

WEICON Cerâmico BL



proteção contra o desgaste | resistência a altas temperaturas | aprovação para água potável de acordo com a norma BS 6920

O WEICON Cerâmico BL possui uma carga de carboneto de silício e silicato de zircônio, é resistente a químicos e oferece uma proteção extrema contra o desgaste, bem como elevada resistência à abrasão. O sistema de resina epóxi é particularmente adequado para o revestimento de carcaças de bombas sujeitas a grandes esforços, como proteção contra o desgaste de mancais deslizantes, escorregas, funis e tubos e para a reparação de peças fundidas, válvulas e palhetas de ventiladores. Pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria. Revestimento final resistente ao desgaste para todos os tipos de Plásticos Metálicos. WEICON Cerâmico BL também é adequado para criar uma estrutura de sistema em combinação com WEICON GL. Devido à diferença das cores dos dois sistemas de proteção contra o desgaste, o grau de desgaste pode ser facilmente encontrado durante as inspeções visuais.

Características

| | | |
|--------------------------|--|----------|
| Base | epóxi | |
| Enchimento | carboneto de silício, silicato de zircônio | |
| Textura | fluível | |
| Cor | azul | |
| Prazo de validade mínimo | à temperatura ambiente | 36 meses |

Processamento

| | | |
|-------------------------------|------------------------------------|--------------|
| Temperatura de processamento | +15°C até +40°C | |
| Temperatura do componente | >3°C acima do ponto de condensação | |
| Humidade relativa do ar | < 85 % | |
| Relação de mistura por peso | 100:8 | |
| Relação de mistura por volume | 100:15 | |
| Viscosidade da mistura | a +25 °C | 23.000 mPa-s |
| Densidade da mistura | 1,9 g/cm³ | |
| Consumo | espessura da camada de 1,0 mm | 1,9 kg/m² |
| Espessura máxima da camada | por aplicação | 10 mm |

Endurecimento

| | | |
|---------------------------|-------------------------|---------|
| Tempo de aplicação | a +20 °C, lote de 500 g | 55 min. |
| Camada adicional após | (35 % força) | 5 h |
| Resistência mecânica após | (80 % da força) | 8 h |
| Dureza final | (100 % da força) | 12 h |
| Retração | 0,13 % | |

Propriedades mecânicas após endurecimento

| | | |
|---------------------------------|---|---------------------|
| -determinada após a cura a | | 24 h RT + 4 h 60 °C |
| Resistência à tração | DIN EN ISO 527-2 | 59 MPa |
| Alongamento até rutura (tração) | DIN EN ISO 527-2 | 0,9 % |
| Módulo E (tração) | DIN EN ISO 527-2 | 7100-7300 MPa |
| Resistência à compressão | DIN EN ISO 604 | 116 MPa |
| Resistência à flexão | DIN EN ISO 178 | 98 MPa |
| Dureza (Shore D) | DIN ISO 7619 | 90±3 |
| Resistência adesiva | DIN EN ISO 4624 | 17 MPa |
| Teste de abrasão Taber | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotações) | 0,3 g / 0,17 cm³ |

Resistência à tração média a uma espessura de 1,5 mm de acordo com a norma DIN 1465

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Aço 1.0338 jato de areia | 12 MPa |
| Aço inoxidável V2A com jacto de areia | 11 MPa |
| Alumínio com jacto de areia | 7 MPa |
| Aço Galvanizado | 4 MPa |

Parâmetros térmicos

| | | |
|---------------------------------------|---------------------|--------------|
| Resistência à temperatura | -35°C até +180°C | |
| Tg após a cura à temperatura ambiente | (DSC) | ~ +58 °C |
| Tg após têmpera a (110°C) | 108 | |
| Resistência à moldagem térmica | DIN EN ISO 75-2 (B) | +81 °C |
| Condutividade térmica | DIN EN ISO 22007-4 | 0,55 W/m·K |
| Capacidade térmica | DIN EN ISO 22007-4 | 0,83 J/(g·K) |

Parâmetros elétricos

| | | |
|----------------------------------|------------------|----------------------------------|
| Resistência de contato Magnético | DIN EN 62631-3-1 | 1,95·10 ¹⁴ Ω·m não |
|----------------------------------|------------------|----------------------------------|

Aprovações / Directrizes

| | |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| ISEGA | LFGB §§ 30&31EG 1935/2004 |
| DNV | DNV Regras para classificação |
| Código ISSA | 75.509.19/20 |
| Código IMPA | 812937/38 |
| aprovação para sector alimentar | ISEGA LFGB EG 1935/2004 BS 6920 |

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Cerâmico BL

Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE (www.weicon.com).

Pré-tratamento da superfície

O sucesso da aplicação de WEICON Cerâmico BL depende da preparação correta das superfícies. Este é o fator mais importante para o resultado final. Poeira, sujidade, óleo, massa, ferrugem ou humidade têm um impacto negativo sobre a adesão. Portanto, antes da aplicação do WEICON Cerâmico BL, devem ser observados os seguintes pontos: As superfícies devem estar limpas de qualquer óleo, massas, sujidade, ferrugem, oxidação, tintas e outras impurezas ou resíduos. Para a limpeza e o desengorduramento, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON. As superfícies lisas e particularmente sujas devem ser tratadas adicionalmente através de um pré-tratamento mecânico da superfície, por exemplo, através de lixagem ou, de preferência, através de jacto de areia. Em caso de jacto de areia, a superfície deve ser levada a um grau de pureza de SA 2 ½ - "Limpeza por jacto quase branco" (de acordo com ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Afim de alcançar uma superfície ideal rugosa de 75 - 100 µm, deve ser utilizado um jato descartável angular (óxido de alumínio, corindo). A qualidade da superfície é influenciada negativamente pela utilização de granalha reutilizável (escória, vidro, quartzo), mas também pela decapagem com gelo. O ar para o jacto de areia deve ser seco e isento de óleo. As peças metálicas que tenham estado em contacto com a água do mar ou com outras soluções salinas devem ser cuidadosamente lavadas com água desmineralizada e, se possível, deixadas em repouso durante a noite, para que todos os sais possam ser dissolvidos do metal. Antes de cada aplicação do WEICON Cerâmico BL, deve ser feito um teste de sais solúveis realizado de acordo com o método Bresle (DIN EN ISO 8502-6). A quantidade máxima de sais solúveis restantes no substrato não deve exceder 40 mg/m². Poderá ser necessário, aquecer a superfície e proceder a repetidos jactos de areia para remover todos os sais e a humidade. Após cada pré-tratamento mecânico, a superfície deve ser limpa novamente com o Spray de Limpeza S WEICON e protegida da contaminação posterior até que o revestimento seja aplicado. As áreas onde nenhuma adesão ao substrato é desejada devem ser tratadas com agentes desmoldantes sem silicone. Para superfícies lisas, recomendamos o Agente Desmoldante Líquido F 1000 WEICON ou para superfícies porosas o Agente Desmoldante em Cera P 500 WEICON. Após o pré-tratamento da superfície, o WEICON Cerâmico BL deve ser aplicado o mais rápido possível (dentro de uma hora) para evitar a oxidação, ferrugem rápida ou nova contaminação.

Mistura

Primeiro, mexa a resina. De seguida, misture completamente a resina com o endurecedor, pelo menos durante 4 minutos, sem que forme bolhas, a uma temperatura de +20°C (+68°F). Para essa finalidade, pode ser utilizada a espátula de processamento incluída ou um misturador mecânico como o Agitador de Aço Inoxidável. Com misturadores mecânicos, utilize a uma velocidade baixa, no máximo de 500 rpm. Os componentes devem ser agitados até ficarem homogêneos. A proporção de mistura dos dois componentes deve ser estritamente respeitada, caso contrário, os valores físicos resultarão num desvio máximo de +/- 2%. O tempo de aplicação deste sistema de resina epóxi é de 55 minutos, assim

utilize a proporção adequada para a execução do trabalho. O tempo de aplicação especificado refere-se a uma proporção de material

de 500 g e a uma temperatura do material a +20°C (+68°F). Misturar grandes quantidades em temperaturas de processamento mais elevadas, resulta numa cura mais rápida devido ao calor típico da reação das resinas epóxi.

Aplicação

Para o processamento, recomendamos uma temperatura ambiente de +20°C (+68°F) e menos de 85% de humidade relativa. A força adesiva mais elevada é obtida quando as peças a serem processadas são aquecidas a >35°C (>95°F) antes da aplicação. Para um pré-revestimento fino, espalhe o WEICON BL uniformemente na superfície em camadas transversais utilizando um pincel para obter a máxima aderência. Utilizando esta técnica, a resina epóxi penetra melhor em todas as fissuras e profundidades da rugosidade. Em seguida, uma segunda aplicação com pincel ou rolo de espuma pode ser realizada imediatamente, até atingir a espessura de camada desejada. Uma camada de aproximadamente 0,25 a 0,50 mm pode ser atingida por cada ciclo de trabalho. Certifique-se de que a resina epóxi é aplicada uniformemente e sem fazer bolhas de ar. Outros revestimentos podem ser aplicadas em cada caso após aproximadamente 5 horas (tempo de sequência de camadas).

Endurecimento

A dureza final é atingida após 12 horas a +20°C (+68°F), o mais tardar. Em temperaturas mais baixas, a cura pode ser acelerada aplicando calor até um máximo de +40°C (+104°F) com um ventilador de ar quente ou aquecedor. As temperaturas mais altas encurtam o tempo de cura. A regra prática aplica-se da seguinte forma: A cada aumento em +10°C (+50°F) acima da temperatura ambiente (+20°C/+68°F), diminuirá o tempo de cura para metade. Temperaturas abaixo de +16°C (+61°F) aumenta o tempo de cura. Até aproximadamente +5°C (+41°F) e abaixo, quase nenhuma reação ocorrerá.

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

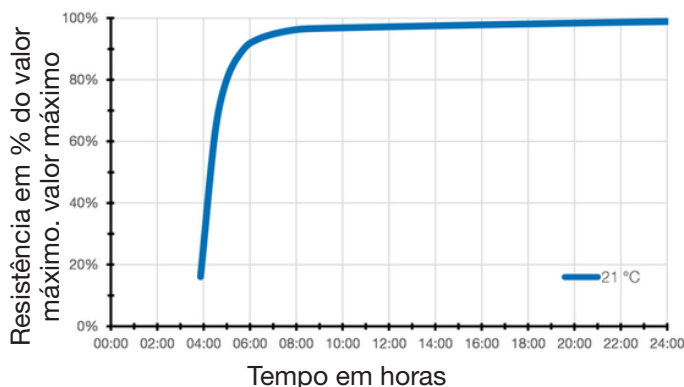
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Cerâmico BL

Plásticos-Metálicos

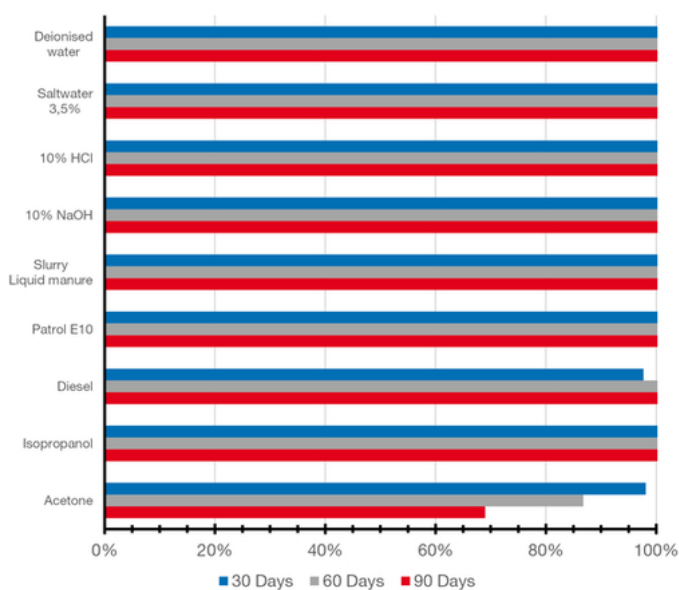
Aumento da força



Armazenamento

Conservar os Sistemas de Resina Epóxi à temperatura ambiente num local seco. As embalagens fechadas podem ser armazenadas a temperaturas entre +18°C e +28°C. As embalagens abertas devem ser utilizadas no prazo de 6 meses.

Resistência à tração após armazenamento



Acessórios da embalagem

Espátula de Processamento | Manual de Instruções | Luvas | Resina e Endurecedor

Acessórios complementares

- 10000147 Spray de Limpeza S, 500 ml, transparente
- 10000347 Líquido de Limpeza S, 5 L, incolor, transparente
- 10024313 Spray de Limpeza de Superfícies, 400 ml, transparente
- 10025288 Líquido de Limpeza de Superfícies, 5 L, transparente
- 10026647 Agente Desmoldante Líquido F 1000, 250 ml, esbranquiçado, leitoso
- 10026712 Agente Desmoldante Cera P 500, 150 g
- 10053995 Massa Reparadora Multi-Purpose, 115 g, branco vintage
- 10000913 Fita de Fibra de Vidro, 1 uni, branco
- 10010887 Espátula de aplicação curta, 1 uni
- 10022562 Espátula de aplicação longa, 1 uni
- 10059417 Pincel 35 curto, plana, Plástico Metálico, 1 uni
- 10001978 Vareta Misturadora em Aço Inoxidável, 1 uni
- 10016002 Pulverizador de Bomba WPS 1500, 1 uni
- 10002034 Cartucho vazio, 1 uni
- 10039667 Tesoura para cabos, 1 uni
- 10045523 Kit de Processamento, 1 uni

Equipamento recomendado

- rebarbadora angular
- máquina de jato de areia
- bolsa térmica
- aquecedor ou ventoinha
- espátula de alisamento
- película PE 0,2 mm
- fita de tecido
- escova
- rolo de espuma
- pano sem pelo

Tabela de conversão

- $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
- $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
- $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
- $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
- $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
- $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
- $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
- $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
- $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
- $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
- $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
- $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Embalagens disponíveis

- 10005233 WEICON Cerâmico BL, 2 kg, azul
- 10037330 WEICON Cerâmico BL, 0,5 kg, azul
- 10054394 WEICON Cerâmico BL, 0,2 kg, azul

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Cerâmico BL

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON HT 111 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Food Grade | WEICON Anti-Stick | WEICON Cerâmico BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Cerâmico W | WEICON Cerâmico HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC | |
|---|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|------------------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------------|------------------------|-----------|-----------|------------|--|
| Reparação e moldagem | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | | | | | | |
| Adesivo | | | | x | x | | x | x | | x | | | | x | x | | | | | | | | | | | | |
| Proteção contra o desgaste, erosão e corrosão - revestimento resistente à abrasão | | | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | |
| Moldagem, revestimento e enchimento de fissuras - moldagem e injeção de massa de enchimento | x | | | | | x | | | | | | | x | | | | | | | | | | | | x | x | |

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:



Nota
 As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
 United Arab Emirates
 phone +971 4 880 25 05
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
 Czech Republic
 phone +42 (0) 417 533 013
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
 (Headquaters) Germany
 phone +49 (0) 251 9322 0
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL
 Romania
 phone +40 (0) 3 65 730 763
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
 Singapore
 Phone (+65) 6710 7671
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
 Colombia
 Phone: +57 314 793 86 06
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
 Canada
 phone +1 877 620 8889
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
 Spain
 phone +34 (0) 914 7997 34
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
 Italy
 phone +39 (0) 010 2924 871
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
 South Africa
 phone +27 (0) 21 709 0088
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
 Türkiye
 phone +90 (0) 212 465 33 65
 info@weicon.com.tr

WEICON Cerâmico BL

Resistência química após cura* (Excerto)

| | | | |
|---|---|---|---|
| Gases de extração | + | Carbonato de potássio | + |
| Acetona | o | Hidróxido de potássio (potássio cáustico) 0-20% | + |
| Éter etílico | + | Leite de cal | + |
| Álcool etílico | o | Ácido carbólico | - |
| Etil benzol | - | Óleo de creosoto | - |
| Álcalis (substâncias alcalinas) | + | Ácido cresílico | - |
| Hidrocarbonetos, alifáticos (derivados de petróleo bruto) | + | Hidróxido de magnésio | + |
| Ácido fórmico > 10% (ácido metanoico) | - | Ácido maleico (ácido cis-butenodioico) | + |
| Amónia anidra 25% | + | Metanol (álcool metílico) < 85% | - |
| Acetato de amila | + | Óleo mineral | + |
| Álcool amílico | + | Naftalina | - |
| Hidrocarbonetos, aromáticos (benzeno, tolueno, xileno) | + | Nafteno | - |
| Hidróxido de bário | + | Carbonato de sódio (soda) | + |
| Gasolinas (92-100 octanas) | + | Bicarbonato de sódio (hidrogenocarbonato de sódio) | + |
| Ácido bromídrico < 10% | + | Cloreto de sódio (sal de cozinha) | + |
| Acetato de butilo | + | Hidróxido de sódio >20% (soda cáustica) | o |
| Álcool butílico | + | Soda cáustica | + |
| Hidróxido de cálcio (cal apagada) | + | Óleo de aquecimento, diesel | + |
| Ácido cloroacético | - | Ácido oxálico < 25% (ácido etanodioico) | + |
| Clorofórmio (triclorometano) | o | Percloroetileno | o |
| Ácido clorossulfónico (seco e molhado) | - | Querosene (petróleo iluminante) | + |
| Água clorada (concentração de piscina) | + | Óleos, vegetais e animais | + |
| Ácido fluorídrico diluído | + | Ácido fosfórico <5% | + |
| Banhos de cromo | + | Ácido ftálico, anidrido de ácido ftálico | + |
| Ácido crómico | + | Petróleo bruto | + |
| Óleo diesel | + | Ácido nítrico < 5% | o |
| Produtos de óleo mineral | + | Ácido clorídrico < 10% | + |
| Ácido acético diluído < 5% | + | Dióxido de enxofre (seco e molhado) | + |
| Etanol < 85% (álcool etílico) | + | Dissulfeto de carbono | + |
| Massas, óleos e ceras | + | Ácido sulfúrico < 5% | o |
| Ácido fluorídrico diluído | o | White spirit | + |
| Ácido acético diluído < 7% | + | Tetracloroeto de carbono (tetraclorometano) | + |
| Glicerina (trihidroxipropano) | + | Tetralina (tetra-hidronaftaleno) | o |
| Glicol | o | Tolueno | - |
| Ácido húmico | + | Tricloroetileno | o |
| Óleos de impregnação | + | Peróxido de hidrogénio < 30% (superóxido de hidrogénio) | + |
| Potassa | + | Xileno | - |

+ = resistente o = temporalmente limitado - = não resistente * O armazenamento de todos os adesivos epóxi da WEICON ocorreu a uma temperatura dos químicos de +20°C.

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr