Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON WL



ABS

Oppervlaktecoating / keramisch gevuld / spuitbaar / lange verwerkingstijd

Het WEICON WL epoxyharssysteem wordt gebruikt voor het coaten van onder spanning staande oppervlakken. Het is vloeibaar, verspuitbaar, kwastbaar (kan met een kwast worden aangebracht), heeft een hoge kleefkracht, vooral op roestvrij staal, is keramisch gevuld en bestand tegen chemicaliën.

Dankzij de lange werktijd kan WEICON WL worden gebruikt voor toepassingen met hogere omgevingstemperaturen of voor grotere oppervlakken.

WEICON WL is zeer geschikt voor een systeemopbouw in combinatie met andere kunststof-staalsoorten. Het 2-componenten epoxyhars kan bijvoorbeeld worden gebruikt als primer bij de bekleding van pomphuizen van roestvrij staal die zwaar worden belast. De oppervlaktecoating kan worden gebruikt in de machine- en installatietechniek, in de apparatenbouw en in vele andere takken van industrie.

Kenmerken

Basis		Epoxy
Vulstof		keramisch
Consistentie		vloeibaar
Kleur na uitharding		weiß
Minimale houdbaarheid	bij kamertemperatuur	24 maanden

Verwerking

Verwerkingstemperatuur		+15 °C tot +40 °C
componenttemperatuur		>3 °C boven het dauwpunt
Relatieve luchtvochtigheid		< 85 %
Mengverhouding in gewicht		100:22
Mengverhouding per volume		100:46
Viscositeit (mengsel)	bij +25 °C	~ 7.000 mPa·s
Dichtheid van het mengsel		1,7 g/cm³
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm	1,7 kg/m²
maximale laagdikte	per werkproces	20 mm

Uitharding

Verwerkingstijd	bij 20 °C, 500 g mengsel	~ 70 min.
Overlaktijd	(35 % van de sterkte)	8 uur
Mechanisch belastbaar na	(80% sterkte)	18 uur
Eindsterkte	(100% sterkte)	36 uur
Krimp		0,04 %

Mechanische eigenschappen

bepaald na uitharding bij		24 h RT + 24 h 60 °C
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	35 MPa
Rek bij breuk (trek)	DIN EN ISO 527-2	2,2 %
E-modulus (trek)	DIN EN ISO 527-2	2400-2700 MPa
Druksterkte	DIN EN ISO 604	67 MPa
Buigsterkte	DIN EN ISO 178	39 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	80±3
Hechtingssterkte	DIN EN ISO 4624	15 Mpa
Taber-test	DIN ISO 9352 (H18, 2 x 1 kg, 1000 omwentelingen)	0,9 g / 0,55 cm³
Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465		
Staal 1.0338 gezandstraald		14 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald		20 MPa
Aluminium gezandstraald		9 Mpa
Vuurverzinkt staal		4 Mpa

Thermische kenmerken

Temperatuursbestendigheid		-35 °C tot +120 °C
Tg na uitharding bij RT	(DSC)	~ 45 °C
Tg na gloeien (bij 120 °C)	(DSC)	~ 45 °C
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2	44 °C
Thermische geleidbaarheid	DIN EN ISO 22007-4	0,87 W/m·K
Warmtecapaciteit	DIN EN ISO 22007-4	1,4 kJ/KG·K

Elektrische kenmerken

Soortelijke weerstand	DIN EN 62631-3-1	$7{,}84 \cdot 10^{16}$ Ω·m
Magnetisch		nee

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

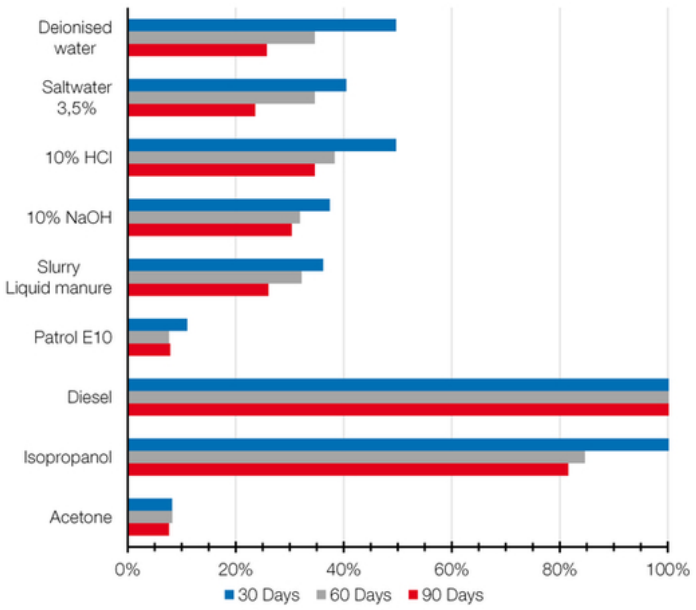
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON WL

Treksterkte



Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen (www.weicon.de) in acht genomen worden.

Oppervlaktevoorbehandeling

De succesvolle toepassing van WEICON WL hangt af van de zorgvuldige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijkste factor voor algemeen succes. Stof, vuil, olie, vet, roest en vocht of nattigheid hebben een negatieve invloed op de hechting. Daarom moeten de volgende punten in acht worden genomen voordat WEICON WL wordt aangebracht: De oppervlakken moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, oxiden, verf en andere vreemde voorwerpen of resten. Voor het reinigen en ontvetten adviseren wij WEICON Spray Cleaner S. Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten ook mechanisch worden voorbehandeld, bijv. door slijpen of bij voorkeur door stralen. Als er wordt gestraald, moet het oppervlak op een reinheidsgraad van SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) worden gebracht. Om een optimale oppervlakteruwheid van 75 - 100 µm te bereiken, moet hoekig wegwerpstraalmiddel (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. Het gebruik van herbruikbare straalmiddelen (slak, glas, kwarts) en ijsstralen hebben een negatieve invloed op de oppervlaktekwaliteit. De lucht voor het stralen moet droog en olievrij zijn. Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen moeten eerst intensief worden afgespoeld met gedeïoniseerd water en indien mogelijk een nacht rusten zodat alle zouten uit het metaal kunnen worden opgelost. Voor elke toepassing van WEICON WL moet een test op oplosbare zouten worden uitgevoerd volgens de methode van Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

De maximale hoeveelheid oplosbare zouten die op het substraat achterblijft, mag niet hoger zijn dan 40 mg/m^2. Verwarmen en herhaaldelijk stralen van het oppervlak kan nodig zijn om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen.

Na elke mechanische voorbehandeling moet het oppervlak opnieuw worden gereinigd met WEICON Spray Cleaner S en worden beschermd tegen verdere verontreiniging totdat de coating wordt aangebracht.

Oppervlakken waar geen hechting aan de ondergrond gewenst is, moeten worden behandeld met siliconenvrij matrijslosmiddel. Wij adviseren WEICON Mould Release Agent Liquid F 1000 voor gladde oppervlakken of WEICON Mould Release Agent Wax P 500 voor poreuze oppervlakken.

Na de voorbehandeling van het oppervlak moet zo snel mogelijk (binnen een uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON WL om oxidatie, vliegroest of hernieuwde vervuiling te voorkomen.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON WL

Mixen

Roer eerst de hars los. Roer vervolgens de hars en verharder samen goed en luchtbelvrij gedurende ten minste vier minuten bij 20° C (68°F). Hiervoor kan de bijgeleverde verwerkingsspatel of een mechanische mixer, zoals een mortelroerder, worden gebruikt. Bij mechanische mixers moet een lage snelheid van niet meer dan 500 tpm worden gebruikt. De componenten moeten samen worden geroerd tot een homogeen mengsel is bereikt. De mengverhouding van de twee componenten moet exact worden aangehouden, anders ontstaan sterk afwijkende fysische waarden (max. afwijking +/- 2 %). Meng slechts zoveel als binnen de potlife verwerkt kan worden. De aangegeven houdbaarheid heeft betrekking op een materiaalhoeveelheid van 500 g en een materiaaltemperatuur van 20°C (68°F). Het mengen van grotere hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen resulteert in een snellere uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.





Toepassen

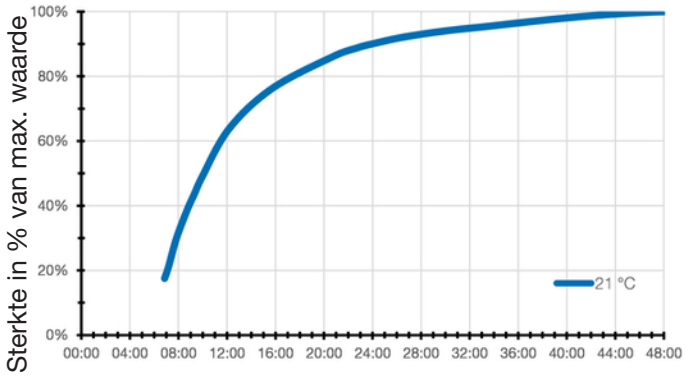
Wij adviseren een omgevingstemperatuur van 20 °C (68 °F) met minder dan 85% relatieve vochtigheid voor verwerking. De hoogste kleefkracht wordt bereikt als de te behandelen onderdelen voor het aanbrengen worden verwarmd tot >35 °C (>95 °F). Werk WEICON WL intensief in op het oppervlak met een borstel voor een dunne pre-coating in een kruislingse beweging om maximale hechting te bereiken. Met deze techniek dringt de epoxyhars goed door in alle scheuren en ruwheden. De volgende laag kan dan direct worden aangebracht met een kwast of schuimroller tot de gewenste dikte.

Per applicatie kan een laag van ongeveer 0,25 tot 0,50 mm worden bereikt. Zorg voor een gelijkmatige applicatie zonder luchtbellen. Verdere lagen kunnen worden aangebracht na ongeveer 8 uur (volgende laagtijd).

Uitharding

De uiteindelijke hardheid wordt uiterlijk na 36 uur bij 20°C bereikt. Bij lagere temperaturen kan de uitharding versneld worden door gelijkmatig warmte toe te dienen tot max. 40°C (104°F) met bijvoorbeeld een warmtezak, warm- of ventilatorkachel. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd. Als vuistregel geldt dat voor elke stijging van +10°C (50°F) boven kamertemperatuur (20°C/68°F), de uithardingstijd met de helft wordt verkort. Temperaturen onder 16°C (61°F) verlengen de uithardingstijd tot er vanaf ongeveer 5°C (41°F) bijna geen reactie meer plaatsvindt.

Toename in kracht



Tijd in uren

Opslag

WEICON Epoxyharssystemen moeten op een droge plaats bij kamertemperatuur bewaard worden. Ongeopende verpakkingen kunnen bewaard worden bij temperaturen van +18 °C tot +28 °C. Geopende verpakkingen binnen 6 maanden verbruiken.

Leveringsomvang

Verwerkingsspatel | Gebruiksaanwijzing | Handschoenen | Hars/Harder

Accessoires

10026171	Lossingsmiddelen Wax P 500, 0,5 kg
10000147	Reinigerspray S, 500 ml, transparant
10000347	Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
10024313	Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
10025288	Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
10026647	Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
10053995	Multifunctionele reparatiestift, 115 g, oud wit
10000913	Glasvezelband, 1 stuk, wit
10010887	Verwerkingsspatel kort, 1 stuk
10022562	Verwerkingsspatel lang, 1 stuk
10059417	Borstel 35, kort, plat, kunststof-staal, 1 stuk
10001978	Roerstaaf edelstaal, 1 stuk
10016002	Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
10000441	Kitpistool, 1 stuk
10039667	Kabelschaar No. 35, 1 stuk
10045523	Verwerkingskit, 1 stuk

Aanbevolen hulpmiddelen

Haakse slijper

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON WL

Straalinstallatie

Warmtezak

Heteluchtblazer of ventilatorkachel

Vlakspaan, spatel

PE-folie 0,2 mm

Stoffen tape

Borstel

Pluisvrije doeken

Omrekentabel

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm^2 x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Beschikbare verpakkingsgroottes

10067876 WEICON WL, 0,2 kg
10067882 WEICON WL, 0,5 kg
10067887 WEICON WL, 2 kg

	Weicon A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Keramiek BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramiek W	WEICON Keramiek HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Lijm				x	x		x	x		x				x	x											
Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Vergieten, ondervoering en uitbalancering- Gietmassa's Gieten en injecteren	x					x							x												x	x

Klik hier voor de pagina met productdetails:

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Epoxyhars systemen
Plastic Staal

WEICON WL

Chemische bestendigheid na uitharding* (Uittreksel)

1,4-Dioxaan	-	Glycol	+
Uitlaatgassen	+	Urinezuur	-
Adipinezuur	-	Impregnerende oliën	+
alifatische koolwaterstoffen	+	Jodiden (K, Na e.a.)	-
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Watervrije ammoniak 25%	-	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Aniline	-	kalkmelk	+
aromatische koolwaterstoffen	+	Cresol	-
Bariumhydroxide	+	Magnesiumhydroxide	+
Benzoëzuur	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	-
Benzylalcohol	-	Methanol (methylalcohol) <85 %	o
Benzylchloride	-	Methyleenchloride	-
Boorzuur	-	Minerale oliën	+
Bromiden	-	Naphtaline	+
Butadieen (1,3-)	-	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Boterzuur	-	Natriumcarbonaat (soda)	+
Butylacetaat	o	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylalcohol	o	Nitraten	-
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Nitrobenzeen	-
Chlooranilines	-	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Chloroform (trichloormethaan)	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	o
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Perchloorethyleen	-
Chloorsilanen	-	Aardolie	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	-	Fenol	-
Chromaten (K, Na e.a.)	-	Fosforzuur <50 %	+
Chroomzuur	-	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	-
Cyaniden (K, Na e.a.)	-	Salpeterzuur <5 %	-
Cyclohexanon	-	Zwaveldioxide (nat en droog)	-
Diëthylether	+	Koolstofdisulfide	-
Aardolie en aardolieproducten	+	Zwavelzuur <5 %	+
Verdund azijnzuur <5	o	Zeepoplossing	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	o	Terpentijn	+
Vetten, oliën en wassen	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	-
fluorwaterstofzuur	-	Tetraline (tetrahydronaftaleen)	-
Looizuur verdund <7 %	o	Trichloorethyleen	-
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsuperoxide)	o

+ = stabil 0 = beperkt in tijd - = instabil 'Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.Al het WEICON Plastic Staal werd bewaard bij een chemische temperatuur van +20°C.

Opmerking
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr