

Speed-Flex®



Remplace les fixations traditionnelles | Certifié ISEGA

Speed-Flex est fortement adhésif, pâteux et stable, peut être peint «mouillé sur mouillé», résiste au vieillissement, aux intempéries, aux UV et est exempt de silicones, d'isocyanates, d'halogènes et de solvants. Speed-Flex est certifié ISEGA et s'utilise comme adhésif en technologie alimentaire.

Le scellant adhésif a une base de polymères MS avec une adhérence initiale extrêmement forte et convient pour coller des métaux, de nombreuses matières plastiques, la céramique, le bois, le verre et la pierre. Speed-Flex remplace les méthodes de fixation traditionnelles comme les vis, les chevilles, les rivets etc. Grâce à sa très forte adhérence initiale, il permet de coller même sur des surfaces verticales à l'intérieur et à l'extérieur.

Le produit s'utilise dans la construction sèche et l'agencement intérieur, la construction métallique, la chaudronnerie, la construction d'appareils, la ventilation et de la climatisation, la construction de stands d'exposition et l'agencement de magasins et partout où les silicones ou les produits siliconés sont inappropriés.

Scellants adhésifs élastiques Polymères MS

Caractéristiques

Base	Polyoxypropylène mono-composant	
état	hautement pâteux	
Peut être recouvert de peinture	Uniquement « humide sur humide » dans les 3 h	
Mode de durcissement	par l'humidité	
Stabilité/écoulement	ASTM D 2202	1.0 mm
Densité	1,6 g/cm ³	
Conditions de durcissement	De +5°C à +40°C et 30% à 95% d'humidité relative de l'air	
Température de mise en œuvre	+5°C à +35°C	
Vitesse de durcissement	durant les premières 24 h	2 -3 mm
Durée de formation de la couche	10 min.	
Jeu de collage max.	5 mm	
Largeur max. du joint d'étanchéité	5 mm	
Résistance à la traction	ISO 37, S3A	2,2 N/mm ²
Résistance à la traction du scellant adhésif pur	ISO 37, S3A	2,2 N/mm ²
Allongement à la rupture (tension)	(DIN 53504/ASTM D412)	230 %
Résistance moyenne au cisaillement sous traction (DIN 1465/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ²	
Résistance à la déchirure	(DIN 53515/ASTM D 1002)	10 kN/m
Changement de volume	DIN 52451	-1 %
Dureté (Shore A)	DIN EN ISO 7619	58±5
Résistance aux températures	de -40 °C à +80 °C (env. 2 h) jusqu'à +120 °C	
Résistance intérieure	1,4 x 10 ¹¹ Ω·m	
Classe de matériaux de construction	DIN 4102	B 2
Durée minimale de stockage	à température ambiante	12 mois
Agréments / directives		
Code ISSA	75.509.21	
Code IMPA	812947	
MIL-Spec	correspond à	MIL-A-101A

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse. Beaucoup de contaminants de surface tels que l'huile, la graisse, la poussière et la saleté peuvent être enlevées avec WEICON Nettoyant de surface. Pour nettoyer des surfaces métalliques fortement encrassées, nous recommandons le Spray Nettoyant WEICON S; pour enlever de vieux résidus de peinture ou de colle, on peut utiliser le décapant de colles et mastics WEICON. La plupart des matériaux peuvent être facilement collés avec eux-mêmes ou avec d'autres. Pour certains matériaux ou des exigences extrêmes, nous recommandons d'utiliser un agent d'adhérence

(primaire). En outre, un prétraitement mécanique de la surface, p. ex. par ponçage ou décapage au sable peut améliorer sensiblement l'adhérence.

Traitement

Méthodes d'application

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaillant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Speed-Flex®

Pistolet à pression professionnel pour cartouches de 310 ml (pistolet à pression "spécial" WEICON) Pistolet à air comprimé, nous recommandons une variante avec tige de piston (pistolet à cartouches à air comprimé WEICON), systèmes de dosage automatiques.

Assemblage des pièces à coller

Pour assurer un mouillage optimal, les pièces à coller doivent être assemblées avant la formation de la première peau sur l'adhésif (temps de formation d'une peau).

Vieillessement

Les éprouvettes ont été vieilles artificiellement selon la norme DIN ISO 21194 annexe A afin de tester leur résistance à long terme.

Après le vieillissement artificiel, Speed-Flex a pu obtenir la note 2 avec Primaire K 200 ou avec Nettoyant-Activateur de surface sur l'aluminium lors de l'essai de pelage à la chenille.

La note 2 signifie : 75 % à 95 % de taux de rupture de cohésion.

Après le vieillissement artificiel, Speed-Flex a pu obtenir la note 1 avec le primaire K 200 ou Anti-Adhérent de surface sur de l'acier inoxydable (V2A) lors de l'essai de pelage chenille.

La note 1 signifie : plus de 95 % de rupture de cohésion et moins de 5 % de rupture d'adhésion sous forme de décollement de l'adhésif de la surface de contact.

Entreposage

Conserver dans l'emballage d'origine non ouvert, à température ambiante, et éviter la lumière directe du soleil.

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Accessoires

- 10025241 Buse pour Cordon en V, 1 pièce
- 10033114 Cartouche Pistolet d'air comprimé, 1 pièce
- 10020751 Pistolet Applicateur spécial, 1 pièce
- 10000441 Pistolet Applicateur, 1 pièce

Conditionnements disponibles

- 10026765 Speed-Flex®, 25 kg, gris

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr