

# Speed-Flex® Polímero MS



## Sustituye a las fijaciones tradicionales | Certificado ISEGA

WEICON Speed-Flex es muy fuerte, pastoso, estable, pintable (húmedo sobre húmedo), resistente al envejecimiento, a la intemperie y a los rayos UV y libre de siliconas, isocianatos, halógenos y disolventes. WEICON Speed-Flex tiene certificado ISEGA y puede ser utilizado como adhesivo en la tecnología alimentaria.

Es un adhesivo y sellador basado en polímero MS con una resistencia inicial extremadamente alta y es adecuado para la unión de metales, muchos plásticos, cerámica, madera, vidrio y piedra.

Speed-Flex sustituye a las fijaciones tradicionales como tornillos, espigas, remaches, etc. Su gran resistencia inicial permite pegar incluso superficies verticales en interiores y exteriores.

El producto puede utilizarse en trabajos en seco e interiores, construcción metálica, ingeniería de depósitos y aparatos, en sistemas de ventilación y aire acondicionado, en construcción de exposiciones y equipamiento de tiendas y en todas las aplicaciones en las que las siliconas o los productos que las contienen no son adecuados.

Características		
Base	polímero MS monocomponente	
Textura	Altamente pastoso	
Tipo de curado	curado por humedad	
Pintable	sólo "húmedo sobre húmedo" en un plazo máximo de 3 h	
Resistencia a la fluencia	ASTM D 2202	1.0 mm
Clase de material de construcción	DIN 4102	B 2
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	18 meses

Procesamiento		
Condiciones de curado	de +5 °C a +40 °C y de 30% a 95% de humedad relativa del aire	
Velocidad de endurecimiento	en las primeras 24 horas	2 -3 mm
Densidad	1,6 g/cm <sup>3</sup>	
Ancho máximo de la ranura	5 mm	
Holgura máxima	5 mm	

Curado		
Formación de la primera capa	10 min.	

Propiedades mecánicas		
Resistencia a la tracción	ISO 37	2,2 N/mm <sup>2</sup>
Alargamiento a la rotura (tracción)	DIN 53504 / ASTM D 412	230 %
Resistencia al desgarro	DIN 53515 / ASTM D 1002	10 kN/m
Dureza (Shore A)	DIN ISO 7619	58±5
resistencia a la tracción según DIN EN 1465	Resistencia media al cizallamiento (DIN 1465 / ASTM D 1002)	
		1,3 N/mm <sup>2</sup>
Variación del volumen	DIN 52451	-1 %

Características térmicas		
Resistencia a la temperatura	-40 °C hasta +80 °C, brevemente (aprox. 2 h) +120 °C	

Características eléctricas		
Resistencia de contacto	1,4 x 10 <sup>11</sup> Ω·m	

Autorizaciones / Directrices		
Código ISSA	75.509.21	
Código IMPA	812947	

## Pretratamiento de superficies

Las superficies deben estar limpias y libres de grasa. Muchas suciedades superficiales, como aceite, grasa, polvo y suciedad pueden eliminarse con WEICON Limpiador de Superficies. Para superficies metálicas muy sucias, recomendamos el Spray Desengrasante S; para eliminar restos de colores antiguos o residuos de adhesivos, WEICON Quitapinturas y Adhesivos es ideal. La mayoría de los materiales se pueden pegar entre sí. Para ciertos materiales o requerimientos especiales, recomendamos el uso de un agente adhesivo (imprimación). El pretratamiento mecánico de la superficie, por ejemplo mediante esmerilado o lijado, también puede mejorar considerablemente la adhesión.

**Nota**  
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

# Speed-Flex® Polímero MS

## Aplicación

### Métodos de aplicación

Pistola de cartuchos profesional para cartuchos de 310 ml (WEICON Pistola de cartuchos "Especial"), pistola de aire comprimido (recomendamos la versión con pistón), sistemas de dosificación automática.

### Unión de los componentes

Para garantizar una óptima humectación, las partes a pegar deben ser unidas antes de que el adhesivo cree la primera piel (tiempo de formación de la piel).

## Envejecimiento

Las muestras de ensayo se envejecieron artificialmente según la norma DIN ISO 21194, anexo A, para evaluar su durabilidad a largo plazo.

Después del envejecimiento artificial, el Speed-Flex con Primer K 200 o Spray Preparador de Superficies, alcanzó el grado 2 en la prueba de pelado sobre aluminio.

Grado 2 significa: 75 % a 95 % de fallo cohesivo.

Después del envejecimiento artificial, el Speed-Flex, con Primer K 200 o Spray Preparador de Superficies, alcanzó el grado 1 en la prueba de pelado sobre acero inoxidable (V2A).

Grado 1 significa: más del 95% de fallo cohesivo y menos del 5% de fallo adhesivo en forma de despegado del adhesivo de la superficie de contacto.

## Almacenamiento

Conservar en el envase original cerrado, a temperatura ambiente. Evitar las fuentes de calor y la luz solar directa.

## Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Accesorios

- 10025241 Boquilla Cordón V, 1 Pieza
- 10059792 Pistola de presión Airflow 3, 1 Pieza
- 10020751 Pistola Dosificadora Especial, 1 Pieza
- 10000441 Pistola Dosificadora, 1 Pieza

## Tamaños de envases disponibles

- 10104943 Speed-Flex® Polímero MS, 280 ml (Green Tube), blanco
- 10104946 Speed-Flex® Polímero MS, 280 ml (Set), blanco
- 10104953 Speed-Flex® Polímero MS, 280 ml (Green Tube), gris
- 10104956 Speed-Flex® Polímero MS, 280 ml (Set), gris
- 10104963 Speed-Flex® Polímero MS, 280 ml (Green Tube), negro
- 10104966 Speed-Flex® Polímero MS, 280 ml (Set), negro

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



### Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.  
Emiratos Árabes Unidos  
teléfono +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
República Checa  
teléfono +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Sede principal)  
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de  
WEICON Italia S.r.L.  
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL  
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd  
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canadá  
teléfono +1 (877) 620 8889 34  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
España  
teléfono +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON SA (Pty) Ltd  
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr