

Protección anticorrosiva y de superficies

Recubrimiento de Zinc



Reparación de superficies galvanizados en un tono de color adaptado a la galvanización en caliente

WEICON Recubrimiento de Zinc es una protección activa anticorrosiva para todas las superficies metálicas cuyo color es similar al de la galvanización en caliente.

El Recubrimiento de Zinc de WEICON reviste la superficie mediante pigmentos de metal (flakes) en forma de escamas paralelas a la superficie creando varias capas desplazadas entre sí (efecto de ripas). Se obtiene una eficiente protección anticorrosiva, incluso con capas delgadas.

De este modo es más duradera la protección contra la penetración de humedad a la superficie. La combinación con el adicional efecto electroquímico permite obtener una óptima protección anticorrosiva.

Características

Pigmento	Pigmentos de zinc y aluminio (D50 25 µm)
Pureza de los pigmentos	aprox. AL 99,5% y ZN 99,9%
Aglomerante	Resina alquídica
Proporción de metal en la película seca	~ 58,5 %
Viscosidad	ca. 70s 4mm
Consistencia	untirable
Consistencia de pulverización	10 - 20% diluyente universal
Caducidad mínima	a temperatura ambiente
Procesamiento	
Temperatura de procesamiento	+18°C hasta +30°C
Espesor mínimo de capa	30 µm
Espesor máx. de la capa	por operación 200 µm
Consumo	bei Mindestschichtstärke ~120 ml/m²

Tiempo de curado

Espesor de la capa después del secado	20 %
---------------------------------------	------

Propiedades mecánicas después del curado

Prueba de flexión alrededor de un mandril	DIN EN ISO 1519	No se presentan fisuras
---	-----------------	-------------------------

Características térmicas

Resistencia a la temperatura	aprox. +240 °C
------------------------------	----------------

Autorizaciones / Directrices

Código ISSA	53.402.60/61
-------------	--------------

Pretratamiento de superficies

Limpiar y desengrasar las superficies de los materiales con el Desengrasante S. En materiales sensativos no-metálicos, es recomendable usar el Limpiador de Superficies de WEICON. Los recubrimientos de pigmentos metálicos de WEICON deben ser aplicados como máximo después de una hora tras el pretratamiento por p.ej. arenado, esmerilado, limpieza o desengrasar. Las diferencias de temperatura entre la superficie y el aire deben ser en lo posible reducidas, debido a que en caso contrario existe el peligro de formación de agua de condensación (punto de condensación +7 °C).

Aplicación

Llevar los envases a temperatura ambiente (+20°C) y agitar bien los sedimentos del fondo. Aplicar uniformemente los recubrimientos de pigmentos metálicos de WEICON con pincel o rodillo. Durante el procesamiento agitar en intervalos regulares para que el material se mantenga homogéneo. Alternativamente, el procesamiento es también posible con una pistola rociadora (la consistencia de rociar se encuentra en los datos técnicos). Temperaturas elevadas de procesamiento hasta máx. +30°C (+86°F) y una humedad del aire reducida favorecen una imagen de aplicación uniforme y una óptima estructura superficial. Los recubrimientos de pigmentos metálicos de WEICON también pueden ser aplicados sobre superficies con temperaturas de hasta -10°C. Con temperaturas en el rango negativo la superficie presenta una estructura algo más deficiente. En función de la evaporación muy lenta del disolvente y un curado lento, el barniz aplicado tiende intensamente a la "formación de lágrimas" en superficies verticales.

Almacenamiento

Conservar bien cerrado en su envase original. Proteger de la luz solar directa. La temperatura de almacenamiento no debe superar los +50 °C. Mantener el envase en lugar fresco y bien ventilado. Almacenar en lugar seco.

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Recubrimiento de Zinc

Protección anticorrosiva y de superficies

Accesories

- 10000393 Adaptador para WSD 400, 1 Pieza
- 10000402 Pulverizador Manual «especial», 1 Pieza
- 10016213 Tubo de Prolongación para WPS 1500, 1 Pieza
- 10016002 Pulverizador WPS 1500, 1 Pieza
- 10000398 Grifo de Dosificación para Bidones, 1 Pieza
- 10009301 Spray Rellenable WSD 400, 1 Pieza
- 10009303 Set de Válvulas Pulverizadoras para WSD 400, 1 Pieza

Tamaños de envases disponibles

- 10000327 Recubrimiento de Zinc, 375 ml
- 10000328 Recubrimiento de Zinc, 750 ml
- 10000404 Recubrimiento de Zinc, 2,5 L

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr