

Speed-Flex®



Klej elastyczny I Zastępuje konwencjonalne elementy złączne I Certyfikat ISEGA

Speed-Flex jest to klej elastyczny, pastowaty, stabilny, może być malowany " w stanie mokrym", odporny na starzenie, oraz na warunki atmosferyczne, promieniowanie UV także nie zawiera silikonu, izocyjanianu, halogenu ani rozpuszczalników. Klej Speed-Flex posiada certyfikat ISEGA i może być stosowany jako klej w przemyśle spożywczym.

Klej i uszczelniacz jest oparty na MS polimerze i charakteryzuje się wyjątkowo silną przyczepnością początkową oraz nadaje się do klejenia metali, wielu tworzyw sztucznych, ceramiki, drewna, szkła i kamienia.

Speed-Flex zastępuje konwencjonalne mocowania, takie jak śruby, kołki, nity itp. Dzięki bardzo wysokiej przyczepności początkowej klejenie jest możliwe nawet na pionowych powierzchniach wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Produkt może być stosowany w płytach gipsowo-kartonowych i konstrukcjach wewnętrznych, w konstrukcjach metalowych, w budowie zbiorników i aparatury, w technologii wentylacji i klimatyzacji, w wyposażeniu stoisk wystawowych i sklepów oraz wszędzie tam, gdzie silikon lub produkty zawierające silikon nie są odpowiednie.

Kleje i uszczelniacze elastyczne

MS -Polimery

Dane techniczne

Baza	1-składnikowy polioksypropylen	
Właściwości	Pasta	
dający się do malowania	"na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin.	
Typ utwardzania	utwardzają wilgocią otoczenia	
Stabilność procesu	ASTM D 2202	1.0 mm
Gęstość	1,6 g/cm ³	
Warunki utwardzania	+5 °C do +40°C oraz 30% do 95% wilgoć powietrza	
Temperatura aplikacji	+5 °C do +35 °C	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 -3 mm
Tworzenie naskórka	10 min	
Szczelina maksymalna do	5 mm	
Maksymalna szczelina	5 mm	
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37 / S3A	2,2 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37 S3A	2,2 N/mm ²
Wydłużenie zrywające	DIN 53504/ASTM D412	230 %
Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozerwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	10 kN/m
Zmiana objętości	DIN 52451	-1 %
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	58±5
Odporność termiczna	-40 °C do +80 °C krótkotrwałe (około. 2 h) do +120 °C	
Oporność właściwa	1,4 x 10 ¹¹ Ωm	
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Okres przechowywania	12 miesiące	
Zatwierdzenia / Wytyczne		
ISSA-Code	75.509.21	
IMPA-Code	812947	

Wstępna obróbka powierzchniowa

Powierzchnie muszą być czyste i odtłuszczone. Wiele zanieczyszczeń powierzchni, takich jak olej, smar, kurz i brud można usunąć za pomocą środka WEICON Surface Cleaner. Do szczególnie silnie zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania pozostałości starych farb i klejów. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu zwiększającego przyczepność (primera). Mechaniczna obróbka wstępna powierzchni, np. szlifowanie lub piaskowanie, może również znacznie poprawić przyczepność.

Przetwarzanie

Metoda aplikacji

Profesjonalny pistolet ciśnieniowy do kartuszy 310 ml (pistolet ciśnieniowy WEICON "Special") Pistolet na sprężone powietrze, zalecamy wersję z tłoczyskiem (pistolet na kartusze WEICON), automatyczne systemy dozowania.

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 571
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Speed-Flex®

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej skórki na kleju (czas tworzenia się skórki).

Okres przydatności

Kleje i uszczelniacze elastyczne, okres trwałości w stanie nieotwartym i przechowywanie w normalnym klimacie (+23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza) jest 12 miesięcy.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10033114 Pneumatyczny pistolet dozujący, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka

Dostępne opakowania

- 10019651 Speed-Flex®, 310 ml, biały
- 10019652 Speed-Flex®, 310 ml, czarny
- 10019653 Speed-Flex®, 310 ml, szary

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr