

WEICON Anti-Static



protección contra el desgaste | pulverizable | antiadherente

WEICON Anti-Static es líquido, antiestático, bicomponente, con una alta proporción de cargas minerales finas. Se utiliza para proteger las superficies contra el desgaste y la corrosión. Gracias a la combinación de partículas de alta resistencia con una matriz de polímero viscoplastico, el sistema ofrece un alto nivel de protección contra el desgaste. Tiene buena resistencia química y alta resistencia a la abrasión. El producto se adhiere muy bien incluso bajo vibración y tensión en una amplia variedad de superficies y no gotea. No contiene alquitrán ni disolventes y se cura prácticamente sin retracción. WEICON Anti-Static es adecuado para el revestimiento de una amplia variedad de piezas, como rodillos, bombas, tolvas, transportadores, tornillos elevadores, separadores, tolvas, hélices, ventiladores e intercambiadores de calor.

WEICON Anti-Static es adecuado en combinación con uno de los otros tipos de WEICON plástico-acero para la construcción de un sistema como acabado superficial antiestático.

Características

Base	epoxy
Carga	Óxido de aluminio
Consistencia	líquido
Color	negro
Caducidad mínima	a temperatura ambiente 24 meses

Procesamiento

Temperatura de procesamiento	+15 °C hasta +40 °C
Humedad relativa	< 85%
Relación de mezcla por peso	100:32
Relación de mezcla por volumen	100:54
Viscosidad de la mezcla	a +25 °C 15.000-20.000 mPa·s
Densidad de la mezcla	1,5 g/cm ³
Consumo	espesor de la capa 1,0 mm 1,5 kg/m ²
Espesor máx. de la capa	por operación 10 mm

Tiempo de curado

Tiempo de manipulación	a 20°C, mezcla de 500 g	30 min.
Capa adicional después de	(35 % de la resistencia)	6 horas
Mecánicamente resistente	(80 % de la resistencia)	12 horas
Fuerza final	(100 % de la resistencia)	36 horas
Encogimiento		0,09 %

Propiedades mecánicas después del curado

- determinado tras el curado a		24 h RT + 24 h 60 °C
Resistencia a la tracción	DIN EN ISO 527-2	39 MPa
Alargamiento a la rotura (tracción)	DIN EN ISO 527-2	1,8 %
Módulo E (Tracción)	DIN EN ISO 527-2	2200-2500 MPa
Resistencia a la compresión:	DIN EN ISO 604	52 MPa
Resistencia a la flexión	DIN EN ISO 178	48 MPa
Dureza (Shore D)		83±3
Fuerza adhesiva	DIN EN ISO 4624	19,6 MPa
Test de Abrasión Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 Umdr.)	0,4 g / 0,3 cm ³
Resistencia media a la tracción con un espesor de 1.5mm según DIN 1465		
Acero 1.0338 tratado con chorro de arena		24 MPa
Acero inoxidable V2A tratado con chorro de arena		27 MPa
Aluminio tratado con chorro de arena		14 MPa
Acero galvanizado en caliente		6 MPa

Características térmicas

Resistencia a la temperatura		-35 °C hasta +120 °C
Tª después del secado a temperatura ambiental	(DSC)	49 °C
Tª después del templado	(DSC)	63 °C
Resistencia al moldeado térmico	DIN EN ISO 75-2	39 °C
Conductividad térmica	DIN EN ISO 22007-4	0,573 W/m·K
Capacidad térmica	DIN EN ISO 22007-4	1,378 J/(g·K)

Características eléctricas

Resistencia de contacto	DIN EN 62631-3	2,32 · 10 ⁷ Ω·m
Magnético		no

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

El resultado de la aplicación de WEICON Anti-Static depende del pretratamiento de las superficies. Una buena preparación es el factor más importante para un buen resultado de nuestros adhesivos. El polvo, la suciedad, el aceite, la grasa, el óxido y la humedad afectan negativamente a la adherencia.

Nota
 Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Anti-Static

Por lo tanto, antes de procesar WEICON Anti-Static, deben respetarse los siguientes puntos: Las zonas a pegar o reparar deben estar libres de aceite, grasa, suciedad, óxido, óxidos, pintura y otras impurezas o residuos. Para limpiar y desengrasar, recomendamos WEICON Spray Desengrasante S. Las superficies lisas y especialmente sucias deben ser tratadas adicionalmente mediante pretratamiento mecánico de la superficie, p.ej. lijado o preferiblemente chorreado de arena. En caso de chorreado de arena, la superficie debe ser llevada a un grado de pureza de SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (según ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Para conseguir una rugosidad superficial óptima de 75 - 100 µm, deben utilizarse materiales de chorreado angulares y desechables (óxido de aluminio, corindón). La calidad de la superficie se ve influida negativamente por el uso de productos de chorreado reutilizables (escoria, vidrio, cuarzo), pero también por el chorreado con hielo. El aire para el chorreado debe estar seco y exento de aceite. Las piezas metálicas que hayan estado en contacto con agua de mar u otras soluciones salinas deben enjuagarse primero a fondo con agua desmineralizada y, si es posible, dejarse reposar toda la noche para que se disuelvan todas las sales del metal. Antes de cada aplicación de WEICON Anti-Static, se debe realizar un test de sales solubles según el test Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

La cantidad máxima de sales solubles que permanezca en el sustrato no debe superar los 40 mg/m². Puede ser necesario calentar y chorrear repetidamente la superficie para eliminar todas las sales solubles y la humedad.

Después de cada pretratamiento mecánico, la superficie debe limpiarse de nuevo con WEICON Spray Desengrasante S y protegerse de más contaminación hasta que se aplique el recubrimiento. Las zonas en las que no se desee adherencia al sustrato deben tratarse con agentes desmoldeantes sin silicona. Para superficies lisas, recomendamos WEICON Agente Desmoldeante Líquido F 1000 o, para superficies porosas, WEICON Agente Desmoldeante Cera P 500.

Después del pretratamiento de la superficie, WEICON Anti-Static debe aplicarse lo antes posible (en el plazo de una hora) para evitar la corrosión, oxidación repentina o nueva contaminación.

Mezcla

Antes de añadir el endurecedor, es necesario mezclar bien la resina sin que se formen burbujas. A continuación, mezcle bien la resina y el endurecedor sin dejar burbujas durante al menos cuatro minutos a 20°C. Para ello, se puede utilizar la espátula de procesamiento incluida o un mezclador automático, como un taladro junto a una varilla rotativa. Con mezcladores automáticos, debe utilizarse una velocidad baja, de 500 rpm como máximo. Los componentes deben mezclarse hasta obtener una mezcla homogénea. La proporción de mezcla de los dos componentes debe

respetarse estrictamente, ya que, de lo contrario, se producirán valores físicos muy desfasados (desviación máxima +/- 2 %). Prepare sólo un formato tan grande como pueda procesarse dentro del tiempo de vida útil de 30 minutos. La vida útil especificada se refiere al formato de 500 g y una temperatura del material de 20°C (68°F). Mezclar cantidades mayores o a temperaturas más elevadas dará lugar a un curado más rápido debido al calor de reacción típico de las resinas epoxi.

Aplicación

Para el procesamiento, recomendamos una temperatura ambiente de 20°C (68 °F) a menos del 85% de humedad relativa. La mayor fuerza adhesiva se consigue cuando las piezas a unir se calientan a >35°C (>95°F) antes de la aplicación. Para una capa previa fina, trabajar WEICON Anti-Static en capas transversales con la Espátula de Contorno Flexy, para conseguir la máxima adherencia. Mediante esta técnica, el Plástico Metálico penetra bien en todas las grietas y poros. Posteriormente, se pueden aplicar otras capas hasta alcanzar el grosor deseado. Asegúrese de que el producto se aplica uniformemente y sin burbujas de aire. Para rellenar huecos o agujeros grandes, debe utilizarse fibra de vidrio, metal expandido u otros materiales de fijación mecánica. Por último, la superficie puede alisarse fácilmente con la ayuda de una lámina de PE y un rodillo de goma.

Curado

La dureza final se alcanza después de 48 horas a 20°C (68°F) como máximo. A temperaturas más bajas, el curado puede acelerarse aplicando calor uniformemente hasta un máximo de 40°C (104°F). 40°C (104°F), por ejemplo, con una bolsa de calor, un soplador de aire caliente o un ventilador calefactor. Las temperaturas más altas acortan el tiempo de curado. Se aplica la siguiente regla: Cada aumento de +10°C (50°F) por encima de la temperatura ambiente (20°C/68°F) reducirá el tiempo de curado a la mitad. Las temperaturas por debajo de 16°C (61°F) aumentan el tiempo de curado, hasta que a aprox. 5°C (41°F) y por debajo, apenas se producirá reacción alguna.

Almacenamiento

Los Sistemas de Resina Epoxi WEICON debe almacenarse en un lugar seco

a temperatura ambiente. Los envases sin abrir deben almacenarse a temperaturas entre +18 °C y +28 °C. Los envases abiertos deben consumirse antes de 6 meses.

Volumen del suministro

Espátula de procesamiento | Instrucciones de uso | Guantes | Resina y endurecedor

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Anti-Static

Accesorios

- 10000147 Desengrasante S, 500 ml, transparente
- 10000347 Desengrasante S, 5 L, Incoloro, transparente
- 10024313 Limpiador de Superficies, 400 ml, transparente
- 10025288 Limpiador de Superficies, 5 L, transparente
- 10026647 Desmoldeante Líquido F 1000, 250 ml, Blanco, lechoso
- 10026712 Desmoldeante Cera P 500, 150 g
- 10053995 Masilla Reparadora Multi-Purpose, 115 g, blanco envejecido
- 10000913 Cinta de Fibra de Vidrio, 1 Pieza, blanco
- 10010887 Espátula de Procesamiento cruz, 1 Pieza
- 10022562 Espátula de Procesamiento larga, 1 Pieza
- 10059417 Brocha plana corta 35, Plástico Metálico, 1 Pieza
- 10001978 Varilla Rotativa de Acero Inoxidable, 1 Pieza
- 10016002 Pulverizador WPS 1500, 1 Pieza
- 10000441 Pistola Dosificadora, 1 Pieza
- 10002034 Cartucho vacío, 1 Pieza
- 10039667 Tijera No. 35, 1 Pieza
- 10045523 Processing Kit, 1 Pieza

Equipamiento recomendado

- amoladora angular
- granalladora
- bolsa de calor
- calentador o ventilador
- llana alisadora, espátula
- película PE 0,2 mm
- cinta de tela
- cepillo
- rodillo de goma
- rodillo de espuma
- pañó sin pelusa

Tabla de conversión

- (°C x 1,8) + 32 = °F
- Nm x 8,851 = lb·in
- mm/25,4 = inch
- Nm x 0,738 = lb·ft
- µm/25,4 = mil
- Nm x 141,62 = oz·in
- N x 0,225 = lb
- mPa·s = cP
- N/mm² x 145 = psi
- N/cm x 0,571 = lb/in
- MPa x 145 = psi
- kV/mm x 25,4 = V/mil

Tamaños de envases disponibles

- 10062957 WEICON Anti-Static, 200 g, negro
- 10062958 WEICON Anti-Static, 0,5 kg, negro
- 10062959 WEICON Anti-Static, 2 kg, negro

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Cerámica BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Cerámica W	WEICON Cerámica HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparación y reconstrucción de erosión y corrosión de metales	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x												
Adhesivo				x	x		x	x		x				x	x											
Protección contra el desgaste, la erosión y corrosión - recubrimiento resistente a la abrasión																	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Sellado, revestimiento y relleno de grietas - Compuestos de relleno Fundición e inyección	x					x							x												x	x

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



Nota
 Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Anti-Static

Resistencia química después del curado* (Extracto)

1,4-Dioxano	-	Glicol	+
Gases de escape	+	Ácido úrico	-
Ácido adípico	-	Aceites de impregnación	+
hidrocarburos alifáticos	+	Yoduros (K, Na, etc.)	-
Ácido fórmico >10% (ácido metanoico)	-	Carbonato de potasio (solución de potasa)	+
Amoníaco anhidro 25%	-	Hidróxido de potasio 0-20 % (potasa cáustica)	+
Anilina	-	Leche de cal	+
hidrocarburos aromáticos	+	Cresol	-
Hidróxido de bario	+	Hidróxido de magnesio	+
Ácido benzoico	-	Ácido maleico (ácido cis-etilendicarboxílico)	-
Alcohol bencílico	-	Metanol (alcohol metílico) <85%	o
Cloruro de bencilo	-	Cloruro de metileno	-
Ácido bórico	-	Aceites minerales	+
Bromuros	-	Naftalina	+
Butadieno (1,3-)	-	Bicarbonato de sodio (carbonato ácido de sodio)	+
Ácido butírico	-	Carbonato de sodio (soda)	+
Acetato butílico	o	Cloruro de sodio (sal comestible)	+
Alcohol butílico	o	Nitratos	-
Hidróxido de calcio (cal eliminada)	+	Nitrobenceno	-
Cloroanilinas	-	Aceites vegetales y animales	+
Cloroformo ((triclorometano)	-	Ácido oxálico <25 % (ácido etandioico)	o
Ácido clorosulfúrico (húmedo y seco)	-	Percloroetileno	-
Clorosilanos	-	Petróleo	+
Agua clorada (concentración de la piscina)	-	Fenol	-
Cromatos (K, Na, etc.)	-	Ácido fosfórico <50%	+
Ácido crómico	-	Ácido ftálico, anhídrido de ácido ftálico	-
Cianuros (K, Na, etc.)	-	Ácido nítrico <5%	-
Ciclohexanona	-	Dióxido de azufre (húmedo y seco)	-
Éter dietílico	+	Disulfuro de carbono	-
Petróleo y productos petrolíferos	+	Ácido sulfúrico <5%	+
Ácido acético diluido <5%	o	Solución jabonosa	+
Etanol <85 % (alcohol etílico)	o	Trementina	+
Grasas, aceites y ceras	+	Tetracloruro de carbono (tetraclorometano)	-
Ácido fluorhídrico	-	Tetralina (tetrahidronaftaleno)	-
Ácido tánico diluido <7%	o	Tricloroetileno	-
Glicerina (trihidroxiopropano)	+	Peróxido de hidrógeno <30 % (superóxido de hidrógeno)	o

+ = resistente 0 = limitado en el tiempo - = inestable *El almacenamiento de todos los WEICON Plástico Metálico se realizó a +20°C de temperatura química.

Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudafrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr