

Speed-Flex®



Remplace les fixations traditionnelles | Certifié ISEGA

Speed-Flex est fortement adhésif, pâteux et stable, peut être peint «mouillé sur mouillé», résiste au vieillissement, aux intempéries, aux UV et est exempt de silicones, d'isocyanates, d'halogènes et de solvants. Speed-Flex est certifié ISEGA et s'utilise comme adhésif en technologie alimentaire.

Le scellant adhésif a une base de polymères MS avec une adhérence initiale extrêmement forte et convient pour coller des métaux, de nombreuses matières plastiques, la céramique, le bois, le verre et la pierre. Speed-Flex remplace les méthodes de fixation traditionnelles comme les vis, les chevilles, les rivets etc. Grâce à sa très forte adhérence initiale, il permet de coller même sur des surfaces verticales à l'intérieur et à l'extérieur.

Le produit s'utilise dans la construction sèche et l'agencement intérieur, la construction métallique, la chaudronnerie, la construction d'appareils, la ventilation et de la climatisation, la construction de stands d'exposition et l'agencement de magasins et partout où les silicones ou les produits siliconés sont inappropriés.

Caractéristiques	
Base	Polyoxypropylène mono-composant
État	hautement pâteux
Peut être recouvert de peinture	Uniquement « humide sur humide » dans les 3 h
Mode de durcissement	par l'humidité
Stabilité/écoulement	ASTM D 2202 1.0 mm
Densité	1,6 g/cm ³
Conditions de durcissement	De +5°C à +40°C et 30% à 95% d'atmosphère relative de l'air
Température de mise en œuvre	+5°C à +35 °C
Vitesse de durcissement	durant les premières 24 h 2 -3 mm
Durée de formation de la couche	10 min.
Jeu de collage max.	5 mm
Largeur max. du joint d'étanchéité	5 mm
Résistance à la traction	ISO 37, S3A 2,2 N/mm ²
Résistance à la traction du scellant adhésif pur	ISO 37, S3A 2,2 N/mm ²
Allongement à la rupture (tension)	(DIN 53504/ASTM D412) 230 %
Résistance moyenne au cisaillement sous traction (DIN 1465/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ²
Résistance à la déchirure	(DIN 53515/ASTM D 1002) 10 kN/m
Changement de volume	DIN 52451 -1 %
Dureté (Shore A)	DIN EN ISO 7619 58±5
Résistance à la température	de -40 °C à +80 °C (env. 2 h) jusqu'à +120 °C
Résistance intérieure	1,4 x 10 ¹¹ Ω·m
Classe de matériaux de construction	DIN 4102 B 2
Durée de stockage	12 mois

Agréments / directives	
Code ISSA	75.509.21
Code IMPA	812947

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse. Beaucoup de contaminants de surface tels que l'huile, la graisse, la poussière et la saleté peuvent être enlevées avec WEICON Nettoyant de surface. Pour nettoyer des surfaces métalliques fortement encrassées, nous recommandons le Spray Nettoyant WEICON S; pour enlever de vieux résidus de peinture ou de colle, on peut utiliser le décapant de colles et mastics WEICON. La plupart des matériaux peuvent être facilement collés avec eux-mêmes ou avec d'autres. Pour certains matériaux ou des exigences extrêmes, nous recommandons d'utiliser un agent d'adhérence

(primaire). En outre, un prétraitement mécanique de la surface, p. ex. par ponçage ou décapage au sable peut améliorer sensiblement l'adhérence.

Mise en œuvre

Méthodes d'application

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Speed-Flex®

Pistolet à pression professionnel pour cartouches de 310 ml (pistolet à pression "spécial" WEICON) Pistolet à air comprimé, nous recommandons une variante avec tige de piston (pistolet à cartouches à air comprimé WEICON), systèmes de dosage automatiques.

Assemblage des pièces à coller

Pour assurer un mouillage optimal, les pièces à coller doivent être assemblées avant la formation de la première peau sur l'adhésif (temps de formation d'une peau).

Entreposage

Non ouverts et stockés dans une atmosphère normale (+23° et 50% d'humidité relative), les scellants adhésifs élastiques WEICON se conservent, selon le type, pendant 12 mois.

Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Accessoires

- 10025241 Buse pour Cordon en V, 1 pièce
- 10033114 Cartouche Pistolet d'air comprimé, 1 pièce
- 10020751 Pistolet Applicateur spécial, 1 pièce
- 10000441 Pistolet Applicateur, 1 pièce

Conditionnements disponibles

- 10019652 Speed-Flex®, 310 ml, noir
- 10022955 Speed-Flex®, 310 ml, blanche
- 10022962 Speed-Flex®, 310 ml, gris

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décolant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr