

Speed-Flex®



Klej elastyczny I Zastępuje konwencjonalne elementy złączne I Certyfikat ISEGA

Speed-Flex jest to klej elastyczny, pastowaty, stabilny, może być malowany " w stanie mokrym", odporny na starzenie, oraz na warunki atmosferyczne, promieniowanie UV także nie zawiera silikonu, izocyjanianu, halogenu ani rozpuszczalników. Klej Speed-Flex posiada certyfikat ISEGA i może być stosowany jako klej w przemyśle spożywczym.

Klej i uszczelniacz jest oparty na MS polimerze i charakteryzuje się wyjątkowo silną przyczepnością początkową oraz nadaje się do klejenia metali, wielu tworzyw sztucznych, ceramiki, drewna, szkła i kamienia.

Speed-Flex zastępuje konwencjonalne mocowania, takie jak śruby, kołki, nity itp. Dzięki bardzo wysokiej przyczepności początkowej klejenie jest możliwe nawet na pionowych powierzchniach wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Produkt może być stosowany w płytach gipsowo-kartonowych i konstrukcjach wewnętrznych, w konstrukcjach metalowych, w budowie zbiorników i aparatury, w technologii wentylacji i klimatyzacji, w wyposażeniu stoisk wystawowych i sklepów oraz wszędzie tam, gdzie silikon lub produkty zawierające silikon nie są odpowiednie.

Charakterystyka

Baza	MS-Polimer jednoskładnikowy	
Właściwości	Pasta	
Typ utwardzania	utwardzają wilgocią otoczenia	
Można pokryć farbą	"na mokro" najpóźniej w ciągu 3 godzin.	
Stabilność/ upływ	ASTM D 2202	1.0 mm
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	12 miesięcy

Obróbka

Warunki utwardzania	+5 °C do +40°C oraz 30% do 95% wilgoć powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 -3 mm
Gęstość	1,6 g/cm ³	
Szerokość złącza uszczelniającego do maks.	5 mm	
Wypełnienie szczeliny do maks.	5 mm	

Utwardzanie

Tworzenie naskórka	10 min	
--------------------	--------	--

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37	2,2 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37 S3A	2,2 N/mm ²
Wydłużenie zrywające	DIN 53504/ASTM D412	230 %
Wytrzymałość na rozerwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	10 kN/m
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	58±5
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN 1465	
	Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465 /ASTM D 1002)	1,3 N/mm ²
Zmiana objętości	DIN 52451	-1 %

Parametry cieplne

Odporność na temperaturę	-40 °C do +80 °C krótkotrwale (około. 2 h) do +120 °C	
--------------------------	---	--

Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna	1,4 x 10 ¹¹ Ωm	
----------------------	---------------------------	--

Zatwierdzenia / Wytyczne

ISSA-Code	75.509.21	
IMPA-Code	812947	

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i odtłuszczone. Wiele zanieczyszczeń powierzchni, takich jak olej, smar, kurz i brud można usunąć za pomocą środka WEICON Surface Cleaner. Do szczególnie silnie zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania pozostałości starych farb i klejów. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu zwiększającego przyczepność (primera). Mechaniczna obróbka wstępna powierzchni, np. szlifowanie lub piaskowanie, może również znacznie poprawić przyczepność.

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

Speed-Flex®

Przetwarzanie

Metoda aplikacji

Profesjonalny pistolet ciśnieniowy do kartuszy 310 ml (pistolet ciśnieniowy WEICON "Special") Pistolet na sprężone powietrze, zalecamy wersję z tłoczyskiem (pistolet na kartusze WEICON), automatyczne systemy dozowania.

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej skórki na kleju (czas tworzenia się skórki).

Starzenie

Próbki testowe poddano sztuczemu starzeniu zgodnie z normą DIN ISO 21194, załącznik A, w celu sprawdzenia ich długoterminowej trwałości.

Po sztucznym starzeniu Speed-Flex z Primer K 200 lub Activating Cleaner na aluminium uzyskał ocenę 2 w teście odrywania pasków (bead peel test).

Ocena 2 oznacza: 75% do 95% udziału pęknięcia kohezji

Po sztucznym starzeniu Speed-Flex z Primer K 200 lub Activating Cleaner na stali nierdzewnej (V2A) uzyskał ocenę 1 w teście odrywania pasków (bead peel test).

Ocena 1 oznacza: więcej niż 95% pęknięć kohezyjnych i mniej niż 5% pęknięć adhezyjnych w postaci odklejenia się kleju od powierzchni styku.

Przechowywanie

Przechowywać w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w temperaturze pokojowej i unikać bezpośredniego światła słonecznego.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 10025241 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 10059792 Pistolet ciśnieniowy Airflow 3, 1 sztuka
- 10020751 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 10000441 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka

Dostępne opakowania

- 10104940 Speed-Flex®, 280 ml (torba plastikowa), biała
- 10104943 Speed-Flex®, 280 ml (Green Tube), biała
- 10104946 Speed-Flex®, 280 ml (Set), biała
- 10104950 Speed-Flex®, 280 ml (torba plastikowa), szary
- 10104953 Speed-Flex®, 280 ml (Green Tube), szary
- 10104956 Speed-Flex®, 280 ml (Set), szary
- 10104960 Speed-Flex®, 280 ml (torba plastikowa), czarny
- 10104963 Speed-Flex®, 280 ml (Green Tube), czarny
- 10104966 Speed-Flex®, 280 ml (Set), czarny

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.