

Set O-Ring y Accesorios para cianoacrilatos

Spray Activador CA PS



Acelerador de curado a base de heptano para WEICON Adhesivos de Cianoacrilato con pulverización de presión

El Spray Spray Activador CA PP acelera el curado de los Adhesivos de Cianoacrilato de Contacto WEICON.

Se puede aplicar tanto antes como después del proceso de adhesión. El activador permite una rápida fijación; sin embargo, también puede ser utilizado para permitir el curado del adhesivo sobrante.

Cuando se aplica a superficies absorbentes y porosas, como madera, espuma, etc., y a todas las superficies tratadas químicamente, como metal electrogalvanizado, etc., la eficacia del activador dura aproximadamente un minuto. En superficies no absorbentes, la eficacia del activador dura hasta 12 horas aproximadamente.

La boquilla pulverizadora garantiza que las superficies a pegar se humedezcan de forma uniforme y precisa con el activador.

Se recomienda su uso con WEICON Contact de alta viscosidad, grandes espesores de capa, superficies absorbentes y porosas, materiales pasivos (superficies alcalinas, p.e. piezas metálicas galvanizadas) y condiciones ambientales desfavorables (bajas temperaturas, humedad demasiado baja < 30 %).

Características

Exento de silicona	sí
Caducidad mínima	a temperatura ambiente

Procesamiento

Temperatura de procesamiento	+10 °C hasta +30 °C
------------------------------	---------------------

Autorizaciones / Directrices

MIL-Spec	corresponde a	MIL-T-83523
----------	---------------	-------------

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Pretratamiento de superficies

Para una unión adhesiva impecable, las superficies deben estar limpias y secas (limpiar y desengrasar con WEICON Limpiador de Superficies). Las superficies lisas deben ser lijadas mecánicamente. Para mejorar la adhesión de plásticos difíciles de pegar (ej. PE, PP, POM, PTFE), elastómeros termoplásticos (TPE) y siliconas, se puede aplicar WEICON Primer para Poliolefinas a la superficie de pegado.

Aplicación

- Aplicar WEICON Adhesivo de Cianoacrilato de Contacto sólo en una de las superficies de unión.
- El grosor de la capa al aplicar el adhesivo debe estar entre min. 0.05 y max. 0.2 mm (dependiendo del tipo), ya que de lo contrario no se puede garantizar un curado completo.
- Para uniones de grandes superficies, WEICON Adhesivos de Cianoacrilato de Contacto deben aplicarse en puntos para evitar tensiones internas.
- WEICON Adhesivos de Cianoacrilato de Contacto son muy económicos. Una gota cubre aproximadamente de 3 a 5 cm² de superficie de adhesión.
- Los componentes deben pegarse a un nivel de humedad relativa del aire entre 40% y 80%. Por debajo del 40%, el proceso de curado se ralentiza considerablemente o incluso se impide por completo. A un nivel de humedad del aire superior al 80% o con sustratos fuertemente básicos (por ejemplo, vidrios), se produce el riesgo de curado por choque. En estos casos, algunos materiales presentan una disminución de la resistencia de entre el 10 % y el 15 % debido a tensiones en la capa adhesiva.
- Las superficies alcalinas (valor pH >7) aceleran el proceso de curado, las superficies ácidas (valor pH <7) lo ralentizan y, en casos extremos, pueden impedir por completo la polimerización.

Volumen del suministro

Activador | Bote de spray

Tamaños de envases disponibles

10067893 Spray Activador CA PS, 150 ml

Spray Activador CA PS

Set O-Ring y Accesorios para cianoacrilatos

Tabla de conversión

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto:



Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr