

# WEICON Revêtement Anti-Adhérent

Systèmes à base de résine époxy  
**Métal Plastique**

Dans tous les cas, il est recommandé de procéder à des essais préalables dans des conditions proches de la pratique ; en particulier si les pièces sont en outre exposées à une température élevée ou à des contraintes mécaniques. Revêtement Anti-Adhérent convient seul ou en combinaison avec l'un des autres types de métaux plastiques WEICON pour une structure de système comme revêtement anti-adhérent.



## Effet anti-collant | augmentation de l'efficacité | pulvérisable

WEICON Anti-adhérent est un système de résine époxy liquide, gris, bicomposant à charge minérale, pour la protection des surfaces fortement sollicitées contre les produits chimiques agressifs, la corrosion et l'usure mécanique. Il a été spécialement conçu pour être traité avec une installation à basse pression.

En plus des charges minérales, Weicon Anti-adhérent contient des additifs spéciaux qui produisent un effet anti-adhérent et empêchent ainsi l'adhérence de la farine, de la poussière ou des particules en suspension, par exemple.

Le système de résine époxy dispose d'une bonne résistance chimique et thermique jusqu'à +120 °C. Il est exempt de solvants et durcit pratiquement sans retrait.

Grâce à un revêtement avec WEICON Anti-adhérent, qui confère aux surfaces une finition très lisse, la vitesse d'écoulement des liquides est augmentée, ce qui accroît l'efficacité des pompes, des tuyaux, des vannes, etc. de 5 à 20 %.

Anti-adhérent s'applique directement sur les pièces après une préparation minutieuse du support par sablage. Le revêtement adhère très bien sur les surfaces les plus diverses et convient pour les pièces les plus variées, comme les paliers lisses, les goulottes, les entonnoirs et les tuyaux, ainsi que pour le revêtement de pièces en fonte et de vannes.

Le système peut être utilisé dans la construction de machines et d'installations, dans la construction d'appareils, dans l'industrie du papier, dans l'industrie des matières en vrac, dans les systèmes d'échappement, dans les mines, dans les mines à ciel ouvert, dans les installations chimiques et dans de nombreux autres domaines de la production industrielle.

### Caractéristiques

Base	Résine époxyde
Agent de charge	minérale
Consistance	liquide
Couleur	gris
Durée de stockage	24 mois

### Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	+15°C à +40°C
Température de la pièce	> 3°C au dessus du point de rosée
Humidité relative d'air	max. 85%
Rapport de mélange selon poids	100 : 45
Rapport de mélange selon volume	100 : 61
Viscosité du mélange	à +25°C 15.000-20.000 mPa.s
Densité du mélange	1,5 g/cm³
Rendement	épaisseur de couche 1,0 mm 1,5 kg/m²
Épaisseur de couche max.	Par passage 10 mm

### Polymérisation

Vie en pot	Vie en pot à 20°C, 500g de mélange	~ 30 min.
Temps de séquence de couches	(35 % de la force)	5 h
Mise sous contrainte après	(80 % de la force)	8 h
Dureté finale	(100 % de la force)	24 h
Rétrécissement		0,22 %

### Caractéristiques mécaniques

- déterminé après durcissement à		24 h RT + 24 h 60 °C
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527-2	54 Mpa
Allongement à la rupture (tension)	DIN EN ISO 527-2	1,0 %
Module E (tension)		4.500-5.000 Mpa
Résistance à la compression	DIN EN ISO 604	118 Mpa
Résistance à la flexion	DIN EN ISO 178	76 Mpa
Dureté (Shore D)	DIN EN ISO 7619	87±3
Force adhésive	DIN EN ISO 4624	22,2 Mpa
Mesure d'abrasion selon Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 tours)	0,5 g / 0,3 cm³
Résistance au cisaillement sous traction à épaisseur de matière de 1,5 mm	DIN EN 1465	
Acier 1.0338 sablé		17 Mpa
Acier inox V2a sablé		19 Mpa
Aluminium sablé		10 Mpa
Acier galvanisé		6 Mpa

Indication  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

# WEICON Revêtement Anti-Adhérent

Systèmes à base de résine époxy

## Métal Plastique

### Caractéristiques thermiques

Résistance à la température		-35°C à +120 °C
Tg après durcissement à température ambiante (DSC)		56 °C
Température de transition vitreuse (Tg) après recuit (à 120 °C) (DSC)		60 °C
Résistance à la déformation à chaud (DIN EN ISO 75-2)		65 °C
Conductibilité thermique (DIN EN ISO 22007-4)		0,684 W/m·K
Capacité thermique (DIN EN ISO 22007-4)		0,1255 J/(g·K)

### Caractéristiques électriques

Résistance intérieure magnétique (DIN EN 62631-3-1)		7,17 · 10 <sup>14</sup> Ω·m non
---	--	------------------------------------

### Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

### Préparation de la surface

La réussite de l'application de WEICON Revêtement Anti-Adhérent dépend d'une préparation soigneuse des surfaces. Il s'agit en effet du facteur le plus important pour la réussite globale. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille et l'humidité ont une influence négative sur l'adhérence. Avant d'appliquer WEICON Revêtement Anti-Adhérent, il faut donc tenir compte des points suivants :

Les surfaces à coller / réparer doivent être exemptes de toute huile, graisse, saleté, rouille, oxydes, peinture et autres corps étrangers ou résidus. Pour le nettoyage et le dégraissage, nous recommandons le WEICON Spray Nettoyant S.

Les surfaces lisses et particulièrement sales doivent en outre être traitées par des prétraitements de surface mécaniques, comme par exemple par ponçage ou, de préférence, par sablage. En cas de traitement par sablage, la surface doit être nettoyée avec un degré de propreté de SA 2 ½ - „Near White Blast Cleaning" (selon ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Pour obtenir un degré de rugosité optimal de la surface de 75 à 100 µm, il convient d'utiliser des abrasifs anguleux à usage unique (oxyde d'aluminium, corindon). L'utilisation d'abrasifs réutilisables (laitier, verre, quartz) mais aussi le sablage à la glace ont une influence négative sur la qualité de la surface. L'air utilisé pour le sablage doit être sec et exempt d'huile.

Les pièces métalliques qui ont été en contact avec de l'eau de mer ou d'autres solutions salines doivent d'abord être rincées intensivement à l'eau déminéralisée et, si possible, laissées au repos pendant une nuit afin que tous les sels puissent être éliminés du métal. Avant chaque utilisation de WEICON Revêtement Anti-Adhérent, il convient de procéder à un contrôle des sels solubles selon la méthode de Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

La quantité maximale de sels solubles restant sur le substrat ne doit pas dépasser 40 mg/m<sup>2</sup>. Un chauffage et un sablage répété de la surface peuvent être nécessaires pour éliminer tous les sels solubles et l'humidité.

Après chaque prétraitement mécanique, la surface doit être nettoyée une nouvelle fois avec le WEICON Spray Nettoyant S et protégée contre d'autres impuretés jusqu'à l'application du revêtement.

Les endroits où l'on ne souhaite pas d'adhérence sur le support doivent être traités avec un agent de démoulage sans silicone. Pour les surfaces lisses, nous recommandons d'utiliser l'agent de démoulage liquide WEICON F 1000 ou,

**Indication**  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Revêtement Anti-Adhérent

Systèmes à base de résine époxy

## Métal Plastique

pour les surfaces poreuses, l'agent de démoulage cire WEICON P 500.

Après le prétraitement de la surface, il convient de commencer l'application de WEICON Revêtement Anti-Adhérent le plus rapidement possible (dans l'heure qui suit) afin d'éviter l'oxydation, la rouille éclair ou un nouvel encrassement.

### Mélanger

Mélanger d'abord la résine de façon légère. Ensuite, bien mélanger la résine et le durcisseur à 20°C (68°F) pendant au moins quatre minutes, en évitant la formation de bulles. Pour ce faire, il est possible d'utiliser la spatule de traitement jointe ou un mélangeur mécanique, comme par exemple le bâton mélangeur en acier inoxydable. Pour les mélangeurs mécaniques, il faut veiller à ce que la vitesse de rotation soit faible (500 tr/min maximum). Les composants doivent être mélangés jusqu'à ce qu'un mélange homogène soit obtenu. Les proportions de mélange des deux composants doivent être respectées avec précision, sinon des valeurs physiques très différentes apparaissent (écart maximal +/- 2 %). Il convient de ne mélanger que la quantité pouvant être mise en œuvre dans le cadre de la durée de vie en pot de 30 minutes. La durée de vie en pot indiquée se réfère à une préparation de 500 g de matériau et à une température de matériau de 20°. En cas de mélange de quantités plus importantes ou de températures de traitement plus élevées, le durcissement est plus rapide en raison de la chaleur de réaction typique des résines époxy.

### Application

Nous recommandons une température ambiante de 20°C (68 °F) et une humidité relative inférieure à 85 % pour l'application. Travailler intensivement en couches croisées dans la surface à l'aide de la spatule de contour Flexy WEICON Revêtement Anti-Adhérent pour une fine couche préalable afin d'obtenir une adhérence maximale. Grâce à cette technique, la résine époxy pénètre bien dans toutes les fissures et profondeurs de rugosité. Ensuite, il est possible d'appliquer directement une autre couche jusqu'à l'épaisseur souhaitée. Il faut veiller à ce que l'application soit régulière et sans bulles d'air. Pour combler les grands espaces ou les trous, il convient d'utiliser des fibres de verre, du métal déployé ou d'autres matériaux de fixation mécaniques. Pour finir, la surface peut être lissée très facilement à l'aide d'une feuille de PE et d'un rouleau en caoutchouc.

### Durcissement

Le durcissement final est atteint au plus tard après 24 heures à 20°C. En cas de températures plus basses, le durcissement peut être accéléré par un apport de chaleur régulier jusqu'à 40°C (104°F) maximum avec, par exemple, une poche chauffante, un radiateur soufflant ou un ventilateur. Des températures plus élevées réduisent le temps de durcissement.

En règle générale, pour chaque augmentation de +10°C (50°F) au-dessus de la température ambiante (20°C/68°F), le temps de durcissement est réduit de moitié. Les températures inférieures à 16°C (61°F) prolongent le temps de durcissement jusqu'à ce qu'il n'y ait presque plus de réaction à partir d'environ 5°C (41°F)

### Entreposage

WEICON Revêtement Anti-adhérent doit être stocké à température ambiante et au sec. Les emballages non ouverts peuvent être stockés à des températures comprises entre +18°C et +28°C pendant au moins 24 mois après la date de livraison. Les bidons ouverts doivent être utilisés dans les 6 mois.

### Volume de livraison

Spatule de mise en œuvre | Mode d'emploi | Gants | Résine & durcisseur

### Instruments recommandés

- Meuleuse d'angle
- Usine de sablage
- Sac de chaleur, ventilateur de chauffage
- Ventilateur de chauffage
- Truelle de lissage, spatule
- Film PE 0,2 mm
- Bande de tissu
- Pinceau
- Rouleau en mousse
- Rouleau en caoutchouc
- Des chiffons non pelucheux

### Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

### Conditionnements disponibles

- 10062938 WEICON Revêtement Anti-Adhérent, 200 g, gris
- 10062940 WEICON Revêtement Anti-Adhérent, 0,5 kg, gris
- 10062941 WEICON Revêtement Anti-Adhérent, 2 kg, gris

Indication  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 571  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Revêtement Anti-Adhérent

Systèmes à base de résine époxy  
**Métal Plastique**

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Revêtement Anti-Adhérent	WEICON Céramique BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Céramique W	WEICON Céramique HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Réparer, façonner et reconstruire le métal - Érosion + Corrosion	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Adhésif				x	x		x	x		x				x	x											
Protection contre l'usure, l'érosion et la corrosion - revêtement résistant à l'abrasion																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Injection, support et compensation de l'écart - Produits de scellement Moulage et injection	x					x							x												x	x

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



**Indication**  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquaters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Revêtement Anti-Adhérent

Systèmes à base de résine époxy  
**Métal Plastique**

## Résistance chimique de WEICON Métal Plastique après durcissement\* (extrait)

Les gaz d'échappement	+	Carbonate de potassium (solution de potasse)	+
Acétone	o	Hydroxyde de potassium 0-20 % (potasse caustique)	+
Éther d'éthyle	+	Lait de chaux	+
Alcool éthylique	o	Acide carbolique (phénol)	-
Aéthylbenzène	-	Huile de créosote	-
Alcalins (substances basiques)	+	Acide créylique	-
Hydrocarbures aliphatiques (dérivés du pétrole)	+	Hydroxyde de magnésium	+
Acide formique >10 % (acide méthanoïque)	-	Acide maléique (acide cis-éthylènedicarboxylique)	+
Ammoniac anhydre 25%	+	Méthanol (alcool méthylique) <85 %.	-
Acétate d'amyle	+	Huile minérale	+
Alcools amyliques	+	Naphtalène	-
Hydrocarbures aromatiques (benzène, toluène, xylène)	+	Naphtène	-
Hydroxyde de baryum	+	Carbonate de sodium (soude)	+
Essence (92-100 octane)	+	Bicarbonate de sodium (hydrogénocarbonate de sodium)	+
Acide bromhydrique < 10 %	+	Chlorure de sodium (sel de table)	+
Acétate de butyle	+	Hydroxyde de sodium >20 % (soude caustique)	o
Alcool butylique	+	Soude caustique	+
Hydroxyde de calcium (chaux éteinte)	+	Mazout de chauffage, diesel	+
Acide chloroacétique	-	Acide oxalique <25 % (acide éthanedioïque)	+
Chloroforme (trichlorométhane)	o	Perchloréthylène	o
Acide chlorosulfurique (humide et sec)	-	Pétrole	+
Eau chlorée (concentration dans les piscines)	+	Huiles végétales et animales	+
Acide chlorhydrique 10-20 %.	+	Acide phosphorique (5%)	+
Bains de chromage	+	Acide phtalique, anhydride phtalique	+
Acide bromique	+	Pétrole brut	+
Carburants diesel	+	Acide nitrique <5 %.	o
Pétrole brut et produits pétroliers	+	Acide chlorhydrique <10 %.	+
Acide acétique dilué <5%	+	Dioxyde de soufre (humide et sec)	+
Éthanol <85 % (alcool éthylique)	+	Disulfure de carbone	+
Graisses, huiles et cires	+	Acide sulfurique <5 %	o
Acide fluorhydrique dilué (acide fluorhydrique)	o	White spirit	+
Acide tannique dilué <7%	+	Tétrachlorure de carbone (tétrachlorométhane)	+
Glycérol (Trihydroxypropane)	+	Tétraline (tétrahydronaphtalène)	o
Ethylène glycol	o	Toluène	-
Acide humique	+	Trichloréthylène	o
Huiles d'imprégnation	+	Peroxyde d'hydrogène <30 % (superoxyde d'hydrogène)	+
Solution d'hydroxyde de potassium	+	Xylène	-

+ = résistant 0 = limité dans le temps - = instable \*Le stockage de tous les WEICON Métal Plastique a été effectué à une température chimique de +20°C.

**Indication**  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr