicu. Teploty pod +16°C (61°F) predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote približne pod +5°C (41°F) neprebíha žiadna reakcia.

Zvýšenie sily



Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Všet sňahy sú nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruka je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ustredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Anti-Stick

Skladovanie

Systémy epoxidových živíc skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +28°C. Otvorené nádoby sa musia spotrebovať do 6 mesiacov.

Rozsah dodávky

Špachtľa na spracovanie | Návod na používanie | Rukavice | Živica a tužidlo

Príslušenstvo

10000147	Čistič S v spreji, 500 ml, transparentná
10000347	Čistič S, 5 L, bezfarebný, transparentná
10024313	Čistič povrchov, 400 ml, transparentná
10025288	Čistič povrchov, 5 L, transparentná
10026647	Separáčny prostriedok F 1000 tekutý, 250 ml, biela, mliečna
10026712	Separáčny prostriedok P 500 vosk, 150 g
10053995	Opravná tyčinka Multi, 115 g, stará biela
10000913	Tkanina zo sklolaminátu, 1 kus, biela
10010887	Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10022562	Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10059417	Štetec 35, krátka, plochá, Plastické-kovy, 1 kus
10001978	Miešacia tyč z nehrdzavejúcej ocele, 1 kus
10016002	Rozprašovač s pumpou WPS 1500, 1 kus
10000441	Dávkovacia pištoľ, 1 kus
10002034	Prázda kartuša, 1 kus
10039667	Nožnice na káble No. 35, 1 kus
10045523	Súprava na spracovanie, 1 kus

Doporučené príslušenstvo

uhlová brúska

otryskávací systém

tepelné vrečko

ohrievač, alebo teplovzdušný ventilátor

hladidlo, stierka

PE fólia 0,2 mm

textilná páska

maliarsky štetec

penový valec

gumový valec

utierky nepúšťajúce vlákna

Prevodná tabuľka

(°C x 1,8) + 32 = °F

mm/25,4 = inch

µm/25,4 = mil

N x 0,225 = lb

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in

Nm x 0,738 = lb·ft

Nm x 141,62 = oz·ft

mPa·s = cP

N/cm x 0,571 = lb/in

kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostupné veľkosti balenia

10062938	WEICON Anti-Stick, 0,2 kg, šedá
10062940	WEICON Anti-Stick, 0,5 kg, šedá
10062941	WEICON Anti-Stick, 2 kg, šedá

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT-111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramik BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramik W	WEICON Keramik HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC	
Oprava, tvarovanie a prestavba kovovej erózie a korózie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x														
Lepidlo				x	x		x	x		x					x	x											
Ochrana proti opotrebovaniu, erózii a korózii - oteruvzdorný náter																	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Odlievanie, obloženie a kompenzácia medzier - Odlievanie a vstrekovanie odlievacích zmesí	x					x							x												x	x	

Tu je stránka s podrobnosťami o produkte:



Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Anti-Stick

Chemická odolnosť po vytvrdnutí* (Úryvok)

1,4-Dioxán	-	glykol	+
výfukové plyny	+	Kyselina močová	-
Kyselina adipová	-	impregnačné oleje	+
alifatické uhľovodíky	+	Jodidy (K, Na atď.)	-
kyselina mravčia > 10 % (kyselina metanová)	-	uhličitan draselný (roztok draslíka)	+
amoniak bezvodý 25%	-	hydroxid draselný 0-20% (žieravina potaš)	+
Anilín	-	vápenné mlieko	+
aromatické uhľovodíky	+	Krezol	-
hydroxid bárnatý	+	hydroxid horečnatý	+
Kyselina benzoová	-	kyselina maleínová (kyselina cis-etyléndikarboxylová)	-
Benzylalkohol	-	metanol (metylalkohol) < 85 %	o
Benzylchlorid	-	Metylénchlorid	-
Kyselina boritá	-	minerálne oleje	+
Bromidy	-	naftalén	+
Butadién (1,3-)	-	hydrogénuhličitan sodný	+
Kyselina maslová	-	uhličitan sodný (sóda)	+
butylacetát	o	chlorid sodný (stolová soľ)	+
butylalkohol	o	Dusičnany	-
hydroxid vápenatý (hasené vápno)	+	Nitrobenzén	-
Chlóranylín	-	oleje, rastlinné a živočíšne	+
chloroform ((trichlórmétán)	-	kyselina šťaveľová <25% (kyselina etándiová)	o
kyselina chlór sírová (mokrá a suchá)	-	perchlóretylén	-
Chlór silány	-	ropa	+
chlórová voda (koncentrácia v bazéne)	-	Fenol	-
Chrómany (K, Na atď.)	-	kyselina fosforečná <50%	+
kyselina chrómová	-	kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalovej	-
Kyanidy (K, Na atď.)	-	kyselina dusičná <5%	-
Cyklohexanón	-	oxid siričitý (mokrý a suchý)	-
Dietyléter	+	sírouhlík	-
ropa a ropné produkty	+	kyselina sírová <5%	+
kyselina octová zriedená <5%	o	Mydlový roztok	+
etanol <85 % (etylalkohol)	o	Terpentín	+
tuky, oleje a vosky	+	tetrachlórmétán (tetra chlórovaný uhľovodík)	-
kyselina fluorovodíková	-	tetralín (tetrahydronaftalén)	-
kyselina trieslová zriedená <7%	o	trichlóretylén	-
glycerín (trihydroxypropán)	+	peroxid vodíka <30 % (superoxid vodíka)	o

+ = odolné 0 = časovo obmedzené - = nie je odolné *Všetky WEICON Plastické kovy boli skladované pri teplote chemikálie +20°C.

Upozomenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr