

## CA-Aktywator PS



### przyspieszacz utwardzania na bazie heptanu do klejów cyjanoakrylowych WEICON z głowicą natryskową z pompką

CA Activator Spray PS przyspiesza utwardzanie klejów cyjanoakrylowych.

Produkt nadaje się do stosowania zarówno przed, jak i po procesie klejenia. Aktywator umożliwia szybkie klejenie. Może być również stosowany do utwardzania nadmiaru kleju.

W przypadku stosowania na chłonnych i porowatych podłożach, takich jak drewno, pianka itp. oraz na wszystkich powierzchniach poddanych obróbce chemicznej, takich jak ocynkowany metal itp. aktywator działa przez około jedną minutę. Aktywator pozostaje skuteczny przez około 12 godzin na niechłonnych powierzchniach.

Głowica natryskowa pompy zapewnia równomierne i precyzyjne zwilżenie aktywatorem klejonych powierzchni.

Aplikacja jest zalecana w przypadku wysoce lepkich typów WEICON Contact, grubych warstw, chłonnych i porowatych powierzchni, materiałów pasywnych (powierzchnie alkaliczne, np. ocynkowane części metalowe) i niekorzystnych warunków środowiskowych (niskie temperatury, niska wilgotność < 30%).

#### Cechy charakterystyczne

Baza	Etyl
Nie zawiera silikonu	tak
Okres przechowywania	12 miesiące

#### Przetwarzanie

Temperatura aplikacji	+10 °C do +30 °C
-----------------------	------------------

#### Zatwierdzenia / Wytyczne

MIL-Spec	odpowiada	MIL-A-46050C Type IA or IIA
----------	-----------	-----------------------------

### Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki ([www.weicon.pl](http://www.weicon.pl)).

### Wstępna obróbka powierzchniowa

Warunki wstępne dla idealnego klejenia to czyste i suche powierzchnie klejenia (wyczyścić i odłuszczyć za pomocą środka WEICON Surface Cleaner). Gładkie powierzchnie powinny być mechanicznie zszorstkowane. WEICON CA-Primer może być nakładany na powierzchnię klejenia w celu poprawy przyczepności trudnych do sklejenia tworzyw sztucznych (np. PE, PP, POM, PTFE), elastomerów termoplastycznych (TPE) i silikonów.

### Przetwarzanie

- Klej cyjanoakrylowy WEICON Contact nakłada się tylko na jedną z klejonych powierzchni.
- Grubość warstwy nakładanego kleju powinna wynosić od min. 0,05 mm do maks. 0,2 mm (w zależności od typu), w przeciwnym razie utwardzanie nie jest gwarantowane.
- W przypadku klejenia dużych powierzchni, klej cyjanoakrylowy WEICON Contact powinien być nakładany punktowo, aby uniknąć naprężeń wewnętrznych.
- Klej cyjanoakrylowy WEICON Contact jest bardzo ekonomiczny. Jedna kropla wystarcza na ok. 3 do 5 cm<sup>2</sup> klejonej powierzchni.
- Klejone części powinny być klejone przy wilgotności względnej od 40% do 80%. Poniżej 40% utwardzanie jest znacznie spowolnione lub uniemożliwione. Istnieje ryzyko utwardzania uderzeniowego, jeśli wilgotność przekracza 80% lub jeśli podłoża są silnie alkaliczne (np. szkło). W takich przypadkach niektóre materiały wykazują spadek wytrzymałości o 10% do 15% z powodu naprężeń w warstwie kleju.
- Powierzchnie reagujące alkalicznie (wartość pH >7) przyspieszają utwardzanie, powierzchnie reagujące kwasowo (wartość pH <7) opóźniają je, a w skrajnych przypadkach mogą całkowicie uniemożliwić polimeryzację.

### Zakres dostawy

Aktywator | Puszka z aerozolem

### Dostępne opakowania

10067893 CA-Aktywator PS, 150 ml

Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennej wysokiej jakości naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# CA-Aktywator PS

## Tabela przeliczeniowa

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$   
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$   
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$   
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$   
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Tutaj znajdziesz  
szczegółowe informacje o  
produkcie:



**Uwaga**  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr