

# WEICON Cerâmico BL



**proteção contra o desgaste | resistência a altas temperaturas | aprovação para água potável de acordo com a norma BS 6920**

O WEICON Cerâmico BL possui uma carga de carboneto de silício e silicato de zircônio, é resistente a químicos e oferece uma proteção extrema contra o desgaste, bem como elevada resistência à abrasão. O sistema de resina epóxi é particularmente adequado para o revestimento de carcaças de bombas sujeitas a grandes esforços, como proteção contra o desgaste de mancais deslizantes, escorregas, funis e tubos e para a reparação de peças fundidas, válvulas e palhetas de ventiladores. Pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria. Revestimento final resistente ao desgaste para todos os tipos de Plásticos Metálicos. WEICON Cerâmico BL também é adequado para criar uma estrutura de sistema em combinação com WEICON GL. Devido à diferença das cores dos dois sistemas de proteção contra o desgaste, o grau de desgaste pode ser facilmente encontrado durante as inspeções visuais.

## Características

Base	epóxi	
Enchimento	carboneto de silício, silicato de zircônio	
Textura	fluível	
Cor	azul	
Prazo de validade mínimo	à temperatura ambiente	36 meses

## Processamento

Temperatura de processamento	+15°C até +40°C	
Temperatura do componente	>3°C acima do ponto de condensação	
Humidade relativa do ar	< 85 %	
Relação de mistura por peso	100:8	
Relação de mistura por volume	100:15	
Viscosidade da mistura	a +25 °C	23.000 mPa-s
Densidade da mistura	1,9 g/cm³	
Consumo	espessura da camada de 1,0 mm	1,9 kg/m²
Espessura máxima da camada	por aplicação	10 mm

## Endurecimento

Tempo de aplicação	a +20 °C, lote de 500 g	55 min.
Camada adicional após	(35 % força)	5 h
Resistência mecânica após	(80 % da força)	8 h
Dureza final	(100 % da força)	12 h
Retração	0,13 %	

## Propriedades mecânicas após endurecimento

-determinada após a cura a		24 h RT + 4 h 60 °C
Resistência à tração	DIN EN ISO 527-2	59 MPa
Alongamento até rutura (tração)	DIN EN ISO 527-2	0,9 %
Módulo E (tração)	DIN EN ISO 527-2	7100-7300 MPa
Resistência à compressão	DIN EN ISO 604	116 MPa
Resistência à flexão	DIN EN ISO 178	98 MPa
Dureza (Shore D)	DIN ISO 7619	90±3
Resistência adesiva	DIN EN ISO 4624	17 MPa
Teste de abrasão Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotações)	0,3 g / 0,17 cm³

Resistência à tração média a uma espessura de 1,5 mm de acordo com a norma DIN 1465

Aço 1.0338 jato de areia	12 MPa
Aço inoxidável V2A com jacto de areia	11 MPa
Alumínio com jacto de areia	7 MPa
Aço Galvanizado	4 MPa

## Parâmetros térmicos

Resistência à temperatura	-35°C até +180°C	
Tg após a cura à temperatura ambiente	(DSC)	~ +58 °C
Tg após têmpera a (110°C)	108	
Resistência à moldagem térmica	DIN EN ISO 75-2 (B)	+81 °C
Condutividade térmica	DIN EN ISO 22007-4	0,55 W/m·K
Capacidade térmica	DIN EN ISO 22007-4	0,83 J/(g·K)

## Parâmetros elétricos

Resistência de contato Magnético	DIN EN 62631-3-1	1,95·10 <sup>14</sup> Ω·m não
----------------------------------	------------------	----------------------------------

## Aprovações / Directrizes

ISEGA	LFGB §§ 30&31EG 1935/2004
DNV	DNV Regras para classificação
Código ISSA	75.509.19/20
Código IMPA	812937/38
aprovação para sector alimentar	ISEGA   LFGB   EG 1935/2004   BS 6920

## Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Cerâmico BL

## Instruções de utilização

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Pré-tratamento da superfície

O sucesso da aplicação de WEICON Cerâmico BL depende da preparação correta das superfícies. Este é o fator mais importante para o resultado final. Poeira, sujidade, óleo, massa, ferrugem ou humidade têm um impacto negativo sobre a adesão. Portanto, antes da aplicação do WEICON Cerâmico BL, devem ser observados os seguintes pontos: As superfícies devem estar limpas de qualquer óleo, massas, sujidade, ferrugem, oxidação, tintas e outras impurezas ou resíduos. Para a limpeza e o desengorduramento, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON. As superfícies lisas e particularmente sujas devem ser tratadas adicionalmente através de um pré-tratamento mecânico da superfície, por exemplo, através de lixagem ou, de preferência, através de jacto de areia. Em caso de jacto de areia, a superfície deve ser levada a um grau de pureza de SA 2 ½ - "Limpeza por jacto quase branco" (de acordo com ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Afim de alcançar uma superfície ideal rugosa de 75 - 100 µm, deve ser utilizado um jato descartável angular (óxido de alumínio, corindo). A qualidade da superfície é influenciada negativamente pela utilização de granalha reutilizável (escória, vidro, quartzo), mas também pela decapagem com gelo. O ar para o jacto de areia deve ser seco e isento de óleo. As peças metálicas que tenham estado em contacto com a água do mar ou com outras soluções salinas devem ser cuidadosamente lavadas com água desmineralizada e, se possível, deixadas em repouso durante a noite, para que todos os sais possam ser dissolvidos do metal. Antes de cada aplicação do WEICON Cerâmico BL, deve ser feito um teste de sais solúveis realizado de acordo com o método Bresle (DIN EN ISO 8502-6). A quantidade máxima de sais solúveis restantes no substrato não deve exceder 40 mg/m<sup>2</sup>. Poderá ser necessário, aquecer a superfície e proceder a repetidos jactos de areia para remover todos os sais e a humidade. Após cada pré-tratamento mecânico, a superfície deve ser limpa novamente com o Spray de Limpeza S WEICON e protegida da contaminação posterior até que o revestimento seja aplicado. As áreas onde nenhuma adesão ao substrato é desejada devem ser tratadas com agentes desmoldantes sem silicone. Para superfícies lisas, recomendamos o Agente Desmoldante Líquido F 1000 WEICON ou para superfícies porosas o Agente Desmoldante em Cera P 500 WEICON. Após o pré-tratamento da superfície, o WEICON Cerâmico BL deve ser aplicado o mais rápido possível (dentro de uma hora) para evitar a oxidação, ferrugem rápida ou nova contaminação.

## Mistura

Primeiro, mexa a resina. De seguida, misture completamente a resina com o endurecedor, pelo menos durante 4 minutos, sem que forme bolhas, a uma temperatura de +20°C (+68°F). Para essa finalidade, pode ser utilizada a espátula de processamento incluída ou um misturador mecânico como o Agitador de Aço Inoxidável. Com misturadores mecânicos, utilize a uma velocidade baixa, no máximo de 500 rpm. Os componentes devem ser agitados até ficarem homogêneos. A proporção de mistura dos dois componentes deve ser estritamente respeitada, caso contrário, os valores físicos resultarão num desvio máximo de +/- 2%. O tempo de aplicação deste sistema de resina epóxi é de 55 minutos, assim

utilize a proporção adequada para a execução do trabalho. O tempo de aplicação especificado refere-se a uma proporção de material

de 500 g e a uma temperatura do material a +20°C (+68°F). Misturar grandes quantidades em temperaturas de processamento mais elevadas, resulta numa cura mais rápida devido ao calor típico da reação das resinas epóxi.

## Aplicação

Para o processamento, recomendamos uma temperatura ambiente de +20°C (+68°F) e menos de 85% de humidade relativa. A força adesiva mais elevada é obtida quando as peças a serem processadas são aquecidas a >35°C (>95°F) antes da aplicação. Para um pré-revestimento fino, espalhe o WEICON BL uniformemente na superfície em camadas transversais utilizando um pincel para obter a máxima aderência. Utilizando esta técnica, a resina epóxi penetra melhor em todas as fissuras e profundidades da rugosidade. Em seguida, uma segunda aplicação com pincel ou rolo de espuma pode ser realizada imediatamente, até atingir a espessura de camada desejada. Uma camada de aproximadamente 0,25 a 0,50 mm pode ser atingida por cada ciclo de trabalho. Certifique-se de que a resina epóxi é aplicada uniformemente e sem fazer bolhas de ar. Outros revestimentos podem ser aplicadas em cada caso após aproximadamente 5 horas (tempo de sequência de camadas).

## Endurecimento

A dureza final é atingida após 12 horas a +20°C (+68°F), o mais tardar. Em temperaturas mais baixas, a cura pode ser acelerada aplicando calor até um máximo de +40°C (+104°F) com um ventilador de ar quente ou aquecedor. As temperaturas mais altas encurtam o tempo de cura. A regra prática aplica-se da seguinte forma: A cada aumento em +10°C (+50°F) acima da temperatura ambiente (+20°C/+68°F), diminuirá o tempo de cura para metade. Temperaturas abaixo de +16°C (+61°F) aumenta o tempo de cura. Até aproximadamente +5°C (+41°F) e abaixo, quase nenhuma reação ocorrerá.

### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

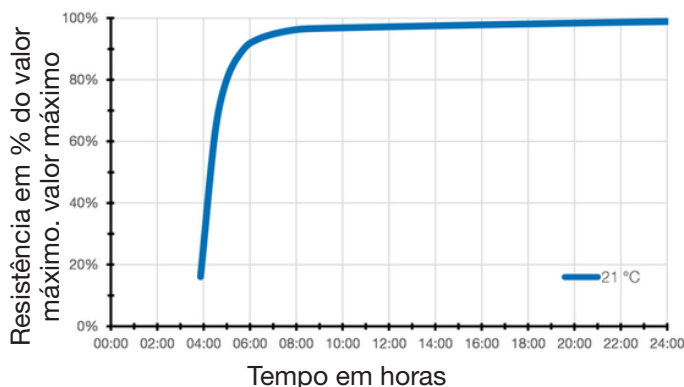
WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Cerâmico BL

## Plásticos-Metálicos

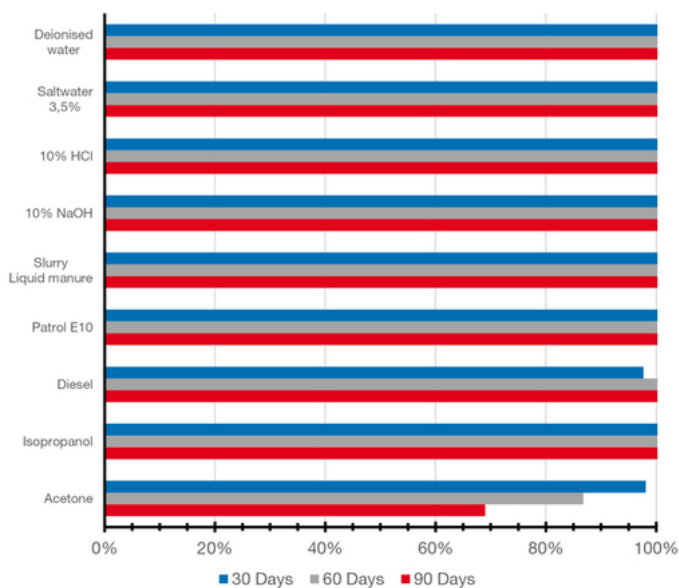
### Aumento da força



### Armazenamento

Conservar os Sistemas de Resina Epóxi à temperatura ambiente num local seco. As embalagens fechadas podem ser armazenadas a temperaturas entre +18°C e +28°C. As embalagens abertas devem ser utilizadas no prazo de 6 meses.

### Resistência à tração após armazenamento



### Acessórios da embalagem

Espátula de Processamento | Manual de Instruções | Luvas | Resina e Endurecedor

### Acessórios complementares

- 10000147 Spray de Limpeza S, 500 ml, transparente
- 10000347 Líquido de Limpeza S, 5 L, incolor, transparente
- 10024313 Spray de Limpeza de Superfícies, 400 ml, transparente
- 10025288 Líquido de Limpeza de Superfícies, 5 L, transparente
- 10026647 Agente Desmoldante Líquido F 1000, 250 ml, esbranquiçado, leitoso
- 10026712 Agente Desmoldante Cera P 500, 150 g
- 10053995 Massa Reparadora Multi-Purpose, 115 g, branco vintage
- 10000913 Fita de Fibra de Vidro, 1 uni, branco
- 10010887 Espátula de aplicação curta, 1 uni
- 10022562 Espátula de aplicação longa, 1 uni
- 10059417 Pincel 35 curto, plana, Plástico Metálico, 1 uni
- 10001978 Vareta Misturadora em Aço Inoxidável, 1 uni
- 10016002 Pulverizador de Bomba WPS 1500, 1 uni
- 10002034 Cartucho vazio, 1 uni
- 10039667 Tesoura para cabos, 1 uni
- 10045523 Kit de Processamento, 1 uni

### Equipamento recomendado

- rebarbadora angular
- máquina de jato de areia
- bolsa térmica
- aquecedor ou ventoinha
- espátula de alisamento
- película PE 0,2 mm
- fita de tecido
- escova
- rolo de espuma
- pano sem pelo

### Tabela de conversão

- $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
- $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
- $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
- $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
- $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
- $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
- $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
- $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
- $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
- $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
- $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
- $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

### Embalagens disponíveis

- 10005233 WEICON Cerâmico BL, 2 kg, azul
- 10037330 WEICON Cerâmico BL, 0,5 kg, azul
- 10054394 WEICON Cerâmico BL, 0,2 kg, azul

#### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

## WEICON Cerâmico BL

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Cerâmico BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Cerâmico W	WEICON Cerâmico HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC	
Reparação e moldagem	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x														
Adesivo				x	x		x	x		x				x	x												
Proteção contra o desgaste, erosão e corrosão - revestimento resistente à abrasão																x	x	x	x	x	x	x	x	x			
Moldagem, revestimento e enchimento de fissuras - moldagem e injeção de massa de enchimento	x						x						x												x	x	

Clique aqui para ver a página ao pormenor do produto:



**Nota**  
 As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquaters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
 Colombia  
 Phone: +57 314 793 86 06  
 Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

## WEICON Cerâmico BL

### Resistência química após cura\* (Excerto)

1,4-Dioxano	-	Glicol	+
Gases de extração	+	Ácido úrico	-
Ácido adípico	-	Óleos de impregnação	+
hidrocarbonetos alifáticos	+	Iodetos (K, Na, etc.)	-
Ácido fórmico > 10% (ácido metanoico)	-	Carbonato de potássio	+
Amónia anidra 25%	-	Hidróxido de potássio (potássio cáustico) 0-20%	+
Anilina	-	Leite de cal	+
hidrocarbonetos aromáticos	+	Cresol	-
Hidróxido de bário	+	Hidróxido de magnésio	+
Ácido benzoico	-	Ácido maleico (ácido cis-butenodioico)	-
Álcool benzílico	-	Metanol (álcool metílico) < 85%	o
Cloreto de benzila	-	Cloreto de metileno	-
Ácido bórico	-	Óleo mineral	+
Brometos	-	Naftalina	+
Butadieno (1,3-)	-	Bicarbonato de sódio (hidrogenocarbonato de sódio)	+
Ácido butírico	-	Carbonato de sódio (soda)	+
Acetato de butilo	o	Cloreto de sódio (sal de cozinha)	+
Álcool butílico	o	Nitratos	-
Hidróxido de cálcio (cal apagada)	+	Nitrobenzeno	-
Cloroanilinas	-	Óleos, vegetais e animais	+
Clorofórmio (triclorometano)	-	Ácido oxálico < 25% (ácido etandioico)	o
Ácido clorossulfónico (seco e molhado)	-	Percloroetileno	-
Clorossilanos	-	Querosene (petroleo iluminante)	+
Água clorada (concentração de piscina)	-	Fenol	-
Cromatos (K, Na, etc.)	-	Ácido fosfórico < 50%	+
Ácido crómico	-	Ácido ftálico, anidrido de ácido ftálico	-
Cianetos (K, Na, etc.)	-	Ácido nítrico < 5%	-
Ciclohexanona	-	Dióxido de enxofre (seco e molhado)	-
Éter dietílico	+	Dissulfeto de carbono	-
Produtos de óleo mineral	+	Ácido sulfúrico < 5%	+
Ácido acético diluído < 5%	o	Solução de sabão	+
Etanol < 85% (álcool etílico)	o	Terebintina	+
Massas, óleos e ceras	+	Tetracloroeto de carbono (tetraclorometano)	-
Ácido fluorídrico	-	Tetralina (tetra-hidronaftaleno)	-
Ácido acético diluído < 7%	o	Tricloroetileno	-
Glicerina (trihidroxipropano)	+	Peróxido de hidrogénio < 30% (superóxido de hidrogénio)	o

+ = resistente o = temporalmente limitado - = não resistente \* O armazenamento de todos os adesivos epóxi da WEICON ocorreu a uma temperatura dos químicos de +20°C.

#### Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr