

# WEICON WL



## úprava povrchov / s keramickým plnivom / striekateľné / dlhý čas spracovania

Systém epoxidovej živice WEICON WL sa používa na nátery povrchov vystavených namáhaniu. Je tekutý, striekateľný, natierateľný (so štetcom), má vysokú príľnavosť, je s minerálnym plnivom a odolný proti chemikáliám. Vďaka dlhému času na spracovanie sa WEICON WL môže používať pri aplikáciách s vyššími teplotami okolia alebo na väčšie plochy. WEICON WL je vhodný pre systémovú nadstavbu v kombinácii s inými typmi Plastických-kovov. Napríklad 2-zložková epoxidová živica sa môže použiť ako základný náter pri obkladaní puzdiel čerpadiel z nehrdzavejúcej ocele, ktoré sú vystavené veľkému zaťaženiu. WEICON HP je možné použiť v strojárstve pri výrobe strojov a zariadení, prístrojov a v mnohých ďalších priemyselných odvetviach.

### Vlastnosti

Základ	epoxid
Plnivo	keramické
Konzistencia	kvapalina
Farba po vytvrdnutí	biela
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote 24 mes.

### Spracovanie

Teplota pre spracovanie	+15 °C až +40 °C
Teplota komponentov	>3°C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu	< 85 %
Pomer miešania podľa hmotnosti	100:22
Pomer miešania podľa objemu	100:46
Viskozita zmesi	pri +25 °C ~ 7.000 mPa·s
Hustota zmesi	1,7 g/cm <sup>3</sup>
Spotreba	hrúbka vrstvy 1,0 mm 1,7 kg/m <sup>2</sup>
Maximálna hrúbka vrstvy	na operáciu 20 mm

### Vytvrdzovanie

Doba spracovateľnosti	pri 20 °C, 500 g dávka	~ 70 minút
Čas pre následnú vrstvu	(35 % pevnosť)	8 hod.
Mechanicky zaťažiteľné po	(80 % pevnosť)	18 hod.
Konečná tvrdosť	(100 % pevnosť)	36 hod.
Zmrštenie		0,04 %

### Mechanické vlastnosti

- určené po vytvrdnutí pri		24 h IT + 24 h 60 °C
Pevnosť v tahu	DIN EN ISO 527-2	35 MPa
Predĺženie po pretrhnutí (tah)	DIN EN ISO 527-2	2,2 %
E-Modul (tah)	DIN EN ISO 527-2	2400-2700 MPa
Odolnosť proti tlaku	DIN EN ISO 604	67 MPa
Pevnosť v ohybe	DIN EN ISO 178	39 MPa
Tvrdosť (Shore D)	DIN EN ISO 7619	80±3
Síla adhézie	DIN EN ISO 4624	15 MPa
Taberov test	DIN ISO 9352 (H18, 2 x 1 kg, 1000 ot.)	0,9 g / 0,55 cm <sup>3</sup>
Pevnosť v šmyku pri hrúbke materiálu 1,5 mm DIN EN 1465		
ocel 1.0338 opieskovaná		14 MPa
ocel nerezová V2A opieskovaná		20 MPa
hliník opieskovaný		9 MPa
ocel žiarovo pozinkovaná		4 MPa

### Tepelné vlastnosti

Teplotná odolnosť		-35 °C až +120 °C
Tg po vytvrdnutí pri IT	(DSC)	~ 45 °C
Tg po temperovaní (pri 120 °C)	(DSC)	~ 45 °C
Tepelná rozmerová stálosť	DIN EN ISO 75-2	44 °C
Tepelná vodivosť	DIN EN ISO 22007-4	0,87 W/m·K
Tepelná kapacita	DIN EN ISO 22007-4	1,4 kJ/KG·K

### Elektrické vlastnosti

Odpor	DIN EN 62631-3-1	7,84 · 10 <sup>16</sup> Ω·m
Magnetický		nie

### Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

### Predbežná úprava povrchu

Úspešné spracovanie WEICON WL závisí od starostlivej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech. Prach, špina, olej, masť, hrdza a vlhkosť či mokrý majú negatívny vplyv na príľnavosť. Pred spracovaním WEICON WL sa musia preto dodržať nasledujúce body: Povrchy musia byť zbavené všetkých olejov, masť, nečistôt, hrdze, oxidov, náterov a iných cudzích telies alebo zvyškov. Na čistenie a odmasťovanie odporúčame WEICON Čistič S v spreji. Hladké a obzvlášť silno znečistené povrchy je možné vopred pripraviť aj mechanickým opracovaním povrchu, napr. brúsením, alebo najlepšie otryskaním. Pri opracovaní tryskaním by mal byť povrch upravený na stupeň čistoty SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (podľa ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Aby sa dosiahol optimálny stupeň drsnosti povrchu 75 - 100 μm, mali by sa použiť uhlové jednorazové tryskacie

Upozornenie  
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nenesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(ústredie) Nemecko  
tel.: +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

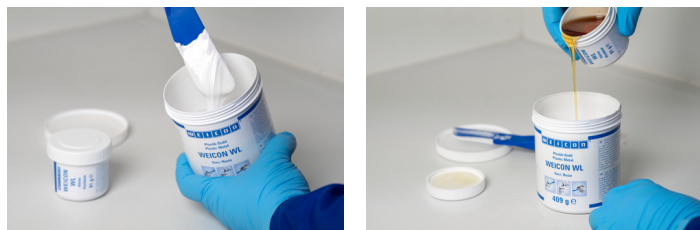
WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## WEICON WL

prostriedky (oxid hlinitý, korund). Kvalitu povrchu negatívne ovplyvňuje použitie opakovane použitých tryskacích médií (troska, sklo, kremeň), ale aj tryskanie ladom. Vzduch použitý na tryskanie musí byť suchý a bez oleja. Kovové diely, ktoré sa dostali do kontaktu s morskou vodou, alebo inými soľnými roztokmi, treba najskôr dôkladne opláchnuť deionizovanou vodou a podľa možnosti nechať cez noc odležať, aby sa z kovu vylúčili všetky soli. Pred každou aplikáciou WEICON WL by sa mal vykonať test na rozpustné soli metódou Bresle (DIN EN ISO 8502-6). Maximálne množstvo rozpustných solí ponechaných na substráte by nemalo byť väčšie ako 40 mg/m<sup>2</sup>. Na odstránenie všetkých rozpustných solí a vlhkosti môže byť potrebné zahriatie a opakované otryskanie povrchu. Po každej mechanickej predúprave je potrebné povrch opäť očistiť s WEICON Čističom S v spreji a chrániť pred ďalšou kontamináciou až do nanosenia náteru. Miesta, kde nie je žiaduca príľnavosť k podkladu, musia byť ošetrené prostriedkom na uvoľnenie plesní bez obsahu silikónu. Odporúčame použiť WEICON Separáčny prostriedok (tekutý) F 1000 na hladké povrchy, alebo WEICON Separáčny prostriedok (vosk) P 500 na porézne povrchy. Po predbežnej úprave povrchu by sa malo čo najskôr začať s aplikáciou WEICON WL (do jednej hodiny), aby sa predišlo oxidácii, bleskovej hrdzi, alebo opätovnému znečisteniu.

### Miešanie

Najskôr premiešajte samotnú živicu. Potom miešajte živicu a tužidlo pri teplote +20° C (68° F) najmenej štyri minúty bez vytvárania bublín. Na to možno použiť priloženú spracovateľskú špachtľu alebo mechanické miešadlo, ako je nerezová miešacia tyč. Pri mechanických miešacích by sa mala používať nízka rýchlosť, maximálne 500 ot./min. Zložky by sa mali miešať, kým sa nedosiahne homogénna zmes. Miešací pomer oboch zložiek je potrebné presne dodržať, inak sa budú fyzikálne hodnoty značne líšiť (max. odchýlka +/- 2 %). Zmiešajte len toľko, koľko je možné spracovať počas doby spracovateľnosti 70 minút. Uvedená doba spracovateľnosti sa vzťahuje na množstvo materiálu 500 g a teplotu materiálu 20 °C (68° F). Pri zmiešaní väčších množstiev alebo pri vyšších teplotách spracovania dochádza k rýchlejšiemu vytvrdzovaniu v dôsledku reakčného tepla typického pre epoxidové živice.



### Nanášanie

Pre spracovanie odporúčame okoliť teplotu od 20 °C (68°F) pri nižšej ako 85% relatívnej vlhkosti. Najvyššia príľnavosť sa dosiahne, keď sa diely, ktoré sa majú spracovať, pred

aplikáciou zahrejú na >35 °C (>95°F). WEICON WL pomocou štetca, do kríža, intenzívne zapracujte do povrchu, tak aby sa vytvorila tenká podkladová vrstva, a dosiahla sa maximálna príľnavosť. Pomocou tejto techniky epoxidová živica dobre preniká do všetkých trhlín a hĺbok nerovností. Ďalšiu aplikáciu možno potom vykonať priamo štetcom, alebo penovým valčekom, až do požadovanej hrúbky vrstvy. Na jednu operáciu je možné dosiahnuť vrstvu cca 0,25 až 0,50 mm. Dôležité je zabezpečiť rovnomernú aplikáciu bez vzduchových bublín. Ďalšie vrstvy je možné nanášať po cca 8 hodinách (doba pretierateľnosti).

### Vytvrdzovanie

Konečná tvrdosť sa dosiahne najneskôr po 36 hodinách pri teplote 20 °C (68°F). Pri nižších teplotách je možné vytvrdzovanie dosiahnuť rovnomerným pôsobením tepla až do maximálne 40 °C (104°F) napr. s ohrievacím vreckom, teplovzdušným alebo ohrievacím ventilátorom. Vyššie teploty skracujú dobu vytvrdzovania. Ako základné pravidlo platí: každé zvýšenie teploty o +10 °C (50°F) oproti izbovej teplote (+20°C/68°F) skráti dobu spracovania a vytvrdnutia o polovicu. Teploty pod 16 °C (61°F) predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote približne pod 5 °C (41°F) neprebíha žiadna reakcia.

### Skladovanie

Systémy epoxidových živíc skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +28°C. Otvorené nádoby sa musia spotrebovať do 6 mesiacov.

### Rozsah dodávky

Špachtľa na spracovanie | Návod na používanie | Rukavice | Živica a tužidlo

### Príslušenstvo

- 10026171 Separáčny prostriedok P 500 vosk, 0,5 kg
- 10000147 Čistič S v spreji, 500 ml, transparentná
- 10000347 Čistič S, 5 L, bezfarebný, transparentná
- 10024313 Čistič povrchov, 400 ml, transparentná
- 10025288 Čistič povrchov, 5 L, transparentná
- 10026647 Separáčny prostriedok F 1000 tekutý, 250 ml, biela, mliečna
- 10053995 Opravná tyčinka Multi, 115 g, stará biela
- 10000913 Tkanina zo sklolaminátu, 1 kus, biela
- 10010887 Spracovateľská špachtľa, 1 kus
- 10022562 Spracovateľská špachtľa, 1 kus
- 10059417 Štetec 35, krátka, plochá, Plastické-kovy, 1 kus
- 10001978 Miešacia tyč z nehrdzavejúcej ocele, 1 kus
- 10016002 Rozprašovač s pumpou WPS 1500, 1 kus
- 10000441 Dávkovacia pištoľ, 1 kus
- 10039667 Nožnice na káble No. 35, 1 kus
- 10045523 Súprava na spracovanie, 1 kus

#### Upozornenie

Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Súčasná nezaväzňuje, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nese výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

# WEICON WL

## Doporučené príslušenstvo

uhlová brúska

otryskávací systém

tepelné vrecko

ohrievač, alebo teplovzdušný ventilátor

hladidlo, stierka

PE fólia 0,2 mm

textilná páska

maliarsky štetec

utierky nepúšťajúce vlákna

## Prevodná tabuľka

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

mm/25,4 = inch

$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$

N x 0,225 = lb

$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

Nm x 8,851 = lb·in

Nm x 0,738 = lb·ft

Nm x 141,62 = oz·in

mPa·s = cP

$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$

$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

## Dostupné veľkosti balenia

10067876 WEICON WL, 0,2 kg

10067882 WEICON WL, 0,5 kg

10067887 WEICON WL, 2 kg

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramik BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramik W	WEICON Keramik HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Oprava, tvarovanie a prestavba kovovej erózie a korózie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Lepidlo				x	x		x	x		x				x	x											
Ochrana proti opotrebovaniu, erózií a korózií - oteruvzdorný náter																x	x	x	x	x	x	x	x			
Odlievanie, obloženie a kompenzácia medzier - Odlievanie a vstrekovanie odlievacích zmesí	x						x						x												x	x

Tu je stránka s podrobnosťami o produkte:



Upozomenie  
 Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (ústredie) Nemecko  
 tel.: +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 (0) 914 7997 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Türkiye  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

# WEICON WL

## Chemická odolnosť WEICON Plastické kovy po vytvrdnutí\* (výňatok)

výfukové plyny	+	hydroxid draselný 0-20% (žieravina potaš)	+
acetón	o	vápenné mlieko	+
etyléter	+	kyselina karbolová (fenol)	-
etylalkohol	o	kreozotový olej	-
etylbenzol	-	kyselina kresylová	-
zásady (základné látky)	+	hydroxid horečnatý	+
uhlíkovodíky, alifatické (ropné deriváty)	+	kyselina maleínová (kyselina cis-etyléndikarboxylová)	+
kyselina mravčia > 10 % (kyselina metanová)	-	metanol (metylalkohol) < 85 %	-
amoniak bezvodý 25%	+	minerálne oleje	+
amylacetát	+	naftalén	-
amylalkoholy	+	naftény	-
uhlíkovodíky, aromatické (benzén, toluén, xylén)	+	uhlíčitán sodný (sóda)	+
hydroxid bárnatý	+	hydrogénuhlíčitán sodný	+
benzín (92-100 oktánový)	+	chlorid sodný (stolová soľ)	+
kyselina bromovodíková <10%	+	hydroxid sodný > 20 % (lúh sodný)	o
butylacetát	+	lúh sodný	+
butylalkohol	+	vykurovací olej, nafta	+
hydroxid vápenatý (hasené vápno)	+	kyselina šťaveľová <25% (kyselina etándiová)	+
kyselina chlórctová	-	perchlóretylén	o
chloroform ((trichlórmétán)	o	ropa	+
kyselina chlór sírová (mokrú a suchú)	-	oleje, rastlinné a živočíšne	+
chlórová voda (koncentrácia v bazéne)	+	kyselina fosforečná <5%	+
kyselina chlorovodíková 10-20%	+	kyselina ftalová, anhydrid kyseliny ftalovej	+
chrómovacie kúpele	+	ropa	+
kyselina chrómová	+	kyselina dusičná <5%	o
nafta	+	kyselina solná <10%	+
ropa a ropné produkty	+	oxid siričitý (mokrý a suchý)	+
kyselina octová zriedená <5%	+	sírouhlík	+
etanol <85 % (etylalkohol)	+	kyselina sírová <5%	o
tuky, oleje a vosky	+	skúšobný benzín	+
kyselina trieslová zriedená <7%	+	tetrachlórmétán (tetra chlórovaný uhlíkovodík)	+
glycerín (trihydroxypropán)	+	tetralín (tetrahydronaftalén)	o
glykol	o	toluén	-
kyselina humínová	+	trichlóretylén	o
impregnačné oleje	+	peroxid vodíka <30 % (superoxid vodíka)	+
uhlíčitán draselný	+	xylén	-
uhlíčitán draselný (roztok draslíka)	+		

+ = odolné 0 = časovo obmedzené - = nie je odolné \*Všetky WEICON Plastické kovy boli skladované pri teplote chemikálie +20°C.

Upozornenie  
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(ústredie) Nemecko  
tel.: +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr