



# Green Tube®

**80%**  
WENIGER  
KUNSTSTOFF

**NEU**

NACHHALTIGE  
VERPACKUNG

Einfache  
Anwendung

Unkomplizierte  
Entsorgung

**Katalog** 



Management System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID: 9108636595



**WhatsApp-Service**

















**WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)**  
 Königsberger Straße 255  
 DE - 48157 Münster, Germany  
 Tel.: +49 (0) 251 9322-0  
 Email: info@weicon.de



[www.weicon.de](http://www.weicon.de)



-  **WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)**  
Münster – Germany
-  **WEICON Middle East L.L.C.**  
Dubai – United Arab Emirates
-  **WEICON Inc.**  
Kitchener – Canada
-  **WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.**  
Istanbul – Türkiye
-  **WEICON Romania SRL**  
Budiu Mic (Targu Mures) – Romania
-  **WEICON SA (Pty) Ltd**  
Muizenberg (Cape Town) – South Africa

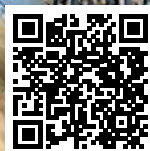
-  **WEICON Production GmbH**  
Schwalmtal – Germany
-  **WEICON South East Asia Pte Ltd**  
Singapore
-  **WEICON Czech Republic s.r.o.**  
Teplice – Czech Republic
-  **WEICON Ibérica S.L**  
Madrid – Spain
-  **WEICON Italia S.r.l.**  
Genova – Italy
-  **WEICON Colombia S.A.S**  
Medellin – Colombia
-  **WEICON Australia Pty Ltd**  
Stapylton – Australia

## Liebe Kund\*innen und Partner\*innen,

Schön, dass Sie sich für Produkte und Lösungen von WEICON interessieren.

Der Gesamtkatalog bietet Ihnen einen umfassenden Überblick über unsere chemischen Produkte und Abisolierwerkzeuge – und das schon seit mehr als zehn Jahren!

Im Katalog präsentieren wir Ihnen rund 500 Klebstoffe, Dichtstoffe, technische Sprays, Hochleistungsmontagepasten, Fette und Spezialwerkzeuge. Unsere Produkte können in allen Bereichen von Industrie und Handwerk und in den unterschiedlichsten Anwendungen und Prozessen zum Einsatz kommen. Im Katalog 2025 präsentieren wir Ihnen die Green Tube, eine neue Verpackung für flexible Kleb- und Dichtstoffe, die deutlich nachhaltiger als die bisherigen Kunststoffverpackungen ist. Wir stellen Ihnen unsere neuen Lösungen zur zuverlässigen Entfernung von Rost vor und es gibt auch wieder Neuheiten aus unserem TOOLS-Bereich, wie die Elektrikerschere XL und die neuen Crimpzangen.



Video

### Weltweit präsent

Seit Jahren bauen wir kontinuierlich ein Netz aus eigenen internationalen Niederlassungen sowie Handelspartner\*innen auf, damit unsere Produkte auf der ganzen Welt verfügbar sind. Nach WEICON Colombia haben wir jetzt auch eine Niederlassung in Australien gegründet. Damit sind wir mit eigenen Standorten auf allen Kontinenten vertreten! Möchten Sie mehr erfahren? Dann kontaktieren Sie uns! Ob vor Ort, am Telefon, per Videokonferenz oder im WhatsApp-Chat – wir sind immer für Sie da und zwar weltweit – mit Niederlassungen auf allen Erdteilen!

### Großer Preis des Mittelstandes 2024

Wir wurden mit dem Großen Preis des Mittelstandes ausgezeichnet. Bundesweit wurden für den Wettbewerb 4.600 mittelständische Unternehmen und Institutionen nominiert und nur elf Unternehmen mit der Preisträgerstatue geehrt – und wir sind mit dabei! Normalerweise werden Unternehmen über mehrere Jahre nominiert und erhalten bei positiver Entwicklung eine Auszeichnung. Wir wurden direkt bei unserer ersten Nominierung 2023 als Finalist ausgezeichnet und haben gleich bei der zweiten Teilnahme den Großen Preis gewonnen – das kommt sehr selten vor. Das macht uns sehr glücklich und bestätigt, dass WEICON auf einem sehr guten Weg ist.



Sie sehen, WEICON ist immer in Bewegung, aber eins ist dennoch sicher:

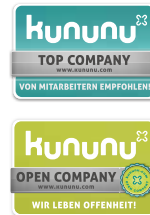
Wir bei WEICON glauben an feste Verbindungen!

*Ann-Katrin Weidling*

**Ann-Katrin Weidling**  
Geschäftsführerin

*Ralph Weidling*

**Ralph Weidling**  
Geschäftsführender Gesellschafter





| Inhalt                                       | Seite   |
|--|---------|
| Wir sind WEICON                              | 6-18    |
| Grundlagen des Klebens                       | 19-21   |
| Green Tube                                   | 22-23   |
| 2-Komponenten<br>Kleb- und Dichtstoffe       | 24      |
| Epoxidharz-Systeme                           | 26      |
| - Plastik-Stahl                              | 26-39   |
| - Pipe Repair-Kit                            | 40      |
| - Pool Repair-Kit                            | 41      |
| - Emergency Repair Kits                      | 42-43   |
| - Repair Sticks                              | 44-48   |
| - Repair Tapes                               | 49      |
| - Epoxyd-Klebstoffe                          | 50-53   |
| - Belt Repair-Kit                            | 54      |
| Polyurethan-Systeme                          | 54-59   |
| Acrylat-Strukturklebstoffe                   | 60-67   |
| 1-Komponenten<br>Kleb- und Dichtstoffe       | 68      |
| WEICONLOCK® - Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe | 68-89   |
| Gasket Maker                                 | 90      |
| Dauerplastische Dichtung - Plast-o-Seal®     | 91      |
| Gewinde-Dichtfaden DF 175                    | 92      |
| Schrauben-Sicherungslack                     | 93      |
| Contact - Cyanacrylatklebstoffe              | 94-102  |
| O-Ring Klebstoff-Set                         | 102     |
| Elastische<br>Kleb- und Dichtstoffe          | 106     |
| MS-Polymere - Flex 310 M®                    | 109-117 |
| Polyurethane                                 | 118     |
| Silikone                                     | 120-121 |
| Montage-Klebebänder                          | 128     |
| Green Tube Montagekleber                     | 129     |
| Kontaktklebstoffe                            | 130-131 |



6



19



24



68



106



132



170



| Inhalt                                  | Seite      |
|---|------------|
| <b>Technische Sprays</b>                | <b>132</b> |
| Oberflächen- und Korrosionsschutz       | 134-141    |
| Reiniger und Entfetter                  | 142-147    |
| Schutz- und Pflegemittel                | 148-149    |
| Rostlöser                               | 150-151    |
| Trennmittel                             | 152-153    |
| Schmier- und Multifunktionsöle          | 154-157    |
| Haftschmierstoffe und Fettsprays        | 158-159    |
| Montage-Sprays                          | 160        |
| Sprühkleber                             | 161        |
| Lecksuch-Sprays                         | 162        |
| Rissprüfmittel                          | 163        |
| Spezialsprays                           | 164-165    |
| Technische Sprays für sensible Bereiche | 166-167    |
| <b>Flüssig-Wirkstoffe</b>               | <b>170</b> |
| Rostlöser                               | 172-173    |
| Oberflächen- und Korrosionsschutz       | 174-175    |
| Reiniger und Entfetter                  | 176-179    |
| Schutz- und Pflegemittel                | 180        |
| Trennmittel                             | 181        |
| Schmier- und Multifunktionsöle          | 182-183    |
| Spezialwirkstoffe                       | 184        |
| Zubehör                                 | 185        |
| <b>Montagepasten</b>                    | <b>188</b> |
| Anti-Seize                              | 188-193    |
| <b>Hochleistungsfette</b>               | <b>194</b> |
| Allround Lubricant                      | 194-199    |
| <b>WEICON TOOLS®</b>                    | <b>200</b> |
| WEICON TOOLS Green Line®                | 204-205    |
| Kabelmesser                             | 206-209    |
| Abisolierzangen                         | 210-213    |
| Entmanteler                             | 214-217    |
| Multifunktions-Abisolierer              | 218-219    |
| Crimpwerkzeuge                          | 220-221    |
| Spezialwerkzeuge                        | 222-227    |
| Werkzeug-Sets                           | 228-229    |
| Ersatzteile und Verkaufshilfen          | 230-231    |
| Kabelübersicht                          | 232-233    |

**Sonstiges**

234

|   |         |
|---|---------|
| Hilfsprodukte und Zubehör                     | 234-235 |
| Verkaufs- und Präsentationshilfen             | 236-238 |
| Einsatzgebiete                                | 239     |
| Referenzen und Zertifikate                    | 240     |
| WEICON Offshore - Transport einer Ölplattform | 241     |
| Fahrrad-Pflegeset                             | 242     |



Hinweis: Alle in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Technische Änderungen vorbehalten.

© Nachdruck, Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur nach schriftlicher Genehmigung durch die Firma WEICON GmbH & Co. KG. • WEICON Katalog Version 1.25



**Schneller und persönlicher Service**

- garantierte Reaktionszeit (24h)
- geschultes Fachpersonal
- Laborservice
- Sonderlösungen
- persönliche Ansprechpartner\*innen

**Intensive Verkaufsunterstützung**

- Besuche bei Kund\*innen der Handelspartner\*innen
- Klebversuche und Klebstoffauswahl
- individuelle Produktschulungen
- Etiketten-Service
- Anwendungsvideos

**Prozessorientierte Organisation**

- Zertifizierung DIN EN ISO 9001:2015
- breites Produktsortiment
- hohe Produktverfügbarkeit
- Lieferung am Folgetag
- Online-Unterstützung
- Zertifikate und Sicherheitsdatenblätter

**Weltweites Vertriebsnetz**

- Sprachenvielfalt 30 Sprachen weltweit
- 11 Niederlassungen
- über 1.200 Handelspartner\*innen weltweit
- weltweit auf über 40 Messen vertreten
- Sie finden uns und unsere Produkte in mehr als 120 Ländern

**SCHNELL.  
KOMPETENT.  
VERLÄSSLICH.**



## Wir sind WEICON



## Inhabergeführter Familienbetrieb seit 1947

**1947**

Gründung  
P.W. Weidling & Sohn durch  
Paul Wilhelm Weidling

**1950**

Umzug an die  
Engelstraße, Münster

**1957**

Gerd Weidling tritt  
ins Unternehmen ein

Umfirmierung zur  
Kommanditgesellschaft

**1958**

Erste Messteilnahme Berg-  
bauausstellung Essen

**1959**

Erste Teilnahme  
Hannover Messe

**1960**

Umzug an den  
Schleebürggenkamp  
in Münster

**1964**

Gerd Weidling übernimmt  
die Geschäftsführung

**1967**

Aufnahme neue Produktlinie  
WEICON Abisolierwerkzeuge

**1969**

Neubau Zentrale An der  
Kleimannbrücke, Münster

**1987**

Ralph Weidling tritt ins  
Unternehmen ein

Entwicklung der Schrauben-  
sicherung WEICONLOCK®

1947  
-  
1987**1993**

Neubau Zentrale Königsberger  
Str. 255, Münster

**1997**

Beginn der Kooperation  
mit Willteco B.V.

Erste Off-Shore Transport-  
sicherung einer Ölbohr-  
plattform in Portugal

**2000**

Bundespreis für hervor-  
ragende innovatorische  
Leistung

Ralph Weidling übernimmt  
die operative Geschäftsführung

**2002**

Umfirmierung von  
P.W. Weidling & Sohn in  
WEICON

**2004**

Start Kooperation mit dem  
Fraunhofer Institut IFAM

**2005**

Firmengründung WEICON  
Middle East, Dubai, V.A.E

Innovationspreis der  
deutschen Wirtschaft für  
WEICON Plastik Stahl RFC

**2006**

Patentanmeldung  
des Pen-Systems

Erweiterung der Firmenzentrale  
Königsberger Str., Münster

1988  
-  
2006**2008**

Firmengründung WEICON  
Inc., Kitchener, Canada

**2009**

Mitgliedschaft im Industrie-  
verband Klebstoffe e.V. (IVK)

**2010**

Erweiterung des  
Unternehmensgeländes  
um insgesamt 15.200 m<sup>2</sup>

**2011**

Firmengründung WEICON  
Kimya Sanayi, Istanbul, Türkei

Eröffnung  
WEICON Online-Shop

**2012**

Firmengründung WEICON  
Romania in Targu Mures,  
Rumänien

WEICON nimmt an 45  
Messen im In- und Ausland teil

**2013**

Firmengründung WEICON SA,  
Muizenberg, Südafrika

**2014**

WEICON Klebstoff-Finder  
WEICON Katalog

**2015**

WEICON App

Firmengründung WEICON South  
East Asia in Singapur

Erstes WEICON International  
Meeting in Dubai

2007  
-  
2015**2016**

10 Jahre WEICON PEN

Firmengründung WEICON  
Tschechien in Teplice

Start Erweiterung des Standortes  
Münster

**2017**

ISO-Zertifizierung

Firmengründung WEICON  
Ibérica S.L.

**2018**

Firmengründung WEICON Italia S.r.l.  
in Genua, Italien

Erweiterung des Standortes Münster

**2019**

WEICON seit 60 Jahren auf der  
Hannover Messe vertreten

WEICON ist Top Arbeitgeber  
Mittelstand 2019

**2020**

Gebäudeerweiterung am  
Standort Münster

Erweiterung unseres  
Schulungslabors

Red Dot Winner

Eintritt von Ann-Katrin Weidling  
in die Geschäftsführung

**2021**

Ausweitung der Klebstoffsparte  
mit Schwerpunkt Epoxidharze

Auszeichnung „Lieferant des Jahres  
2021“ im Bereich Klebtechnik

**2022**

Übernahme der Firma Jeln GmbH

Umfirmierung der Firma Jeln GmbH  
zu WEICON Production GmbH

**2024**

Firmengründungen WEICON  
Colombia S. A. S., Kolumbien und  
WEICON Australia Pty. Ltd.

2016  
-  
2024

Since 2005

# WEICON Middle East

Am 1. März 2005 wurde in Dubai, in den Vereinigten Arabischen Emiraten, unsere erste Niederlassung, die WEICON Middle East LLC, gegründet.

Inzwischen werden mehr als 750 Kund\*innen vom WEICON Middle East Team beliefert und betreut. Beim Fraunhofer Institut in Bremen ausgebildete Fachleute im Bereich der Klebtechnik, Flexibilität und sehr kurze Lieferzeiten sind nur einige Stärken unseres Teams in den Vereinigten Arabischen Emiraten.

Auch bei Temperaturen im Sommer von bis zu +45 °C werden in jedem Jahr mehr als 1.000.000 verschiedene WEICON Produkte verkauft und an unsere Kund\*innen in der Region ausgeliefert. Folgende Länder werden momentan vom WEICON-Team in Dubai betreut: Vereinigte Arabische Emirate, Saudi Arabien, Bahrain, Kuwait, Oman und Indien. WEICON Middle East betreut vom Standort Dubai auch elf Staaten in Ost-Afrika.

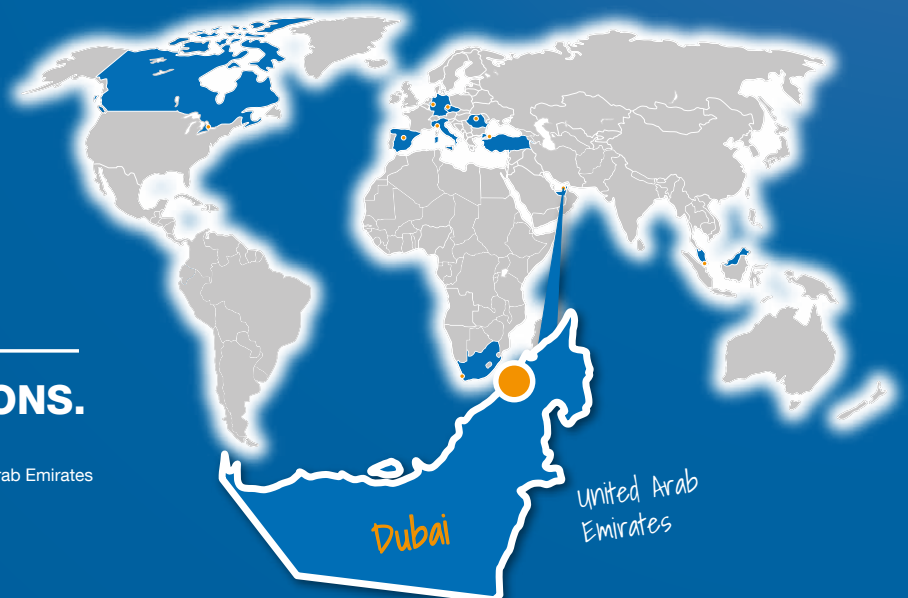
Die Niederlassung hat eine Fläche von ca. 1.100 qm<sup>2</sup>. Bis zu 150 Paletten mit WEICON-Produkten können in Dubai gelagert werden. So können wir garantieren, dass unsere Kund\*innen schnell und zuverlässig von unserem Team vor Ort mit unseren Produkten beliefert werden. Thorsten Lutz und sein Team sind für den Vertrieb der WEICON Produkte und die technische Beratung unserer Kund\*innen in der gesamten Golfregion verantwortlich. Das Team von WEICON Middle East besteht aus zwölf Personen; davon sind sechs Mitarbeiter im Außendienst tätig.



**WE ARE WEICON**

**SIMPLY FIND SOLUTIONS.**

WEICON Middle East L.L.C.  
 Jebel Ali Ind Area 1 · P.O. Box 118 216 · Dubai · United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae  
 www.weicon.ae





Since 2008



# WEICON Inc.

Seit dem 1. September 2008 werden wir in Nordamerika durch die WEICON Inc. in Kitchener, Ontario, Kanada, vertreten.

Mit unseren Produkten beliefern wir Kund\*innen in den wichtigsten Industriezweigen der kanadischen Wirtschaft, wie in der Produktion und Herstellung, im Bergbau oder in der Öl- und Gasindustrie.

WEICON Inc. hat rund 320 m<sup>2</sup> Büro- und Lagerfläche. Hier lagern auf 50 Palettenplätzen und zusätzlicher Regalfläche mehr als 30.000 WEICON-Artikel, die für unsere Kund\*innen in Nordamerika bestimmt sind.

Unser Team vor Ort betreut momentan rund 450 Kund\*innen in Kanada und den USA. Innerhalb von nur einer Woche liefern wir unsere Produkte bis in die entlegensten Winkel von Kanada und den Vereinigten Staaten.



## WE ARE WEICON

### SIMPLY FIND SOLUTIONS.

WEICON Inc.  
20 Steckle Place · Unit 20 · Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca



Since 2011

# WEICON Türkiye

Seit April 2011 betreiben wir eine Niederlassung in Istanbul in der Türkei. Die WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. sorgt für die Betreuung unserer Kund\*innen am Bosphorus.

Istanbul, die Millionenmetropole zwischen Europa und Asien, ist der ideale Standort unserer Niederlassung in der Türkei. Von dort aus werden ebenfalls unsere Kund\*innen und Partner\*innen in Aserbaidschan und im Irak mit WEICON-Produkten beliefert.

Die Niederlassung verfügt über große Lagerkapazitäten. So können wir gewährleisten, dass unsere Produkte in der Türkei verfügbar sind und stets schnell bei den Kund\*innen ankommen.

Das Team der Niederlassung ist unter der Führung von Tolga Aksöz für den Service und die Betreuung unserer Kund\*innen in der Region zuständig.



## BIZ WEICON'UZ

### KOLAY ÇÖZÜM

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6  
34538 Hladimköy-Esenyurt · Istanbul · Türkiye  
phone +90 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr





# WEICON Romania

Im März 2012 wurde unsere Niederlassung in Rumänien gegründet.

2013 erfolgte der Umzug in ein neues Gebäude. Seit November 2013 befindet sich der Sitz von WEICON Romania in der Nähe von Targu Mures im Herzen Rumäniens. Momentan werden zahlreiche Kund\*innen aus den verschiedensten industriellen Bereichen in ganz Rumänien von unseren Mitarbeiter\*innen in Targu Mures betreut.

Das Lager bevorratet das gesamte WEICON-Produktangebot. So ist eine schnelle und flexible Versorgung mit unseren Produkten gewährleistet.



**SUNTEM  
WEICON**

**PUR ȘI SIMPLU SOLUȚII**

WEICON Romania SRL  
Str. Podului Nr. 1 · 547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com





Since 2013



# WEICON South Africa

Im November 2013 haben wir unsere afrikanische Niederlassung WEICON SA Pty Ltd. in Muizenberg bei Kapstadt gegründet.

Niederlassungsleiter Kyle Farla hat ein Team von acht gut geschulten Mitarbeitenden – darunter auch Vertriebsmitarbeiter in Johannesburg, Durban, Port Elizabeth und Kapstadt. So können wir gewährleisten, dass unsere Kund\*innen direkt und persönlich durch unser Team betreut werden.

Neben Südafrika betreut unsere Niederlassung in Kapstadt auch die Nachbarländer Botswana, Simbabwe, Sambia und Namibia. Vor allem unsere Flexibilität und eine sehr kurze Lieferzeit sind unsere Stärken und zeichnen uns gegenüber anderen Anbieter\*innen auf dem Markt aus.

Unsere Niederlassung hat eine Fläche von ca. 220 qm<sup>2</sup>. Im Lager in Muizenberg ist Platz für bis zu 45 Paletten mit WEICON-Produkten. So können wir garantieren, dass unsere Kund\*innen schnell und zuverlässig vom WEICON-Team vor Ort mit Produkten beliefert werden.



**WE ARE  
WEICON**

**SIMPLY FIND SOLUTIONS.**

WEICON SA (Pty) Ltd  
Unit No. D1 · Enterprise Village · Capricorn Drive · Capricorn Park  
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za



WEICON

# South East Asia

Since 2015

WEICON South East Asia Pte. Ltd. – unser Standort in Singapur.

Ende 2015 haben wir unsere Niederlassung in Singapur eröffnet. Das Team der Niederlassung ist für die Betreuung unserer Kund\*innen in Südostasien zuständig.

Durch unseren Standort können wir direkt auf die steigende Nachfrage reagieren und die interessanten und vielfältigen Projekte in der Region unterstützen.

Durch unser Team, unser Lager vor Ort und das regionale Händler\*innennetzwerk können wir schnelle Lieferfähigkeit und persönlichen Service gewährleisten.



## WE ARE WEICON

### SIMPLY FIND SOLUTIONS.

WEICON South East Asia Pte Ltd  
7 Soon Lee Street · #01-11 iSpace · Singapore 627608  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg



Since 2016



# WEICON Czech Republic

Anfang März 2016 wurde unsere siebte Auslandsniederlassung in Teplice im Norden der Tschechischen Republik gegründet.

Tschechien ist ein sehr interessanter Markt mit großem wirtschaftlichen Potential. Die Tschechische Republik ist seit Mai 2004 Mitglied der Europäischen Union und zählt inzwischen zu den am weitesten entwickelten Industrienationen in Mittel- und Osteuropa. Die tschechische Wirtschaft ist stark auf die Industrie, insbesondere auf die Automobilindustrie, den Metall- und Maschinenbau, die chemische Industrie sowie die Lebensmittel und Getränkeindustrie ausgerichtet und bietet somit einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte.

Die WEICON Czech Republic s.r.o. hat ihren Sitz in Teplice, im Norden der Tschechischen Republik an der Grenze zu Deutschland. Der Standort wird vom einheimischen Geschäftsführer Vladimír Dufek geleitet.



**MY JSME  
WEICON**

**JEDNODUŠE NAJDĚTE ŘEŠENÍ**

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Teplická 305 · CZ-417 61 Teplice-Bystřany · Česká republika  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz



Since 2017

# WEICON Ibérica S.L.

Anfang 2017 gründeten wir unsere 8. Auslandsniederlassung in Madrid, der Hauptstadt Spaniens.

Der Leiter unserer Niederlassung, Alejandro González Cámara, und sein Team sind für die Betreuung unserer Kund\*innen sowie für die Akquise auf der iberischen Halbinsel zuständig.

Spanien zählt zu den bedeutendsten Industrienationen in Europa und es ist für uns sehr wichtig, vor Ort zu sein. Die größten Wirtschaftszweige des Landes sind die Lebensmittel-, Automobil- und Maschinenbauindustrie. Diese Bereiche erweitern sich stetig und weisen gute Wachstumszahlen auf. Diese positive Entwicklung möchten wir durch unseren Standort in Spanien nutzen.



## SOMOS WEICON

### ENCONTRAR FÁCILMENTE SOLUCIONES

WEICON Ibérica Soluciones Industriales S.L.

Av. de Somosierra 18, Nave 6 · San Sebastián de los Reyes · 28703 Madrid  
phone +34 91 47 99 734  
info@weicon.es





# WEICON Italia S.r.L.

Since 2018 

Im Oktober 2018 haben wir unsere neunte Auslandsniederlassung in Italien gegründet.

Die WEICON Italia s.r.l., so der Name der Niederlassung, hat ihren Sitz in der italienischen Hafenstadt Genua im Nordwesten des Landes.

„Durch die Gründung unserer Niederlassung werden wir unsere Position im italienischen Markt weiter stärken und ausbauen. Wir freuen uns auf eine sehr vielversprechende Zukunft in Italien“, so Ralph Weidling.

„Italien ist für uns ein sehr interessanter Markt, auf dem wir schon lange tätig sind. Das Land zählt zu den größten Industrienationen der Welt und es ist für uns sehr wichtig, vor Ort zu sein. Wichtigste Wirtschaftszweige Italiens sind der Maschinen-, Flugzeug-, Schiff- und Fahrzeugbau, die Chemieindustrie, die Herstellung elektronischer Produkte sowie die Textilindustrie.

Somit bietet Italien einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte. Diese positive Situation möchten wir durch unseren Standort in Norditalien nutzen“, so Weidling weiter.



Gewinner des CresciBusiness Award 2024



**NOI SIAMO WEICON**

**TROVARE LA SOLUZIONE IN MODO SEMPLICE**

WEICON Italia S.r.L.  
Via Gelasio Adamoli 35 · 16141 Genova · Italy  
phone +39 010 2924 871  
info@weicon.it





# WEICON Colombia

Since 2024

Seit einem Jahr sind wir mit einer eigenen Niederlassung in Südamerika vertreten – genauer gesagt an der Nordspitze Südamerikas, in Kolumbien.

Die WEICON Colombia S.A.S hat ihren Sitz in in Medellin im Nordwesten des Landes. Der Standort wird vom einheimischen Geschäftsführer Daniel Mesa Saldarriaga geleitet.

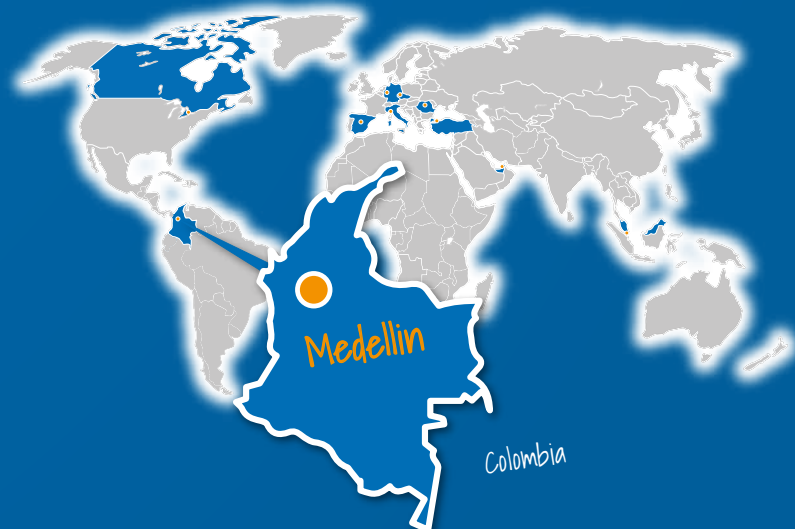
„Wir arbeiten mit Daniel schon seit Jahren erfolgreich zusammen, da er für einen technischen Händler in Kolumbien tätig war, der unsere Produkte vertreibt. Durch die Gründung unserer Niederlassung werden wir unsere Marktposition weiter stärken und ausbauen. Wir freuen uns auf eine sehr vielversprechende Zukunft in Kolumbien“, so Ralph Weidling.

„Kolumbien ist für uns ein sehr interessanter Markt und die Wirtschaft befindet sich auf einem guten Wachstumskurs. Unsere Produkte können in wichtigen Wirtschaftsbereichen Kolumbiens eingesetzt werden, wie im Bergbau, in der maritimen Industrie oder im Metallbau. Somit bietet das Land einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte“, so Ann-Katrin Weidling.

## SOMOS WEICON

### ENCONTRAR FÁCILMENTE SOLUCIONES

WEICON Colombia S.A.S  
Calle 19, 43b-64 · Medellín · Colombia  
phone +57 310 837 37 99  
info@weicon.co



Über uns

# WEICON Production GmbH

WEICON

Unsere Produktionsanlage WEICON Production befindet sich in Schwalmthal am Niederrhein. Dort liegt der Fokus auf Forschung und Entwicklung, um unseren Kund\*innen maßgeschneiderte Produkte zu bieten. Seit Jahren kooperieren wir zu diesem Zweck mit verschiedenen Universitäten und Forschungseinrichtungen und erweitern stetig unser Produktportfolio.

## Spezialprodukte für die Industrie

In Schwalmthal entstehen chemische Spezialprodukte, wie zweikomponentige Epoxidharz-Systeme zur Beschichtung, für den Verschleißschutz und für Instandsetzungsarbeiten. Wir entwickeln Vergussmassen sowie Klebstoffsysteme, wie beispielsweise schlagfeste Klebstoffe und Klebstoffe mit Zulassungen für den Einsatz im Lebensmittelbereich. Insgesamt verfügen wir über mehr als 250 Rezepturen, die für die verschiedensten chemischen Produkte entwickelt wurden.

Unsere Spezialprodukte von WEICON Production kommen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz, wie im Maschinenbau, in der Abwassertechnik, in der chemischen Industrie, im Marinebereich, in der Papierindustrie oder in Kraftwerken.

„Durch unseren Standort WEICON Production in Schwalmthal konnten wir unser Angebot an speziellen Klebstoffsystemen deutlich erweitern. So ist es uns möglich, noch individueller auf die Wünsche und Anforderungen unserer Kund\*innen reagieren zu können und ihnen Klebstoffe zu bieten, die exakt ihren Bedürfnissen entsprechen“, so Ralph Weidling.

„Die Möglichkeit zur maßgeschneiderten Anpassung des Klebstoffs auf die spezielle Anwendung bei unseren Kund\*innen wird stark nachgefragt und ist die ideale Ergänzung unseres umfangreichen Angebots an Serviceleistungen, ergänzt Ann-Katrin Weidling.



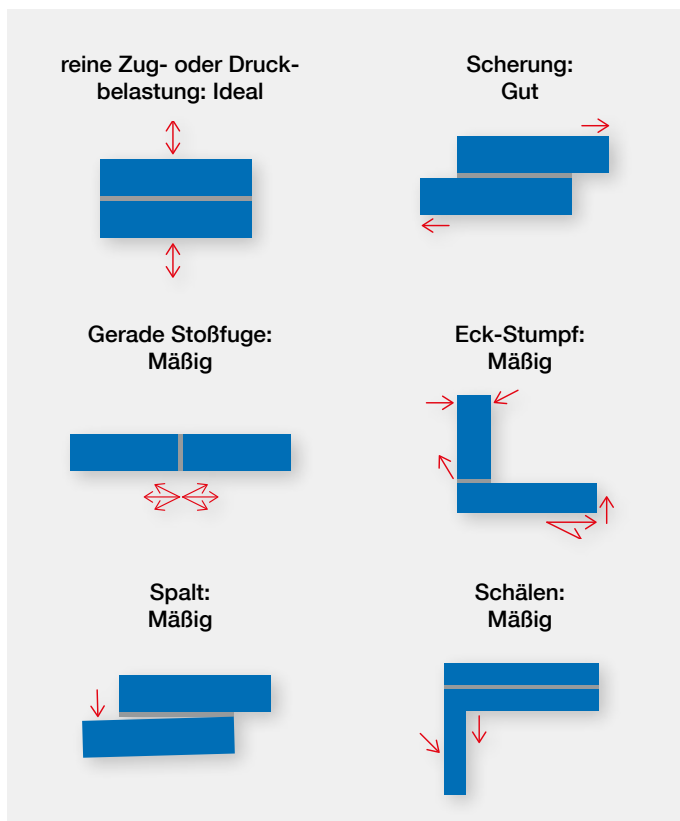
# Grundlagen des Klebens

## Gestaltung und Konstruktion des Klebens

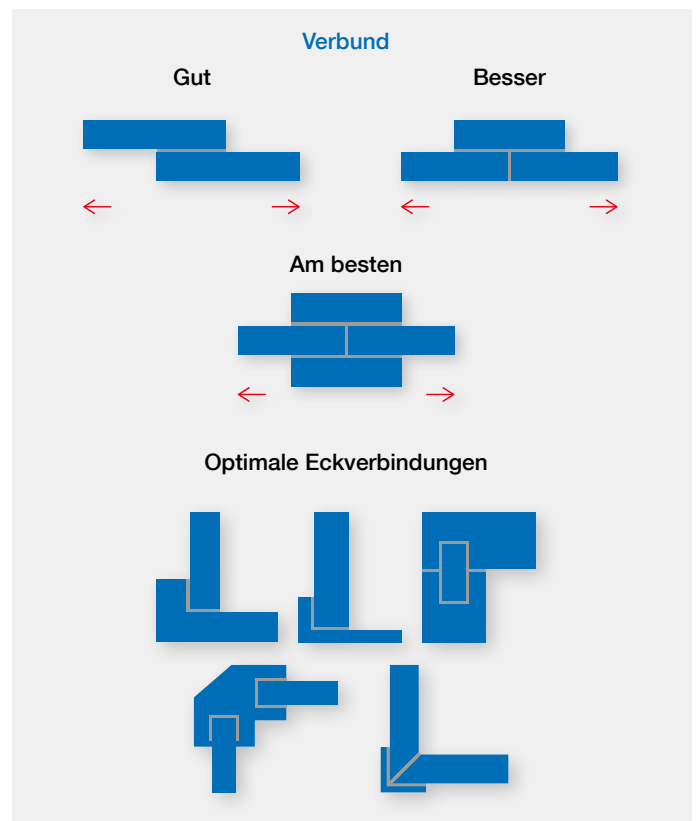
Klebstoffe kommen in allen Bereichen der modernen Industrie zum Einsatz. Durch ihre Verwendung verbessert sich die Qualität und die Effizienz von Komponenten, Bauteilen und ganzen Fertigungsprozessen. Neben der Adhäsion sind das Design der Fugestelle, die Oberflächenvorbereitung, die Spaltfüllung, die Viskosität, die fachgerechte Verwendung des Klebstoffes sowie die Einsatzbedingungen wichtige Faktoren für eine dauerhaft funktionsfähige Klebung.

## Fügestellendesign

### Normale Verbindungen



### Verbesserungsvorschläge



Wissenswertes  
zum Thema „Kleben“  
finden Sie hier



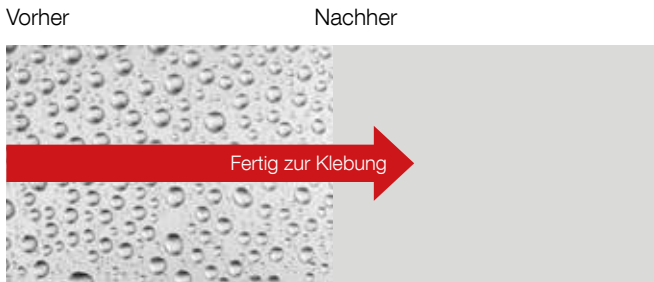
WE explain



Sie sind unsicher, welcher Klebstoff der Richtige für Sie ist?  
**Schreiben Sie uns!**

## Oberflächenvorbereitung und -behandlung

Die meisten Materialien können ohne aufwendige Oberflächenvorbereitung geklebt werden. Wir empfehlen, jede Oberfläche vor dem Kleben gründlich mit WEICON Oberflächenreiniger oder WEICON Sprühreiniger S zu reinigen. Je nach Grad der Verschmutzung, sollten im Vorfeld noch weitere Reinigungsschritte durchgeführt werden. Um die maximale Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit einer Klebung zu erhalten, kann es sinnvoll sein, die Oberfläche nach dem Reinigen weiter zu behandeln. Dies kann mechanisch (durch Schleifen oder Sandstrahlen), chemisch (durch Primer oder Haftreiniger) oder hoch energetisch (Beflammen, Corona oder Plasma) geschehen. Auch Kombinationen dieser Verfahren sind möglich. Alle genannten Verfahren dienen dazu, die Oberflächenspannung so weit zu verändern, dass der Klebstoff die Oberfläche bestmöglich benetzen kann.



### Verfahren zur Oberflächenvorbereitung

- ▶ Vorbehandlung mit Lösemittel
- ▶ Anschleifen
- ▶ Primern
- ▶ Chemische Vorbehandlung
- ▶ Corona oder Plasma
- ▶ Beflammen

#### Niedrige Oberflächenenergie



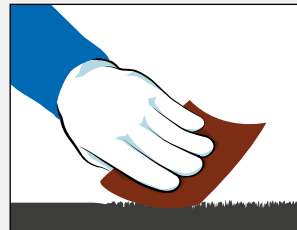
Schlechte Benetzung

#### Hohe Oberflächenenergie

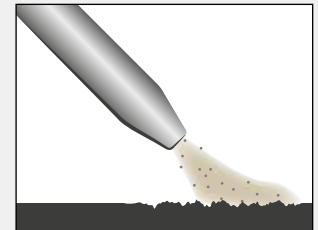


Gute Benetzung

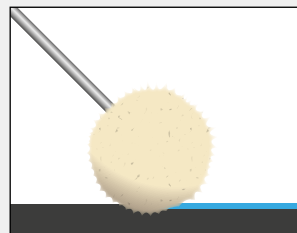
#### Schleifen



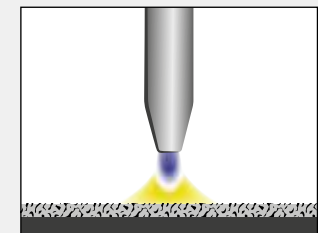
#### Sandstrahlen



#### Primern



#### Beflammen/Plasma



## Spaltfüllung und Klebstoffviskosität

Die Viskosität des Klebstoffes und die Spaltüberbrückung stehen in engem Zusammenhang. Je höher die Viskosität des Klebstoffes, desto größer ist seine Fähigkeit, Spalte zu überbrücken. Es ist wichtig, die maximale Spaltüberbrückung für jedes Produkt zu beachten. Die Überschreitung dieses maximalen Wertes kann die Festigkeit der Verbindung schwächen. Um die Viskosität besser einordnen zu können, findet sich anbei eine Liste von alltäglichen Substanzen und ihrer jeweiligen Viskosität – vom sehr niedrigviskosen Wasser bis zur hochviskosen Erdnussbutter.

| Material              | Wasser | Milch | Rapsöl | SW40 Motoröl | Rizinusöl | Ahorn-sirup | Holzleim | Honig  | Schoko-sirup | Senf   | Erdnuss-butter |
|-----------------------|--------|-------|--------|--------------|-----------|-------------|----------|--------|--------------|--------|----------------|
| Viskosität mPa.s = cP | 1      | 3     | 85-140 | 450-650      | 1.000     | 5.000       | 10.000   | 10.000 | 25.000       | 50.000 | 250.000        |

Klebstoffe und Dichtungsmittel  
 Technische Sprays  
 Flüssig-Wirkstoffe  
 Montagepasten  
 Hochleistungsfette  
 WEICON TOOLS®  
 Sonstiges

# Grundlagen des Klebens

## Klebstoff-Auswahl

Bei der Auswahl des am besten geeigneten Klebstoffes für eine technische Anwendung müssen eine Reihe von Faktoren berücksichtigt werden. Die folgenden Tabellen helfen bei der Eingrenzung der Optionen. Gern sind unsere Spezialist\*innen für Sie da und helfen bei der Auswahl des für Sie passenden Produktes.

| Klebung                                 |               |                   |                 |                  | Ausgehärteter Zustand |                            |
|---|---------------|-------------------|-----------------|------------------|-----------------------|----------------------------|
| Basis                                   | Metall        | Glas              | Plastik         | Werkstoffverbund | Flexibilität          | Härte                      |
| Anaerob                                 | ausgezeichnet | nicht anwendbar   | nicht anwendbar | nicht anwendbar  | gering                | unbiegsam                  |
| Cyanacrylat                             | sehr gut      | schlecht          | ausgezeichnet   | gut              | gering bis mittel     | unbiegsam bis halbflexibel |
| Epoxid - 2-Komponenten                  | ausgezeichnet | ausgezeichnet     | mittelmäßig     | ausgezeichnet    | gering bis mittel     | unbiegsam bis sehr weich   |
| MS Polymer                              | sehr gut      | gut               | gut             | sehr gut         | hoch                  | sehr weich                 |
| Polyurethan                             | sehr gut      | gut               | mittelmäßig     | ausgezeichnet    | mittel bis hoch       | halbflexibel bis weich     |
| Strukturelles Acryl - 2-Komponenten MMA | ausgezeichnet | produktspezifisch | ausgezeichnet   | ausgezeichnet    | mittel                | halbflexibel               |

| Lösemittelbeständigkeit   |             |             | Temperaturbeständigkeit  |                      |
|---|-------------|-------------|--|----------------------|
| Beispiele für polare Lösemittel: Wasser, Ethylenglykol, Isopropanol, Aceton<br>Beispiele für unpolare Lösemittel: Motoröl, Toluol, Benzin |             |             | Die Produkte können für kurze Zeit höheren Temperaturen standhalten, sofern die Verbindung nicht übermäßig belastet wird |                      |
| Basis   | Polar       | Unpolar     | Standard   | Hochtemperaturklasse |
| Anaerob   | sehr gut    | sehr gut    | 150 °C (300 °F)  | 230 °C (450 °F)      |
| Cyanacrylat   | schlecht    | gut         | 80 °C (175 °F)   | 140 °C (284 °F)      |
| Epoxid - 2-Komponenten  | sehr gut    | sehr gut    | 120 °C (248 °F)  | 300 °C (570 °F)      |
| MS Polymer  | mittelmäßig | mittelmäßig | 80 °C (175 °F)   | 200 °C (390 °F)      |
| Polyurethan   | gut         | gut         | 100 °C (212 °F)  | -                    |
| Strukturelles Acryl - 2-Komponenten MMA   | gut         | sehr gut    | 125 °C (257 °F)  | -                    |
| Silikon   | gut         | sehr gut    | 180 °C (356 °F)  | 300 °C (570 °F)      |

# Green Tube®

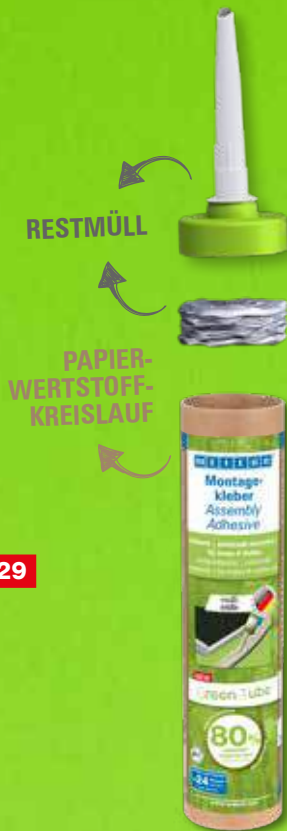
## DIE NEUE NACHHALTIGE VERPACKUNG

**NEU**



auf S. 113

auf S. 129



RESTMÜLL

PAPIER-  
WERTSTOFF-  
KREISLAUF



Die Spitze besteht aus 100 % recyceltem Kunststoff, der **Deckel** aus unserem Bio Polymer.

Der Schlauchbeutel verhindert die Verschmutzung der Papphülse.

Der Kartuschenkörper besteht aus 100 % Papier.

Jetzt mit der  
Zukunft arbeiten.



Klebstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Werkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges

80%

# WENIGER KUNSTSTOFF



## Nachhaltige Verpackung als Alternative zur Plastikkartusche

Mit der Green Tube wollten wir eine echte Alternative zu den herkömmlichen Dicht- und Klebstoffkartuschen entwickeln, weil diese nach der Verwendung aufgrund der Produktrückstände nicht recycelt werden können. Wegen dieser Rückstände werden Plastikkartuschen in aller Regel verbrannt – und das erzeugt zusätzlich große Mengen von klimaschädlichem CO<sub>2</sub>.

Im Fokus der Entwicklung: Die Vermeidung von Plastikmüll durch eine deutliche Verringerung des Kunststoffanteils um 80 %. Der Kartuschenkörper besteht zu 100 % aus Pappe, die nach Gebrauch dem Papier-Wertstoffkreislauf zugeführt werden kann.

Der Anteil an Bestandteilen, die nicht recycelt werden können, wurde auf ein Minimum reduziert. Und nicht nur das: Unsere Pappkartusche verursacht 53 % weniger CO<sub>2</sub>-Emissionen im Herstellungsprozess als eine handelsübliche PE-Kartusche.

## Viele Vorteile

Die neue WEICON Green Tube lässt sich mit jeder handelsüblichen Kartuschenpistole verarbeiten und bietet viele Vorteile. So wird durch den Schlauchbeutel die Haltbarkeit der Produkte im Vergleich zu PE-Kartuschen um mehr als sechs Monate verlängert – und das ohne Abstriche bei der Produktqualität oder der Anwenderfreundlichkeit.

## Einfache Anwendung



## Unkomplizierte Entsorgung

PAPIER  
WERTSTOFF-  
KREISLAUF

KUNSTSTOFF-  
WERTSTOFF-  
KREISLAUF\*

RESTMÜLL



\* Bei Entfernung der ausgehärteten Produktreste können Deckel und Spitze über den Kunststoff-Wertstoffkreislauf wiederverwertet werden. Deckel und Spitze mit Materialresten sind im Restmüll zu entsorgen.

**Plastik-Stahl**

| Produkt                                | Seite |
|--|-------|
| WEICON A                               | 27    |
| WEICON B                               | 27    |
| WEICON C                               | 27    |
| WEICON BR                              | 28    |
| WEICON F                               | 28    |
| WEICON F2                              | 28    |
| WEICON HB 300                          | 29    |
| WEICON HT 111                          | 29    |
| WEICON Keramik HC 220                  | 29    |
| WEICON Keramik BL                      | 30    |
| WEICON GL-S                            | 30    |
| WEICON GL                              | 30    |
| WEICON WL                              | 31    |
| WEICON Anti-Static                     | 31    |
| WEICON Food Grade                      | 31    |
| WEICON Anti-Haft                       | 31    |
| WEICON SF                              | 32    |
| WEICON TI                              | 32    |
| WEICON Keramik W                       | 32    |
| WEICON WP                              | 32    |
| WEICON UW                              | 33    |
| WEICON HP                              | 33    |
| WEICON Fire Safe                       | 33    |
| WEICON Gießharz MS 1000                | 34    |
| WEICON Gießharz Plus 90                | 34    |
| WEICON ST                              | 34    |
| WEICON WR                              | 34    |
| WEICON WR2                             | 34    |
| Epoxydharz-Kitt                        | 35    |
| Auswucht-Kitt                          | 35    |
| WEICON CBC - Chocking Backing Compound | 39    |

**Repair Kits**

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Pipe Repair-Kit       | 40    |
| Pool Repair-Kit       | 41    |
| Emergency Repair Kits | 42-43 |

**Repair-Sticks**

|                            |    |
|----------------------------|----|
| Repair Stick Stahl         | 44 |
| Repair Stick Aqua          | 44 |
| Repair Stick Titanium      | 45 |
| Repair Stick Edelstahl     | 45 |
| Repair Stick Multi-Purpose | 46 |
| Repair Stick Kunststoff    | 46 |
| Repair Stick Holz          | 46 |
| Repair Stick Kupfer        | 47 |
| Repair Stick Aluminium     | 47 |
| Repair Stick Beton         | 47 |

|                     |    |
|---------------------|----|
| WEICON Repair Tapes | 49 |
|---------------------|----|

**Epoxyd-Klebstoffe**

| Produkt                          | Seite |
|----------------------------------|-------|
| Epoxyd-Minutenkleber             | 50    |
| Epoxyd-Minutenkleber Set         | 50    |
| Aluminium-Minutenkleber          | 50    |
| Aluminium-Minutenkleber Set      | 50    |
| Fast-Metal Minutenkleber         | 50    |
| Fast-Metal Minutenkleber Set     | 50    |
| Easy-Mix S 50                    | 51    |
| Easy-Mix S 50 gelb               | 51    |
| Easy-Mix Metal                   | 51    |
| Easy-Mix N 5000                  | 51    |
| Easy-Mix N 50                    | 51    |
| Easy-Mix HT 180                  | 51    |
| Easy-Mix HT 250                  | 51    |
| Easy-Mix Misch- und Dosiersystem | 51    |

**Polyurethan-Systeme**

|                                      |    |
|--------------------------------------|----|
| Belt Repair-Kit                      | 54 |
| Belt Repair-Kit SF                   | 54 |
| Urethan 45                           | 55 |
| Urethan 60                           | 55 |
| Urethan 80                           | 55 |
| Urethan 85                           | 55 |
| Urethan 85 SF                        | 55 |
| Urethan 90 SF                        | 55 |
| Oberflächenvorbehandlung und Zubehör | 56 |
| Easy-Mix PU-90                       | 58 |
| Easy-Mix PU-240                      | 58 |
| Easy-Mix PU Kristall                 | 58 |

**Acrylat  
Strukturklebstoffe**

|                          |    |
|--------------------------|----|
| RK-1300                  | 61 |
| RK-1500                  | 61 |
| Easy-Mix RK-7300         | 62 |
| Easy-Mix RK-7000         | 63 |
| Easy-Mix RK-7100         | 63 |
| Easy-Mix RK-7100 schwarz | 63 |
| Easy-Mix RK-7200         | 63 |
| Plastic-Bond             | 63 |
| Plastic-Bond Set         | 63 |
| Easy-Mix PE-PP 50        | 64 |
| Easy-Mix PE-PP 50 Set    | 64 |
| Easy-Mix PE-PP 45        | 65 |



# 2-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe



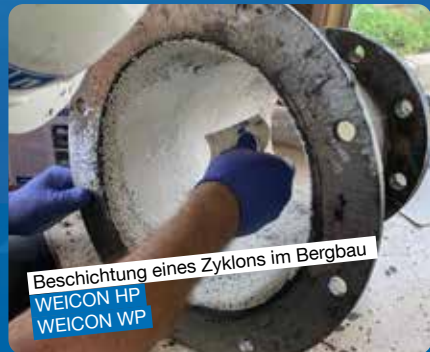
Entdecken Sie unsere  
**ANWENDUNGEN  
UND PRODUKTE**



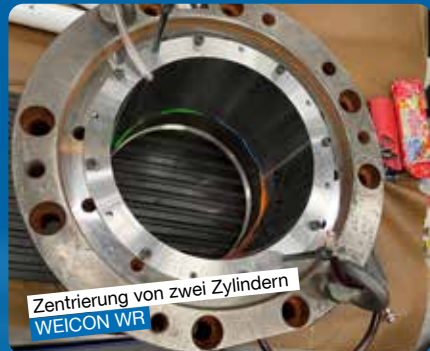
## Anwendungen Plastik-Stahl



Beschichtung von Jetpumpen für Sandaufschüttung  
WEICON Keramik HC 220  
WEICON WR2



Beschichtung eines Zyklons im Bergbau  
WEICON HP  
WEICON WP



Zentrierung von zwei Zylindern  
WEICON WR



Instandsetzung eines Schiffspropellers  
WEICON BR  
WEICON Keramik BL

Klebstoffe und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# 2-Komponenten Epoxidharz-Systeme

Zugabe des Härterers zum Harz



Harz und Härter gut und blasenfrei verrühren



Vermischte Komponenten verarbeiten



- ▶ schnelle und dauerhafte Reparaturen
- ▶ Klebungen
- ▶ Beschichtungen

## Anwendungsgebiete



Werkstätten und Reparaturabteilungen in der gesamten Industrie finden mit WEICON Plastik-Stahl das ideale Produkt für

- ▶ Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussreparaturen
- ▶ Ausbesserung und Instandsetzung von Gussstücken, Rohren und Tanks
- ▶ Füllen von Lunkern und Mikroporositäten
- ▶ Aufarbeiten von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen
- ▶ Kaltschweißen (dort, wo Schweißen problematisch oder unmöglich ist)

In der industriellen Konstruktion und Fertigung wird WEICON Plastik-Stahl für den Modell- und Formenbau eingesetzt

- ▶ als Hilfsmittel zur Formenherstellung für Gummi- und Spritzgussteile
- ▶ zur Herstellung von Prägestempeln
- ▶ für Schablonen und Modelle von Null-Serien
- ▶ zum Ausgießen von Schnittwerkzeug-Führungen
- ▶ zur Herstellung von Spannvorrichtungen



## Konturspachtel Flexy

Vielseitig einsetzbar, wie z. B. zum Beschichten und Verarbeiten von 2K-Klebstoffen. Der Spachtel eignet sich ideal zum Auftragen von Klebstoffen auf große und kleine Flächen. Der Spachtel besteht aus verschleißfestem Polyamid.

10010066



Klebstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Wirkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges

Epoxidharz-Systeme

# Plastik-Stahl



## WEICON A

pastös | stahlgefüllt | zertifiziert vom DNV



WEICON A verfügt über ein DNV-Zertifikat und eignet sich insbesondere für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten in der maritimen Industrie. Das Epoxidharz-System ist mit Stahlpigmenten hochgefüllt, magnetisch und so pastös, dass es selbst an senkrechten Flächen verarbeitet werden kann.

Es kann zur Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß oder zur Ausbesserung von Löchern und Lunkern verwendet werden. Beispielsweise kann es zur Reproduktion von schweren Stahlbauteilen genutzt werden, die starke Schäden durch Korrosion und Lochfraß aufweisen. Dabei stellt WEICON A eine echte Alternative zum Auftragsschweißen dar, da es bei der Verarbeitung des Epoxidharzes nicht zu einem Wärmeverzug wie beim Schweißen kommt. Das 2-Komponenten-System kann für Reparaturen an Tanks und Rohren sowie für Ausbesserungen von Rissen an Motor- oder Pumpengehäusen und Maschinenteilen zum Einsatz kommen.

Es eignet sich ideal für den Einsatz in Abwassersystemen, wo Rohre und Leitungen starken Medieneinflüssen ausgesetzt sind. Weitere Anwendungsbeispiele sind die Herstellung von Modellen, Formen, Werkzeugen und Spannvorrichtungen. WEICON A kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, in der Zementindustrie, in Kraftwerken, im Modell und Formenbau sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg  
 10054381    10000003    10000006

## WEICON B

zähflüssig | stahlgefüllt | lange Verarbeitungszeit

Das Epoxidharz-System WEICON B eignet sich besonders für detaillierte Reproduktionen im Modell- und Formenbau, zur Herstellung von Werkzeugen, Schablonen, Lehren und Spannvorrichtungen, zum Ausfüllen von Lunkern und Mikroporositäten an Guss- und Stahlteilen, sowie für allgemeine Reparaturarbeiten, bei denen eine stahlgefüllte Vergussmasse von Vorteil ist. Beim Wiederaufbau von schwer beschädigten Stahlbauteilen mit WEICON B entsteht an den Bauteilen kein Wärmeverzug und somit keine Störung des Metallgefüges, wie z. B. beim Auftragsschweißen.

Durch die lange Topf- und Aushärtezeit können pro Arbeitsgang größere Mengen verarbeitet werden. Es kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg  
 10054384    10000020    10000023



## WEICON C

aluminiumgefüllt | hohe Temperaturbeständigkeit | Trinkwasserzulassung nach BS 6920

WEICON C ist ein temperaturbeständiges und fließfähiges Epoxidharz-System speziell für den industriellen Einsatz. Der Klebstoff ist nicht korrodierend, antimagnetisch und praktisch schrumpffrei aushärtend.

WEICON C eignet sich besonders als Klebstoff für großflächige Anwendungen, für das Ausgießen von Formen sowie für die Herstellung von Fixiervorrichtungen und Werkzeugen (z. B. Spritzgussformen). Es kann im Werkzeug- und Formenbau sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen, die starker Wärmebeanspruchung unterliegen, zum Einsatz kommen.

▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg  
 10051209    10000032    10000033



Reparatur einer Motorabdeckung WEICON C



**WEICON BR**

**pastös | bronzegefüllt | nicht korrodierend**

Das Epoxidharz-System WEICON BR eignet sich besonders für das Ausfüllen von Lunkern und zur Reparatur und Aufarbeitung von Bronzeteilen und Bronzezusammenbau.

Es kann im gesamten Marine- und Binnenschiffahrtsbereich sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen. Beispielsweise kann es zur Reproduktion von Bronzebauteilen genutzt werden, die starke Schäden aufweisen. Dabei stellt WEICON BR eine echte Alternative zum aufwendigen Hartlöten dar.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 1,6 kg
- 10054386    10012669    10012670



**WEICON F2**

**fließfähig | aluminiumgefüllt | nicht korrodierend**

Das Epoxidharz-System WEICON F2 eignet sich für das Gießen von Modellen, Formen und Schablonen, für das Ausbessern von porösen und schadhafte Gussteilen, zur Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen und für das Ausgießen von Gesenken zur Prüfung auf Genauigkeit.

Es kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg
- 10054388    10000061    10000062

**WEICON F**

**pastös | aluminiumgefüllt | nicht korrodierend**

WEICON F ist speziell für Anwendungen an Teilen aus Aluminium, dessen Legierungen, Magnesium und anderen Leichtmetallen geeignet.

WEICON F kann für kostengünstige Reparaturen aller Art, zum Ausfüllen von Lunkerstellen an Leichtmetallguss und zur Rekonstruktion von Teilen verwendet werden. Das Epoxidharz-System kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg
- 10054387    10000039    10000041



# Plastik-Stahl

## WEICON HB 300



**pastös | stahlgefüllt | hochtemperaturbeständig  
bis kurzzeitig +280 °C (536 °F)**

WEICON HB 300 ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis 200 °C (392 °F) (kurzfristig bis +280 °C/536 °F) und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

Das Epoxidharz-System ist auch für eine Verarbeitung an senkrechten Flächen geeignet und kann für Reparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden. Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▶ 0,2 kg ▶ 0,5 kg ▶ 1,0 kg  
10004472 10001084 10000099



VIDEO



## WEICON HT 111



**stahlgefüllt | pastös | hochtemperaturbeständig**

Das Epoxidharz-System WEICON HT 111 dient zur Reparatur und zur Ausbesserung von Metallteilen. Es ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis 200 °C (392 °F); kurzfristig hält es Temperaturen bis 280 °C (536 °F) stand. WEICON HT 111 ist chemikalienbeständig, korrodiert nicht und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

Der Reparaturwerkstoff eignet sich für die Verarbeitung an senkrechten Flächen und kann für Metallreparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden.

Der Verbundwerkstoff eignet sich aufgrund seiner Eigenschaften besonders für Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie für viele weitere Bereiche der Industrie.

▶ 0,2 kg ▶ 0,5 kg ▶ 1,0 kg  
10062982 10062984 10062985

## WEICON Keramik HC 220

**Verschleißschutz | hohe Temperaturbeständigkeit |  
Trinkwasserzulassung nach BS 6920**

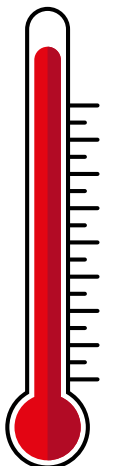
Das Epoxidharz-System WEICON Keramik HC 220 besitzt eine hohe Abriebfestigkeit und dient als Verschleißschutz für stark beanspruchte Oberflächen.

Es ist temperaturbeständig bis +220 °C, fließfähig, keramisch gefüllt, chemikalienbeständig und besitzt eine hohe Haftkraft. Keramik HC 220 lässt sich sehr gut mit einem Pinsel verarbeiten und großflächig anwenden. Das Epoxidharz-System ist nicht korrodierend, antimagnetisch und härtet praktisch schrumpffrei aus. Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen, in denen hohe Temperaturbelastungen an der Tagesordnung sind.

▶ 0,2 kg ▶ 0,5 kg ▶ 2,0 kg  
10060702 10060705 10060707



VIDEO





VIDEO



VIDEO

**WEICON Keramik BL**



**Verschleißschutz | Effizienzsteigerung | Trinkwasserzulassung nach BS 6920**

WEICON Keramik BL ist siliciumcarbid- und zirkoniumsilikatgefüllt, bietet eine hohe Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit sowie einen extremen Verschleißschutz und eine hohe Abriebfestigkeit. Das Epoxidharz-System eignet sich besonders zum Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre und zur Reparatur von Gussteilen, Ventilen und Gebläseflügeln. Durch eine Beschichtung mit WEICON Keramik BL, das Oberflächen ein sehr glattes Finish verleiht, wird die Fließgeschwindigkeit von Flüssigkeiten gesteigert und so die Effizienz von Pumpen, Rohren, Ventilen usw. um 5 bis 20 % erhöht.

Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen. Verschleißfeste Deckbeschichtung für alle Plastik-Stahl Typen. WEICON Keramik BL eignet sich in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als Oberflächenfinish zur visuellen Kontrolle.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg
- 10054394    10000093    10005233

**WEICON GL**

**sprühbar | mineralisch gefüllt | kurze Verarbeitungszeit | extrem verschleißfest | bis +180 °C (356 °F) temperaturbeständig**

Das Epoxidharz-System WEICON GL besitzt eine hohe Abriebfestigkeit und dient als Verschleißschutz für stark beanspruchte Oberflächen. Es ist fließfähig, besitzt eine hohe Haftkraft, ist mineralisch gefüllt und chemikalienbeständig.

Es eignet sich besonders zum Auskleiden stark beanspruchter Pumpengehäuse, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre und zur Reparatur von Gussteilen, Ventilen und Gebläseflügeln.

Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen. WEICON GL eignet sich in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als Oberflächenfinish zur visuellen Kontrolle.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 1,0 kg
- 10057791    10057714    10057800



DIE WEICON PRODUKTE FÜR VERSCHLEISS-, EROSIONS- UND KORROSIONSSCHUTZ EIGNEN SICH BEI EINEM SYSTEMAUFBAU MIT VISUELLER KONTROLLSCHICHT Hervorragend als

**GRUNDIERUNG UND ALS OBERFLÄCHENFINISH**

**WEICON GL-S**



**fließfähig | mineralisch gefüllt | Verschleißschutz | Kontrollschicht | temperaturbeständig bis +180 °C**

Das Epoxidharz-System WEICON GL-S besitzt eine hohe Abriebfestigkeit und dient als Verschleißschutz für stark beanspruchte Oberflächen. Es ist fließfähig, streichbar (mit einem Pinsel zu verarbeiten), besitzt eine hohe Haftkraft, ist mineralisch gefüllt und chemikalienbeständig.

WEICON GL-S eignet sich in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als Oberflächenfinish zur visuellen Kontrolle. Durch seine langsame Schichtfolgezeit von fünf Stunden eignet sich GL-S insbesondere für die Anwendung bei höheren Umgebungstemperaturen, größeren Flächen und kann überall dort eingesetzt werden, wo Sprühen nicht möglich ist. Es eignet sich zum Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre und zur Reparatur von Gussteilen, Ventilen und Gebläseflügeln. Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg
- 10060361    10060362    10060363



**Pinsel 35, kurz, flach, Plastik-Stahl**

**Pinsel 60, kurz, flach, Plastik-Stahl**

**Naturborsten 24 mm, für fließfähige Materialien**

Speziell zur Verarbeitung der streichfähigen WEICON Epoxidharz-Systeme geeignet. Das Material lässt sich mit dem Pinsel sehr gut porentief in verschiedene Oberflächen einarbeiten. Der Pinsel ist in 35 mm und 60 mm erhältlich.



10059417



10068373

**Pinsel 35, lang, Klebstoff**

**Naturborsten 46 mm, für niedrigviskose Materialien**

Speziell zur Verarbeitung der flüssigen und fließfähigen WEICON Produkte geeignet. Das Material lässt sich mit dem Pinsel gleichmäßig und großflächig auftragen.



10065455

Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# Plastik-Stahl

## WEICON WL

**Oberflächenbeschichtung | hervorragende Grundschrift für Edelstahloberflächen | restelastisch**

Das Epoxidharz-System WEICON WL dient zur Beschichtung beanspruchter Oberflächen. Es besitzt insbesondere auf Edelstahl eine hohe Haftkraft. Es ist flüssig, sprühbar, streichbar (mit einem Pinsel zu verarbeiten), selbstnivellierend, restelastisch, ist keramisch gefüllt und chemikalienbeständig.

Durch seine lange Verarbeitungszeit kann WEICON WL bei Anwendungen mit höheren Umgebungstemperaturen oder für größere Flächen zum Einsatz kommen. Aufgrund der hohen Fließfähigkeit ist bei der Verarbeitung von WEICON WL auf eine geringe Schichtdicke und die Schichtfolgezeit zu achten.

WEICON WL eignet sich gut für einen Systemaufbau in Kombination mit anderen Plastik-Stahl Typen. Beispielsweise kann der 2-Komponenten Epoxidharz als Grundierung bei der Auskleidung stark beanspruchter Pumpengehäuse aus Edelstahl dienen. Die Oberflächenbeschichtung kann im Bereich der Abwassertechnik, an Pumpen, in der Wasserförderung, im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg  
10067876    10067882    10067887

## WEICON Anti-Static

**Verschleißschutzsystem | hohe Chemikalienbeständigkeit | antistatisch**

WEICON Anti-Static ist ein flüssiges, antistatisches 2-K Epoxidharz-System mit einem hohen Anteil feiner keramischer Füllstoffe. Es wird zum Schutz von Oberflächen gegen Verschleiß und Korrosion eingesetzt. Durch die Kombination hochfester Partikel mit einer zähelastischen Polymermatrix bietet das System einen hohen Verschleißschutz. Es verfügt über eine gute chemische Beständigkeit und eine hohe Abriebfestigkeit. Die Beschichtung haftet sehr gut selbst unter Vibration und Dehnung auf den verschiedensten Oberflächen und ist ablauffest. Das Verschleißschutzsystem ist frei von Teer und Lösemitteln und härtet nahezu schwundfrei aus. Anti-Static eignet sich zur Beschichtung der verschiedensten Teile, wie Walzen, Pumpen, Schütten, Förderanlagen, Hebeschnecken, Separatoren, Trichter, Propeller, Ventilatoren und Wärmetauscher.

WEICON Anti-Static eignet sich in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als antistatisches Oberflächenfinish.

▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg  
10062957    10062958    10062959

## WEICON Food Grade



**Verschleiß- und Korrosionsschutz | Lebensmittelzulassung | Trinkwasserzulassung nach BS 6920**

WEICON Food Grade ist ein fließfähiges 2-K Epoxidharz-System mit einem hohen Anteil feiner mineralischer Füllstoffe. Das Beschichtungssystem besitzt eine Zulassung vom Hygiene-Institut des Ruhrgebiets für den Kontakt mit wässrigen und fetthaltigen Lebensmitteln bis 70 °C. Es wird sowohl zum Schutz von Oberflächen gegen Verschleiß und Korrosion als auch als Klebstoff eingesetzt.

Die Beschichtung lässt sich gut verarbeiten und haftet selbst unter mechanischer Beanspruchung auf den unterschiedlichsten Oberflächen. Der Verschleißschutz hat eine sehr gute chemische Beständigkeit und eignet sich zur Beschichtung der verschiedensten Teile, wie Pumpen, Förderanlagen, Hebeschnecken, Trichter, Tanks und Rohre.

WEICON Food Grade eignet sich allein oder in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau.

▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg  
10062864    10062869    10062875

## WEICON Anti-Haft

**Anti Stick-Effekt | Effizienzsteigerung | sprühbar**

WEICON Anti-Haft ist ein flüssiges, graues 2-K Epoxidharz-System mit mineralischen Füllstoffen zum Schutz von stark beanspruchten Oberflächen gegenüber aggressiven Chemikalien und Korrosion. Es wurde speziell für die Verarbeitung mit einer Niederdruckanlage entwickelt. Zusätzlich zu den mineralischen Füllstoffen enthält Anti-Haft spezielle Additive, die einen Anti-Stick-Effekt bewirken und damit das Anhaften von beispielsweise Mehl, Staub oder Schwebeteilchen verhindern.

Das Epoxidharz-System verfügt über eine gute chemische und thermische Beständigkeit bis zu +120 °C. Es ist frei von Lösemitteln und härtet nahezu schwundfrei aus. Durch eine Beschichtung mit WEICON Anti-Haft, das Oberflächen ein sehr glattes Finish verleiht, wird die Fließgeschwindigkeit von Flüssigkeiten gesteigert und so die Effizienz von Pumpen, Rohren, Ventilen usw. um 5 bis 20 % erhöht.

Anti-Haft wird nach gründlicher Vorbereitung des Untergrundes durch Sandstrahlen direkt auf die Teile aufgetragen. Die Beschichtung haftet sehr gut auf den unterschiedlichsten Oberflächen und eignet sich für die verschiedensten Teile, wie Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre sowie zur Beschichtung von Gussteilen und Ventilen. Das System kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau, in der Papierindustrie, in der Schüttgutindustrie, in Abgasanlagen, im Bergbau, im Tagebau, in Chemieanlagen und in vielen anderen Bereichen der industriellen Produktion eingesetzt werden. In jedem Fall werden Vorversuche unter praxisnahen Bedingungen empfohlen; insbesondere, wenn die Teile zusätzlich erhöhter Temperatur oder mechanischer Belastung ausgesetzt sind. WEICON Anti-Haft eignet sich allein oder in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als Anti-Haftbeschichtung.

▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg  
10062938    10062940    10062941



VIDEO



Beschichtung des Einfülltrichters eines Muttergewindeschneiders  
 WEICON HP  
 WEICON WP  
 WEICON Keramik HC 220



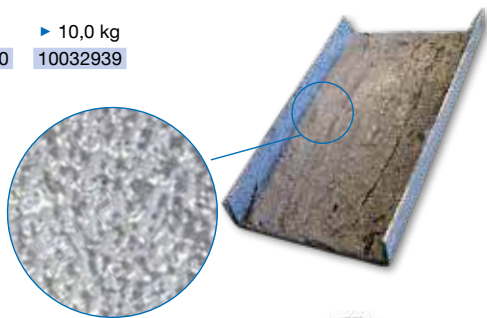
**WEICON WP**

**pastös | hochfest | keramisch gefüllt | extremer Verschleißschutz | zähelastisch und schlagfest**

WEICON WP dient dem Schutz stark beanspruchter Oberflächen. Eine Beschichtung mit dem Epoxidharz-System bietet hohe Festigkeiten gegen Verschleiß und Abrieb und ist extrem beständig gegenüber Chemikalien.

WEICON WP verhindert Metallverlust und ersetzt, je nach Anwendung, bisher übliche verschleißbeständige Legierungen, Keramikschalen oder Gummiauskleidung sowie geschweißte Metallüberzüge. Es kann sowohl zur Neubildung abgetragener Metallflächen als auch als verschleißfeste Beschichtung genutzt werden. Ein besonders hoher Schutz wird erreicht, wenn der Verschleiß durch seitlich aufprallende Partikel erfolgt.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 2,0 kg    ▶ 10,0 kg
- 10054399    10032320    10032939



**WEICON SF**

**pastös | stahlgefüllt | zertifiziert vom DNV**

WEICON SF verfügt über ein DNV-Zertifikat und eignet sich besonders für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an undichten Rohrleitungen, Gehäusen und Getrieben, für Verankerungen und zur Herstellung von Spannvorrichtungen.

Das Epoxidharz-System kann im Maschinenbau, Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau, in der maritimen Industrie sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg
- 10009769    10000071    10000072



**WEICON TI**

**pastös | titaniumgefüllt | temperaturbeständig bis +200 °C (+392 °F) kurzfristig +260 °C (500 °F)**

WEICON TI verfügt über hohe Druckbeständigkeiten sowie sehr gute chemische Beständigkeiten. Es eignet sich insbesondere für Reparaturen von Pumpen, Ventilen, Verschleißplatten, Kugellagersitzen, Wellen und Propellern und zum Auskleiden von Pumpengehäusen und Gleitlagern.

Das Epoxidharz-System kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg
- 10054397    10013464    10013475

**WEICON Keramik W**

**pastös | keramisch gefüllt | verschleißfest**

Das Epoxidharz-System WEICON Keramik W bietet einen hohen Verschleißschutz und eine hohe Abriebfestigkeit. Es ist chemikalienbeständig und hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +230 °C (+446 °F); kurzfristig sogar bis +250 °C (+482 °F).

Keramik W ist ablauffest, spachtelbar und kann an senkrechten Flächen und sogar „über Kopf“ verarbeitet werden. Es eignet sich für Verklebungen bzw. Auskleidungen von Aluminiumoxyd-Steinen im Mühlenbau, für das Auskleiden stark beanspruchter Pumpengehäuse, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen und Rohre und überall dort, wo aus optischen Gründen die Anwendung dunkler Produkte nicht erwünscht ist. Es kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Mühlenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg
- 10054395    10012232    10012233





# Plastik-Stahl

## WEICON UW

**pastös | mineralisch gefüllt | haftet auf nassen und feuchten Oberflächen**

WEICON UW ist ein 2-Komponenten Epoxidharz-System mit schneller Aushärtung. Es eignet sich besonders gut für Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten, beispielsweise an Rohren, Pumpen, Tanks und Behältern.

Durch seine spezielle Rezeptur bietet WEICON UW auch bei Klebungen unter Wasser eine sehr gute Haftung. Es kann dadurch im gesamten Marine- sowie Binnenschiffahrtbereich, in Abwasseranlagen und überall dort, wo Feuchtigkeit und Nässe ein Haftungsproblem darstellen, zum Einsatz kommen.

▶ 0,2 kg ▶ 0,5 kg ▶ 2,0 kg  
10054398 10000933 10000936



## WEICON HP

**pastös | mineralisch gefüllt | schlagzäh | haftet auf nassen und feuchten Oberflächen**

WEICON HP ist ein 2-Komponenten Epoxidharz-System mit hoher Klebkraft, enormer Schlagzähigkeit sowie hoher Restelastizität und Abriebfestigkeit.

Aufgrund seiner hohen Bruchdehnung und der pastösen Einstellung des Epoxidharzes kann WEICON HP für Verklebungen, Reparaturen, sowie zum Auskleiden von stark beanspruchten Geräten verwendet werden. Der Klebstoff kann besonders auf nassen und feuchten Oberflächen und unter Wasser eine sehr gute Haftung zu verschiedenen Materialien aufbauen.

▶ 0,2 kg ▶ 0,5 kg ▶ 2,0 kg  
10054393 10054003 10054004



## WEICON Fire Safe

**schwer entflammbar | haftstark | spachtelbar**

WEICON Fire Safe ist ein weißer, schwer entflammbarer, spachtelbarer 2-Komponenten Klebstoff. Er eignet sich für Anwendungen im Brandschutzbereich und dient zur Befestigung von Verschleißschutzkeramik oder Stahlteilen auf den verschiedensten Untergründen, wie Metall, Beton o. ä.

Das Klebstoff-System ist sehr haftstark, nach der Aushärtung hartflexibel und wurde schlagfest modifiziert. Selbst unter extremsten Bedingungen versprödet der Klebstoff nicht. Er zeigt gute Verschleißschutzeigenschaften bei Partikelerosion, verfügt über eine gute chemische Beständigkeit und ist lösemittelfrei. Fire Safe enthält Zusatzstoffe, die innerhalb weniger Sekunden eine Selbstlöschung bewirken. Er wurde in Anlehnung an DIN EN ISO 340 beim DMT in Dortmund geprüft und hat die Prüfung erfolgreich bestanden.

▶ 0,2 kg ▶ 0,5 kg ▶ 1,0 kg  
10062919 10062920 10062921

| Eigenschaften           |              | Plastik-Stahl UW       |
|-------------------------|--------------|------------------------|
| Topfzeit                |              | 30 Minuten             |
| Mech. belastbar nach    |              | 12 Stunden             |
| Vollständige Aushärtung |              | 36 Stunden             |
| Klebung                 | Einsatz      | Plastik-Stahl UW       |
| Über Wasser             | Über Wasser  | 23,8 N/mm <sup>2</sup> |
| Über Wasser             | Unter Wasser | 20,5 N/mm <sup>2</sup> |
| Unter Wasser            | Unter Wasser | 15,3 N/mm <sup>2</sup> |

Klebung in Anlehnung an die DIN EN 1465 auf Stahl V2A, gesandstrahlt, nach 7 Tagen Einlagerung bei 20 °C

Optimale Wassertemperatur für die Verarbeitung  
WEICON UW: +20 °C bis +40 °C



**WEICON Gießharz MS 1000**

**flüssig | ungefüllt | niedrigviskos**

WEICON Gießharz MS 1000 ist ein transparentes und sehr fließfähiges Epoxidharz-System mit hoher mechanischer Festigkeit. Es eignet sich für ein breites Anwendungsspektrum.

MS 1000 haftet gut auf Metall, Holz, Hartschäumen sowie vielen Kunststoffen. Es kann für großflächige Verklebungen oder zum Laminieren von Composite Gewindebuchsen und Schrauben verwendet werden. Durch die sehr niedrige Viskosität eignet sich das Epoxidharz-System auch sehr gut zum Vergießen von elektrischen Bauteilen.

Es kann bei der Herstellung von Faserverbundwerkstoffen, im Werkzeug- und Formenbau, in der Elektroindustrie, im Maschinenbau und in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden. MS 1000 weist eine gute Benetzung und Durchdringung von Glasgewebe auf und eignet sich daher gut zum Laminieren von Glas-, Aramid- und Kohlefasern zur Herstellung faserverstärkter Teile. Es lässt sich ebenfalls problemlos mit verschiedenen Füllstoffen (pulverförmig, faser- und gewebeartig) versetzen.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 1,0 kg
- 10054402    10040057    10000168

**WEICON WR**

**flüssig | stahlgefüllt | verschleißfest**

WEICON WR eignet sich für Bereiche, in denen Metallteile durch Reibung starker Abnutzung unterliegen. Beispielsweise kann das Epoxidharz-System für Reparaturen und zum Umgießen von Wellen, zum Ausgießen von Lagern, Schnitt- und Stanzwerkzeugen, zur Herstellung von Gießerei und Kopierfräsmustern sowie Ziehformen, zum Untergießen von Maschinen und Fundamenten und als verschleißfeste Unterschicht vor dem Endbeschichten mit WEICON Keramik BL verwendet werden.

Es kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg
- 10054400    10000077    10000078

VIDEO



**WEICON Gießharz Plus 90**

**niedrigviskos | glasklar | Vergussmasse | bis 90 mm Schichtstärke**

Das Epoxidharz-System WEICON Gießharz Plus 90 ist eine Vergussmasse, die glasklar aushärtet. Ihre spezielle Formulierung erlaubt hohe Schichtstärken bis zu 90 mm. Die Masse kann auch zur Beschichtung empfindlicher Oberflächen eingesetzt werden und schützt vor Beschädigungen.

Das Gießharz ist niedrigviskos, verfügt über eine hohe mechanische Stabilität, ist schlagfest, hat eine hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit und eine gute UV-Beständigkeit. Es kann sehr gut manuell und maschinell bearbeitet werden – egal ob Schleifen, Feilen oder Bohren. Gießharz Plus 90 kann insbesondere für optisch anspruchsvolle Anwendungen genutzt werden. Sei es in bei der Herstellung von Designobjekten, im Möbelbau, im Messebau, im Yacht- und Bootsbau, in der Holzverarbeitung, im Kunsthandwerk oder im Garten- und Landschaftsbau – das Gießharz eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 1,0 kg
- 10060675    10060677    10060681

**WEICON WR2**

**pastös | mineralisch gefüllt | verschleißfest | hochabriebfest**

WEICON WR2 ist ein pastöser Verschleißschutz und eignet sich besonders für Bereiche, in denen die Verarbeitung von Vergussmassen nicht möglich ist, wie bei Reparaturen an Förderanlagen, Führungsschienen und Gleitbahnen. Das Epoxidharz-System wird auch eingesetzt, um den Verschleiß an Metalloberflächen, die hoher Abrasion und Erosion ausgesetzt sind, zu verhindern. Es dient als verschleißfeste Unterschicht vor der Beschichtung mit WEICON Keramik BL.

WR2 kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg
- 10054401    10000087    10000088

VIDEO



**WEICON ST**

**dickflüssig | spachtelbar | metallisch gefüllt | anti-korrosiv**

WEICON ST eignet sich für vielseitige Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten von Maschinenteilen und Werkstücken aus rostfreiem Stahl, wie Tanks, Leitungen, Behälter, Trichter und Flansche.

Das Epoxidharz-System kann in der chemischen Industrie, im gesamten Marine- sowie Binnenschiffahrtsbereich, in Abwasseranlagen, in der Papierindustrie und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

- ▶ 0,2 kg    ▶ 0,5 kg    ▶ 2,0 kg
- 10054396    10000900    10000903

# Plastik-Stahl

## Epoxidharz-Kitt

hochfest | vielseitig | temperaturbeständig bis +200 °C

WEICON Epoxidharz-Kitt ist eine metallfreie, knetbare 2-Komponentige Masse. Das Produkt ist vielseitig einsetzbar. Es eignet sich zur Ausbesserung und Instandsetzung von Gusstücken, zur Aufarbeitung von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen, zur Erneuerung defekter Gewinde, zur Herstellung von Schablonen und Modellen und für Reparaturen an Aluminium, Leichtmetall und Spritzguss. Die Masse kann zum Abdichten von Leitungsrohren und Tanks und zur Befestigung von Schrauben und Haken genutzt werden. Sie kann zur Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß oder zur Ausbesserung von Löchern und Lunkern verwendet werden.

Epoxidharz-Kitt haftet besonders gut auf allen Metallen und darüber hinaus auch auf Keramik, Glas, Stein, Beton, Holz, Gummi sowie vielen Kunststoffen. Im ausgehärteten Zustand ist WEICON Epoxidharz-Kitt mechanisch bearbeitbar, überlackierbar und gegenüber Benzin, Öl, Ester, Salzwasser und den meisten Säuren und Laugen beständig. Es verfügt über eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +200 °C (+392 °F), ist nicht magnetisch und nicht korrosiv. Durch das einfache Mischungsverhältnis von 1:1 nach Gewicht und Volumen, lassen sich Harz und Härter sehr unkompliziert in der gewünschten Menge portionieren. WEICON Epoxidharz-Kitt kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▶ 0,1 kg    ▶ 0,4 kg    ▶ 0,8 kg  
 10000103    10000104    10000105

## Auswucht-Kitt **NEU**

knethbare Auswucht-Masse | schnelle Verarbeitung ohne Werkzeug

WEICON Auswucht-Kitt ist ein einfach zu verarbeitendes, kalthärtendes 2-Komponenten Epoxidharz-System. Das Knetharz dient speziell zum Auswuchten von Ankern für Elektromotoren. Gegenüber den spanabhebenden Verfahren, wie z. B. Bohren oder Fräsen, ergeben sich bei dieser Art der Auswuchtung einige Vorteile. Für die Verarbeitung des Auswucht-Kitts ist kein Werkzeug erforderlich. Es sind keine Arbeiten am Ankerpaket notwendig. Dies bedeutet hinsichtlich Geräusch und Leistung der Motoren eine Qualitätsverbesserung. Durch die Verwendung des Kitts wird Zeit eingespart, da z. B. Entgratungsarbeiten an den Ausgleichsstellen komplett entfallen. Anker, die spanabhebend im 1-Ebenenausgleich gewuchtet wurden, können mit dem Auswucht-Kitt ohne zeitlichen Mehraufwand im 2-Ebenenausgleich gewuchtet werden. Es fallen keine Metallspäne an, die in die Wicklung gelangen und Störungen verursachen können. Die beim Bohren und/oder Fräsen mögliche Unfallgefahr wird beseitigt. Das Auswucht-Kitt wird z. B. beim Probelauf (im ungehärteten Zustand) während des Wuchtvorganges bei 3000 U/Min. (Durchmesser des Ankers 40 mm) nicht abgeschleudert.

▶ 400 g    ▶ 1,0 kg    ▶ 5,0 kg  
 10000129    10000113    10000114



## Technische Daten

|   | Epoxidharz-Kitt                      | Auswucht-Kitt  |
|---|--------------------------------------|--|
| Basis   | Epoxid                               | Epoxid   |
| Füllstoff   | mineralisch                          | mineralisch  |
| Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) (25 g Ansatzmenge)           | 20 Min.                              | 60 Min.  |
| Dichte der Mischung                                       | 2,0 g/cm <sup>3</sup>                | 2,5 g/cm <sup>3</sup>  |
| Verarbeitungstemperatur                                   | +15 bis +40 °C<br>(+59 bis +104 °F)  | +10 bis +35 °C<br>(+50 bis +95 °F)                                 |
| Aushärtungstemperatur                                     | +6 bis +40 °C<br>(+43 bis +104 °F)   | +6 bis +40 °C<br>(+43 bis +104 °F)                                 |
| Farbe nach der Aushärtung                                 | grün                                 | grün   |
| Spaltüberbrückung bis max.                                | 20 mm                                | -  |
| Mechanisch belastbar (80 % Festigkeit/+20 °C/+68 °F) nach | 2 h                                  | 10 h   |
| Endhärte (100 % Festigkeit/+20 °C/+68 °F) nach            | 5 h                                  | 16 h   |
| Druck (DIN EN ISO 604)                                    | 80 MPa (11.600 psi)                  | 80 MPa (11.600 psi)  |
| Shore D Härte (DIN ISO 7619)                              | 85±3                                 | 90±3   |
| Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527-2)                          | 19 MPa (2.760 psi)                   | 30 MPa (4.351 psi)   |
| Temperaturbeständigkeit                                   | -35 bis +200 °C<br>(-31 bis +392 °F) | -40 bis +130 °C<br>(-40 bis +266 °F) kurz.<br>bis +300 °C (572 °F) |



## Technische Daten

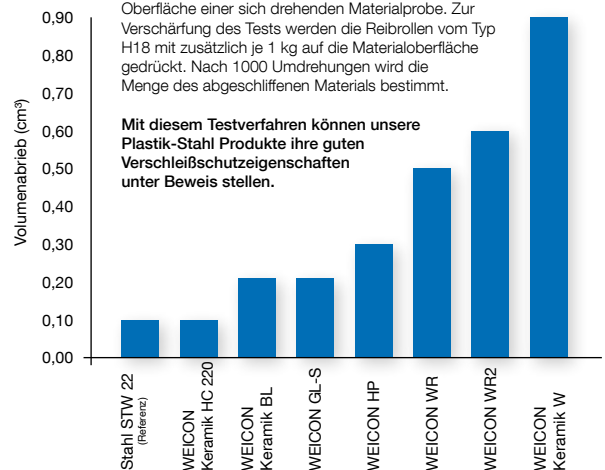
### WEICON Plastik-Stahl im flüssigen Zustand

|                         | Füllstoff                        | Konsistenz | Farbe                           | Mischungsverhältnis nach Gewicht % |        | Viskosität der Mischung mPa·s | Dichte der Mischung g/cm³ | Max. Schichtstärke je Arbeitsgang mm | Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) (500 g Ansatz) | Aushärtezeiten in Stunden |          |
|-------------------------|----------------------------------|------------|---------------------------------|------------------------------------|--------|-------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|---|---------------------------|----------|
|                         |                                  |            |                                 | Harz                               | Härter |                               |                           |                                      |   | mech. belastbar           | Endhärte |
| WEICON A                | Stahl                            | pastös     | dunkelgrau                      | 100                                | 10     | 850.000                       | 2,6                       | 20                                   | 60 Min.                                     | 6                         | 24       |
| WEICON B                | Stahl                            | fließfähig | dunkelgrau                      | 100                                | 10     | 200.000                       | 2,5                       | 30                                   | 60 Min.                                     | 13                        | 24       |
| WEICON BR               | Bronze                           | pastös     | bronze metallic                 | 100                                | 100    | 750.000                       | 1,8                       | 12                                   | 60 Min.                                     | 6                         | 12       |
| WEICON C                | Aluminium                        | fließfähig | grau                            | 100                                | 11     | 35.000                        | 1,6                       | 10                                   | 60 Min.                                     | 6                         | 12*      |
| WEICON F                | Aluminium                        | pastös     | aluminium metallic              | 100                                | 20     | 880.000                       | 1,9                       | 30                                   | 60 Min.                                     | 12                        | 36       |
| WEICON F2               | Aluminium                        | fließfähig | aluminium metallic              | 100                                | 14     | 200.000                       | 1,6                       | 10                                   | 60 Min.                                     | 26                        | 72       |
| WEICON HB 300           | Stahl                            | pastös     | dunkelgrau                      | 100                                | 100    | 1.700.000                     | 2,5                       | 20                                   | 30 Min.                                     | 10                        | 24*      |
| WEICON Keramik BL       | Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat | fließfähig | blau                            | 100                                | 8      | 23.000                        | 1,9                       | 10                                   | 55 Min.                                     | 8                         | 12       |
| WEICON Keramik HC 220   | Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat | fließfähig | dunkelgrau                      | 100                                | 10     | 30.000                        | 1,8                       | 10                                   | 45 Min.                                     | 6                         | 10       |
| WEICON HT 111           | Stahl                            | pastös     | dunkelgrau                      | 100                                | 100    | 1.900.000                     | 2,5                       | 20                                   | 30 Min.                                     | 9                         | 24*      |
| WEICON GL               | mineralisch gefüllt              | fließfähig | grün                            | 100                                | 20     | 13.000                        | 1,3                       | 10                                   | 30 Min.                                     | 6                         | 8        |
| WEICON GL-S             | Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat | fließfähig | grün                            | 100                                | 8      | 23.000                        | 1,9                       | 10                                   | 55 Min.                                     | 8                         | 12       |
| WEICON Keramik W        | Aluminiumoxid                    | pastös     | weiß                            | 100                                | 25     | 120.000                       | 1,9                       | 10                                   | 120 Min.                                    | 7                         | 24*      |
| WEICON SF               | Stahl                            | pastös     | dunkelgrau                      | 100                                | 33     | 800.000                       | 1,8                       | 10                                   | 5 Min.                                      | 1                         | 6        |
| WEICON ST               | Edelstahl                        | pastös     | hellgrau                        | 100                                | 50     | 550.000                       | 1,7                       | 10                                   | 60 Min.                                     | 9                         | 12       |
| WEICON HP               | mineralisch gefüllt              | pastös     | weiß                            | 100                                | 83     | 550.000                       | 1,5                       | 10                                   | 30 Min.                                     | 12                        | 36       |
| WEICON TI               | Titan                            | pastös     | grau                            | 100                                | 33     | 550.000                       | 1,6                       | 10                                   | 120 Min.                                    | 9                         | 16*      |
| WEICON UW               | mineralisch gefüllt              | pastös     | weiß                            | 100                                | 83     | 550.000                       | 1,5                       | 10                                   | 30 Min.                                     | 12                        | 36       |
| WEICON WL               | keramisch gefüllt                | flüssig    | weiß                            | 100                                | 22     | ca. 7.000                     | 1,7                       | 20                                   | 70 Min.                                     | 18                        | 36       |
| WEICON WP               | Ceramicbeads                     | pastös     | grau                            | 100                                | 100    | 900.000                       | 2,2                       | 20                                   | 30 Min.                                     | 12                        | 36       |
| WEICON WR               | Stahl                            | flüssig    | schwarz                         | 100                                | 15     | 4.000-5.000                   | 2,4                       | 10                                   | 40 Min.                                     | 7                         | 16       |
| WEICON WR2              | mineralisch gefüllt              | pastös     | anthrazit                       | 100                                | 33     | 560.000                       | 1,9                       | 20                                   | 30 Min.                                     | 5                         | 12       |
| WEICON Gießharz MS 1000 | ungefüllt                        | flüssig    | transparent, geringe Eigenfarbe | 100                                | 20     | 1.200                         | 1,2                       | 10                                   | 80 Min.                                     | 14                        | 24       |
| WEICON Gießharz Plus 90 | ungefüllt                        | flüssig    | glasklar                        | 100                                | 42     | 180-230                       | 1,1                       | 90                                   | 30-35 Std.                                  | 4 Tage                    | 14 Tage  |
| WEICON Food Grade       | mineralisch gefüllt              | fließfähig | weiß                            | 100                                | 18     | 35.000-40.000                 | 1,7                       | 10                                   | 30 Min.                                     | 8                         | 24       |
| WEICON Fire Safe        | mineralisch gefüllt              | pastös     | weiß                            | 100                                | 67     | 60.000                        | 1,6                       | 20                                   | 30 Min.                                     | 8                         | 24       |
| WEICON Anti-Static      | Aluminiumoxid                    | flüssig    | schwarz                         | 100                                | 32     | 15.000-20.000                 | 1,5                       | 10                                   | 30 Min.                                     | 12                        | 36       |
| WEICON Anti-Haft        | mineralisch gefüllt              | flüssig    | grau                            | 100                                | 45     | 15.000-20.000                 | 1,5                       | 10                                   | 30 Min.                                     | 8                         | 24       |

### ABRIEBWIDERSTÄNDE ABRASIONSMESSUNG NACH TABER

|                         | Dichte (g/cm³) | Volumenabrieb (cm³) |
|-------------------------|----------------|---------------------|
| Stahl STW 22 (Referenz) | 7,9            | 0,1                 |
| WEICON Keramik HC 220   | 1,7            | 0,1                 |
| WEICON Keramik BL       | 1,9            | 0,2                 |
| WEICON GL-S             | 1,9            | 0,2                 |
| WEICON HP               | 1,5            | 0,3                 |
| WEICON WR               | 2,4            | 0,5                 |
| WEICON WR2              | 1,9            | 0,6                 |
| WEICON Keramik W        | 1,6            | 0,9                 |

Mithilfe des Taber-Abraser-Tests nach DIN ISO 9352 wird der Abriebwiderstand verschiedenster Materialtypen bestimmt. Hierbei schleifen zwei Reibräder über die Oberfläche einer sich drehenden Materialprobe. Zur Verschärfung des Tests werden die Reibrollen vom Typ H18 mit zusätzlich je 1 kg auf die Materialoberfläche gedrückt. Nach 1000 Umdrehungen wird die Menge des abgeschliffenen Materials bestimmt.



# Plastik-Stahl

## Technische Daten

### WEICON Plastik-Stahl im ausgehärteten Zustand

|                         | Zug<br>MPa (psi) | E-Modul (Zug)<br>MPa (KSI)        | Druck<br>MPa (psi) | Biege<br>MPa (psi) | Härte<br>(Shore D) | Schrumpfung<br>% | Temperatur-<br>beständigkeit<br>°C (°F)                       | Wärmeformbeständigkeit<br>°C (°F)<br>DIN EN ISO 75-2 | Glasübergangstemperaturen<br>(DSC)          |                                 |
|-------------------------|------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------------|---|--|---|---------------------------------|
|                         | DIN EN ISO 527-2 |                                   | DIN EN<br>ISO 604  | DIN EN<br>ISO 178  | DIN ISO 7619       |                  |   |  | T <sub>g</sub> nach<br>Aushärtung<br>bei RT | T <sub>g</sub> nach<br>Tempern* |
| WEICON A                | 41<br>(5950)     | 5.300-5.700<br>(770-825)          | 80<br>(11.600)     | 63<br>(9.140)      | 82±3               | 0,18             | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +79 °C (+174 °F)                                     | ca. 61 °C                                   | +80 °C                          |
| WEICON B                | 43<br>(6.250)    | 4.100 - 4.600<br>(600 - 670)      | 106<br>(15.380)    | 72<br>(10.440)     | 84 ±3              | 0,10             | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +67 °C (+153 °F)                                     | ca. +57 °C                                  | +66 °C                          |
| WEICON BR               | 55<br>(7.980)    | 7.000 - 7.200<br>(1.020 - 1.040)  | 91<br>(13.200)     | 35<br>(5.100)      | 87 ±3              | 0,280            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +50 °C (+122 °F)                                     | ca. +47 °C                                  | +48 °C                          |
| WEICON C                | 50<br>(7.250)    | 6.400 - 7.500<br>(930 - 1.090)    | 174<br>(25.240)    | 83<br>(12.040)     | 89 ±3              | 0,07             | -80 bis +220 (-112 bis +428)                                  | +60 °C/+108 °C*<br>(Prüfbericht KIL) (+140/+ 248)    | ca. +58 °C                                  | +120 °C                         |
| WEICON F                | 31<br>(4.500)    | 4.400 - 5.000<br>(640 - 725)      | 66<br>(9.570)      | 53<br>(7.690)      | 85 ±3              | 0,12             | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +51 °C (+124 °F)                                     | ca. +52 °C                                  | +59 °C                          |
| WEICON F2               | 31<br>(4.500)    | 3.200 - 3.400<br>(465 - 495)      | 39<br>(5.660)      | 26<br>(3.770)      | 77 ±3              | 0,160            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +55 °C (+131 °F)                                     | ca. +52 °C                                  | +60 °C                          |
| WEICON HB 300           | 50<br>(7.250)    | 7.000 - 7.200<br>(1.020 - 1.040)  | 100<br>(14.500)    | 42<br>(6.100)      | 85 ±3              | 0,150            | -35 bis +200 kurz. bis +280<br>(-31 bis +392 kurz. bis +536)  | +100 °C* (+212 °F)                                   | ca. +57 °C                                  | +92 °C                          |
| WEICON Keramik BL       | 59<br>(8.560)    | 7.100 - 7.300<br>(1.030 - 1.060)  | 116<br>(16.800)    | 80<br>(11.600)     | 90 ±3              | 0,130            | -35 bis +180 (-31 bis +356)                                   | +55 °C (+131 °F)                                     | ca. +52 °C                                  | +108 °C                         |
| WEICON Keramik HC 220   | 51<br>(7.400)    | 5.300 - 7.000<br>(770 - 1.020)    | 160<br>(23.210)    | 83<br>(12.040)     | 85 ±3              | 0,140            | -35 bis +220 (-31 bis +428)                                   | +130 °C* (+266 °F)                                   | ca. +50 °C                                  | +130 °C                         |
| WEICON HT 111           | 50<br>(7.250)    | 6.800-7.400<br>(990 - 1.070)      | 100<br>(14.500)    | 42<br>(6.100)      | 87 ±3              | 0,150            | -35 bis +200 kurz. bis +280<br>(-31 bis +392 kurz. bis +536)  | +100 °C* (+212 °F)                                   | ca. +57 °C                                  | +92 °C                          |
| WEICON GL               | 59<br>(8.560)    | 3.300 - 3.700<br>(480 - 535)      | 99<br>(14.360)     | 122<br>(17.700)    | 81 ±3              | 0,190            | -35 bis +180 (-31 bis +356)                                   | +125 °C (+257 °F)                                    | ca. +57 °C                                  | +126 °C                         |
| WEICON GL-S             | 59<br>(8.560)    | 7.100 - 7.300<br>(1.030 - 1.060)  | 116<br>(16.800)    | 98<br>(14.210)     | 90 ±3              | 0,130            | -35 bis +180 (-31 bis +356)                                   | +81 °C (+178 °F)                                     | ca. +58 °C                                  | +108 °C                         |
| WEICON Keramik W        | 54<br>(7.830)    | 9.400 - 10.000<br>(1.360 - 1.450) | 135<br>(19.580)    | 89<br>(12.900)     | 91±3               | 0,270            | -35 bis +230 kurz 250<br>(-31 bis +446 kurz. bis +482)        | +97 °C* (+206,6 °F)                                  | ca. +50 °C                                  | +107 °C                         |
| WEICON SF               | 37<br>(5.350)    | 3.500 - 4.500<br>(510 - 650)      | 52<br>(7.540)      | 41<br>(5.950)      | 82 ±3              | 0,820            | -35 bis +90 (-31 bis +194)                                    | +40 °C (104 °F)                                      | ca. +41 °C                                  | -                               |
| WEICON ST               | 48<br>(6.960)    | 7.300 - 7.900<br>(1.060 - 1.150)  | 96<br>(13.900)     | 38<br>(5.500)      | 85 ±3              | 0,140            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +50 °C (+122 °F)                                     | ca. +48 °C                                  | +94 °C                          |
| WEICON HP               | 31<br>(4.500)    | 1.800 - 2.000<br>(260 - 290)      | 65<br>(9.430)      | 50<br>(7.250)      | 75 ±3              | 0,120            | -35 bis +160 (-31 bis +320)                                   | +65 °C (+149 °F)                                     | ca. +64 °C                                  | +87 °C                          |
| WEICON TI               | 53<br>(7.690)    | 6.200 - 6.800<br>(900 - 990)      | 66<br>(9.570)      | 10<br>(1.450)      | 83 ±3              | 0,090            | -35 bis +200 kurz. bis +260*<br>(-31 bis +392 kurz. bis +500) | +150 °C* (+302 °F)                                   | ca. +52 °C                                  | +148 °C                         |
| WEICON UW               | 31<br>(4.500)    | 1.800 - 2.000<br>(260 - 290)      | 65<br>(9.430)      | 50<br>(7.250)      | 75 ±3              | 0,120            | -35 bis +160 (-31 bis +320)                                   | +65 °C (+149 °F)                                     | ca. +64 °C                                  | +87 °C                          |
| WEICON WL               | 35<br>(5.100)    | 2.400 - 2.700<br>(350 - 390)      | 67<br>(9.720)      | 39<br>(5.660)      | 80±3               | 0,04             | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +44 °C (+111 °F)                                     | ca. 45 °C                                   | ca. 45 °C                       |
| WEICON WP               | 23<br>(3.340)    | 2.500 - 2.900<br>(360 - 420)      | 51<br>(7.400)      | 35<br>(5.100)      | 75 ±3              | 0,110            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +65 °C (+149 °F)                                     | ca. +64 °C                                  | +87 °C                          |
| WEICON WR               | 46<br>(6.670)    | 4.900 - 5.300<br>(710 - 770)      | 100<br>(14.500)    | 85<br>(12.350)     | 83 ±3              | 0,060            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +48 °C (+118 °F)                                     | ca. +48 °C                                  | +60 °C                          |
| WEICON WR2              | 63<br>(9.140)    | 8.000 - 8.500<br>(1.160 - 1.230)  | 115<br>(16.680)    | 96<br>(13.900)     | 87 ±3              | 0,040            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +80 °C (+176 °F)                                     | ca. +52 °C                                  | +80 °C                          |
| WEICON Gießharz MS 1000 | 56<br>(8.120)    | 2.500 - 2.600<br>(360 - 380)      | 92<br>(13.340)     | 90<br>(13.050)     | 81 ±3              | 0,010            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +52 °C (+126 °F)                                     | ca. +47 °C                                  | -                               |
| WEICON Gießharz Plus 90 | 33<br>(4.800)    | 1000-1200<br>(145-175)            | 30<br>(4.300)      | 21<br>(3.050)      | 73 ±3              | 0,350            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +29 °C (+84 °F)                                      | -   | -                               |
| WEICON Food Grade       | 46<br>(6.670)    | 5.300 - 5.700<br>(770 - 825)      | 95<br>(13.780)     | 71<br>(10.300)     | 86 ±3              | 0,280            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +65 °C (+149 °F)                                     | +52 °C                                      | +69 °C                          |
| WEICON Fire Safe        | 32<br>(4.640)    | 2.400 - 2.600<br>(350 - 380)      | 110<br>(15.950)    | 52<br>(7.540)      | 78 ±3              | 0,310            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +79 °C (+174,2 °F)                                   | ca. +50 °C                                  | +90 °C                          |
| WEICON Anti-Static      | 39<br>(5.660)    | 2.200 - 2.500<br>(320 - 360)      | 52<br>(7.540)      | 48<br>(6.960)      | 83 ±3              | 0,090            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +39 °C (+102,2 °F)                                   | +49 °C                                      | +63 °C                          |
| WEICON Anti-Haft        | 54<br>(7.830)    | 4.500 - 5.000<br>(650 - 725)      | 118<br>(17.110)    | 76<br>(11.020)     | 87 ±3              | 0,220            | -35 bis +120 (-31 bis +248)                                   | +65 °C (+149 °F)                                     | +56 °C                                      | +60 °C                          |

\* nach Tempern (nähere Informationen siehe technisches Datenblatt)

## WEICON PLASTIK-STAHL VERBRAUCHSTABELLE

|  | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON Keramik BL | WEICON Keramik HC 220 | WEICON HT 111 | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Keramik W | WEICON SF | WEICON ST | WEICON HP | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WL | WEICON WP | WEICON WR | WEICON WR2 | WEICON Epoxyharz-Kitt | WEICON Gießharz MS 1000 | WEICON Gießharz Plus 90 | WEICON CBC | WEICON Food Grade | WEICON Fire Safe | WEICON Anti-Static | WEICON Anti-Haft |
|--|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|-------------------|-----------------------|---------------|-----------|-------------|------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|------------|-------------------|------------------|--------------------|------------------|
| Verbrauch<br>(Kilogramm pro m <sup>2</sup> )<br>bei 1,0 mm<br>Auftragsstärke | 2,6      | 2,5      | 1,8       | 1,6      | 1,9      | 1,6       | 2,5           | 1,9               | 1,8                   | 2,5           | 1,3       | 1,9         | 1,9              | 1,8       | 1,7       | 1,5       | 1,6       | 1,5       | 1,7       | 2,2       | 2,4       | 1,9        | 2,0                   | 1,2                     | 1,1                     | 1,6        | 1,7               | 1,6              | 1,5                | 1,5              |

 Kleb- und Dichtstoffe  
 Technische Sprays  
 Flüssig-Werkstoffe  
 Montagepasten  
 Hochleistungsfette  
 WEICON TOOLS®  
 Sonstiges

## WEICON CBC Chocking Backing Compound

zertifiziert vom ABS | vibrationsfest | schlagzäh

WEICON CBC eignet sich für die Unter- und Hinterfüterung schwer auszurichtender Anlagen im industriellen und maritimen Einsatz. Das „ABS Product Design Assessment“ zertifizierte System dient als Ersatz für Passstücke, wie zum Beispiel Stahl oder ähnliche Materialien, und stellt den direkten Kontakt mit Fundamentplatten sicher.

Das spezielle Exoxidharz-System besitzt eine niedrige Viskosität, ist sehr fließfähig und selbstnivellierend. Es hat eine Topfzeit von 30 Minuten und härtet nahezu schrumpffrei aus. Es bietet eine dauerhaft hohe statische Festigkeit und weist eine hohe Alterungsbeständigkeit auf. Das Exoxidharz-System haftet besonders gut an Stahl und Beton. Es hat eine hohe Druckfestigkeit und ist beständig gegenüber vielen Chemikalien, Ölen und Kraftstoffen. Es ist vibrationsfest und zudem temperaturbeständig.

Durch seine sehr geringe Schwindung bleiben Maschinen und Anlagen nach dem Vergießen mit WEICON CBC in ihrer Ausrichtung konstant.

- ▶ 0,5 kg      ▶ 3,0 kg (2,0 l)      ▶ 10,0 kg (6,6 l)

10064790

10045020

10045019



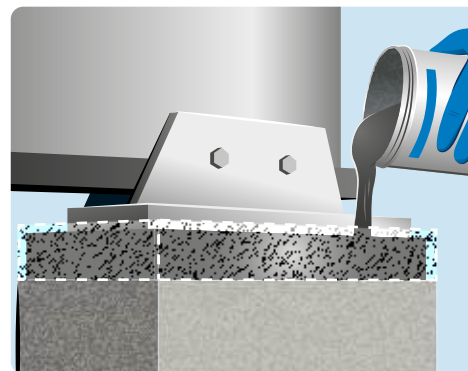
WEICON®

Europäischer Ausstellungspreis  
für Kreativität und Innovation



Epoxidharz-Systeme

# WEICON CBC



## Technische Daten

|  |   |            |
|--|---|------------|
| Basis:   | Epoxid                                  |            |
| Füllstoff:                                       | Aluminium                               |            |
| Konsistenz:                                      | fließfähig                              |            |
| Spezifische Eigenschaften:                       | flüssig, schlagzäh                      |            |
| Mischungsverhältnis:                             | 100 : 21                                |            |
| Topfzeit bei +20 °C, 500 g Ansatzmenge:          | 45 Minuten                              |            |
| Dichte der Mischung:                             | 1,6 g/cm <sup>3</sup>                   |            |
| Viskosität der Mischung bei +25 °C:              | 32.000 mPa·s                            |            |
| Verarbeitungstemperatur:                         | +15 °C bis +40 °C                       |            |
| Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit): | 12 Stunden                              |            |
| Endhärte (100 % der Festigkeit):                 | 24 Stunden                              |            |
| Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604):                | 80 MPa                                  |            |
| Zug-E-Modul (DIN EN ISO 527):                    | 3800-4700 MPa                           |            |
| Bruchdehnung (DIN EN ISO 527):                   | 2,3 %                                   |            |
| Schlagzähigkeit (ISO 179-1/1eU):                 | 10-15 kJ/m <sup>2</sup>                 |            |
| Härte (DIN ISO 7619):                            | 84±3 Shore D                            |            |
| Schrumpfung:                                     | 0,06 %                                  |            |
| Farbe nach Aushärtung:                           | grau                                    |            |
| Temperaturbeständigkeit:                         | -40 °C bis +160 °C,<br>(kurzz. +180 °C) |            |
| Glasübergangstemperatur                          | T <sub>g</sub> nach Aushärtung bei RT   | ca. +50 °C |
|  | T <sub>g</sub> nach Tempern bei 120 °C  | +75 °C     |

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

## Anwendungen

- ▶ Rohrreparaturen
- ▶ Strukturverstärkung
- ▶ Reparaturen in schwer zugänglichen Bereichen

VIDEO



### WEICON Pipe Repair-Kit

Das Set dient zur Notfall-Reparatur defekter und beschädigter Rohre und Leitungen. Es besteht aus einem WEICON Repair Stick Multi, einem speziellen Reparaturband aus glasfaserverstärktem Kunststoff, einer Montageanleitung und einem Paar Schutzhandschuhe.

Das Reparaturband ist mit einem Spezialharz getränkt und wird durch den Kontakt mit Wasser aktiviert.

Das Pipe Repair-Kit kann ohne zusätzliches Werkzeug verarbeitet werden und dient zur zuverlässigen und dauerhaften Schließung von Rissen und Undichtigkeiten. Es zeichnet sich durch eine sehr einfache und schnelle Anwendung aus und verfügt über hervorragende Hafteigenschaften, eine hohe Druck- und Chemikalienbeständigkeit sowie eine Temperaturbeständigkeit bis 150 °C. Innerhalb von 30 Minuten ist das Band vollständig ausgehärtet und belastbar.

Durch die Gewebeeigenschaften des Bandes, die daraus resultierende hohe Anschmiegsamkeit und die unkomplizierte Verarbeitung eignet sich das Reparatur-Kit besonders für Lecks an Biegungen oder T-Stücken oder an schlecht zugänglichen Stellen.

Es kann auf vielen verschiedenen Oberflächen, wie Edelstahl, Aluminium, Kupfer, PVC, vielen Kunststoffen, Glasfaser, Beton, Keramik und Gummi zum Einsatz kommen.

Das Repair-Kit kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie eingesetzt werden und dient zur schnellen und einfachen Reparatur von Chemie-, Dampf-, Prozess- und Wasserleitungen.



|   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| <b>5/15</b><br>▶ 5 cm x 1,5 m<br><b>10055737</b><br>weiß    | <b>5/35</b><br>▶ 5 cm x 3,5 m<br><b>10055738</b><br>weiß    | <b>10/35</b><br>▶ 10 cm x 3,5 m<br><b>10055740</b><br>weiß    | <b>12/100</b><br>▶ 12 cm x 10 m<br><b>10057026</b><br>weiß |
| <b>5/15</b><br>▶ 5 cm x 1,5 m<br><b>10067737</b><br>schwarz | <b>5/35</b><br>▶ 5 cm x 3,5 m<br><b>10067741</b><br>schwarz | <b>10/35</b><br>▶ 10 cm x 3,5 m<br><b>10067743</b><br>schwarz |  |

#### Das Set enthält

WEICON Repair Stick Multi  
Reparaturband aus  
glasfaserverstärktem Kunststoff  
Montageanleitung  
Schutzhandschuhe





# Repair-Kits

## WEICON Pool Repair-Kit **NEU**

prozesssichere Aushärtung auch unter Wasser |  
Verarbeitung auf nassen Oberflächen | sehr gute Haftung

Das WEICON Pool Repair-Kit eignet sich besonders für schnelle Reparaturarbeiten unter Wasser. Die sehr gute Haftung ermöglicht eine Verarbeitung auf nassen Oberflächen. Eine schnelle Aushärtung unterstützt die Ausbesserungsarbeiten, beispielsweise an Kacheln, Fliesen und Mosaikfliesen.

► 0,2 kg  
10102149

### Das Set enthält

2K Klebstoff-System (Harz & Härter)  
Verarbeitungsspatel  
Gebrauchsanweisung  
Verarbeitungshandschuhe



Mosaikfliesen  
Ausbesserung



## Technische Daten

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Basis                              | Epoxid                |
| Füllstoff                          | mineralisch           |
| Konsistenz                         | pastös                |
| Farbe                              | weiß                  |
| Verarbeitungstemperatur            | +15 °C bis +40 °C     |
| Bauteiltemperatur                  | >3 °C über Taupunkt   |
| Mischungsverhältnis nach Gewicht   | 100:83                |
| Mischungsverhältnis nach Volumen   | 100:95                |
| Viskosität der Mischung bei +25 °C | 550.000 mPa·s         |
| Dichte der Mischung                | 1,5 g/cm <sup>3</sup> |
| Verbrauch Schichtstärke 1,0 mm     | 1,5 kg/m <sup>2</sup> |
| max. Schichtstärke je Arbeitsgang  | 10 mm                 |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Topfzeit bei 20 °C, 500 g Ansatz                | 30 Min.            |
| Schichtfolgezeit (35 % der Festigkeit)          | 7 Std.             |
| Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit) | 12 Std.            |
| Endhärte (100 % der Festigkeit)                 | 36 Std.            |
| Schrumpf  | 0,12 %             |
| Temperaturbeständigkeit                         | -35 °C bis +160 °C |

| Mechanische Eigenschaften           |                     |
|-------------------------------------|---------------------|
| - ermittelt nach Aushärtung bei     | 24 h RT + 4 h 60 °C |
| Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2      | 31 MPa              |
| Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2 | 9,0 %               |
| Härte (Shore D) DIN ISO 7619        | 75±3                |

| Klebung        | Einsatz      | Pool Repair-Kit        |
|----------------|--------------|------------------------|
| Über Wasser →  | Über Wasser  | 23,8 N/mm <sup>2</sup> |
| Über Wasser →  | Unter Wasser | 20,5 N/mm <sup>2</sup> |
| Unter Wasser → | Unter Wasser | 15,3 N/mm <sup>2</sup> |

Klebung in Anlehnung an die DIN EN 1465 auf Stahl V2A, gesandstrahlt, nach 7 Tagen Einlagerung bei 20 °C.

Optimale Wassertemperatur für die Verarbeitung: +20 °C bis +40 °C

**Marine Emergency Repair Kits**

Für Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten an Bord von Schiffen haben wir drei verschiedene Sets zusammengestellt. WEICON Marine Emergency Repair Kits bestehen aus zahlreichen Produkten, die in den unterschiedlichsten Fällen zum Einsatz kommen können. Die Kits decken die meisten Fälle von Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten auf hoher See ab. Die Reparatursätze unterscheiden sich im Umfang der enthaltenen Produkte. Repair Kit 1 deckt die gängigsten Notfall- und Wartungsfälle ab. Kit 3 eignet sich für die verschiedensten Anwendungen an Bord. Die Repair Kits eignen sich für alle Schiffe, auf denen regelmäßig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchgeführt werden.



Als zusätzlichen Service für unsere Kunden bietet WEICON zu den Marine Emergency Repair Kits alle notwendigen Gefahrguterklärungen.



+ inkl. Transportdokumente (ATA, IMO, ADR)

**Kit 2**

- ▶ WEICON   ▶ IMPA   ▶ ISSA
- 10045343   81 29 08   84.025.02

|                           |          | WEICON   | IMPA     | ISSA      | Anzahl |   |     |   |  |     |
|---------------------------|----------|----------|----------|-----------|--------|---|-----|---|--|-----|
| WEICON A                  | ▶ 0,5 kg | 10000003 | 81 29 01 | 75.509.01 | 2      | • |     |   |  | •   |
| WEICON HB 300             | ▶ 1,0 kg | 10000099 | 81 29 51 | 75.509.21 | 1      |   |     |   |  | • • |
| WEICON SF                 | ▶ 0,5 kg | 10000071 | 81 29 31 | 75.509.13 | 2      | • |     |   |  | •   |
| WEICON UW                 | ▶ 0,5 kg | 10000933 | 81 29 35 | 75.509.24 | 2      |   |     |   |  |     |
| Repair Stick Aqua         | ▶ 115 g  | 10006608 | 81 29 24 | 75.530.03 | 3      |   |     |   |  | •   |
| Repair Stick Stahl        | ▶ 115 g  | 10007705 | 81 29 26 | 75.530.01 | 3      |   |     |   |  | • • |
| Pipe Repair-Kit 5/15      | ▶ ---    | 10055737 | ---      | 84.025.17 | 2      |   |     |   |  | •   |
| AN 302-43                 | ▶ 50 ml  | 10017876 | 81 29 13 | 75.628.04 | 1      |   | • • |   |  | •   |
| AN 302-60                 | ▶ 50 ml  | 10017878 | 81 52 05 | 75.628.32 | 1      |   | •   |   |  |     |
| VA 8312                   | ▶ 30 g   | 10016432 | 81 52 42 | 75.629.05 | 1      |   |     | • |  |     |
| VM 120                    | ▶ 30 g   | 10019859 | ---      | ---       | 1      |   |     |   |  |     |
| GMK 2410                  | ▶ 700 g  | 10028906 | 81 52 38 | 84.025.09 | 1      |   |     |   |  |     |
| Black-Seal Spezialsilikon | ▶ 200 ml | 10000763 | 81 52 85 | 75.634.25 | 1      |   |     |   |  |     |
| Sprühreiniger S           | ▶ 500 ml | 10000147 | 45 08 01 | 53.402.01 | 2      |   |     |   |  |     |
| W 44 T                    | ▶ 400 ml | 10001023 | 45 08 21 | 53.402.11 | 1      |   |     |   |  |     |
| Rost-Schock               | ▶ 400 ml | 10000143 | 45 08 22 | 53.402.10 | 1      |   |     |   |  |     |
| Starter-Spray             | ▶ 400 ml | 10030465 | ---      | ---       | 1      |   |     |   |  |     |
| Kontakt-Spray             | ▶ 400 ml | 10026740 | 45 08 43 | 53.402.28 | 1      |   |     |   |  |     |
| Processing Kit            | ▶ ---    | 10045523 | 81 29 88 | ---       | 1      |   |     |   |  |     |
| Repair-Tape 5/35          | ▶ ---    | 10055742 | ---      | ---       | 1      |   |     |   |  |     |
| Repair-Tape 10/35         | ▶ ---    | 10055743 | ---      | ---       | 1      |   |     |   |  |     |

Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# Emergency Repair Kits

## Kit 1

▶ WEICON ▶ IMPA ▶ ISSA  
 10045342 81 29 07 84.025.01

|                      |          | WEICON   | IMPA     | ISSA      | Anzahl |   |   |   |
|----------------------|----------|----------|----------|-----------|--------|---|---|---|
| WEICON A             | ▶ 0,5 kg | 10000003 | 81 29 01 | 75.509.01 | 2      | • |   | • |
| WEICON SF            | ▶ 0,5 kg | 10000071 | 81 29 31 | 75.509.13 | 2      | • |   | • |
| WEICON UW            | ▶ 0,5 kg | 10000933 | 81 29 35 | 75.509.24 | 2      |   |   |   |
| Repair Stick Aqua    | ▶ 115 g  | 10006608 | 81 29 24 | 75.530.03 | 2      |   |   | • |
| Repair Stick Stahl   | ▶ 115 g  | 10007705 | 81 29 26 | 75.530.01 | 2      |   | • | • |
| Pipe Repair-Kit 5/15 | ▶ ---    | 10055737 | ---      | 84.025.17 | 1      |   | • |   |
| Processing Kit       | ▶ ---    | 10045523 | 81 29 88 | ---       | 1      |   |   |   |
| Repair-Tape 5/35     | ▶ ---    | 10055742 | ---      | ---       | 1      |   |   |   |
| Repair-Tape 10/35    | ▶ ---    | 10055743 | ---      | ---       | 1      |   |   |   |

## Processing Kit

▶ WEICON ▶ IMPA  
 10045523 81 29 88



Glasfaserband, Verarbeitungsspatel, Verarbeitungsdose, Handschuhe, Drahtgewebe, Butylband, Pinsel, Cuttermesser, Konturspachtel Flexy

## Kit 3

▶ WEICON ▶ IMPA ▶ ISSA  
 10045344 81 29 09 84.025.03

|                               |          | WEICON   | IMPA     | ISSA      | Anzahl |   |   |   |   |   |   |   |   |
|-------------------------------|----------|----------|----------|-----------|--------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| WEICON A                      | ▶ 0,5 kg | 10000003 | 81 29 01 | 75.509.01 | 2      | • |   |   |   |   |   |   | • |
| WEICON BR                     | ▶ 0,5 kg | 10012669 | 81 29 10 | 75.509.05 | 1      |   |   |   |   |   |   |   | • |
| WEICON HB 300                 | ▶ 1,0 kg | 10000099 | 81 29 51 | 75.509.21 | 1      |   |   |   |   |   |   |   | • |
| WEICON Keramik BL             | ▶ 0,5 kg | 10000093 | 81 29 37 | 75.509.19 | 1      | • |   | • |   |   |   |   | • |
| WEICON SF                     | ▶ 0,5 kg | 10000071 | 81 29 31 | 75.509.13 | 2      | • |   |   |   |   |   |   | • |
| WEICON UW                     | ▶ 0,5 kg | 10000933 | 81 29 35 | 75.509.24 | 2      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| WEICON WR                     | ▶ 0,5 kg | 10000077 | 81 29 47 | 75.509.15 | 1      |   |   |   |   |   |   |   | • |
| Repair Stick Aqua             | ▶ 115 g  | 10006608 | 81 29 24 | 75.530.03 | 4      |   |   |   |   |   |   |   | • |
| Repair Stick Stahl            | ▶ 115 g  | 10007705 | 81 29 26 | 75.530.01 | 4      |   |   | • |   |   |   |   | • |
| Pipe Repair-Kit 5/15          | ▶ ---    | 10055737 | ---      | 84.025.17 | 3      |   |   | • |   |   |   |   |   |
| Urethan 80                    | ▶ 0,5 kg | 10012368 | 81 29 63 | 75.509.42 | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| AN 302-43                     | ▶ 50 ml  | 10017876 | 81 29 13 | 75.628.04 | 1      |   | • | • | • |   |   |   |   |
| AN 302-60                     | ▶ 50 ml  | 10017878 | 81 52 05 | 75.628.32 | 1      |   | • |   |   |   |   |   |   |
| AN 305-77                     | ▶ 50 ml  | 10019949 | 81 52 14 | 75.628.13 | 1      |   | • | • | • | • | • |   |   |
| AN 306-38                     | ▶ 50 ml  | 10017888 | 81 52 23 | 75.628.19 | 1      |   | • |   |   |   |   |   |   |
| Gewinde-Dichtfaden DF 175     | ▶ ---    | 10026655 | ---      | 75.628.40 | 1      |   |   | • |   | • | • | • |   |
| Plast-o-Seal                  | ▶ 90 g   | 10014387 | 81 52 31 | 75.628.41 | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| VA 8312                       | ▶ 30 g   | 10016432 | 81 52 42 | 75.629.05 | 1      |   |   | • |   |   |   |   |   |
| VM 120                        | ▶ 30 g   | 10019859 | ---      | ---       | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| GMK 2410                      | ▶ 700 g  | 10028906 | 81 52 38 | 84.025.09 | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Black-Seal Spezialsilikon     | ▶ 200 ml | 10000763 | 81 52 85 | 75.634.25 | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Sprühreiniger S               | ▶ 500 ml | 10000147 | 45 08 01 | 53.402.01 | 2      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Dicht- und Klebstoffentferner | ▶ 400 ml | 10026705 | 45 08 02 | 53.402.02 | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| W 44 T®                       | ▶ 400 ml | 10001023 | 45 08 21 | 53.402.11 | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Rost-Schock                   | ▶ 400 ml | 10000143 | 45 08 22 | 53.402.10 | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Formentrennmittel             | ▶ 400 ml | 10000154 | ---      | ---       | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Starter-Spray                 | ▶ 400 ml | 10030465 | ---      | ---       | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Kontakt-Spray                 | ▶ 400 ml | 10026740 | 45 08 43 | 53.402.28 | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| AS 500                        | ▶ 500 g  | 10028921 | 45 08 46 | ---       | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Processing Kit                | ▶ ---    | 10045523 | 81 29 88 | ---       | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Repair-Tape 5/35              | ▶ ---    | 10055742 | ---      | ---       | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |
| Repair-Tape 10/35             | ▶ ---    | 10055743 | ---      | ---       | 1      |   |   |   |   |   |   |   |   |

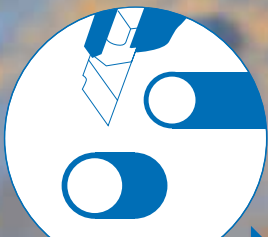
\*BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI



Repair Stick Aqua

VIDEO

# Die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten.



abschneiden



verkneten



verarbeiten

- ▶ auch für kleine Reparaturen
- ▶ ausgehärtetes Material lässt sich mechanisch bearbeiten

## Repair Stick Stahl



Certified to NSF/ANSI/CAN 61



**schnellhärtend | stahlgefüllt | Trinkwasserzulassung | überlackierbar**

Eignet sich speziell für schnelle und hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen sowie zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Maschinenteilen, Tanks und Leitungsrohren, Behältern, Pumpen und Gehäusen, Balkongittern und Treppengeländern und ausgerissenen Gewinden. WEICON Repair Stick Stahl kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 57 g **10010241**
- ▶ 115 g **10007705**

## Repair Stick Aqua



**für Unterwasseranwendungen | keramisch gefüllt | überlackierbar**

Ideal für schnelle Reparaturen auf feuchten und nassen Flächen, sowie für Unterwasseranwendungen. Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Benzin- und Wassertanks, Heizkörpern, elektrischen Schaltanlagen, Sanitäreinrichtungen und in Schwimmbädern.

WEICON Repair Stick Aqua kann im Sanitär- und Heizungsbau, im Elektrobereich, im maritimen Bereich und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

- ▶ 57 g **10008519**
- ▶ 115 g **10006608**



Epoxidharz-Systeme

# Repair Sticks

## Repair Stick Titanium

**verschleißfest | titaniumgefüllt | hochtemperaturbeständig  
bis +230 °C (kurzfristig bis +260 °C) | überlackierbar**

Eignet sich für dauerhafte und verschleißfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen, wie Tanks und Leitungsrohren, Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussteilen, Wellen und Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen und ausgerissenen Gewinden.

WEICON Repair Stick Titanium kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter- und Apparatebau und in vielen anderen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 57 g    ► 115 g  
10011973    10011970



## Repair Stick Edelstahl



**nicht korrodierend | schnellhärtend | edelstahlfülld |  
Trinkwasserzulassung | überlackierbar**

Für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl und anderen rostfreien Metallen, wie an Tanks und Behältern, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rohren, Leitungen, Pumpen und Gehäusen. Auf Grund der schnellen mechanischen Belastbarkeit der reparierten Teile (ca. 60 Minuten) lassen sich kosten- und zeitintensive Ausfallzeiten vermeiden.

WEICON Repair Stick Edelstahl kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

► 57 g    ► 115 g  
10025658    10025663



Reparatur einer Pumpe  
Repair Stick Stahl

Rohrabdichtung an einem Wassertank  
Repair Stick Multi-Purpose



**Repair Stick Holz**

restelastisch | mineralisch gefüllt | überlackierbar

Für dauerhafte und restelastische, nicht schrumpfende Reparaturen von Holzteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Bohrlöchern, aus- und abgebrochenen Holzstücken und zum Dichten von Fugen an Fenster- und Türrahmen, Furnieren, Brettern und Bohlen, Modellbauten und Holzspielzeugen. WEICON Repair Stick Holz kann in der Holz- und Möbelindustrie, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 28 g      ▶ 56 g
- 10010237    10007717



**WEICON Repair Stick Holz**

Eine Besonderheit im Sortiment ist der Repair Stick Holz. Er wurde entwickelt, um Reparaturen an Möbeln, Regalen etc. durchzuführen. Um eine „nahtlose“ Reparatur zu ermöglichen, erhielt er die gleiche Dichte wie Holz. Nach dem Aushärten kann er wie Holz bearbeitet. Im unten abgebildeten Versuch schwimmt der WEICON Repair Stick wie Holz an der Oberfläche, Wettbewerbsprodukte sinken aufgrund ihrer hohen Dichte nach unten.



**Repair Stick Kunststoff**

kunststoffgefüllt | Trinkwasserzulassung | überlackierbar

Speziell für dauerhafte, restelastische Reparaturen von Kunststoffteilen und Faserverbundwerkstoffen, wie Fenster- und Türrahmen, Verkleidungen und Stoßstangen. Für Verklebungen von Metallteilen, wie Rohre und Rohrbögen, Fittings und Flansche, Wassertanks, Pumpen und Gehäuse.

WEICON Repair Stick Kunststoff kann im Fensterbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 57 g      ▶ 115 g
- 10017301    10017334



**Repair Stick Multi-Purpose**

schnellhärtend | mineralisch gefüllt | Trinkwasserzulassung | überlackierbar

Der Allrounder für schnelle, dauerhafte, elastische und nicht schrumpfende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten auf nahezu allen Oberflächen. Repair Stick Multi-Purpose füllt und verschließt Risse, Löcher, defekte Stellen, Leckagen und Undichtigkeiten. Er kann auf Metall, Holz, Stein, Keramik, Kunststoff und vielen weiteren Materialien verwendet werden.

Aufgrund seiner universellen Einsetzbarkeit eignet sich WEICON Repair Stick Multi-Purpose sowohl für die verschiedensten industriellen Bereiche als auch für das Handwerk und für DIY-Anwendungen.

- ▶ 57 g      ▶ 115 g
- 10053992    10053995



VIDEO



Abdichten einer Kupferleitung  
Repair Stick Kupfer



Klebe- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsöle

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# Repair Sticks



## Repair Stick Kupfer



Certified to NSF/ANSI/CAN 61

**sehr schnellhärtend | kupfergefüllt | Trinkwasserzulassung | überlackierbar**

WEICON Repair Stick Kupfer eignet sich für sehr schnelle (Verarbeitungszeit 3 Min.) Reparaturen von Rissen, Leckagen und Undichtigkeiten auch auf feuchten und nassen Flächen, wie Rohren und Rohrbögen, Fittings und Flanschen, Kupferinnen- und -blechen, Wassererhitzern und Wassertanks, Warm- und Kaltwasserleitungen, Gefrier- und Klimaanlage. WEICON Repair Stick Kupfer kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

▶ 57 g 10010227 ▶ 115 g 10006609



## Repair Stick Beton

**schnellhärtend | keramisch gefüllt | überlackierbar**

Speziell für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an allen Beton-, Stein und Keramikoberflächen. Füllt und verschleißt Risse und defekte Stellen an Mauerwerk, Stein-, Beton- und Keramikplatten, Ziegelsteinen, Einfassungen und Randsteinen, Statuen, Grabsteinen und Ornamenten und kann zum zusätzlichen Befestigen von Dübeln, Schrauben und Ankern im Innen- und Außenbereich verwendet werden.

WEICON Repair Stick Beton kann im Bauwesen, im Garten- und Landschaftsbau und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

▶ 57 g 10025685 ▶ 115 g 10025687



## Repair Stick Aluminium

**nicht rostend | schnellhärtend | aluminiumgefüllt | überlackierbar**

Für schnelle und nicht rostende Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Getriebegehäusen und Behältern, Karosserien und Modellen.

WEICON Repair Stick Aluminium kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Automobilindustrie, im Getriebebau, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

▶ 57 g 10010246 ▶ 115 g 10007711

## Typenauswahltabelle

|   | Aluminium | Aqua | Beton | Edelstahl | Holz | Kunststoff | Kupfer | Stahl | Titanium | Multi-Purpose |
|---|-----------|------|-------|-----------|------|------------|--------|-------|----------|---------------|
| <b>Metall</b> (z. B. Alu, Gusseisen, Kupfer, Edelstahl)   | ++        | ++   | +     | ++        | +    | +          | ++     | ++    | ++       | ++            |
| <b>Hartkunststoff*</b> (z. B. Epoxidharz, PVC-hart)       | +         | ++   | +     | +         | +    | ++         | +      | +     | +        | ++            |
| <b>Faserverbundwerkstoffe</b> (z. B. GFK, CFK, Fiberglas) | +         | +    | +     | +         | +    | ++         | +      | +     | +        | +             |
| <b>Holz</b> (z. B. Eiche, Buche, Fichte, Balsa)           | +         | +    | +     | +         | ++   | +          | +      | +     | +        | +             |
| <b>Holzwerkstoffe</b> (z. B. Sperrholz, MDF)              | +         | +    | +     | +         | ++   | +          | +      | +     | +        | +             |
| <b>Glas / Keramik</b>                                     | +         | ++   | +     | +         | +    | +          | +      | +     | +        | ++            |
| <b>Stein</b> (z. B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)   | +         | ++   | ++    | +         | +    | +          | +      | +     | +        | ++            |
| <b>Gummi / Elastomere</b>                                 | -         | -    | -     | -         | -    | -          | -      | -     | -        | -             |

bevorzugt geeignet (++)

geeignet (+)

nicht geeignet (-)

\*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierten Kohlenwasserstoffen mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen. Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z. B. Metall/Kunststoff möglich.



Restoration eines Bilderrahmens  
Repair Stick Holz



Demonster  
10012467



Reparatur einer Putze  
Repair Stick Beton



## Technische Daten

|  |   | WEICON Repair Sticks in nicht ausgehärtetem Zustand |                             |                             |                              |                               |                              |                            |                            |                                      |                               |
|--|---|---|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
|  |   | Aluminium   | Aqua                        | Beton                       | Edelstahl                    | Holz                          | Kunststoff                   | Kupfer                     | Stahl                      | Titanium                             | Multi-Purpose                 |
| <b>NSF</b>   |   |   |                             |                             | ✓                            |                               | ✓                            | ✓                          | ✓                          |                                      | ✓                             |
| <b>Basis:</b>  |   | Epoxidharz aluminiumgefüllt                         | Epoxidharz keramischgefüllt | Epoxidharz keramischgefüllt | Epoxidharz edelstahlfgefüllt | Epoxidharz mineralischgefüllt | Epoxidharz kunststoffgefüllt | Epoxidharz kupfergefüllt   | Epoxidharz metallgefüllt   | Epoxidharz titaniumgefüllt           | Epoxidharz mineralischgefüllt |
| <b>Konsistenz:</b>   |   | Knetmasse   | Knetmasse                   | Knetmasse                   | Knetmasse                    | Knetmasse                     | Knetmasse                    | Knetmasse                  | Knetmasse                  | Knetmasse                            | Knetmasse                     |
| <b>Lieferform:</b>   |   | Stick   | Stick                       | Stick                       | Stick                        | Stick                         | Stick                        | Stick                      | Stick                      | Stick                                | Stick                         |
| <b>Inhalt:</b>   |   | 57 g / 115 g  | 57 g / 115 g                | 57 g / 115 g                | 57 g / 115 g                 | 28 g / 56 g                   | 57 g / 115 g                 | 57 g / 115 g               | 57 g / 115 g               | 57 g / 115 g                         | 57 g / 115 g                  |
| <b>Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch):</b> |   | 1 : 1   | 1 : 1                       | 1 : 1                       | 1 : 1                        | 1 : 1                         | 1 : 1                        | 1 : 1                      | 1 : 1                      | 1 : 1                                | 1 : 1                         |
| <b>Topfzeit bei 10 g Ansatzmenge und +20 °C (+68 °F) (Minuten):</b>  |   | 6   | 25                          | 5                           | 5                            | 15                            | 15                           | 3-4                        | 5                          | 90                                   | 4                             |
| <b>Dichte der Mischung (g/cm³):</b>                                  |   | 1,9   | 1,9                         | 1,9                         | 2,2                          | 0,9                           | 1,6                          | 1,9                        | 2,2                        | 1,9                                  | 1,9                           |
| <b>Temperatur °C (°F)</b>  | <b>Verarbeitung:<sup>*1</sup></b>                   | +15 bis +40 (+59 bis +104)                          | +15 bis +40 (+59 bis +104)  | +15 bis +40 (+59 bis +104)  | +15 bis +40 (+59 bis +104)   | +15 bis +40 (+59 bis +104)    | +15 bis +40 (+59 bis +104)   | +15 bis +40 (+59 bis +104) | +15 bis +40 (+59 bis +104) | +15 bis +40 (+59 bis +104)           | +15 bis +40 (+59 bis +104)    |
|  | <b>Aushärtung:</b>                                  | +6 bis +40 (+43 bis +104)                           | +6 bis +40 (+43 bis +104)   | +6 bis +40 (+43 bis +104)   | +6 bis +40 (+43 bis +104)    | +6 bis +40 (+43 bis +104)     | +6 bis +40 (+43 bis +104)    | +6 bis +40 (+43 bis +104)  | +6 bis +40 (+43 bis +104)  | +6 bis +65 (+43 bis +149)            | +6 bis +40 (+43 bis +104)     |
| <b>Farbe nach Aushärtung:</b>  |   | alu-grau  | altweiß                     | betongrau                   | dunkelgrau                   | beige                         | weiß-blau                    | kupfer                     | dunkelgrau                 | braun                                | altweiß                       |
| <b>Spaltüberbrückung bis max.:<sup>*2</sup></b>                      |   | 15 mm   | 15 mm                       | 15 mm                       | 15 mm                        | 15 mm                         | 15 mm                        | 15 mm                      | 15 mm                      | 15 mm                                | 15 mm                         |
| <b>Aushärtezeiten bei +20 °C (+68 °F)</b>                            | <b>Handfest (35 % Festigkeit) nach:</b>             | 10 Min.   | 30 Min.                     | 15 Min.                     | 10 Min.                      | 45 Min.                       | 40 Min.                      | 10 Min.                    | 10 Min.                    | 1 Std.                               | 15 Min.                       |
|  | <b>Mechanisch belastbar (80 % Festigkeit) nach:</b> | 60 Min.   | 60 Min.                     | 60 Min.                     | 60 Min.                      | 60 Min.                       | 3 Std.                       | 60 Min.                    | 60 Min.                    | 8 Std.                               | 60 Min.                       |
|  | <b>Endhärte (100 % Festigkeit) nach:</b>            | 24 Std.   | 24 Std.                     | 24 Std.                     | 24 Std.                      | 24 Std.                       | 24 Std.                      | 24 Std.                    | 24 Std.                    | 72 Std. (24 Std. bei +65 °C/+149 °F) | 24 Std.                       |

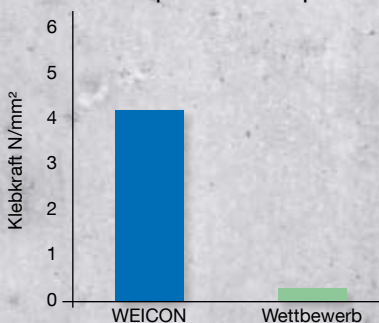
|  |                         | WEICON Repair Sticks in ausgehärtetem Zustand           |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|--|-------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| <b>Druck (DIN EN ISO 604) MPa (psi):</b>   |                         | 55 (7.980)  | 55 (7.980)  | 55 (7.980)  | 55 (7.980)  | 55 (7.980)  | 55 (7.980)  | 55 (7.980)  | 55 (7.980)  | 55 (7.980)  | 55 (7.980)  |
| <b>Shore Härte D:</b>  |                         | 80±3  | 70±3  | 80±3  | 80±3  | 70±3  | 45±3  | 80±3  | 80±3  | 80±3  | 80±3  |
| <b>Zugscherfestigkeit nach 7 Tagen bei +20 °C (+68 °F) nach DIN EN 1465 MPa (psi):</b> | Aluminium sandgestrahlt | 4,2 (609)   | 6,2 (899)   | 4,8 (696)   | 3,9 (566)   | 6,2 (899)   | 2,4 (348)   | 4,8 (696)   | 4,1 (595)   | 7,5 (1.080)   | 6,5 (943)   |
|  | Stahl sandgestrahlt     |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| <b>Temperaturbeständigkeit °C (°F):</b>  |                         | -50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302) | -50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302) | -50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302) | -50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302) | -50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302) | -50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302) | -50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302) | -50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302) | -50 bis +230, kurzfr. bis +260 (-58 bis +446, kurzfr. bis +500) | -50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302) |
| <b>Wärmeleitfähigkeit (DIN EN ISO 22007-4):</b>  |                         | 0,65 W/m·K  | 0,50 W/m·K  | 0,50 W/m·K  | 0,60 W/m·K  | 0,30 W/m·K  | 0,40 W/m·K  | 0,70 W/m·K  | 0,60 W/m·K  | 0,50 W/m·K  | 0,40 W/m·K  |
| <b>Lineare Schrumpfung:</b>  |                         | < 1%  | < 1%  | < 1%  | < 1%  | < 1%  | < 1%  | < 1%  | < 1%  | < 1%  | < 1%  |
| <b>Durchgangswiderstand (DIN IEC93)</b>  |                         | 5 · 10 <sup>11</sup> Ω·cm                               | 5 · 10 <sup>11</sup> Ω·cm                               | 5 · 10 <sup>11</sup> Ω·cm                               | 5 · 10 <sup>11</sup> Ω·cm                               | 5 · 10 <sup>11</sup> Ω·cm                               | 5 · 10 <sup>11</sup> Ω·cm                               | 5 · 10 <sup>11</sup> Ω·cm                               | 5 · 10 <sup>11</sup> Ω·cm                               | 3 · 10 <sup>10</sup> Ω·cm                                       | 5 · 10 <sup>11</sup> Ω·cm                               |
| <b>Elektrische Durchschlagsfestigkeit (ASTM D 149):</b>                                |                         | 3,0 kV/mm   | 3,0 kV/mm   | 3,0 kV/mm   | 3,0 kV/mm   | 3,0 kV/mm   | 3,0 kV/mm   | 3,0 kV/mm   | 3,0 kV/mm   | 11,8 kV/mm  | 3,0 kV/mm   |
| <b>Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO 11359):</b>  |                         | 30-40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K                          | 30-40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K                          | 30-40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K                          | 30-40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K                          | 30-40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K                          | 30-40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K                          | 30-40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K                          | 30-40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K                          | 30-40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K                                  | 30-40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K                          |

\*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Sticks bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20 °C/+68 °F) erwärmt werden.  
 \*2 15 mm Maximalauftrag pro Arbeitsgang.

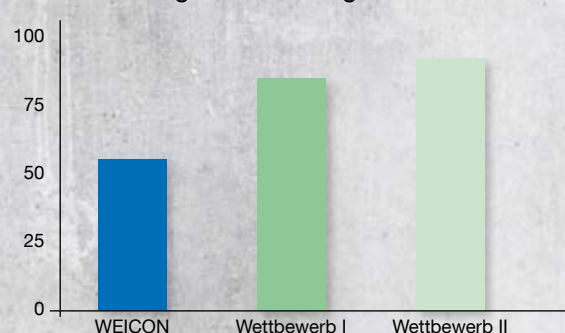
## Testergebnisse

Wir haben eine Labor-Testreihe durchgeführt, um dabei Sticks von verschiedenen Anbietern zu vergleichen. Einige der Prüfergebnisse sind in den unten gezeigten Tabellen zusammengefasst.

Klebkraft Repair Stick Aqua



Shore Härte D Repair Stick Kunststoff nach vollständiger Aushärtung



Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsöle

WEICON TOOLS

Sonstiges



# Repair-Tape

## Repair-Tapes

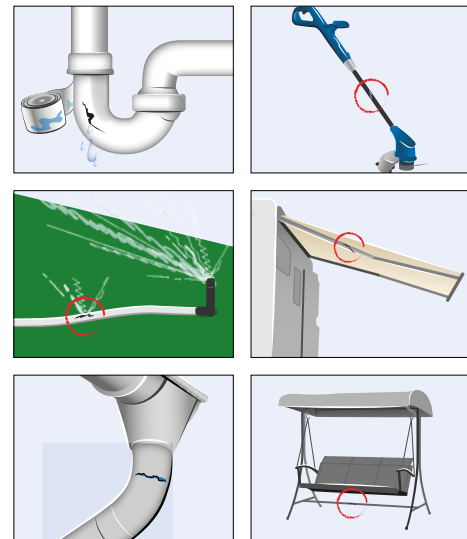
**Flexibles, widerstandsfähiges und selbstverschweißendes** Reparaturband aus glasfaserverstärktem Kunststoff für schnelle Notfall-Reparaturen im Innen- oder Außenbereich. Das Band ist mit einem Spezialharz getränkt und wird durch den Kontakt mit Wasser aktiviert.

Es zeichnet sich durch eine sehr einfache und schnelle Anwendung aus und verfügt über sehr starke Hafteigenschaften auf nahezu allen Untergründen. Nach nur 30 Minuten ist das Band vollständig ausgehärtet und belastbar. Nach der Aushärtung ist das Tape schleif- und überlackierbar. Es verfügt über eine hohe Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit von -50 °C / (-58 °F) bis kurzzeitig +150 °C (302 °F).

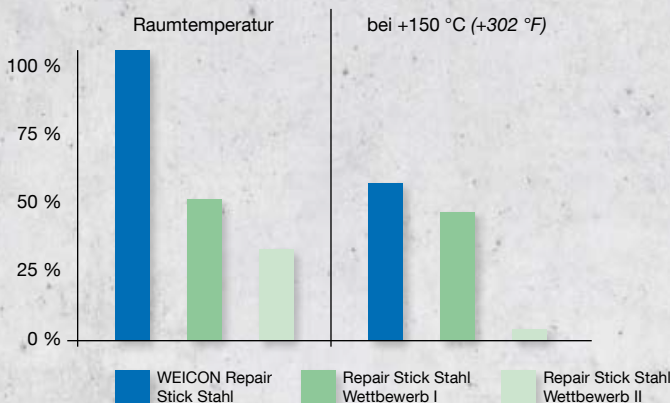
Das Tape kann ohne zusätzliches Werkzeug verarbeitet werden und dient zur zuverlässigen und dauerhaften Reparatur in Industrie, Handwerk, Haushalt, Camping und im DIY-Bereich.



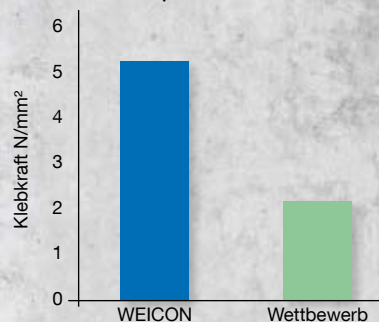
- ▶ 5 cm x 1,5 m  
10057453  
weiß
- ▶ 5 cm x 3,5 m  
10057454  
weiß
- ▶ 10 cm x 3,5 m  
10057455  
weiß
- ▶ 12 cm x 10 m  
10057459 **NEU**  
weiß
- ▶ 5 cm x 1,5 m  
10067707  
schwarz
- ▶ 5 cm x 3,5 m  
10067709  
schwarz
- ▶ 10 cm x 3,5 m  
10067711  
schwarz



### Zugscherfestigkeit auf Stahl



### Klebkraft Repair Stick Stahl



WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind kalt-härtende, lösemittelfreie 2-Komponenten Systeme mit extrem starker Klebkraft. Sie ermöglichen Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit und sind somit ideal für Montage, Reparatur und Fertigung.

Besonders an innovativen Konstruktionen und Verbindungen aus unterschiedlichen Werkstoffen, wie z. B.

- ▶ Metall
- ▶ Hartkunststoff
- ▶ Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)
- ▶ Keramik
- ▶ Glas, Stein
- ▶ Holz etc.

werden heute immer höhere Anforderungen (z. B. optisch ansprechende Verbindungen bei sehr hohen Festigkeiten) gestellt. Häufig werden diese Werkstoffe auch miteinander kombiniert, was zusätzliche Anforderungen mit sich bringt.



Hier bietet der Einsatz von WEICON Epoxyd-Klebstoffen viele Vorteile:

- ▶ Bei der Verwendung von WEICON Epoxyd-Klebstoffen werden die Oberflächen der Materialien, anders als z. B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert.
- ▶ Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf und zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.
- ▶ Durch die Verwendung von dünneren und leichteren Materialien sind oftmals einfachere und kostengünstigere Konstruktionen möglich. Dadurch ergeben sich zum Teil erhebliche Gewichts- und Kostenreduzierungen.



**Epoxyd-Minutenkleber**

verbesserte Rezeptur

zähflüssig | selbstnivellierend | sehr kurze Topfzeit | schnellhärtend | transparent

▶ 24 ml  
10000133



**Fast-Metal Minutenkleber**

verbesserte Rezeptur

hochgefüllt | pastös | sehr kurze Topfzeit | schnellhärtend | spaltfüllend

▶ 24 ml  
10007785



**Aluminium-Minutenkleber**

aluminiumgefüllt | pastös | spaltfüllend | schnellhärtend | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

▶ 24 ml  
10051229

**Epoxyd-Minutenkleber Set**

**Bestehend aus:**

Epoxyd-Minutenkleber, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

▶ Set  
10057686

**Fast-Metal Minutenkleber Set**

**Bestehend aus:**

Fast-Metal Minutenkleber, 2 x Holzspatel klein, PE-Handschuhe

▶ Set  
10058777

**Aluminium-Minutenkleber Set**

**Bestehend aus:**

Aluminium-Minutenkleber, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

▶ Set  
10058776



Klebstoffe und Dichtungsmittel

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Infos zum Misch- und Dosiersystem finden Sie **HIER**



Epoxidharz-Systeme

# Epoxid-Klebstoffe

## WEICON Easy-Mix Misch- und Dosiersystem

Durch das moderne Misch- und Dosiersystem lassen sich die Easy-Mix Typen in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch dosieren, mischen und auftragen.

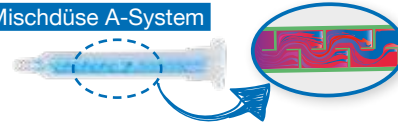
Somit ist eine gleichbleibende Qualität und die Prozesssicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet.

Produktvorteile:

- ▶ gebrauchsfertig
- ▶ Dosieren, Mischen und Auftragen erfolgt in nur einem Arbeitsgang
- ▶ umständliches Mischen von Hand entfällt, dadurch keine Misch- und Dosierfehler möglich
- ▶ schneller Materialauftrag
- ▶ höhere Taktzeiten in der Serienfertigung möglich
- ▶ sparsam im Verbrauch, da minimaler Materialverlust

### Quadro-Mischdüse A-System

10005236



### Helix-Mischdüse A-System

10026925



### Quadro-Mischdüse B-System

10029793



### Helix-Mischdüse B-System

10030395



### Dosierpistole D50

Robuste, bruchfeste Konstruktion aus glasfaser-verstärktem Kunststoff (Polyamid) in Verbindung mit einem Transporthebel aus Metall.

10005237



### Hand-Dosierer **NEU**

einfache Handhabung | wirtschaftlich

Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 1:1 und 2:1.

10101999



### Easy-Mix S 50

verbesserte Rezeptur

extrem starke Klebkraft | zähflüssig | selbstnivellierend | sehr kurze Topfzeit | schnellhärtend

▶ 50 ml  
10005230

### Easy-Mix S 50 gelb

visuelle Vergussmasse | lösemittelfrei | schnellhärtend | schlagzäh | stoßfest | hohe Haftung

▶ 50 ml  
10017543



### Easy-Mix HT 250



UL-TESTED

hochtemperaturbeständig bis +200 °C (+392 °F) kurzfristig bis +250 °C (+482 °F) | sehr starke Haftung auf Metallen | hohe Wärmeleitfähigkeit und hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien sowie Pulverbeschichtungen

▶ 50 ml  
10056568

### Easy-Mix N 50

starke Klebkraft | zähflüssig | selbstnivellierend | lange Topfzeit

▶ 50 ml  
10005231

### Easy-Mix N 5000

fast farblos/glasklar | flüssig | selbstnivellierend | kurze Topfzeit

▶ 50 ml  
10016374

### Easy-Mix HT 180

UL-TESTED

hohe Temperaturbeständigkeit | standfest | stoß- und schlagfest | auch zur Pulverbeschichtung geeignet

▶ 50 ml  
10044884

### Easy-Mix Metal

UL-TESTED

ideal zum Kleben von Metallteilen | zähflüssig | selbstnivellierend | schnellhärtend

▶ 50 ml  
10018047

verbesserte Rezeptur

Die idealen Klebstoffe zur **PULVER-BESCHICHTUNG** HT 180 und HT 250



## Technische Daten

| WEICON Epoxyd-Klebstoffe in flüssigem Zustand                 |   |                                 |                                 |                                  |                                 |                                 |                                  |                                  |                                 |                                 |
|---|---|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
|   | verbesserte Rezeptur                    |                                 |                                 |                                  | verbesserte Rezeptur            |                                 |                                  | verbesserte Rezeptur             |                                 | verbesserte Rezeptur            |
|   | Easy-Mix S 50                           | Easy-Mix S 50 gelb              | Easy-Mix N 50                   | Easy-Mix N 5000                  | Easy-Mix Metal                  | Easy-Mix HT 180                 | Easy-Mix HT 250                  | Epoxyd-Minutenkleber             | Aluminium-Minutenkleber         | Fast-Metal Minutenkleber        |
| Basis:  | Epoxidharz ungefüllt                    | Epoxidharz ungefüllt            | Epoxidharz ungefüllt            | Epoxidharz ungefüllt             | Epoxidharz hochgefüllt          | Epoxidharz mineralisch gefüllt  | Epoxidharz                       | Epoxidharz ungefüllt             | Epoxidharz aluminiumgefüllt     | Epoxidharz hochgefüllt          |
| Konsistenz:   | zähflüssig                              | zähflüssig                      | zähflüssig                      | flüssig                          | pastös, spaltfüllend            | pastös, spaltfüllend            | zähflüssig                       | zähflüssig                       | pastös, spaltfüllend            | pastös, spaltfüllend            |
| Lieferform:   | Doppelkartusche                         | Doppelkartusche                 | Doppelkartusche                 | Doppelkartusche                  | Doppelkartusche                 | Doppelkartusche                 | Doppelkartusche                  | Doppelspritze                    | Doppelspritze                   | Doppelspritze                   |
| Inhalt:   | 50 ml                                   | 50 ml                           | 50 ml                           | 50 ml                            | 50 ml                           | 50 ml                           | 50 ml                            | 50 ml                            | 24 ml                           | 24 ml                           |
| Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch): | 1 : 1                                   | 1 : 1                           | 1 : 1                           | 1 : 1                            | 1 : 1                           | 2 : 1                           | 2 : 1                            | 1 : 1                            | 1 : 1                           | 1 : 1                           |
| Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) (10 ml Ansatz)                   | 4 - 5                                   | 4 - 5                           | 45                              | 20                               | 4 - 5                           | 60                              | 150                              | 4 - 5                            | 4 - 5                           | 4 - 5                           |
| Dichte der Mischung (g/cm <sup>3</sup> ):                     | 1,20                                    | 1,20                            | 1,07                            | 1,07                             | 1,46                            | 1,10                            | 2,10                             | 1,20                             | 1,23                            | 1,46                            |
| Viskosität der Mischung bei +25 °C (+77 °F):                  | 5.000 mPa·s (cP)                        | 8.500 mPa·s (cP)                | 7.500 mPa·s (cP)                | 5.000 mPa·s (cP)                 | 55.000 mPa·s (cP)               | pastös                          | 38.000 mPa·s (cP)                | 5.000 mPa·s (cP)                 | 125.000 mPa·s (cP)              | 55.000 mPa·s (cP)               |
| Temperatur  | Verarbeitung*1:                         | +10 bis +30 °C (+50 bis +86 °F) | +10 bis +30 °C (+50 bis +86 °F) | +10 bis +40 °C (+50 bis +104 °F) | +10 bis +35 °C (+50 bis +95 °F) | +10 bis +30 °C (+50 bis +86 °F) | +10 bis +40 °C (+50 bis +104 °F) | +10 bis +40 °C (+50 bis +104 °F) | +10 bis +30 °C (+50 bis +86 °F) | +10 bis +30 °C (+50 bis +86 °F) |
|   | Aushärtung:                             | +6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F) | +6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F) | +10 bis +40 °C (+50 bis +104 °F) | +6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F) | +6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F) | +10 bis +50 °C (+50 bis +122 °F) | +10 bis +50 °C (+50 bis +122 °F) | +6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F) | +6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F) |
| Farbe:  | transparent                             | gelb                            | leicht gelblich, klar           | fast farblos, glasklar           | grau                            | schwarz                         | grau                             | transparent                      | aluminium                       | grau                            |
| Klebspaltüberbrückung bis max.*2:                             | 2 mm                                    | 2 mm                            | 2 mm                            | 2 mm                             | 4 mm                            | 4 mm                            | 4 mm                             | 2 mm                             | 4 mm                            | 4 mm                            |
| Aushärtezeiten bei +20 °C (+68 °F)                            | Handfest (35 % Festigkeit) nach:        | 15 Minuten                      | 30 Minuten                      | 120 Minuten                      | 60 Minuten                      | 7 Minuten                       | 120 Minuten                      | 8 Stunden                        | 15 Minuten                      | 25 Minuten                      |
|   | Mech. belastbar (50 % Festigkeit) nach: | 20 Minuten                      | 60 Minuten                      | 24 Stunden                       | 3 Stunden                       | 35 Minuten                      | 4 Stunden                        | 14 Stunden                       | 20 Minuten                      | 2 Stunden                       |
|   | Endhärte (100 % Festigkeit) nach:       | 24 Stunden                      | 24 Stunden                      | 72 Stunden                       | 48 Stunden                      | 24 Stunden                      | 24 Stunden                       | 24 Stunden                       | 24 Stunden                      | 24 Stunden                      |

### WEICON Epoxyd-Klebstoffe in ausgehärtetem Zustand

|   |   |                                  |                                   |                                   |                                   |   |   |                                   |   |                                   |
|---|---|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|---|-----------------------------------|---|-----------------------------------|
| Druck MPa (psi) (DIN EN ISO 604):           | 9 (1.300)                                   | 9 (1.300)                        | 90 (13.000)                       | 10 (1.500)                        | 58 (8.410)                        | 52 (7.540)  | 60 (8.700)  | 9 (1.300)                         | 8 (1.200)   | 58 (8.410)                        |
| Zug MPa (psi) (DIN EN ISO 527-2):           | 52 (7.540)                                  | 40 (5.800)                       | 35 (5.100)                        | 40 (5.800)                        | 32 (4.640)                        | 27 (3.910)  | 50 (7.200)  | 52 (7.540)                        | 34 (5.000)  | 32 (4.640)                        |
| E-Modul (Zug) DIN EN ISO 527-2 MPa (KSI)    | 2.000 - 2.200 (300 - 400)                   | 2.000 - 2.500 (300 - 400)        | 2.000 - 2.500 (300 - 400)         | 1.700 - 2.000 (200 - 300)         | 4.000 - 4.200 (600 - 700)         | 2.300 - 2.700 (330 - 390)   | 4.000 - 5.000 (600 - 730)   | 2.000 - 2.200 (300 - 400)         | 4.000 - 4.500 (600 - 700)   | 4.000 - 4.200 (600 - 700)         |
| Biege MPa (psi) (DIN EN ISO 178):           | 58 (8.400)                                  | 58 (8.400)                       | 50 (7.300)                        | 50 (7.300)                        | 58 (8.400)                        | 46 (6.670)  | 40 (5.800)  | 58 (8.400)                        | 58 (8.400)  | 58 (8.400)                        |
| Shore Härte D (DIN ISO 7619):               | 83  | 65                               | 55                                | 65                                | 82                                | 80  | 90  | 83                                | 45  | 82                                |
| mittlere Zugfestigkeit nach DIN EN 1465 an: | Stahl sandgestraht N/mm <sup>2</sup> (psi): | 22 (3.190)                       | 20 (2.900)                        | 17 (2.500)                        | 21 (3.000)                        | 22 (3.190)  | 23 (3.330)  | 20 (2.900)                        | 22 (3.190)  | 20 (2.900)                        |
|   | Alu sandgestraht N/mm <sup>2</sup> (psi):   | 11 (1.600)                       | 19 (2.800)                        | 16 (2.300)                        | 19 (2.800)                        | 13 (1.900)  | 13 (1.880)  | 15 (2.180)                        | 11 (1.600)  | 19 (2.800)                        |
|   | PVC-hart aufgeruht N/mm <sup>2</sup> (psi): | 13 (1.900)                       | 13 (1.900)                        | 11 (1.600)                        | 14 (2.000)                        | 11 (1.600)  | 11 (1.600)  | 11 (1.600)                        | 13 (1.900)  | 11 (1.600)                        |
| Temperaturbeständigkeit:                    | -50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)           | -50 bis +80 °C (-58 bis +176 °F) | -50 bis +100 °C (-58 bis +212 °F) | -50 bis +100 °C (-58 bis +212 °F) | -50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F) | -50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F) kurzzeit, bis +230 °C (+446 °F) | -50 bis +200 °C (-58 bis +392 °F) kurzzeit, bis +250 °C (+482 °F) | -50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F) | -50 bis +120 °C (-58 bis +248 °F) kurzzeit, bis +150 °C (+302 °F) | -50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F) |
| Lineare Schrumpfung*3:                      | 20 mm/m ca. 1,4%                            | 20 mm/m ca. 2,0 %                | 20 mm/m ca. 2,0 %                 | 20 mm/m ca. 2,0 %                 | 3 mm/m ca. 0,72%                  | 3 mm/m ca. 0,3 %  | 7 mm/m ca. 0,7 %  | 20 mm/m ca. 1,4%                  | 3 mm/m ca. 0,3 %  | 3 mm/m ca. 0,72%                  |
| Glasübergangstemperatur                     | T <sub>g</sub> nach Aushärtung bei RT       | 44,7 °C                          | ---                               | 48,6 °C                           | 52,4 °C                           | 44,3 °C   | 54,4 °C   | ---                               | 44,7 °C   | ---                               |
|   | T <sub>g</sub> nach Tempern bei 80 °C       | ---                              | ---                               | ---                               | ---                               | ---   | 65 °C   | ---                               | ---   | ---                               |
|   | T <sub>g</sub> nach Tempern bei 90 °C       | 46,1 °C                          | ---                               | ---                               | ---                               | 32,5 °C   | ---   | ---                               | 46,1 °C   | ---                               |
|   | T <sub>g</sub> nach Tempern bei 120 °C      | ---                              | ---                               | 49,8 °C                           | 54,2 °C                           | ---   | 44,7 °C   | ---                               | ---   | ---                               |

\*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Doppelkartuschen und -spritzen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20 °C) erwärmt werden.

\*2 Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien und sind nur bei Verklebungen zu berücksichtigen. Beim Ausgießen von z.B. elektronischen Bauteilen sollte eine Schichtstärke von 10 mm nicht überschritten werden.

\*3 Gemessen an einer Form 900 mm x 75 mm x 10 mm nach 7 Tagen Lagerung bei +20 °C (+68 °F).

# Epoxid-Klebstoffe

## Typenauswahltabelle

|  | Easy-Mix S 50 | Easy-Mix S 50 gelb | Easy-Mix N 50 | Easy-Mix N 5000 | Easy-Mix Metal | Easy-Mix HT 180 | Easy-Mix HT 250 | Epoxid-Minutenkleber | Aluminium-Minutenkleber | Fast-Metal Minutenkleber |
|--|---------------|--------------------|---------------|-----------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------------|-------------------------|--------------------------|
| Metall (z. B. Alu, Gusseisen, Messing, Edelstahl)  | ++            | ++                 | +             | ++              | ++             | ++              | ++              | +                    | ++                      | ++                       |
| Hartkunststoff* (z. B. PVC-hart)                   | ++            | ++                 | ++            | ++              | +              | +               | -               | +                    | +                       | +                        |
| Faserverbundwerkstoffe (z. B. GFK, CFK, Fiberglas) | ++            | ++                 | +             | ++              | ++             | ++              | +               | +                    | +                       | +                        |
| Holz (hart und weich)                              | +             | +                  | +             | ++              | +              | +               | +               | +                    | +                       | +                        |
| Balsa-Holz   | ++            | ++                 | ++            | +               | +              | +               | +               | ++                   | +                       | +                        |
| Holzwerkstoffe (z. B. Sperrholz)                   | +             | +                  | +             | +               | +              | +               | +               | +                    | +                       | +                        |
| Glas / Keramik                                     | +             | +                  | +             | +               | +              | +               | +               | +                    | +                       | +                        |
| Stein (z. B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)   | ++            | ++                 | ++            | ++              | ++             | +               | ++              | ++                   | +                       | +                        |
| Gummi / Elastomere                                 | -             | -                  | -             | -               | -              | -               | -               | -                    | -                       | -                        |

bevorzugt geeignet (++)

geeignet (+)

nicht geeignet (-)

\*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierte Kohlenwasserstoffe mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen. Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff möglich.

## Chemische Beständigkeit von Epoxidharz-Systemen nach der Aushärtung\*

| Medium                         | Beständigkeit | Medium                | Beständigkeit |
|--------------------------------|---------------|-----------------------|---------------|
| Aceton                         | o             | Maschinenöl           | +             |
| Ammoniakdämpfe                 | +             | Methanol Ethanol      | +             |
| Benzene                        | +             | Milchsäure            | -             |
| Butylacetat                    | +             | Motorenöle            | +             |
| Burylalkohol                   | +             | Naphtalin             | -             |
| Calciumhydroxid                | +             | Natriumchlorid        | +             |
| Calciumsulfat                  | +             | Natriumcarbonat       | +             |
| Chlogas, trocken und feucht    | +             | Natriumhydroxid       | +             |
| Chlorwasser                    | +             | Petroleum             | +             |
| Chromsäure                     | +             | Phosphorsäure (0-5%)  | +             |
| Dieseltreibstoffe              | +             | Phosphorsäure (5-10%) | o             |
| Erdöl- u. Erdölprodukte        | +             | Salzsäure             | o             |
| Ethylcellulose                 | +             | Salpetersäure         | -             |
| Formaldehyd                    | o             | Schwefeldioxyd        | +             |
| Glycerin                       | +             | Schwefelkohlenstoff   | +             |
| Glykol                         | o             | Schwefelsäure         | -             |
| Kalilauge                      | +             | Tuluol                | -             |
| Kaliumcarbonat                 | +             | Xylol                 | -             |
| Kerosin (Jetfuel JP 4)         | +             | Zitronensäure         | +             |
| Kochsalzlösungen               | +             |                       |               |
| Kohlensäure                    | +             |                       |               |
| Kohlenwasserstoffe aliphatisch | +             |                       |               |
| Kohlenwasserstoffe aromatisch  | -             |                       |               |
| Lactose                        | +             |                       |               |

+ = beständig

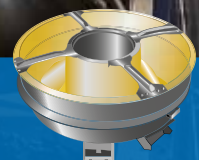
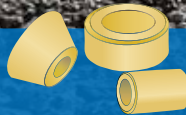
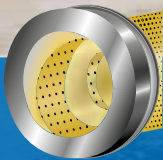
o = zeitlich begrenzt beständig

- = unbeständig

Bei den o.g. Beständigkeiten handelt es sich um einen Kurzauszug. Weitere chemische Beständigkeiten erhalten Sie auf Anfrage.

\*Die Einlagerung aller WEICON Epoxid-Klebstoffe erfolgte bei +20 °C Chemikaliertemperatur.





**Zur Herstellung von:**

- ▶ Schwingungsdämpfern
- ▶ Montagelehren
- ▶ flexiblen Dichtungen
- ▶ gummiartigen Prototypen
- ▶ Gießereimodellen und Formen

**Für Reparaturen an:**

- ▶ Förderbändern
- ▶ Vollgummireifen
- ▶ Transportrollen

**Zum Beschichten von:**

- ▶ Walzen
- ▶ Schleudern
- ▶ Poliertrommeln
- ▶ Schüttbehältern
- ▶ Rutschen und Trichtern
- ▶ Trocken- und Nassmischern
- ▶ Pumpen
- ▶ Gehäusen
- ▶ Zyklonen
- ▶ Tanks
- ▶ Ladeflächen

**i** WEICON Urethan eignet sich auch hervorragend als Vibrations- oder Isolierschutz für Maschinen.

Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

VIDEO



**WEICON Belt Repair-Kit**

**pastös | hochelastisch | verschleißbeständig | schlag- und abriebfest | hohe Chemikalien- und Druckbeständigkeit**

WEICON Belt Repair-Kit ist ein 2-Komponenten Polyurethan-System zur schnellen Reparatur, Ausbesserung und Beschichtung von Oberflächen aus Gummi.

Es verfügt über eine hohe Aushärtegeschwindigkeit, eine hohe Elastizität und Verschleißbeständigkeit, ist schlagfest und sehr abriebfest und hat einen besonders hohen Weiterreißwiderstand. Durch seine hohe mechanische Festigkeit eignet es sich insbesondere für Reparaturen an Gummi- und Metallteilen, die Stößen, Abrieb, Vibrationen oder Schwingungen ausgesetzt sind.

Das Belt Repair-Kit zeichnet sich durch seine einfache und schnelle Verarbeitbarkeit aus. Das System eignet sich für zahlreiche Anwendungen, wie die Reparatur und Beschichtung von Fördergurten und Förderbändern, die Ausbesserung von Gummibeschichtungen, als flexibler Verschleißschutz und zur schnellen Reparatur verschlissener Oberflächen aus Gummi.

Das Set beinhaltet neben dem Polyurethan-System noch einen Primer zur Oberflächenvorbehandlung und einen Spatel, um die Masse gleichmäßig verteilen zu können.

Um möglichst viele Anwendungsfälle abzudecken, steht neben der klassischen 500 g Arbeitspackung, die per Hand verarbeitet wird, noch ein weiteres Gebinde, eine einfach zu handhabende 540 g Doppelkartusche, zur Verfügung.



**Belt Repair-Kit 550**  
▶ 500 g + Primer G 50 g  
10055014

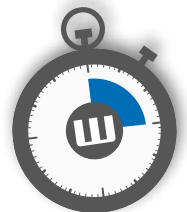
**Belt Repair-Kit 590**  
▶ 540 g + Primer G 50 g  
10052425

**WEICON Belt Repair-Kit SF**

**pastös | schnelle Aushärtung | hochelastisch | verschleißbeständig | schlag- und abriebfest | hohe Chemikalien- und Druckbeständigkeit**

WEICON Belt Repair-Kit SF ist ein schnellhärtendes, 2-Komponenten Polyurethan-System. Hochelastisch, verschleißbeständig, schlag- und abriebfest und hoher Weiterreißwiderstand. Speziell für die schnelle und zuverlässige Reparatur von Fördergurten und Förderbändern und zur Ausbesserung und Beschichtung von Oberflächen aus Gummi. Kurze Verarbeitungszeit von zwei bis drei Minuten. Belastbar nach einer Stunde. Vollständige Aushärtung nach drei Stunden.

**Belt Repair-Kit SF**  
▶ 540 g + Primer G 50 g  
10062980



|  | Belt Repair-Kit             | Belt Repair-Kit SF             |
|--|-----------------------------|--------------------------------|
|  | Technische Daten Urethan 85 | Technische Daten Urethan 85 SF |
| Basis  | Polyurea                    |                                |
| Mischungsverhältnis nach Gewicht             | 10:100                      | 10:100                         |
| Viskosität der Mischung                      | pastös                      | pastös                         |
| Topfzeit                                     | 20 Min.                     | 3 Min.                         |
| Mechanisch belastbar/entformbar nach (20 °C) | 6-8 Std.                    | 1 Std.                         |
| Endhärte                                     | 24 Std.                     | 3 Std.                         |
| Technische Daten Primer                      |                             |                                |
| Basis  | Urethan                     |                                |
| Mischungsverhältnis                          | 32:1                        |                                |
| Topfzeit                                     | 15 Min.                     |                                |
| Schichtfolgezeit mit Polyurethan Primer      | nach 30 bis 60 Min.         |                                |

# Polyurethan-Systeme

## Urethan

### Urethan 45

Shore-Härte: A 45

▶ 500 g  
10022361

### Urethan 60

Shore-Härte: A 60

▶ 500 g  
10022363

### Urethan 80

Shore-Härte: A 80

▶ 500 g  
10012368

### Urethan 85

Shore-Härte: A 85

▶ 500 g ▶ 540 g  
10057130 10057188  
Arbeitspackung Kartusche

### Urethan 90 SF

Shore-Härte: D 90

▶ 550 g  
10053974

VIDEO



### Urethan 85 SF

hohe Verschleißfestigkeit | schnelle Aushärtung |  
pastös | Shore-Härte: A 85

WEICON Urethan 85 SF ist ein spezielles, pastöses Polyurethan zur Beschichtung und Reparatur von Gummioberflächen. Beispielsweise können Förderbänder in Industrieanlagen, im Tagebau oder in Bergwerken mit dem Polyurethan ausgebessert und repariert werden. Urethan 85 SF besitzt eine sehr hohe Verschleißfestigkeit.

Es ist frei von Lösemitteln und wird bei Raumtemperatur verarbeitet. Vor der Verarbeitung muss die zu behandelnde Oberfläche stark aufgeraut werden und anschließend mit einem speziellen zweikomponentigen Primer (Gummi-Primer) benetzt werden, da ansonsten keine Haftung zur Oberfläche entwickelt wird. Die Verarbeitungszeit beträgt zwei bis drei Minuten. Zur Aushärtung ist keine zusätzliche Erwärmung notwendig. Oberflächen, die mit Urethan 85 SF beschichtet wurden, sind nach einer Stunde belastbar. Die vollständige Aushärtung ist nach drei Stunden abgeschlossen. Für die Beschichtung von Metalloberflächen ist ein spezieller Primer verfügbar.

▶ 540 g  
10062978  
Kartusche



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



### Dosierpistole 2K 10:1

Empfohlen für die 2-Komponenten 540-g-Kartusche.

10057514



### Primer G

Spezieller Haftvermittler für Urethane zur Vorbehandlung von Gummi- und Metalloberflächen.

10057199



### Mischdüse MFHX

Passend für Urethan 85 und Urethan 85 SF (540-g-Kartusche)

10057191





### Technische Daten:

|   |  | WEICON Urethan im flüssigem Zustand     |                                  |                                  |  |  |                                      |
|---|--|---|----------------------------------|----------------------------------|--|--|--------------------------------------|
|   |  | Urethan 45                              | Urethan 60                       | Urethan 80                       | Urethan 85   | Urethan 85 SF  | Urethan 90 SF                        |
| Basis:  |  | Polyurea                                | Polyurea                         | Polyurea                         | Polyurea   | Polyurea   | Polyurethan                          |
| Inhalt der kompletten Arbeitspackung:               |  | 500 g                                   | 500 g                            | 500 g                            | 500 g, 540 g   | 540 g  | 550 g                                |
| Mischung (Gew. %): Harz/Härter                      |  | 100 : 180                               | 100 : 150                        | 100 : 80                         | 10 : 100   | 10:100   | 100 : 23                             |
| Einstellungen Topfzeit bei +20 °C (68 °F) Min.:     |  | 25                                      | 25                               | 25                               | 20   | 3  | 8                                    |
| Dichte der Mischung (g/cm³):                        |  | 1,04                                    | 1,04                             | 1,00                             | 1,10   | 1,10   | 1,60                                 |
| Viskosität bei +25 °C (77 °F) Harz/ Härter (mPa·s): |  | 5.000 / 500                             | 5.000 / 520                      | 5.000 / 190                      | 500 / 14.000   | 600 / 13.000   | 5.500 / 200                          |
| Viskosität der Mischung bei +25 °C (77 °F) (mPa·s): |  | 1.500                                   | 1.500                            | 2.000                            | 17.000   | ca. 17.000   | 3.000                                |
| Aushärtezeiten bei +20 °C (+68 °F)                  | Mechanisch belastbar/ entformbar nach: | 12 - 20 Stunden                         | 12 - 20 Stunden                  | 12 - 20 Stunden                  | 6 - 8 Stunden  | 1 Stunde   | 2 - 3 Stunden                        |
|   | Endhärte nach: (100 % Festigkeit)      | ca. 48** Stunden                        | ca. 48** Stunden                 | ca. 48** Stunden                 | ca. 24** Stunden   | 3 Stunden  | ca. 24** Stunden                     |
|   |  | WEICON Urethan im ausgehärteten Zustand |                                  |                                  |  |  |                                      |
| Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2 MPa (psi):           |  | 3,5 (600)                               | 5,0 (800)                        | 8,0 (1.200)                      | 7,8 (1.100)  | 8,4 (1.200)  | -                                    |
| Bruchdehnung DIN EN ISO 527-2 (%):                  |  | 1.450                                   | 1.250                            | 600                              | 470  | 590  | 1                                    |
| Weiterreißwiderstand (DIN ISO 34-1) (kN/m):         |  | 7,5                                     | 10                               | 15                               | 31   | 31   | -                                    |
| Shore Härte (DIN ISO 7619):                         |  | A 45                                    | A 60                             | A 80                             | A 85   | A 85   | D 90                                 |
| Farbe nach Aushärtung:                              |  | hell beige                              | hell beige                       | hell beige                       | schwarz  | schwarz  | braun                                |
| Temperaturbeständigkeit:                            |  | -60 bis +90 °C (-76 bis +194 °F)        | -60 bis +90 °C (-76 bis +194 °F) | -60 bis +90 °C (-76 bis +194 °F) | nass: -60 bis +80 °C (-76 bis +176 °F)<br>trocken: -60 bis +100 °C (-76 bis +212 °F) | nass: -60 bis +80 °C (-76 bis +176 °F)<br>trocken: -60 bis +100 °C (-76 bis +212 °F) | von -60 bis +90 °C (-76 bis +194 °F) |

\*\* oder nach 24 Stunden bei Raumtemperatur + 4 Stunden +70 °C

## Oberflächenvorbehandlung und Zubehör



### Primer M 100

Haftvermittler für WEICON Urethan beim Einsatz auf nichtsaugenden Oberflächen wie z. B. auf Metall, Kunststoff, lackierten Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetem Glas etc.

▶ 25 ml 10060606 ▶ 250 ml 10023566

### Primer S 300

Haftvermittler für WEICON Urethan beim Einsatz auf porösen und saugenden Untergründen.

▶ 25 ml 10060610 ▶ 250 ml 10023568

### Primer G

Spezieller Haftvermittler für Urethane zur Vorbehandlung von Gummi- und Metalloberflächen.

▶ 50 g 10057199

### Farbpaste -schwarz-

Spezielle Farbpaste auf der Basis von feinstdispertierten Farbpigmenten zum Einfärben von WEICON Urethan und WEICON Gießharz MS 1000.

▶ 250 ml 10024676

### Wollwischer

Zum Aufbringen von WEICON Primern.

10032350



# Polyurethan-Systeme

# Urethan

## Technische Daten:

| Material                         |                                     | empfohlene Vorbehandlung                            |
|----------------------------------|-------------------------------------|---|
| ABS                              |                                     | Oberflächen-Reiniger                                |
| Aluminium                        | blank                               | Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100 |
|                                  | chromatiert                         | Oberflächen-Reiniger                                |
|                                  | eloxiert                            | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100                 |
|                                  | gepulvert                           | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100                 |
|                                  | grundiert                           | Oberflächen-Reiniger                                |
|                                  | lackiert                            | Primer M 100  |
| EPDM                             |                                     | Geringe Adhäsion, auch bei Verwendung eines Primers |
| GFK                              | glatte/raue Seite                   | Primer M 100  |
|                                  | Bahnenware                          | Primer M 100  |
|                                  | Handlaminat                         | Primer M 100  |
| Glas                             | unbehandelt, klar                   | Primer M 100**                                      |
|                                  | keramik-besch.                      | Primer M 100*                                       |
| Holz                             | phenolbeschichtet (Siebdruckplatte) | Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100 |
|                                  | unbehandelt                         | feucht abwischen + Primer S 300                     |
| PA (Polyamid)                    |                                     | Primer M 100*                                       |
| PIR Hartschaum (Polyisocyanurat) |                                     | Oberflächen-Reiniger                                |
| PMMA (Acrylglas)                 |                                     | Primer M 100*                                       |
| Polywood                         |                                     | fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger                |
| PS                               | Hartschaum                          | Oberflächen-Reiniger                                |
|                                  | Platten                             | für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen          |
| PUR Hartschaum                   |                                     | Oberflächen-Reiniger                                |
| PUR Elastomer                    |                                     | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100                 |
| PVC                              | Platten                             | Oberflächen-Reiniger                                |
|                                  | Hartschaum                          | Plastic Cleaner                                     |
| Stahl                            | blank                               | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100                 |
|                                  | chromatiert                         | Oberflächen-Reiniger                                |
|                                  | foliert                             | für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen          |
|                                  | grundiert                           | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100                 |
|                                  | lackiert                            | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100                 |
|                                  | gepulvert                           | Oberflächen-Reiniger + Primer M 100                 |
|                                  | VA (Edelstahl)                      | Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100 |
|                                  | verzinkt                            | Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100 |

\* Vorversuche erforderlich

\*\* vor UV-Hinterstrahlung schützen

## Verbrauch:

| Auftragsstärke (mm): | Verbrauch pro m <sup>2</sup> (kg) |               |
|----------------------|-----------------------------------|---------------|
|                      | Urethan 45, 60, 80, 85            | Urethan 90 SF |
| 0,20*                | 0,21                              | 0,32          |
| 0,50                 | 0,53                              | 0,80          |
| 1,00                 | 1,05                              | 1,60          |
| 1,50                 | 1,60                              | 2,40          |
| 2,00                 | 2,10                              | 3,20          |
| 2,50                 | 2,65                              | 4,00          |
| 3,00                 | 3,20                              | 4,80          |
| 3,50                 | 3,70                              | 5,60          |
| 4,00                 | 4,20                              | 6,40          |

\*Mindestauftragsstärke



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

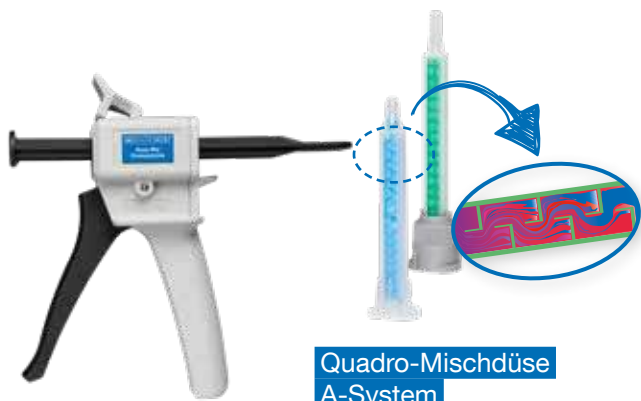
# Schnell Haftstark Prozesssicher



Hochfeste, schnellhärtende 2-Komponenten Strukturklebstoffe auf der Basis von Polyurethan mit sehr guter Haftung auf den unterschiedlichsten Werkstoffen. Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen. Das 2-K-System sorgt zudem für eine schnelle und kontrollierte Durchhärtung. Das macht den Klebprozess nahezu unabhängig von Schichtdicke, Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schälhaftigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- ▶ Faserverbundwerkstoffe (z. B. EP-GFK, UP-GFK, CFK, SMC, Fiberglas)
- ▶ Kunststoffe (z. B. PVC, ABS, PMMA, PC, Phenol)
- ▶ Polyurethan, Epoxide, Polyester
- ▶ Stahl, Aluminium, Edelstahl
- ▶ Holz, Keramik u. v. m.



**Quadro-Mischdüse A-System**

10005236

**Dosierpistole D50**

10005237

**Quadro-Mischdüse B-System**

10029793

WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 / PU Kristall zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- ▶ schneller Festigkeitsaufbau
- ▶ sofort haftend auch an senkrechten Flächen, nicht tropfend, modellierbar
- ▶ hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten
- ▶ dauerelastisch / schlagzäh aushärtend, schwundarm
- ▶ verwendbar im Innen- und Außenbereich
- ▶ witterungs- und chemikalienbeständig
- ▶ schleif- und überlackierbar nach ca. 30 Minuten
- ▶ werkstoffneutral
- ▶ temperaturbeständig von -40 °C bis +125 °C (-40 °F bis +257 °F)



**Easy-Mix PU-90**

hochfest | extrem schnellhärtend | hochviskos | Topfzeit ca. 90 Sekunden

▶ 50 ml  
10031972



**Easy-Mix PU-240**

hochfest | schnellhärtend | hochviskos | Topfzeit ca. 240 Sekunden

▶ 50 ml  
10031974



**Easy-Mix PU Kristall**

hochfest | schnellhärtend | UV-beständig für transparente und optisch anspruchsvolle Verklebungen | Topfzeit ca. 120 bis 240 Sekunden

▶ 50 ml  
10058022

## Hand-Dosierer **NEU**

einfache Handhabung | wirtschaftlich

Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 1:1 und 2:1.

10101999





Herstellung von Sandwichplatten aus Kunststoff  
PU-90



Ankleben eines Alurohres auf eine Frontplatte aus Kunststoff  
PU-240

### Chemische Beständigkeit von WEICON Polyurethan-Systemen nach der Aushärtung

|                                   |   |                                       |   |
|-----------------------------------|---|---------------------------------------|---|
| Aceton                            | - | Methyl-Ethyl-Keton                    | - |
| Alkohol                           | 0 | Motorenöl mineralisch und synthetisch | + |
| Ameisensäure konzentriert         | - | Natronlauge 20%                       | - |
| Ammoniak 10%                      | 0 | Phosphorsäure 5%                      | + |
| Benzin (92 bis 100 Oktan)         | - | Phosphorsäure konzentriert            | - |
| Diesel / Heizöl                   | - | 2-Propanol                            | - |
| Ethylglykol                       | - | Salpetersäure 5%                      | - |
| Essigsäure >5%                    | - | Salzsäure 5%                          | + |
| Ethanol                           | - | Salzwasser / Meerwasser               | + |
| Frigen                            | - | Schwefelsäure 5%                      | o |
| Frostschutzmittel                 | + | Silikonöl konzentriert                | - |
| Getriebeöl                        | - | Speiseöl / Pflanzenöl                 | - |
| Glycerin (Glykol)                 | + | Toluol                                | + |
| Hydrauliköl                       | 0 | Waschbenzin                           | + |
| Kalilauge 20%                     | + | Wasser                                | + |
| Ketone                            | - | Wasser, +90 °C                        | o |
| Kühlschmiermittel, wasserverdünnt | + | Wasserstoffperoxid 3%                 | + |
| Lackverdünner                     | - | Weißöl                                | + |
| Laugen, verdünnt                  | + | Xylol                                 | + |
| Methanol                          | - | Zitronensäure 10%                     | + |

+ = beständig    0 = zeitlich begrenzt    - = unbeständig

### Technische Daten

|   | Easy-Mix<br>PU-90                             | Easy-Mix<br>PU-240                           | Easy-Mix<br>PU Kristall                      |          |
|---|---|--|--|----------|
| Basis                                   | Polyurethan                                   | Polyurethan                                  | Polyurethan                                  |          |
| Mischungsverhältnis Harz / Härter       | 1 : 1   | 1 : 1  | 1 : 1  |          |
| Farbe nach der Aushärtung               | schwarz                                       | schwarz                                      | glasklar                                     |          |
| Dichte der Mischung                     | 1,30 - 1,35 g/cm <sup>3</sup>                 | 1,30 - 1,35 g/cm <sup>3</sup>                | 1,13 g/cm <sup>3</sup>                       |          |
| Topfzeit bei +20 °C (+68 °F)            | 90 Sek.                                       | 240 Sek.                                     | 2 - 4 Min.                                   |          |
| Handfest (35 % Festigkeit) nach         | 5 Min.  | 10 Min.                                      | 30 Min.                                      |          |
| Mechanische Festigkeit (50 %) nach      | 10 Min.                                       | 30 Min.                                      | 60 Min.                                      |          |
| Endhärte (100 % Festigkeit) nach        | 12 h  | 12 h   | 12 h   |          |
| Klebspaltüberbrückung                   | 0,1 - 4,0 mm                                  | 0,1 - 4,0 mm                                 | 0,1 - 4,0 mm                                 |          |
| an Aluminium (0,26 mm)                  | 13 N/mm <sup>2</sup> (1.900 psi)              | 14 N/mm <sup>2</sup> (2.000 psi)             | 11 N/mm <sup>2</sup> (1.600 psi)             |          |
| an Stahl blank (0,26 mm)                | 19 N/mm <sup>2</sup> (2.800 psi)              | 23 N/mm <sup>2</sup> (3.300 psi)             | 17 N/mm <sup>2</sup> (2.500 psi)             |          |
| an Edelstahl (0,26 mm)                  | 17 N/mm <sup>2</sup> (2.500 psi)              | 18 N/mm <sup>2</sup> (2.600 psi)             | 17 N/mm <sup>2</sup> (2.500 psi)             |          |
| Mittl. E-Modul +20 °C (+68 °F)          | 650 - 750 N/mm <sup>2</sup><br>(90 - 110 ksi) | 450 - 550 N/mm <sup>2</sup><br>(70 - 80 ksi) | 240 - 280 N/mm <sup>2</sup><br>(35 - 40 ksi) |          |
| Shore Härte D (DIN ISO 7619)            | 66  | 68   | 73   |          |
| Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2          | 21 N/mm <sup>2</sup> (3.000 psi)              | 20 N/mm <sup>2</sup> (2.900 psi)             | 12 N/mm <sup>2</sup> (1.750 psi)             |          |
| Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2     | 35 %  | 31 %   | 20 %   |          |
| Temperaturbeständigkeit                 | -55 bis +125 °C<br>(-67 bis +257 °F)          | -55 bis +125 °C<br>(-67 bis +257 °F)         | -55 bis +100 °C<br>(-67 bis +212 °F)         |          |
| Wärmeformbeständigkeit                  | +65 °C (+149 °F)                              | +65 °C (+149 °F)                             | +50 °C (+122 °F)                             |          |
| TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.) | +330 °C (+626 °F)                             | +336 °C (+637 °F)                            | -  |          |
| Glasübergangs-<br>temperatur            | T <sub>g</sub> nach Aushärtung<br>bei RT      | +45,6 °C                                     | +30,9 °C                                     | +48,0 °C |
|   | T <sub>g</sub> nach Tempern<br>bei +120 °C    | +31,1 °C                                     | +27,0 °C                                     | -        |

VIDEO

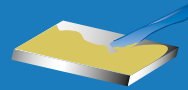


WEICON RK-1300/RK-1500 Acrylat-Strukturklebstoffe sind schnelle, bei Raumtemperatur härtende, 2-Komponenten-Systeme auf Methacrylatbasis.

Die Systeme werden im „No-Mix“ Verfahren verarbeitet, d. h. ein Mischen der beiden Komponenten (Klebstoff und Aktivator) ist nicht erforderlich. Die Aushärtung beginnt erst, sobald die mit Klebstoff und Aktivator benetzten Werkstücke zusammengefügt werden.



Aktivator



Klebstoff



zusammenfügen

## Hochfest | Schlagzäh

RK-1300/1500 ermöglichen hochfeste Verbindungen verschiedenster Materialien:

- ▶ **Metalle (auch beschichtete) wie z. B. Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink, deren Legierungen sowie Ferrite (ferromagnetischer Werkstoff)**
- ▶ **Kunststoffe\* wie z. B. ABS, Polystyrol, Hart-PVC, Polycarbonat, Polyphenylenoxid, Polyesterformteile**
- ▶ **Faserverbundwerkstoffe (GFK, CFK, Fiberglas etc.)**
- ▶ **Holz und Zellulosewerkstoffe (z. B. MDF)**
- ▶ **Glas, Keramik und Stein**

\*Polyamide, Teflon® und Polyolefine etc. nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z. B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung o.ä.

RK-1300/1500 zeichnen sich durch besondere produktspezifische Eigenschaften aus:

- ▶ **Verarbeitung im „No-Mix“-Verfahren**
- ▶ **schnelle und hohe Anfangshaftung**
- ▶ **restelastische und schlagzähe Aushärtung**
- ▶ **in einem breiten Temperaturbereich einsetzbar**
- ▶ **alterungsbeständig**

Dadurch ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten speziell bei der Montage und in der industriellen Fertigung.

Durch das „No-Mix“ Verfahren und die schnelle, hohe Anfangshaftung sind WEICON RK-1300/1500 gerade bei Fertigungsprozessen mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen und hohen Taktzeiten in der Serienfertigung hervorragend geeignet.



Acrylat-Strukturklebstoffe

**RK-1300**  
**RK-1500**

**RK-1300**

pastös | hochfest | schnellhärtend

- ▶ 60 g\*1    ▶ 330 g\*2    ▶ 1,0 kg\*1    ▶ 6,0 kg\*2
- 10000118   10007508   10007378   10100094

\*Komplettpackung, bestehend aus Klebstoff und Aktivator  
\*\*ohne Aktivator

**RK-1500**

flüssig | hochfest | schnellhärtend

- ▶ 60 g\*1    ▶ 310 g\*2    ▶ 1,0 kg\*1    ▶ 6,0 kg\*2
- 10008905   10016249   10002622   10100180

\*Komplettpackung, bestehend aus Klebstoff und Aktivator  
\*\*ohne Aktivator



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# Hochfest Restelastisch Prozesssicher



Strukturklebstoffe auf der Basis von MMA (Methylmethacrylat) mit sehr guter Haftung auf Faserverbundwerkstoffen, vielen Kunststoffen, Metallen u. v. m.

Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- ▶ **Kunststoffe (z. B. PVC, ABS, PMMA, Fiberglas, Phenol)**
- ▶ **Polyurethan, Epoxide**
- ▶ **Stahl, Aluminium, Edelstahl**
- ▶ **Holz, Keramik u. v. m.**

WEICON Easy-Mix Strukturklebstoffe zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- ▶ **hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten**
- ▶ **schneller Festigkeitsaufbau**
- ▶ **für den Innen- und Außenbereich**
- ▶ **witterungs- und chemikalienbeständig**
- ▶ **schleif- und überlackierbar**
- ▶ **gute Temperaturbeständigkeit**

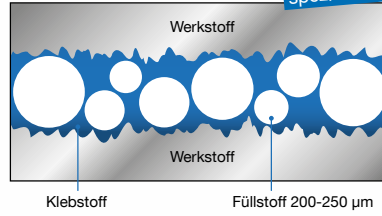


## Easy-Mix RK-7300

sehr gute Haftung auf Kunststoffen und EPDM | hochfest | zähelastisch | schlagfest

▶ 50 g  
10047457

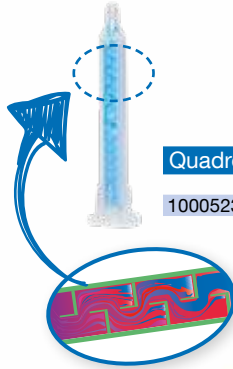
Der ideale Klebstoff für **niederenergetische Kunststoffe**



Konstante Klebefuge durch spezielle Füllstoffe (Glaskugeln)

## Quadro-Mischdüse A-System

10005236



Easy-Mix Strukturklebstoffe sind universell einsetzbar und für Anwendungen in folgenden Branchen gleichermaßen geeignet:

- ▶ **Kunststofftechnik**
- ▶ **Maschinenbau**
- ▶ **Modell- und Formenbau**
- ▶ **Metallbau**
- ▶ **Elektrotechnik**
- ▶ **Karosserie- und Fahrzeugbau**
- ▶ **Messe- und Ausstellungsbau**



Acrylat-Strukturklebstoffe

# RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond



## Easy-Mix RK-7000

langsamhärtend | hochfest |  
schlagzäh | restelastisch

► 50 g  
10018563



VIDEO



## Easy-Mix RK-7100

schnellhärtend | hochfest |  
schlagzäh | restelastisch

► 50 g  
10030534 cremeweiß, milchig

► 50 g  
10051232 schwarz



## Easy-Mix RK-7200

transparent | hochfest |  
zähelastisch | schlagfest

► 50 g  
10034573



## Plastic-Bond

sehr gute Haftung auf Kunststoffen |  
hochfest | schlagzäh | restelastisch

► 24 ml  
10018558

Optional auch mit der  
Quadro-Mischdüse  
(Art.-Nr. 10005236)  
verarbeitbar.

## Plastic-Bond Set

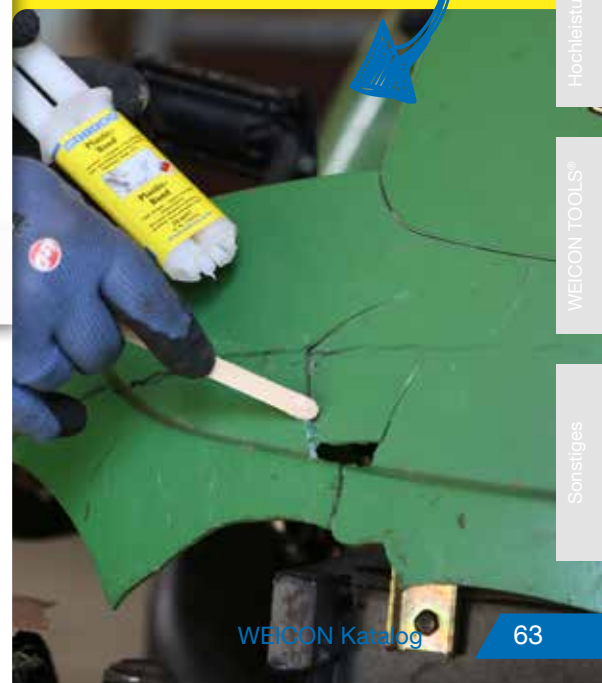
**Bestehend aus:**

Plastic-Bond, Holzspatel klein,  
Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

► Set  
10058780



**Unser DIY  
TIPP**



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

- ▶ transparent
- ▶ für niederenergetische Kunststoffe  
**PP | PE | HDPE | LDPE | HDP**
- ▶ für geringe Klebespalte
- ▶ keine Vorbehandlung notwendig



## 1:1 System

Kunststoffe wie PE und PP werden heute aufgrund ihrer spezifischen Eigenschaften wie Formbarkeit, Elastizität, Bruchfestigkeit, Temperatur- und Wärmeformbeständigkeit sowie ihrer chemischen Beständigkeit in fast allen Industriebereichen verstärkt eingesetzt. Bei der Verklebung dieser Kunststoffe musste die Oberfläche bisher aufwendig vorbehandelt werden, z. B.:

- ▶ mechanisch (Schleifen, Strahlen, etc.)
- ▶ chemisch (Fluorieren)
- ▶ physikalisch (Beflammen, Corona, Plasma)

Mit den Klebstoffen WEICON Easy-Mix PE-PP 45 und PE-PP 50 kann auf diese Vorbehandlungen verzichtet werden. Der im Klebstoff „integrierte Primer“ aktiviert die Oberflächen und ermöglicht hochfeste Verbindungen.

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 und PE-PP 50 sind 2-Komponenten Konstruktions-Klebstoffe auf Methylacrylatbasis. Er ist besonders für das strukturelle, hochfeste Kleben von niederenergetischen Kunststoffen, wie z. B. PE, PP, PA und TPE geeignet.

Auch bei Kunststoffen, wie z. B.

- ▶ Hart-PVC (Polyvinylchlorid)
- ▶ ABS (Acrylnitrilbutadienacrylat)
- ▶ PC (Polycarbonat)
- ▶ PMMA (Polymethylmethacrylat)
- ▶ Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)

sowie bei anderen Materialien lassen sich Easy-Mix PE-PP 45 und PE-PP 50 als „Universalklebstoff“ einsetzen.

### Eigenschaften

- ▶ keine Vorbehandlung der zu verklebenden Teile („integrierter Primer“)
- ▶ kurze Topf- bzw. Verarbeitungszeit
- ▶ schnelle Festigkeitsentwicklung
- ▶ hohe Endfestigkeit
- ▶ restelastische Aushärtung
- ▶ alterungsbeständig
- ▶ chemikalienbeständig
- ▶ pastös, standfest



### Easy-Mix PE-PP 50

- ▶ 24 ml ▶ 50 ml
- 10062144 10058667
- transparent transparent

### Dosierpistole D50

10005237

### Helix-Mischdüse A-System

10026925

WEICON Easy-Mix PE-PP 50 eignet sich durch seine transparente Aushärtung insbesondere für optisch anspruchsvolle Verklebungen. Dank seiner speziellen Formulierung eignet sich der Klebstoff für 0-Spalt-Verbindungen und für die Verklebung von Substraten mit extrem kleinen Klebspalten unter 0,2 mm.

- ▶ Topfzeit 6 Minuten
- ▶ Klebspaltüberbrückung von 0 bis 1 mm
- ▶ handfest nach 12 Minuten



### Easy-Mix PE-PP 50 Set

Bestehend aus:  
24 ml Easy-Mix PE-PP 50, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe.

10062146

AUCH ALS  
**SET**  
ERHÄLTlich



Acrylat-Strukturklebstoffe

**PE-PP 45**  
**PE-PP 50**



**Easy-Mix PE-PP 45**

► 45 ml  
**10057687**  
fast farblos,  
transluzent

**Dosierpistole D 50 10:1**

**10059295**

**Mischdüse 10:1 B**

**10063196**

**Spezial-Schieber**

**10023341**

Zum Umrüsten der Dosierpistole  
Easy-Mix D 50 auf Easy-Mix PE-PP 45



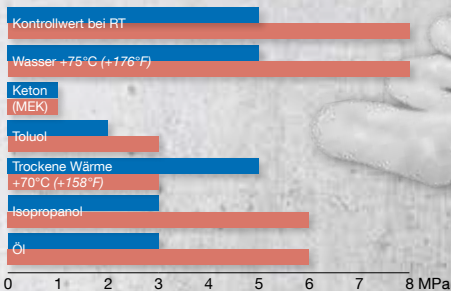
WEICON Easy-Mix PE-PP 45 gleicht durch seine etwas höhere Viskosität problemlos Klebefugen bis 1 mm aus und gewährleistet durch die im Klebstoff enthaltenen Füllstoffe (Glaskugeln) eine Klebefuge von mindestens 0,20 mm.

- **Topfzeit 2-3 Minuten**
- **Klebspaltüberbrückung min. 0,15 - 0,20 mm**
- **handfest nach 120 - 180 Minuten**

**Alterungsbeständigkeit von PE-Verklebungen**

**Alterungsbeständigkeit von PP-Verklebungen**

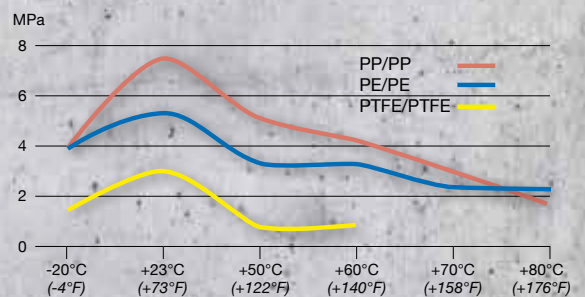
nach Einlagerung in verschiedenen Medien  
(14 Tage bei Raumtemperatur)



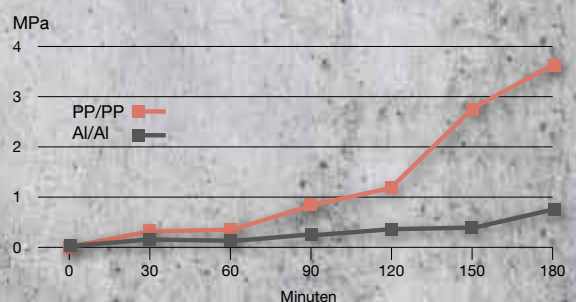
Spezifikation der Prüfkörper:  
Norm: DIN EN 1465  
Klebefläche: 12,5 mm x 25 mm  
Klebstoffdicke: 0,2 mm

Härtung: 7 Tage bei Raumtemperatur  
Prüfgeschwindigkeit: 10 mm/Min.

Zugscherfestigkeiten von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 nach DIN EN 1465 im Temperaturverlauf



Festigkeitsentwicklungen von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 an Zugscherproben nach DIN EN 1465



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



## Technische Daten

|  | RK-1300   | RK-1500                             | RK-7000                              | RK-7100                              | RK-7100<br>schwarz                   | RK-7200                              | RK-7300                              | PE-PP 45                            | PE-PP 50   | Plastic-<br>Bond                     |
|--|---|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--|--------------------------------------|
| Basis                                      | Methylmethacrylat   |                                     | Methylmethacrylat                    |                                      |                                      |                                      |                                      |                                     |  | Methylmethacrylat                    |
| Mischungsverhältnis<br>Harz / Härter       | 1 : 1   |                                     | 1 : 1                                | 1 : 1                                | 1 : 1                                | 1 : 1                                | 1 : 1                                | 10 : 1                              | 1 : 1  | 1 : 1                                |
| Farbe nach der<br>Aushärtung               | beige, opak   | gelblich,<br>transparent            | cremeweiß,<br>milchig                | cremeweiß,<br>milchig                | schwarz                              | transparent,<br>farblos              | transluzent/<br>nebelweiß            | fast farblos,<br>transluzent        | transparent  | cremeweiß,<br>milchig                |
| Dichte der Mischung                        | -   |                                     | 0,98 - 1,02 g/cm <sup>3</sup>        | 0,98 - 1,02 g/cm <sup>3</sup>        | 0,98 - 1,02 g/cm <sup>3</sup>        | 1,1 g/cm <sup>3</sup>                | 1,00 g/cm <sup>3</sup>               | 1,07 g/cm <sup>3</sup>              | 1,00 g/cm <sup>3</sup>   | 0,98 - 1,02 g/cm <sup>3</sup>        |
| Topfzeit bei +20<br>°C (+68 °F)            | -   |                                     | ca. 15 Min.                          | ca. 5 Min.                           | ca. 5 Min.                           | ca. 1 - 2 Min.                       | ca. 8 Min.                           | ca. 2 - 3 Min.                      | ca. 6 Min.   | ca. 15 Min.                          |
| Viskosität der<br>Mischung (mPa·s)         | 21.000<br>(Klebstoff)   | 4.500<br>(Klebstoff)                | 40.000 - 60.000                      | 40.000 - 60.000                      | 40.000 - 60.000                      | 5.000 - 6.000                        | 170.000 - 200.000                    | 45.000                              | 20.000   | 40.000 - 60.000                      |
| Klebspaltüberbrückung                      | max. 0,40 mm<br>(Aktivatorauftrag einseitig*)   |                                     | 0,1 - 5,0 mm                         | 0,1 - 5,0 mm                         | 0,1 - 5,0 mm                         | 0,1 - 2,0 mm                         | 0,25 - 1,0 mm                        | 0,25 - 1,0 mm                       | 0 - 1,0 mm   | 0,1 - 5,0 mm                         |
|  | max. 0,80 mm<br>(Aktivatorauftrag beidseitig*)  |                                     |                                      |                                      |                                      |                                      |                                      |                                     |  |                                      |
| Temperaturbeständigkeit                    | -50 °C bis +130 °C<br>(-58 bis +266 °F), kurzzeitig<br>(30 Minuten) bis +180 °C (+356 °F) |                                     | -55 bis +125 °C<br>(-67 bis +257 °F) | -55 bis +125 °C<br>(-67 bis +257 °F) | -55 bis +125 °C<br>(-67 bis +257 °F) | -40 bis +120 °C<br>(-40 bis +248 °F) | -55 bis +100 °C<br>(-67 bis +212 °F) | -50 bis +80 °C<br>(-58 bis +176 °F) | -50 bis +80 °C<br>(-58 bis +176 °F)<br>kurzzeitig bis<br>+100 °C (+212 °F) | -55 bis +125 °C<br>(-67 bis +257 °F) |
| Handfestigkeit<br>(35 % Festigkeit) nach   | ca. 6 Min.  | ca. 5 Min.                          | ca. 40 Min.                          | ca. 25 Min.                          | ca. 25 Min.                          | ca. 8 Min.                           | ca. 1 h                              | 2 - 3 h (PP-PP)<br>6 h (Alu-Alu)    | ca. 12 Min.  | ca. 40 Min.                          |
| Mechanische<br>Festigkeit (50 %) nach      | ca. 9 Min.  | ca. 8 Min.                          | ca. 60 Min.                          | ca. 60 Min.                          | ca. 60 Min.                          | ca. 12 Min.                          | ca. 8 h                              | 3 - 4 h (PP-PP)<br>24 h (Alu-Alu)   | ca. 12 h   | ca. 60 Min.                          |
| Endhärte<br>(100 % Festigkeit) nach        | ca. 24 h  | ca. 24 h                            | ca. 12 h                             | ca. 12 h                             | ca. 12 h                             | ca. 6 h                              | ca. 24 h                             | 24 h (PP-PP)<br>72 h (Alu-Alu)      | ca. 24 h   | ca. 12 h                             |
| Shore Härte D<br>DIN ISO 7619              | -   |                                     | 70                                   | 75                                   | 75                                   | 45 - 55                              | 40 - 50 D                            | 55                                  | 55   | 70                                   |
| Zugscherfestigkeit nach<br>DIN EN 1465 an: |   |                                     |                                      |                                      |                                      |                                      |                                      |                                     |  |                                      |
| - Aluminium                                | 20 N/mm <sup>2</sup><br>(2.900 psi)   | 20 N/mm <sup>2</sup><br>(2.900 psi) | 20 N/mm <sup>2</sup><br>(2.900 psi)  | 20 N/mm <sup>2</sup><br>(2.900 psi)  | 20 N/mm <sup>2</sup><br>(2.900 psi)  | 19 N/mm <sup>2</sup><br>(2.760 psi)  | 5 N/mm <sup>2</sup><br>(730 psi)     | 14 N/mm <sup>2</sup><br>(2.030 psi) | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  | 20 N/mm <sup>2</sup><br>(2.900 psi)  |
| - Stahl                                    | 25 N/mm <sup>2</sup><br>(3.600 psi)   | 25 N/mm <sup>2</sup><br>(3.600 psi) | 23 N/mm <sup>2</sup><br>(3.300 psi)  | 23 N/mm <sup>2</sup><br>(3.300 psi)  | 23 N/mm <sup>2</sup><br>(3.300 psi)  | 22 N/mm <sup>2</sup><br>(3.190 psi)  | 5 N/mm <sup>2</sup><br>(730 psi)     | 17 N/mm <sup>2</sup><br>(2.470 psi) | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  | 23 N/mm <sup>2</sup><br>(3.300 psi)  |
| - Edelstahl                                | 25 N/mm <sup>2</sup><br>(3.600 psi)   | 30 N/mm <sup>2</sup><br>(4.350 psi) | 22 N/mm <sup>2</sup><br>(3.190 psi)  | 22 N/mm <sup>2</sup><br>(3.190 psi)  | 22 N/mm <sup>2</sup><br>(3.190 psi)  | 27 N/mm <sup>2</sup><br>(3.900 psi)  | 4 N/mm <sup>2</sup><br>(580 psi)     | 16 N/mm <sup>2</sup><br>(2.320 psi) | 11 N/mm <sup>2</sup><br>(1.600 psi)  | 22 N/mm <sup>2</sup><br>(3.190 psi)  |
| - PC (Polycarbonat)                        | 10 N/mm <sup>2</sup><br>(1.450 psi)   | 10 N/mm <sup>2</sup><br>(1.450 psi) | 11 N/mm <sup>2</sup><br>(1.600 psi)  | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  | 7 N/mm <sup>2</sup><br>(1.020 psi)   | 6 N/mm <sup>2</sup><br>(870 psi)     | 6 N/mm <sup>2</sup><br>(870 psi)    | 6 N/mm <sup>2</sup><br>(870 psi)   | 11 N/mm <sup>2</sup><br>(1.600 psi)  |
| - PMMA                                     | 9 N/mm <sup>2</sup><br>(1.310 psi)  | 8 N/mm <sup>2</sup><br>(1.160 psi)  | 9 N/mm <sup>2</sup><br>(1.310 psi)   | 9 N/mm <sup>2</sup><br>(1.310 psi)   | 9 N/mm <sup>2</sup><br>(1.310 psi)   | 4 N/mm <sup>2</sup><br>(580 psi)     | 6 N/mm <sup>2</sup><br>(870 psi)     | 7 N/mm <sup>2</sup><br>(1.000 psi)  | 8 N/mm <sup>2</sup><br>(1.160 psi)   | 9 N/mm <sup>2</sup><br>(1.310 psi)   |
| - ABS                                      | 6 N/mm <sup>2</sup><br>(900 psi)  | 6 N/mm <sup>2</sup><br>(900 psi)    | 7 N/mm <sup>2</sup><br>(1.000 psi)   | 7 N/mm <sup>2</sup><br>(1.000 psi)   | 7 N/mm <sup>2</sup><br>(1.000 psi)   | 7 N/mm <sup>2</sup><br>(1.000 psi)   | 8 N/mm <sup>2</sup><br>(1.160 psi)   | 11 N/mm <sup>2</sup><br>(1.600 psi) | 3 N/mm <sup>2</sup><br>(440 psi)   | 7 N/mm <sup>2</sup><br>(1.000 psi)   |
| - PVC-Hart                                 | 7 N/mm <sup>2</sup><br>(1.000 psi)  | 11 N/mm <sup>2</sup><br>(1.600 psi) | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  | 8 N/mm <sup>2</sup><br>(1.160 psi)   | 11 N/mm <sup>2</sup><br>(1.600 psi)  | 14 N/mm <sup>2</sup><br>(2.030 psi) | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  |
| - GFK                                      | 16 N/mm <sup>2</sup> (2.320 psi)  | 20 N/mm <sup>2</sup><br>(2.900 psi) | 21 N/mm <sup>2</sup><br>(3.000 psi)  | 21 N/mm <sup>2</sup><br>(3.000 psi)  | 21 N/mm <sup>2</sup><br>(3.000 psi)  | 9 N/mm <sup>2</sup><br>(1.310 psi)   | 7 N/mm <sup>2</sup><br>(1.000 psi)   | 17 N/mm <sup>2</sup><br>(2.470 psi) | 15 N/mm <sup>2</sup><br>(2.200 psi)  | 21 N/mm <sup>2</sup><br>(3.000 psi)  |
| - CFK                                      | 24 N/mm <sup>2</sup><br>(3.500 psi)   | 27 N/mm <sup>2</sup><br>(3.920 psi) | 22 N/mm <sup>2</sup><br>(3.190 psi)  | 22 N/mm <sup>2</sup><br>(3.190 psi)  | 22 N/mm <sup>2</sup><br>(3.190 psi)  | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  | 7 N/mm <sup>2</sup><br>(1.000 psi)   | 16 N/mm <sup>2</sup><br>(2.320 psi) | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  | 22 N/mm <sup>2</sup><br>(3.190 psi)  |
| - Polyamid 6.6                             | 2 N/mm <sup>2</sup><br>(300 psi)  | 3 N/mm <sup>2</sup><br>(400 psi)    | 1 N/mm <sup>2</sup><br>(150 psi)     | 1 N/mm <sup>2</sup><br>(150 psi)     | 1 N/mm <sup>2</sup><br>(150 psi)     | 2 N/mm <sup>2</sup><br>(290 psi)     | 3 N/mm <sup>2</sup><br>(440 psi)     | 6 N/mm <sup>2</sup><br>(870 psi)    | 2 N/mm <sup>2</sup><br>(290 psi)   | 1 N/mm <sup>2</sup><br>(150 psi)     |
| - POM<br>(Polyoxymethylen)                 | -   | -                                   | -                                    | -                                    | -                                    | -                                    | 5 N/mm <sup>2</sup><br>(730 psi)     | 2 N/mm <sup>2</sup><br>(290 psi)    | -  | -                                    |
| - PE-HD                                    | -   | -                                   | -                                    | -                                    | -                                    | -                                    | 5 N/mm <sup>2</sup><br>(730 psi)     | 7 N/mm <sup>2</sup><br>(1.000 psi)  | 12 N/mm <sup>2</sup><br>(1.740 psi)  | -                                    |
| - PP (Polypropylen)                        | -   | -                                   | -                                    | -                                    | -                                    | -                                    | 6 N/mm <sup>2</sup><br>(870 psi)     | 8 N/mm <sup>2</sup><br>(1.160 psi)  | 8 N/mm <sup>2</sup><br>(1.160 psi)   | -                                    |
| - PTFE<br>(Polytetrafluorethylen)          | -   | -                                   | -                                    | -                                    | -                                    | -                                    | 2 N/mm <sup>2</sup><br>(290 psi)     | -                                   | -  | -                                    |
| - EPDM (Shore A70)                         | -   | -                                   | -                                    | -                                    | -                                    | -                                    | 1 N/mm <sup>2</sup><br>(150 psi)     | -                                   | -  | -                                    |
| Glasübergangs-<br>temperatur               | T <sub>g</sub> nach Aushärtung<br>bei RT  | -                                   | -39,8 °C                             | -40,3 °C                             | -40,3 °C                             | -17,5 °C                             | 51,5 °C                              | 46,3 °C                             | -  | -                                    |
|  | T <sub>g</sub> nach Tempern<br>bei 120 °C   | -                                   | -39,5 °C                             | -38,5 °C                             | -38,5 °C                             | -17,7 °C                             | 52,4 °C                              | 44,7 °C                             | -  | -                                    |

\*Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien. Bei porösen Materialien oder passiven Oberflächen wie z. B. Chrom, Nickel usw. sollte der Aktivatorauftrag beidseitig erfolgen. Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich die höchsten Festigkeiten.

# RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

## Chemische Beständigkeit von WEICON Acrylat-Strukturklebstoffen nach der Aushärtung\*

|  |   |                                       |   |
|--|---|---------------------------------------|---|
| Abwässer, Fäkalien                                     | + | Kerosin                               | + |
| Aceton   | + | Ketone                                | + |
| Aliphatische Kohlenwasserstoffe, (Erdölabkömmlinge)    | + | Kühlschmierstoffe                     | + |
| Alkalische Dämpfe                                      | + | Methanol (Methylalkohol)              | + |
| Alkohol  | + | Methylbenzol                          | + |
| Ammoniak, Salmiak                                      | + | Methylchlorid                         | 0 |
| Aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol, Xylol) | 0 | Methylenchlorid                       | + |
| Ätzammoniak, Ammoniumhydroxid                          | 0 | Methylethyketon                       | + |
| Benzin   | + | Methylisobutylketon, Isopropylacetone | + |
| Benzol   | 0 | Mineralöl                             | + |
| Benzolsäure  | + | Ozon                                  | - |
| Bilgenmedium (Bilgenwasser)                            | + | Paraffinöl, Kerosin                   | - |
| Blausäure, Cyanwasserstoffsäure 5%                     | + | Perchlormethylmercaptan               | + |
| Bremsflüssigkeit                                       | + | Perschwefelsäure 5%                   | + |
| Bromlösung   | 0 | Phenol (Karbolsäure)                  | + |
| Bromwasserstoff 5%                                     | + | Phenolharz                            | + |
| Butylalkohol (Isobutanol)                              | + | Phosphorsäure 5%                      | + |
| Calciumchlorid (Meersalz)                              | + | Phthalsäure (Benzoldicarbonsäure)     | + |
| Calciumsulfat  | + | Polyphosphorsäure 5%                  | + |
| Calciumsulfid  | + | Propylalkohol                         | + |
| Chlor, flüssig und trocken                             | - | Quecksilber                           | + |
| Chloralkohol   | + | Salmiak                               | + |
| Chlorbleiche   | - | Salpetersäure 5%                      | + |
| Chlorgas, flüssig und trocken                          | - | Salpetersäure, rauchend               | - |
| Chlorierte Lösemittel (Dichlormethan)                  | - | Salzsäure (Chlorwasserstoffsäure)     | 0 |
| Chloriertes Wasser (Schwimmbadkonzentration)           | + | Sauerstoff                            | - |
| Chlorkohlenwasserstoff (CKW)                           | + | Saure Dämpfe                          | + |
| Chloroform (Trichlormethan)                            | + | Schmieröle und Fette                  | + |
| Chlorsulfonsäure (Chlorschwefelsäure)                  | - | Schwefeldioxid, naß und trocken       | + |
| Chlorwasserstoff                                       | + | Schwefelsäure                         | 0 |
| Chromsäure 5%  | + | Schwefelsäure, rauchend               | - |
| Wasser, destilliert                                    | + | Schwefeltrioxidgas                    | - |
| Dichlorethylether                                      | + | Schwefelwasserstoff, naß und trocken  | + |
| Düsentreibstoff  | + | Selenchlorid                          | + |
| Epichlorhydrin   | + | Silikonöle                            | + |
| Flußsäure (Fluorwasserstoffsäure)                      | - | Tannin (Gerbsäure)                    | 0 |
| Freon  | 0 | Terpentin, Terpentinöl                | + |
| Gechlortes Salzwasser (Schwimmbadkonzentration)        | + | Testbenzin                            | + |
| Glykopol, Glycin                                       | + | Toluol (Methylbenzol)                 | 0 |
| Heizöl, Diesel   | + | Toluolsulfonsäure                     | 0 |
| Heptan   | + | Trichlorethylen                       | + |
| Isobutylalkohol (Isobutene)                            | + | Wasser                                | + |
| Isopropylacetat  | + | Wasser, kochend                       | 0 |
| Isopropylalkohol                                       | + | Wasserstoffperoxid                    | 0 |
| Isopropylether   | + | Xylol (Dimethylbenzol)                | 0 |
| Kaliumcarbonat (Pottasche)                             | + | Zylinderöl                            | + |

+ = beständig    0 = zeitlich begrenzt    - = unbeständig

\*Die Einlagerung von WEICON Acrylat-Strukturklebstoffen erfolgte bei +20 °C (+68 °F) Chemikaliertemperatur.



**WEICONLOCK®**

Schrauben- und Stehbolzensicherungen

| Produkt   | Seite |
|-----------|-------|
| AN 301-43 | 72    |
| AN 301-70 | 72    |
| AN 302-21 | 72    |
| AN 302-22 | 72    |
| AN 302-40 | 72    |
| AN 302-41 | 73    |
| AN 302-42 | 73    |
| AN 302-43 | 73    |
| AN 302-44 | 73    |
| AN 302-50 | 74    |
| AN 302-60 | 74    |
| AN 302-62 | 74    |
| AN 302-70 | 74    |
| AN 302-71 | 74    |
| AN 302-72 | 75    |
| AN 302-90 | 75    |

Rohr- und Gewindedichtungen

|           |    |
|-----------|----|
| AN 301-65 | 76 |
| AN 301-72 | 76 |
| AN 302-25 | 76 |
| AN 302-45 | 76 |
| AN 302-75 | 76 |
| AN 302-77 | 77 |
| AN 302-80 | 77 |
| SI 303-31 | 77 |
| AN 305-11 | 77 |
| AN 305-42 | 78 |
| AN 305-67 | 78 |
| AN 305-72 | 78 |
| AN 305-77 | 78 |
| AN 305-78 | 79 |
| AN 305-86 | 79 |

Fügeverbindungen

|           |    |
|-----------|----|
| AN 301-38 | 80 |
| AN 301-48 | 80 |
| AN 306-01 | 80 |
| AN 306-03 | 81 |
| AN 306-10 | 81 |
| AN 306-20 | 81 |
| AN 306-30 | 81 |
| AN 306-38 | 82 |
| AN 306-40 | 82 |
| AN 306-41 | 82 |
| AN 306-48 | 83 |
| AN 306-60 | 83 |

Flächendichtungen

|           |    |
|-----------|----|
| AN 301-65 | 84 |
| AN 301-72 | 84 |
| AN 305-10 | 84 |
| AN 305-18 | 84 |
| AN 305-67 | 84 |
| AN 305-72 | 85 |
| AN 305-73 | 85 |
| AN 305-74 | 85 |

Zusatzprodukte

| Produkt                   | Seite |
|---------------------------|-------|
| Gasket Maker              | 90    |
| Plast-o-Seal®             | 91    |
| Gewinde-Dichtfaden DF 175 | 92    |
| Schrauben-Sicherungslack  | 93    |

Contact-Cyanacrylatklebstoffe

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| VA 20                          | 95  |
| VA 8312                        | 95  |
| Contact-Füller transparent     | 95  |
| Contact-Füller schwarz         | 95  |
| Contact-Füller Set transparent | 95  |
| Contact-Füller Set schwarz     | 95  |
| VA 8406                        | 96  |
| VA 100                         | 96  |
| VA 110                         | 96  |
| VA 1401                        | 97  |
| VA 300                         | 97  |
| VA 1500                        | 97  |
| Contact GEL                    | 97  |
| VA 2500 HT                     | 98  |
| VA 30 Black                    | 99  |
| VA 250 Black                   | 99  |
| VA 1408                        | 100 |
| VA 1460                        | 100 |
| VA 1403                        | 100 |
| VM 20                          | 101 |
| VM 120                         | 101 |
| VM 2000                        | 101 |
| VA 2407                        | 102 |
| O-Ring Klebstoff-Set           | 102 |
| Zubehör für CA                 | 103 |

# 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe





Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

## Schrauben sichern

- ▶ Schrauben und Muttern
- ▶ Stehbolzen

## Rohre und Gewinde dichten

- ▶ Gewindeverbindungen
- ▶ Hydraulik- und Pneumatikleitungen
- ▶ Kühlmittel- und Druckluftleitungen

## Fügeteile befestigen

- ▶ Welle/Nabe-Verbindungen, z. B. Zahnräder
- ▶ Kupplungsnaben, Riemenscheiben, Lager
- ▶ zylindrische Teile im Schiebe-, Press- und Schrumpfsitz

## Flächen dichten

- ▶ Flansche
- ▶ Gehäuse
- ▶ Deckel

WEICONLOCK® sind anaerob aushärtende 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe speziell für Metallverbindungen.

Für unterschiedliche Anwendungsbereiche steht Ihnen unsere breite Typenpalette mit verschiedenen Viskositäten und Festigkeiten zur Verfügung.

WEICONLOCK® eignet sich hervorragend für alle Metalle und für bestimmte Kunststoffe. Es lässt sich sowohl manuell als auch halb- und vollautomatisch auftragen. Als rationelle Problemlösung ist WEICONLOCK® in vielen Branchen unentbehrlich geworden, wie z. B. im:

- ▶ Automobilbau
- ▶ Maschinen- und Anlagenbau
- ▶ Pumpen- und Rohrleitungsbau
- ▶ Getriebe- und Motorenbau
- ▶ Hydraulik- und Pneumatikbereich
- ▶ Feinmechanik
- ▶ Elektrotechnik und Elektronik sowie in fast allen Bereichen der Reparatur und Instandhaltung



BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGVU Information 213-075) der BG RCI

**NSF**

Certified to NSF/ANSI 61

**NSF**

Nonfood Compounds Program Listed (Category Code) (Registration #)



Wie wählt man die richtige Schraubensicherung aus?  
**In unserem WE explain-Video erklären wir es:**



WEICONLOCK®

# Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe



## WEICONLOCK Aktivator F

### Verkürzung der Aushärtezeit

Durch die Vorbehandlung mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator ist auch bei allen passiven Oberflächen erforderlich, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10 °C/+50 °F und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK.

|          |          |          |
|----------|----------|----------|
| ▶ 60 ml  | ▶ 200 ml | ▶ 1 L    |
| 10055677 | 10021433 | 10007773 |
| Pen      | Spray    | Aludose  |



## Feindosierspitze

Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICONLOCK.

10001256  
Feindosierspitze Typ L  
Größe 1



VIDEO



# WEICON Pen-System



- ▶ erleichtert Ihren Mitarbeitenden durch seine angenehme Handhabung die Arbeit und sorgt so für reibungsloses Auftragen
- ▶ lässt sich bequem wie ein Stift halten und erlaubt die einwandfreie, sichere und punktuelle Dosierung der Kleb- und Dichtstoffe
- ▶ ressourcenschonende Verarbeitung



Klebstoffe und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

**AN 301-43**



Certified to NSF/ANSI 61



Schraubensicherung | kennzeichnungsfrei | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ höherviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 20 ml 10026819    ▶ 50 ml 10026814    ▶ 200 ml 10026817



**AN 301-70**



Certified to NSF/ANSI 61

Schraubensicherung | kennzeichnungsfrei | Trinkwasserzulassung

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml 10026829    ▶ 50 ml 10026826    ▶ 200 ml 10026827



**AN 302-21**

Schraubensicherung | Vibrationsschutz | kennzeichnungsfrei

- ▶ niedrigviskos
- ▶ niedrigfest
- ▶ leicht demontierbar

▶ 20 ml 10016416    ▶ 50 ml 10017871    ▶ 200 ml 10019881



**AN 302-22**

Schraubensicherung | Vibrationsschutz | kennzeichnungsfrei

- ▶ mittelviskos
- ▶ niedrigfest
- ▶ leicht demontierbar

▶ 20 ml 10019885    ▶ 50 ml 10017872    ▶ 200 ml 10019889



**AN 302-40**



Schraubensicherung | Vibrationsschutz | DVGW-Zulassung | kennzeichnungsfrei

- ▶ mittelviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 20 ml 10019895    ▶ 50 ml 10019923    ▶ 200 ml 10019961





# Schrauben- und Stehbolzensicherung



Kleb- und Dichtstoffe

## AN 302-41

### Schraubensicherung | Vibrationsschutz

- ▶ niedrigviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ leicht demontierbar

▶ 20 ml    ▶ 50 ml    ▶ 200 ml  
 10017318    10017873    10019964



## AN 302-42

### Schraubensicherung | Trinkwasserzulassung

- ▶ mittelviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 20 ml    ▶ 50 ml    ▶ 200 ml  
 10017324    10017874    10019966



Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

## AN 302-43

### Schraubensicherung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ höherviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 10 ml    ▶ 20 ml    ▶ 50 ml    ▶ 200 ml  
 10030474    10016419    10017876    10019968



Nonfood Compounds  
 Program Listed S4  
 Registration 169864



## AN 302-44

### Schraubensicherung für passive Werkstoffe\* | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ höherviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 20 ml    ▶ 50 ml    ▶ 200 ml  
 10037361    10037167    10037363



Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



- \* Passive Werkstoffe:
- ▶ hochlegierter Stahl
  - ▶ Aluminium, Nickel, Zink, Gold
  - ▶ Oxidschichten
  - ▶ Chromatschichten
  - ▶ anodische Beschichtungen
  - ▶ Kunststoffe und Keramik



**AN 302-50**

**Schrauben- und Stehbolzensicherung**

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar



- ▶ 20 ml **10019897**
- ▶ 50 ml **10019929**
- ▶ 200 ml **10019972**



**AN 302-60**



**Schraubensicherung für passive Werkstoffe\* | Trinkwasserzulassung**

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

- ▶ 20 ml **10016436**
- ▶ 50 ml **10017878**
- ▶ 200 ml **10019974**



**AN 302-62**

**Schraubensicherung**

- ▶ höherviskos
- ▶ fest
- ▶ schwer demontierbar

- ▶ 20 ml **10019899**
- ▶ 50 ml **10017881**
- ▶ 200 ml **10019976**



**AN 302-71**

**Schrauben- und Stehbolzensicherung**

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

- ▶ 20 ml **10017326**
- ▶ 50 ml **10017886**
- ▶ 200 ml **10019980**



**AN 302-70**



**Schrauben- und Stehbolzensicherung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung**

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

- ▶ 10 ml **10030476**
- ▶ 20 ml **10016421**
- ▶ 50 ml **10017884**
- ▶ 200 ml **10019978**



- \* **Passive Werkstoffe:** (langsame Aushärtung)
- ▶ hochlegierter Stahl
  - ▶ Aluminium, Nickel, Zink, Gold
  - ▶ Oxidschichten
  - ▶ Chromatschichten
  - ▶ anodische Beschichtungen
  - ▶ Kunststoffe und Keramik

# Schrauben- und Stehbolzensicherung



Dringt aufgrund seiner niedrigen Viskosität und hohen Kapillarwirkung in die Gewindezwischenräume ein, ohne dass die Verbindung vorher gelöst werden muss. Ideal für vormontierte Schraubverbindungen.

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

## AN 302-72



Schrauben- und Stehbolzensicherung | hochtemperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ höherviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml    ▶ 50 ml    ▶ 200 ml  
 10019901    10017889    10019982



## AN 302-90

Schraubensicherung zum nachträglichen Sichern und Abdichten von Haarrissen

- ▶ extrem niedrigviskos | kapillar
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml    ▶ 50 ml    ▶ 200 ml  
 10019905    10017891    10019993



### Technische Daten

| Typ-No.   | Farbe       | Für Gewindeverbindungen bis | Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield | Max. Spaltüberbrückung | Losbrechmoment Nm (Gewinde) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde) | Scherfestigkeit N/mm <sup>2</sup> (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur | Endfestigkeit bei Raumtemperatur | Temperaturbeständigkeit           |
|-----------|-------------|-----------------------------|--|------------------------|-----------------------------|-------------------------------|---|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| AN 301-43 | blau        | M 36                        | 2.000 - 8.000 mPa·s                            | 0,25 mm                | 18 - 22 Nm                  | 9 - 11 Nm                     | 10 - 13 N/mm <sup>2</sup> (1.450 - 1.885 psi) | 5 - 15 Min.                       | 1 - 3 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 301-70 | grün        | M 25                        | 500 - 900 mPa·s                                | 0,15 mm                | 25 - 35 Nm                  | 40 - 50 Nm                    | 14 - 20 N/mm <sup>2</sup> (2.030 - 2.900 psi) | 5 - 15 Min.                       | 5 - 10 h                         | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-21 | violett     | M 12                        | 125 mPa·s                                      | 0,10 mm                | 7 - 10 Nm                   | 3 - 6 Nm                      | 4 - 7 N/mm <sup>2</sup> (580 - 1.115 psi)     | 10 - 20 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-22 | purpur      | M 36                        | 1.000 mPa·s                                    | 0,20 mm                | 4 - 8 Nm                    | 2 - 4 Nm                      | 3 - 5 N/mm <sup>2</sup> (435 - 725 psi)       | 10 - 20 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-40 | transparent | M 20 R 3/4"                 | 600 mPa·s                                      | 0,15 mm                | 12 - 16 Nm                  | 18 - 24 Nm                    | 8 - 12 N/mm <sup>2</sup> (1.160 - 1.740 psi)  | 10 - 20 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-41 | blau        | M 12                        | 125 mPa·s                                      | 0,10 mm                | 10 - 15 Nm                  | 12 - 16 Nm                    | 8 - 12 N/mm <sup>2</sup> (1.160 - 1.740 psi)  | 10 - 20 Min.                      | ca. 3 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-42 | blau        | M 36                        | 1.000 mPa·s                                    | 0,20 mm                | 14 - 18 Nm                  | 5 - 8 Nm                      | 8 - 12 N/mm <sup>2</sup> (1.160 - 1.740 psi)  | 10 - 20 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-43 | blau        | M 36                        | 2.000 - 7.000 mPa·s                            | 0,25 mm                | 17 - 22 Nm                  | 8 - 12 Nm                     | 9 - 13 N/mm <sup>2</sup> (1.305 - 1.885 psi)  | 10 - 20 Min.                      | 1 - 3 h                          | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 302-44 | blau        | M 36                        | 3.000 - 8.000 mPa·s                            | 0,25 mm                | 17 - 22 Nm                  | 8 - 12 Nm                     | 9 - 13 N/mm <sup>2</sup> (1.305 - 1.885 psi)  | 10 - 20 Min.                      | 1 - 3 h                          | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 302-50 | transparent | M 20 R 3/4"                 | 500 mPa·s                                      | 0,15 mm                | 8 - 12 Nm*                  | 5 - 8 Nm*                     | 25 - 35 N/mm <sup>2</sup> (3.625 - 5.075 psi) | 20 - 40 Min.*                     | 4 - 8 h*                         | -60 bis +175 °C (-76 bis +347 °F) |
| AN 302-60 | grün        | M 20 R 3/4"                 | 700 - 1.000 mPa·s                              | 0,15 mm                | 30 - 35 Nm                  | 55 - 70 Nm                    | 25 - 35 N/mm <sup>2</sup> (3.625 - 5.075 psi) | 2 - 5 Min.                        | 2 - 4 h                          | -60 bis +180 °C (-76 bis +356 °F) |
| AN 302-62 | rot         | M 36                        | 1.500 - 6.500 mPa·s                            | 0,25 mm                | 15 - 20 Nm*                 | 30 - 35 Nm*                   | 10 - 15 N/mm <sup>2</sup> (1.450 - 2.175 psi) | 5 - 10 Min.*                      | 6 - 12 h*                        | -60 bis +180 °C (-76 bis +356 °F) |
| AN 302-70 | grün        | M 20 R 3/4"                 | 500 mPa·s                                      | 0,15 mm                | 20 - 25 Nm                  | 40 - 55 Nm                    | 15 - 20 N/mm <sup>2</sup> (2.175 - 2.900 psi) | 10 - 20 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-71 | rot         | M 20 R 3/4"                 | 500 mPa·s                                      | 0,15 mm                | 28 - 35 Nm                  | 50 - 65 Nm                    | 15 - 20 N/mm <sup>2</sup> (2.175 - 2.900 psi) | 10 - 20 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 302-72 | rot         | M 56 R 2"                   | 6.000 - 15.000 mPa·s                           | 0,30 mm                | 28 - 35 Nm                  | 50 - 65 Nm                    | 10 - 15 N/mm <sup>2</sup> (1.450 - 2.175 psi) | 10 - 20 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-90 | grün        | M 5 kapillar                | 10 - 20 mPa·s                                  | 0,07 mm                | 20 - 30 Nm                  | 40 - 75 Nm                    | 8 - 12 N/mm <sup>2</sup> (1.160 - 1.740 psi)  | 20 - 40 Min.                      | 5 - 10 h                         | -60 bis +230 °C (-76 bis +446 °F) |
|           |             |                             |  |                        | 15 - 25 Nm                  | 30 - 40 Nm                    | 8 - 12 N/mm <sup>2</sup> (1.160 - 1.740 psi)  | 5 - 20 Min.                       | ca. 3 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |

\* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben



50 ml e  
Art.-No. 30165150

AN 301-65



**AN 301-65**



**Rohr- und Flächendichtung mit PTFE |  
kennzeichnungsfrei | Trinkwasserzulassung**

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

- ▶ 50 ml    ▶ 200 ml    ▶ 300 ml
- 10031782    10031783    10034139

**AN 301-72**



**Rohr- und Flächendichtung mit PTFE |  
kennzeichnungsfrei |  
hochtemperaturbeständig |  
Trinkwasser- und DVGW-Zulassung**

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

- ▶ 50 ml    ▶ 200 ml    ▶ 300 ml
- 10026836    10026840    10047470



**AN 302-25**

**Rohr- und Gewindedichtung |  
Vibrationsschutz für Grobgewinde**

- ▶ hochviskos
- ▶ niedrigfest
- ▶ leicht demontierbar

- ▶ 50 ml    ▶ 200 ml
- 10019891    10019893



**AN 302-75**

**Rohr- und Gewindedichtung | BAM\***

- ▶ hochviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

- ▶ 50 ml    ▶ 200 ml
- 10019933    10019987



**AN 302-45**



**Rohr- und Gewindedichtung für  
Grobgewinde | DVGW-Zulassung**

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

- ▶ 50 ml    ▶ 200 ml
- 10019925    10019970



\* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGVU Information 213-075) der BG RCI

\*\* **Passive Werkstoffe:**  
(langsame Aushärtung)

- ▶ hochlegierter Stahl
- ▶ Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- ▶ Oxidschichten
- ▶ Chromschichten
- ▶ anodische Beschichtungen
- ▶ Kunststoffe und Keramik

# Rohr- und Gewindedichtung



## AN 302-80

Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe\*\* | Trinkwasserzulassung

- ▶ höherviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml 10019903    ▶ 50 ml 10017875    ▶ 200 ml 10019991



## AN 305-11

Rohr- und Gewindedichtung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 50 ml 10019939    ▶ 200 ml 10019997    ▶ 300 ml 10023823



## AN 302-77

Rohr- und Gewindedichtung für große Gewindeteile und Flansche

- ▶ höherviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 50 ml 10019935    ▶ 200 ml 10019989



## SI 303-31



Nonfood Compounds  
Program Listed S2  
Registration 157190



Rohr- und Gewindedichtung | ISEGA-zertifiziert | Trinkwasserzulassung | NSF-Zulassung

- ▶ hochviskos
- ▶ niedrigfest
- ▶ leicht demontierbar

▶ 85 ml 10050555

Tube

Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß der KTW-Leitlinie des Umweltbundesamtes.



### Technische Daten

| Farbe | Für Gewindeverbindungen bis | Max. Spaltüberbrückung | Losbrechmoment Nm (Gewinde) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde) | Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur | Endfestigkeit bei Raumtemperatur | Temperaturbeständigkeit |
|-------|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-------------------------|
| weiß  | M 80 R 3"                   | 0,50 mm                | < 1,5                       | < 0,5                         | < 1                               | 24 h                              | 3 Tage                           | -40 bis +180 °C         |

AN 305-72



\* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI

- \*\* Passive Werkstoffe:
- ▶ hochlegierter Stahl
  - ▶ Aluminium, Nickel, Zink, Gold
  - ▶ Oxidschichten
  - ▶ Chromschichten
  - ▶ anodische Beschichtungen
  - ▶ Kunststoffe und Keramik

VIDEO



Klebstoffe und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

**AN 305-42**



Hydraulik- und Pneumatikdichtung | DVGW-Zulassung

- ▶ mittelviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

- ▶ 20 ml 10016437
- ▶ 50 ml 10017877
- ▶ 200 ml 10020001



VIDEO

**AN 305-72**



Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE) sofortige Dichtwirkung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

- ▶ 50 ml 10019943
- ▶ 200 ml 10020003
- ▶ 300 ml 10026707



**AN 305-67**

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE | max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

- ▶ hochviskos
- ▶ niedrigfest
- ▶ leicht demontierbar

- ▶ 50 ml 10032101
- ▶ 200 ml 10033883
- ▶ 300 ml 10034144



**AN 305-77**



Nonfood Compounds Program Listed S2 Registration 159910

Gewindedichtung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung | BAM\*

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

- ▶ 50 ml 10019949
- ▶ 200 ml 10020011
- ▶ 300 ml 10034148



# WEICONLOCK® Rohr- und Gewindedichtung



Display  
WEICONLOCK® 50 ml  
10031336

## AN 305-78



Rohr- und Gewindedichtung  
für passive Werkstoffe\*\* | Trinkwasser-  
und DVGW-Zulassung | BAM\*

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml  
10037168 10037366



## AN 305-86

Rohrdichtung | extra stark

- ▶ höherviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml  
10019907 10017879 10020013



### Technische Daten

| Typ-No.   | Farbe | Für Gewindeverbindungen bis | Viskosität bei +25 °C (4,77 °F) nach Brookfield | Max. Spaltüberbrückung | Losbrechmoment Nm (Gewinde) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde) | Scherfestigkeit N/mm <sup>2</sup> (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur | Endfestigkeit bei Raumtemperatur | Temperaturbeständigkeit           |
|-----------|-------|-----------------------------|---|------------------------|-----------------------------|-------------------------------|---|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| AN 301-65 | weiß  | M 80 R 3"                   | 180.000 - 300.000 mPa·s                         | 0,50 mm                | 4 - 8 Nm                    | 1 - 3 Nm                      | 2 - 6 N/mm <sup>2</sup> (290 - 870 psi)       | 10 - 20 Min.                      | 24 h                             | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 301-72 | weiß  | M 80 R 3"                   | 15.000 - 60.000 mPa·s                           | 0,30 mm                | 5 - 10 Nm                   | 4 - 6 Nm                      | 5 - 7 N/mm <sup>2</sup> (725 - 1.015 psi)     | 15 - 30 Min.                      | 6 - 12 h                         | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 302-25 | braun | M 80 R 3"                   | 6.000 - 30.000 mPa·s                            | 0,30 mm                | 5 - 8 Nm                    | 2 - 4 Nm                      | 3 - 5 N/mm <sup>2</sup> (435 - 725 psi)       | 15 - 30 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-45 | blau  | M 80 R 3"                   | 6.000 - 30.000 mPa·s                            | 0,30 mm                | 10 - 15 Nm                  | 12 - 18 Nm                    | 8 - 12 N/mm <sup>2</sup> (1.160 - 1.740 psi)  | 15 - 30 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-75 | grün  | M 80 R 3"                   | 14.000 - 24.000 mPa·s                           | 0,30 mm                | 40 - 50 Nm                  | 40 - 50 Nm                    | 15 - 25 N/mm <sup>2</sup> (2.175 - 3.625 psi) | 15 - 30 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-77 | rot   | M 36                        | 6.000 mPa·s                                     | 0,25 mm                | 30 - 40 Nm                  | 10 - 15 Nm                    | 35 - 45 N/mm <sup>2</sup> (5.075 - 6.525 psi) | 40 - 60 Min.                      | 6 - 12 h                         | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 302-80 | grün  | M 36                        | 3.000 - 6.000 mPa·s                             | 0,20 mm                | 35 - 45 Nm<br>15 - 20 Nm*   | 50 - 70 Nm<br>25 - 35 Nm*     | 20 - 30 N/mm <sup>2</sup> (2.900 - 4.350 psi) | 2 - 5 Min.<br>5 - 10 Min.*        | 2 - 4 h<br>6 - 12 h*             | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 305-11 | weiß  | M 80 R 3"                   | 17.000 - 50.000 mPa·s                           | 0,40 mm                | 7 - 10 Nm                   | 2 - 4 Nm                      | 4 - 6 N/mm <sup>2</sup> (580 - 870 psi)       | 20 - 40 Min.                      | 5 - 10 h                         | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 305-42 | braun | M 20 R 3/4"                 | 500 mPa·s                                       | 0,15 mm                | 12 - 15 Nm                  | 18 - 22 Nm                    | 8 - 12 N/mm <sup>2</sup> (1.160 - 1.740 psi)  | 10 - 20 Min.                      | 2 - 4 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 305-67 | weiß  | M 80 R 3"                   | 170.000 - 410.000 mPa·s                         | 0,60 mm                | 3 - 5 Nm                    | 2 - 4 Nm                      | 6 - 8 N/mm <sup>2</sup> (870 - 1.160 psi)     | 120 - 240 Min.                    | 24 - 72 h                        | -50 bis +175 °C (-58 bis +347 °F) |
| AN 305-72 | weiß  | M 80 R 3"                   | 17.000 - 50.000 mPa·s                           | 0,40 mm                | 7 - 10 Nm                   | 2 - 4 Nm                      | 4 - 6 N/mm <sup>2</sup> (580 - 870 psi)       | 20 - 40 Min.                      | 5 - 10 h                         | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 305-77 | gelb  | M 80 R 3"                   | 24.000 - 70.000 mPa·s                           | 0,50 mm                | 18 - 22 Nm                  | 10 - 14 Nm                    | 6 - 13 N/mm <sup>2</sup> (870 - 1.885 psi)    | 15 - 30 Min.                      | 1 - 3 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 305-78 | gelb  | M 80 R 3"                   | 50.000 - 80.000 mPa·s                           | 0,50 mm                | 18 - 22 Nm<br>11 - 16 Nm*   | 10 - 14 Nm<br>4 - 7 Nm*       | 6 - 13 N/mm <sup>2</sup> (870 - 1.885 psi)    | 15 - 30 Min.<br>25 - 50 Min.*     | 1 - 3 h<br>4 - 8 h*              | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 305-86 | rot   | M 56 R 2"                   | 6.000 - 7.000 mPa·s                             | 0,30 mm                | 15 - 30 Nm                  | 25 - 45 Nm                    | 10 - 20 N/mm <sup>2</sup> (1.450 - 2.900 psi) | 60 - 90 Min.                      | 12 - 24 h                        | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |

\* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

**AN 301-38**



**Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen | Trinkwasserzulassung**

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

- ▶ 20 ml **10026852**
- ▶ 50 ml **10026846**
- ▶ 200 ml **10026847**



**AN 301-48**



**Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen | hochtemperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung**

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

- ▶ 20 ml **10026859**
- ▶ 50 ml **10026856**
- ▶ 200 ml **10026857**

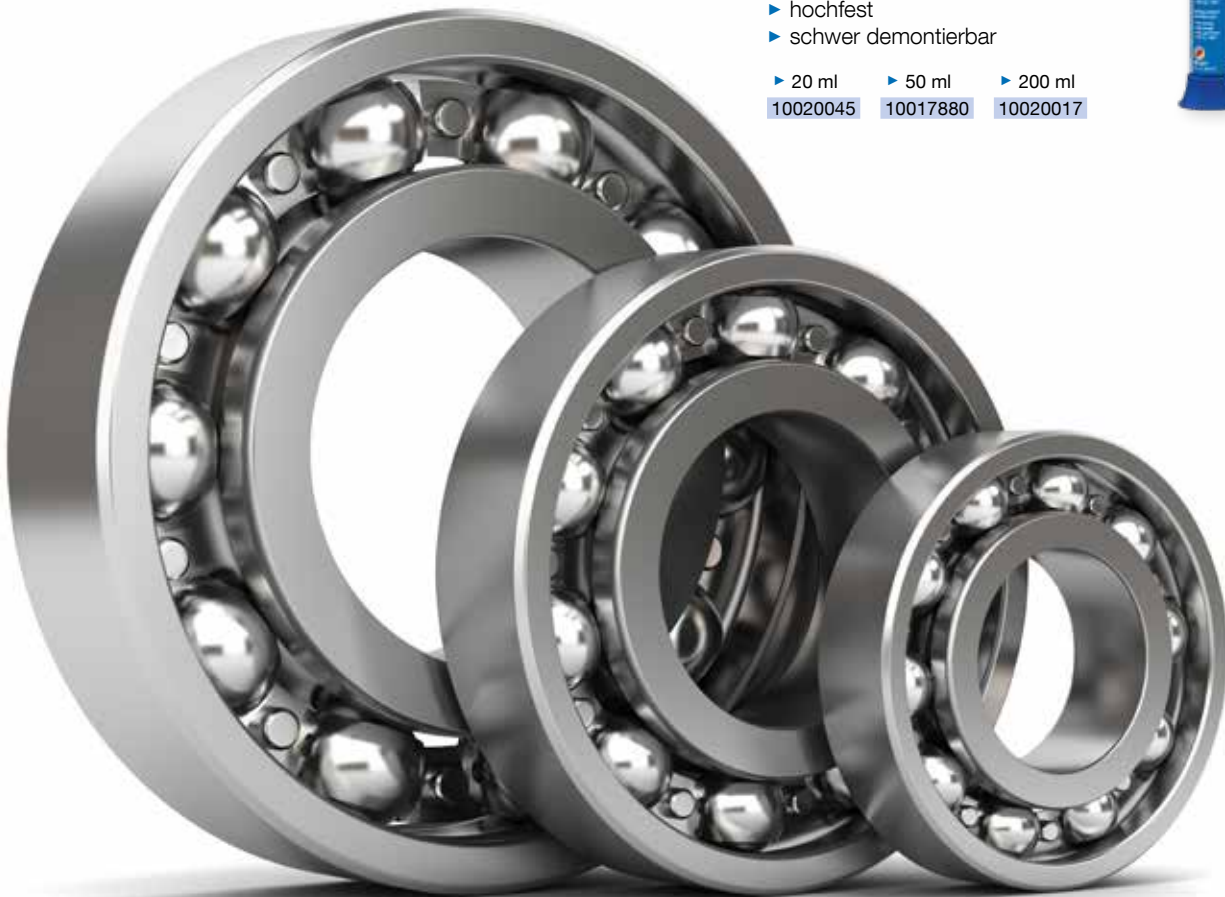


**AN 306-01**

**Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen**

- ▶ niedrigviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

- ▶ 20 ml **10020045**
- ▶ 50 ml **10017880**
- ▶ 200 ml **10020017**





# Fügeverbindungen

## AN 306-03

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

- ▶ niedrigviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml 10020047 ▶ 50 ml 10017882 ▶ 200 ml 10020019



## AN 306-10

Fügeverbindung für passive Werkstoffe\*\* | Trinkwasserzulassung

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml 10019911 ▶ 50 ml 10017883 ▶ 200 ml 10020021



## AN 306-20

Fügeverbindung | hochtemperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung | BAM\*

- ▶ höherviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml 10017330 ▶ 50 ml 10017885 ▶ 200 ml 10020023



Display WEICONLOCK® 20 ml

10031730



## AN 306-30

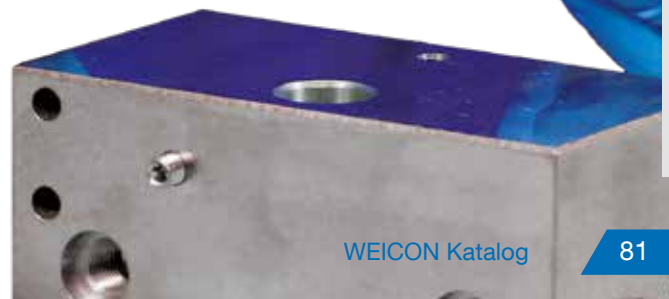
Fügeverbindung für passive Werkstoffe\*\* | BAM\* | Trinkwasserzulassung

- ▶ höherviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml 10016438 ▶ 50 ml 10017887 ▶ 200 ml 10020025



VIDEO



\* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGV Information 213-075) der BG RCI

\*\* Passive Werkstoffe:  
(langsame Aushärtung)

- ▶ hochlegierter Stahl
- ▶ Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- ▶ Oxidschichten
- ▶ Chromschichten
- ▶ anodische Beschichtungen
- ▶ Kunststoffe und Keramik



Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

**AN 306-38**



Fügeverbindung für Lager, Zahnräder und Bolzen | schnelle Aushärtung | Trinkwasserzulassung

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

- ▶ 10 ml | ▶ 20 ml | ▶ 50 ml | ▶ 200 ml

- 10030478 | 10016443 | 10017888 | 10020027



**AN 306-40**

Fügeverbindung | hochtemperaturbeständig | langsamhärtend

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

- ▶ 20 ml | ▶ 50 ml | ▶ 200 ml

- 10020049 | 10017890 | 10020031



**AN 306-41**

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

- ▶ mittelviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

- ▶ 20 ml | ▶ 50 ml | ▶ 200 ml

- 10020029 | 10017892 | 10020033



# Fügeverbindungen

## AN 306-60

Fügeprodukt für ausgeschlagene Lagerringe und Buchsen

- ▶ hochviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 50 ml    ▶ 200 ml  
 10019955    10020040



## AN 306-48



Fügeverbindung |  
 hochtemperaturbeständig | Trinkwasserzulassung | BAM\*

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml    ▶ 50 ml    ▶ 200 ml  
 10016442    10017893    10020035



\* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1  
 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“  
 (DGVV Information 213-075) der BG RCI

### Technische Daten

| Typ-No.   | Farbe  | Für Gewindeverbindungen bis | Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield | Max. Spaltüberbrückung | Losbrechmoment Nm (Gewinde) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde) | Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur | Endfestigkeit bei Raumtemperatur | Temperaturbeständigkeit           |
|-----------|--------|-----------------------------|--|------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| AN 301-38 | grün   | M 36                        | 2.000 - 3.000 mPa·s                            | 0,20 mm                | 30 - 40 Nm                  | 45 - 60 Nm                    | 20 - 25 N/mm² (2.900 - 3.625 psi) | ca. 5 Min.                        | 2 - 4 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 301-48 | grün   | M 20 R 3/4"                 | 450 - 650 mPa·s                                | 0,15 mm                | 25 - 30 Nm                  | 40 - 55 Nm                    | 25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi) | 2 - 6 Min.                        | 2 - 4 h                          | -60 bis +175 °C (-76 bis +347 °F) |
| AN 306-01 | grün   | M 12                        | 125 mPa·s                                      | 0,10 mm                | 25 - 30 Nm                  | 50 - 60 Nm                    | 14 - 20 N/mm² (2.030 - 2.900 psi) | 10 - 20 Min.                      | 2 - 4 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 306-03 | grün   | M 12                        | 125 mPa·s                                      | 0,10 mm                | 25 - 30 Nm                  | 50 - 60 Nm                    | 15 - 18 N/mm² (2.175 - 2.610 psi) | 10 - 20 Min.                      | 2 - 4 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 306-10 | grün   | M 20 R 3/4"                 | 700 - 1.000 mPa·s                              | 0,15 mm                | 30 - 35 Nm<br>15 - 20 Nm*   | 55 - 70 Nm<br>30 - 35 Nm*     | 25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi) | 2 - 5 Min.<br>5 - 10 Min.*        | 2 - 4 h<br>6 - 12 h*             | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 306-20 | grün   | M 56 R 2"                   | 3.000 - 6.000 mPa·s                            | 0,20 mm                | 28 - 36 Nm                  | 40 - 55 Nm                    | 15 - 25 N/mm² (2.175 - 3.625 psi) | 20 - 40 Min.                      | ca. 24 h                         | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 306-30 | grün   | M 36                        | 3.000 - 6.000 mPa·s                            | 0,20 mm                | 35 - 45 Nm<br>15 - 20 Nm*   | 50 - 70 Nm<br>25 - 35 Nm*     | 20 - 30 N/mm² (2.900 - 4.350 psi) | 2 - 5 Min.<br>5 - 10 Min.*        | 2 - 4 h<br>2 - 4 h*              | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 306-38 | grün   | M 36                        | 2.500 mPa·s                                    | 0,20 mm                | 35 - 45 Nm                  | 50 - 70 Nm                    | 25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi) | ca. 5 Min.                        | 1 - 3 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 306-40 | grün   | M 20 R 3/4"                 | 600 mPa·s                                      | 0,15 mm                | 20 - 30 Nm                  | 30 - 40 Nm                    | 15 - 30 N/mm² (2.175 - 4.350 psi) | ca. 240 Min.                      | ca. 24 h                         | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 306-41 | gelb   | M 20 R 3/4"                 | 550 mPa·s                                      | 0,12 mm                | 12 - 15 Nm                  | 17 - 22 Nm                    | 8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)  | 10 - 20 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 306-48 | grün   | M 20 R 3/4"                 | 550 mPa·s                                      | 0,15 mm                | 30 - 35 Nm                  | 55 - 70 Nm                    | 25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi) | ca. 5 Min.                        | 2 - 4 h                          | -60 bis +175 °C (-76 bis +347 °F) |
| AN 306-60 | silber | M 56 R 2"                   | 150.000 - 900.000 mPa·s                        | 0,50 mm                | 35 - 45 Nm                  | 10 - 20 Nm                    | 25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi) | 15 - 30 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |

\* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben



AN 305-10

**AN 301-65** NSF Certified to NSF/ANSI 61

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE | kennzeichnungsfrei | Trinkwasserzulassung

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 50 ml 10031782 ▶ 200 ml 10031783 ▶ 300 ml 10034139



**AN 301-72** NSF Certified to NSF/ANSI 61

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE | kennzeichnungsfrei | hochtemperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 50 ml 10026836 ▶ 200 ml 10026840 ▶ 300 ml 10047470



**AN 305-10** AGA

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen | hochtemperaturbeständig | BAM\*

- ▶ hochviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 50 ml 10019937 ▶ 200 ml 10019995 ▶ 300 ml 10002596



**AN 305-18** NSF Nonfood Compounds Program Listed S2 Registration 187442

Flächendichtung für große Spaltüberbrückung mit sofortiger Dichtwirkung | hochtemperaturbeständig

- ▶ hochviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 50 ml 10019941 ▶ 200 ml 10019999 ▶ 300 ml 10019591



**AN 305-67**

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE | max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

- ▶ hochviskos
- ▶ niedrigfest
- ▶ leicht demontierbar

▶ 50 ml 10032101 ▶ 200 ml 10033883



\* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI

# Flächendichtung

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

## AN 305-72



Rohr- und Flächendichtung  
(mit PTFE) | sofortige Dichtwirkung |  
Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

- ▶ 50 ml 10019943
- ▶ 200 ml 10020003
- ▶ 300 ml 10026707



## AN 305-73

Flächendichtung zum  
Abdichten von Flanschen

- ▶ hochviskos
- ▶ niedrigfest
- ▶ leicht demontierbar

- ▶ 50 ml 10019945
- ▶ 200 ml 10020005
- ▶ 300 ml 10031472



## AN 305-74

Flächendichtung zum  
Abdichten von Flanschen

- ▶ hochviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

- ▶ 50 ml 10019947
- ▶ 200 ml 10020009
- ▶ 300 ml 10034146



### Technische Daten

| Typ-No.   | Farbe    | Für Gewindeverbindungen bis | Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield | Max. Spaltüberbrückung | Losbrechmoment Nm (Gewinde) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde) | Scherfestigkeit N/mm <sup>2</sup> (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur | Endfestigkeit bei Raumtemperatur | Temperaturbeständigkeit           |
|-----------|----------|-----------------------------|--|------------------------|-----------------------------|-------------------------------|---|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| AN 301-65 | weiß     | M 80 R 3"                   | 180.000 - 300.000 mPa·s                        | 0,50 mm                | 4 - 8 Nm                    | 1 - 3 Nm                      | 2 - 6 N/mm <sup>2</sup> (290 - 870 psi)       | 10 - 20 Min.                      | 24 h                             | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 301-72 | weiß     | M 80 R 3"                   | 15.000 - 60.000 mPa·s                          | 0,30 mm                | 5 - 10 Nm                   | 4 - 6 Nm                      | 5 - 7 N/mm <sup>2</sup> (725 - 1.015 psi)     | 15 - 30 Min.                      | 6 - 12 h                         | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 305-10 | orange   | ---                         | 70.000 - 300.000 mPa·s                         | 0,50 mm                | 18 - 25 Nm                  | 15 - 25 Nm                    | 5 - 10 N/mm <sup>2</sup> (725 - 1.450 psi)    | 15 - 30 Min.                      | 6 - 12 h                         | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 305-18 | rot      | ---                         | 80.000 - 500.000 mPa·s                         | 0,50 mm                | 12 - 18 Nm                  | 18 - 24 Nm                    | 8 - 13 N/mm <sup>2</sup> (1.160 - 1.885 psi)  | 10 - 20 Min.                      | 3 - 6 h                          | -60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F) |
| AN 305-67 | weiß     | M 80 R 3"                   | 170.000 - 410.000 mPa·s                        | 0,60 mm                | 3 - 5 Nm                    | 2 - 4 Nm                      | 6 - 8 N/mm <sup>2</sup> (870 - 1.160 psi)     | 120 - 240 Min.                    | 24 - 72 h                        | -50 bis +175 °C (-58 bis +347 °F) |
| AN 305-72 | weiß     | M 80 R 3"                   | 17.000 - 50.000 mPa·s                          | 0,40 mm                | 7 - 10 Nm                   | 2 - 4 Nm                      | 4 - 6 N/mm <sup>2</sup> (580 - 870 psi)       | 20 - 40 Min.                      | 5 - 10 h                         | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 305-73 | hellgrün | ---                         | 17.000 - 50.000 mPa·s                          | 0,30 mm                | 6 - 10 Nm                   | 2 - 5 Nm                      | 4 - 6 N/mm <sup>2</sup> (580 - 870 psi)       | 20 - 40 Min.                      | ca. 12 h                         | -60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F) |
| AN 305-74 | orange   | ---                         | 30.000 - 100.000 mPa·s                         | 0,50 mm                | 16 - 24 Nm                  | 5 - 10 Nm                     | 5 - 10 N/mm <sup>2</sup> (725 - 1.450 psi)    | 15 - 30 Min.                      | ca. 12 h                         | -60 bis +180 °C (-76 bis +356 °F) |

| Typ-No.       | Anwendung  | Merkmale                      | Farbe       | Für Gewindeverbindungen bis | Viskosität bei +25 °C (±7 °F) in mPa·s Brookfield | Spaltüberbrückung in mm max. | Loosbrachmoment Nm (Gewinde) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde) | Scherfestigkeit* Nm/m² (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur (Minuten) | Endfestigkeit bei Raumtemperatur (Stunden) | Temperaturbeständigkeit                 |
|---------------|--|-------------------------------|-------------|-----------------------------|---|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|---|--|---|
| AN 301-43 NSF | Schraubensicherung, Trinkwasser- und DVGW-Zulassung                        | mittelfest höherviskos        | blau        | M 36                        | 2.000 - 8.000 mt                                  | 0,25                         | 18 - 22                      | 9 - 11                        | 10 - 13 (1.450 - 1.885 psi)        | 5 - 15                                      | 1 - 3                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 301-70 NSF | Schraubensicherung, Trinkwasserzulassung                                   | hochfest mittelviskos         | grün        | M 25                        | 500 - 900 nt                                      | 0,15                         | 25 - 35                      | 40 - 50                       | 14 - 20 (2.030 - 2.900 psi)        | 5 - 15                                      | 5 - 10                                     | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-21     | Schraubensicherung   | niedrigfest niedrigviskos     | violett     | M 12                        | 125   | 0,10                         | 7 - 10                       | 3 - 6                         | 4 - 7 (580 - 1.015 psi)            | 10 - 20                                     | 3 - 6                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-22     | Schraubensicherung   | niedrigfest mittelviskos      | purpur      | M 36                        | 1.000 mt  | 0,20                         | 4 - 8                        | 2 - 4                         | 3 - 5 (435 - 725 psi)              | 10 - 20                                     | 3 - 6                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-40     | Schraubensicherung, DVGW-Zulassung   | mittelfest mittelviskos       | transparent | M 20 R ¾"                   | 600 nt  | 0,15                         | 12 - 16                      | 18 - 24                       | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)         | 10 - 20                                     | 3 - 6                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-41     | Schraubensicherung   | mittelfest niedrigviskos      | blau        | M 12                        | 125 nt  | 0,10                         | 10 - 15                      | 12 - 16                       | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)         | 10 - 20                                     | ca. 3                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-42     | Schraubensicherung, Trinkwasserzulassung                                   | mittelfest mittelviskos       | blau        | M 36                        | 1.000 mt  | 0,20                         | 14 - 18                      | 5 - 8                         | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)         | 10 - 20                                     | 3 - 6                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-43 NSF | Schraubensicherung, Trinkwasser- und DVGW-Zulassung                        | mittelfest höherviskos        | blau        | M 36                        | 2.000 - 7.000 mt                                  | 0,25                         | 17 - 22                      | 8 - 12                        | 9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)         | 10 - 20                                     | 1 - 3                                      | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
| AN 302-44     | Schraubensicherung für passive Werkstoffe, Trinkwasser- und DVGW-Zulassung | mittelfest höherviskos        | blau        | M 36                        | 3.000 - 8.000 mt                                  | 0,25                         | 17 - 22                      | 8 - 12                        | 9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)         | 10 - 20                                     | 1 - 3                                      | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
|               |  |                               |             |                             |   |                              | 8 - 12 <sup>2</sup>          | 5 - 8 <sup>2</sup>            |                                    | 20 - 40 <sup>2</sup>                        | 4 - 8 <sup>2</sup>                         |   |
| AN 302-50     | Schraubensicherung   | hochfest mittelviskos         | transparent | M 20 R ¾"                   | 500 nt  | 0,15                         | 30 - 35                      | 55 - 70                       | 25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)        | 2 - 5                                       | 2 - 4                                      | -60 °C bis +175 °C (-76 °F bis +347 °F) |
| AN 302-60     | Schraubensicherung für passive Werkstoffe, Trinkwasserzulassung            | hochfest mittelviskos         | grün        | M 20 R ¾"                   | 700 - 1.000 nt                                    | 0,15                         | 30 - 35                      | 55 - 70                       | 25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)        | 2 - 5                                       | 2 - 4                                      | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
|               |  |                               |             |                             |   |                              | 15 - 20 <sup>2</sup>         | 30 - 35 <sup>2</sup>          |                                    | 5 - 10 <sup>2</sup>                         | 6 - 12 <sup>2</sup>                        |   |
| AN 302-62     | Schraubensicherung   | fest höherviskos              | rot         | M 36                        | 1.500 - 6.500 mt                                  | 0,25                         | 20 - 25                      | 40 - 55                       | 10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)        | 10 - 20                                     | 3 - 6                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-70     | Schrauben- und Stehbolzensicherung, Trinkwasser- und DVGW-Zulassung        | hochfest mittelviskos         | grün        | M 20 R ¾"                   | 500 nt  | 0,15                         | 28 - 35                      | 50 - 65                       | 15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)        | 10 - 20                                     | 3 - 6                                      | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
| AN 302-71     | Schrauben- und Stehbolzensicherung   | hochfest mittelviskos         | rot         | M 20 R ¾"                   | 500 nt  | 0,15                         | 28 - 35                      | 50 - 65                       | 15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)        | 10 - 20                                     | 3 - 6                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-72     | Schrauben- und Stehbolzensicherung, Trinkwasser- und DVGW-Zulassung        | hochfest höherviskos          | rot         | M 56 R 2"                   | 6.000 - 15.000 mt                                 | 0,30                         | 20 - 30                      | 40 - 75                       | 10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)        | 20 - 40                                     | 5 - 10                                     | -60 °C bis +230 °C (-76 °F bis +446 °F) |
| AN 302-90     | Schraubensicherung zum nachträglichen Sichern                              | hochfest extrem niedrigviskos | grün        | M 5 kapillar                | 10 - 20   | 0,07                         | 15 - 25                      | 30 - 40                       | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)         | 5 - 20                                      | ca. 3                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |

|               |  |                          |       |           |                    |      |                      |                      |                             |                      |                     |   |
|---------------|--|--------------------------|-------|-----------|--------------------|------|----------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------|---------------------|---|
| AN 301-65 NSF | Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, Trinkwasserzulassung   | mittelfest, hochviskos   | weiß  | M 80 R 3" | 180.000 - 300.000  | 0,50 | 4 - 8                | 1 - 3                | 2 - 6 (290 - 870 psi)       | 10 - 20              | 24                  | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 301-72 NSF | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW-Zulassung  | mittelfest, hochviskos   | weiß  | M 80 R 3" | 15.000 - 60.000 ht | 0,30 | 5 - 10               | 4 - 6                | 5 - 7 (725 - 1.015 psi)     | 15 - 30              | 6 - 12              | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
| AN 302-25     | Rohr- und Gewindedichtung  | niedrigfest, hochviskos  | braun | M 80 R 3" | 6.000 - 30.000 mt  | 0,30 | 5 - 8                | 2 - 4                | 3 - 5 (435 - 725 psi)       | 15 - 30              | 3 - 6               | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-45     | Rohr- und Gewindedichtung, DVGW-Zulassung  | mittelfest, hochviskos   | blau  | M 80 R 3" | 6.000 - 30.000 mt  | 0,30 | 10 - 15              | 12 - 18              | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)  | 15 - 30              | 3 - 6               | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-75     | Rohr- und Gewindedichtung, BAM <sup>3</sup> geprüft  | hochfest, hochviskos     | grün  | M 80 R 3" | 14.000 - 24.000 mt | 0,30 | 40 - 50              | 40 - 50              | 15 - 25 (2.175 - 3.625 psi) | 15 - 30              | 3 - 6               | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-77     | Rohr- und Gewindedichtung  | hochfest, höherviskos    | rot   | M 36      | 6.000              | 0,25 | 30 - 40              | 10 - 15              | 35 - 45 (5.075 - 6.525 psi) | 40 - 60              | 6 - 12              | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 302-80     | Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe, Trinkwasserzulassung   | hochfest, höherviskos    | grün  | M 36      | 3.000 - 6.000 mt   | 0,20 | 35 - 45              | 50 - 70              | 20 - 30 (2.900 - 4.350 psi) | 2 - 5                | 2 - 4               | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
|               |  |                          |       |           |                    |      | 15 - 20 <sup>2</sup> | 25 - 35 <sup>2</sup> |                             | 5 - 10 <sup>2</sup>  | 6 - 12 <sup>2</sup> |   |
| AN 305-11     | Rohr- und Gewindedichtung, Trinkwasser- und DVGW-Zulassung   | mittelfest, hochviskos   | weiß  | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 ht | 0,40 | 7 - 10               | 2 - 4                | 4 - 6 (580 - 870 psi)       | 20 - 40              | 5 - 10              | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 305-42     | Hydraulik- und Pneumatikdichtung, DVGW-Zulassung   | mittelfest, mittelviskos | braun | M 20 R ¾" | 500 nt             | 0,15 | 12 - 15              | 18 - 22              | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)  | 10 - 20              | 2 - 4               | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 305-67     | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)   | niedrigfest, hochviskos  | weiß  | M 80 R 3" | 170.000 - 410.000  | 0,60 | 3 - 5                | 2 - 4                | 6 - 8 (870 - 1.160 psi)     | 120 - 240            | 24 - 72             | -50 °C bis +175 °C (-58 °F bis +347 °F) |
| AN 305-72     | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW-Zulassung / AGA <sup>4</sup> -geprüft                | mittelfest, hochviskos   | weiß  | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 ht | 0,40 | 7 - 10               | 2 - 4                | 4 - 6 (580 - 870 psi)       | 20 - 40              | 5 - 10              | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 305-77 NSF | Rohr- und Gewindedichtung, Trinkwasser- und DVGW-Zulassung / AGA <sup>4</sup> -geprüft, BAM <sup>3</sup> geprüft | mittelfest, hochviskos   | gelb  | M 80 R 3" | 24.000 - 70.000 ht | 0,50 | 18 - 22              | 10 - 14              | 6 - 13 (870 - 1.885 psi)    | 15 - 30              | 1 - 3               | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 305-78     | Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe Trinkwasser- und DVGW-Zulassung, BAM <sup>3</sup> geprüft       | mittelfest, hochviskos   | gelb  | M 80 R 3" | 50.000 - 80.000 ht | 0,50 | 18 - 22              | 10 - 14              | 6 - 13 (870 - 1.885 psi)    | 15 - 30              | 1 - 3               | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
|               |  |                          |       |           |                    |      | 11 - 16 <sup>2</sup> | 4 - 7 <sup>2</sup>   |                             | 25 - 50 <sup>2</sup> | 4 - 8 <sup>2</sup>  |   |
| AN 305-86     | Rohrdichtung (extra stark)   | hochfest, höherviskos    | rot   | M 56 R 2" | 6.000 - 7.000 nt   | 0,30 | 15 - 30              | 25 - 45              | 10 - 20 (1.450 - 2.900 psi) | 60 - 90              | 12 - 24             | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |

| Typ-No.       | Anwendung   | Merkmale                 | Farbe  | Für Gewindeverbindungen bis | Viskosität bei +25 °C (±7 °F) in mPa·s Brookfield | Spaltüberbrückung in mm max. | Loabrechmoment Nm (Gewinde <sup>1</sup> ) | Weiterdrehmoment Nm (Gewinde <sup>1</sup> ) | Scherfestigkeit <sup>2</sup> * Nm/m <sup>2</sup> (DIN 54452) | Handfestigkeit bei Raumtemperatur (Minuten) | Endfestigkeit bei Raumtemperatur (Stunden) | Temperaturbeständigkeit                 |
|---------------|---|--------------------------|--------|-----------------------------|---|------------------------------|---|---|--|---|--|---|
| AN 301-38 NSF | Fügeverbindung, Trinkwasserzulassung  | hochfest, mittelviskos   | grün   | M 36                        | 2.000 - 3.000 mt                                  | 0,20                         | 30 - 40                                   | 45 - 60                                     | 20 - 25 (2.900 - 3.625 psi)                                  | ca. 5                                       | 2 - 4                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 301-48 NSF | Fügeverbindung, Trinkwasser- und DVGW <sup>2</sup> -Zulassung                           | hochfest, mittelviskos   | grün   | M 20 R 3/4"                 | 450 - 650 nt                                      | 0,15                         | 25 - 30                                   | 40 - 55                                     | 25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)                                  | 2 - 6                                       | 2 - 4                                      | -60 °C bis +175 °C (-76 °F bis +347 °F) |
| AN 306-01     | Fügeverbindung  | hochfest, niedrigviskos  | grün   | M 12                        | 125 nt  | 0,10                         | 25 - 30                                   | 50 - 60                                     | 17 - 22 (2.466 - 3.190)                                      | 10 - 20                                     | 2 - 4                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 306-03     | Fügeverbindung  | hochfest, niedrigviskos  | grün   | M 12                        | 125 nt  | 0,10                         | 25 - 30                                   | 50 - 60                                     | 15 - 18 (2.175 - 2.610 psi)                                  | 10 - 20                                     | 2 - 4                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 306-10     | Fügeverbindung für passive Werkstoffe, Trinkwasserzulassung                             | hochfest, mittelviskos   | grün   | M 20 R 3/4"                 | 700 - 1.000 nt                                    | 0,15                         | 30 - 35<br>15 - 20 <sup>2</sup>           | 55 - 70<br>30 - 35 <sup>2</sup>             | 25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)                                  | 2 - 5<br>5 - 10 <sup>2</sup>                | 2 - 4<br>6 - 12 <sup>2</sup>               | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
| AN 306-20     | Fügeverbindung, Trinkwasser- und DVGW <sup>2</sup> -Zulassung, BAM <sup>3</sup> geprüft | hochfest, höherviskos    | grün   | M 56 R 2"                   | 3.000 - 6.000 nt                                  | 0,20                         | 28 - 36                                   | 40 - 55                                     | 15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)                                  | 20 - 40                                     | ca. 24                                     | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
| AN 306-30     | Fügeverbindung für passive Werkstoffe, BAM <sup>3</sup> geprüft, Trinkwasserzulassung   | hochfest, höherviskos    | grün   | M 36                        | 3.000 - 6.000 mt                                  | 0,20                         | 35 - 45<br>15 - 20 <sup>2</sup>           | 50 - 70<br>25 - 35 <sup>2</sup>             | 20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)                                  | 2 - 5<br>5 - 10 <sup>2</sup>                | 2 - 4<br>6 - 12 <sup>2</sup>               | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
| AN 306-38     | Fügeverbindung, Trinkwasserzulassung  | hochfest, mittelviskos   | grün   | M 36                        | 2.500 mt  | 0,20                         | 35 - 45                                   | 50 - 70                                     | 25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)                                  | ca. 5                                       | 1 - 3                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 306-40     | Fügeverbindung  | hochfest, mittelviskos   | grün   | M 20 R 3/4"                 | 600 nt  | 0,15                         | 20 - 30                                   | 30 - 40                                     | 15 - 30 (2.175 - 4.350 psi)                                  | ca. 240                                     | ca. 24                                     | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
| AN 306-41     | Fügeverbindung  | mittelfest, mittelviskos | gelb   | M 20 R 3/4"                 | 550 nt  | 0,12                         | 12 - 15                                   | 17 - 22                                     | 8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)                                   | 10 - 20                                     | 3 - 6                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 306-48     | Fügeverbindung, Trinkwasserzulassung, BAM <sup>3</sup> geprüft                          | hochfest, mittelviskos   | grün   | M 20 R 3/4"                 | 550 nt  | 0,15                         | 30 - 35                                   | 55 - 70                                     | 25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)                                  | ca. 5                                       | 2 - 4                                      | -60 °C bis +175 °C (-76 °F bis +347 °F) |
| AN 306-60     | Fügeprodukt, ideal für die Reparatur von Passungsitzen                                  | hochfest, hochviskos     | silber | M 56 R 2"                   | 150.000 - 900.000 ht                              | 0,50                         | 35 - 45                                   | 10 - 20                                     | 25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)                                  | 15 - 30                                     | 3 - 6                                      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |

|               |   |                         |          |           |                     |      |         |         |                            |           |         |   |
|---------------|---|-------------------------|----------|-----------|---------------------|------|---------|---------|----------------------------|-----------|---------|---|
| AN 301-65 NSF | Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, Trinkwasserzulassung  | mittelfest, hochviskos  | weiß     | M 80 R 3" | 180.000 - 300.000   | 0,50 | 4 - 8   | 1 - 3   | 2 - 6 (290 - 870 psi)      | 10 - 20   | 24      | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 301-72 NSF | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW <sup>2</sup> -Zulassung                             | mittelfest, hochviskos  | weiß     | M 80 R 3" | 15.000 - 60.000 ht  | 0,30 | 5 - 10  | 4 - 6   | 5 - 7 (725 - 1.015 psi)    | 15 - 30   | 6 - 12  | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
| AN 305-10     | Flächendichtung, AGA <sup>4</sup> -geprüft, BAM <sup>3</sup> geprüft  | hochfest, hochviskos    | orange   | ---       | 70.000 - 300.000 ht | 0,50 | 18 - 25 | 15 - 25 | 5 - 10 (725 - 1.450 psi)   | 15 - 30   | 6 - 12  | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
| AN 305-18 NSF | Flächendichtung   | hochfest, hochviskos    | rot      | ---       | 80.000 - 500.000 ht | 0,50 | 12 - 18 | 18 - 24 | 8 - 13 (1.160 - 1.885 psi) | 10 - 20   | 3 - 6   | -60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F) |
| AN 305-67     | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)  | niedrigfest, hochviskos | weiß     | M 80 R 3" | 170.000 - 410.000   | 0,60 | 3 - 5   | 2 - 4   | 6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)  | 120 - 240 | 24 - 72 | -50 °C bis +175 °C (-58 °F bis +347 °F) |
| AN 305-72     | Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW <sup>2</sup> -Zulassung / AGA <sup>4</sup> -geprüft | mittelfest, hochviskos  | weiß     | M 80 R 3" | 17.000 - 50.000 ht  | 0,40 | 7 - 10  | 2 - 4   | 4 - 6 (580 - 870 psi)      | 20 - 40   | 5 - 10  | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 305-73     | Flächendichtung   | niedrigfest, hochviskos | hellgrün | ---       | 17.000 - 50.000 ht  | 0,30 | 6 - 10  | 2 - 5   | 4 - 6 (580 - 870 psi)      | 20 - 40   | ca. 12  | -60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F) |
| AN 305-74     | Flächendichtung   | hochfest, hochviskos    | orange   | ---       | 30.000 - 100.000 ht | 0,50 | 16 - 24 | 5 - 10  | 5 - 10 (725 - 1.450 psi)   | 15 - 30   | ca. 12  | -60 °C bis +180 °C (-76 °F bis +356 °F) |

<sup>1</sup>Festigkeitswerte ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8.8, Mutterhöhe 0,8 d

<sup>2</sup>Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

<sup>3</sup>Druckscherfestigkeit ermittelt an zylindrischen Teilen Ø ca. 13 mm, Spiel (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

<sup>2</sup> DVGW-Zertifizierung (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)

<sup>3</sup> BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI

<sup>4</sup> Australian Gas Association - Prüfung gemäß Gas Class II 500 kPa

Der langfristige Einsatz von WEICONLOCK auf Verbindungen aus Kupfer und deren Legierungen, die mit Wasser über +40°C (+104°F) in Verbindung kommen, wird nicht empfohlen.

Alle angegebenen Daten basieren auf Labormessungen und/oder zahlreichen Kundenerfahrungen. Sie wurden mit größter Sorgfalt erstellt, doch kann aus ihnen kein Rechtsanspruch abgeleitet werden.

\* nt = niedrig thixotrop  
mt = mittelhixotrop  
ht = hochthixotrop





## Chemische Beständigkeit von WEICONLOCK\*

| Medium                  | Beständigkeit |
|-------------------------|---------------|
| Abwässer, Fäkalien      | +             |
| Aluminium-Chlorid       | +             |
| Apfelsaft, Apfelwein    | +             |
| Aromat, Lösemittel      | +             |
| Äthylalkohol, Weingeist | +             |
| Aceton                  | +             |
| Benzol, Benzin          | +             |
| Benzin                  | +             |
| Bier                    | +             |
| Bierwürze, Malzextrakt  | +             |
| Bremsflüssigkeit        | +             |
| Butylalkohol            | +             |
| Butylazetat             | +             |
| Chloralkohol            | +             |
| chloriertes Wasser      | +             |
| Essig                   | +             |
| Essigsäure 10%          | %             |
| Essigsäure 80%          | o             |
| Ethylacetat, Essigester | +             |
| Formaldehyd - kalt      | +             |
| Formaldehyd - heiß      | o             |
| Glykokoll, Glyzin       | +             |
| Glykolsäure             | +             |
| Heizöl                  | +             |
| Heptan                  | +             |
| Hexan                   | +             |
| Isobutylalkohol         | +             |
| Kaliumchromat           | +             |
| Kaliumkarbonat          | +             |
| Kalziumchlorat          | +             |
| Kalziumchlorid          | +             |
| Kalziumhydroxyd         | +             |
| Kalziumphosphat         | +             |
| Kalziumsulfat           | +             |
| Kerosin                 | +             |
| Methanol, Methylalkohol | +             |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Methylethylheton          | + |
| Mineralöl                 | + |
| Naphta, Petroleum         | + |
| Natriumchlorit            | + |
| Natriumflorid             | + |
| Bio-Diesel (RME)          | + |
| Diesel, Heizöl            | + |
| Ozon, flüssig             | - |
| Phenol                    | + |
| Seewasser                 | + |
| Silikonöl                 | + |
| Speiseöl                  | + |
| Terpentin                 | + |
| Toluol, Methylbenzol      | + |
| Traubensaft               | + |
| Wasser (sauer) unter PH 7 | + |
| Wasser PH 7 bis 8         | + |
| Wasser (alk.) über PH 8   | + |
| Wasser kochend            | o |
| Wasser destilliert        | + |
| Wasserstoff               | + |
| Wasserstoffperoxyd        | + |
| Xylol, Dimethylbenzol     | + |
| Zylinderöl                | + |

| Gas                                       | Beständigkeit |
|---|---------------|
| Acetylen                                  | +             |
| Ammoniak, Salmiak                         | +             |
| Chlorwasserstoff                          | +             |
| Helium                                    | +             |
| Isobutan                                  | +             |
| Methylchlorid                             | +             |
| Naturgas, Erdgas - trocken                | +             |
| Ozon                                      | -             |
| Propan                                    | +             |
| Sauerstoff (nur WEICONLOCK-Typen mit BAM) | +             |
| Schwefeldioxyd                            | +             |
| Stickstoffgas                             | +             |

+ = gut beständig                      o = beständig  
% = zeitlich beständig                - = nicht beständig

Bei den o.g. Beständigkeiten handelt es sich um einen Kurzauszug.  
Weitere chemische Beständigkeiten erhalten Sie auf Anfrage.

\*gilt nicht für SI 303-31

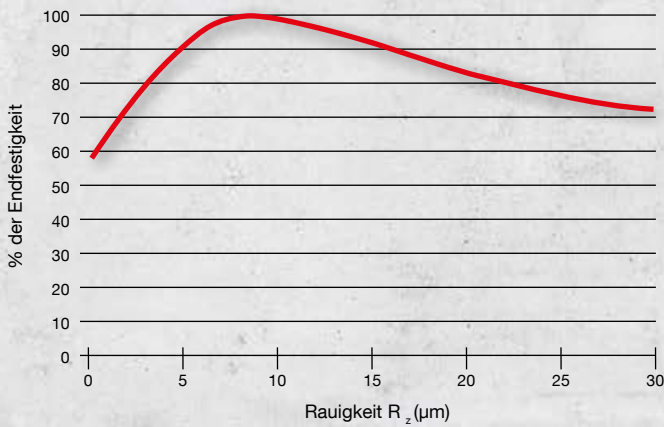
Klebstoffe und Dichtungsmittel  
Technische Sprays  
Flüssig-Werkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges



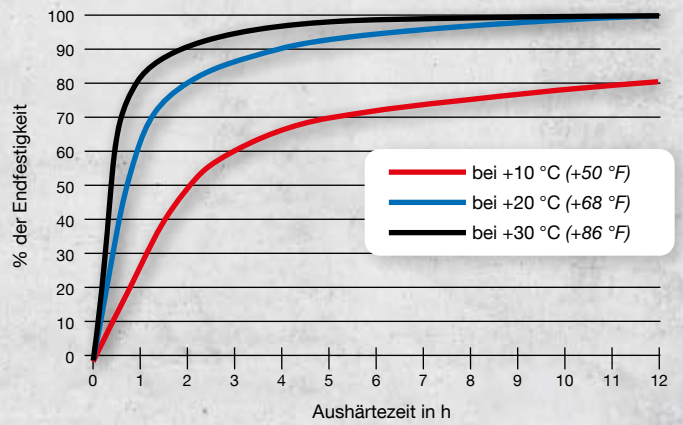
# Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

# WEICONLOCK®

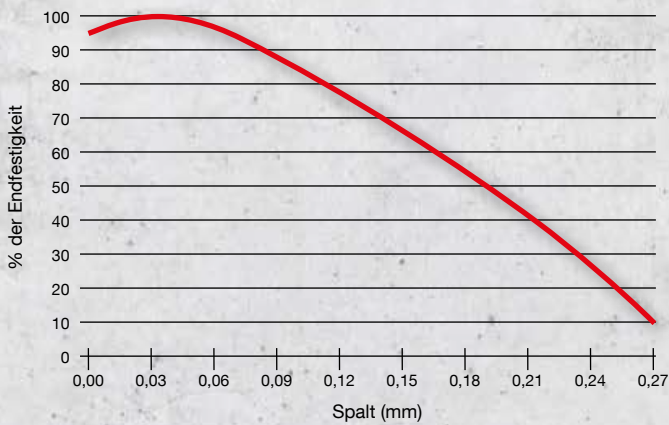
Festigkeit von WEICONLOCK®  
in Abhängigkeit der Rauigkeit



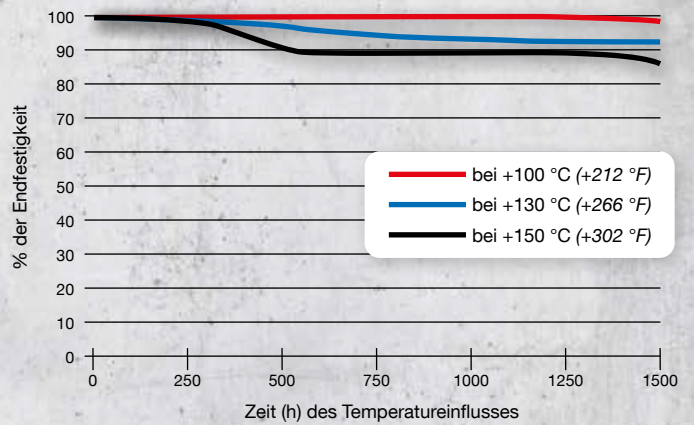
Aushärtegeschwindigkeit von WEICONLOCK®  
in Abhängigkeit der Umgebungstemperatur



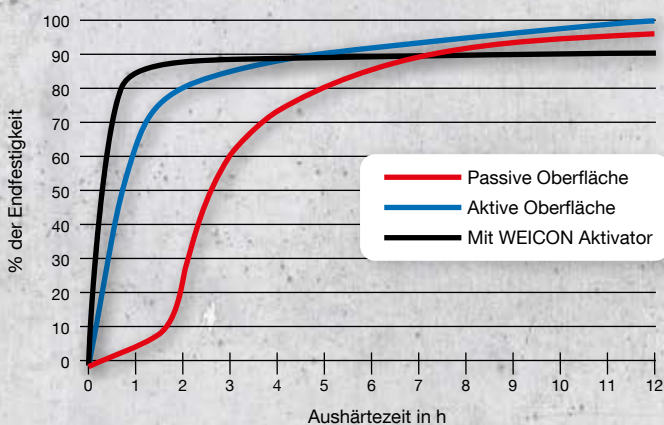
Festigkeit von WEICONLOCK®  
in Abhängigkeit vom Fügespalt



Temperatur-Langzeitbeständigkeit von WEICONLOCK®  
bei erhöhten Temperaturen



Aushärtegeschwindigkeit mit  
WEICON Aktivator



**Gasket Maker**

**dauerelastischer Spezial-Dichtstoff**

WEICON Gasket Maker ist ein haftstarker, dauerelastischer Spezial-Dichtstoff, der durch Luftfeuchtigkeit praktisch schrumpffrei aushärtet.

Gasket Maker haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen anderen Werkstoffen. Der Spezial-Dichtstoff verfügt über ausgezeichnete Temperatur-, Öl- und Fettbeständigkeiten, ist druckbeständig, UV-stabil, alterungsbeständig und dauerelastisch.

Gasket Maker kann an Motoren und Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Ölwanne u. v. m. zur Anwendung kommen.

- ▶ 310 ml    ▶ 310 ml
- 10049930**    **10049931**
- rot            schwarz



**Technische Daten**

|   | WEICON Gasket Maker in nicht ausgehärtetem Zustand                             |                                 |
|---|--|---------------------------------|
|   | Rot  | Schwarz                         |
| Basis:  | 1-K. Polysiloxan (Acetat)  |                                 |
| Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):                        | 1,28   | 1,06                            |
| Konsistenz:   | pastös   |                                 |
| Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:            | 1  | >1                              |
| Härtungsart:  | feuchtigkeitshärtend   |                                 |
| Härtebedingung:                                     | ab +5 °C bis +35 °C (+41 bis +95 °F) und 30% bis 95% relative Luftfeuchtigkeit |                                 |
| Hautbildungszeit (Minuten): <sup>*3</sup>           | 12   | 7                               |
| Durchhärtengeschwindigkeit: <sup>*3</sup>           | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  |                                 |
| Volumenänderung (DIN 52451) %: <sup>*3</sup>        | -1 %   | -3 %                            |
| Klebspaltüberbrückung bis max. mm:                  | 5  |                                 |
| Dichtfugenbreite bis max. mm:                       | 25   |                                 |
| Lagerstabilität Monate: (Raumtemperatur)            | 12   |                                 |
|   | WEICON Gasket Maker in ausgehärtetem Zustand                                   |                                 |
| Shore-Härte A (DIN ISO 7619)                        | 35   | 30                              |
| Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]                    | 500  |                                 |
| Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ] | 2,0 N/mm <sup>2</sup> (290 psi)  |                                 |
| Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A             | 0,9 N/mm <sup>2</sup> (130 psi)  | 0,7 N/mm <sup>2</sup> (100 psi) |
| Bewegungsaufnahme max. %:                           | 15   | 15                              |
| Temperaturbeständigkeit:                            | -60 °C bis +280 °C (-76 bis +536 °F) kurz. (ca. 2 Stunden) +300 °C (+572 °F)   |                                 |
| Überlackierbar:                                     | nicht überlackierbar   |                                 |
| Baustoffklasse (DIN 4102):                          | B 2  |                                 |

<sup>\*3</sup> Normalklima +23°C (+73°F) und 50% relative Luftfeuchte nach DIN 50014.



VIDEO

Klebstoffe und Dichtstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Wirkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges

# Gasket Maker und Plast-o-Seal®

## Plast-o-Seal®

dauerplastische Universal-Dichtung | kein Ablüften | sofortige Montage möglich



### Eigenschaften und Vorteile:

- ▶ zum Abdichten planeben bearbeiteter Flansche von Maschinen-, Getriebe- und Motorgehäusen
- ▶ kann auf heißen und kalten Oberflächen angewendet werden
- ▶ zur Unterstützung und Optimierung von alten und neuen Feststoffdichtungen aus Papier, Kork, Filz etc.
- ▶ lösemittelfrei – geruchsneutral
- ▶ vor und nach der Montage unbegrenzt plastisch
- ▶ leicht demontierbar
- ▶ sparsam im Gebrauch
- ▶ sehr gute Beständigkeit gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie gegen Wasser und Luft, Methanol- und Glykosegemische, Frostschutzmittel, Kerosin, Fluorkarbon-Kühlmittel etc.

- ▶ maximale Spaltfüllung bis 0,10 mm (ohne Feststoffdichtung)
- ▶ ablauffest – auch an senkrechten Flächen zu verarbeiten
- ▶ temperaturbeständig von -50 °C bis +200 °C (-58 bis +392 °F); kurzfristig bis +250 °C (+482 °F)
- ▶ dringt in fertigungsbedingte Rauigkeiten und Riefen ein
- ▶ maßhaltige Konstruktionen und Montagen möglich
- ▶ technischer Aufwand für überhöhte Vorspann- und Drehmomente entfällt
- ▶ nicht korrosiv
- ▶ frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen, wie z. B. Silikone
- ▶ fluoreszierend eingestellt

|          |            |           |           |
|----------|------------|-----------|-----------|
| ▶ 90 g   | ▶ 120 g    | ▶ 230 g   | ▶ 300 g   |
| 10014387 | 10014388   | 10039427  | 10014389  |
| Tube     | Pinseldose | Presspack | Kartusche |

### Technische Daten

|  |  |
|--|--|
| Farbe  | blau (fluoreszierend)  |
| Spezifisches Gewicht bei +20 °C                | 1,15 g/cm <sup>3</sup>   |
| Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield | 950.000 - 1.650.000 mPa·s  |
| Max. Spaltüberbrückung                         | 0,10 mm ohne Feststoffdichtung   |
| Verarbeitungstemperatur                        | von +5 °C bis +35 °C (+41 bis +95 °F)                                  |
| Basis  | Polyesterharz  |
| Lagerfähigkeit                                 | 24 Monate bei Raumtemperatur (ca. +20 °C/+68 °F)                       |
| Temperaturbeständigkeit                        | -50 bis +200 °C (-58 bis +392 °F)<br>kurzfristig bis +250 °C (+482 °F) |



Gewinde-Dichtfaden DF 175



▶ Spender 175 ml  
10026655



- ▶ für alle Gewindearten (Metall oder Kunststoff)
- ▶ temperaturbeständig von -200 °C bis +240 °C
- ▶ silikonfrei
- ▶ beständig gegen nahezu alle Chemikalien, Öle und Gase
- ▶ für Solaranlagen geeignet
- ▶ bis 45° Rückdrehung geprüft
- ▶ einfache Handhabung (Zeitersparnis)
- ▶ BAM geprüft\*

WEICON DF 175 wird eingesetzt

- ▶ bei Leitungen und Rohren, in denen aggressivste Medien befördert werden
- ▶ in Verbindung mit gasförmigen oder flüssigen Medien, wie z. B. Sauerstoff, Propan, Butan, u.v.m.
- ▶ im Trinkwasserbereich
- ▶ in extremen Temperaturbereichen zwischen -200 °C bis +240 °C (-328 bis +464 °F)
- ▶ im Solarbereich
- ▶ überall dort, wo eine Rückdrehbarkeit der Verbindung (bis 45° geprüft) ohne Beeinträchtigung der Dichtwirkung gefordert wird



Klebe- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



\* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI



VIDEO



# Gewinde-Dichtfaden und Schrauben-Sicherungslack

## Schrauben-Sicherungslack

**schnelltrocknend | nicht leitend | gute Medienbeständigkeit**

Schrauben-Sicherungslack ist ein lösemittelhaltiger und schnell-trocknender Sicherungs-, Kennzeichnungs- und Plombierlack mit einer guten Haftung auf nahezu allen Materialien.

Er dient als lösbare Sicherung, zum Schutz vor Eingriffen Fremder, als Abdeckung elektrisch leitender Teile sowie zum Schutz vor Korrosion und Beeinflussung durch Berührung.

Das Produkt besitzt eine gute Beständigkeit gegen Wasser, Benzin, Diesel, Mineralöl, Paraffinöl sowie verdünnte Säuren und Laugen.

Der Schrauben-Sicherungslack ist unentbehrlich zum Sichern von Schraubverbindungen aller Art, schützt vor Manipulationen und unberechtigtem Lösen von Schrauben und Verbindungen, dokumentiert die Qualitätssicherung, Fertigungskontrolle und Produktprüfung durch ein Lacksiegel und dient der visuellen Kontrolle von verbundenen justierten Teilen.

In den Farben gelb, grün und rot lieferbar.



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

## Technische Daten

|  |  |
|--|--|
| Farbe  | rot (RAL 3000), gelb (RAL 1021), grün (RAL 6010) |
| Glanzgrad                                      | matt   |
| Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield | 1.500 mPa·s                                      |
| Verarbeitungstemperatur                        | +5 °C bis +120 °C (+41°F bis 248 °F)             |
| Staubtrocken nach                              | 5 Minuten  |
| Durchgehärtet nach                             | 60 Minuten                                       |
| Losbrechmoment*                                | 2,7 Nm   |
| Temperaturbeständigkeit                        | -60 °C bis +120 °C (-76 °F bis 248 °F)           |
| Lagerstabilität                                | 12 Monate  |

\*Festigkeitswerte ermittelt an Schraube M10 bei vollflächiger Gewindebenetzung



▶ 30 g 10038883    ▶ 60 g 10047485

**GELB** RAL 1021\*



▶ 30 g 10038884    ▶ 60 g 10046906

**GRÜN** RAL 6010\*



▶ 30 g 10038882    ▶ 60 g 10047481

**ROT** RAL 3000\*



\*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen





## Contact Cyanacrylatklebstoffe

WEICON Contact sind lösemittelfreie, kalthärtende Cyanacrylatklebstoffe, die unter Feuchtigkeit auf den Füge­teilen und der Luft schnell polymerisieren und unter Druck aushärten.

Sie verbinden in Sekunden verschiedenste Materialien mit- und untereinander, wie z. B.:

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Metall                            | Kunststoff |
| Glas                              | Keramik    |
| Holz                              | Leder      |
| Natur- und Synthetikgummi (Gummi) |            |

Beim Kleben mit WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen werden die Oberflächen, anders als z. B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert. Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf. Oftmals sind daher einfachere und schnellere Konstruktionen möglich. Zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.

Die sich daraus ergebenden Vorteile sind vielseitig:

- ▶ erhebliche Zeit- und damit Kostenersparnis
- ▶ sofortige Weiterverarbeitung der verklebten Teile möglich
- ▶ hohe Festigkeiten bis hin zum Materialbruch (s. Zugscherfestigkeitstabelle)
- ▶ **saubere und optisch ansprechende Verbindungen**



## Typen- auswahl- tabelle

|                 | VA 20 | VA 8312 | VA 8406 | VA 100 | VA 110 | VA 1401 | VA 300 | VA 1500 | GEL | VA 2500 HT | VA 30 Black | VA 250 Black | VA 1408 | VA 1460 | VA 1403 | VM 20 | VM 120 | VM 2000 | VA 2407 |
|-----------------|-------|---------|---------|--------|--------|---------|--------|---------|-----|------------|-------------|--------------|---------|---------|---------|-------|--------|---------|---------|
| Metall          | +     | +       | +       | ++     | +      | ++      | +      | +       | +   | +          | +           | +            | +       | +       | +       | ++    | ++     | ++      | ++      |
| Kunststoff*     | ++    | ++      | ++      | ++     | ++     | ++      | ++     | ++      | +   | ++         | ++          | ++           | ++      | ++      | ++      | +     | +      | +       | ++      |
| Gummi           | ++    | ++      | ++      | ++     | ++     | ++      | +      | ++      | +   | ++         | ++          | ++           | ++      | ++      | +       | +     | +      | +       | ++      |
| EPDM-Elastomere | +     | +       | ++      | +      | +      | ++      | +      | +       |     | +          | +           | +            | +       | +       | +       |       |        |         | +       |
| Holz            | +     |         |         | +      | +      | +       | ++     | +       | +   | +          | +           | +            | +       |         | ++      |       |        |         | ++      |
| Balsa-Holz      |       | +       | +       | +      | +      | +       | +      | +       | ++  | +          | +           | +            | +       |         | ++      |       |        |         | +       |
| Glas/ Keramik   | +     |         | +       | ++     | +      | ++      | ++     | +       | ++  | +          | +           | +            | ++      | +       | +       |       |        |         | ++      |
| Leder           |       | +       |         | ++     | +      | ++      | ++     | ++      | ++  | +          | +           | +            | +       | +       | ++      |       |        |         | ++      |

\*s. Seite 103 Contact Primer

geeignet (+)

bevorzugt geeignet (++)

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

# Contact Cyanacrylatklebstoffe

VA 20



**Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung | ISEGA-zertifiziert**

WEICON Contact VA 20 eignet sich für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und auch für passgenaue Metall/Kunststoff-Verbindungen.

VA 20 ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie und in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g    ▶ 30 g    ▶ 60 g    ▶ 500 g
- 10018860    10016618    10019781    10000215



## WEICON Contact-Füller transparent

**Transparenter Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit VA 8312.**

Contact Füller wird schichtweise aufgetragen:  
Klebstoff - Füller - Klebstoff

Nach der Aushärtung ist eine weitere Bearbeitung durch Schleifen und Überlackieren möglich.

- ▶ 30 g
- 10012382



**Drehverschluss  
Kein Verkleben!**



## WEICON Contact-Füller schwarz

**Schwarzer Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit VA 8312.**

- ▶ 30 g
- 10063106

VIDEO



VA 8312



**Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung | ISEGA-zertifiziert**

WEICON Contact VA 8312 eignet sich für die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8312 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen). Der Klebstoff ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie eingesetzt werden.

In Verbindung mit WEICON Contact Füller eignet sich WEICON Contact VA 8312 zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten.

- ▶ 12 g    ▶ 30 g    ▶ 60 g    ▶ 500 g
- 10018863    10016432    10019793    10000242



## WEICON Contact-Füller Set transparent

**Bestehend aus:** WEICON Contact Füller und WEICON Contact VA 8312

- ▶ Set
- 10063102



## WEICON Contact-Füller Set schwarz

**Bestehend aus:** WEICON Contact Füller schwarz und WEICON Contact VA 8312

- ▶ Set
- 10063110



Klebstoffe und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



**VA 8406**



**Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | ISEGA-zertifiziert | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung**

WEICON Contact VA 8406 eignet sich für schnelle Fixierungen und die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren, bei denen eine schnelle Fixierung gefordert wird.

VA 8406 ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie eingesetzt werden. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8406 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen) sowie für PTFE und Silikone.

- ▶ 3 g      ▶ 12 g      ▶ 30 g
- 10101681 **NEU**    10018865    10016396
- ▶ 60 g      ▶ 500 g
- 10019794      10001559



VIDEO



**VA 100**



**Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | mittelviskos | etwas längere Aushärtung**

WEICON Contact VA 100 ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander. VA 100 eignet sich ideal für den „Do-it-yourself“ Bereich, kann aber auch in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 3 g      ▶ 12 g      ▶ 30 g
- 10001191    10018867    10016433
- ▶ 60 g      ▶ 500 g
- 10019785      10000226

**VA 110**



**Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | mittelviskos | längere Aushärtung | Trinkwasserzulassung**

Bei WEICON VA 110 handelt es sich um einen Cyanacrylatklebstoff mit NSF-Zulassung, der in sensiblen Bereichen, wie im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich, in der Pharmaindustrie oder bei der Spielzeugherstellung für Gummi- und Kunststoffverklebungen verwendet werden kann.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF-Zulassung, kann der VA 110 zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

- ▶ 12 g      ▶ 30 g      ▶ 60 g
- 10033861    10031926    10033865
- ▶ 500 g
- 10031927





1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

# Contact Cyanacrylatklebstoffe

## VA 1401



**Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | mittelviskos | schnelle Aushärtung | NSF-Zulassung**

WEICON Contact VA 1401 zeigt auf Gewebe, Papier, Pappe, Karton sowie Schaumgummi und großporigen Elastomeren eine gute Aushärtung. Es ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

- ▶ 12 g    ▶ 30 g    ▶ 60 g
- 10018869    10016402    10019787
- ▶ 500 g
- 10001557



## VA 300

**Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | höherviskos | lange Aushärtung**

WEICON Contact VA 300 eignet sich besonders für saugende und poröse Werkstoffe, wie Holz, Kork, Leder und Keramik.

WEICON Contact VA 300 eignet sich auch für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

- ▶ 12 g    ▶ 30 g    ▶ 60 g
- 10018819    10016510    10019789
- ▶ 500 g
- 10000231

## VA 1500

**Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | hochviskos | langsamere Aushärtung**

WEICON Contact VA 1500 eignet sich auch für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und kann auch auf saugenden und porösen Werkstoffen, wie Holz, Kork, Leder und Keramik, eingesetzt werden. VA 1500 kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g    ▶ 30 g
- 10018820    10016434
- ▶ 60 g    ▶ 500 g
- 10019791    10000237

VIDEO



## Contact GEL

**Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | thixotrop (pastös) | sehr langsame Aushärtung = Positionskorrektur**

WEICON Contact Gel ist pastös (hochthixotrop; 60.000-90.000 mPa.s) und härtet sehr langsam aus. Die Aushärtezeit kann durch die Verwendung von WEICON Aktivator-Spray verkürzt werden.

Das Gel eignet sich für poröse Oberflächen und größere Toleranzen und ermöglicht die Verarbeitung an senkrechten Flächen. Korrekturen der Position sind auch nach dem Zusammenfügen der Teile problemlos möglich.

Contact Gel eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe. Es kann sowohl im Hobby-Bereich als auch im Modellbau und in vielen verschiedenen Bereichen der Industrie verwendet werden.

- ▶ 20 g    ▶ 30 g
- 10002033    10018589



VIDEO

20 g Tube





**VA 2500 HT**

**Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen |  
hochtemperaturbeständig | hochviskos | langsame  
Aushärtung | härtet restelastisch aus | hohe Schäl-  
und Schlagfestigkeit**

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 2500 HT besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich.

VA 2500 HT eignet sich für die Verklebung verschiedenster Gummimaterialien und Kunststoffe sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen. Es kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g    ▶ 30 g    ▶ 60 g    ▶ 500 g
- 10018871    10016398    10019803    10012291



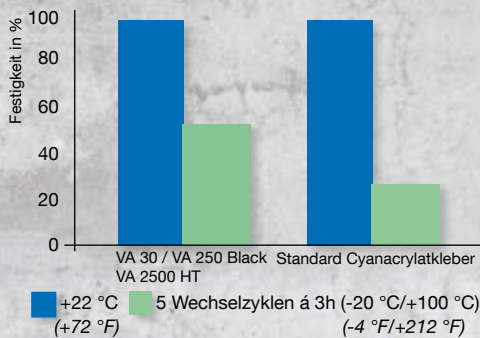
VIDEO



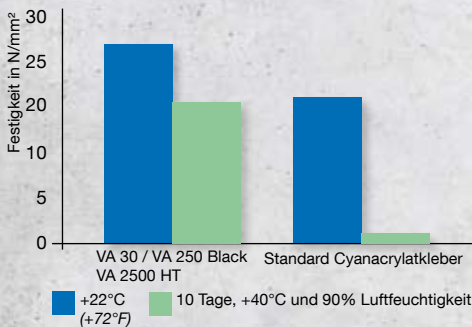
1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

# Contact Cyanacrylatklebstoffe

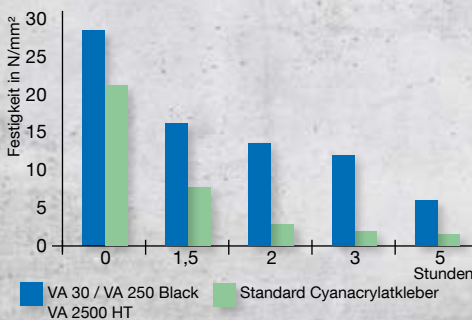
Wechseltemperaturbelastung



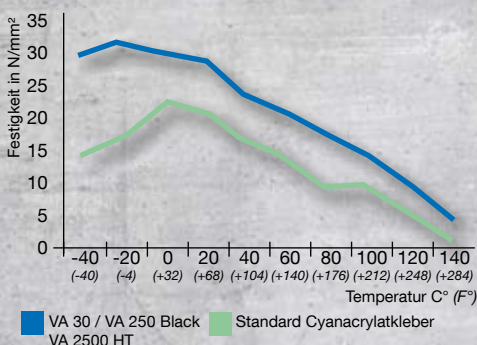
Feuchtklimabeständigkeit



Kurzzeitalterung bei +140 °C (+284 °F)



Festigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur



## VA 30 Black

**Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | gummigefüllt | hochtemperaturbeständig | mittelviskos | längere Aushärtung | härtet restelastisch aus | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit**

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 30 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 30 Black eignet sich ideal für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

Contact VA 30 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g ▶ 30 g ▶ 60 g ▶ 500 g
- 10025827 10025824 10025829 10025987



## VA 250 Black

**Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | gummigefüllt | hochtemperaturbeständig | hochviskos | langsame Aushärtung | härtet restelastisch aus | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit**

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 250 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 250 Black eignet sich bestens für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

Contact VA 250 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g ▶ 30 g ▶ 60 g ▶ 500 g
- 10018873 10016400 10019805 10012306



VIDEO



**VA 1408**

**Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung | geruchsarm und wenig ausblühend**

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1408 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

WEICON Contact VA 1408 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



- ▶ 12 g    ▶ 30 g    ▶ 60 g    ▶ 500 g
- 10018875    10016404    10019800    10015985

**VA 1460**

**Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | mittelviskos | längere Aushärtezeit | geruchsarm und wenig ausblühend**

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1460 eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

Contact VA 1460 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



- ▶ 12 g    ▶ 30 g    ▶ 60 g    ▶ 500 g
- 10018877    10016514    10019796    10000247

**VA 1403**

**Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | hochviskos | längere Aushärtezeit | geruchsarm und wenig ausblühend**

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1403 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

Contact VA 1403 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.



- ▶ 12 g    ▶ 30 g    ▶ 60 g    ▶ 500 g
- 10018879    10016512    10019798    10015993

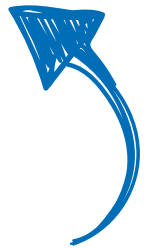


1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

# Contact Cyanacrylatklebstoffe



VIDEO



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

## VM 20

**Cyanacrylatklebstoff für Metalle |  
niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung**

WEICON Contact VM 20 eignet sich für Metallverklebungen aller Art, vornehmlich in der Fließbandfertigung zur Verklebung passgenauer Teile.

Contact VM 20 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 30 g    ▶ 60 g    ▶ 500 g
- 10019853    10019857    10000254



## VM 120

**Cyanacrylatklebstoff für Metalle |  
mittelviskos | längere Aushärtung =  
kurzfristige Positionskorrektur**

WEICON Contact VM 120 eignet sich für Metallverklebungen aller Art.

Der Klebstoff kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 30 g    ▶ 60 g    ▶ 500 g
- 10019859    10019863    10000262



## VM 2000

**Cyanacrylatklebstoff für Metalle | hochviskos |  
langsame Aushärtung = Positionskorrektur**

WEICON Contact VM 2000 eignet sich für Metallverklebungen aller Art und kann auch an saugenden und porösen Werkstoffen verarbeitet werden.

Contact VM 2000 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 30 g    ▶ 60 g    ▶ 500 g
- 10019865    10019867    10000270



**INNOVATION  
HYBRID-  
TECHNOLOGIE**

**VA 2407**

**universell einsetzbar | haftstark | schnellhärtend**

Hochfester, schnellhärtender und prozesssicherer 2-K Strukturklebstoff auf Cyanacrylat-Basis. Geeignet für schnelle und transparente Verklebungen von z. B. Kunststoff und Gummi. Sehr gute Haftung auf den verschiedensten Materialien. Topfzeit: ca. 5 Minuten.

- ▶ 10 g      ▶ 50 g
- 10063086    10063088

**Dosierpistole D 50 10:1**

Passend für VA 2407 50 g.

10059295

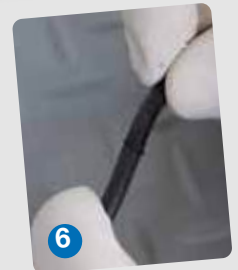
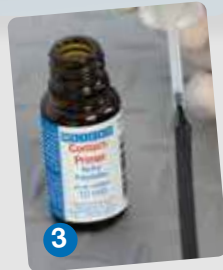
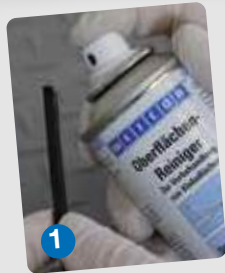
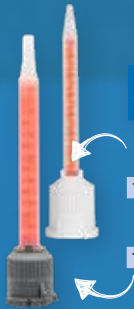
**Mischdüse für  
VA 2407**

- ▶ 10 g      10063091
- ▶ 50 g      10023115

**Spezial-Schieber**

Zum Umrüsten der Dosierpistole Easy-Mix D50 auf VA 2407 50 g.

10023341



**O-Ring Klebstoff-Set**

Mit dem O-Ring Klebstoff-Set können Dichtringe aus allen handelsüblichen Materialien in kurzer Zeit hergestellt werden.

**WEICON O-Ring Klebstoff-Set besteht aus:**

- 10025827 | Contact VA 30 Black | 12 g
- 10024317 | Oberflächen-Reiniger | 150 ml
- 10000275 | Contact Primer | 10 ml
- 10045522 | WEICON Cuttermesser
- je 1 m Rundschnur (NBR): Ø 2, 3, 4, 6 und 8 mm

10034766

Klebstoffe | Technische Sprays | Flüssig-Wirkstoffe | Montagepasten | Hochleistungsfette | WEICON TOOLS® | Sonstiges

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

# O-Ring Klebstoff-Set und Zubehör für CA



- ▶ 10 ml  
10000275
- ▶ 100 ml  
10000278
- ▶ 1 L  
10000279



- ▶ 150 ml  
10000282  
CA-Aktivator Spray
- ▶ 150 ml  
10033805  
CA-Aktivator Spray AC (Acetonbasiert)
- ▶ 150 ml  
10067893  
CA-Aktivator Spray PS

## CA-Aktivator Spray PS

Das CA-Aktivator Spray PS beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Der Auftrag kann sowohl vor als auch nach dem Klebvorgang erfolgen. Durch den Aktivator wird eine schnelle Fixierung ermöglicht. Sein Einsatz eignet sich aber auch dazu, überschüssigen Klebstoff aushärten zu lassen.

Bei der Anwendung auf saugenden und porösen Untergründen, wie z. B. Holz, Schaumstoff, etc. und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z. B. galvanisch verzinktem Metall, etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam.

Eine Anwendung ist sinnvoll bei hochviskosen WEICON Contact Typen, großen Schichtstärken, saugenden und porösen Oberflächen, passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen, wie z. B. verzinkte Metallteile) und ungünstigen Umweltbedingungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30 %).

## Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebenden Kunststoffe, z. B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

## CA-Aktivator

Der CA-Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z. B. Holz, Schaumstoff, etc. und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z. B. galvanisch verzinktem Metall, etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam.

Eine Anwendung ist sinnvoll bei:

- ▶ hochviskosen WEICON Contact Typen
- ▶ großen Schichtstärken
- ▶ saugenden und porösen Oberflächen
- ▶ passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen, wie z. B. verzinkte Metallteile)
- ▶ ungünstigen Umweltbedingungen
- ▶ (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30 %)

## CA-Entferner

Löst und entfernt alle Arten von Cyanacrylat-Klebstoffen. Dient zur Reinigung von Metallteilen, Werkzeugen und vielen verschiedenen Oberflächen, die mit Cyanacrylat-Klebstoffen in Berührung gekommen sind.



- ▶ 30 ml  
10051358

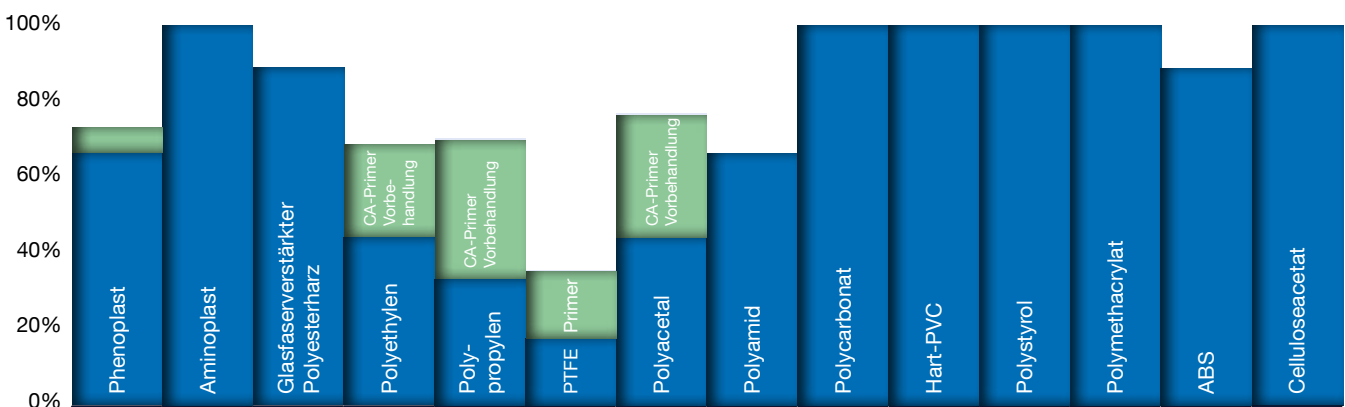
## Feindosierspitzen

Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact.

- 10068262 Feindosierspitze Typ S Gr. 0
- 10068261 Feindosierspitze Typ A Gr. 0,5



## Zugscherfestigkeit mit und ohne CA Primer (DIN EN 1465) / ASTM D 1002:



## Technische Daten

WEICON Contact in flüssigem Zustand

|  | VA 20   | VA 8312 | VA 8406 | VA 100 | NSF<br>Certified to NSF/ANSI 61<br>VA 110 | NSF<br>Certified to NSF/ANSI 61<br>VA 1401 | VA 300  | VA 1500      | GEL         | VA 2500 HT   | VA 30 Black  | VA 250 Black | VA 1408 | VA 1460                     | VA 1403   | VM 20   | VM 120                                    | VM 2000       | VA 2407                           |        |
|--|---|---------|---------|--------|---|--|---------|--------------|-------------|--|--------------|--------------|---------|-----------------------------|-----------|---------|---|---------------|-----------------------------------|--------|
|  | ✓   | ✓       | ✓       | ✓      |   |  |         |              |             |  |              |              |         |                             |           |         |   |               |                                   |        |
| Estertyp                                     | Ethyl   |         |         |        |   |  |         |              |             |  |              |              | Alkoxy  |                             |           | Methyl  |   | Ethyl-Acrylat |                                   |        |
| Beschaffenheit                               | farblose, klare Flüssigkeit, VA 30 Black und VA 250 Black schwarz |         |         |        |   |  |         |              |             |  |              |              |         |                             |           |         |   |               |                                   |        |
| Merkmale                                     | besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen          |         |         |        |   |  |         |              | pastös      | besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen |              |              |         | geruchsarm wenig ausblühend |           |         | besonders geeignet für Metallverbindungen |               | 2K-Cyanacrylat, Spaltüberbrückend |        |
| Viskosität bei 25 °C Kegel / Platte in mPa·s | < 20  | 20-40   | 20-50   | 60-120 | 70-110                                    | 100-150                                    | 200-300 | 1000-1500    | 60000-90000 | 2000-3000  | 250-300      | 2000-3000    | 20-40   | 120-200                     | 1100-1800 | 20-40   | 100-130                                   | 1700-2000     | 1.000                             |        |
| Spaltüberbrückung in mm max.**               | 0,10  | 0,10    | 0,10    | 0,15   | 0,15                                      | 0,15                                       | 0,15    | 0,20         | 0,20        | 0,20   | 0,20         | 0,20         | 0,10    | 0,15                        | 0,20      | 0,10    | 0,15                                      | 0,20          | 5,0                               |        |
| spez. Gewicht bei +20 °C (+68 °F) g/cm³      | 1,04  | 1,05    | 1,05    | 1,06   | 1,06                                      | 1,06                                       | 1,07    | 1,08         | 1,08        | 1,06   | 1,06         | 1,06         | 1,06    | 1,02                        | 1,10      | 1,10    | 1,10                                      | 1,12          | 1,10                              |        |
| Flammpunkt                                   | +87 °C (+189 °F)  |         |         |        |   |  |         |              |             |  |              |              |         |                             |           |         |   |               |                                   |        |
| Anfangshaftung                               | sehr schnell  |         |         |        | schnell                                   |  |         | sehr schnell | schnell     |  | sehr schnell | mittel       |         |                             | langsam   |         |   | schnell       |                                   | mittel |
| Anfangshaftung* in Sekunden an (0,1 N/mm²)   | Aluminium <sup>1)</sup>   | ca. 2   | ca. 8   | ca. 3  | ca. 4                                     | ca. 2                                      | ca. 3   | ca. 4        | ca. 14      | ca. 4  | ca. 8        | ca. 7        | ca. 40  | ca. 82                      | ca. 300   | ca. 270 | ca. 1                                     | ca. 2         | ca. 6                             | ca. 4  |
|  | ABS <sup>2)</sup>   | ca. 7   | ca. 15  | ca. 4  | ca. 10                                    | ca. 22                                     | ca. 9   | ca. 24       | ca. 32      | ca. 10   | ca. 21       | ca. 12       | ca. 28  | ca. 34                      | ca. 45    | ca. 60  | ca. 22                                    | ca. 28        | ca. 25                            | ca. 84 |
|  | Hart-PVC <sup>3)</sup>  | ca. 10  | ca. 8   | ca. 5  | ca. 18                                    | ca. 26                                     | ca. 7   | ca. 40       | ca. 26      | ca. 8  | ca. 104      | ca. 84       | ca. 110 | ca. 61                      | ca. 240   | ca. 300 | ca. 145                                   | ca. 160       | ca. 46                            | ca. 55 |
| Endfestigkeit in Stunden                     | 24  |         |         |        |   |  |         |              |             |  |              |              |         |                             |           |         |   |               |                                   |        |



# 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

# Contact Cyanacrylatklebstoffe

## Technische Daten

WEICON Contact in ausgehärtetem Zustand

|  |  | NSF  |                            | NSF                        |   | VA 300                     | VA 1500  | GEL                        | VA 2500 HT                 | VA 30 Black                          | VA 250 Black               | VA 1408                    | VA 1460  | VA 1403                    | VM 20                      | VM 120                                 | VM 2000                   | VA 2407                    |                            |         |
|--|--|--|----------------------------|----------------------------|---|----------------------------|--|----------------------------|----------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------------|--|----------------------------|----------------------------|--|---------------------------|----------------------------|----------------------------|---------|
|  |  | VA 20  | VA 8312                    | VA 8406                    | VA 100  |                            |  |                            |                            |                                      |                            |                            |  |                            |                            |  |                           |                            | VA 110                     | VA 1401 |
| Zugscherfestigkeit nach<br>DIN EN 1465 MPa (psi) | Stahl<br>sandgestrahlt   | 9-19<br>(1.300-<br>2.760)                                      | 10-20<br>(1.450-<br>2.900) | 12-22<br>(1.740-<br>3.190) | 10-20<br>(1.450-<br>2.900)  | 16-20<br>(2.320-<br>2.900) | 13-22<br>(1.890-<br>3.190)   | 14-21<br>(2.030-<br>3.050) | 14-21<br>(2.030-<br>3.050) | 11-21<br>(1.600-<br>3.050)           | 15-24<br>(2.180-<br>3.480) | 11-22<br>(1.600-<br>3.190) | 10-24<br>(1.450-<br>3.480)   | 14-18<br>(2.030-<br>2.600) | 13-18<br>(1.890-<br>2.600) | 15-18<br>(2.180-<br>2.600)             | 9-25<br>(1.300-<br>3.630) | 10-25<br>(1.450-<br>3.630) | 11-25<br>(1.600-<br>3.630) | 16 - 21 |
|  | Aluminium<br>sandgestrahlt   | 5-14<br>(725-<br>2.030)  | 7-14<br>(1.015-<br>2.030)  | 8-16<br>(1.160-<br>2.320)  | 7-15<br>(1.015-<br>2.180)   | 8-15<br>(1.160-<br>2.180)  | 8-16<br>(1.160-<br>2.320)  | 9-15<br>(1.300-<br>2.180)  | 7-15<br>(1.015-<br>2.180)  | 5-15<br>(725-<br>2.180)              | 8-18<br>(1.160-<br>2.600)  | 7-18<br>(1.015-<br>2.600)  | 8-18<br>(1.160-<br>2.600)  | 8-12<br>(1.160-<br>1.740)  | 8-12<br>(1.160-<br>1.740)  | 9-12<br>(1.300-<br>1.740)              | 6-19<br>(870-<br>2.760)   | 7-19<br>(1.015-<br>2.760)  | 7-19<br>(1.015-<br>2.760)  | 10 - 15 |
|  | Hart-PVC   | 8-12<br>(1.160-<br>1.740)                                      | 8-13<br>(1.160-<br>1.890)  | 8-14<br>(1.160-<br>2.030)  | 8-13<br>(1.160-<br>1.890)   | 8-13<br>(1.160-<br>1.890)  | 8-14<br>(1.160-<br>2.030)  | 8-13<br>(1.160-<br>1.890)  | 8-13<br>(1.160-<br>1.890)  | 8-13<br>(1.160-<br>1.890)            | 9-13<br>(1.300-<br>1.890)  | 7-14<br>(1.015-<br>2.030)  | 7-13<br>(725-<br>1.015)  | 5-7<br>(725-<br>1.015)     | 5-7<br>(725-<br>1.015)     | 5-7<br>(725-<br>1.015)                 | 12<br>(1.740)             | 12<br>(1.740)              | 12<br>(1.740)              | 10 - 14 |
|  | ABS  | 6-11<br>(870-<br>1.600)  | 6-12<br>(870-<br>1.740)    | 6-13<br>(870-<br>1.890)    | 6-12<br>(870-<br>1.740)   | 6-12<br>(870-<br>1.740)    | 6-12<br>(870-<br>1.890)  | 6-12<br>(870-<br>1.740)    | 6-12<br>(870-<br>1.740)    | 6-12<br>(870-<br>1.740)              | 6-12<br>(870-<br>1.740)    | 6-11<br>(870-<br>1.600)    | 6-12<br>(870-<br>1.740)  | 6-10<br>(870-<br>1.450)    | 6-10<br>(870-<br>1.450)    | 6-10<br>(870-<br>1.450)                | 6-11<br>(870-<br>1.600)   | 6-11<br>(870-<br>1.600)    | 6-11<br>(870-<br>1.600)    | 13 - 15 |
|  | PC   | 6-12<br>(870-<br>1.740)  | 6-13<br>(870-<br>1.890)    | 6-13<br>(870-<br>1.890)    | 6-13<br>(870-<br>1.890)   | 6-13<br>(870-<br>1.890)    | 6-13<br>(870-<br>1.890)  | 6-12<br>(870-<br>1.740)    | 6-12<br>(870-<br>1.740)    | 6-12<br>(870-<br>1.740)              | 9-13<br>(1.300-<br>1.890)  | 7-13<br>(1.015-<br>1.890)  | 7-13<br>(1.015-<br>1.890)  | 5-8<br>(725-<br>1.160)     | 5-8<br>(725-<br>1.160)     | 5-8<br>(725-<br>1.160)                 | 5-12<br>(1.740)           | 5-12<br>(1.740)            | 5-12<br>(1.740)            | 12 - 17 |
|  | NBR  | > 8 (1.150) (Klebung übersteigt die Festigkeit des Substrates) |                            |                            |   |                            |  |                            |                            |                                      |                            |                            |  |                            |                            |  |                           |                            |                            |         |
| Temperaturbeständigkeit                          | -50 bis +80 °C<br>(-58 bis +176 °F)<br>(kurzfristig bis +100 °C/+212 °F)   |  |                            |                            | -50 bis +120 °C<br>(-58 bis +302 °F)<br>(kurzfr. bis 150 °C/302 °F) |                            | -50 bis +80 °C<br>(-58 bis +176 °F)<br>(kurzfristig bis +100 °C/+212 °F) |                            |                            | -55 bis +140 °C<br>(-67 bis +284 °F) |                            |                            | -50 bis +80 °C<br>(-58 bis +176 °F)<br>(kurzfristig bis +100 °C/+212 °F) |                            |                            | -20 °C bis +120 °C<br>(-4 bis +248 °F) |                           |                            |                            |         |
| Erweichungstemperatur                            | +150 °C (302 °F)   |  |                            |                            |   |                            |  |                            |                            |                                      |                            |                            |  |                            |                            |  |                           |                            |                            |         |
| Brechungsindex n <sub>D20</sub>                  | ca. 1,49 (ähnlich Glas) / für die Typen VA 30 Black und VA 250 Black nicht anwendbar   |  |                            |                            |   |                            |  |                            |                            |                                      |                            |                            |  |                            |                            |  |                           |                            |                            |         |
| Linearer Wärmeausdehnungs-<br>koeffizient        | ca. 80 · 10 <sup>-6</sup> m/(m·K)  |  |                            |                            |   |                            |  |                            |                            |                                      |                            |                            |  |                            |                            |  |                           |                            |                            |         |
| Spezifischer Durchgangswiderstand, DIN IEC93     | > 10 <sup>15</sup> Ω·cm  |  |                            |                            |   |                            |  |                            |                            |                                      |                            |                            |  |                            |                            |  |                           |                            |                            |         |
| Elektrische Durchschlagsfestigkeit               | 25 KV/mm   |  |                            |                            |   |                            |  |                            |                            |                                      |                            |                            |  |                            |                            |  |                           |                            |                            |         |
| Wärmeleitfähigkeit<br>DIN EN ISO 22007-4         | ca. 0,1 W/(m·K)  |  |                            |                            |   |                            |  |                            |                            |                                      |                            |                            |  |                            |                            |  |                           |                            |                            |         |
| Löslichkeit                                      | Dimethylformamid, Dimethylsulfoxid, Acetonitril, Alkali<br>Anquellung ist durch längeres Lagern in Essigester, Aceton und Methylenchlorid möglich. |  |                            |                            |   |                            |  |                            |                            |                                      |                            |                            |  |                            |                            |  |                           |                            |                            |         |

\* Ermittelt bei Normalklima DIN 50014 +23 °C (+73 °F) und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

Innerhalb der angegebenen Zeiten sind handhabbare Festigkeiten zu erzielen.

\*\* Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien

- 1) Aluminium, sandgestrahlt
- 2) ABS
- 3) Hart-PVC, unbehandelt



**MS-Polymere**

| Produkt                     | Seite |
|-----------------------------|-------|
| Flex 310 M® Classic         | 109   |
| Flex 310 M® Kristall        | 109   |
| Flex 310 M® Edelstahl       | 110   |
| Flex 310 M® Super-Haft      | 110   |
| Flex 310 M® Flüssig schwarz | 110   |
| Flex 310 M® HT 200          | 111   |
| Flex 310 M® HT 220+         | 111   |
| Flex 310 M® 2 K             | 111   |
| Speed-Flex®                 | 112   |
| Speed-Flex® Kristall        | 112   |
| Scheibenkleber              | 112   |
| Flex 310 M® Hybrid          | 112   |
| Green Tube Flex 310 M® F1X  | 113   |
| Flex+bond®                  | 113   |
| Flex 310 M® FireSeal        | 114   |
| Flex 310 M® ProSeal         | 114   |
| Solar-Flex®                 | 115   |
| Aqua-Flex                   | 115   |

**Polyurethane**

|             |     |
|-------------|-----|
| Flex 310 PU | 118 |
| Fast-Bond   | 119 |

**WEICON Kartuschen-Pistolen**

|                             |     |
|-----------------------------|-----|
| Druckpistole                | 118 |
| Druckpistole Spezial        | 118 |
| Druckluft-Kartuschenpistole | 118 |
| Dosierpistole 2 K 10:1      | 118 |

**Silikone**

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| Silicon A                 | 120 |
| Silicon LP                | 120 |
| Silicon F                 | 120 |
| Silicon N                 | 121 |
| HT 300                    | 121 |
| Black-Seal Spezialsilikon | 121 |

**Haftvermittler**

| Produkt                | Seite |
|------------------------|-------|
| Primer und Glättmittel | 127   |

**WEICON Montage-Klebeband**

|             |     |
|-------------|-----|
| Transparent | 128 |
| Grau        | 128 |



**Montage-kleber**

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| Green Tube Montagekleber | 129 |
|--------------------------|-----|

**Kontakt-klebstoffe**

|          |     |
|----------|-----|
| GMK 2510 | 130 |
| GMK 2410 | 131 |

- Klebstoffe
- Technische Sprays
- Flüssig-Wirkstoffe
- Montagepasten
- Hochleistungsfette
- WEICON TOOLS®
- Sonstiges

# Elastische Kleb- und Dichtstoffe



## Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Elastische Kleb- und Dichtstoffe werden heute in vielen Bereichen der industriellen Fertigung und Montage verwendet. Sie kombinieren die Vorteile der Kleb- und Dichttechnologie und werden überall dort eingesetzt, wo hohe Anforderungen an die Elastizität und Dichtwirkung einer Fügeverbindung gestellt werden.

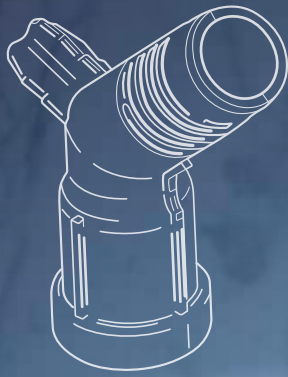


Nonfood Compounds  
Program Listed (Category Code)  
(Registration #)

### Oberflächenvorbehandlung

Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Detaillierte Informationen hierzu finden Sie in der Auswahltabelle Primer auf Seite 127.

Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z. B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.



# INNOVATION



## Ergo Connect für Presspack

Ergonomische Verarbeitungsspitze für WEICON Produkte im Presspack.

Ermüdungsfreies Arbeiten durch optimierte Winkelgeometrie. Das zweigängige Gewinde ermöglicht eine 180° Applizierung. Kompatibel mit WEICON Dosierspitze und Pinselaufsatz.

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

**ERGONOMISCH**  
in der Handhabung

**180° APPLIZIERUNG**  
durch zweigängiges Gewinde

**IDEALER ARBEITSWINKEL**  
für perfekte Applizierungen

**SICHER UND FLEXIBEL**  
Verschlusskappe kann gesichert werden  
Kompatibel mit WEICON Dosierspitze und Pinselaufsatz

Presspack Ergo Connect 10er-Pack

10060345



Dosierspitzen 10er-Pack

10045037



# Elastische Kleb- und Dichtstoffe

## MS-Polymere

### Flex 310 M® Classic



vielseitig einsetzbar | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex 310 M Classic ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und eine gute UV-Stabilität. Es ist beständig gegenüber Süß- sowie Salzwasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Classic ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Der elastische Kleb- und Dichtstoff kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

|                                   |                                   |                                   |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| ▶ 310 ml<br>10002576<br>weiß      | ▶ 310 ml<br>10010026<br>grau      | ▶ 310 ml<br>10010024<br>schwarz   |
| ▶ 200 ml<br>10057238<br>Presspack | ▶ 200 ml<br>10057240<br>Presspack | ▶ 200 ml<br>10057245<br>Presspack |

VIDEO



### Flex 310 M® Kristall



nach der Aushärtung glasklar | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex 310 M Kristall ist transparent, haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Kristall ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Glas, PC\*1 und Acrylglas\*1, Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz und Stein.

Flex 310 M Kristall ist nach der Aushärtung glasklar und besonders geeignet für elastische Verbindungen, bei denen der Klebstoff nicht sichtbar sein soll bzw. darf.

Der elastische Kleb- und Dichtstoff kann in der Kunststoffverarbeitung, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektro- und Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

\*1 = Nur spannungsfrei verkleben

|                      |                                   |
|----------------------|-----------------------------------|
| ▶ 310 ml<br>10033740 | ▶ 200 ml<br>10057247<br>Presspack |
|----------------------|-----------------------------------|

VIDEO



**Flex 310 M® Edelstahl**



**für Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle | ISEGA-zertifiziert**

Der Kleb- und Dichtstoff Flex 310 M® Edelstahl ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, UV-stabil und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

Flex 310 M® Edelstahl ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen sowie Naht- und Fugenabdichtungen an Metallen, wie Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen.

Es wird darüber hinaus auch überall dort eingesetzt, wo die Farbe des Dicht- und Klebstoffes dem Material (z. B. Edelstahl, Aluminium, etc.) angepasst sein soll. WEICON Flex 310 M® Edelstahl kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittelindustrie, im Küchenbau und Sanitärbereich, in der Lüftungs- und Klimatechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

- ▶ 310 ml
- 10049091**
- Edelstahl



**Flex 310 M® Super-Haft**

**sehr hohe Anfangshaftung**

WEICON Flex 310 M Super-Haft ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv. Flex 310 M Super-Haft ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis. Durch die sehr hohe Anfangshaftung und den schnellen Klebkraftaufbau sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen möglich.

Das Produkt eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein und ersetzt Schrauben, Dübel, Nieten und andere herkömmliche Befestigungen. Es kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

- ▶ 290 ml
- 10023926**
- weiß
- ▶ 290 ml
- 10023929**
- grau

VIDEO



**Flex 310 M® Flüssig schwarz**



**flüssig | selbstnivellierend | ISEGA-zertifiziert**

Flex 310 M Flüssig schwarz ist eine selbstnivellierende, 1-Komponenten Verguss- und Beschichtungsmasse auf Basis von Polyoxylpropylen. Das Produkt ist dauerelastisch und nach der Aushärtung überlackierbar. Der flexible Kleb- und Dichtstoff härtet geruchsneutral aus, ist witterungs- und UV-beständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist frei von Silikon.

Flex 310 M Flüssig schwarz kann vielseitig für Verklebungen und Abdichtungen der unterschiedlichsten Materialien, wie Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas oder Stein sowie zur Isolierung und Imprägnierung eingesetzt werden.

Der flexible Kleb- und Dichtstoff kann auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.

- ▶ 310 ml
- 10057733**
- schwarz

Klebstoffe | Technische Sprays | Flüssig-Werkstoffe | Montagepasten | Hochleistungsfette | WEICON TOOLS® | Sonstiges

# Elastische Kleb- und Dichtstoffe

## MS-Polymere

### Flex 310 M® HT 200

#### hochtemperaturbeständig

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Bauteilen, die anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden sollen.

WEICON Flex 310 M HT 200 kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau zum Einsatz kommen.

Die Anforderungen für Schienenfahrzeuge erfüllt Flex 310 M HT 200 durch die Prüfung nach DIN EN 45545-2 R1, R7, R17 HL3. WEICON Flex 310 M HT 200 ist hochtemperaturbeständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

▶ 310 ml  
10031149  
grau

Der ideale Klebstoff zur  
**PULVER-  
BESCHICHTUNG**

Erfüllt die  
**DIN EN 45545-2 R1/R7/R17 HL3**



Geklebte und (anschließend) pulverbeschichtete Pflanzkübel  
Flex 310M® HT 200



### Flex 310 M® HT 220+

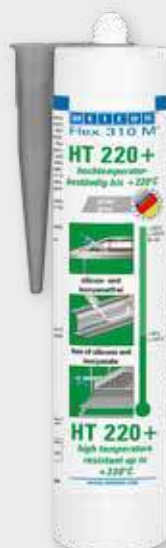
#### hochtemperaturbeständig bis +220 °C

Schnellhärtender, elastischer, hochtemperaturbeständiger 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Basis für toleranzausgleichende Verbindungen. Zähelastisch, sehr schneller Festigkeitsaufbau, gute Anfangshaftung, feuchtigkeitshärtend, neutral vernetzend. Im ausgehärteten Zustand ist Flex 310 M HT 220+ einmalig für ca. 30 Minuten mit Temperaturen bis +220 °C und dauerhaft bis +90 °C belastbar. Haftet auf den verschiedensten Oberflächen. Frei von Lösemitteln, Halogen, Silikon und Isocyanat. Hohe Witterungs- und Alterungsbeständigkeit. Gute Beständigkeit gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien.

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Bauteilen, die anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden sollen.

WEICON Flex 310 M HT 220+ kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau zum Einsatz kommen.

▶ 290 ml  
10067865  
grau



### Flex 310 M® 2 K

#### schnellhärtend

WEICON Flex 310 M 2 K ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon-, isocyanat- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

Flex 310 M 2 K ist ein haftstarkes 2-Komponenten-System auf Hybrid-Polymer-Basis, mit dem vollflächige Verklebungen größerer Teile möglich sind und mit dem Klebespalte bis zehn Millimeter überbrückt werden können. Das Produkt eignet sich für Verklebungen von fast allen Werkstoffen, wie Metall und vielen Kunststoffen. Es kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Möbelindustrie, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau, in vielen Bereichen der Kunststofftechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

▶ 250 ml ▶ 400 ml  
10027733 10062232  
grau grau



**Speed-Flex®**



**ersetzt herkömmliche Befestigungen | ISEGA-zertifiziert**

WEICON Speed-Flex ist haftstark, pastös, standfest, „nass in nass“ überlackierbar, alterungsbeständig, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Speed-Flex ist ein Klebstoff auf MS-Polymer-Basis mit extrem starker Anfangshaftung und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Es ersetzt herkömmliche Befestigungen wie Schrauben, Dübel, Nieten etc. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich möglich.

Der Klebstoff kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte sich nicht eignen, zum Einsatz kommen.

- ▶ 310 ml ▶ 310 ml ▶ 310 ml
- 10019651 10019653 10019652
- weiß grau schwarz



**Speed-Flex® Kristall**



**kristallklare Verklebungen | ISEGA-zertifiziert**

WEICON Speed-Flex Kristall ist ein schneller, haftstarker und universell einsetzbarer Power-Klebstoff auf MS-Polymer Basis.

Aufgrund der kristallklaren Aushärtung eignet sich Speed-Flex Kristall besonders für optisch anspruchsvolle Verklebungen, bei denen keine Klebstoffnaht zu sehen sein soll. So können beispielsweise durchsichtige Kunststoffe, Acrylglas oder andere Materialien schnell, sauber und ansprechend miteinander verbunden werden.

- ▶ 310 ml
- 10039109
- transparent

**Flex 310 M® Hybrid**

**universell einsetzbarer, haftstarker und flexibler Kleb- und Dichtstoff**

Universell einsetzbarer, dauerelastischer, schnellhärtender und haftstarker 1-K Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Basis. Neutral vernetzend, absolut witterungsbeständig, geruchs- und sehr emissionsarm: Frei von Silikon, Isocyanat und Lösemitteln.

WEICON Flex 310 M Hybrid haftet sehr gut selbst auf pulverbeschichteten, galvanisierten, anodisierten, chromatierten sowie feuerverzinkten Oberflächen. Haftspektrum: Metall, Kunststoffe, Naturstein, Beton, Mauerwerk, Putz, Holzfußböden, Glas u. v. m.

Der Kleb- und Dichtstoff kann in industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen. Darüber hinaus hat WEICON Flex 310 M Hybrid eine hohe Schimmelpilzresistenz und ist natursteinverträglich. Dadurch kann der Dichtstoff in vielen Bereichen zum Einsatz kommen, wie im Sanitärbereich oder in der Bauindustrie.

- ▶ 310 ml
- 10067875
- grau



**Scheibenkleber**



**elastischer 1-K Kleb- und Dichtstoff zur Montage von Glas und Scheiben | ISEGA-zertifiziert**

WEICON Scheibenkleber ist ein elastischer 1-K Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis, der speziell zur Montage von Glas und Scheiben entwickelt wurde. Beispielsweise können mit dem Klebstoff Front-, Heck- und Seitenscheiben in Flurförderfahrzeuge, Landwirtschafts- und Baumaschinen eingebaut werden.

Er eignet sich aber auch für die Herstellung von Möbeln oder für die Montage im Garten- und Landschaftsbau. Der Scheibenklebstoff hat eine hohe Haftkraft auf vielen Oberflächen und härtet durch Luftfeuchtigkeit aus.

Der Klebstoff hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und eine gute UV-Stabilität. Er ist fugenfüllend und geruchsneutral und ist frei von Silikon, Isocyanaten, Halogen und Lösemitteln.

- ▶ 200 ml ▶ 310 ml
- 10058069 10058067
- Presspack Kartusche



Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

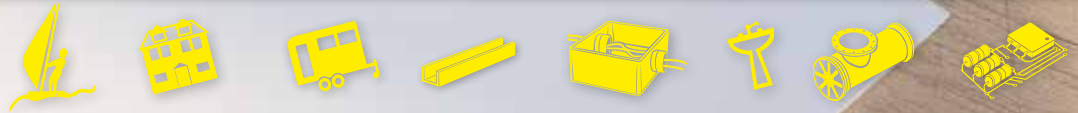
Hochleistungsöle

WEICON TOOLS®

Sonstiges



# Elastische Kleb- und Dichtstoffe MS-Polymere



**NEU** Jetzt im  
Minischlauchbeutel



## Flex+bond®



elastisch | haftstark | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex+bond ist haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (-40 °F bis +194 °F), witterungsbeständig, UV-stabil, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, beständig gegenüber Salzwasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Mit Flex+bond lassen sich nahezu sämtliche Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas und Keramik, mit- und untereinander verbinden. WEICON Flex+bond kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 85 ml  
10012994  
weiß
- ▶ 85 ml  
10014356  
schwarz
- ▶ 85 ml  
10018364  
transparent

Display  
12 x Flex+bond

10101788



VIDEO



## Green Tube Flex 310 M® F1X **NEU**

**Kleb- und Dichtstoff mit sehr hoher Anfangshaftung auf MS-Polymer-Basis, temperaturbeständig bis 180°C**

WEICON Flex 310 M F1X ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis. Der graue Klebstoff ist sehr haftstark und universell geeignet für die dauerhafte Befestigung fast aller Materialien auf einer Vielzahl von Oberflächen. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen an senkrechten Flächen und selbst über Kopf im Innen- und Außenbereich möglich. Beispielsweise können Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas und Stein mit Flex 310 M F1X mit- und untereinander verbunden werden.

Der dauerelastische Klebstoff ist „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, feuchtigkeitsbeständig, alterungsbeständig, schimmelbeständig, UV-beständig. Er ist kurzzeitig (\*bis zu 30 Minuten) bis 180 °C temperaturbeständig und kann nach einer Aushärtezeit von vier Tagen pulverbeschichtet werden. Der Kleb- und Dichtstoff ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und ist nicht korrosiv. Flex 310 M F1X kann für die Befestigung von Sockelleisten, Latten, Streifen, Rahmen, Paneelen, Platten, Fliesen, Steinen und EPDM-Folie verwendet werden. Er kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



Green  
Tube®

Erhöhte Lagerstabilität  
**+18 Monate**  
months  
Longer shelf life

Hochtemperaturbeständig  
**+180 °C**  
high-temperature-resistant

▶ 280 ml  
10102385  
grau



► wird in maritimen Lüftungssystemen eingesetzt  
 ► für Anwendungen in sensiblen Bereichen und für raumlufttechnische Anlagen (RLT)



**Flex 310 M® ProSeal**

universell einsetzbarer haftstarker Kleb- und Dichtstoff

Universell einsetzbarer, dauerelastischer, schnellhärtender und haftstarker 1-K Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Basis. Neutral vernetzend, absolut witterungsbeständig, geruchs- und sehr emissionsarm sowie silikon-, isocyanat- und lösemittelfrei. Geprüft und zugelassen für Anwendungen im lebensmittelnahen Bereich und für raumlufttechnische Anlagen (RLT) gemäß VDI 6022 im Klima- und Lüftungsbau. Erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation IMO FTPC Parts 2+5.

WEICON Flex 310 M ProSeal haftet sehr gut selbst auf pulverbeschichteten, galvanisierten, anodisierten, chromatierten sowie feuerverzinkten Oberflächen. Haftspektrum: Metall, Kunststoffe, Naturstein, Beton, Mauerwerk, Putz, Holzfußböden, Glas u. v. m.

Der Dichtstoff hat eine hohe Schimmelpilzresistenz und ist natursteinverträglich und kann in vielen Bereichen zum Einsatz kommen, wie in der Lebensmittel- und Getränkeproduktion, im Klima- und Lüftungsbau, in der Maritimen Industrie, im Sanitärbereich oder in der Bauindustrie.

Darüber hinaus kann WEICON Flex 310 M ProSeal auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.

► 310 ml  
 10060643  
 grau



Klebstoffe und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

**Flex 310 M® FireSeal**

dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff mit Feuerwiderstand bis 120 Minuten | erfüllt die DIN EN 45545-2 R22/23 HL3

Flex 310 M FireSeal ist ein dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Basis mit einem Feuerwiderstand bis zu 120 Minuten. Geprüft und klassiert für alle Fugenausrichtungen nach EN 1366-4.

Der anstrichverträgliche Dichtstoff mit sehr geringem Volumenschwund erfüllt höchste Ansprüche im Brandschutzbereich, wie die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation IMO FTPC Parts 2+5 sowie für Schienenfahrzeuge laut DIN EN 45545-2 R22/23 HL3. Die sehr geringen Emissionen ermöglichen eine sichere Anwendung im Innenbereich. Flex 310 M FireSeal haftet sehr gut selbst auf pulverbeschichteten, lackierten, galvanisierten, anodisierten, chromatierten sowie feuerverzinkten Oberflächen. Er eignet sich zum Einsatz auf Metall, Kunststoffen, Beton und Holz.



► 310 ml  
 10060645  
 betongrau

Der Kleb- und Dichtstoff kann in vielen Anwendungsbereichen eingesetzt werden. Er eignet sich für Brandabschottungen und -abdeckungen, für Fugen in nichttragenden Bauteilen mit Auflagen zum Feuerwiderstand, für Anschlussfugen und für Abdichtung von Kabelkanälen, Rohrdurchführungen und Gehäusen.

Flex 310 M FireSeal kann darüber hinaus auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Fahrzeug- und Karosseriebau, Containerbau, im Apparate- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.

► Feuerwiderstand bis 120 Minuten  
 ► erfüllt höchste Ansprüche im maritimen Brandschutzbereich sowie für den Schienenfahrzeugbau

**DIN EN 45545-2 R22/23 HL3**



# Elastische Kleb- und Dichtstoffe MS-Polymere

## Solar-Flex®

speziell für die Solarindustrie

WEICON Solar-Flex ist haftstark, nicht korrosiv, „nass in nass“ überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Solar-Flex ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis speziell für die Solarindustrie.

Die sehr hohe Anfangshaftung und der schnelle Klebkraftaufbau ermöglichen Verklebungen auch an senkrechten Flächen. Ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden bei der Montage von Solar- und Photovoltaikanlagen.

- ▶ 290 ml    ▶ 290 ml
- 10025036**    **10025038**
- weiß            grau



Speziell für die Solarindustrie



Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Haftet auf **nassen** und **feuchten** Untergründen

## Aqua-Flex



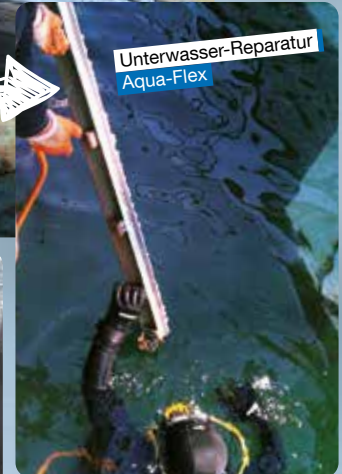
haftet auf nassen und feuchten Untergründen | ISEGA-zertifiziert

WEICON Aqua-Flex ist haftstark, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, ist witterungsbeständig, UV-beständig, ist beständig gegenüber Süß- und Seewasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Aqua-Flex ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis für nasse und feuchte Untergründe und eignet sich für die Verklebung zahlreicher Materialien, wie Metall, Kunststoff, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Er kann im Rohr- und Leitungsbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Garten- und Landschaftsbau, im Sanitärbereich und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte sich nicht eignen, zum Einsatz kommen.

- ▶ 310 ml    ▶ 310 ml    ▶ 310 ml
- 10021673**    **10021678**    **10021677**
- weiß            grau            schwarz



Unterwasser-Reparatur Aqua-Flex



VIDEO



Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

## Überlackierverhalten von 1-K elastischen Kleb- und Dichtstoffen (MS-Polymere und Polyurethane)

WEICON MS-Polymere und Polyurethane sind grundsätzlich frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen, wie z. B. Silikon, und damit „überlackierbar“.

Im Handel werden die unterschiedlichsten Farben und Lacke angeboten, z. B.

- ▶ Alkydharz
- ▶ Acryllatharz
- ▶ Nitrokombilacke
- ▶ Polymerisatharzlacke
- ▶ Polyurethanlacke (DD-Lacke)
- ▶ Epoxidharzlacke
- ▶ Polyesterlack

Bis auf die zuerst genannten Alkydharze sind alle Systeme grundsätzlich geeignet. Um die Verträglichkeit mit unseren Produkten zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dies unerlässlich.

Dabei ist auch zu berücksichtigen, dass nicht nur die unmittelbare erste Farb- bzw. Lackschicht, sondern auch alle evtl. nachfolgenden Zwischen- bzw. Decklacke Auswirkungen auf die Verklebung und/oder Abdichtung haben.

WEICON Polyurethane:

- ▶ Flex 310 PU
- ▶ Fast-Bond

Lackierung nur nach vollständiger Aushärtung mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen.

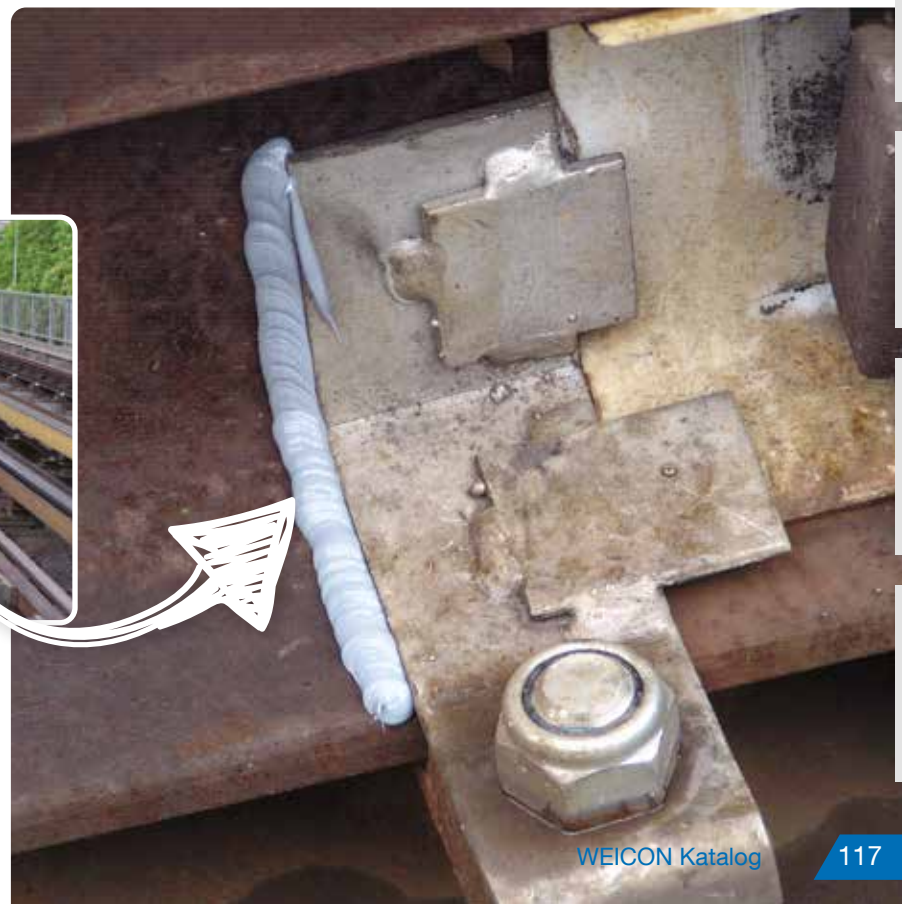
WEICON MS-Polymere

- ▶ Flex 310 M® in den Ausführungen: Classic, Kristall, Edelstahl, Flüssig, Super-Haft, HT 200, 2 K
- ▶ Flex+bond®
- ▶ Solar-Flex®, Aqua-Flex®,
- ▶ Speed-Flex®

Empfehlung: direkt nass-in-nass, jedoch spätestens innerhalb von 3 Stunden nach Materialauftrag. In diesem Zeitraum werden die besten Haftwerte erzielt. Bei vollständig ausgehärteter Klebstoffraupe ist eine Vorbehandlung mit z. B. Primer (wie bei Kunststofflackierungen) vorzunehmen.

Grundsätzlich muss jedoch berücksichtigt werden, dass die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe durch eine Farbbeschichtung nicht verhindert aber verzögert wird.

# Elastische Kleb- und Dichtstoffe



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungstefte

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Klebung eines Dachfensters (Foodtruck)  
Flex 310 PU



**Flex 310 PU**



**Kleb- und Dichtstoff auf PU-Basis | haftstark | dauerelastisch | ISEGA-zertifiziert**

WEICON Flex 310 PU ist dauerelastisch, haftstark, überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und ist silikonfrei.

Flex 310 PU ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf Polyurethanbasis (PUR) für Verklebungen und Abdichtungen an zahlreichen Materialien, wie Metallen, Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Das Produkt kann im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Kunststofftechnik, in der Energie- und Elektroindustrie und überall dort, wo Silikone sich nicht eignen, zum Einsatz kommen.

- ▶ 300 ml **10004287** weiß
- ▶ 300 ml **10002571** schwarz
- ▶ 300 ml **10002573** grau



**WEICON Kartuschenpistolen**



**Druckpistole "Spezial"**

- ▶ schwere Profiqualität mit Übersetzungsmechanik
- ▶ für mittel- und hochviskose Kleb- und Dichtstoffe
- ▶ geeignet für Standardkartuschen bis zu 310 ml

10020751

**Druckluft-Kartuschenpistole**

- ▶ für Materialien mit niedriger und mittlerer Viskosität (310 ml Kartuschen)
- ▶ 1,45 kN Schub bei 6,8 Bar Betriebsdruck

10033114



**Druckpistole**

- ▶ stabile Handwerkerqualität
- ▶ für niedrig- bis mittelviskose Kleb- und Dichtstoffe.
- ▶ geeignet für Standardkartuschen bis 310 ml

10000441



**Dosierpistole 2K 10:1**

- ▶ Empfohlen für die 2-Komponenten 540 g Kartusche

10057514



Klebstoffe und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

# Polyurethane

## Fast-Bond

schnellhärtender, universell einsetzbarer Konstruktions- und Montageklebstoff auf Polyurethanbasis (PUR)

WEICON Fast-Bond ist haftstark, überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und frei von Silikon und Lösemitteln.

Fast-Bond eignet sich für die Verklebung von MDF-, Holz-, Span-, Faser- und Gipskartonplatten, Beton, Marmor, Natur- und Kunststein, Keramik, Gips, Metall und Hartschäumen. Fast-Bond ist in vielen Bereichen der Industrie einsetzbar.

► 310 ml  
10015372  
beige



VIDEO



Kleb- und Dichtstoffe



Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe



Montagepasten

Hochleistungsfette



Verkleben von Umleimern/  
Kantenschutz an Spanplatten |  
Fast-Bond

WEICON TOOLS®

Sonstiges



**Silicon A**

**acetatvernetzend | fungizid eingestellt**

WEICON Silicon A ist lösemittelfrei, acetatvernetzend, haftstark, dauerelastisch, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +180 °C (+356 °F), extrem elastisch (Bruchdehnung >500 %) und universell einsetzbar. Silicon A haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.



- ▶ 310 ml  
10000411  
weiß
- ▶ 310 ml  
10000418  
grau
- ▶ 310 ml  
10000423  
schwarz
- ▶ 310 ml  
10000409  
transparent

**Kartusche**

**Tube**

- ▶ 85 ml  
10000408  
transparent

**Silicon F**

**flüssig | selbstnivellierend | neutralvernetzend**

Die Verguss- und Beschichtungsmasse WEICON Silicon F ist flüssig, selbstnivellierend, streichfähig, lösemittelfrei, neutralvernetzend, witterungs-, alterungs- und temperaturbeständig bis +180 °C (+356 °F) und universell einsetzbar.

Silicon F kann speziell für elastische Verklebungen, Isolierungen und Imprägnierungen verwendet werden und auch zur Abdichtung und zum Verguss (max. 10 mm) von technischen Bauteilen dienen. Es haftet gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es findet Anwendung im Maschinen- und Anlagenbau, in der Kunststoffverarbeitung, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie.



- ▶ 310 ml  
10000492

**Silicon LP**

**acetatvernetzend | Trinkwasserzulassung | NSF-Zulassung**

WEICON Silicon LP ist ein acetatvernetzender und dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff. Es ist beständig gegenüber Chemikalien, Alterung, Witterung und UV-Bestrahlung und es verfügt über eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180 °C (+356 °F).

Es haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Kunststoffen und vielen weiteren Werkstoffen. Silicon LP wurde speziell für den Einsatz in sensiblen Bereichen entwickelt. Es dient zum Abdichten im Lebensmittelbereich und im Trinkwasserbereich, beispielsweise in Molkereien, Schlachtereien, in der Getränke- und Lebensmittelproduktion oder in Großküchen.



Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß der KTW-Leitlinie des Umweltbundesamtes.

- ▶ 310 ml  
10053997  
weiß
- ▶ 310 ml  
10060604  
transparent



**WEICON Primer E 500**

Speziell für Silikone – zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z. B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen, wie z. B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u. v. m.

- ▶ 25 ml  
10060616
- ▶ 250 ml  
10035220





## Elastische Kleb- und Dichtstoffe

# Silikone

### Silicon N

neutralvernetzend | fungizid eingestellt

WEICON Silicon N ist lösemittelfrei, neutralvernetzend, nicht korrosiv, haftstark, dauerelastisch, witterungs-, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +180 °C (+356 °F), extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 800 %) und universell einsetzbar. Silicon N haftet sehr gut auf allen Metallen, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es kann in der Kunststoffverarbeitung, in der Elektroindustrie, Energietechnik, in der Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.



► 310 ml  
10014360  
transparent

### HT 300

hochtemperaturbeständig |  
acetatvernetzend

WEICON HT 300 ist hochtemperaturbeständig (+300 °C/+572 °F), lösemittelfrei, haftstark, acetatvernetzend, witterungs-, alterungs- und chemikalienbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 300 %).

HT 300 ist besonders geeignet für hitzebelastete Verklebungen und Abdichtungen und haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es kann in Industrieöfen, Rauchgasanlagen, Heizungsanlagen, Abgasführungen, Wärmeschränken und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.



Abdichtung an  
Heizungsanlagen  
HT 300



► 85 ml  
10005243  
Tube

► 310 ml  
10000432  
Kartusche

### Black-Seal Spezialsilikon

extrem öl- und fettbeständig

WEICON Black-Seal ist hochtemperaturbeständig (+280 °C/+536 °F), lösemittelfrei, haftstark, druckbeständig, alterungsbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 500 %).

Black-Seal ist für Verklebungen und Abdichtungen geeignet, bei denen eine besonders hohe Öl- und Fettbeständigkeit erforderlich ist.

Es kann an Getriebe-, Ventil- und Gehäusedeckeln, Ölwanne und Ölpumpen, Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Flanschen, Tanks und Behältern und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

► 85 ml    ► 200 ml    ► 310 ml  
10022222    10000763    10022221  
Tube    Presspack    Kartusche



VIDEO





## Technische Daten

| WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  | Flex 310 M® Classic  | Flex 310 M® Kristall   | Flex 310 M® HT 200   | Flex 310 M® HT 220+  | Flex 310 M® Super-Haft   | Flex 310 M® Edelstahl  | Flex 310 M® Flüssig schwarz  | Flex 310 M® 2 K                            | Flex 310 M® ProSeal  | Flex 310 M® FireSeal   |
|  | ✓  | ✓  |  |  |  | ✓  | ✓  |  | ✓  |  |
| Basis:   | 1 K-Polyoxypropylen  | 1 K-Polyoxypropylen  | 1 K MS-Polymer   | 1 K MS-Polymer   | 1 K MS-Polymer   | 1 K MS-Polymer   | 1 K MS-Polymer   | 2-K Hybrid-Polymer                         | Silanmodifiziertes Polymer   | Silanmodifiziertes Polymer   |
| Farbton:   | weiß, grau schwarz   | transparent glasklar   | grau   | grau   | weiß, grau   | edelstahl  | schwarz  | grau                                       | grau   | betongrau  |
| Inhalt:  | 310 ml, 200 ml   | 310 ml, 200 ml   | 310 ml   | 290 ml   | 290 ml   | 310 ml   | 310 ml   | 250 ml                                     | 310 ml   | 310 ml   |
| Dichte g/cm <sup>3</sup> :   | 1,44   | 1,06   | 1,41   | 1,5  | 1,62   | 1,08   | 1,00   | 1,40                                       | 1,48   | 1,47   |
| Konsistenz:  | pastös   | pastös   | pastös   | pastös   | pastös   | pastös   | 20.000 mPa.s   | standfeste Paste                           | pastös   | pastös   |
| Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:                               | 1  | <1   | <1   | <1   | <1   | <1   | selbstnivellierend   | -  | ≤3   | ≤3   |
| Verarbeitungstemperatur:   | +5°C bis +40°C <sup>2)</sup> (+41 bis +104°F)  | +5°C bis +40°C <sup>2)</sup> (+41 bis +104°F)  | +5°C bis +40°C <sup>2)</sup> (+41 bis +104°F)  | +5°C bis +40°C <sup>2)</sup> (+41 bis +104°F)  | +5°C bis +40°C <sup>2)</sup> (+41 bis +104°F)  | +5°C bis +40°C <sup>2)</sup> (+41 bis +104°F)  | +5°C bis +40°C <sup>2)</sup> (+41 bis +104°F)  | +5 bis +35°C (+41 bis +95°F)               | +5°C bis +40°C <sup>2)</sup> (+41 bis +104°F)  | +5°C bis +40°C <sup>2)</sup> (+41 bis +104°F)  |
| Härtungsart:   | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  | chemische Polymerisation                   | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  |
| Härtebedingung:  | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit  | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit  | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit  | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit  | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit  | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit  | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit  | -  | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit  | +5°C bis +40°C (+41 bis +104°F) und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit  |
| Hautbildungszeit <sup>3)</sup>   | 25 Min.  | 10 Min.  | 10 Min.  | 10 Min.  | 10 Min.  | 15 Min.  | 160 Min.   | -  | 13 Min.  | 12 Min.  |
| Durchhärtengeschwindigkeit <sup>3)</sup>                               | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | ≥ 2,5 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | -  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  |
| Topfzeit (bei +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte)                        | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | ca. 10 Min.                                | -  | -  |
| Belastbar nach   | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | ca. 60 Min.                                | -  | -  |
| Volumenänderung (DIN EN ISO 10563) %: <sup>3)</sup>                    | -1   | -3   | -  | -  | -2   | -1   | -  | ca. 1%                                     | ≤3%  | ≤3%  |
| Klebspaltüberbrückung bis max. mm:                                     | 5  | 5  | -  | -  | 10   | 5  | -  | 10   | 5  | 5  |
| Dichtfugenbreite bis max. mm:  | 25   | 25   | -  | -  | 30   | 25   | -  | -  | 40   | 50   |
| Lagerstabilität Monate: bei konstanter Raumtemperatur                  | 12   | 12   | 12   | 12   | 12   | 12   | 12   | 12   | 18   | 18   |
| WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand                  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Shore-Härte A (DIN ISO 7619):  | 42   | 40   | 55   | 57   | 50   | 45   | 20   | 40   | 32   | 26   |
| Bruchdehnung (DIN EN ISO 527 / 5A) %:                                  | 650  | 300  | 400  | 160  | 600  | 280  | 400  | 350  | 600  | 225  |
| Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN EN ISO 527 / 5A): | 3,3 N/mm <sup>2</sup> (480 psi)  | 3,0 N/mm <sup>2</sup> (440 psi)  | 3,2 N/mm <sup>2</sup> (460 psi)  | 3,4 N/mm <sup>2</sup> (493 psi)  | 1,9 N/mm <sup>2</sup> (280 psi)  | 3,1 N/mm <sup>2</sup> (450 psi)  | 1,5 N/mm <sup>2</sup> (200 psi)  | 2,2 N/mm <sup>2</sup> (319 psi)            | 1,6 N/mm <sup>2</sup> (232 psi)  | 1,5 N/mm <sup>2</sup> (200 psi)  |
| Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465): <sup>4)</sup>                        | 2,1 N/mm <sup>2</sup> (300 psi)  | 2,0 N/mm <sup>2</sup> (290 psi)  | 1,8 N/mm <sup>2</sup> (260 psi)  | 1,6 N/mm <sup>2</sup> (232 psi)  | 1,5 N/mm <sup>2</sup> (218 psi)  | 2,5 N/mm <sup>2</sup> (360 psi)  | -  | 1,3 N/mm <sup>2</sup> (188 psi)            | 1,4 N/mm <sup>2</sup> (203 psi)  | 1,2 N/mm <sup>2</sup> (170 psi)  |
| Weiterreißwiderstand (DIN ISO 34):                                     | 20 kN/m (114 lb/in)  | 19 kN/m (108 lb/in)  | 21 kN/m (120 lb/in)  | -  | 13 kN/m (74 lb/in)   | 11 kN/m (63 lb/in)   | -  | -  | -  | -  |
| Bewegungsaufnahme max. %:  | 15   | 20   | -  | -  | 20   | 20   | -  | -  | 20   | 20   |
| Temperaturbeständigkeit:   | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +130°C (+266°F)  | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120°C (+248°F)  | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F) kurz. (ca. 30 Min.) bis +200°C (bis +392°F)   | -40°C bis +90°C (120 Min. 200°C; 30 Min. +220°C)   | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F)   | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F)   | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F)   | -40°C bis +90°C (-40 bis +194°F)           | -40 bis +90°C (-40 bis +194°F)   | -40 bis +90°C (-40 bis +194°F)   |
| Durchgangswiderstand   | 1,0 x 10 <sup>10</sup> Ω·cm  | 1,2 x 10 <sup>10</sup> Ω·cm  | 3,4 x 10 <sup>11</sup> Ω·cm  | -  | -  | -  | -  | -  | -  | -  |
| Überlackierbar: <sup>5)</sup>  | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | -  | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) |
| Baustoffklasse (DIN 4102):   | B 2  | B 2  | B 2  | B 2  | B 2  | B 2  | B 2  | B 2  | E (EN 13501-1)   | E (EN 13501-1)   |
| Mögliche Primer:   | siehe Auswahl-tabelle Primer auf Seite 127   | siehe Auswahl-tabelle Primer auf Seite 127   | siehe Auswahl-tabelle Primer auf Seite 127   | siehe Auswahl-tabelle Primer auf Seite 127   | siehe Auswahl-tabelle Primer auf Seite 127   | siehe Auswahl-tabelle Primer auf Seite 127   | siehe Auswahl-tabelle Primer auf Seite 127   | siehe Auswahl-tabelle Primer auf Seite 127 | siehe Auswahl-tabelle Primer auf Seite 127   | siehe Auswahl-tabelle Primer auf Seite 127   |

<sup>2)</sup> Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen, Tuben etc. vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20/+68°F) erwärmt werden.

<sup>3)</sup> Normalklima +23°C (+73°F) und 50% relative Luftfeuchte.

<sup>4)</sup> Materialpaarung Alu/Alu, gereinigt und entfettet mit Reiniger S, 1 mm Schichtdicke, 10 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit, Fast-Bond Buche/Buche, ohne Vorbehandlung, 1 mm Schichtdicke, 5 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit.

<sup>5)</sup> Die oben aufgeführten WEICON 1-K, Kleb- und Dichtstoffe sind frei von lackbenutzungsstörenden Substanzen wie z. B. Silikon. Durch die besondere Zusammensetzung sind diese mit geeigneten Lackbeschichtungssystemen (keine Alkydharzlacke) überlackierbar bzw. überstreichbar. Um die Verträglichkeit zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dieses unerlässlich. Die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe wird durch eine Farbbeschichtung nur leicht verzögert.

<sup>6)</sup> Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe kommen.

# Elastische Kleb- und Dichtstoffe

## Technische Daten

| WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand            |  |  |  |  |                                     |  |  |  |  |   |  |
|--|--|--|--|--|-------------------------------------|--|--|--|--|---|--|
|  | Aqua-Flex  | Solar-Flex®  | Scheibenkleber   | Flex+bond®   |                                     | Flex 310 M® Hybrid   | Speed-Flex®  | Speed-Flex® Kristall   | Flex 310 PU  | Fast-Bond   | Flex 310 M® F1X  |
|  | ✓  |  | ✓  | ✓  |                                     |  | ✓  | ✓  | ✓  |   |  |
| Basis:   | 1-K MS-Polymer   | 1-K MS-Polymer   | 1 K-Polyoxypropylen  | 1-K MS-Polymer   |                                     | Silanmodifiziertes Polymer   | 1-K MS-Polymer   | 1-K MS-Polymer   | 1-K Polyurethan  | 1-K Polyurethan   | 1-K MS-Polymer   |
| Farbton:   | weiß, grau, schwarz  | weiß, grau   | schwarz  | weiß, schwarz  | transparent                         | grau   | weiß, grau, schwarz  | transparent  | weiß, grau, schwarz  | beige   | grau   |
| Inhalt:  | 310 ml   | 290 ml   | 310 ml, 200 ml   | 85 ml  |                                     | 310 ml   | 310 ml   | 310 ml   | 300 ml   | 310 ml  | 280ml  |
| Dichte g/cm³:  | 1,44   | 1,62   | 1,44 g/cm³   | 1,44   | 1,06                                | 1,5  | 1,60   | 1,06   | 1,17   | 1,50  | 1,53   |
| Konsistenz:  | pastös   | pastös   | pastös   | pastös   | pastös                              | pastös   | hochpastös   | pastös   | pastös   | pastös  | pastös   |
| Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:                               | 1  | <1   | 1  | 1  | <1                                  | ≤3   | <1   | <1   | 1  | >1  | <1   |
| Verarbeitungstemperatur:   | +5 °C bis +40 °C <sup>2</sup> (+41 bis +104 °F)  | +5 °C bis +40 °C <sup>2</sup> (+41 bis +104 °F)  | +5 °C bis +40 °C <sup>2</sup> (+41 bis +104 °F)  | +5 °C bis +40 °C <sup>2</sup> (+41 bis +104 °F)  |                                     | +5 °C bis +40 °C <sup>2</sup> (+41 bis +104 °F)  | +5 °C bis +40 °C <sup>2</sup> (+41 bis +104 °F)  | +5 °C bis +40 °C <sup>2</sup> (+41 bis +104 °F)  | +5 °C bis +40 °C <sup>2</sup> (+41 bis +104 °F)                              | +5 °C bis +40 °C <sup>2</sup> (+41 bis +104 °F)                           | +5 °C bis +40 °C   |
| Härtungsart:   | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  |                                     | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend  | feuchtigkeits-härtend   | feuchtigkeits-härtend  |
| Härtebedingung:  | +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit, Aqua-Flex härtet auch unter Wasser aus                     | +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit   | +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit   | +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit   |                                     | +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit   | +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit   | +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit   | +5 °C bis +35 °C (+41 bis +95 °F) und 40 % bis 70 % rel. Luftfeuchtigkeit    | +5 °C bis +35 °C (+41 bis +95 °F) und 40 % bis 70 % rel. Luftfeuchtigkeit | +5 °C bis +40 °C und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit   |
| Hautbildungszeit (Minuten): <sup>3</sup>                               | 25   | 10   | 25   | 25   | 10                                  | 10   | 10   | 10   | 45   | 3   | 10   |
| Durchhärtgeschwindigkeit: <sup>3</sup>                                 | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  |                                     | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden   | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  |
| Volumenänderung (DIN EN ISO 10563) %: <sup>3</sup>                     | -1   | -2   | -1   | -1   | -3                                  | -  | -1   | -3   | -6   | Zunahme   | -2   |
| Klebspaltüberbrückung bis max. mm:                                     | 5  | 10   | 5  | 5  | 5                                   | 5  | 5  | 5  | 5  | 10  | 10   |
| Dichtfugenbreite bis max. mm:  | 25   | 30   | 25   | 25   | 25                                  | 40   | 5  | 25   | 25   | -   | 30   |
| Lagerstabilität Monate: bei konstanter Raumtemperatur                  | 12   | 12   | 12   | 12   |                                     | 12   | 12   | 12   | 12   | 12  | 18   |
| WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand                  |  |  |  |  |                                     |  |  |  |  |   |  |
| Shore-Härte A (DIN ISO 7619):  | 42   | 50   | 42   | 42   | 40                                  | 32   | 58   | 40   | 45   | -   | 56 ±3  |
| Bruchdehnung (DIN EN ISO 527 / 5A) %:                                  | 650  | 600  | 650  | 650  | 300                                 | 500  | 230  | 300  | 450  | -   | 121  |
| Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN EN ISO 527 / 5A): | 3,3 N/mm² (480 psi)  | 1,9 N/mm² (280 psi)  | 3,3 N/mm² (480 psi)  | 3,3 N/mm² (480 psi)  | 3,0 N/mm² (435 psi)                 | 1,3 N/mm² (189 psi)  | 2,2 N/mm² (320 psi)  | 3,0 N/mm² (435 psi)  | 2,0 N/mm² (290 psi)  | 10 N/mm² (1.450 psi)  | 1,6 N/mm² (232 psi)  |
| Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465): <sup>4</sup>                         | 2,1 N/mm² (300 psi)  | 1,5 N/mm² (250 psi)  | 2,1 N/mm² (300 psi)  | 2,1 N/mm² (300 psi)  | 2,0 N/mm² (290 psi)                 | 1,4 N/mm² (203 psi)  | 1,3 N/mm² (189 psi)  | 2,0 N/mm² (290 psi)  | 1,6 N/mm² (232 psi)  | 11 N/mm² (1.595 psi)  | 1,5 N/mm² (250 psi)  |
| Weiterreißwiderstand (DIN ISO 34):                                     | 20 kN/m (114 lb/in)  | 13 kN/m (74 lb/in)   | 20 kN/m (114 lb/in)  | 20 kN/m (114 lb/in)  | 19 kN/m (108 lb/in)                 | -  | 10 kN/m (57 lb/in)   | 19 kN/m (108 lb/in)  | 9 kN/m (51 lb/in)  | -   | 13 kN/m (74 lb/in)   |
| Bewegungsaufnahme max. %:  | 15   | 20   | 15   | 15   | 20                                  | 20   | 15   | 20   | 10   | -   | 20   |
| Temperaturbeständigkeit:   | -40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +130 °C (+266 °F)   | -40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F)  | -40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurz. bis +130 °C (+266 °F)  | -40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F)  | -40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) | -40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F)  | -40 °C bis +80 °C (-40 bis +176 °F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C (+248 °F)   | -40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C (+248 °F)   | -40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C (+248 °F) | -30 °C bis +100 °C (-22 bis +212 °F)                                      | -40 °C bis +90 °C, kurz. (ca. 30 Min.) bis +180 °C   |
| Durchgangswiderstand   | -  | -  | 1,0 x 10 <sup>13</sup> Ω·cm  | -  | -                                   | -  | 1,4 x 10 <sup>11</sup> Ω·cm  | 0,9 x 10 <sup>12</sup> Ω·cm  | -  | -   | -  |
| Überlackierbar: <sup>5</sup>   | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) |                                     | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) | Nach vollständiger Durchhärtung  | Nach vollständiger Durchhärtung   | nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke) |
| Baustoffklasse (DIN 4102):   | B 2  | B 2  | B 2  | B 2  |                                     | E (EN 13501-1)   | B 2  | B 2  | B 2  | B 2   | B 2  |
| Mögliche Primer:   | Auswahltabelle auf Seite 127   | Auswahltabelle auf Seite 127   | Auswahltabelle auf Seite 127   | Auswahltabelle auf Seite 127   |                                     | Auswahltabelle auf Seite 127   | Auswahltabelle auf Seite 127   | Auswahltabelle auf Seite 127   | Auswahltabelle auf Seite 127   | -   | Auswahltabelle auf Seite 127   |

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



## Technische Daten

| WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand |   |   |   |   |  |  |
|---|---|---|---|---|--|--|
|   | Silicon A   | Silicon LP*   | Silicon N   | Silicon F   | HT 300   | Black-Seal   |
|   |   | ✓   |   |   |  |  |
| Basis:  | 1-K Polysiloxan (Acetat)  | 1-K Polysiloxan (Acetat)  | 1-K Polysiloxan (Pentanoxim)  | 1-K Polysiloxan (Pentanoxim)  | 1-K Polysiloxan (Acetat)   | 1-K Polysiloxan (Acetat)   |
| Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):                                | 1,03  | 1,00  | 1,17  | 1,00  | 1,18   | 1,04   |
| Konsistenz:   | pastös  | pastös  | pastös  | 30.000 mPa s  | pastös   | pastös   |
| Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:                    | 1   | 1   | 1   | flüssig   | 1  | >1   |
| Verarbeitungstemperatur:                                    | +5 °C bis +35 °C* <sup>2</sup><br>(+41 bis +95 °F)                                | +5 °C bis +35 °C* <sup>2</sup><br>(+41 bis +95 °F)                                | +5 °C bis +35 °C* <sup>2</sup><br>(+41 bis +95 °F)                                | +5 °C bis +35 °C* <sup>2</sup><br>(+41 bis +95 °F)                                | +5 °C bis +35 °C* <sup>2</sup><br>(+41 bis +95 °F)                                 | +5 °C bis +35 °C* <sup>2</sup><br>(+41 bis +95 °F)                                 |
| Härtungsart:  | feuchtigkeitshärtend  | feuchtigkeitshärtend  | feuchtigkeitshärtend  | feuchtigkeitshärtend  | feuchtigkeitshärtend   | feuchtigkeitshärtend   |
| Härtebedingung:   | ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit | ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit | ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit | ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit | ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit  | ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit  |
| Hautbildungszeit (Minuten):* <sup>3</sup>                   | 15  | 10  | 7   | 15  | 8  | 7  |
| Durchhärtengeschwindigkeit:* <sup>3</sup>                   | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden   | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden   | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden   | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden   | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  | 2-3 mm in den ersten 24 Stunden  |
| Volumenänderung (DIN 52451) %:* <sup>3</sup>                | < -6 %  | < -6 %  | < -6 %  | -9 %  | < -6 %   | < -6 %   |
| Klebspaltüberbrückung bis max. mm:                          | 5   | 5   | 5   | 2   | 5  | 5  |
| Dichtfugenbreite bis max. mm:                               | 25  | 25  | 25  | ---   | 25   | 25   |
| Lagerstabilität Monate: bei konstanter Raumtemperatur       | 15  | 12  | 12  | 12  | 12   | 12   |
| WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand       |   |   |   |   |  |  |
| Shore-Härte A (DIN ISO 7619):                               | 20  | 25  | 20  | 10  | 30   | 37   |
| Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]:                           | 700   | 80  | 550   | 600   | 300  | 470  |
| Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]:        | 1,4 N/mm <sup>2</sup><br>(200 psi)  | 2,9 N/mm <sup>2</sup><br>(420 psi)  | 1,5 N/mm <sup>2</sup><br>(220 psi)  | 1,8 N/mm <sup>2</sup><br>(260 psi)  | 2,5 N/mm <sup>2</sup><br>(360 psi)   | 2,2 N/mm <sup>2</sup><br>(320 psi)   |
| Dehnungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A                     | 0,3 N/mm <sup>2</sup><br>(40 psi)   | 0,6 N/mm <sup>2</sup><br>(90 psi)   | 0,4 N/mm <sup>2</sup><br>(60 psi)   | 0,2 N/mm <sup>2</sup><br>(30 psi)   | 0,9 N/mm <sup>2</sup><br>(130 psi)   | 0,7 N/mm <sup>2</sup><br>(100 psi)   |
| Bewegungsaufnahme max. %:                                   | 25  | 25  | 25  | /   | 15   | 15   |
| Fungizid (pilzhemmend):                                     | ja  | nein  | ja  | nein  | nein   | nein   |
| Temperaturbeständigkeit:                                    | -40 °C bis +180 °C<br>(-40 bis +356 °F)   | -40 °C bis +180 °C<br>(-40 bis +356 °F)   | -40 °C bis +180 °C<br>(-40 bis +356 °F)   | -50 °C bis +180 °C<br>(-58 bis +356 °F)   | -40 °C bis +280 °C<br>(-40 bis +536 °F) kurz.<br>(ca. 2 Stunden) +300 °C (+572 °F) | -40 °C bis +280 °C<br>(-40 bis +536 °F) kurz.<br>(ca. 2 Stunden) +300 °C (+572 °F) |
| Überlackierbar:   | nicht überlackierbar  | nicht überlackierbar  | nicht überlackierbar  | nicht überlackierbar  | nicht überlackierbar   | nicht überlackierbar   |
| Baustoffklasse (DIN 4102):                                  | B 2   | B 2   | B 2   | B 2   | B 2  | B 2  |

\*<sup>2</sup> Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F) erwärmt werden.  
<sup>3</sup> Normalklima +23 °C (+73 °F) und 50 % relative Luftfeuchte nach DIN 50014.

Kleb- und Dichtstoffe  
 Technische Sprays  
 Flüssig-Wirkstoffe  
 Montagepasten  
 Hochleistungsfette  
 WEICON TOOLS®  
 Sonstiges

# Elastische Kleb- und Dichtstoffe

## Informationen zur Oberflächenvorbereitung/-vorbehandlung

| Material                         |                    | Basis MS-Polymere (POP)                 | Basis Polyurethan (PUR)                 | Basis Silikone                          |
|----------------------------------|--------------------|---|---|---|
| ABS                              |                    | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + K 200            |
| Alu                              | blank              | Oberflächen-Reiniger + M 100            | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |
|                                  | chromatiert        | Oberflächen-Reiniger+ M 100             | Oberflächen-Reiniger+ M 100             | Oberflächen-Reiniger+ M 100             |
|                                  | eloxiert           | Oberflächen-Reiniger + M 100            | Oberflächen-Reiniger + M 100            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
|                                  | gepulvert          | Oberflächen-Reiniger + K 200*           | Oberflächen-Reiniger + K 200*           | Oberflächen-Reiniger + K 200*           |
|                                  | grundiert          | Oberflächen-Reiniger + K 200*           | Oberflächen-Reiniger + K 200*           | Oberflächen-Reiniger + K 200*           |
|                                  | lackiert           | Oberflächen-Reiniger + K 200*           | Oberflächen-Reiniger + K 200*           | Oberflächen-Reiniger + K 200*           |
| Emaille                          |                    | Oberflächen-Reiniger + M 100            | Oberflächen-Reiniger + M 100            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
| EPDM                             |                    | Oberflächen-Reiniger + P 400*           | Oberflächen-Reiniger + P 400*           | Oberflächen-Reiniger + P 400*           |
| GFK (Polyester, Epoxyd)          | glatte/raue Seite  | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
|                                  | Bahnenware         | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
|                                  | Handlaminat        | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
| Glas                             | unbehandelt, klar  | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger + M 100**          | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
|                                  | keramikbeschichtet | Oberflächen-Reiniger + M 100            | Oberflächen-Reiniger + M 100            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
| Holz                             | phenolbeschichtet  | keine ausreichende Adäsion              | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |
|                                  | melaminbeschichtet | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
|                                  | unbehandelt        | feucht abwischen + Primer S 300         | mit Druckluft abblasen + Primer S 300   | feucht abwischen + Primer S 300         |
| Keramik                          |                    | Oberflächen-Reiniger + M 100            | Oberflächen-Reiniger + M 100            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
| Kupfer                           |                    | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |
| Messing                          |                    | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |
| PA (Polyamid)                    |                    | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
| PC *2                            |                    | Oberflächen-Reiniger + K 200*           | Oberflächen-Reiniger + K 200*           | Oberflächen-Reiniger + K 200*           |
| PIR Hartschaum (Polyisocyanurat) |                    | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger                    |
| PMMA*2                           |                    | Oberflächen-Reiniger + K 200*           | Oberflächen-Reiniger + K 200*           | Oberflächen-Reiniger + K 200*           |
| Polywood                         |                    | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + P 400 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + P 400 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + P 400 |
| PP/PE                            |                    | Oberflächen-Reiniger + P 400*           | Oberflächen-Reiniger + P 400            | Oberflächen-Reiniger + P 400*           |
| PS                               | Hartschaum         | Oberflächen-Reiniger + P 400*           | Oberflächen-Reiniger + P 400*           | Oberflächen-Reiniger + P 400*           |
|                                  | Platten, schlagzäh | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger                    |
| PUR Hartschaum (Polyurethan)     |                    | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger                    |
| PUR Elastomer                    |                    | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger                    |
| PVC                              | Platten            | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
|                                  | Hartschaum         | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
| Stahl                            | blank              | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger                    | Oberflächen-Reiniger                    |
|                                  | chromatiert        | Oberflächen-Reiniger+ M 100             | Oberflächen-Reiniger+ M 100             | Oberflächen-Reiniger+ M 100             |
|                                  | grundiert          | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
|                                  | lackiert           | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
|                                  | gepulvert          | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + K 200            | Oberflächen-Reiniger + E 500            |
|                                  | VA (Edelstahl)     | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |
|                                  | verzinkt           | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100 | Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500 |

\* Vorversuche erforderlich

\*\* vor UV-Hinterstrahlung schützen

\*2 vor UV-Hinterstrahlung schützen

- Primer M 100: Zum Vorbehandeln von nichtsaugenden Oberflächen, wie z. B. Metallen, Kunststoffen, lackierten Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetem Glas.  
 Primer K 200: Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden und lackierten Kunststoffoberflächen sowie Elastomeren, z. B. EPDM.  
 Primer S 300: Zur Vorbehandlung von porösen und saugenden Untergründen.  
 Primer P 400: Zur Vorbehandlung von Polyolefinen, wie z. B. PE, PP sowie schwer zu verklebenden Elastomeren.  
 Primer E 500: Zur Vorbehandlung von Silikonem.



## Chemische Beständigkeit von WEICON Kleb- und Dichtstoffen nach der Aushärtung

|                                    | Flex 310 M® Classic | Flex 310 M® Kristall | Flex 310 M® HT 200 | Flex 310 M® HT 220+ | Flex 310 M® Super-Haft | Flex 310 M® Edelstahl | Flex 310 M® 2 K | Flex 310 M® Flüssig schwarz | Flex 310 M® Hybrid | Scheibenkleber | Flex+bond® | Speed-Flex® | Speed-Flex® Kristall | Flex 310 M® ProSeal | Flex 310 M® FireSeal | Aqua-Flex® | Solar-Flex® | Flex 310 PU | Fast-Bond | Silicon A | Silicon LP | Silicon N | Silicon F | HT 300 | Black-Seal | Flex 310 M® FTX |
|------------------------------------|---------------------|----------------------|--------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------------------|--------------------|----------------|------------|-------------|----------------------|---------------------|----------------------|------------|-------------|-------------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|--------|------------|-----------------|
| Aceton                             | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          | -               |
| Alkohol                            | o                   | o                    | o                  | o                   | o                      | o                     | o               | o                           | o                  | o              | o          | o           | o                    | o                   | o                    | o          | o           | o           | o         | o         | +          | +         | +         | +      | +          | o               |
| Ameisensäure konzentriert          | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | -         | o          | o         | o         | o      | +          | +               |
| Ammoniak 10 %                      | +                   | o                    | +                  | +                   | +                      | +                     | +               | +                           | +                  | +              | o          | +           | o                    | +                   | +                    | +          | +           | +           | o         | +         | +          | +         | +         | +      | +          | +               |
| Benzin (92 bis 100 Oktan)          | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          |                 |
| Diesel / Heizöl                    | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | o         | o          | -         | -         | +      | +          |                 |
| Ethylglykol                        | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | +         | +         | +      | +          |                 |
| Ethanol                            | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | +         | +         | +      | +          |                 |
| Frigen                             | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | o         | o          | -         | -         | +      | +          |                 |
| Frostschutzmittel                  | +                   | +                    | +                  | +                   | +                      | +                     | +               | +                           | +                  | +              | +          | +           | +                    | +                   | +                    | +          | +           | +           | +         | +         | +          | +         | +         | +      | +          | +               |
| Getriebeöl                         | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | o         | o          | -         | -         | +      | +          |                 |
| Glycerin (Glykol)                  | +                   | o                    | +                  | +                   | +                      | +                     | +               | +                           | +                  | +              | +          | +           | o                    | +                   | +                    | +          | +           | +           | +         | +         | +          | +         | +         | +      | +          | +               |
| Hexan                              | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | +         | +         | +      | +          |                 |
| Hydrauliköl                        | o                   | -                    | o                  | o                   | o                      | o                     | o               | o                           | o                  | o              | o          | o           | -                    | o                   | o                    | o          | o           | o           | o         | +         | +          | +         | +         | +      | +          |                 |
| Kalilauge 20 %                     | o                   | o                    | o                  | o                   | o                      | o                     | o               | o                           | o                  | o              | o          | o           | o                    | o                   | o                    | o          | o           | o           | +         | -         | -          | -         | -         | -      | o          |                 |
| Kühlschmierstoff, wasserverdünnbar | +                   | o                    | +                  | +                   | +                      | +                     | +               | +                           | +                  | +              | +          | +           | o                    | +                   | +                    | +          | +           | +           | +         | +         | +          | +         | +         | +      | +          |                 |
| Laugen, verdünnt                   | +                   | +                    | +                  | +                   | +                      | +                     | +               | +                           | +                  | +              | +          | +           | +                    | +                   | +                    | +          | +           | +           | +         | +         | +          | +         | +         | +      | +          |                 |
| Methanol                           | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          |                 |
| Methyl-Ethyl-Keton                 | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          |                 |
| Motorenöl mineralisch/synthetisch  | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          |                 |
| Natronlauge 20 %                   | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | o         | o         | +          | +         | o         | o      | +          |                 |
| Phosphorsäure 5 %                  | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          |                 |
| 2-Propanol                         | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | o         | o         | +          | +         | o         | o      | +          |                 |
| Salpetersäure 5 %                  | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          |                 |
| Salzsäure 5 %                      | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          |                 |
| Salzwasser / Meerwasser            | +                   | -                    | +                  | +                   | +                      | +                     | +               | +                           | +                  | +              | +          | +           | +                    | +                   | +                    | +          | +           | +           | +         | +         | +          | +         | +         | +      | +          | +               |
| Schwefelsäure 5 %                  | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          |                 |
| Speiseöl / Pflanzenöl              | o                   | o                    | o                  | o                   | o                      | o                     | o               | o                           | o                  | o              | o          | o           | o                    | o                   | o                    | o          | o           | o           | o         | +         | +          | +         | +         | +      | +          | o               |
| Toluol                             | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          |                 |
| Washbenzin                         | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          |                 |
| Wasser                             | +                   | +                    | +                  | +                   | +                      | +                     | +               | +                           | +                  | +              | +          | +           | +                    | +                   | +                    | +          | +           | +           | +         | +         | +          | +         | +         | +      | +          | +               |
| Wasser, +90 °C (+194 °F)           | +                   | -                    | +                  | +                   | +                      | -                     | +               | +                           | +                  | +              | +          | +           | -                    | +                   | +                    | +          | +           | -           | -         | +         | +          | +         | +         | +      | +          |                 |
| Wasserstoffperoxid 3 %             | +                   | -                    | +                  | +                   | +                      | +                     | +               | +                           | +                  | +              | +          | +           | +                    | +                   | +                    | +          | +           | +           | -         | +         | +          | +         | +         | +      | +          |                 |
| Weißöl                             | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | +         | +         | +      | +          |                 |
| Xylol                              | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | o         | o         | +      | +          |                 |
| Zitronensäure 10 %                 | -                   | -                    | -                  | -                   | -                      | -                     | -               | -                           | -                  | -              | -          | -           | -                    | -                   | -                    | -          | -           | -           | -         | +         | +          | +         | +         | +      | +          |                 |

+ = beständig    o = zeitlich begrenzt    - = unbeständig

## Übersicht zur Berechnung der Verbrauchsmenge

| Fugentiefe | 5 mm |         | 6 mm |         | 8 mm |         | 10 mm |         | 12 mm |         |
|------------|------|---------|------|---------|------|---------|-------|---------|-------|---------|
|            | ml/m | m/Kart. | ml/m | m/Kart. | ml/m | m/Kart. | ml/m  | m/Kart. | ml/m  | m/Kart. |
| 5 mm       | 25   | 12,4    | 30   | 10,3    |      |         |       |         |       |         |
| 6 mm       | 30   | 10,3    | 36   | 8,6     |      |         |       |         |       |         |
| 8 mm       | 40   | 7,75    | 48   | 6,5     | 64   | 4,8     |       |         |       |         |
| 10 mm      | 50   | 6,2     | 60   | 5,2     | 80   | 3,9     | 100   | 3,1     |       |         |
| 12 mm      | 60   | 5,2     | 72   | 4,3     | 96   | 3,2     | 119   | 2,6     |       |         |
| 15 mm      | 75   | 4,1     | 90   | 3,4     | 120  | 2,6     | 148   | 2,1     | 182   | 1,7     |
| 18 mm      |      |         | 108  | 2,9     | 144  | 2,2     | 182   | 1,7     | 221   | 1,4     |
| 20 mm      |      |         |      |         | 160  | 1,9     | 194   | 1,6     | 240   | 1,3     |
| 25 mm      |      |         |      |         |      |         | 258   | 1,2     | 300   | 1,0     |

### Umrechnungsfaktoren



(°C x 1,8) +32 = °F  
 kV/mm x 25,4 = V/mil  
 mm / 25,4 = inches  
 µm / 25,4 = mil  
 N x 0,225 = lb  
 N/mm x 5,71 = lb/in  
 N/mm x 5,71 = pli  
 N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi  
 MPa x 0,145 = KSI  
 mPa·s = cP  
 N·m x 8,851 = lb·in  
 N·m x 0,738 = lb·ft  
 N·mm x 0,142 = oz·in  
 kg x 2,2046 = lb

# Elastische Kleb- und Dichtstoffe

## WEICON Primer M 100

▶ 250 ml 10023566 ▶ 25 ml 10060606

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Metalloberflächen (Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech), Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Emaille, Keramik sowie Glas.



## Primer

### Haftvermittler

Auch ohne den Einsatz von Haftvermittlern (Primern) lassen sich mit WEICON elastischen Kleb- und Dichtstoffen (auf der Basis von MS-Polymer und Hybrid-Polymer) gute Klebergegebnisse auf den meisten Werkstoffoberflächen erzielen.

### Glättmittel

#### einfaches Glätten aller WEICON-Dichtstoffe

Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man alle elastischen WEICON Kleb- und Dichtstoffe, einfach und sauber glätten kann.

▶ 500 ml  
10038838  
Sprühflasche

▶ 5 L  
10039360



### Haftcleaner

#### Reiniger und Primer in einem Produkt

Universelles Reinigungsmittel und Haftvermittler in einem Produkt. Speziell für die Vorbehandlung glatter Oberflächen, wie z. B. Edelstahl, Glas und Kunststoffe.

▶ 400 ml  
10062859



## WEICON Primer K 200

▶ 250 ml 10023567 ▶ 25 ml 10060609

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Untergründen, Kunststoffen (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Metallen (Alu, Stahl; VA-Stahl, Messing, Zink, Weißblech) sowie Elastomeren (EPDM).



## WEICON Primer S 300

▶ 250 ml 10023568 ▶ 25 ml 10060610

Zur Vorbehandlung von saugenden und/oder porösen Oberflächen, wie z. B. unbeschichteten Hartfaser- und Gipskartonplatten.



## WEICON Primer P 400

▶ 250 ml 10023569 ▶ 25 ml 10060612

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden, niederenergetischen Kunststoff-Oberflächen, wie z. B. PE, PP, TPE sowie Elastomeren (EPDM).



## WEICON Primer E 500

▶ 250 ml 10035220 ▶ 25 ml 10060616

Speziell für Silikone – zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z. B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen, wie z. B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m.



## Wollwischer

10032350

Zum Aufbringen von WEICON Primern.



## Technische Daten

|                                   | M 100  | K 200  | S 300  | P 400  | E 500  | Haftcleaner  |
|-----------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| Basis:                            | Kunstharz, lösemittelhaltig  | Kunstharz, lösemittelhaltig  | Polyurethan, lösemittelhaltig  | Kautschuk, lösemittel- und chlorhaltig   | Silikonharz, lösemittelhaltig  | Lösemittelgemisch mit Zusatzstoffen                                  |
| Farbe                             | farblos, transparent   | farblos  | gelblich, transparent  | bernstein, transparent   | leicht gelblich, transparent   | transparent, klare Flüssigkeit                                       |
| Inhalt                            | 250 ml, 25 ml  | 250 ml, 25 ml  | 250 ml, 25 ml  | 250 ml, 25 ml  | 250 ml, 25 ml  | 400 ml   |
| Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):      | 0,79   | 0,77   | 1,03   | 0,80   | 0,78   | 0,71   |
| Verbrauch je m <sup>2</sup> (ml): | 20 - 40  | 20 - 40  | 80 - 200   | 20 - 60  | 100  | -  |
| Verarbeitungstemperatur:          | +10 °C bis +25 °C<br>(+50 °F bis +77 °F)   | +10 °C bis +35 °C<br>(+50 °F bis +95 °F)   | +5 °C bis +25 °C<br>(+41 °F bis +77 °F)  | -15 °C bis +35 °C<br>(+5 °F bis +95 °F)  | +10 °C bis +25 °C<br>(+50 °F bis +77 °F)                                     | +5 °C bis +25 °C<br>(+41 °F bis +77 °F)                              |
| Abluftzeit nach Auftrag (min):    | ca. 10   | ca. 10   | ca. 60   | ca. 10 - 60  | ca. 60   | 10   |
| Verwendungsdauer (Std.):          | 24   | 24   | 4  | 1  | 8  | -  |
| Geeignet für                      | WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone)<br>WEICON Urethan | WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone)<br>WEICON Urethan | WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone)<br>WEICON Urethan | WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone)<br>WEICON Urethan | WEICON Silicon A, F und N<br>WEICON HT-300, WEICON Black-Seal Spezialsilikon | WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe<br>(Allround-Haftvermittler) |

# Montage-Klebeband



## Transparent

feuchtigkeitsbeständig | UV-beständig | haftstark

- ▶ Tragkraft 80 kg/m
- ▶ 19 mm x 3 m (Breite x Länge)
- ▶ Kerngröße 40 mm



WEICON Montage-Klebeband Transparent ist ein doppelseitiges, hochtransparentes Klebeband aus reinem Acrylatklebstoff. Das Klebeband eignet sich besonders für optisch anspruchsvolle konstruktive Verklebungen, bei denen transparente Gegenstände sowohl im Innen- als auch im Außenbereich dauerhaft befestigt werden.

Das transparente Klebeband haftet fest und sicher auf nahezu allen glatten Oberflächen, wie Glas, Kunststoff, Stahl, Aluminium, Fliesen, oder Kacheln. Das Klebeband hat eine Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +160 °C und ist UV- und feuchtigkeitsbeständig. In Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen kann es als Fixierhilfe bei Hybridverklebungen dienen und sorgt für eine sichere Positionierung der zu verklebenden Objekte.

Das transparente Montage-Klebeband kann in vielen verschiedenen Anwendungsbereichen, wie in der Werbetechnik, im Messe- und Ausstellungsbau, im Küchen- und Möbelbau, im Caravaning-Bereich, in der Karosserie- und Fahrzeugtechnik, im Metallbau und in der Elektronikindustrie zum Einsatz kommen.

10050553  
3 m Länge

## Grau

extrem starker Halt | für glatte Oberflächen | hohe Flexibilität

- ▶ Tragkraft 85 kg/m
- ▶ 19 mm x 3 m (Breite x Länge)
- ▶ Kerngröße 40 mm



Montage-Klebeband Grau ist ein haftstarkes, doppelseitiges Klebeband aus modifiziertem Acrylatschaum. Das Klebeband eignet sich insbesondere für die Verbindung von Teilen mit niedriger Oberflächenenergie, wie PE und PP, sowie für pulverlackierte Oberflächen. In Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen kann es als Fixierhilfe bei Hybridverklebungen dienen.

Das Band besitzt eine hohe Flexibilität, um eventuelle Spannungen bei Kurvenverklebungen optimal auszugleichen. Es ist für dauerhafte Verklebungen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar. Das Klebeband hat eine Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +120 °C und ist UV- und feuchtigkeitsbeständig.

Das graue Montage-Klebeband kann in unterschiedlichen Anwendungsbereichen, wie in der Karosserie- und Fahrzeugtechnik, im Caravaning-Bereich, im Metall- und Apparatebau, in der Elektronikindustrie, im Maschinenbau, in der Werbetechnik sowie im Schiffsbau und in der Bootstechnik zum Einsatz kommen.

10050551  
3 m Länge



VIDEO

## Technische Daten

|   | Transparent                             | Grau                                    |
|---|---|---|
| <b>Banddicke</b>                            | 0,5 mm                                  | 0,9 mm                                  |
| <b>Reißdehnung</b>                          | 750 %                                   | 750 %                                   |
| <b>Bruchkraft</b>                           | 9 N/cm                                  | 10 N/cm                                 |
| <b>Klebkraft auf Stahl*</b>                 | 20 N/cm                                 | 20 N/cm                                 |
| <b>T-Block Zugfestigkeit auf Aluminium*</b> | 80 N/cm <sup>2</sup>                    | 50 N/cm <sup>2</sup>                    |
| <b>Dynamische Scherfestigkeit**</b>         | 40 N/cm <sup>2</sup>                    | 45 N/cm <sup>2</sup>                    |
| <b>Statische Scherfestigkeit**</b>          | > 10.000 min                            | > 10.000 min                            |
| <b>Temperaturbeständigkeit</b>              | -40 °C bis +160 °C (-40 °F bis +320 °F) | -40 °C bis +120 °C (-40 °F bis +248 °F) |

\*72 h \*\*+23 °C und +70 °C, 1000 g, 625 mm<sup>2</sup>

## Gebrauchsanweisung



Für ein optimales Montageergebnis müssen die zu verklebenden Oberflächen sauber (Oberflächen-Reiniger), trocken und möglichst glatt sein.

Die Verarbeitungstemperatur sollte beim Anbringen über 10 °C liegen. Das Montageklebeband eignet sich nicht für Tapeten oder andere empfindliche Oberflächen. Beim Ablösen kann es zu Beschädigungen des Untergrunds kommen.



Fixierhilfe in Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen.



Klebstoffe | Dichtstoffe | Technische Sprays | Flüssig-Wirkstoffe | Montagepasten | WEICON TOOLS® | Hochleistungsöle | Sonstiges



# Montagekleber

Green Tube Montagekleber **NEU**



haftstark | universell einsetzbar | für Innen & Außen

WEICON Montagekleber ist ein haftstarker Dispersions-Acryl-Klebstoff für Montage-, Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten.

Der Klebstoff verfügt über eine hohe Anfangshaftung und Endfestigkeit und härtet schnell aus. Nach der Trocknung ist der Montagekleber schleifbar und überputzbar und kann mit handelsüblichen Farben und Lacken überstrichen werden. Der Klebstoff ist in einem Bereich von -20 °C bis +80 °C temperaturbeständig und eignet sich sowohl für Anwendungen im Innen- als auch im Außenbereich. Der weiße flexible Klebstoff ist emissionsarm und frei von Lösemitteln.

Der Montagekleber ist universell einsetzbar und kann für die verschiedensten Anwendungen verwendet werden. Er ist zum Beispiel ideal für flächige Verklebung von Holzwerkstoffen, (wie Sockelleisten, Zierleisten, Paneele oder Spanplatten), PVC, Styropor, Polystyrolschaumplatten, PU-Hartschaum (z. B. Dämmplatten und Kabelkanäle), mineralischen Werkstoffen (z. B. Fliesen) und Metallen auf saugenden Untergründen, wie Putz, Beton, Faserzement, Gipskarton und unbehandeltem Holz.

► 280 ml  
10101911

## Green Tube®

Erhöhte Lagerstabilität  
**+24** Monate  
months  
Longer shelf life

### Technische Daten

|                            |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| Basis                      | Acrylat-Dispersion        |
| Farbe                      | weiß                      |
| Konsistenz                 | pastös                    |
| Dichte                     | 1,4 g/cm <sup>3</sup>     |
| Verarbeitungstemperatur    | +5 °C bis +40 °C          |
| Durchhärtengeschwindigkeit | 2-3 mm in den ersten 24 h |
| Hautbildungszeit           | 10-15 Minuten             |
| Shore-Härte A              | 65 ± 3                    |
| Temperaturbeständigkeit    | -20 °C bis +80 °C         |

**80%**  
WENIGER  
KUNSTSTOFF



VIDEO



WEICON  
GMK 2510  
Gummi-Metall-Klebstoff  
Rubber Metal Adhesive

# Kontaktklebstoffe zur Verklebung von Gummi und Metallen.

## WEICON KONTAKTKLEBSTOFFE

### Was sind Kontaktklebstoffe?

Kontaktklebstoffe gehören zu den physikalisch abbindenden Klebstoffen. Das sind Klebstoffe, die ohne komplexe chemische Reaktion aushärten. Allein durch das Ablüften des Lösemittels wird der Klebstoff aktiviert und härtet aus. Bei chemisch abbindenden Klebstoffen hingegen, entsteht der Klebstoff durch die chemische Reaktion der Polyaddition, Polykondensation oder Polymerisation.

WEICON bietet mit den GMK (Gummi-Metall-Klebstoffen) Kontaktklebstoffe als 1-Komponenten (GMK 2410) und 2-Komponenten (GMK 2510) Variante.

### Wofür werden Kontaktklebstoffe genutzt?

Kontaktklebstoffe werden dort benötigt, wo es auf eine hohe Anfangshaftung ankommt und die Verklebung dauerhaft elastisch sowie feuchtigkeitsbeständig sein sollte.

WEICON GMK Klebstoffe werden vorzugsweise für die Verklebung von großflächigen Gummimaterialien mit- und untereinander sowie auf Metalloberflächen eingesetzt.

## GMK 2510

### haftstark | dauerelastisch | temperaturbeständig

GMK 2510 ist ein 2-Komponenten-Klebstoff auf Polychloroprenbasis für vollflächige und dauerelastische Verklebungen, die dauerhaft dynamischen Belastungen ausgesetzt sind. Der Vorteil gegenüber 1-K-Kontaktklebstoffen liegt in der deutlich besseren Haftung und der verbesserten Temperaturbeständigkeit.

GMK 2510 verklebt Gummi, Metall, Textilien, Leder, Moosgummi (Neopren), CSM (Hypalon), Dämmmaterialien, haftbeschichtetes PU-Material sowie Holz und viele Kunststoffe mit- und untereinander. Die Verbindungen sind nach der Aushärtung feuchtigkeitsbeständig. WEICON GMK 2510 ist für Werkstoffe, wie z. B. Polystyrolschaum, Polyethylen, Polypropylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.

▶ 324 g  
10039649

Arbeitspackung  
(bestehend aus 300 g Klebstoff,  
24 g Vernetzer und Holzspatel)

▶ 690 g  
10034480

Arbeitspackung  
(bestehend aus 650 g Klebstoff, 40 g  
Vernetzer und Verarbeitungsspatel)



# Gummi-Metall-Klebstoff

## GMK 2410

## GMK 2510

### GMK 2410

**dauerelastisch | feuchtigkeitsbeständig**

GMK 2410 ist ein Klebstoff auf Basis von Polychloropren (CR) mit einer hohen Anfangshaftung zur vollflächigen und flexiblen Verklebung von:

- ▶ Gummi mit Gummi
- ▶ Gummi mit Metall

GMK 2410 verklebt ebenso Moosgummi, PE-Schaum, Leder, Filz, Dämmmaterialien, Textilien, Holz und viele Kunststoffe.

WEICON GMK 2410 ist für Werkstoffe, wie z. B. Polystyrolschaum, Polypropylen, Polyethylen, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.

- |          |          |             |
|----------|----------|-------------|
| ▶ 185 g  | ▶ 300 g  | ▶ 350 g     |
| 10029662 | 10028908 | 10030358    |
| Tube     | Dose     | Pinselfdose |
| ▶ 700 g  | ▶ 5 kg   | ▶ 25 kg     |
| 10028906 | 10029718 | 10029720    |
| Dose     | Eimer    | Eimer       |



VIDEO



Klebe- und Dichtstoffe

### Technische Daten

|                          | GMK 2410  | GMK 2510  |
|--------------------------|---|---|
| Basis:                   | Polychloropren (CR)   | Polychloropren (CR)   |
| Dichte:                  | 0,93 g/cm <sup>3</sup>  | 0,85 g/cm <sup>3</sup>  |
| Viskosität:              | ca. 2.400 mPa·s   | 1.500 mPa·s   |
| Mischungsverhältnis:     | ---   | 100:7   |
| Farbe:                   | bräunlich   | schwarz   |
| Verbrauch:               | 250 - 350 g/m <sup>2</sup>  | 150 - 300 g/m <sup>2</sup>  |
| Abluftzeit:              | 5 - 10 Minuten  | 5 - 15 Minuten  |
| Endfestigkeit:           | ca. 24 Stunden  | ca. 24 Stunden  |
| Temperaturbereich:       | von -40 °C bis +80 °C (-40 °F bis +176 °F)  | von -40 °C bis +80 °C (-40 °F bis +176 °F), kurzfristig (1 Stunde) bis +130 °C (+266 °F)  |
| Verarbeitungstemperatur: | +15 °C bis +35 °C (+59 °F bis 95 °F)  | +15 °C bis +35 °C (+59 °F bis +95 °F), der Klebstoff geliert unter +5 °C (+41 °F), wird aber durch vorsichtige Erwärmung auf Raumtemperatur wieder gebrauchsfertig! |
| Lagerfähigkeit:          | 12 Monate in ungeöffnetem Zustand   | 12 Monate in ungeöffnetem Zustand   |
| Lagerung:                | bei Raumtemperatur (+15 °C bis +25 °C / +59 °F bis +77 °F) trocken, im dicht verschlossenem Gebinde | bei Raumtemperatur (+15 °C bis +25 °C / +59 °F bis +77 °F) trocken, im dicht verschlossenem Gebinde   |

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

### Pinself 35, lang, Klebstoff

**Naturborsten 46 mm, für niedrigviskose Materialien**

Speziell zur Verarbeitung der flüssigen und fließfähigen WEICON Produkte geeignet. Das Material lässt sich mit dem Pinsel gleichmäßig und großflächig auftragen.



10065455

### Mittlere Zugscherfestigkeiten

|                                      | GMK 2410   | GMK 2510   |
|--------------------------------------|--|--|
| Verzinkter Stahl / EPDM:             | 0,16 N/mm <sup>2</sup><br>(16,0 N/cm <sup>2</sup> *)<br>23 psi   | 0,60 N/mm <sup>2</sup><br>(60,0 N/cm <sup>2</sup> *)<br>87 psi   |
| Verzinkter Stahl / verzinkter Stahl: | 1,60 N/mm <sup>2</sup><br>(160,0 N/cm <sup>2</sup> *)<br>232 psi | 3,00 N/mm <sup>2</sup><br>(300,0 N/cm <sup>2</sup> *)<br>435 psi |
| Verzinkter Stahl / SBR:              | 0,54 N/mm <sup>2</sup><br>(54,0 N/cm <sup>2</sup> *)<br>78 psi   | 0,50 N/mm <sup>2</sup><br>(50,0 N/cm <sup>2</sup> *)<br>72 psi   |
| Verzinkter Stahl / NBR:              | 0,57 N/mm <sup>2</sup><br>(57,0 N/cm <sup>2</sup> *)<br>83 psi   | 0,49 N/mm <sup>2</sup><br>(49,0 N/cm <sup>2</sup> *)<br>71 psi   |

\* Zugscherprüfung in Anlehnung an DIN EN 1465

**Oberflächen- und Korrosionsschutz**

| Produkt                      | Seite |
|------------------------------|-------|
| Zink-Spray                   | 134   |
| Zink-Spray spezial hell      | 134   |
| Zink-Alu-Spray               | 134   |
| Galva-Spray                  | 135   |
| Rostschutz 2000 PLUS         | 136   |
| Aluminium-Spray A-100        | 136   |
| Aluminium-Spray A-400        | 136   |
| Edelstahl-Spray              | 137   |
| Edelstahl-Spray spezial hell | 137   |
| Chrom-Silber-Spray           | 138   |
| Isolier-Spray                | 138   |
| Kupfer-Spray                 | 138   |
| Corro-Schutz                 | 139   |
| Messing-Spray                | 139   |

**Reiniger und Entfetter**

|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| Sprühreiniger S               | 142 |
| Schnellreiniger               | 142 |
| Industriereiniger             | 143 |
| Oberflächen-Reiniger          | 143 |
| Plastic-Cleaner               | 143 |
| Bremsenreiniger               | 143 |
| Brennerreiniger               | 144 |
| Formen-Reiniger               | 144 |
| Multi-Schaum                  | 145 |
| Citrus-Reiniger               | 145 |
| Schaumreiniger                | 145 |
| Elektro-Reiniger              | 146 |
| Dicht- und Klebstoffentferner | 146 |
| Druckluft-Spray               | 146 |
| Visier-Reiniger               | 147 |
| Bildschirmreiniger            | 147 |

**Schutz und Pflege**

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| Edelstahlpflege-Spray | 148 |
| Metal-Fluid           | 148 |
| Cockpit-Spray         | 148 |
| Keilriemen-Spray      | 149 |
| Handschuttschaum      | 149 |

**Rostlöser**

| Produkt                     | Seite |
|-----------------------------|-------|
| Rostumwandler               | 150   |
| Rost-Schock                 | 151   |
| Rostlöser-Fluid             | 151   |
| Rostlöser- und Kontaktspray | 151   |

**Trennmittel**

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Kontakt-Spray              | 152 |
| Etiketten-Entferner        | 152 |
| Kaugummi-Entferner         | 152 |
| Formentrennmittel          | 152 |
| Alu-Schleif Schutz         | 152 |
| Schweiß-Schutz-Spray       | 153 |
| Schweiß-Schutz-Spray HP    | 153 |
| Keramik Schweißschutzspray | 153 |

**Schmier- und Multifunktionsöle**

|                                  |     |
|----------------------------------|-----|
| W 44 T® Multi-Spray              | 154 |
| W 44 T® -Fluid                   | 154 |
| AT-44 Allround-Spray             | 155 |
| Bio-Cut                          | 155 |
| Bio-Fluid                        | 155 |
| Pneuma Lube                      | 156 |
| Silicon-Spray                    | 156 |
| Silicon-Fluid                    | 156 |
| Beschlag-Spray                   | 156 |
| PTFE-Spray                       | 157 |
| PTFE-Fluid                       | 157 |
| Gleitlack-Spray MoS <sub>2</sub> | 157 |

**Haftschmierstoffe und Fettsprays**

|  |     |
|--|-----|
| Top-Lube                                 | 158 |
| Top-Lube-Fluid                           | 158 |
| Ketten- und Seilspray                    | 158 |
| Universal-Sprühfett mit MoS <sub>2</sub> | 158 |
| Sprühfett weiß                           | 159 |
| Haft-Sprühfett extra stark               | 159 |
| Sprühfett H1                             | 159 |

**Montage-Sprays**

|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| Anti-Seize Montage-Spray           | 160 |
| Anti-Seize High-Tech Montage-Spray | 160 |
| Kupferpaste Montage-Spray          | 160 |

**Sprühkleber**

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| Sprühkleber extra stark   | 161 |
| Sprühkleber               | 161 |
| Sprühkleber wieder lösbar | 161 |

# Technische Sprays



In nahezu allen Bereichen der Industrie kommen technische Sprays und Flüssig-Wirkstoffe zum Einsatz.

Sie dienen dort der Pflege und dem Schutz von Oberflächen, helfen beim Reinigen, Entfetten, Schmierern, Lösen und Trennen und sind unverzichtbarer Bestandteil der täglichen Arbeit.

- ▶ Oberflächen- und Korrosionsschutz
- ▶ Reinigen und Entfetten
- ▶ Schützen und Pflegen
- ▶ Lösen und Trennen
- ▶ Schmierern

Finden Sie den richtigen Reiniger



VIDEO

Spezialsprays

|                       |     |
|-----------------------|-----|
| Lecksuch-Sprays       | 162 |
| Rissprüfmittel        | 163 |
| Universal Dicht-Spray | 164 |
| Rauchmelder-Testspray | 165 |
| Haftcleaner           | 165 |
| Starter-Spray         | 165 |
| Kälte-Spray           | 165 |

Technische Sprays für sensible Bereiche

NSF-Sprays



166-167

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



**Zink-Spray**

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | überlackierbar | >1050 Stunden Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 | NSF-Zulassung

WEICON Zink-Spray ist TÜV-geprüft und verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes.

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 1.050 Stunden keinerlei Korrosion.



Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

Dadurch erfüllt WEICON Zink-Spray höhere Anforderungen als in der DIN EN ISO 1461 gefordert. Es kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

▶ 400 ml  
10000016



**Zink-Spray spezial hell**

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen | NSF-Zulassung

WEICON Zink-Spray spezial hell ist TÜV-geprüft, verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz und hat einen hellen Farbton, der der Farbe einer Feuerverzinkung angeglichen ist.

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit Zink-Spray spezial hell beschichtet wurden, auch nach mehr als 550 Stunden keinerlei Korrosion.



Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

Zink-Spray spezial hell kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

▶ 400 ml  
10000047



**Zink-Alu-Spray**

bevorzugt zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen

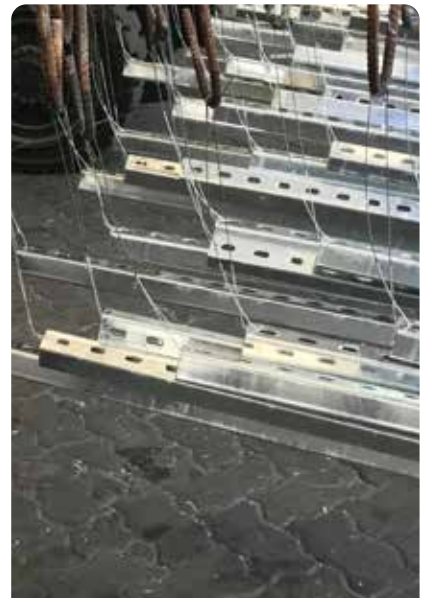
WEICON Zink-Alu-Spray schützt dauerhaft alle Metalloberflächen gegen Rost und Korrosion. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen viele Chemikalien.

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Alu-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 450 Stunden keinerlei Korrosion.



Es kann zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen eingesetzt werden.

▶ 400 ml  
10000048



# Oberflächen- und Korrosionsschutz

## Galva-Spray

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen

WEICON Galva-Spray dient als dauerhafte Schutzschicht für alle Metalloberflächen. Es schützt Metalle gegen Rost und Korrosion und ist schnelltrocknend und festhaftend. Das Spray ist salz- und süßwasserbeständig und temperaturbeständig bis ca. +300 °C (+572 °F).

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit Galva-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 450 Stunden keinerlei Korrosion.



Das Spray dient zur Ausbesserung beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton, als hochwertige Rostschutzgrundlage, beispielsweise bei Lackierungen an Karosserien, zur Beschichtung von Schweiß- und Bohrstellen und als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen.

- ▶ 400 ml
- 10040054



Stainless Steel Spray

Corrosion-resistant and effective

www.weicon.com



Vorher - Nachher  
Edelstahl-Spray

Klebe- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

### Rostschutz 2000 PLUS

**besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung**

WEICON Rostschutz 2000 PLUS ist eine besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf der Basis von Eisen-III-oxid (Hämatit). Durch die Verwendung von hochreinen Eisenoxidpigmenten in schuppenartiger Anordnung wird ein dauerhafter, wetter- und wasserbeständiger Schutz der Oberfläche erzielt.

Es wird überall dort eingesetzt, wo metallische Konstruktionen oder Anlagen langfristig und optisch ansprechend vor extremen Umwelt- und Witterungseinflüssen geschützt werden sollen.

WEICON Rostschutz 2000 PLUS kann an Hallen- und Stahlkonstruktionen, Eisengeländern, Gittermasten, Zäunen, Handläufen, Balkongittern, Rolltoren, Außenleuchten und an besonders korrosionsanfälligen Stellen zum Einsatz kommen.

▶ 400 ml

10021354  
silbergrau

▶ 400 ml

10021353  
anthrazit



### Aluminium-Spray A-100

**schützt gegen Rost und Korrosion | abriebfest**

WEICON Aluminium-Spray A-100 ist abriebfest, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5 %.

Das Spray bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen. Es kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

▶ 400 ml

10000050



### Aluminium-Spray A-400

**von höchster Brillanz**

WEICON Aluminium-Spray A-400 ist von höchster Brillanz, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5 %. Das Spray bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen. Es kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

▶ 400 ml

10000051





# Oberflächen- und Korrosionsschutz

## Edelstahl-Spray

**korrosionsbeständige und effektvolle Oberflächenbeschichtung**

WEICON Edelstahl-Spray ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Es ist bis zu +300 °C (+572 °F) temperaturbeständig.

Edelstahl-Spray kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist. Die Legierung ist u. a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan.

Das Spray kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.

► 400 ml  
10000139



## Edelstahl-Spray spezial hell

**verleiht Oberflächen die Optik bereits behandelten Edelstahls von z. B. V2A, V4A**

WEICON Edelstahl-Spray spezial hell ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Die Legierung ist u. a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan. Es verleiht die Optik bereits behandelten Edelstahls.

Edelstahl-Spray spezial hell kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist.

Das Spray kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.

► 400 ml  
10032003



### Chrom-Silber-Spray

#### hochbrillante Oberflächenversiegelung auf Aluminiumbasis

WEICON Chrom-Silber-Spray ist eine hochbrillante Oberflächenbeschichtung. Der Glanzgrad wird durch die spezielle Zusammensetzung und die höchste Reinheit der Metallpigmente erreicht.

Chrom-Silber-Spray kann für Prototypen und Musterstücke, Verspiegelungen (z. B. Reflektoren), beim Messe- und Ausstellungsbau, für effektvolle Dekorationsarbeiten und zur optischen Aufwertung der unterschiedlichsten Materialien verwendet werden.



► 400 ml  
10009426

### Kupfer-Spray

#### hochwertig und effektiv

WEICON Kupfer-Spray ist ein hochwertiges, witterungsbeständiges und gut haftendes Metallspray mit hohem Kupferanteil für schützende und dekorative Beschichtungen, mit effektivem Buntmetallcharakter im Innen- und Außenbereich. Auch zur optischen Aufwertung (Verkupfern) unterschiedlicher Werkstoffoberflächen bzw. Konstruktionsteilen.



Kupfer-Spray kann an Fensterblechen, Dachrinnen und Fallrohren, Außenleuchten und Briefkästen zum Einsatz kommen. Es eignet sich sowohl für die Verwendung im Kunsthandwerk als auch für Dekorationsarbeiten.

► 400 ml  
10000140

### Isolier-Spray

#### transparenter Isolier- und Überzugslack auf Acrylharzbasis

WEICON Isolier-Spray ist ein transparenter Isolier- und Überzugslack auf Acrylharzbasis. Es bildet einen flexiblen und widerstandsfähigen Film, welcher hervorragend auf fast allen Werkstoffen wie Metall, Glas, Kunststoff oder Holz haftet. Isolier-Spray ist beständig gegen UV-Strahlen, Säuren, Öle und Laugen. Es ist feuchtigkeits- und witterungsbeständig und zeichnet sich besonders durch seine hohe Durchschlagsfestigkeit aus.

Das Spray schützt vor Feuchtigkeit sowie vor verschiedenen Dämpfen. Es dient als Schutzüberzug für Leiterplatten, an elektrischen Verbindungen, Schaltern, Schaltanlagen, elektronischen Bauteilen und Spulen, als Universalversiegelung in der Elektrotechnik oder zum Ausbessern von Isolierungen an Elektromotoren, Wicklungen und Rahmen.

► 400 ml  
10053563



# Oberflächen- und Korrosionsschutz



VIDEO



## Corro-Schutz

**Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen**

WEICON Corro-Schutz ist ein TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen. Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z. B. mit WEICON Reiniger S).



- ▶ 400 ml  
10000157  
farblos
- ▶ 400 ml  
10053034  
magenta

## Messing-Spray

**hochwertig und effektiv**

WEICON Messing-Spray ist eine reine Metallbeschichtung mit hohem Messinganteil und im messing-typischen Farbton. Geeignet zum Schutz und zur optischen Aufwertung unterschiedlicher Materialien.

Das Messing-Spray kann bei Restaurationsarbeiten, für Dekorationszwecke, im Kunstgewerbe, Hobby- und Heimwerkerbereich zum Einsatz kommen. Es eignet sich für ein nachträgliches Ausbessern gelb chromatierter Teile, die durch Bohren, Schweißen oder Fräsen beschädigt wurden.

- ▶ 400 ml  
10000141



Klebe- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



## Technische Daten



|  | Zink-Spray   | Zink-Spray<br>spezial hell   | Zink-Alu-<br>Spray   | Galva-Spray  | Rostschutz<br>2000 PLUS<br>anthrazit   | Rostschutz<br>2000 PLUS<br>silbergrau  |
|--|--|--|--|--|--|--|
| Farbton:   | an leicht angewitterte Feuerverzinkung angeglichen   | an frische Feuerverzinkung angeglichen   | an frische Feuerverzinkung angeglichen   | an frische Feuerverzinkung angeglichen   | Anthrazit / DB 703   | Silbergrau / DB 701  |
| Einsatzbereich:  | innen und außen  | innen und außen  | innen und außen  | innen und außen  | innen und außen  | innen und außen  |
| Bindemittel:   | Styrolalkyd  | modifiziertes Alkydharz  | Acrylatharz  | Acrylatharz  | Alkydharz  | Alkydharz  |
| Pigment:   | plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente   | plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente   | Zink- und Aluminiumpigmente  | Zink- und Aluminiumpigmente  | Lamellarer Hämatit   | Lamellarer Hämatit   |
| Pigmentreinheit:   | ca. 99,9 % Zn / ca. 99,9 % Al  | ca. 99,9 % Zn / ca. 99,5 % Al  | ca. 99,5 % Al / ca. 94,0 % Zn  | ca. 99,5 % Al / ca. 94,0 % Zn  | > 90 % Eisenoxid   | > 90 % Eisenoxid   |
| Metallanteil im Trockenfilm:                             | ca. 70 %   | ca. 70 %   | ca. 51 %   | ca. 51 %   | ca. 58 %   | ca. 58 %   |
| Doseninhalt:   | 400 ml   | 400 ml   | 400 ml   | 400 ml   | 400 ml   | 400 ml   |
| Spezifisches Gewicht g/cm <sup>3</sup> :                 | 1,1 - 1,3  | 1,0 - 1,2  | 0,90 - 1,0   | 0,90 - 1,0   | 1,3 - 1,4  | 1,3 - 1,4  |
| Empfohlene Grundierung:                                  | nicht erforderlich   | Zink-Spray   | Zink-Spray   | Zink-Spray   | nicht erforderlich   | nicht erforderlich   |
| Verarbeitungstemperatur <sup>*2</sup> :                  | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) |
| Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang <sup>*3</sup> :              | ca. 150 ml/m <sup>2</sup>  | ca. 150 ml/m <sup>2</sup>  | ca. 150 ml/m <sup>2</sup>  | ca. 150 ml/m <sup>2</sup>  | ca. 160 ml/m <sup>2</sup>  | ca. 160 ml/m <sup>2</sup>  |
| Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang <sup>*3</sup> :           | ca. 30 - 50 µm   | ca. 20 - 40 µm   | ca. 20 - 40 µm   | ca. 20 - 40 µm   | ca. 60 - 80 µm   | ca. 60 - 80 µm   |
| Trocknungszeit <sup>*3</sup> :                           | staubtrocken   | ca. 15 Minuten   | ca. 15 Minuten   | ca. 15 Minuten   | ca. 30 Minuten   | ca. 30 Minuten   |
|  | durchgehärtet  | 10-12 Stunden  | 10-12 Stunden  | 10-12 Stunden  | ca. 24 Stunden   | ca. 24 Stunden   |
|  | überlackierbar   | ca. 24 Stunden   | ca. 24 Stunden   | ca. 12 Stunden   | ca. 24 Stunden   | ca. 24 Stunden   |
| Abriebfest:  | abriebfest   | abriebfest   | abriebfest   | abriebfest   | abriebfest   | abriebfest   |
| Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409:                      | Gitterschnittkennwert GT 0   | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  |
| Salzsprühnebeltest DIN EN ISO 9227                       | >1.050 Stunden   | >550 Stunden   | >450 Stunden   | >450 Stunden   | ---  | ---  |
| Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519:                        | keine Haarrissbildung  | keine Haarrissbildung  | keine Haarrissbildung  | keine Haarrissbildung  | keine Haarrissbildung  | keine Haarrissbildung  |
| Decklackierung:  | nicht erforderlich   | nicht erforderlich   | nicht erforderlich   | nicht erforderlich   | nicht erforderlich   | nicht erforderlich   |
| Temperaturbeständigkeit nach vollständiger Durchhärtung: | von -50 °C (-58 °F) bis +500 °C (+932 °F)  | von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)  | von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)  | von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)  | von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)  | von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)  |
| Lagerstabilität <sup>*5</sup> :                          | 24 Monate  | 24 Monate  | 24 Monate  | 24 Monate  | 24 Monate  | 24 Monate  |

\*2 Spraydosen vor der Verarbeitung bei niedrigeren Temperaturen unter +10 °C (+50 °F) auf Raumtemperatur +20 °C (+68 °F) erwärmen.

\*3 +20 °C (+68 °F) Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50 % relative Luftfeuchtigkeit.

# Technische Sprays

## Technische Daten

| Aluminium-Spray A-100  | Aluminium-Spray A-400  | Edelstahl-Spray  | Edelstahl-Spray spezial hell   | Chrom-Silber-Spray   | Kupfer-Spray   | Messing-Spray  |
|--|--|--|--|--|--|--|
| aluminium-metallic, matt   | aluminium, seidenglänzend  | edelstahl-metallic, matt   | edelstahl-metallic, hell   | aluminium, glänzend  | kupfer-metallic, matt  | messing-metallic, matt   |
| innen und außen  | innen und außen  | innen und außen  | innen und außen  | innen  | innen und außen  | innen und außen  |
| Acrylatharz  | Kohlenwasserstoffharz  | Acrylatharz  | Alkydharz  | Naturharz  | Acrylatharz  | Acrylatharz  |
| Aluminiumpigmente  | plättchenförmige Aluminiumpigmente   | Edelstahlpigmente  | Edelstahl- und Aluminiumpigmente   | plättchenförmige Aluminiumpigmente   | Kupferpigmente   | Messingpigmente  |
| ca. 99,5 % Al  | ca. 99,5 % Al  | Edelstahllegierung ca. 98,5 %  | VA-Legierung ca. 98,5 % Al   | ca. 99,5 % Al  | ca. 99,9 % Cu  | ca. 99,9 % Ms  |
| ca. 43 %   | ca. 23 %   | ca. 45 %   | ca. 35,0 %   | ca. 15 %   | ca. 50 %   | ca. 52 %   |
| 400 ml   | 400 ml   | 400 ml   | 400 ml   | 400 ml   | 400 ml   | 400 ml   |
| 0,9 - 1,0  | 0,8 - 0,9  | 0,9 - 1,0  | 0,9 - 1,0  | 0,8 - 0,9  | 0,9 - 1,0  | 0,9 - 1,0  |
| Zink-Spray   | Zink-Spray   | Zink-Spray   | Zink-Spray   | Zink-Spray   | Zink-Spray   | Zink-Spray   |
| von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) | von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F) |
| ca. 120 ml/m <sup>2</sup>  | ca. 120 ml/m <sup>2</sup>  | ca. 120 ml/m <sup>2</sup>  | ca. 120 ml/m <sup>2</sup>  | ca. 150 ml/m <sup>2</sup>  | ca. 120 ml/m <sup>2</sup>  | ca. 120 ml/m <sup>2</sup>  |
| ca. 25-35 µm   | ca. 10-15 µm   | ca. 20-30 µm   | ca. 15-25 µm   | ca. 10-20 µm   | ca. 20-30 µm   | ca. 20-30 µm   |
| ca. 10 Minuten   | ca. 10 Minuten   | ca. 10 Minuten   | ca. 10 Minuten   | ca. 10 Minuten   | ca. 10 Minuten   | ca. 10 Minuten   |
| ca. 4-6 Stunden  | ca. 4-6 Stunden  | ca. 4-6 Stunden  | 10-12 Stunden  | ca. 4-6 Stunden  | ca. 4-6 Stunden  | ca. 4-6 Stunden  |
| ca. 4-6 Stunden  | nicht überlackierbar   | ca. 4-6 Stunden  | ca. 8 Stunden  | nicht überlackierbar   | ca. 4-6 Stunden  | ca. 4-6 Stunden  |
| abriebfest   | nicht abriebfest   | abriebfest   | abriebfest   | nicht abriebfest   | abriebfest   | abriebfest   |
| Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  | Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1  |
| ---  | ---  | >200 h   | >100 h   | ---  | ---  | ---  |
| keine Haarrissbildung  | keine Haarrissbildung  | keine Haarrissbildung  | keine Haarrissbildung  | keine Haarrissbildung  | keine Haarrissbildung  | keine Haarrissbildung  |
| nicht erforderlich   | nicht überlackierbar   | nicht erforderlich   | nicht erforderlich   | nicht erforderlich   | nicht erforderlich   | nicht erforderlich   |
| von -50 °C (-58 °F) bis +800 °C <sup>*6</sup> (+1.472 °F)  | von -50 °C (-58 °F) bis +800 °C (+1.472 °F)  | von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)  | von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)  | von -50 °C (-58 °F) bis +400 °C (+752 °F)  | von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)  | von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)  |
| 24 Monate  | 24 Monate  | 24 Monate  | 24 Monate  | 24 Monate  | 24 Monate  | 24 Monate  |

\*5 Bei konstanter Raumtemperatur und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde die keiner direkten bzw. indirekten Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.  
 \*6 Ab +350 °C (+662 °F) nicht abriebfest.

### Sprühreiniger S

**Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe**

WEICON Sprühreiniger S reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Sein Spezialventil ermöglicht das Arbeiten auch über Kopf. Der Reiniger kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Sprühreiniger S kann zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinenteilen oder vor der Anwendung anderer WEICON Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt werden.

► 500 ml  
10000147



VIDEO



### Schnellreiniger

**Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche | NSF-Zulassung**

WEICON Schnellreiniger verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Er kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutzentfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Der Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON-Metallsprays beschichtet werden sollen. Das Reinigungs-Spray ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z. B. Metall und Glas, Keramik und den meisten Gummis und Kunststoffen eingesetzt werden.

► 500 ml  
10039119

10039185  
Länge 25 cm, Farbe weiß



# Reiniger und Entfetter



## Industriereiniger

leistungsfähiger Spezialreiniger mit hoher Ergiebigkeit | NSF-Zulassung

WEICON Industriereiniger ist universell einsetzbar. Er reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Der Reiniger entfernt Fett, Öl, Ruß und sonstige Verschmutzungen und Rückstände. Das Spray reinigt schnell und mühelos viele Oberflächen, wie Metalle, Glas und zahlreiche Kunststoffe. Der Industriereiniger kann in den verschiedensten Bereichen eingesetzt werden. Er eignet sich selbst für empfindliche Oberflächen, wie Kunststoffe, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

Der Reiniger wird mit einem stark komprimierten Treibmittel betrieben. Dadurch liegt sein Wirkstoffgehalt bei sehr hohen 95 %. Das bedeutet, dass der Reiniger sehr ergiebig ist und eine Dose für eine deutlich höhere Zahl von Anwendungen genutzt werden kann.

► 500 ml  
10055297



## Oberflächen-Reiniger

zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen, wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden. Der Reiniger kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.

► 150 ml 10024317  
► 400 ml 10024313



## Bremsenreiniger

Universalsreiniger für den Kfz-Bereich

WEICON Bremsenreiniger ist ein Universalsreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

WEICON Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fettartige Verschmutzungen und Rückstände. Der Reiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.

► 500 ml  
10000148



## Plastic-Cleaner

entfettet und reinigt empfindliche Oberflächen

WEICON Plastic-Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Es dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe\*, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

WEICON Plastic-Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 500 ml  
10005207

\* Vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit prüfen.



Reinigen von Kunststoff-Applikationen | Plastic-Cleaner





**Brennerreiniger**

speziell für die Entfernung von Verschmutzungen aller Art an Brennerteilen

WEICON Brennerreiniger ist ein Spezialreiniger für die Entfernung von Fett, Öl, Ruß und sonstigen Verschmutzungen an Brennerteilen. Der Reiniger verdunstet rückstandsfrei.

Das Spray kann an Düsenstöcken und Stauscheiben, an Gebläse- und Lufträdern und in Innengehäusen, Zündelectroden usw. zum Einsatz kommen.

► 500 ml  
10009904



**Formen-Reiniger**

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.

► 500 ml  
10025766





# Technische Sprays

## Reiniger und Entfetter

### Multi-Schaum

#### kraftvoller Universalreiniger

WEICON Multi-Schaum ist ein kraftvoller Universalreiniger für eine rückstandslose Reinigung, umweltneutral, biologisch abbaubar, phosphat- und formaldehydfrei und frei von korrosiven und ätzenden Zusätzen.

Multi-Schaum reinigt verschiedenste Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen.

Das Spray ist universell einsetzbar und kann sowohl in der Industrie und im Handwerk als auch im privaten Bereich verwendet werden.

- ▶ 150 ml    ▶ 400 ml
- 10063243    10000144



### Citrus-Reiniger

#### Universalreiniger auf der Basis von Citruschalen-Extrakten

WEICON Citrus-Reiniger ist ein Universalreiniger auf Basis von Alkohol und Citruschalen-Extrakten. Durch den hohen Isopropanolanteil von über 75 % macht sich der WEICON Citrus-Reiniger dessen desinfizierende Wirkung zu Nutze und unterstützt dadurch die gesamtheitliche Reinigung und Desinfektion von Flächen. Er ist universell einsetzbar und kann gleichermaßen in Industrie und Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden.

Er reinigt die verschiedensten Materialien, wie Metalle und Kunststoffe, Glas, Keramik sowie lackierte oder beschichtete Flächen\*. Auch bei der Basishygiene und der Unterstützung von zusätzlichen Hygienemaßnahmen, der Reinigung von häufig genutzten Handwerkzeugen, Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber und Filzstifte, erzielt WEICON Citrus-Reiniger einen hohen Wirkungsgrad und erreicht hohe Effizienz.

- ▶ 400 ml
- 10032019

\*Die Materialverträglichkeit sollte vorher zur Sicherheit an einer verdeckten Stelle überprüft werden.



geprüfte Wirkung nach  
DIN EN 1276 und 1650



### Schaumreiniger

#### für die Lebensmittelindustrie

WEICON Schaumreiniger ist universell einsetzbar und kann zur Reinigung und Entfettung wasserbeständiger Oberflächen und zum Entfernen von Verunreinigungen auf Kunststoff-, Glas- und Textiloberflächen eingesetzt werden.

Aufgrund der NSF-A1 Zulassung eignet sich der Schaumreiniger zum Einsatz in sensiblen Bereichen, wie der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie.

Das Spray eignet sich zur Reinigung von Transportbändern, die in Kontakt mit Lebensmitteln kommen, wie in der Produktion oder im Einzelhandel. Es entfernt Verschmutzungen an Maschinengehäusen und reinigt Waagen, Flat Screens, Touchscreens, Navigationssysteme und vieles mehr. Der Schaumreiniger beseitigt verschiedenste Verunreinigungen, wie Öle und Fette, Fingerabdrücke, Ruß, Nikotin, Staub sowie Rückstände von Insekten. Er kann überall dort verwendet werden, wo säurehaltige oder alkalische Reinigungsmittel nicht eingesetzt werden dürfen.

- ▶ 400 ml
- 10050556





### Elektro-Reiniger

reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierten Kontakten aller Art.

Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entfernt Oxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rußige Staubablagerungen. Es reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

Der Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.

► 400 ml  
10028866

### Dicht- und Klebstoffentferner

entfernt Dicht- und Klebstoffrückstände

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner löst und beseitigt schnell und mühelos Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste sowie Lacke und Farben auch an senkrechten Flächen.

Der Entferner ist anwendbar an Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyethylen und Polypropylen. Bei empfindlichen Kunststoffen wie PVC, Synthetics, Linoleum, etc. sollte er nicht verwendet werden.

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner löst alle Arten von Dichtstoffresten an Zylinderköpfen, Ölwannen, Wasserpumpen und Auspuffkrümmern, Ventildeckeln und Getriebeflanschen, entfernt zuverlässig Ölkoehlerückstände, Farben und Lacke, beseitigt Öle, Harze, Fette und Teer, dient bei der Holzrestauration als Abbeizmittel und entfernt Klebstoffe aller Art, selbst ausgehärtete Cyanacrylat- und anaerob aushärtende Klebstoffe.

► 400 ml  
10026705



### Druckluft-Spray

universell einsetzbar | schnell | zuverlässig

WEICON Druckluft-Spray kann überall dort eingesetzt werden, wo Staub auf herkömmliche Weise nur schwer entfernt werden kann. Es erlaubt eine trockene, berührungsfreie Reinigung auch in unzugänglichen Winkeln und auf empfindlichen Oberflächen.

Druckluft-Spray kann an Hifi- und Videogeräten, (z. B. Modulen, Leiterplatten, Magnetköpfen, Laufwerken etc.), in der Optik (z. B. Kameras, Objektive, Linsen), an Kfz-Sicherungskästen und -Scheibenwaschanlagen, an Uhrwerken (Quarzuhren), in der Medizintechnik, im Modellbau, in der Messtechnik, an Elektronikbauteilen und an Leiterplatten zum Einsatz kommen.

► 400 ml  
10011614



VIDEO



# Reiniger und Entfetter

## Visier-Reiniger

**Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln**

WEICON Visier-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen, ist antistatisch und antireflektierend, vermindert Blendeffekte und verbessert die Sicht.

Entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

Der Visier-Reiniger kann an Visieren aller Art, Schweißmasken und Schweißschutzbrillen, Sichtschutz- und Sicherheitsgläsern, Kunststoffgehäusen an CNC-Maschinen, Druckern, Scannern, etc. und an allen anderen Kunststoff- und Glasoberflächen eingesetzt werden.

► 200 ml

10029663



## Bildschirmreiniger

**schonend und streifenfrei**

WEICON Bildschirmreiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen und ist antistatisch und antireflektierend.

Durch die antistatische Wirkung entsteht eine schmutz- und staubabweisende Oberfläche. Der Bildschirmreiniger entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

Der Reiniger kann an allen Flach- und Plasmbildschirmen (wie bei Computern, Handys, Notebooks, Fernsehern, Scannern, Kopierern, etc.) und an Kunststoffgehäusen (an Computern, Scannern, Kopierern oder Fernsehgeräten) zum Einsatz kommen.

► 200 ml

10020650





**Edelstahlpflege-Spray**



wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege-Spray wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Das Spray entfernt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z. B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaltenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.



► 400 ml  
10012800

**Cockpit-Spray**

Pflegemittel für den Kfz-Innenbereich

WEICON Cockpit-Spray ist ein wasserabweisendes Pflegemittel für alle Kunststoff- und Gummiteile sowie für lackierte Holzoberflächen im Kfz-Innenbereich. Der dauerhafte, unsichtbare Schutzfilm verhindert Verschmutzungen und schafft einen pflegeleichten, staubabweisenden Seidenglanz.

Das Spray frischt stumpfe und verwitterte Kunststoffe wieder auf, Gummi versprödet nicht und bleibt geschmeidig und elastisch. Cockpit-Spray beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche, pflegt Armaturenbretter, Innenverkleidungen, alle Kunststoff- und Gummiteile, Leder, Holz und Chrom sowie kunstlederbezogene Autodächer, verhindert das Festfrieren von Tür-, Fenster- und Kofferraumdichtungen, wird als Schmiermittel an Sicherheitsgurten, Sitzführungen, Schiebedächern, Fensterführungen, Türschlossern und überall dort eingesetzt, wo Fette Verschmutzungen hervorrufen würden.



► 400 ml  
10002666

**Metal-Fluid**



NSF  
Performance Excellence  
Program Listed #2  
Registration 138028

universell einsetzbar | reinigen | pflegen | schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und hat eine NSF-Zulassung.

Das Spray pflegt, schützt und reinigt sowohl Metalloberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoff. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.



► 400 ml  
10016338



## Technische Sprays

# Schutz und Pflege



### Keilriemen-Spray

geeignet für hochbeanspruchte Antriebsriemen

WEICON Keilriemen-Spray ist eine transparente Riemenbeschichtung auf Basis von synthetischen Elastomeren für stark beanspruchte Antriebsriemen unterschiedlichster Art.

Es erhöht die Standzeit, verlängert die Lebensdauer von Maschinen und Anlagen, verhindert Riemenschlupf, überträgt die volle Antriebsleistung, beseitigt und verhindert Quietschen, dringt porentief ein, erhöht den Wirkungsgrad der Zugkraft, wirkt reibungserhöhend und haftvermittelnd, verhindert statische Aufladung, sichert die Geschmeidigkeit und schützt vor Alterung.

Keilriemen-Spray eignet sich für alle Arten von Riemen und Bändern aus gängigen Materialien, wie zum Beispiel Gewebe, Leder, Gummi oder PVC. Es kann bei Keilriemen, Gliederkeilriemen, Treibriemen, Flachriemen, Rundriemen, Zahnriemen, Transmissionsriemen, Rippenbändern oder Förderbändern eingesetzt werden.

Keilriemen-Spray eignet sich besonders für alle Arten von Antriebsriemen in Maschinen, Aggregaten, Kompressoren, Pumpen, Generatoren, Förderanlagen, Mühlen, Säulenbohrmaschinen und Kühlgeräten. Kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen eingesetzt werden.

► 400 ml

10031504



Unser TIPP!



### Handgeschützschaum

dermatologisch getestet | wasserfest für den nachhaltigen Schutz

Die Haut ist das vielseitigste und größte Organ des menschlichen Körpers, verfügt über vielfältige Anpassungs- und Abwehrmechanismen und dient als Schutz vor Umwelteinflüssen.

Bakterien, Viren oder Pilze finden sich überall in der Umwelt und besiedeln auch unseren Körper. Der überwiegende Teil ist für uns harmlos. Manche dieser Mikroorganismen können uns jedoch krank machen, wenn sie in unseren Körper eindringen. Zu den vielen Eintrittspforten für Erreger in den menschlichen Körper zählen Verletzungen der Haut. Darum ist es wichtig, die Haut ausreichend zu pflegen und zu schützen.

Ein wichtiger Baustein für den wirkungsvollen Hautschutz ist die Pflege mit WEICON Handgeschützschaum, der mehrere Stunden Schutz für stark beanspruchte Hände bietet. WEICON Handgeschützschaum schützt temporär vor schädlichen Einflüssen durch aggressive Meeres- und Industrielatmosphäre, Chemikalien, Lösemittel, Alkalien, Säuren, Salze, Reinigungsmittel, Öle, Fette, Zement, Mörtel, Lacke, Klebstoffe und längeren Kontakt mit wässrigen Medien. Der Schaum ersetzt jedoch keinen herkömmlichen Schutzhandschuh. Mit dem Handgeschützschaum bleibt die Haut atmungsaktiv, trocknet nicht aus und ist vor Aufquellen oder Austrocknen, Hautreizungen, Entzündungen und Festsetzen von Schmutz geschützt. Damit leistet der Handgeschützschaum einen wichtigen Beitrag zur Aufrechterhaltung der Barrierefunktion der Haut.

► 250 ml

10021320



### WEICON Handgeschützschaum

- zieht schnell in die Haut ein
- bildet einen unsichtbaren, fettfreien und wasserfesten Schutzfilm
- ein „unsichtbarer Handschuh“, der nicht fettend und grifffest ist
- unterstützt die Barrierefunktion der Haut und ist dermatologisch getestet
- einfache und hygienische Benutzung durch Sprühdose

**Rostumwandler**

**Rostumwandlung und Grundierung in einem Arbeitsgang**

WEICON Rostumwandler: Für die effektive Neutralisierung von Rost auf angerostetem Gusseisen und Stahuntergründen. Schützt vor Korrosion im Innen- und Außenbereich.

Der Rostumwandler basiert auf Epoxidharz und bildet mit der neutralisierten Rostschicht einen metallisch-organischen Eisenkomplex. Diese Verbindung wird durch das spezielle Epoxidharz stabilisiert, wodurch Metalle vor äußeren Einflüssen geschützt werden. Die sich bildende schwarze Schicht dient als Grundierung und ist die Basis für die nachfolgende, dauerhafte Beschichtung.

Das Spray ist anti-korrosiv, hat ein sehr gutes Kriechvermögen und eine hohe Deckkraft. Es ist temperaturbeständig bis +80 °C (kurzfristig < 15 Min. bis +160 °C), hat eine gute Witterungs- und UV-Beständigkeit sowie eine sehr gute Lösemittelbeständigkeit. WEICON Rostumwandler ist schwermetallfrei, mineral säurefrei und geruchsneutral.

Rostumwandler kann an allen rostigen Stellen, beispielsweise an Maschinen und Anlagen, an landwirtschaftlichen Geräten sowie an Kraftfahrzeugen verwendet werden. Das Spray ist auch als schützende und vorbeugende Schicht einsetzbar.

▶ 400 ml

10047458



**Schluss mit rostig**  
**Korrosionsschutz**

|   |   |
|---|---|
| <p><b>Eisloschl-Spray</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zusammenputzbar, korrosions- und lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl und Kunststoff, und nach dem Eisenabtrag</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul>                  | <p><b>Zink-Spray</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• langzeitbeständig, korrosionsbeständig, lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Blei, Zinn, Zink</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul>               |
| <p><b>Eisloschl-Spray speziell hoch</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zusammenputzbar, korrosions- und lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Blei, Zinn, Zink</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul> | <p><b>Zink-Spray speziell hoch</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• langzeitbeständig, korrosionsbeständig, lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Blei, Zinn, Zink</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul> |
| <p><b>Messing-Spray</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zusammenputzbar, korrosions- und lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Blei, Zinn, Zink</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul>                 | <p><b>Kupfer-Spray</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• langzeitbeständig, korrosionsbeständig, lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Blei, Zinn, Zink</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul>             |
| <p><b>Zinktaubfarbe</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zusammenputzbar, korrosions- und lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Blei, Zinn, Zink</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul>                 | <p><b>Zinktaubbestreuer</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• langzeitbeständig, korrosionsbeständig, lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Blei, Zinn, Zink</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul>        |
| <p><b>Aluminiumfarbe</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zusammenputzbar, korrosions- und lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Blei, Zinn, Zink</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul>                | <p><b>Kupferpaste</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• langzeitbeständig, korrosionsbeständig, lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Blei, Zinn, Zink</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul>              |
| <p><b>Stahl-Schutz</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• langzeitbeständig, korrosionsbeständig, lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Blei, Zinn, Zink</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul>           | <p><b>Rostschutz 2000 Plus</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• langzeitbeständig, korrosionsbeständig, lösemittelbeständig</li> <li>• auf Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium, Blei, Zinn, Zink</li> <li>• Farbe: weißlich-grünlich, matt</li> </ul>     |



Klebstoffe, Technische Sprays, Flüssig-Werkstoffe, Montagepasten, Hochleistungsfette, WEICON TOOLS®

# Technische Sprays

# Rostlöser



## Rost-Schock

### der chemische Schraubenschlüssel

WEICON Rost-Schock ist mineralöl-, fett- und silikonfrei.

Rost-Schock ist ein „chemischer Schraubenschlüssel“ und löst durch den Kälteschrumpf- und Kapillareffekt Verschraubungen innerhalb von Sekunden.

Das Spray kann in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden, in denen Verschraubungen gelöst werden müssen.

► 400 ml  
10000143



## Rostlöser-Fluid

### Kriechöl für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

WEICON Rostlöser-Fluid ist ein spezielles Kriechöl für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Damit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Rostlöser-Fluid löst festgerostete und oxidierte Verschraubungen, Bolzen, Hebel, Gelenke und Scharniere sowie schwergängige Mechanik von Bauteilen. Durch seine sehr guten Krieeigenschaften dringt Rostlöser-Fluid auch in kleinste Zwischenräume. Es sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten. Das Spray schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. Es säubert und pflegt Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

► 400 ml  
10039111



## Rostlöser- und Kontaktspray

### 6-fach-Wirkung

WEICON Rostlöser- und Kontaktspray ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Krieeigenschaften dringt Rostlöser- und Kontaktspray auch in kleinste Zwischenräume. Mit dem 3-Wege Sprühventil sind Arbeiten in jeder Lage möglich (auch über Kopf).

Das Spray löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, verdrängt Wasser von Zündanlagen, sichert die Funktion von mechanischen Teilen und Kontakten z. B. an Verteilerkappen und Zündkerzensteckern, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation, schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

► 400 ml  
10023536



**Kontakt-Spray**

verdrängt Feuchtigkeit | verhindert Kriechströme

WEICON Kontakt-Spray basiert auf einer speziellen Wirkstoffkombination für die Pflege und den Schutz von elektrischen Kontakten und Komponenten.

Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten und verhindert Kriechströme und Spannungsverluste und hält Kontakte, Sicherungen, Kabelanschlüsse etc. frei von Oxidation und Sulfidschichten.

Das Kontakt-Spray findet daher Anwendung an z. B. Sicherungskästen, Sprechanlagen, Torantrieben, Steckdosen, Kabel- und Steckverbindungen, Kabeltrommeln und -verlängerungen, elektrischen Gartengeräten sowie Beleuchtungsanlagen.

- ▶ 400 ml
- 10026740**



Klebstoffe und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOL'S®

Sonstiges

**Alu-Schleif Schutz**

wirksam bei allen Schleifmitteln | silikonfrei

WEICON Alu-Schleif Schutz wirkt beim Schleifprozess wie ein Kühlschmier- und Trennmittel. Es senkt die Temperatur an der Eingreifstelle und bildet eine silikonfreie Antihafschicht auf dem Schleifmittel.

Durch Alu-Schleif Schutz wird das „Verschmieren“ verhindert und die Poren der Schleifmittel bleiben offen. Mit Alu-Schleif Schutz wird die Standzeit einer Schleifscheibe erheblich verlängert und die Abtragsleistung kann bis zu 350 % erhöht werden. Das Spray kann bei allen Schleifmitteln auf Unterlagen wie Fiberscheiben, Bogenware, Endlosschleifbändern, Schleifhülsen, Schwing-schleifern und Spezialmaschinen verwendet werden.

- ▶ 400 ml
- 10018628**



**Schleiftest**

Zum Schleifen von Aluminium werden Fächerscheiben auf allen handelsüblichen Winkelschleifern mit Elektro- oder Druckluftantrieb verwendet.

Getestet wurde mit:

- ▶ Winkelschleifer (1.400 W)
- ▶ Fächerscheibe Ø 125 mm, Korn 60
- ▶ ca. 10.000 RPM
- ▶ Anpressdruck ca. 4 kg
- ▶ Aluminiumblock (AlSi9Cu3)

Die Abtragsleistung konnte durch den Einsatz von Alu-Schleifschutz um bis zu 350 % gesteigert werden.

**Etiketten-Entferner**

mit Spezial-Spatel

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. Der Entferner eignet sich für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff geeignet.

Etiketten-Entferner beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z. B. Falschzeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettenreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten, z. B. Vignetten an PKW-Scheiben.

- ▶ 500 ml
- 10019354**



**Kaugummi-Entferner**

mit Spezial-Spatel

WEICON Kaugummi-Entferner entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände. Diese werden durch Besprühen mit dem Spray vereist und können sofort und ohne Beeinträchtigung des textilen Gewebes bzw. der Bodenbeläge entfernt werden.

Kaugummi-Entferner entfernt Kau- und Knetgummireste an Polstermöbeln, Bussitzen (Hartschalen), Schulstühlen und -tischen, textilen Bodenbelägen aller Art und auf elastischen und harten Bodenbelägen, wie z. B. Holz- und Steinböden, PVC- und Linoleumböden.

- ▶ 400 ml
- 10021065**



**Formtrennmittel**

silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Die hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten, verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

WEICON Formtrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.

- ▶ 400 ml
- 10000154**





# Trennmittel

## Schweiß-Schutz-Spray

### silikonfrei

WEICON Schweiß-Schutz-Spray ist silikonfrei und dient zur Reinigung und Sauberhaltung der Schweißdüsen. Gleichzeitig schützt es das zu schweißende Werkstück vor Spritzereinwirkung ohne Beeinträchtigung der Schweißnaht.

Schweiß-Schutz-Spray verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen, bietet lückenlosen Schutz beim Schweißvorgang und macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig.

Eine Nachbehandlung der Werkstücke wie: Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren ist ohne besondere Reinigung möglich. Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z. B. mit WEICON Sprühreiniger S, erforderlich sein.

► 400 ml

10000160

## Schweißschutz-Spray HP **NEU**

### langanhaltende Wirkung | transparent | silikonfrei

WEICON Schweißschutz-Spray HP ist ein hochwertiges Tren- und Schmiermittel und dient zur Reinigung und Sauberhaltung von Schweißspitzen, Schweißdüsen und Gasdüsen. Gleichzeitig schützt es zu schweißende Werkstücke und Oberflächen vor der Anhaftung und Einwirkung von Schweißspritzern, ohne die Schweißnaht zu beeinträchtigen. Das silikonfreie Schweißschutz-Spray bietet einen langanhaltenden Schutz für die behandelten Oberflächen. Durch die Verwendung des Sprays werden Stillstandzeiten und Unterbrechungen im Produktionsprozess zur Reinigung der Schweißgeräte minimiert.

Der Einsatz des Sprays macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig. Eine Nachbehandlung der Werkstücke (z. B. Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren) ist ohne besondere Reinigung möglich.

Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z. B. mit WEICON Sprühreiniger S, erforderlich sein.

► 400 ml

10101563

## Keramik Schweißschutzspray

### hochtemperaturbeständiges Trennmittel | Schutzbeschichtung für MIG/MAG-Schweißprozesse

WEICON Keramik Schweißschutzspray ist ein hochwertiges Tren- und Schmiermittel und eignet sich für höchste Drücke und Temperaturen. Das Spray ist eine keramische Schutzbeschichtung für MIG/MAG-Schweißprozesse. Es bildet einen spritzerabweisenden Trockenfilm, der das Anhaften von Schweißspritzern verhindert. So werden Schweißspitzen und Gasdüsen geschützt.

Durch die Verwendung des Sprays werden Stillstandzeiten und Unterbrechungen im Produktionsprozess zur Reinigung der Schweißgeräte minimiert. Das keramische Schweißschutzspray ist silikonfrei.

Das Keramik Schweißschutzspray schützt Schweißköpfe bei Schweiß-Robotern, Schweißspitzen und Gasdüsen sowie empfindliche Apparaturen, Kabel, Sensoren usw. vor dem Anhaften von Schweißspritzern. Es eignet sich auch für Anwendungen beim Plasma- und Laserschneiden, in der Löttechnik, Aluminiumextrusion, in der Gießereiindustrie, Sintermetallurgie, Glasindustrie sowie beim Hochtemperatur-Ofenbau.

► 400 ml

10060631





VIDEO



**W 44 T® Multi-Spray**

**Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung**

WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsprodukt und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriechigenschaften, Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.

W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. W 44 T® eignet sich auch als Schneidöl für Bohr- und Schneidvorgänge.

Das Spray beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. W 44 T® reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen sowie elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

- ▶ 50 ml    ▶ 200 ml    ▶ 400 ml    ▶ 500 ml
- 10014593    10015286    10001023    10039121

**W 44 T®-Fluid**

**Multifunktionsöl für sensible Bereiche | NSF-Zulassung**

W 44 T-Fluid ist ein spezielles Multifunktionsöl für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden. Das harz- und säurefreie Öl vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriechigenschaften Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt.

W 44 T-Fluid löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen, Schösser und Ventile und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Das Öl beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. Es reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, dünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische sowie mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

- ▶ 400 ml
- 10039113



Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# Schmier- und Multifunktionsöle

## AT-44 Allround-Spray

### mit PTFE-Superkraft

WEICON AT-44 ist ein Allround-Spray mit PTFE und ohne Silikon. Es vereint durch seine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Das Spray beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. AT-44 reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Das Allround-Spray schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

▶ 150 ml ▶ 400 ml  
10000149 10000150



VIDEO



## Bio-Cut

### Schneidöl für alle Metalle

WEICON Bio-Cut ist mineralölfrei und biologisch abbaubar. Es ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung größere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge.

WEICON Bio-Cut kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden aller Stahlarten, Guss, Edelstähle, Kupfer, Messing, Aluminium und deren Legierungen in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

▶ 400 ml  
10000161



## Bio-Fluid

### hochreines Mineralöl | NSF-Zulassung

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung sowie Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und hat eine NSF-Zulassung. Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietschgeräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost.

Es wird zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet. Es darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt.

▶ 200 ml ▶ 500 ml  
10027448 10000158



**Silicon-Fluid**

**Spezielles Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche | NSF-Zulassung**

WEICON Silicon-Fluid ist ein spezielles Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF H1-Zulassung für den Lebensmittelbereich und kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Es wird als Trenn-, Schutz- und Pflegemittel verwendet und kann auf den verschiedensten Oberflächen, wie Kunststoff, Metall, Edelstahl und Gummi, zum Einsatz kommen.

Silicon-Fluid sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250 °C (+482 °F).

► 400 ml  
10009519



Klebstoffe und Dichtstoffe

Technische Sprays



**Silicon-Spray**

**Gleit- und Trennmittel**

WEICON Silicon-Spray ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

Das Spray sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250 °C (+482 °F).

Silicon-Spray verhindert das Anhaften von Klebstoffen an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen, schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummitteile vor Verspröden, Anfriern und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen.

► 400 ml  
10000152



**Pneuma-Lube**

**Schmiermittel für Druckluftgeräte | hoher PTFE-Anteil**

WEICON Pneuma-Lube ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasser-Verdrängung und Konservierung.

Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z. B. in der On- und Offshore-Industrie.

► 400 ml  
10010547



**Beschlag-Spray**

**harz- und säurefrei**

WEICON Beschlag-Spray ist ein haftstarkes Wartungs- und Pflegemittel und frei von Silikon, Harz, Säure und Lösemitteln. Es ist besonders kriechfähig und wasserabweisend, mindert Reibung und Verschleiß und unterdrückt Quietschgeräusche.

Das Spray ist witterungsbeständig, schützt vor Korrosion und löst Schmutz. Es dient zur Schmierung, Pflege und Wartung von Beschlägen an Fenstern, Türen, Toren und Garagen, Drehkipp- und Scherenbeschlägen und an Scharnieren und Schließvorrichtungen.

► 200 ml  
10028235

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsöle

WEICON TOOLS®

Sonstiges



# Schmier- und Multifunktionsöle

## PTFE-Spray

### fettfrei mit Antihafteffekt

WEICON PTFE-Spray ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit gleichzeitiger Antihafteffekt auf der Basis von PTFE. Es haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Durch den hohen PTFE-Anteil wird der Reibwert deutlich verringert. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien.

Das Spray wird als Dauerschmierung an Gleit- und Laufschiene sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Fenstern, an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen eingesetzt.

Er dient als wasserabweisende Beschichtung von Papier- und Korkdichtungen sowie von Dichtungspackungen. PTFE-Spray kann an Stelle silikonhaltiger Trennmittel verwendet werden und leistet seinen Beitrag überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist.

► 400 ml  
10000151



VIDEO



## PTFE-Fluid

### Trockenschmiermittel für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

PTFE-Fluid ist ein spezielles Trockenschmiermittel mit starker Antihafteffekt und verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Durch den hohen Anteil von PTFE bietet das Spray eine Antihafteffekt, wodurch der Reibwert beschichteter Oberflächen deutlich reduziert wird. PTFE-Fluid ist fettfrei und haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien.

Das Spray kann als Dauerschmierung in vielen sensiblen Industriebereichen zur Anwendung kommen, wie an Gleit- und Laufschiene sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Kippmechanismen, Schließern und Scharnieren, an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen, für Wellen in Kunststofflagern sowie als Beschichtung von Feststoffdichtungen und Montagehilfe von Dichtungspackungen.

► 400 ml  
10039115



## Gleitlack-Spray MoS<sub>2</sub>

### Trockenschmiermittel

WEICON Gleitlack-Spray MoS<sub>2</sub> ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit hoher Druck- und Temperaturbeständigkeit von -200 °C (-328 °F) bis +450 °C (+842 °F). Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend, beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien und haftet auf Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Der hohe MoS<sub>2</sub>-Anteil sorgt für eine saubere Gleitschmierung, verringert die Reibung, dient als Notlaufschmierung und dämpft Laufgeräusche.

Gleitlack-Spray MoS<sub>2</sub> verkürzt und verbessert die Einlaufbedingungen von Gleitlagern, Verzahnungen und anderen Gleitpaarungen insbesondere bei hoher Druckbelastung und geringer Gleitgeschwindigkeit. Es kann an Gleit- und Laufschiene sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, als Beschichtung an Stanzwerkzeugen, an Produkten der Verladetechnik, an Stelle silikonhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist, zum Einsatz kommen. Gleitlack-Spray MoS<sub>2</sub> ist beständig gegen Röntgen- und Laserstrahlen.

► 400 ml  
10029748





**Top-Lube**

**extrem kriechfähig**

WEICON Top-Lube ist ein synthetischer, transparenter Haftschrmerstoff für die dauerhafte Schmierung von hochbeanspruchten Mechanikteilen aller Art.

Top-Lube hat eine hohe Haft- und Schleuderfestigkeit, eine hervorragende Kriechfähigkeit, ist druckbeständig, wasserabweisend und temperaturbeständig von -40 bis +200 °C (-40 bis +392 °F) und kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen angewendet werden. Folgende Kunststoffe und Elastomere werden nicht angegriffen: PTFE, PE, PA, Fluor-, Butadien- und Silikonkautschuk, Polychloropren. Bedingt beständig sind: PE-LD, POM, PP und NBR.

Top-Lube kann an kraftübertragende Bolzen, Zahnrädern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und an Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 400 ml  
10000156

**Ketten- und Seilspray**

**haftfest und druckbeständig**

WEICON Ketten- und Seilspray ist ein synthetischer, transparenter Haftschrmerstoff für die dauerhafte Innen- und Außenschmierung von hochbeanspruchten Ketten und Drahtseilen aller Art.

Ketten- und Seilspray ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschkämpfend sowie wasserabweisend und verhindert Längung, Reibung und Verschleiß.

Das Spray kann an Ketten und Drahtseilen aller Art, Zahnrädern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 400 ml  
10000155

**Universal-Sprühfett mit MoS<sub>2</sub>**

**hochdruckbeständig**

WEICON Universal-Sprühfett mit MoS<sub>2</sub> ist eine hochdruckbeständige und haftstarke Langzeitschmierung, die Reibung und Verschleiß langanhaltend reduziert und von -20 bis +120 °C (-4 bis +248 °F) temperaturbeständig ist.

Das Sprühfett ist für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel und Gleitführungen, für Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten geeignet. Es kann im Industrie- und Baubereich, in Walzwerken, in Werkzeug-, Land- und Baumaschinen und in Schienen- und Straßenfahrzeugen zum Einsatz kommen.

► 400 ml  
10019872

**Top-Lube-Fluid**

**Haftschrmerstoff für sensible Bereiche | NSF-Zulassung**

Top-Lube-Fluid ist ein spezieller Haftschrmerstoff und verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Er kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Das Produkt ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschkämpfend sowie wasserabweisend. Das Spray verhindert Längung, Reibung und Verschleiß.

Es kann an Zahnrad- und Schneckengetrieben, an Gelenken und Kupplungen, an Rollen und Lagern, an Ketten und Drahtseilen oder an Federpaketen sowie in zahlreichen Industriebereichen zur Anwendung kommen.

► 400 ml  
10039117



Nonfood Compounds  
Program Listed H2  
Registration 152617  
NO FOOD CONTACT



Klebstoffe und Dichtstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Wirkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges

# Haftschmierstoffe und Fettsprays

## Haft-Sprühfett extra stark



haftet auch unter Wasser

WEICON Haft-Sprühfett extra stark ist ein Spezialschmierstoff und Korrosionsschutz auch für Unterwasser-Anwendungen. Es ist ein wirksamer Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten im maritimen Bereich und in Nassbetrieben.

Das Sprühfett eignet sich für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

► 400 ml  
10019873

## Sprühfett weiß



### Mehrzweck-Sprühfett

WEICON Sprühfett weiß ist ein Mehrzweck-sprühfett für hochbeanspruchte Teile, mit einer hervorragenden Haftfestigkeit und sehr guter Alterungs- und Druckbeständigkeit.

Durch den Zusatz von besonders verschleißmindernden, korrosionsschützenden Additiven wird die Temperaturstabilität von -20 bis +150 °C (-4 bis +302 °F) in Verbindung mit einer langen Lebensdauer erreicht. Im Vergleich zu transparenten Produkten ist jederzeit eine Sichtkontrolle möglich.

Sprühfett weiß kann zur Langzeitschmierung von Gestängen und Zahnrädern, Rollen- und Kugellagern, Scharnieren und Führungen und aller Arten von Gelenken und Kupplungen eingesetzt werden.

► 400 ml  
10007039

## Sprühfett H1



### Hochtemperaturfett | NSF-Zulassung

WEICON Sprühfett H1 ist ein geruchs- und geschmacksneutrales Sprühfett, das speziell auf die Bedürfnisse des Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereichs abgestimmt wurde. Es ist hochtemperaturbeständig und hat eine NSF-Zulassung.

Sprühfett H1 eignet sich speziell für die Wartung und Pflege in Brauereien und der Getränkeindustrie, in Großschlachtereien, Konservenfabriken, Kaffeeröstereien, Großküchenbetrieben, Schwimmbädern, Hotels, Krankenhäusern und überall dort, wo ein direkter Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

► 400 ml  
10021359



VIDEO





**Anti-Seize Montage-Spray**

**langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß**

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Es wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, Stick-Slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).

- ▶ 100 ml ▶ 400 ml
- 10000216 10000219



**Anti-Seize High-Tech Montage-Spray**



**metallfrei**

WEICON Anti Seize „High-Tech“ ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und hat eine NSF-Zulassung.

Anti-Seize High-Tech ist eine Festschmierstoffpaste für Metall-Schraubverbindungen und besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen und metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.

- ▶ 400 ml
- 10000221

**Kupferpaste Spray**

**Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen**

WEICON Kupferpaste Spray ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff und ist hochtemperaturbeständig, korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- und nickelfrei.

Das Spray wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Es bildet auf Einsteckwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Es kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmuttern und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.

- ▶ 400 ml
- 10025953

**Theken-Display**

- ▶ 500 ml Spray 10036464
- ▶ 400 ml Spray 10034409

**Einleger 400 ml**

- ▶ Multi-Schaum 10034614
- ▶ Citrus-Reiniger 10034613
- ▶ AT-44 10034612
- ▶ W 44 T® 10034611
- ▶ Oberflächen-Reiniger 10034610
- ▶ Silicon Spray 10034609
- ▶ Zink-Spray spezial hell 10034608
- ▶ Rostumwandler 10049832
- ▶ Universal Dicht-Spray 10052152

**Einleger 500 ml**

- ▶ W 44 T® 10045852
- ▶ Industrie-Reiniger 10056600
- ▶ Sprühreiniger 10039890



Klebstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Wirkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges



# Montage-Sprays und Sprühkleber

## Sprühkleber extra stark

### Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen

WEICON Sprühkleber extra stark der Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen auf rauen und unebenen Oberflächen. Zudem lässt sich der Sprühkopf auf wahlweise senkrechten oder waagerechten Klebstoffaustritt justieren.

Sprühkleber extra stark kann für Verklebungen von Filz, PVC-Folie, Kunstleder, Teppichbelägen, Kunststoffen, Pappe, Styropor, Schaum- und Moosgummi, Dämmstoffen, Weichschaum, Vinyl, Leder, Gummi sowie Metall und Holz verwendet werden und eignet sich auch für großflächige Verklebungen.

► 500 ml  
10024662



## Sprühkleber

### universell einsetzbar

WEICON Sprühkleber ist universell einsetzbar und verbindet leichte Materialien mit- und untereinander.

Der Sprühkleber eignet sich zur Verklebungen zahlreicher Werkstoffe, wie Papier, Karton, Pappe, Holz, dünne Furniere, Kork, Leder, Textilien, Filz, Weichschaum, Gummi und Schaumgummi, Kunststoffolie (außer PVC und Polyethylen) und ist besonders für die Verklebung von Hartschaum geeignet.

► 500 ml  
10000162



## Sprühkleber wieder lösbar

### transparent

WEICON Sprühkleber wieder lösbar ist speziell für wieder ablösbare, repositionierbare Verbindungen geeignet. Der wieder lösbare Sprühkleber ist farblos, schlägt nicht durch, verfärbt nicht und verursacht auch bei dünnen Materialien kein „Aufwellen“.

Mit dem Sprühkleber können Papier, Pappe und Folien mit- und untereinander verklebt werden. Bei einseitigem Auftrag ist die Verbindung wieder lösbar; bei beidseitigem Auftrag ist die Verbindung dauerhaft.

Der Sprühkleber wieder lösbar kann zur Fixierung von z. B. Schablonen, Werbepostern, Fotos, Dekorationen im Messebau, Layouts oder technischen Zeichnungen eingesetzt werden.

► 500 ml  
10024663





**Lecksuch-Spray**



**DVGW-Zulassung | schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv**

WEICON Lecksuch-Spray dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksuch-Spray geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährdenden Verbindungen ein und ist nicht brennbar. Das Spray kann überall, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen eingesetzt werden.

► 400 ml  
 10002904



**Lecksuch-Spray frostsicher**

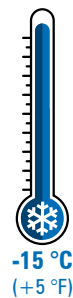


**DVGW-Zulassung | schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | frostsicher bis -15 °C (+5 °F)**

Zum sicheren, einfachen und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Lecksuch-Spray frostsicher geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N<sub>2</sub>O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Das Spray kann überall dort eingesetzt werden, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird. Es kann beispielsweise an Rohrleitungen, Schläuchen, Löt-, Schraub- und Schweißverbindungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern angewendet werden.

► 400 ml  
 10051122



**Lecksuch-Spray dickflüssig**



**DVGW-Zulassung | schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | ablauffest**

WEICON Lecksuch-Spray dickflüssig dient dem sicheren, unkomplizierten und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Das Spray geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N<sub>2</sub>O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Es kann überall dort zum Einsatz kommen, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird, wie an Rohrleitungen, Schläuchen, Verschraubungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern.

► 400 ml  
 10033507

# Lecksuch-Sprays und Rissprüfmittel

## Rissprüfmittel

1 & 3

### Reiniger

Werkstoffneutraler Spezialreiniger für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

► 500 ml  
10047463

2

### Diffusionsmittel

Rotes Farbeindringmittel mit sehr guten Kriech Eigenschaften für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung – lösemittelabwaschbar. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

► 500 ml  
10047461

4

### Entwickler

Farbechter Spezialentwickler auf Lösemittelbasis für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

► 500 ml  
10047462

AUCH ALS  
SET ERHÄLTLICH

10049835

Das WEICON Rissprüfmittel Set enthält:  
1 x 500 ml Reiniger (10047463)  
1 x 500 ml Diffusionsmittel (10047461)  
1 x 500 ml Entwickler (10047462)



1 Säuberung der Oberfläche mit dem Reiniger



2 Diffusionsmittel aufspritzen und eindringen lassen



3 Erneutes Reinigen, um überschüssiges Diffusionsmittel zu entfernen



4 Entwickler auftragen und visuelle Analyse

Normen und Vorschriften  
Mustergeprüft nach DIN EN ISO  
3452-2. Niedriger Schwefel- und  
Halogengehalt nach DIN EN ISO  
3452-2 und ASME-Code, Section  
V, Article 6. T641,07-2015.



Kleb- und Dichtstoffe  
 Technische Sprays  
 Flüssig-Wirkstoffe  
 Montagepasten  
 Hochleistungsfette  
 WEICON TOOLS®  
 Sonstiges



**Universal Dicht-Spray**



**überlackierbar | für Innen- und Außenbereiche**

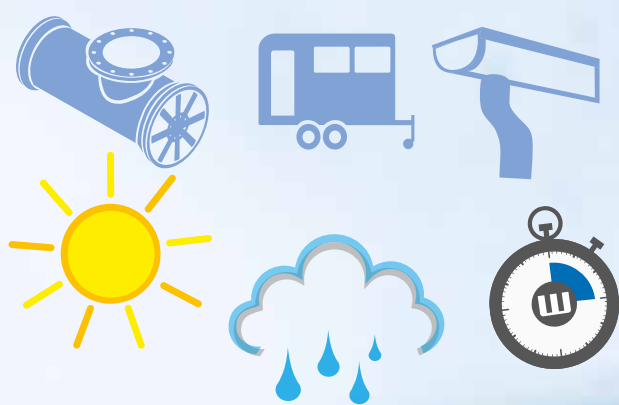
WEICON Universal Dicht-Spray ist ein haftstarker, sprühbarer Kunststoff zur Abdichtung von Undichtigkeiten. Es wurde speziell für das Abdichten feinsten Risse und Nähte im Innen- und Außenbereich entwickelt.

Es kann zum einfachen Abdichten in den verschiedensten Anwendungen verwendet werden, wie an Dachrinnen, Abwasser- und Abflussrohren, Wohnwagen, -mobilen und Booten, Dächern und Fenstern, Poolwänden und Teichfolien, Kellerschächten und an Lüftungsschächten.

Universal Dicht-Spray haftet auf vielen Oberflächen, wie zum Beispiel Stein, Metall, Kunststoff, Holz, Emaille, uvm.

Das Spray ist überlackierbar, wasserfest, witterungs- und UV-beständig. Es schützt Metalle vor Korrosion und ist frei von Bitumen und Silikon.

- ▶ 400 ml    ▶ 400 ml    ▶ 400 ml
- 10052245    10049571    10052243
- schwarz    grau    weiß



VIDEO



# Spezialsprays



## Rauchmelder-Testspray

**silikonfrei | verdunstet rückstandsfrei**

Mit WEICON Rauchmelder-Testspray können optische bzw. fotoelektrische Rauchmelder schnell, zuverlässig und ohne zusätzliches Prüfgerät auf ihre Funktionsfähigkeit geprüft werden.

Durch den Einsatz von Rauchmelder-Testspray werden die Melder nicht verschmutzt, da das Spray völlig rückstandsfrei verdunstet.

Das Spray kann in allen Bereichen zum Einsatz kommen, in denen photoelektrische Rauchmelder verwendet werden – zum Beispiel in Industrieanlagen, öffentlichen Einrichtungen oder privaten Wohnungen.

- ▶ 150 ml    ▶ 250 ml
- 10031819    10027381



## Haftcleaner

**Reiniger und Primer in einem Produkt | zur Vorbehandlung von Klebeflächen**

Universelles Reinigungsmittel und Haftvermittler in einem Produkt. Speziell entwickelt für die Vorbehandlung glatter Oberflächen, wie z. B. Edelstahl, Glas und Kunststoffe.

Das Spray dient zur optimalen Vorbereitung nicht saugender Oberflächen. In nur einem Arbeitsgang erfolgt die Reinigung und Aktivierung der nicht porösen Untergründe. Durch das Spray kann die Haftkraft des eingesetzten Klebstoffes ggf. verbessert werden. Der Haftcleaner hat eine kurze Abluftzeit und kann schnell und einfach angewendet werden. Dadurch eignet es sich optimal für den Einsatz in der industriellen Serienfertigung mit kurzer Taktzeit oder für Verklebungen, die kurzfristig vorgenommen werden müssen.

- ▶ 400 ml
- 10062859



## Starter-Spray

**für Diesel- und Benzinmotoren**

WEICON Starter-Spray ist für das einfache und sichere Starten von Verbrennungsmotoren geeignet. Durch eine besondere Kombination von Wirkstoffen wird ein sicherer Kaltstart aller Motoren ermöglicht. Besonders bei niedrigen Temperaturen, feuchter Witterung oder langer Stillstandzeit des Motors kommt Starter-Spray zum Einsatz, dadurch werden sowohl der Motor als auch die Batterie geschont.

Das Starter-Spray eignet sich sowohl für Diesel- als auch für Benzinmotoren. Mit oder ohne Katalysator, ob Kraftfahrzeuge, Bau- oder Landmaschinen, Kettensägen, Rasenmäher oder Bootsmotoren, Motorräder oder Motorroller.

- ▶ 400 ml
- 10030465

## Kälte-Spray

VIDEO



**gezieltes Abkühlen bis auf -45 °C**

WEICON Kälte-Spray ist vielseitig einsetzbar und zur Fehlersuche im Bereich der Elektronik und für Reparaturzwecke im industriellen Bereich geeignet.

Kälte-Spray kühlt die Werkstücke rasch auf -45 °C und ermöglicht ganz gezielt auch die Abkühlung kleinster Bauteile.

Das Spray ist nicht leitend und werkstoffneutral (Kunststoffe ausgenommen) und kann in vielen Bereichen der Industrie und Technik eingesetzt werden.

- ▶ 400 ml
- 10011613



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



**Silicon-Fluid**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
Registration 102796

hohe Gleit- und Trennwirkung |  
temperaturbeständig von -30 °C bis  
+250 °C | NSF-H1 Zulassung

▶ 400 ml  
10009519



**Rostlöser-Fluid**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed H2  
Registration 102827

dringt auch in kleinste Zwischenräume |  
sichert die Funktion von mechanischen  
Teilen und elektrischen Kontakten |  
schützt nachhaltig vor Korrosion und  
Oxidation

▶ 400 ml  
10039111



**Sprühfett H1**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
Registration 102828

weißes Hochtemperaturfett |  
geruchs- und geschmacksneutral |  
NSF-H1 Zulassung

▶ 400 ml  
10021359



**Metal-Fluid**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed A2  
Registration 102829

für matte und polierte Oberflächen |  
für Edelstahl, Keramik, Glas,  
Kunststoff, Holz | NSF-A7 Zulassung

▶ 400 ml  
10016338



**PTFE-Fluid**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed H2  
Registration 102830  
NO FOOD CONTACT

schmutz-, staub- und wasserabweisend |  
beständig gegen Öle, Fette und viele  
Chemikalien | NSF-H2 Zulassung

▶ 400 ml  
10039115



**Schaumreiniger**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed A1  
Registration 102831

spezieller Reiniger für die  
Lebensmittelindustrie | universell  
einsetzbar | NSF-A1 Zulassung

▶ 400 ml  
10050566



**Bio-Fluid**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
Registration 102832

hohe Schmierwirkung, kriechfähig |  
hochreines medizinisches Weißöl |  
NSF-H1 Zulassung

▶ 500 ml  
10000158



**Schnellreiniger**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed A1  
Registration 102833

PH-neutral und materialverträglich |  
kann auf vielen Werkstoffen, wie z. B.  
Metallen, Glas, Keramik und Gummi  
eingesetzt werden | NSF-A1 Zulassung

▶ 500 ml  
10039119



**Industriereiniger**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
Registration 102834

leistungsfähiger Spezialreiniger  
mit hoher Ergiebigkeit | 95 %  
Wirkstoffgehalt

▶ 500 ml  
10055297



**Top-Lube-Fluid**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed H2  
Registration 102835  
NO FOOD CONTACT

besonders haftfest und  
druckbeständig | geräuschkämpfend  
sowie wasserabweisend | verhindert  
Längung, Reibung und Verschleiß

▶ 400 ml  
10039117



**W 44 T®-Fluid**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
Registration 102836

harz- und säurefrei | hervorragende  
Kriecheigenschaften | Schmierung,  
Wasserverdrängung, Korrosions-  
schutz, Reinigung und Konservie-  
rung in einem Produkt

▶ 400 ml  
10039113



**Anti-Seize High-Tech**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
Registration 102837

weiße Hochtemperatur-Montagepaste |  
metallfrei | NSF-H1 Zulassung

▶ 400 ml  
10000221



**Zink-Spray**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
Registration 102838

langanhaltender kathodischer  
Korrosionsschutz | überlackierbar | >1050  
Stunden Salzsprühnebeltest gemäß DIN  
EN ISO 9227 | NSF-Zulassung

▶ 400 ml  
10000016



**Zink-Spray spezial hell**

NSF Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
Registration 102839

langanhaltender kathodischer  
Korrosionsschutz | im Farbton an  
frische Feuerverzinkung angeglichen |  
NSF-Zulassung

▶ 400 ml  
10000047

# Technische Sprays für sensible Bereiche



## Technische Sprays

### für sensible Bereiche

Mit unserer Auswahl an technischen Sprays mit Lebensmittelzulassungen stellen wir sicher, dass Sie die richtigen Produkte für Ihre Produktions-, Wartungs- und Instandsetzungsprozesse bekommen, die sowohl qualitativ als auch sicherheitstechnisch genau Ihren Anforderungen entsprechen. Wir haben eine Vielzahl von speziellen Produkten für die unterschiedlichsten Anwendungen entwickelt, die den hohen Anforderungen der NSF International entsprechen.

Diese Produkte können in sensiblen Bereichen, wie der Lebensmittelherstellung, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie zur Anwendung kommen.

# NSF®



## Universalspatel weiß

10039185

Universalspatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.

EU-Verordnung 10/2011/EC Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt.

### Schmiermittel, Trenn- und Korrosionsschutzmittel

|           |   |  |
|-----------|---|--|
| <b>H1</b> | Schmierstoffe zur Anwendung in Lebensmittelbereichen, in denen ein zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln nicht verhindert werden kann.   | Anti-Seize High-Tech   Bio-Fluid (Spray, Flüssigwirkstoff)   Silicon-Fluid   Sprühfett H1   Rostlöser-Fluid   W 44 T <sup>®</sup> -Fluid |
| <b>H2</b> | Schmierstoffe ausschließlich für Bereiche, in denen ein direkter oder indirekter Kontakt zu Lebensmitteln ausgeschlossen werden kann.   | PTFE-Fluid   Top-Lube-Fluid  |
| <b>R2</b> | Beschichtungen zur Verwendung auf strukturellen Oberflächen, die nicht mit Lebensmitteln in Berührung kommen. Das Produkt muss so aufgetragen werden, dass eine direkte oder indirekte Kontamination von Lebensmitteln verhindert wird. | Zink-Spray   Zink Spray spezial hell   |

### Reinigungsmittel

|                |  |  |
|----------------|--|--|
| <b>A1</b>      | Universalreiniger ausschließlich für Bereiche, in denen ein direkter Kontakt zu Lebensmitteln ausgeschlossen werden kann. Oberflächen und Zubehör müssen nach der Reinigung mit Trinkwasser gespült werden.    | WEICON Schnellreiniger (Spray, Flüssigwirkstoff)   WEICON Schaumreiniger |
| <b>A7</b>      | Reiniger und Polituren für metallische Oberflächen ohne Lebensmittelkontakt. Gerüche müssen vollständig abgelüftet sein, bevor Kontakt zu Lebensmitteln oder Verpackungen auftreten darf.                      | WEICON Metal-Fluid (Spray, Flüssigwirkstoff)                             |
| <b>C1</b>      | Reiniger für den Einsatz in nicht lebensmittelverarbeitenden Bereichen. Gereinigtes Zubehör muss anschließend mit Trinkwasser gründlich gereinigt werden, bevor es in Lebensmittelbereiche zurückgeführt wird. | WEICON Metal-Fluid (Flüssigwirkstoff)                                    |
| <b>K1   K3</b> | Lösemittelhaltige Reiniger und Entfetter für den Einsatz in nicht lebensmittelverarbeitenden Bereichen. Lösemittelhaltige Klebstoffentferner ohne direkten Kontakt zu Lebensmitteln.                           | WEICON Industriereiniger   |





## Technische Daten

|  | Farbe                  | Geruch                           | Temp.-<br>beständigkeit   | Inhalt           | Haltbarkeit mind.<br>(Monate) | Merkmale  |
|--|------------------------|----------------------------------|---|------------------|-------------------------------|---|
| <b>Alu-Schleif Schutz</b>              | farblos                | Lösemittel                       | -20 °C (-4 °F) bis<br>+130 °C (+266 °F)                                       | 400 ml           | 24                            | silikonfrei   |
| <b>Anti-Seize Classic</b>              | anthrazit              | Synthese-<br>ölgemisch           | -180 °C (-292 °F) bis<br>+1.200 °C (+2.192 °F)                                | 400 ml           | 24                            | extrem hohe Druckbeständigkeit<br>entspricht der MIL907D                        |
| <b>Anti-Seize High Tech</b>            | weiß                   | medizinisches<br>Weißöl          | -40 °C (-40 °F) bis<br>+1.400 °C (+2.552 °F)                                  | 400 ml           | 24                            | hoher Schutz gegen Festfressen von hoch-<br>legierten Stählen, NSF H1           |
| <b>AT-44 Allround-Spray</b>            | gelblich               | Vanille                          | -50 °C (-58 °F) bis<br>+210 °C (+410 °F)                                      | 150 ml<br>400 ml | 24                            | Hochleistungsschmieröl<br>mit PTFE  |
| <b>Beschlag-Spray</b>                  | farblos                | geruchlos                        | -25 °C (-13 °F) bis<br>+120 °C (+248 °F)                                      | 200 ml           | 24                            | harz- und säurefreies Mineralöl   |
| <b>Bildschirmreiniger</b>              | weiß                   | fast<br>geruchlos                | ---   | 200 ml           | 24                            | auch für empfindliche<br>Kunststoff- und Glasoberflächen                        |
| <b>Bio-Cut</b>                         | farblos                | fast<br>geruchlos                | bis +200 °C (+392<br>°F)  | 400 ml           | 24                            | biologisch abbaubar   |
| <b>Bio-Fluid</b>                       | farblos                | fast<br>geruchlos                | -25 °C (-13 °F) bis<br>+120 °C (+248 °F)                                      | 500 ml           | 24                            | entspricht: Reinheitsgrad DAB10,<br>NSF-H1 Zulassung                            |
| <b>Bremsenreiniger</b>                 | farblos                | Citrus                           | ---   | 500 ml           | 24                            | rückstandsfrei verdunstend  |
| <b>Brennerreiniger</b>                 | farblos                | Citrus                           | ---   | 500 ml           | 24                            | rückstandsfrei verdunstend  |
| <b>Citrus-Reiniger</b>                 | farblos                | Citrus                           | ---   | 400 ml           | 24                            | rückstandsfrei verdunstend, pH-neutral  |
| <b>Cockpit-Spray</b>                   | farblos                | Citrus                           | ---   | 400 ml           | 24                            | staub- und wasserabweisend,<br>farbvertiefend, seidenmatt                       |
| <b>Corro-Schutz</b>                    | farblos und<br>magenta | Lösemittel                       | -20 °C (-4 °F) bis<br>+80 °C (+176 °F)  | 400 ml           | 24                            | auf Wachsbasis  |
| <b>Dicht- und Klebstoffentferner</b>   | rosa                   | Lösemittel                       | ---   | 400 ml           | 24                            | kraftvoll   |
| <b>Druckluft-Spray</b>                 | ---                    | fast geruchlos                   | ---   | 400 ml           | 24                            | berührungsfrei säubern  |
| <b>Edelstahlpflege-Spray</b>           | farblos                | fast geruchlos                   | -20 °C (-4 °F) bis<br>+130 °C (+266 °F)                                       | 400 ml           | 24                            | wirkt antistatisch, für Innen- und<br>Außenanwendungen                          |
| <b>Elektro-Reiniger</b>                | farblos                | Lösemittel                       | ---   | 400 ml           | 24                            | hochreines Lösemittelgemisch  |
| <b>Etiketten-Entferner</b>             | farblos                | Citrus                           | ---   | 500 ml           | 24                            | löst Papier- und Folienetiketten,<br>mit Spezial-Spatel                         |
| <b>Formen-Reiniger</b>                 | farblos                | Citrus                           | ---   | 500 ml           | 24                            | entfernt Wachse, Öle, Silikone und<br>Verschmutzungen von Werkzeugen und Formen |
| <b>Formtrennmittel</b>                 | farblos                | Lösemittel                       | -20 °C (-4 °F) bis<br>+130 °C (+266 °F)                                       | 400 ml           | 24                            | silikonfrei   |
| <b>Gleitlack-Spray MoS<sub>2</sub></b> | anthrazit<br>schwarz   | Lösemittel                       | -200 °C (-328 °F) bis +450<br>°C (+842 °F) kurzzeit. bis<br>+500 °C (+932 °F) | 400 ml           | 24                            | Trockenschmiermittel auf<br>MoS <sub>2</sub> -Basis                             |
| <b>Haftcleaner</b>                     | transparent            | Lösemittelhaltig/<br>alkoholisch | ---   | 400 ml           | 24                            | Reiniger und Primer in einem Produkt.<br>Zur Vorbehandlung von Klebeflächen.    |
| <b>Haft-Sprühfett extra stark</b>      | beige                  | fast<br>geruchlos                | -25 °C (-13 °F) bis<br>+80 °C (+176 °F)                                       | 400 ml           | 24                            | haftet auch unter Wasser  |
| <b>Handschuttschaum</b>                | weiß                   | geruchlos                        | ---   | 200 ml           | 24                            | mit Liposomen,<br>dermatologisch getestet!                                      |
| <b>Industriereiniger</b>               | farblos                | Lösemittel                       | ---   | 500 ml           | 24                            | leistungsstark, 95% Wirkstoffgehalt,<br>NSF-K1,K3 Zulassung                     |
| <b>Isolier-Spray</b>                   | farblos                | Lösemittel                       | -40 °C (-40 °F) bis<br>+120 °C (+248 °F)                                      | 400 ml           | 24                            | hohe Durchschlagsfestigkeit,<br>materialverträglich                             |
| <b>Kälte-Spray</b>                     | ---                    | fast geruchlos                   | ---   | 400 ml           | 24                            | gezieltes Abkühlen auch kleinster Bauteile<br>bis zu -45 °C                     |
| <b>Kaugummi-Entferner</b>              | ---                    | fast geruchlos                   | ---   | 400 ml           | 24                            | entfernt selbst alte Kau- und<br>Knetgummirückstände                            |
| <b>Keilriemen-Spray</b>                | farblos                | Mineralöl                        | -40 °C (-40 °F) bis<br>+80 °C (+176 °F)                                       | 400 ml           | 24                            | für hochbeanspruchte Antriebsriemen   |
| <b>Keramik Schweißschutzspray</b>      | weiß                   | Lösemittel                       | ---   | 400 ml           | 24                            | hervorragende Haftung   |
| <b>Ketten- und Seilspray</b>           | farblos                | Mineralöl                        | -40 °C (-40 °F) bis<br>+200 °C (+392 °F)                                      | 400 ml           | 24                            | besonders haftfest, druckbeständig, ext-<br>rem kriechfähig, geräuschdämpfend   |
| <b>Kontakt-Spray</b>                   | transparent            | Lösemittel                       | -20 °C (-4 °F) bis<br>+150 °C (+302 °F)                                       | 400 ml           | 24                            | verdrängt Feuchtigkeit,<br>pflegt Kontakte                                      |
| <b>Kupferpaste Montage-Spray</b>       | Kupfer                 | Mineralöl                        | -20 °C (-4 °F) bis<br>+1.100 °C (+2.012 °F)                                   | 400 ml           | 24                            | hochtemperaturbeständig   |
| <b>Lecksuch-Spray</b>                  | milchig                | fast geruchlos                   | 0 °C (+32 °F) bis<br>+50 °C (+122 °F)   | 400 ml           | 24                            | DVGW-geprüft  |
| <b>Lecksuch-Spray frostsicher</b>      | farblos                | fast geruchlos                   | -15 °C (+5 °F) bis<br>+50 °C (+122 °F)  | 400 ml           | 24                            | DVGW-geprüft; frostsicher   |
| <b>Lecksuch-Spray dickflüssig</b>      | farblos                | fast geruchlos                   | 0 °C (+32 °F) bis<br>+50 °C (+122 °F)   | 400 ml           | 24                            | abläuft   |



# Technische Sprays

## Technische Daten

|  | Farbe                 | Geruch         | Temp.-<br>beständigkeit  | Inhalt                   | Haltbarkeit mind.<br>(Monate) | Merkmale  |
|--|-----------------------|----------------|--|--------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Metal-Fluid</b>                             | milchig               | fast geruchlos | ---  | 400 ml                   | 24                            | wirkt antistatisch, NSF-A7 Zulassung                                    |
| <b>Multi-Schaum</b>                            | weiß                  | Citrus         | ---  | 400 ml                   | 24                            | biologisch abbaubar   |
| <b>Oberflächen-Reiniger</b>                    | farblos               | Lösemittel     | ---  | 400 ml                   | 24                            | Vor der Anwendung von WEICON Kleb- und Dichtstoffen                     |
| <b>Plastic-Cleaner</b>                         | farblos               | Citrus         | ---  | 500 ml                   | 24                            | für empfindliche Kunststoff-Oberflächen                                 |
| <b>Pneuma-Lube</b>                             | gelblich              | Vanille        | -50 °C (-58 °F) bis +210 °C (+410 °F)  | 400 ml                   | 24                            | Hochleistungsschmieröl mit PTFE   |
| <b>PTFE-Spray</b>                              | weiß                  | fast geruchlos | -180 °C (-292 °F) bis +250 °C (+482 °F)  | 400 ml                   | 24                            | Trockenschmiermittel auf PTFE-Basis                                     |
| <b>PTFE-Fluid</b>                              | weißlich, transparent | fast geruchlos | -180 °C (-292 °F) bis +260 °C (+500 °F)  | 400 ml                   | 24                            | NSF-H 2 Zulassung   |
| <b>Rauchmelder-Testspray</b>                   | farblos               | Lösemittel     | ---  | 150 ml<br>250 ml         | 24                            | silikonfrei<br>verdunstet rückstandsfrei                                |
| <b>Rissprüfmittel Diffusionsmittel</b>         | rot                   | Lösemittel     | 0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)   | 500 ml                   | 24                            | sehr gute Kriechigenschaften  |
| <b>Rissprüfmittel Entwickler</b>               | weiß                  | Lösemittel     | 0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)   | 500 ml                   | 24                            | sichere Anzeige von Materialfehlern                                     |
| <b>Rissprüfmittel Reiniger</b>                 | farblos               | Lösemittel     | 0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)   | 500 ml                   | 24                            | rückstandsfrei verdunstend  |
| <b>Rostlöser- und Kontaktspray</b>             | beige                 | Petroleum      | -20 °C (-4 °F) bis +150 °C (+302 °F)   | 400 ml                   | 24                            | 6-fach Wirkung  |
| <b>Rostlöser-Fluid</b>                         | beige                 | fast geruchlos | -20 °C (-4 °F) bis +150 °C (+302 °F)   | 400 ml                   | 24                            | löst, schmiert, säubert und schützt<br>NSF-H1 Zulassung                 |
| <b>Rost-Schock</b>                             | transparent           | Lösemittel     | ---  | 400 ml                   | 24                            | löst sekundenschnell festgerostete Verschraubungen aller Art            |
| <b>Rostumwandler</b>                           | beige, transparent    | Kunstharz      | -50 °C bis +80 °C<br>(-58 °F bis +176 °F)<br>(kurzfristig <15 min.<br>bis +160 °C/+320 °F) | 400 ml                   | 24                            | Rostumwandlung,<br>Grundierung, Versiegelung                            |
| <b>Schaumreiniger</b>                          | weiß                  | geruchlos      | ---  | 400 ml                   | 24                            | NSF-A1 Zulassung  |
| <b>Schnellreiniger</b>                         | farblos               | Lösemittel     | -10 °C bis +50 °C<br>(+14 °F bis +122 °F)  | 400 ml                   | 24                            | NSF-A1 Zulassung  |
| <b>Schweiß-Schutz-Spray</b>                    | farblos               | Lösemittel     | ---  | 400 ml                   | 24                            | SLV-geprüft, silikonfrei  |
| <b>Schweiß-Schutz-Spray HP</b>                 | transparent           | fast geruchlos | ---  | 400 ml                   | 24                            | silikonfrei, langanhaltender Schutz                                     |
| <b>Silicon-Fluid</b>                           | farblos               | geruchlos      | -30 bis +250 °C<br>(-22 bis +482 °F)   | 400 ml                   | 24                            | NSF-H1 Zulassung  |
| <b>Silicon-Spray</b>                           | farblos               | Lösemittel     | -50 °C (-58 °F) bis +250 °C (+482 °F)  | 400 ml                   | 24                            | Silikonöl-Basis   |
| <b>Sprühfett H1</b>                            | gelblich-weiß         | fast geruchlos | -40 °C (-40 °F) bis +160 °C (+320 °F)  | 400 ml                   | 24                            | geruchs- und geschmacksneutrales Hochtemperaturfett, NSF-H 1 Zulassung  |
| <b>Sprühfett weiß</b>                          | weiß                  | Lösemittel     | -20 °C (-4 °F) bis +150 °C (+302 °F)   | 400 ml                   | 24                            | sehr gute Haft- und Gleiteigenschaften                                  |
| <b>Sprühkleber</b>                             | beige                 | Lösemittel     | -20 °C (-4 °F) bis +65 °C (+149 °F)  | 500 ml                   | 12                            | großflächige Verklebungen leichter Materialien                          |
| <b>Sprühkleber extra stark</b>                 | gelblich              | Lösemittel     | -20 °C (-4 °F) bis +80 °C (+176 °F)  | 500 ml                   | 12                            | großflächige Verklebungen auch bei saugenden Materialien                |
| <b>Sprühkleber wieder lösbar</b>               | farblos               | Lösemittel     | -20 °C (-4 °F) bis +50 °C (+122 °F)  | 500 ml                   | 12                            | kein Durchschlagen und Aufwellen  |
| <b>Sprühreiniger S</b>                         | farblos               | Orange         | ---  | 500 ml                   | 24                            | rückstandsfrei verdunstend  |
| <b>Starter-Spray</b>                           | farblos               | Lösemittel     | ---  | 400 ml                   | 24                            | für Diesel- und Benzinmotoren   |
| <b>Top-Lube</b>                                | farblos               | Mineralöl      | -40 °C (-40 °F) bis +200 °C (+392 °F)  | 400 ml                   | 24                            | besonders haftfest, druckbeständig, extrem kriechfähig, wasserabweisend |
| <b>Top-Lube-Fluid</b>                          | leicht gelblich       | neutral        | -20 °C bis +250 °C<br>(-4 °F bis +482 °F)  | 400 ml                   | 24                            | synthetisch, transparent<br>NSF-H2 Zulassung                            |
| <b>Universal Dicht-Spray</b>                   | grau                  | Lösemittel     | -50 °C (-58 °F) bis +100 °C (+212 °F)  | 400 ml                   | 24                            | versiegelt zuverlässig und schnell                                      |
| <b>Universal-Sprühfett mit MoS<sub>2</sub></b> | schwarz               | fast geruchlos | -20 °C (-4 °F) bis +120 °C (+248 °F)   | 400 ml                   | 24                            | hochdruckbeständiges Langzeitfett                                       |
| <b>Visier-Reiniger</b>                         | weiß                  | fast geruchlos | ---  | 200 ml                   | 24                            | Oberflächenneutrale und streifenfreie Reinigung                         |
| <b>W 44 T® Multi-Spray</b>                     | gelblich              | Vanille        | -50 °C (-58 °F) bis +210 °C (+410 °F)  | 200 ml, 400 ml<br>500 ml | 24                            | Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung                                    |
| <b>W 44 T®-Fluid</b>                           | beige                 | fast geruchlos | -20 °C bis +150 °C<br>(-4 °F bis +302 °F)  | 400 ml                   | 24                            | löst, schmiert, schützt, trennt und pflegt<br>NSF-H1 Zulassung          |



Kleb- und Dichtstoffe  
 Technische Sprays  
 Flüssig-Wirkstoffe  
 Montagepasten  
 Hochleistungsfette  
 WEICON TOOLS®  
 Sonstiges

|  | <b>Produkt</b>        | <b>Seite</b> |
|--|-----------------------|--------------|
| <b>Rostlöser</b>                         | Rostumwandler         | 172          |
|  | Rostlöser             | 172          |
|  | Rostentferner flüssig | 173          |
|  | Rostentferner Gel     | 173          |
| <b>Oberflächen- und Korrosionsschutz</b> | Aluminiumfarbe        | 174          |
|  | Zinkstaubfarbe        | 174          |
|  | Zinkausbesserung      | 174          |
|  | Corro-Schutz          | 175          |
| <b>Reiniger und Entfetter</b>            | Oberflächen-Reiniger  | 176          |
|  | Formen-Reiniger       | 176          |
|  | Elektro-Reiniger      | 176          |
|  | Reiniger M            | 176          |
|  | Schnellreiniger       | 177          |
|  | Reiniger S            | 177          |
|  | Bremsenreiniger       | 178          |
|  | Bremsenreiniger AF    | 178          |
|  | Plastic Cleaner       | 178          |
|  | Workshop Cleaner      | 179          |
| Citrus-Reiniger                          | 179                   |              |
| <b>Schutz und Pflege</b>                 | Edelstahlpflege       | 180          |
|  | Metal-Fluid           | 180          |
| <b>Trennmittel</b>                       | Etiketten-Entferner   | 181          |
|  | Formtrennmittel       | 181          |
|  | Bio-Schweißschutz     | 181          |

|                                       | <b>Produkt</b> | <b>Seite</b> |
|---------------------------------------|----------------|--------------|
| <b>Schmier- und Multifunktionsöle</b> | W 44 T®        | 182          |
|                                       | AT-44          | 182          |
|                                       | Bio-Fluid      | 183          |
|                                       | Bio-Cut        | 183          |
|                                       | Silicon        | 183          |
|                                       | Pneuma-Lube    | 183          |
| <b>Sonstige</b>                       | Lecksucher     | 184          |
|                                       | Zubehör        | 185          |

# Flüssig-Wirkstoffe



## WEICON Flüssig-Wirkstoffe

ökologisch | wirtschaftlich | kraftvoll

Umweltschutz, Wirtschaftlichkeit sowie Arbeits- und Betriebssicherheit - das sind Anforderungen, die jedes Unternehmen in zunehmendem Maße erfüllen muss. Produkte und Verarbeitungssysteme, die diesen Anforderungen entsprechen, gewinnen daher immer mehr an Bedeutung.

WEICON Flüssig-Wirkstoffe werden diesen Ansprüchen in hohem Maße gerecht:

- ▶ sie enthalten keine brennbaren Treibmittel
- ▶ keine aufwendige und kostenintensive Entsorgung notwendig
- ▶ Emissionsreduzierung
- ▶ weniger Verpackungsmüll
- ▶ nur der reine Wirkstoff wird verarbeitet



WEICON Flüssig-Wirkstoffe stehen für folgende Anwendungsgebiete zur Verfügung:

- ▶ Reinigen und Entfetten
- ▶ Schmier- und Pflegemittel
- ▶ Lösen und Trennen
- ▶ Oberflächen- und Korrosionsschutz

**Rostumwandler\***

**Rostumwandlung und Grundierung in einem Arbeitsgang**

WEICON Rostumwandler dient zur Neutralisierung von Rost auf angerosteten Eisen- und Stahluntergründen.

Rostumwandler stoppt den Korrosionsprozess zuverlässig und bietet somit einen tragfähigen Untergrund für weitere Oberflächenbeschichtungen. Durch die spezielle Wirkstoffformel dringt Rostumwandler in den Rost ein und wandelt in einem chemischen Prozess Eisenoxide in eine stabile schwarze Schicht um.

Er kann an allen rostigen Stellen, beispielsweise an Maschinen und Anlagen, an landwirtschaftlichen Geräten sowie an Kraftfahrzeugen verwendet werden.

- ▶ 1 kg      ▶ 5 kg      ▶ 10 kg      ▶ 28 kg
- 10053280   10053605   10053607   10053611



**Rostlöser**

**mit 6-fach-Wirkung**

WEICON Rostlöser ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Kriech Eigenschaften dringt Rostlöser auch in kleinste Zwischenräume.

Löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. Der Rostlöser schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10007609   10000340   10000233   10053451



\* Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.



Flüssig-Wirkstoffe

# Rostlöser

## Rostentferner flüssig **NEU**

hochkonzentriert | entrostet Teile bis auf das blanke Metall

Der WEICON Rostentferner flüssig ist ein Spezialkonzentrat zum Ablösen von Rost und Korrosion. Das hochkonzentrierte Tauchbad kann bei Blech- und Stahlkonstruktionen sowie den verschiedensten Metallteilen zum Einsatz kommen und entrostet die Oberfläche bis auf das blanke Metall.

Rostentferner flüssig ist ohne Spezialausrüstung anwendbar und erfordert kein Spezialwerkzeug. Das auf einer wässrigen Lösung basierende Tauchbad wird für Standardanwendungen mit Wasser verdünnt. Die zu entrostenden Teile können direkt in das Bad gelegt werden. Das Entrostungskonzentrat eignet sich auch für Ultraschallbäder und ist mehrfach wiederverwendbar.

Das Spezialtauchbad eignet sich für die verschiedensten Bereiche der Industrie, in denen Rost und Korrosion beseitigt werden müssen. Es kann beispielsweise hervorragend zur Entrostung der Innenseite von Kraftstofftanks genutzt werden.

► 1 L    ► 5 L  
10101897    10101900

## Rostentferner Gel **NEU**

hohe Reaktionsgeschwindigkeit | sehr ergiebig | lösemittelfrei

Gel zur schnellen und zuverlässigen Entfernung von Rost und Anlauffarben. Das Rostentferner Gel kann auf eisenhaltigem Stahl, gebürstetem Edelstahl, Kupfer, Messing, Chrom und Silber zum Einsatz kommen. Es verfügt über eine hohe Reaktionsgeschwindigkeit, eine sehr gute Kriechfähigkeit und ist sehr ergiebig. Anlauffarben werden von dem Gel in nur wenigen Sekunden entfernt. Bei Rost kann der Entfernungsprozess zwischen 15 Minuten und 12 Stunden dauern – je nach Korrosionsgrad.

Zur Anwendung muss das blaue Gel nicht extra erwärmt werden, sondern kann bei Raumtemperatur verarbeitet werden. Diese Lösung verfügt über eine naturstoffbasierte, lösemittelfreie Zusammensetzung und gewährleistet eine schonende Entrostung.

WEICON Rostentferner Gel kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie und auch im Handwerk zum Einsatz kommen.

► 1 L    ► 5 L  
10101908    10101905



**Aluminiumfarbe\*****effektvoll | abriebfest**

WEICON Aluminiumfarbe ist auf allen metallischen Oberflächen universell einsetzbar. Sie bietet guten Korrosionsschutz und wird auch zur optischen Aufwertung von Bauteilen verwendet.

Aluminiumpigmente bilden beim Kontakt mit Feuchtigkeit eine dichte, nahezu undurchlässige Oxidschicht auf der Oberfläche. Diese passivierende Schicht kann bis zu 0,05 µm dick werden und verhindert das weitere Eindringen von Feuchtigkeit in die Beschichtung. Die Oberfläche des Werkstücks wird so effektiv vor Korrosion geschützt.

Eine hohe Abriebfestigkeit und eine lange Farbtongarantie werden durch die Verwendung sogenannter „non-leafing“ Pigmente erreicht. Diese Pigmente verteilen sich nach dem Auftragen gleichmäßig in der gesamten Beschichtung. Dadurch ist WEICON Aluminiumfarbe nach Durchhärtung gegen Abrieb und chemische Einflüsse geschützt.

▶ 375 ml    ▶ 750 ml  
10027113    10012085

**Zinkausbesserung\*****Ausbesserung für verzinkte Oberflächen im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen**

WEICON Zinkausbesserung ist ein aktiver Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen, der im Farbton der Feuerverzinkung angeglichen ist.

Bei der Zinkausbesserung lagern sich plättchenförmige Metallpigmente (Flakes) parallel zur Oberfläche in mehreren, räumlich versetzten Schichten auf dem Untergrund ab (Schindeleffekt).

Dadurch wird die Oberfläche länger vor eindringender Feuchtigkeit geschützt. In Verbindung mit der gleichzeitigen elektrochemischen Wirkung wird ein optimaler Korrosionsschutz erreicht.

▶ 375 ml    ▶ 750 ml    ▶ 2,5 L  
10000327    10000328    10000404



VIDEO

**Zinkstaubfarbe\*****effizienter, kathodischer Korrosionsschutz**

WEICON Zinkstaubfarbe ist eine Beschichtung, mit der metallische Untergründe aktiv vor Korrosion geschützt werden.

Die Zinkstaubfarbe enthält sphärische (runde) Metallpigmente in hoher Konzentration und Reinheit. Der hohe Zinkanteil in der Beschichtung sorgt für einen effizienten kathodischen Korrosionsschutz.

Wird die Oberfläche beschädigt, reagieren die Zinkmoleküle mit der Feuchtigkeit der Luft und bilden Zinkoxidmoleküle, die das zugrunde liegende Material vor Korrosion schützen.

▶ 375 ml    ▶ 750 ml    ▶ 2,5 L  
10000322    10000321    10000403



# Oberflächen- und Korrosionsschutz

## Corro-Schutz

### Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen

WEICON Corro-Schutz ist ein farbloser, TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen. Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z. B. mit WEICON Reiniger S).

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10007619    10000787    10000788    10053503



VIDEO



\* Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.



**Oberflächen-Reiniger**

zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Er kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10025301   10025288   10025292   10053467



Klebstoffe und Dichtstoffe  
Technische Sprays

**Elektro-Reiniger**

reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierten Kontakten aller Art. Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entfernt Oxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rußige Staubablagerungen. Er reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

Der Elektro-Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10029981   10029983   10029985   10053473



**Formen-Reiniger**

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10037688   10025839   10025840   10053459

**Reiniger M**

kennzeichnungsfrei | schnelltrocknend | nicht brennbar

WEICON Reiniger M reinigt und entfettet alle Metalle, Kunststoffe, Gummi, Glas, Keramik, Holz oder lackierte und beschichtete Flächen. Er löst kraftvoll und gezielt Fett, Öl, Harz, Ruß, Wachs, Trennmittel, Umformmedien, Kühlschmierstoffe sowie Etiketten- und Klebstoffrückstände.

Reiniger M ist gebrauchsfertig, schnelltrocknend, nicht brennbar und kennzeichnungsfrei. Der Reiniger ist einfach und sicher in der Anwendung. Er kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen und Werkzeugen genutzt werden. Die besondere Wirkstoffformel aus Spezialtensiden und Alkoholen enthält keine silikonhaltigen Entschäumer, ist nicht rückfettend und bietet daher einen sicheren Beitrag für die prozesssichere Reinigung von Bauteilen in der Fertigung.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10059076   10060671   10058236   10060673



Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges





# Flüssig-Wirkstoffe Reiniger und Entfetter

## Schnellreiniger



NSF  
National Sanitation  
Foundation  
Program Listed #1  
Registration #108778

### Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche

WEICON Schnellreiniger verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Er kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutzentfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Der Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON Metallsprays beschichtet werden sollen. Schnellreiniger ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z. B. Metallen und Glas, Keramik und den meisten Gummis und Kunststoffen eingesetzt werden.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10048254    10047373    10047376    10053477



## Reiniger S\*

### Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe

WEICON Reiniger S entfettet, reinigt und verdunstet völlig rückstandsfrei. Reiniger S kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Er wird zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinenteilen oder vor der Anwendung anderer WEICON-Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10007611    10000347    10000348    10053455



\* Nicht mit WEICON WPS 1500 zu versprühen.



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

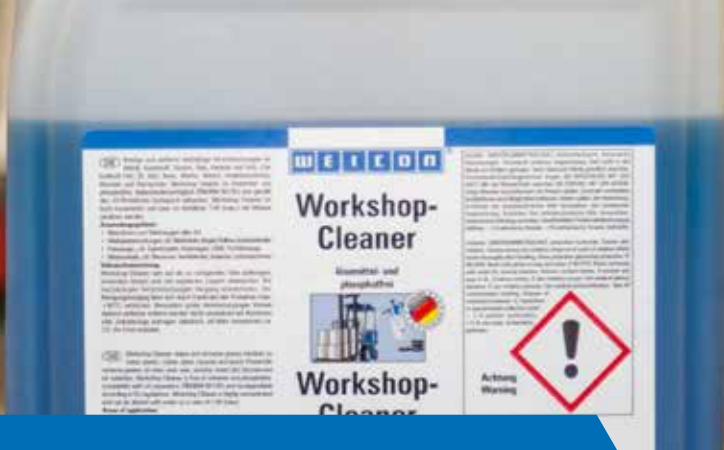
Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungstefte

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

**Bremsenreiniger\***

**Universalsreiniger für den Kfz-Bereich**

WEICON Bremsenreiniger ist ein Universalsreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände.

Der Reiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10007612   10000352   10000353   10053457



\* Nicht mit WEICON WPS 1500 zu versprühen.



**Plastic Cleaner**

**entfettet und reinigt empfindliche Oberflächen**

WEICON Plastic Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Er dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe\*, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

Plastic Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10019559   10019356   10019357   10053461

\*Vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit prüfen



**Bremsenreiniger AF NEU**

**Universalsreiniger für den Kfz-Bereich | acetonfrei**

WEICON Bremsenreiniger AF ist ein acetonfreier Universalsreiniger für den Automobilbereich. Der Flüssigwirkstoff reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei.

Bremsenreiniger AF entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas, Gummimaterialien, pulverbeschichtete Oberflächen, viele Kunststoffe und entfernt zuverlässig öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände.

Der Reiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen. Er eignet sich aber auch zur Reinigung von Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen und kann in vielen Bereichen der Industrie sowie im Handwerk verwendet werden.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10101764   10101766   10101768   10101770



# Reiniger und Entfetter

## Workshop Cleaner

lösemittel- und phosphatfrei | biologisch abbaubar

WEICON Workshop Cleaner reinigt und entfettet alle Metalle, Kunststoffe, Gummi, Glas, Keramik und Holz. Löst kraftvoll Fett, Öl, Harz, Ruß, Wachs, Nikotin, Insektenschmutz, Bitumen und Teerspritzer. Workshop Cleaner ist lösemittel-, emulgatoren- und phosphatfrei, ölabscheiderverträglich (ÖNORM B 5105) und gemäß den EU-Richtlinien biologisch abbaubar. Er ist hochkonzentriert und kann im Verhältnis 1:40 (max.) mit Wasser verdünnt werden.

Er enthält ausgewählte schaumarme Tenside und kann neben der manuellen Reinigung auch in Hochdruckreinigern, Teilwaschmaschinen und Sprühgeräten (z. B. Handpumpsprüher WPS 1500) eingesetzt werden.



- ▶ 500 ml\*   ▶ 1 L   ▶ 5 L   ▶ 10 L   ▶ 28 L
- 10016977   10028258   10016800   10016798   10053463

\*Nur mit der WPS 1500 zu verarbeiten

Empfohlene Anwendungs-Konzentration

|  | unver-dünnt | 1:10 | 1:20 | 1:30 | 1:40 |
|--|-------------|------|------|------|------|
| Aluminiumteile                         |             |      |      |      | •    |
| Arbeitsgruben                          |             | •    |      |      |      |
| Fett, Ruß, Bitumen- und Teerspritzer   | •           |      |      |      |      |
| Chrom-, Edelstahl- und Kunststoffteile |             |      |      | •    |      |
| Dieselmückstände                       | •           |      |      |      |      |
| Insektenverschmutzung                  |             | •    |      |      |      |
| Industrieböden, Gabelstapler           |             |      |      | •    |      |
| Hartböden                              |             | •    |      |      |      |
| LKW (auch Planen)                      |             | •    |      |      |      |
| Maschinen, Motoren, Öl/Ölrückstände    |             | •    |      |      |      |
| Reparaturteile                         |             |      |      |      | •    |
| Stahlentfettung                        |             |      | •    |      |      |
| Werkstatteinrichtung                   |             |      |      | •    |      |
| Werkzeugmaschinen                      |             |      |      | •    |      |

## Citrus-Reiniger

Universalreiniger auf der Basis von Citrusschalen-Extrakten



geprüfte Wirkung nach DIN EN 1276 und 1650

WEICON Citrus-Reiniger ist ein Universalreiniger auf Basis von Alkohol und Citrusschalen-Extrakten. Durch den hohen Isopropanolanteil von über 75 % macht sich der WEICON Citrus-Reiniger dessen desinfizierende Wirkung zu Nutze und unterstützt dadurch die gesamtheitliche Reinigung und Desinfektion von Flächen. Er ist universell einsetzbar und kann gleichermaßen in Industrie und Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden. Er reinigt die verschiedensten Materialien, wie Metalle und Kunststoffe, Glas, Keramik sowie lackierte oder beschichtete Flächen\*1.

Auch bei der Basishygiene und der Unterstützung von zusätzlichen Hygienemaßnahmen, der Reinigung von häufig genutzten Handwerkzeugen, Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber und Filzstifte, erzielt WEICON Citrus-Reiniger einen hohen Wirkungsgrad und erreicht hohe Effizienz.

- ▶ 1 L   ▶ 5 L   ▶ 10 L   ▶ 28 L
- 10031802   10033568   10033570   10053469

\*1Die Materialverträglichkeit sollte vorher zur Sicherheit an einer verdeckten Stelle überprüft werden.



Flüssig-Wirkstoffe

# Schutz und Pflege



## Edelstahlpflege

wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Edelstahlpflege beseitigt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z. B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaltenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt, und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10013812    10013730    10013731    10053512

## Metal-Fluid

universell einsetzbar: reinigen | pflegen | schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und hat eine NSF-Zulassung.

Metal-Fluid pflegt, schützt und reinigt sowohl Metalloberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoff. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.

- ▶ 100 ml    ▶ 500 ml    ▶ 1 L      ▶ 5 L      ▶ 10 L      ▶ 28 L
- 10017352    10028117    10033119    10016345    10016352    10053506



### WEICON Handsprüher

Für ca. 500 ml lösemittel- und mineralölfreie WEICON-Wirkstoffe.

10000401



### WEICON Handsprüher „Spezial“

Für ca. 500 ml WEICON Reiniger S, Bremsenreiniger, Rostlöser und Citrus-Reiniger.

10000402

Klebstoffe und Dichtungsmittel  
Technische Sprays  
Flüssig-Wirkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges

# Trennmittel

## Formentrennmittel

### silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten. Verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

Formentrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L
- 10007616    10000363
- ▶ 10 L     ▶ 28 L
- 10000364    10053498



## Bio-Schweißschutz

### silikonfrei

WEICON Bio-Schweißschutz bietet temporären Korrosionsschutz. Es enthält keine chlorierten Kohlenwasserstoffe, andere Lösemittel oder Silikone.

Bio-Schweißschutz wird auf Basis von Haselnuss- und Sonnenblumenextrakten hergestellt und ist biologisch abbaubar gemäß EU-Richtlinien. WEICON Bio-Schweißschutz verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen, ohne die Qualität der Schweißnaht zu beeinträchtigen.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L
- 10000351    10000337
- ▶ 10 L     ▶ 28 L
- 10000338    10053449



## Etiketten-Entferner

### einfach und schnell

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. Etiketten-Entferner ist für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff, geeignet.

Er beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z. B. Falschauszeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettenreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten, z. B. Vignetten an PKW-Scheiben.

- ▶ 1 L      ▶ 5 L
- 10019556    10019359
- ▶ 10 L     ▶ 28 L
- 10019362    10053465





### W 44 T®

#### Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung

WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsöl und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriechigenschaften Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.

W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, durchdringt und löst Rost, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. W 44 T® eignet sich auch als Schneidöl für Bohr- und Schneidvorgänge. Es beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen und reinigt verschmutzte Metalloberflächen.

Das Multifunktionsöl hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

- ▶ 1 L    ▶ 5 L    ▶ 10 L    ▶ 28 L
- 10011715    10007793    10011348    10053483

### AT-44

#### mit PTFE-Superkraft | silikonfrei

WEICON AT-44 vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren.

Es beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. Es reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig. AT-44 ist fast unbegrenzt in den Bereichen Werkstatt und Automobil, Schifffahrt, Elektrik und Landwirtschaft, Haushalt und Hobby einsetzbar.

- ▶ 1 L    ▶ 5 L    ▶ 10 L    ▶ 28 L
- 10007614    10000356    10000357    10053479



# Schmier- und Multifunktionsöle



NSF  
Nährstoff-Lösungsmittel  
Program L1000 80  
Regulation 10819

## Bio-Fluid

### hochreines Mineralöl

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung sowie Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und hat eine NSF-Zulassung.

Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietschgeräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost. Es kann zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet werden. Es darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt. WEICON Bio-Fluid wurde speziell für Anwendungen in der Nahrungsmittel-, Getränke-, pharmazeutischen und kosmetischen Industrie entwickelt.

▶ 1 L 10007622 ▶ 5 L 10007622 ▶ 10 L 10000366 ▶ 28 L 10053514



## Silicon

### Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

Es sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit.

Es verhindert den Aufbau von Klebstoffresten an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen. Es schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiteile vor Verspröden, Anfriern und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen.

▶ 1 L 10006760 ▶ 5 L 10000360 ▶ 10 L 10000361 ▶ 28 L 10053488



## Bio-Cut\*

### Schneidöl für alle Metalle

WEICON Bio-Cut ist mineralölfrei und biologisch abbaubar. Es ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung größere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge.

WEICON Bio-Cut kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden aller Stahlsorten, Guss, Edelstähle, Kupfer, Messing, Aluminium und deren Legierungen in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

▶ 250 ml 10011167 ▶ 1 L 10000394 ▶ 5 L 10000368 ▶ 10 L 10000369 ▶ 28 L 10053516



## Pneuma-Lube

### Schmiermittel | Korrosionsschutz | hoher PTFE-Anteil

WEICON Pneuma-Lube ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasser-Verdrängung und Konservierung.

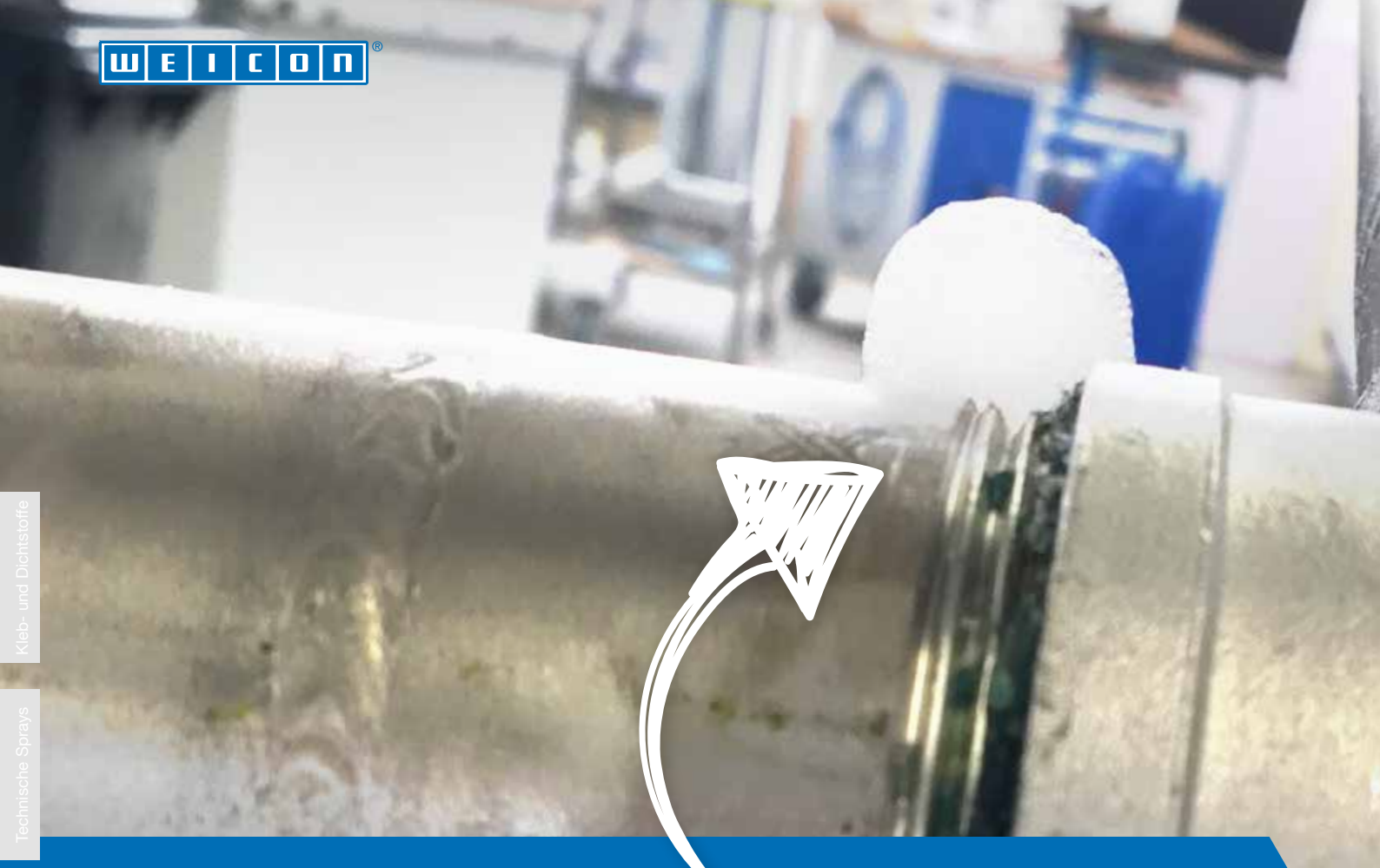
Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z. B. in der On- und Offshore-Industrie.

▶ 1 L 10011816 ▶ 5 L 10010554 ▶ 10 L 10010555 ▶ 28 L 10053485



\* Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.





**Lecksucher**



**DVGW-Zulassung | schaumbildender Lecksucher gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv**

WEICON Lecksucher dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksucher geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Er kann überall eingesetzt werden, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen.

- ▶ 1 L    ▶ 5 L    ▶ 10 L    ▶ 28 L
- 10007597    10002065    10002066    10053490



**Lecksucher frostsicher**

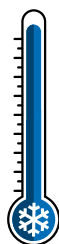


**DVGW-Zulassung | schaumbildender Lecksucher gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | frostsicher bis -15 °C (+5 °F)**

Zum sicheren, einfachen und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Lecksucher frostsicher geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N<sub>2</sub>O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Lecksucher frostsicher kann überall dort eingesetzt werden, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird. Das Spray kann beispielsweise an Rohrleitungen, Schläuchen, Löt-, Schraub- und Schweißverbindungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern angewendet werden.

- ▶ 1 L    ▶ 5 L    ▶ 10 L    ▶ 28 L
- 10051092    10051093    10051095    10053497



**-15 °C  
(+5 °F)**

**Lecksucher dickflüssig**



**DVGW-Zulassung | schaumbildender Lecksucher gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | ablauffest**

WEICON Lecksucher dickflüssig dient dem sicheren, unkomplizierten und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Der Wirkstoff geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N<sub>2</sub>O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Es kann überall dort zum Einsatz kommen, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird, wie an Rohrleitungen, Schläuchen, Verschraubungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern.

- ▶ 1 L    ▶ 5 L    ▶ 10 L    ▶ 28 L
- 10051105    10051106    10051108    10053493





# Flüssig-Wirkstoffe

## WSD 400 Druckluft-Sprühdose

**WSD 400 wiederbefüllbare Sprühdose, mit der die meisten WEICON Flüssig-Wirkstoffe verarbeitet werden können.**

Die Befüllung mit Druckluft erfolgt mittels Adapter (Zubehör) über das Druckluftnetz (optimaler Betriebsdruck 7,5 bar).

Zum Zubehör-Programm für die WSD 400 gehören:

- ▶ ein Adapter zum Befüllen an jeder Druckluftanlage
- ▶ ein Sprühset mit 4 verschiedenen Sprühköpfen und einem Kugelventil mit Ansaugrohr.



Druckluft-Sprühdose WSD 400  
10009301

Sprüh-Set für WSD 400  
10009303

Füllstutzen/Adapter  
10000393



VIDEO



## Pump-Sprüher WPS 1500

**WPS 1500; nachfüllbarer Pump-Sprüher. Der Druckaufbau im Flüssigkeitsbehälter wird durch Aufpumpen mit reiner Luft mittels Kolbenstange erreicht. Ein integriertes Sicherheitsventil öffnet sich automatisch, sobald der zulässige Betriebsdruck (max. 4 bar) überschritten wird.**

Das Betätigen der Sprühtaste genügt für einen gleichmäßigen und konstanten Wirkstoffaustritt. Durch Drehen der Düsenmutter können die Aussprührate und das Sprühbild stufenlos von strahlförmig bis feinvernebelnd reguliert werden.

Zum Zubehör-Programm für die WPS 1500 gehören:

- ▶ Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø
- ▶ Dichtungssets

Pump-Sprüher WPS 1500  
10016002

Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit Spezialdichtungen für ca. 1.300 ml Flüssig-Wirkstoff.

Dichtungssatz Viton für Pump-Sprüher WPS 1500  
10023969

Verlängerungsrohr 30 cm mit Düse  
10016213



|                     | WSD 400                              | WPS 1500   |
|---------------------|--------------------------------------|--|
| Behältervolumen:    | 600 ml                               | 1500 ml  |
| Füllmenge max.:     | 400 ml                               | 1300 ml  |
| Betriebsdruck:      | 5 - 10 bar                           | 4 bar  |
| Berstdruck:         | 42 bar                               | ---  |
| Deformierungsdruck: | 26 - 27 bar                          | ---  |
| Material:           | Behälter und Sprühkopf aus Aluminium | Behälter aus bruchfestem Polyethylen; Sprühkopf und Einsätze aus Polypropylen, glasfaserverstärktem Polyamid und Edelstahl |



## Technische Daten

|   | Zinkstaubfarbe                        | Zinkausbesserung                        | Aluminiumfarbe  |
|---|---------------------------------------|---|---|
| Farbton / Glanzgrad:  | Zinkgrau / matt                       | an frische Feuerverzinkung angeglichen  | Aluminium / metallisch glänzend   |
| Bindemittel:  | Epoxidharzester                       | Alkydharz                               | Alkydkombination  |
| Pigment:  | Zinkpigmente (D50 4 µm)               | Zink- und Aluminiumpigmente (D50 25 µm) | Aluminiumpigmente (D50 16 µm)   |
| Pigmentreinheit:  | ca. 98,5 %                            | ca. AL 99,5 % und ZN 99,9 %             | ca. 99,5 %  |
| Spezifisches Gewicht:   | 2,00 g/cm <sup>3</sup>                | 1,25 g/cm <sup>3</sup>                  | 1,00 g/cm <sup>3</sup>  |
| Metallanteil im Trockenfilm:  | ca. 60,5 %                            | ca. 58,5 %                              | ca. 32,0 %  |
| Viskosität* (DIN EN ISO 2431) / Konsistenz:   | ca. 70 s 4 mm / streichfähig          | ca. 70 s 4 mm / streichfähig            | ca. 120 s 4 mm / streichfähig   |
| Verarbeitungstemperatur:  | +18 °C bis +30 °C (+64 °C bis +86 °F) | +18 °C bis +30 °C (+64 °C bis +86 °F)   | +18 °C bis +30 °C (+64 °C bis +86 °F)                                   |
| Verbrauch:  | ca. 120 ml/m <sup>2</sup>             | ca. 120 ml/m <sup>2</sup>               | ca. 150 ml/m <sup>2</sup>   |
| Spritzkonsistenz:   | 10 - 20 % Universalverdünnung         | 10 - 20 % Universalverdünnung           | 10 - 20 % Universalverdünnung   |
| Trocknungszeit (staubtrocken):  | 30 Minuten                            | 60 Minuten                              | 60 Minuten  |
| Durchgehärtet*:   | 12 Stunden                            | 12 Stunden                              | 12 Stunden  |
| Überlackierbar / überspachtelbar*:  | 12 Stunden                            | 12 Stunden                              | 12 Stunden  |
| Endhärte*:  | 48 Stunden                            | 48 Stunden                              | 48 Stunden  |
| Mindestschichtstärke (ISO 2409):  | 50 µm                                 | 30 µm                                   | 20 µm   |
| Gitterschnitt (DIN 53151/ISO 2409):   | Kennwert GT 0 bis GT 1                | Kennwert GT 0 bis GT 1                  | Kennwert GT 0 bis GT 1  |
| Salzsprühnebeltest (DIN EN ISO 9227)  | 400 Stunden                           | 200 Stunden                             | 100 Stunden   |
| Dornbiegeversuch, Dorn 5 mm (DIN EN ISO 1519):                                      | keine Haarrissbildung                 | keine Haarrissbildung                   | keine Haarrissbildung   |
| Temperaturbeständigkeit nach Erreichen der Endhärte:                                | ca. +400 °C (+752 °F)                 | ca. +240 °C (+464 °F)                   | ca. +300 °C (+572 °F) (ab +100 °C/+212 °F leichte Verfärbungen möglich) |
| Grundierung:  | nicht erforderlich                    | nicht erforderlich                      | WEICON Zinkausbesserung/ Zinkstaubfarbe                                 |
| Lagerstabilität**:  | 12 Monate                             | 12 Monate                               | 12 Monate   |
| Lieferformen:   | 375 ml und 750 ml Dose                | 375 ml und 750 ml Dose                  | 375 ml und 750 ml Dose  |
| Einstufung gemäß Richtlinie 2004/42 EG Kategorie „A/I“ einkomponenten Speziallacke: | < 500 g/l VOC                         | < 500 g/l VOC                           | < 500 g/l VOC   |

\* +20 °C (+68 °F) Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit.

\*\* Bei konstanter Raumtemperatur und trockener Lagerung. Diese gilt für geschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.

# Flüssig-Wirkstoffe

## Technische Daten

|                               | Farbe    | Geruch         | Temperaturbeständigkeit                | Lagerstabilität mind. (Monate)* | Merkmale  | Geeignet für die Verarbeitung mit                                 |
|-------------------------------|----------|----------------|--|---------------------------------|---|---|
| <b>AT-44</b>                  | gelblich | Vanille        | -50 °C (-58 °F) bis +210 °C (+410 °F)  | 24                              | Hochleistungsschmieröl mit PTFE   | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Bio-Cut</b>                | farblos  | fast geruchlos | bis +200 °C (+392 °F)                  | 24                              | mineralölfrei, leicht biologisch abbaubar                               | WSD 1500  |
| <b>Bio-Fluid</b>              | farblos  | fast geruchlos | -25 °C (-13 °F) bis +120 °C (+248 °F)  | 24                              | entspricht: Reinheitsgrad DAB 10, NSF-H1 Zulassung                      | WSD 1500  |
| <b>Bio-Schweißschutz</b>      | milchig  | fast geruchlos | +5 °C (+41 °F) bis +90 °C (+194 °F)    | 24                              | nicht brennbar, silikonfrei   | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Bremsenreiniger</b>        | farblos  | Citrus         | ---                                    | 24                              | rückstandsfrei verdunstend  | WSD 400 und Handsprüher "Spezial"                                 |
| <b>Bremsenreiniger AF</b>     | farblos  | Citrus         | ---                                    | 24                              | acetonfrei, Universalreiniger für den Kfz-Bereich                       | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Corro-Schutz</b>           | farblos  | Lösemittel     | -20 °C (-4 °F) bis +80 °C (+176 °F)    | 24                              | TÜV-geprüft, auf Wachsbasis   | WSD 400 und WPS 1500 (Material muss vorher gut aufgerührt werden) |
| <b>Citrus-Reiniger</b>        | farblos  | Citrus         | ---                                    | 24                              | pH-neutral, rückstandsfrei verdunstend                                  | WSD 400, WPS 1500 und Handsprüher "Spezial"                       |
| <b>Edelstahlpflege</b>        | farblos  | Lösemittel     | -20 °C (-4 °F) bis +130 °C (+266 °F)   | 24                              | wirkt antistatisch, speziell für den Außenbereich                       | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Elektro-Reiniger</b>       | farblos  | fast geruchlos | ---                                    | 24                              | rückstandsfrei verdunstend  | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Etiketten-Entferner</b>    | farblos  | Citrus         | ---                                    | 24                              | löst Papier- und Folienetiketten  | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Formen-Reiniger</b>        | farblos  | Citrus         | ---                                    | 24                              | rückstandsfrei verdunstend  | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Formtrennmittel</b>        | farblos  | Lösemittel     | -20 °C (-4 °F) bis +130 °C (+266 °F)   | 24                              | silikonfrei   | Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500                                 |
| <b>Lecksucher</b>             | milchig  | fast geruchlos | 0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)     | 24                              | DVGW-Zulassung, für Sauerstoff und CO <sub>2</sub> geeignet             | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Lecksucher frostsicher</b> | farblos  | fast geruchlos | -15 °C (+5 °F) bis +50 °C (+122 °F)    | 24                              | DVGW-Zulassung für Sauerstoff und CO <sub>2</sub> geeignet; frostsicher | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Lecksucher dickflüssig</b> | milchig  | fast geruchlos | 0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)     | 24                              | für Sauerstoff und CO <sub>2</sub> geeignet                             | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Metal-Fluid</b>            | milchig  | fast geruchlos | -10 °C (+14 °F) bis +150 °C (+302 °F)  | 24                              | wirkt antistatisch, speziell für den Innenbereich                       | Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500                                 |
| <b>Oberflächen-Reiniger</b>   | farblos  | Citrus         | ---                                    | 24                              | rückstandsfrei verdunstend  | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Plastic Cleaner</b>        | farblos  | Citrus         | ---                                    | 24                              | für empfindliche Kunststoff-Oberflächen                                 | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Pneuma-Lube</b>            | gelblich | Vanille        | -50 °C (-58 °F) bis +210 °C (+410 °F)  | 24                              | Hochleistungsschmieröl mit PTFE   | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Reiniger M</b>             | farblos  | fast geruchlos | ---                                    | 12                              | kennzeichnungsfrei, nicht brennbar                                      | Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500                                 |
| <b>Reiniger S</b>             | farblos  | Orange         | ---                                    | 24                              | rückstandsfrei verdunstend  | WSD 400 und Handsprüher "Spezial"                                 |
| <b>Rostentferner Flüssig</b>  | gelblich | fast geruchlos | ---                                    | 24                              | Tauchbad, geeignet für Ultraschallbäder, mehrfach wiederverwendbar      | ---   |
| <b>Rostentferner Gel</b>      | blau     | fast geruchlos | ---                                    | 24                              | hohe Reaktionsgeschwindigkeit, sehr gute Kriechfähigkeit                | ---   |
| <b>Rostlöser</b>              | beige    | Petroleum      | -20 °C (-4 °F) bis +150 °C (+302 °F)   | 24                              | 6-fach Wirkung  | WSD 400, WPS 1500 und Handsprüher "Spezial"                       |
| <b>Rostumwandler</b>          | milchig  | fast geruchlos | -30 °C (-22 °F) bis +80 °C (+176 °F)   | 24                              | Rostumwandlung und Grundierung in einem Arbeitsgang                     | ---   |
| <b>Schnellreiniger</b>        | farblos  | Lösemittel     | -10 °C bis +50 °C (+14 °F bis +122 °F) | 24                              | NSF-A1 Zulassung  | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>Silicon</b>                | farblos  | Lösemittel     | -50 °C (-58 °F) bis +250 °C (+482 °F)  | 24                              | Silikonöl   | WSD 400 und WPS 1500  |
| <b>W 44 T®</b>                | gelblich | Vanille        | -50 °C (-58 °F) bis +210 °C (+410 °F)  | 24                              | Multifunktionsöl mit Mehrfach-Wirkung                                   | Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500                                 |
| <b>Workshop Cleaner</b>       | blau     | fast geruchlos | +5 °C (+41 °F) bis +90 °C (+194 °F)    | 24                              | lösemittelfrei, ölabscheiderverträglich, biologisch abbaubar            | WPS 1500  |

\* Bei konstanter Raumtemperatur von +20°C (+68°F) und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.

**Montagepasten**

| Produkt                 | Seite |
|-------------------------|-------|
| Anti-Seize              | 190   |
| Anti-Seize High-Tech    | 190   |
| Anti-Seize Keramikpaste | 190   |
| Kupferpaste             | 192   |
| Anti-Seize Nickel       | 192   |



**WEICON**

**Anti-Seize High-Tech**

Montage-Paste / Assembly Paste



NSF International  
Compendium  
Program - Listed #11  
Registration: 541806



ASW 450 · Farbe/Colour: weiß/white  
-40°C – +1.400°C (-40°F – +2.552°F)

Erhältlich in verschiedenen  
Größen für alle Anwendungen.  
Bitte beachten: Nicht für  
Korrosionsschutz geeignet.  
Nur für den Einsatz auf  
Metallen geeignet.  
Nicht für den Einsatz auf  
Kunststoffen geeignet.  
Nicht für den Einsatz auf  
Kupfer geeignet.

Art.-No. 26100045  
4 024596 001124

**WEICON**

**Anti-Seize Montage-Paste**

AS 450 · Farbe: anthrazit · -180°C bis +1.200°C



**Anti-Seize Assembly Paste**

AS 450 · Colour: anthracite · -292°F to +2.192°F

www.weicon.com

Erhältlich in  
verschiedenen  
Größen für alle  
Anwendungen.  
Bitte beachten:  
Nicht für den  
Einsatz auf  
Kunststoffen  
geeignet.  
Nur für den  
Einsatz auf  
Metallen  
geeignet.

Art.-No. 2600004  
4 024596 001124

Unterschiedlichste Einflussfaktoren, wie z. B. Feuchtigkeit oder Reibung, führen immer wieder zu Korrosionsschäden, Festfressen und Verschleiß an Maschinen und Anlagen.

Vor allem unter erschwerten Einsatzbedingungen, wie z. B.

- ▶ hohen Betriebstemperaturen
- ▶ hoher Druckbelastung
- ▶ Freiwetterbedingungen

lassen sich diese Folgen nicht vermeiden. Aufwendige Reparatur- und Wartungsarbeiten mit erheblichen Kosten sind die Folge.

WEICON Anti-Seize Montagepasten sind speziell für diese Anforderungen entwickelt worden. Sie werden als Schutz-, Trenn- und Schmierstoffe für hochbeanspruchte Teile, insbesondere auch bei hohen Temperaturen, eingesetzt.

Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen in diesem Bereich ein breites Anwendungsspektrum.

Herkömmliche Trenn- oder Schmiermittel, wie Mineralöle und -fette, sind häufig nicht in der Lage, unter erschwerten Bedingungen für ausreichende Schmierung und Schutz zu sorgen.

Die Basiskomponenten in WEICON Anti-Seize bilden Syntheseöle, die einen wesentlich geringeren Schwefelanteil als mineralölhaltige Produkte aufweisen.

Somit wird eine rückstandsfreie Verdampfung des Öls bei Temperaturen von +200 °C (+392 °F) bis +250 °C (+482 °F) ermöglicht. Das ist besonders bei rostfreien Stählen (z. B. VA-Material) wichtig, um Spannungsrissskorrosion zu vermeiden. Bei aggressiven Chemikalien oder sonstigen Medieneinflüssen treten solche Folgeerscheinungen häufig auf.

Ein sicherer Schutz von Werkstücken und Konstruktionen aus Stahl und anderen Metallen ist daher für den rationellen und wirtschaftlichen Betrieb technischer Anlagen unerlässlich.

Klebstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

WEICON GmbH & Co. KG  
Königsberger Str. 259 - DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 00 - DE-48045 Münster - Germany  
Tel. +49 (0) 251 9322 0

WEICON Middle East L.L.C.  
Jebel Ali Ind Area 3  
P.O. Box 118 216  
Dubai  
United Arab Emirates  
Phone + 971 488 025 05

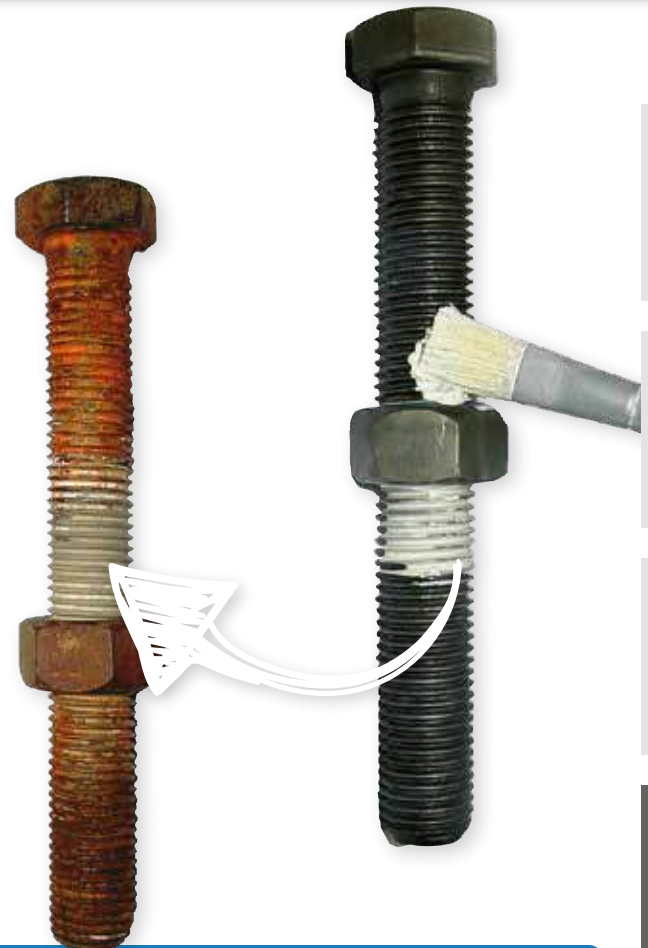
WEICON SA (Pty) Ltd  
Unit No. 01 - Enterprise Village  
Capricorn Drive - Capricorn Park  
Muizenberg 7945 - Cape Town  
South Africa  
Phone + 27 (0) 217 090 088

WEICON GmbH & Co. KG  
Königsberger Str. 259 - DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 00 - DE-48045 Münster - Germany  
Tel. +49 (0) 251 9322 0

WEICON Middle East L.L.C.  
Jebel Ali Ind Area 3  
P.O. Box 118 216  
Dubai  
United Arab Emirates  
Phone + 971 488 025 05

WEICON SA (Pty) Ltd  
Unit No. 01 - Enterprise Village  
Capricorn Drive - Capricorn Park  
Muizenberg 7945 - Cape Town  
South Africa  
Phone + 27 (0) 217 090 088

# Montagepasten



Durch die besondere Zusammensetzung und feinste Vermahlung der in WEICON Anti-Seize enthaltenen Feststoffe werden die Rautiefen der zu schützenden Oberfläche – selbst bei einer Schichtstärke von nur 12 µm – komplett ausgefüllt.

Nur eine absolut geschlossene Oberfläche garantiert einen wirksamen Schutz gegen Korrosion. Bei speziellen Anwendungen, z. B. Flanschverbindungen, ergibt sich dadurch ein zusätzlicher Dichteffekt.

WEICON Anti-Seize schützt vor:

- ▶ Korrosion - Festfressen - Verschleiß
- ▶ Stick-Slip-Erscheinungen
- ▶ Oxidation und Passungsrost
- ▶ elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“)

WEICON Anti-Seize ist frei von Halogenen, haft- und abriebfest und beständig gegen Heiß-, Kalt- und Salzwasser. Der extrem niedrige Reibungskoeffizient ermöglicht zudem eine leichte Demontage von Maschinen und Anlagen.

Die Montagepasten sind ausgezeichnete Schmiermittel für statisch hochbeanspruchte Teile und – bei entsprechenden Nachschmierintervallen – langsam rotierenden Anlagen.

Anti-Seize wird daher in seiner Doppelfunktion als Schmierstoff und Korrosionsschutz zum Rationalisierungsfaktor, dessen Effekt sowohl in der Zeitersparnis als auch in der Kostenreduzierung liegt.

WEICON Anti-Seize ist sparsam im Gebrauch. Bei einer Schichtdicke von 0,01 mm reicht 1 kg aus, um ca. 45 m<sup>2</sup> Fläche abzudecken.

Für verschiedene Anwendungsbereiche stehen vier Produktvarianten zur Verfügung:

Anti-Seize  
Anti-Seize High-Tech  
Kupferpaste  
Anti-Seize Nickel  
Anti-Seize Keramikpaste





### Anti-Seize

#### Langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Es wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, Stick-Slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolitischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).

VIDEO



### Anti-Seize High-Tech



#### metallfrei

WEICON Anti-Seize High-Tech ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und hat eine NSF-Zulassung.

Es ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolitische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen oder metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.



### Anti-Seize Keramikpaste

#### Hochleistungs-Montagepaste | kompatibel mit rostfreiem Stahl und anderen Nickellegierungen (keine Chrom-6 Bildung) | metallfrei

WEICON Anti-Seize Keramikpaste ist eine metall- und silikonfreie synthetische Hochleistungs-Montagepaste für den universellen Einsatz. Die Keramikpaste ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung und ist werkstoffneutral. Die Paste enthält keine freien Metalle und ist mit rostfreiem Stahl und anderen Nickellegierungen kompatibel (keine Chrom-6 Bildung). Sie ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolitische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen oder metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.

WEICON Anti-Seize Keramikpaste bietet eine hervorragende Trenn-, Schutz- und Schmierwirkung selbst bei hohen Temperaturen und hohem Druck. Die Paste bietet einen sehr guten Schutz vor Korrosion, Verschleiß und extremen Witterungseinflüssen. Die Montagepaste kann an Bolzen, Schrauben, Stehbolzen, Rohrverbindungen, Muttern, mechanischen Dichtungen usw. zum Einsatz kommen. Typische Anwendungsgebiete sind Chemieanlagen, Ölraffinerien, Kraftwerke, Papierfabriken, Stahlwerken und Gießereien sowie die Schifffahrt.

# Montagepasten



|                        | Anti-Seize | Anti-Seize High Tech | Anti-Seize Keramikpaste |
|------------------------|------------|----------------------|-------------------------|
| ▶ 10 g<br>Dosierspitze | 10000170   | -                    | -                       |
| ▶ 30 g<br>Pen          | 10015175   | 10015179             | -                       |
| ▶ 120 g<br>Pinseldose  | 10000172   | 10000193             | 10067867                |
| ▶ 85 g<br>Tube         | 10047467   | 10047469             | -                       |
| ▶ 200 ml<br>Presspack  | 10025465   | -                    | -                       |
| ▶ 400 g<br>Kartusche   | 10000173   | 10000195             | -                       |
| ▶ 450 g<br>Dose        | 10000175   | 10000196             | 10067869                |
| ▶ 500 g<br>Pinseldose  | 10028921   | 10030351             | -                       |
| ▶ 1,0 kg<br>Dose       | 10000177   | 10000197             | 10000208                |
| ▶ 1,8 kg<br>Eimer      | 10000178   | 10000199             | -                       |
| ▶ 5,0 kg<br>Eimer      | 10000181   | 10000202             | -                       |
| ▶ 10,0 kg<br>Eimer     | 10000182   | 10000204             | -                       |
| ▶ 20,0 kg<br>Eimer     | 10000183   | 10000205             | -                       |
| ▶ 100 ml<br>Spray      | 10000216   | -                    | -                       |
| ▶ 400 ml<br>Spray      | 10000219   | 10000221             | -                       |





**Kupferpaste**

**Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen**

WEICON Kupferpaste ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff, hochtemperatur- und korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- und nickelfrei.

Kupferpaste wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Sie bildet auf Einsteckwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Die Paste kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmuttern und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.



**Anti-Seize Nickel**

**Montagepaste für extreme Bedingungen**

WEICON Anti-Seize Nickel wurde entwickelt, um extremen Bedingungen standhalten zu können. Die Paste ist haftstark, wasserabweisend und beständig gegen Süß-, See-, Heißwasser sowie Wasserdampf. Der hohe Nickelanteil der Paste bietet außerdem Schutz gegen fressende und ätzende Lösemittel, die unter anderem in verdünnter Salzsäure, Schwefel- oder Salpetersäure enthalten sind. Anti-Seize Nickel ist in einem extrem großen Temperaturbereich zwischen -30 °C bis +1.450 °C einsetzbar.

Anti-Seize Nickel dient als Korrosionsschutz und Hochleistungs-Montagepaste für statisch und dynamisch extrem beanspruchte Schraubverbindungen und Montageteile sowie dem Einsatz an langsam rotierenden Anlagen im Hochtemperaturbereich.

Die Paste schützt vor Korrosion, Festfressen, Verschleiß, Stick-Slip-Effekten, Oxidation und Passungsrost sowie vor elektrolytischen Reaktionen, dem so genannten Kaltverschweißen.

Anti-Seize Nickel kann beispielsweise an Dichtungen, Ventilen, Verschraubungen, Zahnrädern, Lagern, Düsen, Förderbändern, Stehbolzen, Werkzeugen oder Zylindern verwendet werden.

|                    | Kupferpaste | Anti-Seize Nickel |
|--------------------|-------------|-------------------|
| ▶ 30 g Pen         | 10025928    | -                 |
| ▶ 120 g Pinseldose | 10026335    | 10000194          |
| ▶ 85 g Tube        | 10047468    | -                 |
| ▶ 400 g Kartusche  | 10040029    | 10000185          |
| ▶ 450 g Dose       | 10000950    | 10000186          |
| ▶ 500 g Pinseldose | 10030349    | 10047560          |
| ▶ 1,0 kg Dose      | 10013761    | 10000192          |
| ▶ 1,8 kg Eimer     | -           | 10000187          |
| ▶ 5,0 kg Eimer     | -           | 10000189          |
| ▶ 10,0 kg Eimer    | 10002942    | 10000190          |
| ▶ 20,0 kg Eimer    | -           | 10000191          |
| ▶ 400 ml Spray     | 10025953    | -                 |





Anti-Seize

# Montagepasten

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

|  | Anti-Seize | Anti-Seize High-Tech | Kupferpaste | Anti-Seize Nickel | Anti-Seize Keramikpaste |
|--|------------|----------------------|-------------|-------------------|-------------------------|
| ACM - Acrylat-Kautschuk                | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |
| CR - Chloropren-Kautschuk              | +          | +                    | +           | +                 | +                       |
| CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk   | +          | +                    | +           | +                 | +                       |
| EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk | --         | --                   | --          | --                | --                      |
| FKM - Fluor-Kautschuk                  | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |
| NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk        | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |
| NR - Natur-Kautschuk                   | --         | --                   | --          | --                | --                      |
| SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk        | --         | --                   | --          | --                | --                      |
| SQM/VMQ - Silikon-Kautschuk            | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen

|  | Anti-Seize | Anti-Seize High-Tech | Kupferpaste | Anti-Seize Nickel | Anti-Seize Keramikpaste |
|--|------------|----------------------|-------------|-------------------|-------------------------|
| ABS - ABS-Copolimerisat                        | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |
| PA - Polyamid                                  | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |
| PC - Polycarbonat                              | --         | --                   | --          | --                | --                      |
| PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |
| PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte       | +          | +                    | +           | +                 | +                       |
| PET - Polyethylenterephthalat                  | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |
| POM - Polyoxymethylen                          | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |
| PP - Polypropylen                              | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |
| PTFE - Polytetrafluorethylen                   | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |
| PUR - Polyurethan                              | +          | +                    | +           | +                 | +                       |
| PVC - Polyvinylchlorid                         | ++         | ++                   | ++          | ++                | ++                      |

++ beständig + bedingt beständig -- nicht beständig

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir, Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.

## Technische Daten

|  | Anti-Seize                                 | Anti-Seize High-Tech                     | Anti-Seize Nickel                       | Kupferpaste                           | Anti-Seize Keramikpaste                  |
|--|--|--|---|---------------------------------------|--|
| Grundöl  | Syntheseölgemisch                          | Medizinisches Weißöl                     | Syntheseöl                              | Mineralöl                             | Polyalphaolefin                          |
| Farbe  | anthrazit                                  | weiß                                     | anthrazit                               | kupfer                                | weiß                                     |
| SRV-Gerät Reibungszahl                           | 0,13                                       | 0,10 bis 0,13                            | 0,16                                    | ---                                   | ---                                      |
| Reibwert Gesamt                                  | 0,11 µ                                     | 0,11 µ                                   | 0,12 µ                                  | 0,13 µ                                | 0,15 µ                                   |
| Reibwert Gewinde                                 | 0,13 µ                                     | 0,12 µ                                   | 0,14 µ                                  | 0,14 µ                                | 0,17 µ                                   |
| Reibwert Kopfunterseite                          | 0,10 µ                                     | 0,10 µ                                   | 0,11 µ                                  | 0,12 µ                                | 0,14 µ                                   |
| VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast                     | 4.200 N                                    | 3.600 N                                  | ---                                     | 3.000 N                               | 7000 N                                   |
| VKA-TEST (DIN 51350) Schweißblast                | 4.400 N                                    | 3.800 N                                  | 2.000 N                                 | 3.200 N                               | 7500 N                                   |
| VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1 Min/1000N) | 0,5 mm                                     | 0,7 mm                                   | 0,6 mm                                  | ---                                   | 0,6 mm                                   |
| Walkpenetration (DIN ISO 2137)                   | 310 bis 340 1/10 mm                        | 310 bis 340 1/10 mm                      | 310 bis 340                             | 310 - 340 1/10 mm                     | ---                                      |
| Schwefelgehalt (DIN 51400)                       | < 0,1 %                                    | < 0,1 %                                  | < 0,1 %                                 | < 0,1 %                               | 6%                                       |
| Wasserbeständigkeit (DIN 51807)                  | 0 - 90                                     | 0 - 91                                   | 0 - 91                                  | 0 - 91                                | 1-90                                     |
| Temperaturbeständigkeit                          | -180 bis +1.200 °C<br>(-292 bis +2.192 °F) | -40 bis +1.400 °C<br>(-40 bis +2.552 °F) | -30 bis +1.450 °C<br>(-22 bis +2642 °F) | -20 bis 1.100 °C<br>(-4 bis +2012 °F) | -40 bis +1.400 °C<br>(-40 bis +2.552 °F) |
| Druckbelastung                                   | 230 N/mm <sup>2</sup> (33.400 psi)         | 230 N/mm <sup>2</sup> (33.400 psi)       | 230 N/mm <sup>2</sup> (33.400 psi)      | ---                                   | ---                                      |
| Dichte bei +20 °C (+68 °F) (DIN 51757)           | 1,16 g/cm <sup>3</sup>                     | 1,42 g/cm <sup>3</sup>                   | 1,30 g/cm <sup>3</sup>                  | 1,1 g/cm <sup>3</sup>                 | 1,2 g/ml                                 |
| Salzsprühnebeltest                               | > 170 h                                    | > 170 h                                  | > 170 h                                 | ---                                   | > 500 h                                  |
| Durchschlagsfestigkeit                           | 0,47 kV/mm                                 | 0,40 kV/mm                               | ---                                     | ---                                   | ---                                      |
| Spezifischer Widerstand                          | 1,2 x 10 <sup>15</sup> Ω-cm                | 1,0 x 10 <sup>15</sup> Ω-cm              | ---                                     | ---                                   | ---                                      |
| Spezifische Wärmeträgerkapazität                 | 1,325 J/(g·K)                              | 1,574 J/(g·K)                            | 1,493 J/(g·K)                           | 1,713 J/(g·K)                         | ---                                      |
| Wärmeleitfähigkeit (ISO 22007-4)                 | 0,546 W/(m·K)                              | 0,675 W/(m·K)                            | 0,582 W/(m·K)                           | 0,392 W/(m·K)                         | ---                                      |
| Durchschlagsfestigkeit (DIN EN 60243-1)          | 1,3 kV/mm                                  | 6,3 kV/mm                                | 1,1 kV/mm                               | 1,7 kV/mm                             | ---                                      |

**Hochleistungsfette**

| Produkt        | Seite |
|----------------|-------|
| AL-F           | 196   |
| AL-H           | 196   |
| AL-T           | 196   |
| AL-W           | 197   |
| AL-M           | 197   |
| Silikonfett    | 197   |
| Silikonfett HV | 197   |



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

**Hochleistungsfette**

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Hochleistungsfette

# Allround Lubricant

Schützen nachhaltig  
vor Reibung und Verschleiß

- ▶ extrem lange Nachschmierintervalle
- ▶ erhöhte Funktionssicherheit und Werterhaltung der Maschinen- und Produktionsanlagen
- ▶ Verminderung der Wartungs- und Reparaturarbeiten
- ▶ verbesserte Wirtschaftlichkeit

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



**AL-F**

NSF  
Noricord Compounds  
Program Listed #2  
Registration 198173  
NO FOOD CONTACT

**Allroundhochleistungsfett | NSF-Zulassung**

WEICON AL-F kann zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Gelenken, Hebeln, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, Nockenwellen, offenen Getrieben, Schneckengetriebe und für alle Fettschmierstellen auch in der Lebensmittelindustrie verwendet werden.

- ▶ 350 g    ▶ 400 g    ▶ 1,0 kg
- 10017515    10016775    10016777
  
- ▶ 5,0 kg    ▶ 25,0 kg
- 10016781    10016784



**AL-H**

NSF  
Noricord Compounds  
Program Listed #2  
Registration 198174

**Hochtemperaturfett | geruchs- und geschmacksneutral | NSF-Zulassung**

WEICON AL-H ist geeignet für Wälzlager, Gleitlager, Gelenke, Spindeln, Keilwellen und Linearführungssysteme bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. AL-H ist besonders für einen Einsatz in der Lebensmitteltechnik geeignet.

- ▶ 400 g    ▶ 1,0 kg    ▶ 5,0 kg
- 10016761    10016763    10016766
  
- ▶ 25,0 kg
- 10016769

**AL-T**

**Hochtemperaturfett | Langzeitschmierung**

WEICON AL-T eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. AL-T kann in vielen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

- ▶ 400 g    ▶ 1,0 kg    ▶ 5,0 kg
- 10018579    10018591    10018595
  
- ▶ 25,0 kg
- 10018599



Klebstoffe | Technische Sprays | Flüssig-Wirkstoffe | Montagepasten | Hochleistungsfette | WEICON TOOLS<sup>®</sup> | Sonstiges

# Allround Lubricant

## AL-M

**Langzeitfett mit MoS<sub>2</sub> | haftstark und hochdruckbeständig**

WEICON AL-M reduziert Reibung und Verschleiß langanhaltend und eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

▶ 400 g    ▶ 1,0 kg    ▶ 5,0 kg  
10016733    10016735    10016737

▶ 25,0 kg  
10016739

## AL-W

**Spezierschmierstoff | auch für Unterwasser**

WEICON AL-W bietet wirksamen Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten, wie Meer- oder Abwasser, sowohl im maritimen Bereich als auch in Nassbetrieben.

AL-W eignet sich für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

▶ 400 g    ▶ 1,0 kg    ▶ 5,0 kg  
10016748    10016750    10016754

▶ 25,0 kg  
10016756



## Silikonfett

**Spezierschmierstoff für Ventile, Armaturen und Dichtungen | Trinkwasserzulassung\* | BAM\*\***

Haftstarkes, transparentes Silikonfett mit sehr guter Kunststoffverträglichkeit für Ventile, Armaturen und Dichtungen.

WEICON Silikonfett eignet sich aufgrund seiner NSF-H1 Zulassung zum Einsatz als Schmierstoff in sensiblen Bereichen, in denen unbeabsichtigter Kontakt mit Lebensmitteln möglich ist. Es kann in der Lebensmitteltechnik, in der Getränkeindustrie, im Sanitär- und Heizungsbereich, in der Pharmaindustrie und in der Dichtungstechnik zum Einsatz kommen.

▶ 5 g    ▶ 85 g    ▶ 450 g    ▶ 1,0 kg    ▶ 5,0 kg    ▶ 25,0 kg  
10053151    10050566    10050558    10050563    10051113    10051118



## Silikonfett HV

**Spezierschmierstoff für Ventile, Armaturen und Dichtungen | Trinkwasserzulassung\* | NSF-Zulassung | BAM\*\***

Hochviskoses, transparentes Silikonfett mit sehr guter Kunststoffverträglichkeit für Ventile, Armaturen und Dichtungen.

Das Fett ist besonders materialverträglich, geruchs- sowie geschmacksneutral und hat eine Temperaturbeständigkeit von -50 °C bis +200 °C. Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß UBA-Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Schmierstoffen im Kontakt mit Trinkwasser.

▶ 450 g    ▶ 1,0 kg    ▶ 5,0 kg    ▶ 25,0 kg  
10062499    10062501    10062503    10062505



\*Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß UBA-Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Schmierstoffen im Kontakt mit Trinkwasser.

\*\*BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI.



## Technische Daten

|  |                                | AL-T                                 | AL-M                                | AL-W                                      | AL-H                                 | AL-F                                 | Silikonfett                          | Silikonfett HV                       |
|--|--------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Kurzbezeichnung (DIN 51502):   |                                | KPL 2 R -20                          | KF 2 K -20                          | KPL 1-2 E -25                             | KPHC 1P -40                          | KLF 2K -30                           | MSI2 S-50                            | MSI3S-40                             |
| Konsistenzenteilung (DIN 51818):   |                                | NLGI-Klasse 2                        | NLGI-Klasse 2                       | NLGI-Klasse 1-2                           | NLGI-Klasse 1                        | NLGI-Klasse 2                        | NLGI-Klasse 2-3                      | NLGI-Klasse 3                        |
| Basis-Grundöl  |                                | Mineralöl                            | Mineralöl                           | Mineralöl                                 | Polyalphaolefin                      | Mineralöl                            | Silikonöl                            | Silikonöl                            |
| Basis-Verdicker  |                                | Aluminium-Komplexseife               | Li/Ca-Seife/ MoS <sub>2</sub>       | Spez. Calcium Seife                       | Aluminium-Komplexseife               | Lithium                              | Gel                                  | Gel                                  |
| Farbe:   |                                | dunkelbraun                          | schwarz                             | beige                                     | weiß                                 | weiß                                 | farblos transluzent                  | transluzent                          |
| VKA Test (DIN 51 350):   | Schweißlast:                   | 2400 N                               | 3400 N                              | 3400 N                                    | 3600 N                               | 3400 N                               | ---                                  | ---                                  |
|  | Gutlast:                       | 2200 N                               | 3200 N                              | 3200 N                                    | 3400 N                               | 3200 N                               | ---                                  | ---                                  |
|  | Kalotten-Wert (1 Min / 1000 N) | 2,0 mm                               | 0,5 mm                              | 0,7 mm                                    | 0,6 mm                               | 0,8 mm                               | ---                                  | ---                                  |
| Drehzahlkennwert (k <sub>a</sub> · n · d <sub>m</sub> ):                                       |                                | 200 000                              | 400 000                             | 450 000                                   | 400 000                              | 350 000                              | ---                                  | ---                                  |
| Walkpenetration (DIN ISO 2137):  |                                | 265-295 1/10 mm                      | 265-295 1/10 mm                     | 285-315 1/10 mm                           | 310-340 1/10 mm                      | 265-295 1/10 mm                      | 240-270 1/10 mm                      | 240-270 1/10 mm                      |
| Wasserbeständigkeit (DIN 51807):   |                                | 0 - 90                               | 1 - 90                              | 0 - 40                                    | 1 - 90                               | 1 - 90                               | 1-90                                 | 1-90                                 |
| Temperaturbeständigkeit:   |                                | -25 °C bis +190 °C (-13 bis +374 °F) | -20 °C bis +120 °C (-4 bis +248 °F) | -25 °C bis +80 °C (-13 bis +176 °F)       | -40 °C bis +160 °C (-40 bis +320 °F) | -30 °C bis +120 °C (-22 bis +248 °F) | -50 °C bis +200 °C (-58 bis +392 °F) | -40 °C bis +200 °C (-40 bis +392 °F) |
| Tropfpunkt (IP 396):   |                                | >210 °C (+410 °F)                    | >170 °C (+338 °F)                   | >100 °C (+212 °F)                         | >200 °C (+392 °F)                    | >190 °C (+374 °F)                    | >200 °C (+392 °F)                    | >200 °C (+392 °F)                    |
| Grundölviskosität (DIN 51 562):  | +40 °C (+104 °F)               | 230 mm <sup>2</sup> /s               | 160 mm <sup>2</sup> /s              | 100 mm <sup>2</sup> /s                    | 400 mm <sup>2</sup> /s               | 100 mm <sup>2</sup> /s               | 75 mm <sup>2</sup> /s                | 2400 mm <sup>2</sup> /s              |
|  | +100 °C (+212 °F)              | 15 mm <sup>2</sup> /s                | 15 mm <sup>2</sup> /s               | 9 mm <sup>2</sup> /s                      | 40 mm <sup>2</sup> /s                | 9 mm <sup>2</sup> /s                 | 31 mm <sup>2</sup> /s                | 1000 mm <sup>2</sup> /s              |
| Salzsprühnebeltest mit getrennten Schutzschichten (Bundeswehrvorschrift 336 h/35 °C, 5% NaCl): |                                | ---                                  | ---                                 | keine Korrosion                           | ---                                  | ---                                  | ---                                  | ---                                  |
| EMCOR-Korrosionstest (DIN 51 802 destilliertem Wasser)   |                                | 0 / 0                                | 0 / 0                               |   | 0 / 0                                |                                      | 1 / 2                                | 1 / 2                                |
| EMCOR-Korrosionstest (DIN 51 802 3%iger NaCl-Lösung)   |                                |                                      |                                     | 0 / 0                                     |                                      | 0 / 0                                |                                      |                                      |
| Dichte bei +20 °C (+68 °F) (DIN 51757):  |                                | 0,94 g/cm <sup>3</sup>               | 0,92 g/cm <sup>3</sup>              | 0,94 g/cm <sup>3</sup>                    | 0,93 g/cm <sup>3</sup>               | 0,90 g/cm <sup>3</sup>               | 0,98 g/cm <sup>3</sup>               | >1,00 g/cm <sup>3</sup>              |
| Entspricht:  |                                | . / .                                | . / .                               | Bundeswehr TL 9150-0066, NATO Spez. G-460 | NSF-H 1                              | NSF-H 2                              | NSF-H 1                              | NSF-H 1                              |
| Wärmekapazität   |                                | 1,490 J/(g·K)                        | 1,766 J/(g·K)                       | 1,762 J/(g·K)                             | 1,838 J/(g·K)                        | 1,832 J/(g·K)                        | 1,295 J/(g·K)                        | 1,295 J/(g·K)                        |
| Wärmeleitfähigkeit (ISO 22007-4)   |                                | +20 °C (+68 °F)                      | 0,372 W/m·K                         | 0,491 W/m·K                               | 0,494 W/m·K                          | 0,394 W/m·K                          | 0,524 W/m·K                          | 0,445 W/m·K                          |
| Durchschlagsfestigkeit (DIN EN 60243-1)  |                                |                                      | 11,0 kV/mm                          | 11,5 kV/mm                                | 9,5 kV/mm                            | 29,6 kV/mm                           | 7,8 kV/mm                            | 9,2 kV/mm                            |
| Mindest-Lagerfähigkeit (Monate)*:  |                                | 24                                   | 24                                  | 24  | 24                                   | 24                                   | 24                                   | 24                                   |

## Typenauswahltabelle

|                       | AL-T | AL-M | AL-W | AL-H | AL-F | Silikonfett | Silikonfett HV |
|-----------------------|------|------|------|------|------|-------------|----------------|
| Wälzlager             | •    | •    | •    | •    | •    |             |                |
| Gleitlager            | •    | •    | •    | •    | •    |             |                |
| Ketten                |      |      | •    |      |      |             |                |
| Gelenke               | •    | •    | •    | •    | •    | •           | •              |
| Hebel                 | •    | •    | •    | •    | •    | •           | •              |
| Gleitführungen        | •    | •    | •    | •    | •    | •           | •              |
| Linearführungssysteme | •    |      |      | •    |      | •           | •              |
| Spindeln              | •    | •    | •    | •    | •    | •           | •              |
| Keilwellen            | •    | •    | •    |      | •    |             |                |
| Nockenwellen          |      | •    |      |      | •    |             |                |
| Federn                |      | •    |      |      |      |             |                |
| Offene Getriebe       |      | •    | •    |      | •    |             |                |
| Schneckengetriebe     |      | •    | •    |      | •    |             |                |
| Drahtseile            |      |      | •    |      |      |             |                |

# Allround Lubricant

## WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

|  | AL-T | AL-M | AL-W | AL-H | AL-F | Silikonfett | Silikonfett HV |
|--|------|------|------|------|------|-------------|----------------|
| ACM - Acrylat-Kautschuk                | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| CR - Chloropren-Kautschuk              | +    | +    | +    | +    | +    | ++          | ++             |
| CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk | --   | --   | --   | --   | --   | ++          | ++             |
| FKM - Fluor-Kautschuk                  | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk        | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| NR - Natur-Kautschuk                   | 0    | --   | --   | --   | --   | ++          | ++             |
| SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk        | 0    | --   | --   | --   | --   | ++          | ++             |
| SQM/MVQ - Silikon-Kautschuk            | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |

++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig

## WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen

|  | AL-T | AL-M | AL-W | AL-H | AL-F | Silikonfett | Silikonfett HV |
|--|------|------|------|------|------|-------------|----------------|
| ABS - ABS-Copolimerisat                        | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| CA - Cellulose-Azetat                          | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| EPS - Expandiertes Polystyrol                  | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| PA - Polyamid                                  | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| PC - Polycarbonat                              | --   | --   | --   | +    | --   | ++          | ++             |
| PE - Polyethylen                               | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte       | +    | +    | +    | ++   | +    | ++          | ++             |
| PET - Polyethylenterephthalat                  | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| POM - Polyoxymethylen                          | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| PP - Polypropylen                              | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| PPO - Polyphenylenoxid                         | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| PS - Polystyrol                                | +    | +    | +    | ++   | +    | ++          | ++             |
| PTFE - Polytetrafluorethylen                   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| PUR - Polyurethan                              | +    | +    | +    | ++   | +    | ++          | ++             |
| PVC - Polyvinylchlorid                         | ++   | ++   | ++   | ++   | ++   | ++          | ++             |
| TPE - Thermoplastische Elastomere              | 0    | 0    | 0    | 0    | 0    | ++          | ++             |

++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits, kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.



**Green Line**

| Produkt  | Seite |
|--|-------|
|  | 204   |

**Kabelmesser**

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| No. S 4-28 Spiral          | 206 |
| No. S 4-28 Multi           | 206 |
| No. S 4-28                 | 206 |
| Flach- und Rundkabelmesser | 207 |
| No. 4-16                   | 209 |
| No. 8-27                   | 209 |
| No. 4-28 H                 | 209 |
| No. 4-28 G                 | 209 |
| No. 28-35                  | 209 |
| No. 35-50                  | 209 |
| No. C 4-16                 | 209 |
| No. C 8-27                 | 209 |
| No. C 4-28                 | 209 |

**Abisolierzangen**

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| LED Work Light             | 210 |
| No. 5 Pro                  | 211 |
| No. 5                      | 211 |
| No. 5 Classic              | 211 |
| No. 6                      | 211 |
| No. 7 Magic                | 212 |
| No. 7-F                    | 212 |
| Präzisions-Abisolierer S   | 213 |
| ESD Präzisions-Abisolierer | 213 |
| LWL Präzisions-Abisolierer | 213 |

**Entmantler**

| Produkt                           | Seite |
|-----------------------------------|-------|
| Coax-Stripper No. 1 F Plus        | 214   |
| Coax-Stripper No. 2               | 215   |
| LWL Fibre Tube No. 2              | 215   |
| Profibus Stripper No. 2           | 215   |
| Stripper No. 2 Cat                | 215   |
| Rundkabel-Stripper No. 13         | 216   |
| Rundkabel-Stripper No. 13 Classic | 216   |
| Cat Cable-Stripper No. 10         | 216   |
| Quadro-Entmantler No. 16          | 217   |
| Combi-Coax No. 3                  | 217   |

**Multifunktions-Abisolierer**

|                        |     |
|------------------------|-----|
| Duo-Crimp No. 300      | 218 |
| Mini-Duo No. 150       | 218 |
| Duo-Stripper No. 200   | 218 |
| Multi-Stripper No. 400 | 219 |
| Data-Strip No. 30      | 219 |
| Stripper No. 100       | 219 |

**Crimpzangen**

|            |     |
|------------|-----|
| 16 mm² HEX | 220 |
| MC4        | 220 |
| Multi      | 221 |
| ERGO       | 221 |

**Spezialwerkzeuge**

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Abisolierzange No. 5 Solar Pro | 222 |
| Abisolierzange No. 7 Solar     | 223 |
| Mini Solar                     | 223 |
| LSA Sensor No. 40              | 224 |
| Elektrikerschere XL            | 225 |
| Kabelschere No. 35             | 225 |
| Außenmantelschneider No. 25    | 226 |
| Kabelmesser H.D. No. 1000      | 226 |
| Kabelmesser No. 4-29 Spiral    | 226 |
| Multi-Opener                   | 227 |
| Easy Opener®                   | 227 |
| MC4 Schlüssel                  | 227 |

**Werkzeug-Sets**

|                              |     |
|------------------------------|-----|
| Profi-Crimp Set              | 228 |
| Profi-Starter Set            | 228 |
| Elektroinstallations-Set 1-4 | 228 |
| LED Sets                     | 229 |

Kleb- und Dichtstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Wirkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges



WEICON TOOLS®

# Abisolierwerkzeuge



reddot winner 2020



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Entdecken Sie unsere  
**WEICON TOOLS®**



# Qualität und Kontinuität „Made in Germany“ **INNOVATIV UND ZUVERLÄSSIG!**

Kleb- und Dichtstoffe  
 Technische Sprays  
 Flüssig-Wirkstoffe  
 Montagepasten  
 Hochleistungsfette  
**WEICON TOOLS®**  
 Sonstiges



**selbst**  
ist der Mann  
**PRAXISTEST**  
SEHR GUT (1,3)  
**TESTSIEGER**  
Ausgabe 04/2018  
www.selbst.de

**Oberklasse 1,3**  
**Heimwerker Praxis**  
5/22  
Preis/Leistung: gut – sehr gut

**Best Of 2023**  
**Heimwerker Praxis**  
1/23  
Weicon Absoluzzerange /Nive Stripper No. 5 Pro  
Kategorie: Handwerkzeuge

**selbst**  
ist der Mann  
**PRAXISTEST**  
SEHR GUT (1,4)  
**EMPFEHLUNG**  
Ausgabe 04/2018  
www.selbst.de

**Oberklasse 1,4**  
**Heimwerker Praxis**  
5/23  
Preis/Leistung: gut

# WEICON TOOLS®



Mitglied im Fachverband  
Werkzeugindustrie e. V.



Bereits seit 1967 entwickeln, produzieren und vertreiben wir qualitativ hochwertige Abisolierwerkzeuge.

Diese Werkzeuge präsentieren wir jährlich auf mehr als 40 Messen rund um die ganze Welt. Auf diesen Events kommt es zum direkten Austausch mit Anwender\*innen, die uns von Neuerungen in ihren Arbeitsprozessen berichten und so Anregungen und Wünsche für neue oder verbesserte WEICON TOOLS geben.



reddot winner 2020



Seit 1990 arbeiten wir bei der Entwicklung und Herstellung unserer qualitativ hochwertigen Abisolierwerkzeuge mit der Firma Krampe aus Ascheberg-Herbern in der Nähe von Münster zusammen.

Bei der Herstellung steht immer die Präzision im Mittelpunkt, um Ihnen Produkte in herausragender Qualität anbieten zu können. Unsere Werkzeuge bestehen aus sehr hochwertigen Materialien, haben zahlreiche Zertifikate und zeichnen sich durch ihre optimale Funktionalität und Langlebigkeit aus.



Klebe- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungstefte

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# Green Line®

## Was ist die Green Line? Nicht nur optisch **GRÜN**

Wir haben gemeinsam mit Expert\*innen die **WEICON TOOLS Green Line®** entwickelt. Eine Werkzeugreihe, die aus bis zu 97 % nachwachsenden Rohstoffen besteht, recyclebar ist und über eine exzellente Ökobilanz verfügt.

**97%**  
aus nachwachsenden  
Rohstoffen



## Umweltbewusste Qualität

Was können wir tun, um eine nachhaltige Zukunft zu ermöglichen? Diese Frage stellen sich nicht nur viele Menschen Zuhause, sondern auch immer mehr Unternehmen. Auch wir bei WEICON setzen uns schon seit vielen Jahren mit dem Thema auseinander.

Deshalb haben wir die **WEICON TOOLS Green Line®** entwickelt. In der Qualität stehen sie unseren Klassikern in nichts nach und sind genauso robust und langlebig.



### Der verwendete Werkstoff:

- ▶ basiert auf pflanzlichen Ölen, natürlichen Wachsen, Fasern und Mineralien
- ▶ durchläuft einen geschlossenen CO<sub>2</sub>-Kreislauf und ist recyclebar
- ▶ wird weitgehend unter dem Verzicht von endlich verfügbarem Erdöl hergestellt
- ▶ weist Polyamid-ähnliche Eigenschaften auf
- ▶ wird CO<sub>2</sub>-neutral und mit Ökostrom hergestellt



Kleb- und Dichtstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Werkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges



# Nachhaltige Abisolierwerkzeuge

Kabelmesser | Abisolierzangen | Entmantler | Multifunktions-Abisolierer



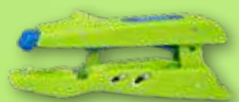
Kabelmesser No. S 4-28  
Art.-No. 10061987



Abisolierzange No. 5  
LED-Set  
Art.-No. 10101947



Coax-Stripper No. 1 F Plus  
Art.-No. 10062002



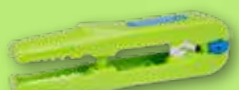
Duo-Crimp No. 300  
Art.-No. 10062010



Kabelmesser No. S 4-28 Multi  
Art.-No. 10061989



Coax-Stripper No. 2  
Art.-No. 10062004



Multi-Stripper No. 400  
Art.-No. 10062014



Kabelmesser No. 4-28 H  
Art.-No. 10061991



Abisolierzange No. 5  
Art.-No. 10061997



Quadro-Entmantler No. 16  
Art.-No. 10062006



Stripper No. 100  
Art.-No. 10062016



Kabelmesser No. 8-27  
Art.-No. 10061996



Präzisions-Abisolierer S  
Art.-No. 10062000



Rundkabel-Stripper No. 13  
Art.-No. 10062008



Profi-Starter Set  
Art.-No. 10062018



Kabelmesser No. 4-16  
Art.-No. 10061993



Produktion aus eigens gewonnener Energie



Unsere Werkzeuge werden fast ausschließlich aus eigens gewonnener Energie gefertigt – Photovoltaikanlagen sei Dank.

Grüner Strom

An unserem Hauptsitz in Deutschland setzen wir mittlerweile auf 100 % Ökostrom.



Ressourcenschonende Produktionskette



Fehlerhafte Tools sowie den Anguss, der beim Spritzgießen entsteht, schmelzen wir zu Beginn der Produktionskette wieder ein.

Reparieren statt wegwerfen

Unsere WEICON TOOLS sind Teil des Unternehmens WEICON – einem Produzenten von chemischen Spezialprodukten für die Industrie. Chemie und Nachhaltigkeit sind unvereinbar? Nicht unbedingt. Dank unserer Produkte lassen sich viele Dinge reparieren statt wegwerfen.



Pappe statt Plastik

Unsere WEICON TOOLS liefern wir in Umverpackungen aus recyclebarem Karton.



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Entdecken Sie unsere  
**WEICON TOOLS®**



# KABELMESSER S 4-28

- ▶ vollergonomisch und komplett isoliert
- ▶ stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube
- ▶ präzises, schnelles und sicheres Entmanteln

## No. S 4-28 Spiral **NEU**

Rund-, Längs- und Spiralschnitt für weiche und harte Kabelisierungen

- ▶ für alle gängigen Rundkabel mit einem Durchmesser von 4 bis 28 mm
- ▶ mit integriertem selbsteinziehendem Sicherheitsmesser, das bei Fehlanwendungen automatisch zurückgezogen wird, um Schnittverletzungen zu vermeiden
- ▶ Klingentiefe komfortabel von 0-3 mm per arretierbarem Stellrad präzise einstellbar (in Schritten von 0,1 mm)
- ▶ Schnitttiefe 0-3 mm



| ↔ mm | g  | mm <sup>2</sup> | Ømm  | Art.-No. |
|------|----|-----------------|------|----------|
| 145  | 80 | -               | 4-28 | 10101939 |



**Arbeitsbereich  
4-28 mm Ø**



## No. S 4-28 Multi

Abisolierfunktion im Gehäuse integriert

- ▶ Abisolieren aller gängigen flexiblen und massiven Leiter mit einem Querschnitt zwischen 0,5 und 6 mm<sup>2</sup>

| ↔ mm | g  | mm <sup>2</sup>      | Ømm  | Art.-No. | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|------|----|----------------------|------|----------|------------------------------|
| 145  | 61 | 0,5-6<br>(20-10 AWG) | 4-28 | 10030001 | 10061989                     |



## No. S 4-28

Sicherheit durch einfahrbare Hakenklinge

- ▶ die Klinge ist in beiden Positionen arretierbar

| ↔ mm | g  | mm <sup>2</sup> | Ømm  | Art.-No. | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|------|----|-----------------|------|----------|------------------------------|
| 145  | 72 | -               | 4-28 | 10021246 | 10061987                     |



Klebstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Werkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges

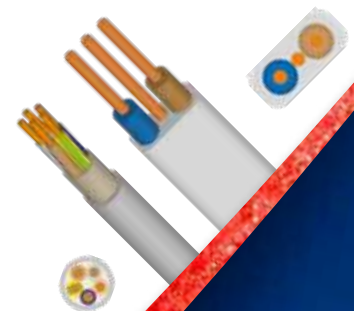
# FLACH- UND RUNDKABELMESSER

Ermöglicht Rund- und Längsschnitte sowohl für Flach- als auch für Rundkabel

- ▶ für alle gängigen Flachkabel bis zu einer Breite von 18 mm
- ▶ für alle gängigen Rundkabel mit einem Durchmesser von 6 bis 13 mm
- ▶ Abisolierfunktion im Gehäuse integriert (von 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>)
- ▶ präzises Arbeiten selbst in sehr beengten Umgebungen, wie in Abzweigdosen oder Kabelkanälen
- ▶ Schnitttiefe 0-3 mm
- ▶ Klingentiefe komfortabel von 0-3 mm per arretierbarem Stellrad präzise einstellbar (in Schritten von 0,1 mm)
- ▶ ergonomisch geformte Griffform



| mm  | g   | mm <sup>2</sup>      | Flachkabel | Rundkabel | Art.-No. |
|-----|-----|----------------------|------------|-----------|----------|
| 164 | 106 | 0,5-6<br>(20-10 AWG) | 18 mm      | 6-13 Ømm  | 10068090 |



Entdecken Sie unsere  
**WEICON TOOLS®**



# KABELMESSER

- ▶ großer Griffdurchmesser für optimale Haptik
- ▶ stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube
- ▶ präzises, schnelles und sicheres Entmanteln
- ▶ schneller Wechsel des Innenmessers durch Bajonettverschluss

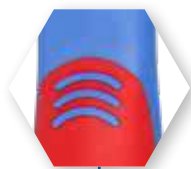


**modifiziertes  
Ideale  
Griffform  
Design**



### Arbeitsbereich

- ▶ für alle gängigen Rundkabel von **4-28 mm Ø**



### Design & Ergonomie

- ▶ großer Griffdurchmesser mit Grip-Zonen für optimale Haptik und rutschfestes Arbeiten
- ▶ 2-Komponenten-Griff im „Ice Crack“-Design

### Stellschraube

- ▶ gut zugängliche Stellschraube zur Regulierung der Schnitttiefe



### Sicherheit

- ▶ durch die Schutzkappe auf der Hakenklinge wird die Verletzungsgefahr reduziert

### Bajonettverschluss

- ▶ schneller werkzeugloser Messerwechsel durch Bajonettverschluss





**Kabelmesser**

|                   | ↔<br>mm | Ⓞ  | Ømm                        | Art.-No. |
|-------------------|---------|----|----------------------------|----------|
| <b>No. 4-16</b>   | 135     | 89 | 4-16                       | 10006784 |
| <b>No. 8-27</b>   | 135     | 90 | 8-28                       | 10006805 |
|                   | ↔<br>mm | Ⓞ  | Ømm                        | Art.-No. |
| <b>No. 4-28 H</b> | 175     | 98 | 4-28<br>mit Haken Klinge   | 10012844 |
|                   | ↔<br>mm | Ⓞ  | Ømm                        | Art.-No. |
| <b>No. 4-28 G</b> | 175     | 99 | 4-28<br>mit gerader Klinge | 10012851 |
|                   | ↔<br>mm | Ⓞ  | Ømm                        | Art.-No. |
| <b>No. 28-35</b>  | 160     | 91 | 28-35                      | 10006830 |
| <b>No. 35-50</b>  | 175     | 95 | 35-50                      | 10006839 |



**Classic-Varianten**

|                   | ↔<br>mm | Ⓞ  | Ømm                      | Art.-No. | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|-------------------|---------|----|--------------------------|----------|------------------------------|
| <b>No. C 4-16</b> | 135     | 67 | 4-16                     | 10051155 | 10061993                     |
| <b>No. C 8-27</b> | 135     | 69 | 8-28                     | 10051157 | 10061996                     |
| <b>No. C 4-28</b> | 180     | 80 | 4-28<br>mit Haken Klinge | 10051159 | 10061991                     |



No. C 4-16



No. C 8-27



No. C 4-28

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungslötlote

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# ABISOLIERZANGEN

Abisolierzangen für alle gängigen flexiblen und massiven Leiter. Das Abtastsystem stellt sich automatisch auf den jeweiligen Leiterquerschnitt ein und erlaubt somit ein schnelles und präzises Entmanteln und Abisolieren.

**NEU**

**LED  
WORK LIGHT**



## LED

- ▶ Lichtstrom in Lumen 250 lm
- ▶ ideale Sichtverhältnisse beim Abisolieren von Kabeln in dunklen Räumen oder im Außenbereich

## Kompaktes Design

- ▶ Gehäuse aus Polycarbonat
- ▶ Wasser- und Staubresistenz nach IP 65
- ▶ klein, leicht und robust zugleich

## Lichtfunktionen

- ▶ in drei Stufen regulierbar
- ▶ Schalter flächenbündig integriert
- ▶ leuchtet den Arbeitsbereich vollständig aus

## Stromversorgung

- ▶ Lithium-Akku mit dem mitgelieferten USB-C Kabel aufladbar
- ▶ Ladeanschluss mit Staubkappe geschützt

## Akku

- ▶ maximale Laufzeit: 2 Std. (be Stufe 2 beginnend)
- ▶ Ladezeit: ca. 40 Min.
- ▶ Batteriekapazität: 170-180 mAh
- ▶ Lithium-Akku

## Lieferumfang

- ▶ USB-C Anschlusskabel
- ▶ Bedienungsanleitung

DESIGNED & DEVELOPED  
IN GERMANY

## Modular

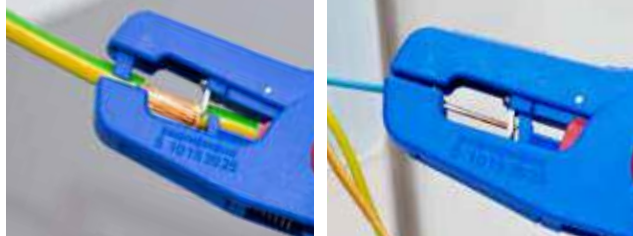
- ▶ Gehäuse lässt sich per Stecksystem auf vielen WEICON TOOLS Abisolierzangen nachrüsten
- ▶ passend für: No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Classic, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No. 7 Solar



## BEIDSEITIG VERWENDBAR



| mm | g  | Farbe     | Art.-No. |
|----|----|-----------|----------|
| 48 | 15 | Rot ●     | 10100517 |
|    |    | Schwarz ● | 10101948 |



**NEU**

0,2-16 mm<sup>2</sup>  
**Erweiterter  
Arbeitsbereich**  
24-5 AWG

auch **ohne LED**  
erhältlich



**NEU**

Unser  
**Bestseller**

auch **ohne LED**  
erhältlich

**No. 5 Pro**

großer, leistungsstarker Arbeitsbereich von 0,2-16 mm<sup>2</sup> (24-5 AWG) | vollautomatische, selbsteinstellende Abisolierzange

- ▶ präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-25 mm)
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Cu/Al
- ▶ ergonomisch geformter rutschfester Mehrkomponenten-Griff

| mm  | g   | mm <sup>2</sup>                    | Art.-No.                  |
|-----|-----|------------------------------------|---------------------------|
| 160 | 155 | 0,2-16 mm <sup>2</sup><br>24-5 AWG | <b>LED-Set:</b> 10101937  |
| 160 | 140 | 0,2-16 mm <sup>2</sup><br>24-5 AWG | <b>Ohne LED:</b> 10062070 |



**No. 5**

platzsparend durch Arretierung der Zange

- ▶ automatische Abisolierzange
- ▶ präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-12 mm)
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 2 mm Ø

| mm  | g   | mm <sup>2</sup>    | Art.-No.                  | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|-----|-----|--------------------|---------------------------|------------------------------|
| 170 | 122 | 0,2-6<br>24-10 AWG | <b>LED-Set:</b> 10101936  | 10101947                     |
| 170 | 107 | 0,2-6<br>24-10 AWG | <b>Ohne LED:</b> 10006786 | 10061997                     |

**No. 6**

Arbeiten unter Spannung bis 1000 Volt\*  
Stückprüfung nach DIN EN 60900

- ▶ vollisolierte, automatische Abisolierzange
- ▶ präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-12 mm)
- ▶ platzsparend durch Arretierung der Zange

| mm  | g   | mm <sup>2</sup>      | Art.-No. |
|-----|-----|----------------------|----------|
| 170 | 105 | 0,2-6<br>(24-10 AWG) | 10014847 |

\* Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!

**No. 5 Classic**

| mm  | g   | mm <sup>2</sup>      | Art.-No. |
|-----|-----|----------------------|----------|
| 170 | 107 | 0,2-6<br>(24-10 AWG) | 10056659 |



1000 V  
IEC: 60900



Klebe- und Dichtstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Wirkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges

# ABISOLIERZANGEN



## No. 7 Magic

der Allrounder zum  
Entmanteln und Abisolieren  
Pat.no. EP 1 671 407 B1

- ▶ für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- ▶ genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 24 mm)
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø

| mm  | g   | Rundkabel          | mm <sup>2</sup>                        | Art.-No. |
|-----|-----|--------------------|--|----------|
| 170 | 217 | flexibel<br>massiv | 0,5-16 (20-6 AWG)<br>0,5-10 (20-8 AWG) | 10018202 |

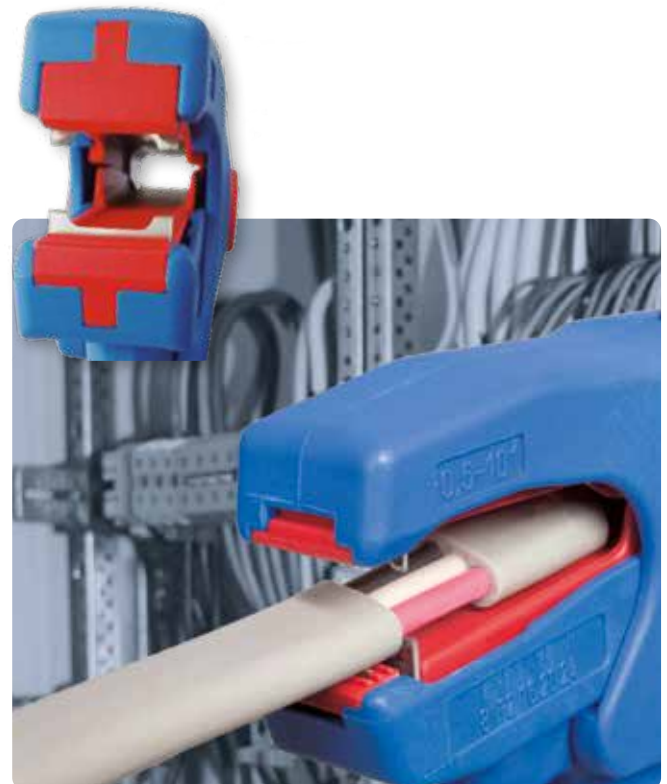


## No. 7-F

Entmanteln und Abisolieren  
aller gängigen Flachkabel  
Pat.no. EP 1 671 407 B1

- ▶ genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 24 mm)
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø

| mm  | g   |            | mm <sup>2</sup>       | Art.-No. |
|-----|-----|------------|-----------------------|----------|
| 170 | 220 | Flachkabel | 0,75-4<br>(18-11 AWG) | 10017050 |





reddot winner 2020



DBGM 20 2019 107 281.4

**Präzisions-Abisolierer S**

schnelles, einfaches und präzises Abisolieren von feinen Leitern und Drähten

Halbautomatische Abisolierzange zum schnellen und sicheren Abisolieren feinsten Leiter, Litzen oder Drähte mit geringen Durchmessern im Bereich von 0,12-0,8 mm Ø (36-20 AWG). Mit dem verstellbaren skalierten Längenanschlag im Arbeitsbereich von 5 bis 45 Millimetern lässt sich die gewünschte Abisolierlänge schnell und zuverlässig einstellen.

| mm  | g  |                    | Ø           | Art.-No. | Green Line (s. Seite 205) |
|-----|----|--------------------|-------------|----------|---------------------------|
| 112 | 45 | flexibel<br>massiv | 0,12-0,8 mm | 10055930 | 10062000                  |



**ESD Präzisions-Abisolierer**



ESD = Ableitfähiges ESD-Material schützt vor elektrostatischen Entladungen



| mm  | g  |                    | Ø           | Art.-No. |
|-----|----|--------------------|-------------|----------|
| 112 | 45 | flexibel<br>massiv | 0,12-0,8 mm | 10006673 |

**LWL Präzisions-Abisolierer**

10057551

| mm  | g  | Kabeltyp                | Ø                                  | Art.-No. |
|-----|----|-------------------------|------------------------------------|----------|
| 112 | 45 | Glasfaser<br>Ø 0,125 mm | Primär-Coating Ø<br>0,200-0,250 mm | 10057551 |

schnelles, einfaches Entfernen von LWL Primär-Coating 200-250 µm

- ▶ zum Entfernen des Primär-Coatings bei Glasfaserkabeln Ø 0,125 mm
- ▶ Klinge Ø 0,16 mm, Bohrung für Kabelzuführung Ø 0,35 mm
- ▶ präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag von 5-45 mm
- ▶ professionelle Abisoliertechnik; für Rechts- und Linkshänder geeignet



LWL Primär-Coating  
Ø 0,200-0,250 mm  
(200-250 µm)

Glasfaser  
Ø 0,125 mm (125 µm)

# ENTMANTELER

Die WEICON TOOLS Entmantler erlauben ein sicheres und komfortables Entmanteln vieler verschiedener Kabel. Die flexibel einsetzbaren Werkzeuge können selbst an schwer zugänglichen Stellen zuverlässig genutzt werden und liefern immer präzise Ergebnisse.

## Coax-Stripper No. 1 F Plus

Schnelles Entmanteln und Abisolieren von Koaxialkabeln in nur einem Arbeitsgang

- ▶ platzsparendes Montieren bzw. Demontieren von F-Steckern durch integrierten offenen Sechskant mit 11 mm Schlüsselweite (SW 11)
- ▶ Greifbacken zum Aufdrehen von F-Schraubsteckern auf das Kabel
- ▶ wechselbare Messerkassetten-Einsätze, per Klick-System



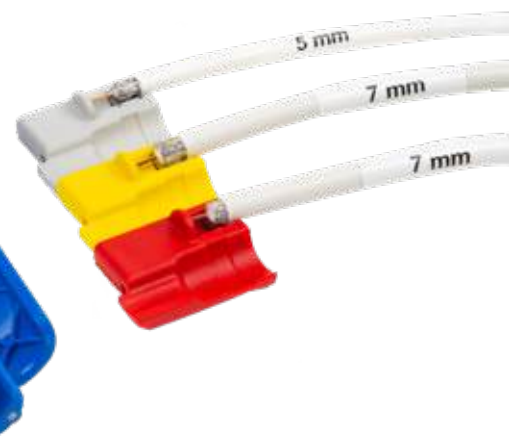
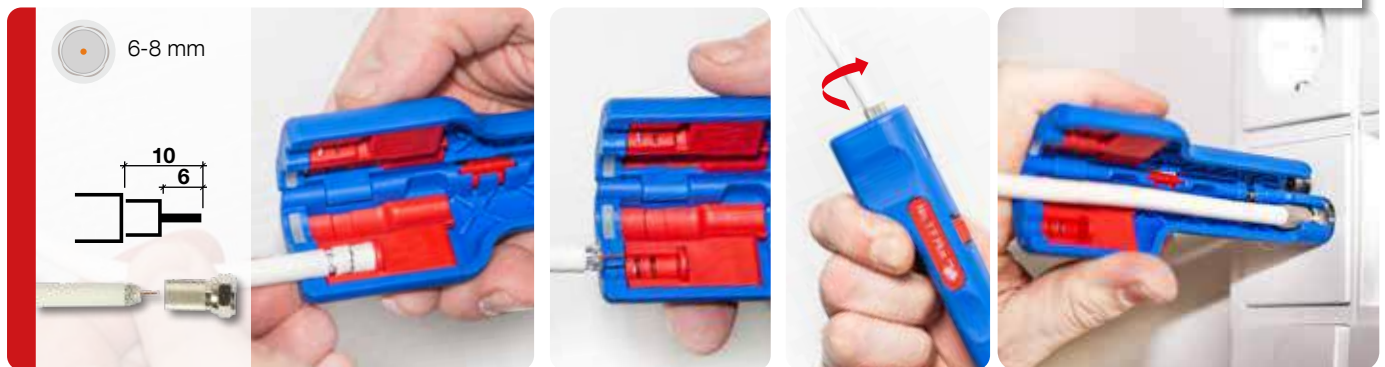
DBGM 20 2017 107 094



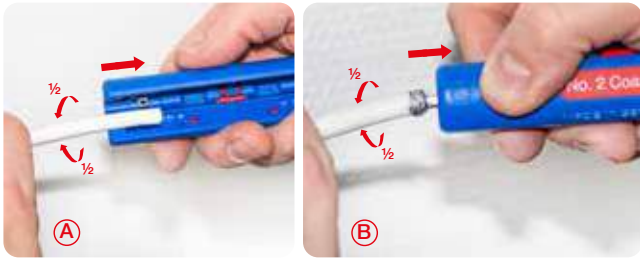
| mm  | g  |                          | Ømm     | Art.-No. | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|-----|----|--------------------------|---------|----------|------------------------------|
| 125 | 47 | für Kompressionsstecker  | 6,0-8,0 | 10052731 |                              |
| 125 | 47 | für F-Schraubstecker     | 6,0-8,0 | 10051150 | 10062002                     |
| 125 | 47 | für Kompressionsstecker* | 4,0-5,0 | 10055142 |                              |

\*für Mini-Koaxialleitungen mit Durchmesser 4-5 mm

Weitere Infos und Abbildungen finden Sie auf unserer Zubehörseite 230!



Kleb- und Dichtstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Wirkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges



**Coax-Stripper No. 2**

**gute Handhabung durch ergonomische Bauform**

- ▶ stufenweises Abisolieren aller gängigen Koaxialkabel
- ▶ Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich
- ▶ auch für flexible Kabel geeignet
- ▶ \*Längenskala (0-17 mm) im Gehäuse integriert

| mm  | g  | Ømm     | Art.-No. | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|-----|----|---------|----------|------------------------------|
| 110 | 28 | 4,8-7,5 | 10006875 | 10062004                     |



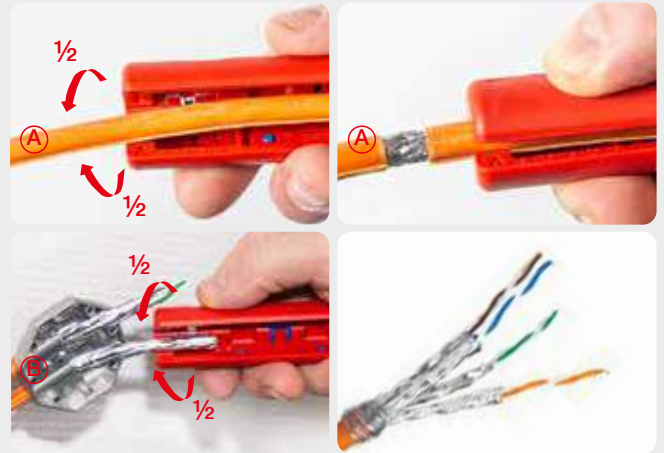
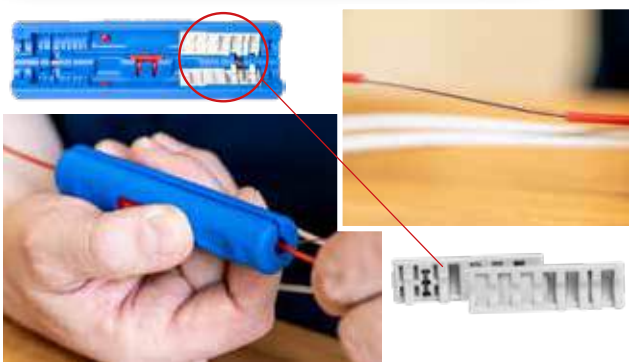
**LWL Fibre Tube No. 2**

Werkzeug zum Entmanteln von speziellen Buffer Tubes bei Glasfaserkabeln mit einem Durchmesser von 1,2-4 mm. Funktioniert mit Aderhüllen, z. B. aus PE, mit Wandstärken von 0,15-0,6 mm.



- ▶ schneidet exakt die PE-Röhrchen bei Glasfaserkabeln an
- ▶ schnelles Freilegen der Bündeladern
- ▶ modulares Messerpaar für LWL-Tubes

| mm  | g  | Ømm | Art.-No. |
|-----|----|-----|----------|
| 110 | 36 | -   | 10062188 |



**Stripper No. 2 Cat**

**gute Handhabung durch ergonomische Bauform**

- ▶ für isolierte PVC-Datenkabel (z. B. Cat 5, Cat 6, Cat 7, Twisted-Pair-Kabel) mit einem Durchmesser von 4,5-10 mm
- ▶ Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich
- ▶ die präzise Klingeneinstellung setzt die Außenisolierung optimal ab. Mit der zweiten Klinge wird die Folienschirmung passgenau angeritzt und kann einfach entfernt werden.

| mm  | g  | Ømm    | Art.-No. |
|-----|----|--------|----------|
| 110 | 28 | 4,5-10 | 10054014 |



**Profibus Stripper No. 2**

Abisolierwerkzeug für z. B. geschirmte Profibus-Datenkabel im Durchmesser von 5,5 mm bis 8 mm, z. B. zum Anschluss für FastConnect-Steckverbinder



- ▶ Schnitt optimiert für FastConnect-Steckverbinder
- ▶ optische Längenskalierung, optimiert für verschiedene Steckertypen
- ▶ modulares Messerpaar für Profibus

| mm  | g  | Ømm     | Art.-No. |
|-----|----|---------|----------|
| 110 | 35 | 5,5-8,0 | 10062190 |



# ENTMANTELER

## Rundkabel-Stripper No. 13

rutschfestes und sicheres Arbeiten  
durch ergonomische Griffform

- ▶ für alle gängigen Rundkabel
- ▶ bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- ▶ Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich

| mm  | g  | Ømm  | Art.-No. | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|-----|----|------|----------|------------------------------|
| 140 | 48 | 6-13 | 10006883 | 10062008                     |

6-13 mm  
Erweiterter  
Arbeitsbereich  
6-13 mm



## Rundkabel-Stripper No. 13 Classic

rutschfestes und sicheres Arbeiten  
durch ergonomische Griffform

- ▶ für alle gängigen Rundkabel
- ▶ bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- ▶ Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich

| mm  | g  | Ømm  | Art.-No. |
|-----|----|------|----------|
| 120 | 44 | 8-13 | 10049329 |



## Cat Cable-Stripper No. 10

einfaches und platzsparendes Entmanteln  
von Daten- und Netzwerkleitungen

- ▶ geeignet für u.a. Cat 5, Cat 6, Cat 7, Twisted-Pair-Kabel (4,5-10 mm Ø)
- ▶ integrierter Längenanschlag, einstellbar auf das benötigte Absetzmaß von Netzwerkdosen und -steckern (3-10 cm)
- ▶ rutschfestes und sicheres Arbeiten durch ergonomische Griffform

| mm  | g  | Ømm    | Art.-No. |
|-----|----|--------|----------|
| 140 | 48 | 4,5-10 | 10051142 |





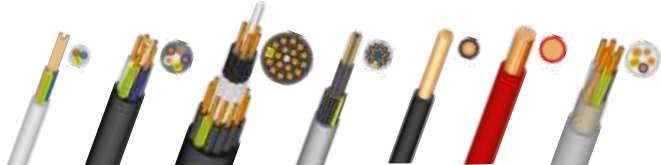
**Quadro-Entmanteler No. 16**

**multifunktional mit optimierter Kabelführung**

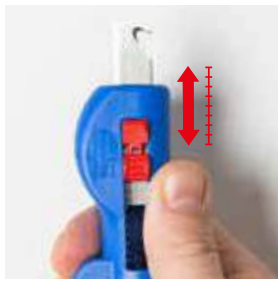
- ▶ Rundschnitt – Längsschnitt – Abisolieren – Schneiden
- ▶ wechselbare Hakenklinge in jeder Position arretierbar
- ▶ rutschfeste Griffform



| mm  | g  | mm <sup>2</sup>      | Ømm  | Art.-No. | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|-----|----|----------------------|------|----------|------------------------------|
| 125 | 53 | 0,5-6<br>(20-10 AWG) | 8-13 | 10038853 | 10062006                     |



Kleb- und Dichtstoffe



Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

**Combi-Coax No. 3**

**parallele Messeranordnung erlaubt noch schnelleres Abisolieren**

- ▶ stufenweises Abisolieren aller gängigen Koaxialkabel
- ▶ auch für flexible Kabel geeignet
- ▶ integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

| mm  | g  | Ømm     | Art.-No. |
|-----|----|---------|----------|
| 125 | 55 | 4,8-7,5 | 10013082 |



Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# MULTIFUNKTIONS- ABISOLIERER

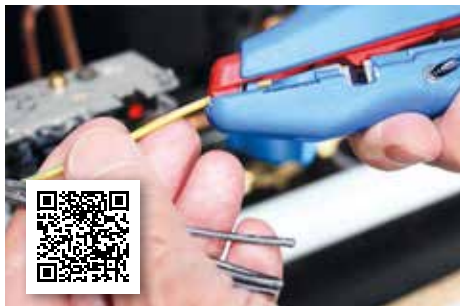
WEICON TOOLS Multifunktions-Abisolierer erfüllen verschiedene Funktionen: Rundschnitt, Längsschnitt, Abisolieren und Schneiden. Mit nur einem Werkzeug wird so professionelles Entmanteln und Abisolieren möglich.

## Duo-Crimp No. 300

Abisolieren und Crimpen mit nur einem Werkzeug

- ▶ Abisolieren von 0,5-6,0 mm<sup>2</sup>
- ▶ zwei Pressbereiche für Verdrillungen (0,5-2,5 mm<sup>2</sup> und 4,0-6,0 mm<sup>2</sup>) nach DIN 46228-2
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm<sup>2</sup>

| mm  | g   | mm <sup>2</sup>      | Art.-No. | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|-----|-----|----------------------|----------|------------------------------|
| 160 | 116 | 0,5-6<br>(20-10 AWG) | 10007406 | 10062010                     |



## Mini-Duo No. 150

automatischer Abisolierer

- ▶ erlaubt schnelles und einwandfreies Abisolieren
- ▶ präzises Arbeiten durch integrierte Längenskala
- ▶ integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm<sup>2</sup>

| mm  | g   | mm <sup>2</sup>      | Art.-No. |
|-----|-----|----------------------|----------|
| 160 | 112 | 0,5-6<br>(20-10 AWG) | 10007413 |



## Duo-Stripper No. 200

Professionelles Entmanteln und Abisolieren

- ▶ schnelles und einfaches Abisolieren von 0,5 mm<sup>2</sup>-6,0 mm<sup>2</sup>
- ▶ Entmanteln: Arbeitsbereich 4-28 mm Ø
- ▶ Reserveklinge in der Griffschale

| mm  | g   | mm <sup>2</sup>      | Ømm  | Art.-No. |
|-----|-----|----------------------|------|----------|
| 160 | 123 | 0,5-6<br>(20-10 AWG) | 4-28 | 10006853 |



Kleb- und Dichtstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Wirkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges

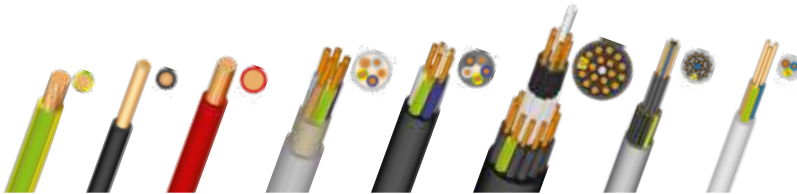


**Multi-Stripper  
No. 400**

**multifunktionsell mit vier Funktionen**

- ▶ Rundschnitt - Längsschnitt - Abisolieren - Schneiden
- ▶ bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- ▶ sicheres und platzsparendes Aufbewahren durch Verschlussclip

| mm  | g  | mm <sup>2</sup>      | Ømm  | Art.-No. | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|-----|----|----------------------|------|----------|------------------------------|
| 155 | 79 | 0,5-6<br>(20-10 AWG) | 8-13 | 10001620 | 10062014                     |

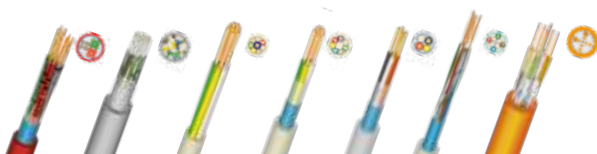


**Data-Strip No. 30**

**Innenmesser auf Isolationsstärke einstellbar**

- ▶ Entfernen der Außenisolation bei Datenkabeln
- ▶ Abisolieren von Leitern und Litzen, z. B. auch bei Telefonleitungen
- ▶ präzises Abisolieren durch verstellbaren Längenanschlag (3,5-14 mm)
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

| mm  | g  | mm <sup>2</sup>                        | Ømm  | Art.-No. |
|-----|----|--|------|----------|
| 125 | 60 | 0,05-0,5<br>(0,2-0,8 Ø)<br>(30-20 AWG) | 4-10 | 10033530 |



**Stripper No. 100**

**Universal-Werkzeug zum Entmanteln und Abisolieren**

- ▶ für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- ▶ bündiges Entmanteln im Decken- und Wandbereich
- ▶ Rund- und Längsschnitt möglich

| mm  | g  | mm <sup>2</sup>      | Ømm  | Art.-No. | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|-----|----|----------------------|------|----------|------------------------------|
| 140 | 74 | 0,5-16<br>(20-6 AWG) | 4-13 | 10006798 | 10062016                     |



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# CRIMPWERKZEUGE

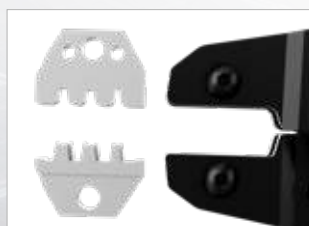
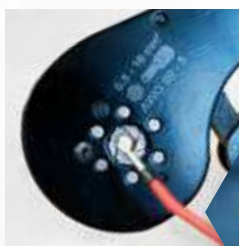
Die Crimpzangen wurden für das prozesssichere Crimpen verschiedener elektrischer Verbindungen entwickelt. Die Zangen besitzen einen Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre für eine gleichbleibend hohe Crimpqualität und ein wiederholgenaues Arbeiten. Eine präzise Exentereinstellung sorgt durch die exakt justierbare Crimpkraft für eine hohe Crimpqualität.

## 16 mm<sup>2</sup> HEX **NEU**

**Sechskantpressung erleichtert das Einführen bei runden Anschlussklemmen**

- ▶ präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- ▶ prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- ▶ Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- ▶ Arbeitsbereich von 0,5-16 mm<sup>2</sup> (AWG 20-5)
- ▶ gezahnte Pressbacken aus mehrfach gehärtetem Kohlenstoffstahl
- ▶ Exentereinstellung für exakt justierbare Crimpkraft
- ▶ optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

| mm  | g   | mm <sup>2</sup>      | Art.-No. |
|-----|-----|----------------------|----------|
| 222 | 586 | 0,5-16<br>(20-5 AWG) | 10100513 |



## MC4 **NEU**

**Für alle gängigen Solarstecker MC4 | 2,5 / 4 / 6 mm<sup>2</sup>**

- ▶ präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- ▶ prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- ▶ Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- ▶ modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- ▶ Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- ▶ optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

| mm  | g   | Art.-No. |
|-----|-----|----------|
| 180 | 378 | 10100514 |

### Modul

|                           |                                      |  |  |
|---------------------------|--------------------------------------|--|--|
| <b>Modulnummer</b><br>102 | 2,5/4/6 mm <sup>2</sup><br>14-10 AWG |  |  |
|---------------------------|--------------------------------------|--|--|



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



**Multi NEU**

**Universelle Crimpzange für verschiedene elektrische Anschlussarten**

- ▶ präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- ▶ prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- ▶ Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- ▶ 3er Set: Module für MC4-Stecker/isolierte Aderendhülsen/isolierte Kabelschuhe
- ▶ modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- ▶ Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- ▶ optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

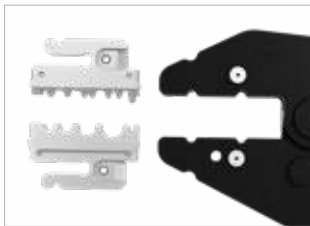
| mm  | g   | Art.-No. |
|-----|-----|----------|
| 180 | 378 | 10100515 |

| Wechseleinsätze | Modulnummer 100 | 0,25-2,5 mm <sup>2</sup><br>24-14 AWG |  |  |
|-----------------|-----------------|---------------------------------------|--|--|
|                 | Modulnummer 101 | 0,25-6,0 mm <sup>2</sup><br>24-10 AWG |  |  |
|                 | Modulnummer 102 | 2,5/4/6 mm <sup>2</sup><br>14-10 AWG  |  |  |



**Aufbewahrung**

- ▶ sichere Aufbewahrung der Module in einer Box
- ▶ schnellerer Zugriff auf die Module
- ▶ staubgeschützte Aufbewahrung



**ERGO NEU**

**Universelle und ergonomische Crimpzange für verschiedene elektrische Anschlussarten**

- ▶ präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- ▶ prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- ▶ Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- ▶ 3er Set: Module für MC4-Stecker/isolierte Aderendhülsen/isolierte Kabelschuhe
- ▶ modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- ▶ Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- ▶ optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

| mm  | g   | Art.-No. |
|-----|-----|----------|
| 239 | 534 | 10100516 |

| Wechseleinsätze | Modulnummer 200 | 0,5-6 mm <sup>2</sup><br>22-10 AWG    |  |  |
|-----------------|-----------------|---------------------------------------|--|--|
|                 | Modulnummer 201 | 0,25-6,0 mm <sup>2</sup><br>24-10 AWG |  |  |
|                 | Modulnummer 202 | 2,5/4/6 mm <sup>2</sup><br>14-10 AWG  |  |  |



**Aufbewahrung**

- ▶ sichere Aufbewahrung der Module in einer Box
- ▶ schnellerer Zugriff auf die Module
- ▶ staubgeschützte Aufbewahrung



Klebe- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# SOLAR

## SPEZIALWERKZEUGE

zum Entmanteln und Abisolieren gängiger Photovoltaik-Kabel wie z. B. H1Z2Z2-K, mit einem Querschnitt von 1,5-10 mm<sup>2</sup>

1,5-10 mm<sup>2</sup>  
Speziell für den Solarbereich  
16-8 AWG

### Seitenschneider

- ▶ kraftvoller integrierter Seitenschneider bis 3 mm Cu/AL

### Sicherheit

- ▶ Verriegelung zur sicheren Aufbewahrung
- ▶ platzsparend durch Arretierung der Zange

### Leistungsstark

- ▶ modulare, wechselbare Klinsen
- ▶ Abisolierbereich von 1,5-10 mm<sup>2</sup> (16-8 AWG)
- ▶ galvanisch verzinkte, gehärtete Klinsen
- ▶ für alle gängigen Solarleitungen wie z.B. H1Z2Z2-K von 1,5 bis 10 mm<sup>2</sup>

### Präzision und Effizienz

- ▶ präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag
- ▶ erweiterte Einstellung von 5-25 mm
- ▶ leichtgängige, verschleißfeste Mechanik

### Design und Ergonomie

- ▶ 2-Komponenten-Griff im „Ice-Crack“-Design
- ▶ maximale Kraftübertragung
- ▶ ergonomisch und rutschfest
- ▶ optimale Haptik

### Schutz

- ▶ integrierte Öse zur Befestigung einer Fallsicherung

### Individualisierung

- ▶ Möglichkeit, die Zange individuell mit einem Namen oder einer Bezeichnung zu versehen

**NEU**

auch ohne LED erhältlich



## Abisolierzange No. 5 Solar Pro

| mm  | g   | mm <sup>2</sup>   | Art.-No.                  |
|-----|-----|-------------------|---------------------------|
| 160 | 155 | 1,5-10 (16-8 AWG) | <b>LED-Set:</b> 10101938  |
| 160 | 140 | 1,5-10 (16-8 AWG) | <b>Ohne LED:</b> 10067897 |

VIDEO



Klebstoffe  
Dichtstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Werkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges



Pat.no. EP 1 671 407 B1

1,5-10 mm<sup>2</sup>  
Erweiterter  
Arbeitsbereich  
16-8 AWG



Video



### Abisolierzange No. 7 Solar

- ▶ automatische Abisolierzange mit Abtastsystem
- ▶ genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 28 mm)
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø
- ▶ speziell verstärkte und gehärtete Messer

| mm  | g   | mm <sup>2</sup>                   | Art.-Nr. |
|-----|-----|-----------------------------------|----------|
| 170 | 218 | 1,5-10 mm <sup>2</sup> (16-8 AWG) | 10025011 |



### Crimpzange MC4 **NEU**

Für alle gängigen Solarstecker  
MC4 | 2,5 / 4 / 6 mm<sup>2</sup>

Seite 220

### MC4 Schlüssel **NEU**

zur Montage von Solarpanels  
mit MC4-Anschlüssen

Seite 227



Videos

Mini-Solar  
1,5/2,5 mm<sup>2</sup>



Mini-Solar  
4/6 mm<sup>2</sup>



Mini-Solar  
10/16 mm<sup>2</sup>



### Mini-Solar

- ▶ zum Entmanteln und Abisolieren gängiger Photovoltaik-Kabel wie z. B. H1Z2Z2-K
- ▶ 3 Typen für 3 leistungsstarke Arbeitsbereiche von 1,5 bis 16 mm<sup>2</sup>
- ▶ mit integriertem Seitenschneider bis 10 mm<sup>2</sup>

| mm  | g  | mm <sup>2</sup>     | Art.-Nr. |
|-----|----|---------------------|----------|
| 125 | 58 | 1,5/2,5 (16/14 AWG) | 10065750 |
| 125 | 58 | 4/6 (12/10 AWG)     | 10065752 |
| 125 | 58 | 10/16 (8/6 AWG)     | 10065754 |



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# SPEZIALWERKZEUGE

Für eine Reihe außergewöhnlicher Anwendungen bieten wir Ihnen spezielle Werkzeuge, die diesen Anforderungen gewachsen sind. Sei es für die Entmantelung großer Kabeldurchmesser, den Einsatz im Solarbereich oder die Arbeit unter Hochspannung – WEICON TOOLS hat die passende Lösung!

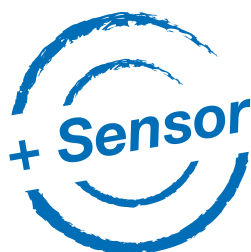
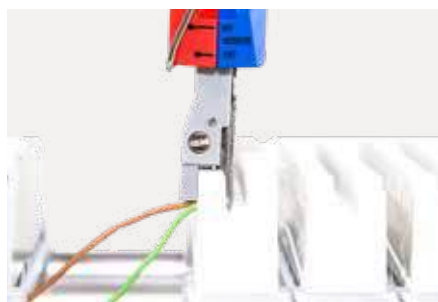
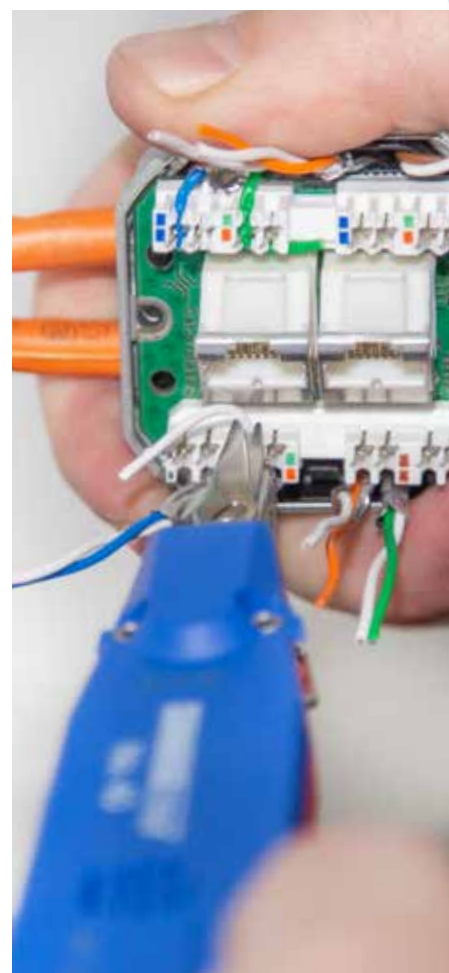


## LSA Sensor No. 40

zum lötf-, schraub- und abisolierfreien Anlegen und gleichzeitigen Ablängen von Kabeladern an LSA-Leisten

- ▶ mit ausklappbarem Ziehhooken und Entriegelungsklinge
- ▶ für Leiterdurchmesser 0,35-0,9 mm und Aderdurchmesser 0,7-2,6 mm
- ▶ besitzt einen Sensor zur Abtastung der Aderendlage

| mm  | g  | Ømm      | Art.-No. |
|-----|----|----------|----------|
| 185 | 60 | 0,35-0,9 | 10054013 |






**Elektrikerschere XL NEU**

**Schneiden - Abisolieren - Crimpen**

- ▶ sehr hohe Schneidleistung
- ▶ größerer Griffdurchmesser für kleine und große Hände
- ▶ Klingen aus rostfreiem Spezialstahl
- ▶ lösungssicheres Schraubgelenk, kann bei Bedarf nachjustiert werden
- ▶ inkl. Safetybox mit Gürtelclip

| mm  | g   | Cu/Al  | Art.-No. |
|-----|-----|--|----------|
| 160 | 117 |  < 50 mm <sup>2</sup> | 10100025 |

Oberklasse 1,3  
**Heimwerker Praxis** 1/25  
Preis-Leistung sehr gut

**Empfehlung**  
**Heimwerker Praxis** 1/25



**SCHNEIDEN  
 ABISOLIEREN  
 CRIMPEN**




**+ Crimpen**

**Kabelschere No. 35**

**Schneiden - Abisolieren - Crimpen**

- ▶ 2-Komponenten Griffe für mehr Sicherheit
- ▶ hohe Schneidleistung
- ▶ Klingen aus rostfreiem Spezialstahl

| mm  | g  | Cu/Al  | Cu/Al  | Art.-No. |
|-----|----|--|--|----------|
| 150 | 90 |  < 35 mm <sup>2</sup> |  < 50 mm <sup>2</sup> | 10039667 |



Klebe- und Dichtstoffe  
 Technische Sprays  
 Flüssig-Werkstoffe  
 Montagepasten  
 Hochleistungsfette  
 WEICON TOOLS®  
 Sonstiges

# SPEZIALWERKZEUGE

## Kabelmesser No. 4-29 Spiral

Rund-, Längs- und Spiralschnitt möglich

- ▶ Arbeitsbereich 4,5-29 mm, Schnitttiefe 0-3 mm
- ▶ Klingentiefe komfortabel von 0-3 mm per arretierbarem Drehknopf präzise einstellbar

| mm  | g   | Ømm    | Art.-No. |
|-----|-----|--------|----------|
| 140 | 136 | 4,5-29 | 10058056 |



VIDEO



RUNDSCHNITT



SPIRALSCHNITT



LÄNGSSCHNITT

## Kabelmesser H.D. No. 1000

1.000 V  
IEC: 60900



Arbeiten unter Spannung bis 1.000 Volt\*  
Stückprüfung nach DIN EN 60900

- ▶ schnelles Aufschneiden mehrfach isolierter Kabel
- ▶ Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- ▶ gute Kraftübertragung durch optimierte Griffform

| mm  | g  | Art.-No. |
|-----|----|----------|
| 215 | 93 | 10006865 |

\* Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!

## Außenmantelschneider No. 25

für komfortablen Längs- und Rundschnitt

- ▶ sicheres Arbeiten durch verdeckte Klinge
- ▶ Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- ▶ leichtes Arbeiten auch bei niedrigen Temperaturen
- ▶ präzise, langlebige, auswechselbare Wendeklinge

| mm  | g   | Ømm    | →←       | Art.-No. |
|-----|-----|--------|----------|----------|
| 210 | 163 | >25 mm | 0-5,0 mm | 10034292 |



Klebstoffe  
Dichtstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Werkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges



**Multi-Opener**

das ideale Werkzeug zum materialschonenden Öffnen von empfindlichen Geräten und Bearbeiten von verclipsten Gehäusen

- ▶ kein Verkratzen von empfindlichen Oberflächen
- ▶ ableitfähiges ESD-Material schützt vor elektrostatischen Entladungen
- ▶ flexibles, glasfaserverstärktes Polyamid
- ▶ Edelstahlklinge zum Abschaben von Klebstoffresten

| mm  | g  | Ableiterwiderstand    | Art.-No. |
|-----|----|-----------------------|----------|
| 180 | 22 | ca. 10 <sup>9</sup> Ω | 10044966 |



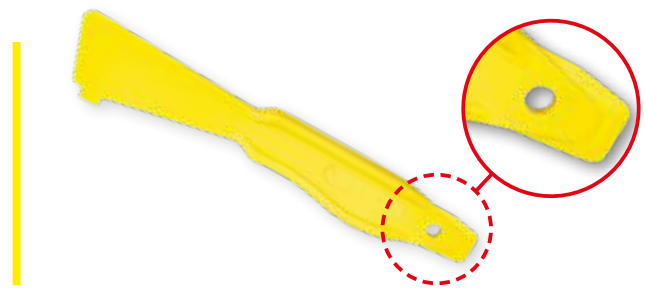
**Easy Opener®**



spezielles Hebelwerkzeug zur materialschonenden Demontage von empfindlichen Bauteilen

- ▶ ideal zum Lösen von Schaltern, Leuchten oder ähnlichen Elementen
- ▶ flexibel und stabil zugleich
- ▶ drei Hebelflächen mit unterschiedlichen Materialstärken

| mm  | g  | Art.-No. |
|-----|----|----------|
| 180 | 22 | 10049687 |



**MC4 Schlüssel NEU**

2er Set

- ▶ Schlüssel aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- ▶ Universalwerkzeug zur Montage von Solarpanels mit MC4-Anschlüssen
- ▶ geeignet für: MC4-Steckverbindungen
- ▶ mit integriertem Entriegelungswerkzeug für Solar-Steckverbinder

| mm  | g  | Art.-No. |
|-----|----|----------|
| 135 | 42 | 10101299 |



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# WERKZEUG-SETS

Mit unseren Werkzeug-Sets bieten wir für nahezu alle Branchen die passenden Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen.

## Profi-Crimp Set

Rundum-Ausstattung für Verdrümpungen mit Aderendhülsen

- Duo-Crimp No. 300
- Abisolierzange No. 7 Magic
- hochwertige Streudose mit 400 Aderendhülsen 0,5-2,5 mm<sup>2</sup>) nach DIN 46228



| mm<br>Länge x Breite x Höhe | g   | Art.-No. |
|-----------------------------|-----|----------|
| 340 x 280 x 55              | 950 | 10039670 |

## Profi-Starter Set

ideale Werkzeugauswahl für die Hausinstallation

- Abisolierzange No. 5
- Coax-Stripper No. 2
- Kabelmesser No. S 4-28
- Rundkabel-Stripper No. 13



| mm<br>Länge x Breite x Höhe | g   | Art.-No. | Green Line<br>(s. Seite 205) |
|-----------------------------|-----|----------|------------------------------|
| 255 x 210 x 60              | 575 | 10035247 | 10062018                     |



## Elektroinstallations-Set 1

- Duo-Crimp No. 300
- Rundkabel-Stripper No. 13

| Art.-No. |
|----------|
| 10039675 |



## Elektroinstallations-Set 2

- Abisolierzange No. 5
- Kabelmesser No. S 4-28

| Art.-No. |
|----------|
| 10039676 |



## Elektroinstallations-Set 3

- Abisolierzange No. 5
- Coax-Stripper No. 2

| Art.-No. |
|----------|
| 10039677 |



## Elektroinstallations-Set 4

- Abisolierzange No. 5
- Rundkabel-Stripper No. 13

| Art.-No. |
|----------|
| 10039678 |



**Abisolierzange No. 5 Pro  
LED Set **NEU****

- Abisolierzange No. 5 Pro
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101937



**Abisolierzange No. 5  
LED Set **NEU****

- Abisolierzange No. 5
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101936



**Abisolierzange No. 5 Solar Pro  
LED Set **NEU****

- Abisolierzange No. 5 Solar Pro
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101938



**Abisolierzange No. 5 Green Line  
LED Set **NEU****

- Abisolierzange No. 5 Green Line
- LED Work Light

**Art.-No.**

10101947

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# ERSATZTEILE

| Art.-Nr. | Bezeichnung  | VPE |  | Art.-Nr. | Bezeichnung  | VPE |  |
|----------|--|-----|--|----------|--|-----|--|
| 10021379 | Ersatzmesser für Kabelmesser S-Serie, Flach- und Rundkabelmesser<br><i>Innenmesser</i> | 1   |  | 10033650 | Ersatzmesser-Satz Data-Strip No. 30<br><i>1 Messer + Stellschraube</i>         | 1   |  |
| 10101942 | Ersatzmesser für Kabelmesser S 4-28 Spiral<br><i>Innenmesser</i>                       | 1   |  | 10006926 | Ersatzmesser-Satz für No. 150 / No. 200 / No. 300                              | 1   |  |
| 10002962 | Ersatzmesser für Kabelmesser<br><i>Innenmesser</i>                                     | 1   |  | 10035161 | Ersatzmesser für Außenmantelschneider No. 25<br><i>doppelschneidige Klinge</i> | 1   |  |
| 10002680 | Ersatzmesser für No. 200<br><i>Innenmesser</i>   | 1   |  | 10058057 | Ersatzmesser für Kabelmesser No. 4-29 Spiral                                   | 1   |  |
| 10000288 | Ersatzmesser-Satz No. 5 / No. 6<br><i>2 Messer + 1 Schraube</i>                        | 1   |  | 10039790 | Hakenklinge für No. 16<br><i>1 Hakenklinge<br/>1 Schieber + 1 Schraube</i>     | 1   |  |
| 10062071 | Ersatzmesser-Satz No. 5 Pro  | 1   |  | 10051145 | Modul-Einsätze für No. 1 F Plus 6/4  | 6   |  |
| 10067899 | Ersatzmesser-Satz No. 5 Solar Pro  | 1   |  | 10051147 | Modul-Einsätze für No. 1 F Plus 6,5/6,5  | 6   |  |
| 10018335 | Ersatzmesser-Satz No. 7 Magic<br><i>2 Messer + 4 Schrauben</i>                         | 1   |  | 10055661 | Modul-Einsätze für No. 1 F Plus 6/4  | 6   |  |
| 10017069 | Ersatzmesser-Satz No. 7-F<br><i>2 Messer + 4 Schrauben</i>                             | 1   |  | 10062264 | Modul-Einsätze für LWL Fibre Tube No. 2  | 1   |  |
| 10025713 | Ersatzmesser-Satz No. 7 Solar  | 1   |  | 10062266 | Modul-Einsätze für Profibus Stripper No. 2                                     | 1   |  |

# ZUBEHÖR

| Art.-Nr. | Bezeichnung   | VPE |  | Art.-Nr. | Bezeichnung   | VPE |  |
|----------|---|-----|--|----------|---|-----|--|
| 10100517 | LED Work Light Rot<br><i>passend für No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No.5 Classic</i>     | 1   |  | 10101331 | 3er-Crimp-Set MULTI<br><i>passend für Crimpzange Multi und Crimpzange MC4</i> | 1   |  |
| 10101948 | LED Work Light Schwarz<br><i>passend für No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No.5 Classic</i> | 1   |  | 10101327 | 3er-Crimp-Set ERGO<br><i>passend für Crimpzange ERGO</i>                      | 1   |  |
| 10101299 | MC4 Schlüssel<br><i>2er Set</i>   | 12  |  |          |   |     |  |

# VERKAUFSHILFEN



**Display  
Green Line**

10062063



**Werkzeugdisplay Regal**  
ca. 48 cm x 162 cm x 46 cm

10034642



**Roll Up**  
ca. 85 cm x 200 cm

10039134



**Roll Up V1**  
DE/GB

10062471

**Roll Up V2**  
DE/GB

10062472

**Werkzeugdisplay Regal  
mit LED-Beleuchtung**

10037602

## Aufkleber



## Poster



**Schaumstoffblock  
ohne Werkzeug**

ca. 20 cm x 217/26" cm x 30 cm

10056646

Beispiel: 12x Entmantler  
\*je nach Höhe der Verpackungen



**Schaumstoffblock  
ohne Werkzeug**

ca. 15 cm x 23 cm x 30 cm



















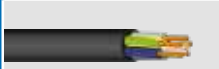







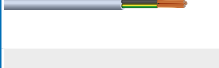









10056645

Beispiel: 6x Abisolierzange

Die in dieser Übersicht dargestellten Kabeltypen dienen zur Orientierung im Hinblick auf die möglichen Einsatzbereiche unserer Werkzeuge. Selbstverständlich können die WEICON TOOLS in vielen Fällen auch an zahlreichen ähnlichen Typen von Kabeln zum Einsatz kommen.

Darüber hinaus sind die Anwendungsvorschläge abhängig vom Material, Anwendungsgebiet und Arbeitsbereich. Bedingt durch die unterschiedlichen Materialien der Kabelhersteller, kann unsere Werkzeugempfehlung nur eine Vorschlagshilfe darstellen!

# KABELÜBERSICHT

| Kategorie  | Kabel   | Querschnitt<br>Beispieltyp   | Bezeichnung  | Anwendungsvorschlag<br>Entmanteln  | Anwendungsvorschlag<br>Abisolieren  |
|--|---|--|--|--|---|
| <b>Installationsleitungen</b><br>(massive Leitungen)           |    | <br>(N)YM       | PVC-Mantelleitung  | Alle Kabelmesser, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400, No. 7 Magic | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 400, No. 200  |
|  |    | <br>NHXMH       | Halogenfreie Mantelleitung (PVC-frei)                        | Alle Kabelmesser, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400, No. 7 Magic | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 400, No. 200  |
|  |    | <br>NI2XY       | Installationsleitung (Betonleitung)                          | Alle Kabelmesser, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400, No. 7 Magic | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 400, No. 200  |
|  |    | <br>H05V-U      | PVC-Aderleitung, eindrängig                                  | ---  | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400  |
|  |    | <br>H07V-R      | PVC-Aderleitung, mehrdrängig                                 | ---  | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400  |
|  |    |                 | PVC Flat Twin und Earth Cable                                | Flach- und Rundkabelmesser, No. 7-F                                      | Flach- und Rundkabelmesser, No. 7-F   |
|  |   |                | Gummifachleitung für mittlere mechanische Beanspruchung      | Flach- und Rundkabelmesser, No. 7-F                                      | Flach- und Rundkabelmesser, No. 7-F   |
|  |  | <br>JB-Y(ST)Y | Installationskabel für Brandmeldeanlagen                     | No. 2 Cat, No. 10, No. 30  | No. 30  |
| <b>Steuer- und Elektronikleitungen</b><br>(flexible Leitungen) |  | <br>H05WV-F   | PVC-Schlauchleitung für geringe mechanische Beanspruchungen  | Alle Kabelmesser (Arbeitsbereich ab 4 mm), No. 3, No. 200, No. 7 Magic   | No. 2, No. 3, No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400                          |
|  |  | <br>H05RR-F   | Gummischlauchleitung für leichte mechanische Beanspruchungen | Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400 | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400  |
|  |  | <br>(N)FLG6u  | Gummi-Steuerleitung  | Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400 | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400  |
|  |  | <br>XYMM K3   | PVC-Baustellenleitung  | Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400 | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400  |
|  |  |               | PVC-Steuerleitung  | Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400 | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400  |
|  |  | <br>H05VV5-F  | PVC-Steuerleitung ölbeständig                                | Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400 | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400  |
|  |  | <br>H05WV-F   | PVC-Schlauchleitung für mittlere mechanische Beanspruchungen | Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400 | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400  |
|  |  | <br>H05V-K    | PVC-Aderleitung, feindrängig                                 | ---  | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 300, No. 400, Präzisions-Abisolierer S/ESD |
|  |  | <br>H07V-K    | PVC-Verdrahtungsleitung, feindrängig                         | ---  | No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 300, No. 400, Präzisions-Abisolierer S/ESD |
|  |  | <br>LFZ-XY    | Spezial-PVC Lautsprecherleitung                              | ---  | Flach- und Rundkabelmesser, No. 7 Magic, No. 7-F  |



| Kategorie  | Kabel | Querschnitt<br>Beispieltyp | Bezeichnung  | Anwendungsvorschlag<br>Entmanteln  | Anwendungsvorschlag<br>Abisolieren  |
|--|-------|----------------------------|--|--|---|
| <b>Steuer- und Elektronikleitungen</b><br>(flexible Leitungen) |       | <br>(H)03VH-H              | PVC-Zwillingsleitung   | ---  | No. 7 Magic, No. 7-F,<br>Flach- und Rundkabelmesser                               |
|  |       | <br>H1Z2Z2-K               | Solarkabel   | Mini-Solar, No. 7 Solar, No. 5 Solar Pro   | Mini-Solar, No. 7 Solar, No. 5 Solar Pro  |
|  |       | <br>LiYY                   | Elektronik-Steuerleitung   | No. 2 Cat, No. 10, No. 30  | No. 30, Präzisions-Abisolierer S/ESD  |
|  |       | <br>SIF                    | Silikon-Aderleitung  | ---  | No. 2, No. 3  |
|  |       | <br>H07RN-F                | Schwere Gummi-Schlauchleitung,<br>feindrätig                       | No. 13 Classic   | No. 5 Pro, No. 5, No. 16, No. 400,<br>No.100                                      |
|  |       | <br>H07BQ-F                | PUR-Anschluss- und<br>Steuerleitung, feindrätig                    | Kabelmesser No. 4-28 H,<br>Kabelmesser No. 4-29 Spiral,<br>No. 13 Classic  | No. 5 Pro, No. 5, No. 16, No. 400   |
|  |       | <br>SIHF                   | Silikon-Anschluss und<br>Steuerleitung                             | No. 13, No. 13 Classic, No. 16,<br>Kabelmesser No. 4-28 H  | No. 5 Pro, No. 5, No. 16, No. 400   |
| <b>Datenleitung   Glasfaserleitung  <br/>Koaxialkabel</b>      |       | <br>RG 59 B/U              | Koaxialkabel für die<br>Übertragung von<br>hochfrequenten Signalen | No. 1, No. 2, No. 3, No. 100   | No. 1, No. 2, No. 3, No. 100  |
|  |       | <br>2YALGY                 | Koaxialkabel<br>(SAT-tauglich)                                     | No. 1, No. 2, No. 3, No. 100   | No. 1, No. 2, No. 3, No. 100  |
|  |       | <br>BUS-Leitung            | BUS-Leitung  | No. 2 Cat, No. 10, No. 30  | No. 30  |
|  |       | <br>Profibus               | Profibus   | Profibus Stripper No. 2  | ---   |
|  |       | <br>LAN 200flex            | Patchkabel mit Folienschirmung<br>für lokale Netze                 | No. 2 Cat, No. 10, No. 30  | No. 30  |
|  |       | <br>LAN 1000               | Datenkabel (Cat 7)   | No. 2 Cat, No. 10, No. 30  | No. 30  |
|  |       | <br>A-DQ(ZN)B2Y            | Glasfaserkabel/<br>Lichtwellenleiter                               | Kabelmesser No. 4-29 Spiral,<br>Kabelmesser No. S 4-28 Spiral,<br>LWL Fibre Tube No. 2, (von speziellen<br>Buffer Tubes bei Glasfaserkabeln) | LWL Präzisions-Abisolierer  |
| <b>Fernmeldeleitung</b>  |       | <br>YYSch                  | PVC-isolierte Fernmelde-<br>Schlauchdrähte 0,6 mm                  | No. 7 Magic  | No. 5 Pro, No. 5, No. 6,<br>No. 7 Magic, No. 7-F,<br>Präzisions-Abisolierer S/ESD |
|  |       | <br>YR                     | PVC-isolierte Fernmelde-<br>Schlauchdrähte 0,8 mm                  | No. 7 Magic  | No. 5 Pro, No. 5, No. 6,<br>No. 7 Magic, No. 7-F,<br>Präzisions-Abisolierer S/ESD |
|  |       | <br>F-vYAY                 | Installationskabel für<br>Fernmeldeanlagen                         | No. 2 Cat, No. 10, No. 30  | No. 30, Präzisions-Abisolierer S/ESD  |
|  |       | <br>JE-Y(STY) Bd           | Installationskabel für die<br>Industrie-Elektronik                 | No. 2 Cat, No. 10, No. 30  | No. 30, Präzisions-Abisolierer S/ESD  |
| <b>Starkstrom-<br/>kabel</b>                                   |       | <br>E-YY                   | PVC-isolierte Starkstromkabel<br>ein- und mehrdrätig               | No. 25, No. 1000   | ---   |
|  |       | <br>E-AYY                  | PVC-isolierte Kabel mit<br>Aluminiumleiter                         | No. 25, No. 1000   | ---   |

Klebe- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



## Vor- und Nachbehandlung von Oberflächen

|                    |                                  |        |  |          |
|--------------------|----------------------------------|--------|--|----------|
| Klebstoffe         | Primer M 100                     | 25 ml  | Haftvermittler für nichtsaugende Oberflächen, wie z. B. Metalle, Kunststoffe, lackierte Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetes Glas, etc. Für WEICON Urethan + elastische Kleb- und Dichtstoffe.   | 10060606 |
|                    |                                  | 250 ml |  | 10023566 |
|                    | Primer K 200                     | 25 ml  | Haftvermittler für nichtsaugende und lackierte Kunststoffoberflächen sowie Elastomere, z. B. EPDM. Für elastische Kleb- und Dichtstoffe.   | 10060609 |
|                    |                                  | 250 ml |  | 10023567 |
|                    | Primer S 300                     | 25 ml  | Haftvermittler für poröse und saugende Untergründe.  | 10060610 |
|                    |                                  | 250 ml |  | 10023568 |
|                    | Primer P 400                     | 25 ml  | Haftvermittler für Polyolefine wie, z. B. TPE, PE, PP, sowie schwer zu verklebende Elastomere.   | 10060612 |
|                    |                                  | 250 ml |  | 10023569 |
|                    | Primer E 500                     | 25 ml  | Speziell für Silikone – zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z. B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffe wie z. B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u. v. m.  | 10060616 |
|                    |                                  | 250 ml |  | 10035220 |
|                    | Primer G                         | 50 g   | Spezieller Haftvermittler für Urethane zur Vorbehandlung von Gummi- und Metalloberflächen.   | 10057199 |
| Technische Sprays  | Haftcleaner                      | 400 ml | Reiniger und Primer in einem Produkt. Zur Vorbehandlung von Klebeflächen.  | 10062859 |
|                    |                                  | 500 ml |  | 10038838 |
|                    | Glättmittel                      | 5 L    | Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man viele WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe, wie Silikone, MS-Polymere, Polyurethane, etc. vor der Hautbildung einfach und sauber glätten kann.   | 10039360 |
|                    |                                  | 100 ml |  | 10000128 |
|                    | Aktivator für RK-1300 & RK-1500  | 1 L    | Aktivator (100 ml Pump-Sprüher oder 1 l Flasche) zur Verarbeitung von RK Kartuschen bzw. Großgebinden.   | 10000131 |
|                    |                                  | 10 ml  |  | 10000275 |
| Flüssig-Wirkstoffe | CA-Primer für Polyolefine        | 100 ml | Vorbehandlung zum Verkleben von Polyolefinen (z. B. Polyethylen, Polypropylen).  | 10000278 |
|                    |                                  | 1 L    |  | 10000279 |
|                    | CA-Aktivator Spray               | 150 ml | Heptanbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe.  | 10000282 |
|                    |                                  | 1 L    |  | 10002852 |
|                    | CA-Aktivator Spray AC            | 150 ml | Acetonbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe, wenn das weiße „Ausblühen“ der Klebefuge unerwünscht ist. Insbesondere bei hochviskosen Typen und großen Schichtstärken.   | 10033805 |
|                    |                                  | 1 L    |  | 10025897 |
| Montagepasten      | CA-Entferner                     | 30 ml  | Löst und entfernt alle Arten von Cyanacrylat-Klebstoffen. Dient zur Reinigung von Metallteilen, Werkzeugen und vielen verschiedenen Oberflächen, die mit Cyanacrylat-Klebstoffen in Berührung gekommen sind.   | 10051358 |
|                    |                                  | 150 ml |  | 10067893 |
| Hochleistungsfette | CA-Aktivator Spray PS            | 150 ml | Heptanbasierter Aushärtungsbeschleuniger für WEICON Cyanacrylatklebstoffe mit Pumpsprühkopf – für die flächige Benetzung zu verklebender Oberflächen.  | 10024317 |
|                    |                                  | 400 ml |  | 10024313 |
|                    |                                  | 1 L    |  | 10025301 |
|                    |                                  | 5 L    |  | 10025288 |
|                    |                                  | 10 L   |  | 10025292 |
|                    |                                  | 28 L   |  | 10053467 |
|                    | Aktivator F Spray                | 200 ml | Mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie bei niedrigen Umgebungstemperaturen (< +10 °C/+50 °F) und großen Spaltbreiten.<br><br>Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK. Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz der Typen AN 302-44, AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10, AN 306-30 und AN 305-78. Die Handfestigkeit wird schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht. | 10021433 |
|                    |                                  | 1 L    |  | 10007773 |
|                    | Formentrennmittel Wachs P 500    | 500 g  | Formentrennmittel Wachs P 500 ist ein pastöses, lösemittelhaltiges Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist speziell für Entformungsprozesse von rauen und/oder porösen Oberflächen geeignet.   | 10026171 |
| WEICON TOOLS®      | Formentrennmittel Flüssig F 1000 | 1 L    | Formentrennmittel Flüssig F 1000 ist ein lösemittelhaltiges Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist besonders für Entformungsprozesse von glatten, nicht saugenden Oberflächen geeignet.   | 10026167 |



# Hilfsprodukte und Zubehör

## Dosierungs-/Verarbeitungswerkzeuge

|                                       |                    |  |          |
|---------------------------------------|--------------------|--|----------|
| Dosierpistole D 50 10:1               |                    | Passend für VA 2407 50 g.  | 10059295 |
| Hand Dosierer                         |                    | Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 1:1 und 2:1.   | 10101999 |
| Mischdüse 10:1 B                      | 10 g               | Passend für VA 2407 10 g.  | 10063091 |
|                                       | 50 g               | Passend für VA 2407 50 g, Easy Mix PE-PP 45.   | 10023115 |
| Dosierpistole Easy-Mix D 50           |                    | Passend für alle Easy-Mix Typen und PE-PP 50. Nicht passend für VA 2407.   | 10005237 |
| Spezial-Schieber                      |                    | Zum Umrüsten der Dosierpistole Easy-Mix D50 auf VA 2407 50 g.  | 10023341 |
| Quadro-Mischdüse B                    |                    | Quadro-Mischdüse passend für Easy-Mix RK-7300, PU 90, PU 240, PU Kristall  | 10650005 |
| Quadro-Mischdüse A                    |                    | Quadro-Mischdüse passend für Epoxid-Minutenkleber, Alu-Minutenkleber, Plastic-Bond Easy-Mix: RK-7000, RK-7100, RK-7100 schwarz, RK-7200, S 50, S 50 gelb, N 50, N 5000   | 10005236 |
| Helix-Mischdüse B                     |                    | Helix-Mischdüse passend für Easy-Mix RK-7300, PU 90, PU 240, PU Kristall, PE-PP 50   | 10030395 |
| Helix-Mischdüse A                     |                    | Helix-Mischdüse passend für Epoxid-Minutenkleber, Plastic-Bond Easy-Mix: Metal, HT 180, RK-7000, RK-7100, RK-7100 schwarz, RK-7200, S 50, S 50 gelb, N 50, N 5000  | 10026925 |
| Glasfaserband                         |                    | Verbessert Haftung und Druckfestigkeit von WEICON Epoxidharzen und Urethan bei vielen Reparatur- und Wartungsarbeiten.   | 10000913 |
| Injektionspacker-Set                  |                    | System zum Spaltausgleich an Brücken, Pfeilern, Maschinen und Anlagen. Dient zur Verarbeitung von Spaltausgleichprodukten (WEICON Plastik-Stahl). Das Injektionspacker-Set besteht aus einer Gewindedüle R1/4"-8 PA6, einem Meter Schlauch PE 10 x 8 mm sowie einem Schlauchhahn PE. | 10057667 |
|                                       |                    | Injektionspacker/ flach  | 10057731 |
|                                       |                    | Injektionspacker/ rechteckig   | 10057730 |
| Verarbeitungsspatel                   | kurz (20,5 cm)     | Vielseitig einsetzbar, z. B. für die Verarbeitung von 2-Komponenten-Klebstoffen, die Applizierung von Epoxid-Spachtelmassen, die Entfernung von Klebstoffresten u. v. m. In zwei Größen erhältlich.  | 10010887 |
|                                       | lang (25,5 cm)     |  | 10022562 |
| Universalspatel weiß                  |                    | Spezial-Spatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände.   | 10039185 |
| Konturspachtel Flexy                  |                    | Vielseitig einsetzbar, wie z. B. zum Beschichten und Verarbeiten von 2K-Klebstoffen. Der Spachtel eignet sich ideal zum Auftragen von Klebstoffen auf große und kleine Flächen. Der Spachtel besteht aus verschleißfestem Polyamid.  | 10010066 |
| Rührstab Edelstahl                    |                    | Rührstab Ausführung Edelstahl.   | 10001978 |
| Double Nozzle                         |                    | Multifunktionsprühkopf für die exakte Dosierung an schwer zugänglichen Stellen. Geeignet für mehr als 40 WEICON-Sprays.  | 10044969 |
| Feindosierspitze Typ A Gr. 0,5        |                    | Für WEICON Easy-Mix Typen, zur noch feineren Dosierung (außer bei HT 180, RK-7300 und PE-PP) und zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact   | 10068261 |
| Feindosierspitze Typ S Gr. 0          |                    | Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact.   | 10068262 |
| Feindosierspitze Typ L Gr. 1          |                    | Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICONLOCK.   | 10001256 |
| Druckpistole                          |                    | Stabile Handwerkerqualität. Für niedrig- bis mittelviskose Kleb- und Dichtstoffe. Geeignet für Standardkartuschen bis 310 ml.  | 10000441 |
| Druckpistole "Spezial"                |                    | Schwere Profiqualität mit Übersetzungsmechanik. Empfohlen für mittel- und hochviskose Kleb- und Dichtstoffe sowie Plastik-Stahl. Geeignet für Standardkartuschen bis zu 310 ml.  | 10020751 |
| Druckluft-Kartuschenpistole           |                    | Für Materialien mit niedriger und mittlerer Viskosität (310 ml Kartuschen), 1,45 kN Schub bei 6,8 Bar Betriebsdruck.   | 10033114 |
| Dosierpistole 2K 10:1                 |                    | Empfohlen für die 2-Komponenten 540-g-Kartusche.   | 10057514 |
| Mischdüse MFHX                        |                    | Passend für Urethan 85, Urethan 85 SF (540-g-Kartusche), Belt Repair Kit 590 g und Belt Repair Kit SF 590 g  | 10057191 |
| Kartuschenmesser                      |                    | Zum problemlosen und sicheren Abschneiden der Gewindekappen von Kunststoffkartuschen sowie zum Ablängen und Schrägschneiden der Kartuschenspitzen.   | 10022061 |
| Spezial-Mischdüse                     |                    | Für Flex 310 M2 K schnellhärtend.  | 10027692 |
| V-Naht Düse                           |                    | Für alle 310 ml Standardkartuschen.  | 10025241 |
| Wollwischer                           |                    | Zum Aufbringen von WEICON Primern.   | 10032350 |
| Presspack Dosierspitze                |                    | Dosierspitze für die WEICON-Produkte Plast-o-Seal, Flex+bond, Black-Seal und Anti-Seize im Presspack.  | 10045037 |
| Presspack Ergo Connect                |                    | Ergonomische Verarbeitungsspitze für WEICON Produkte im Presspack. Ermüdungsfreies Arbeiten durch optimierte Winkelgeometrie. Das zweigängige Gewinde ermöglicht eine 180° Applizierung. Kompatibel mit WEICON Dosierspitze und Pinselaufsatz.                                       | 10060345 |
| Pump-Sprüher WPS 1500                 |                    | Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit Spezialdichtungen für ca. 1.300 ml Flüssig-Wirkstoff.   | 10016002 |
| Verlängerungsrohr für WPS 1500        |                    | Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø.  | 10016213 |
| Dichtungssatz Viton                   |                    | Dichtungssatz Viton für Pump-Sprüher WPS 1500 V.   | 10023969 |
| Druckluft-Sprühdose WSD 400           |                    | Nachfüllbare Druckluft-Aluminiumdose für ca. 300 ml Flüssig-Wirkstoff. Treibmittel: umweltfreundliche Druckluft.   | 10009301 |
| Sprüh-Set für WSD 400                 |                    | 4er Sprühkopf-Set zum Erzeugen von wahlweise: Sprühnebel, Sprühstrahl oder zum punktgenauen Dosieren (2x); Kugelventil mit Ansaugstutzen (komplett).   | 10009303 |
| Füllstutzen/Adapter für WSD 400       |                    | Zum Befüllen der Sprühdose an jeder Druckluftanlage.   | 10000393 |
| Handsprüher                           |                    | Für ca. 500 ml lösemittel- und mineralölfreie WEICON Wirkstoffe.   | 10000401 |
| Handsprüher "Spezial"                 |                    | Für ca. 500 ml WEICON Reiniger S, Bremsenreiniger und Rostlöser.   | 10000402 |
| Dosierhahn für Kanister               | 5 und 10 L<br>28 L | Zum exakten Dosieren der Wirkstoffe aus dem Kanister. Für 5, 10 und 28 Liter.  | 10000398 |
| Presspack-Pinselaufsatz               |                    | WEICON Presspack-Pinselaufsatz (gerade) für Anti-Seize   | 10045486 |
| Pinsel 35, lang, Klebstoff            |                    | Naturborsten 46 mm, für niedrigviskose Materialien   | 10065455 |
| Pinsel 35, kurz, flach, Plastik-Stahl |                    | Naturborsten 24 mm, für fließfähige Materialien  | 10059417 |
| Pinsel 60, kurz, flach, Plastik-Stahl |                    | Naturborsten 24 mm, für fließfähige Materialien  | 10068373 |



## Boden- und Schaumstoffdisplays

Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.



**Display WEICONLOCK Pen**  
ca. 50,5 cm x 221 cm  
10029306



**Bodendisplay Universal**  
ca. 39 cm x 48 cm x 180 cm  
10048664



**Display Green Line**  
ca. 50,5 cm x 233 cm  
10062063



**WEICONLOCK**  
30 x 50 ml oval  
10031334



**WEICONLOCK**  
50 ml halboval  
10049506



**CA 30 g/WEICONLOCK 20 ml**  
halboval  
10049503



**Kartuschen 310 ml**  
halboval  
10049502



**Minischlauchbeutel 85 ml**  
rechteckig  
10101788

Kleb- und Dichtstoffe  
 Technische Sprays  
 Flüssig-Wirkstoffe  
 Montagepasten  
 Hochleistungsfette  
 WEICON TOOLS®  
 Sonstiges

# Verkaufs- und Präsentationshilfen



**Werkzeugdisplay Regal**  
ca. 48 cm x 162 cm x 46 cm

10034642

**Werkzeugdisplay Regal mit LED-Beleuchtung**

10037602

## Theken-Displays



### Theken-Display Sprays

ca. 20,5 cm x 48,7 cm x 35 cm  
500 ml Spray 10036464  
400 ml Spray 10034409

Einleger 400 ml  
Multi-Schaum 10034614  
Citrus-Reiniger 10034613  
AT-44 10034612  
W 44 T 10034611  
Oberflächen-Reiniger 10034610  
Silicon Spray 10034609  
Zink-Spray spezial hell 10034608  
Rostumwandler 10049832

Einleger 500 ml  
W 44 T 10045852  
Industrie-Reiniger 10056600  
Sprühreiniger 10039890



### Verkaufsdisplay Doppelspritzen 12 Stück

ca. 20 cm x 15 cm x 3 cm

10102032

### Verkaufsdisplay Doppelspritzen 24 Stück

ca. 30 cm x 20 cm x 3 cm

10102033

## Roll-Ups

ca. 85 cm x 200 cm



**Roll Up WEICON  
Chemie**

10026739



**Roll Up WEICON  
TOOLS**

10039134



**Roll Up V1  
DE/GB**

10062471

**Roll Up V2  
DE/GB**

10062472

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungstoffe

WEICON TOOLS®

Sonstiges

## Verkaufshilfen



Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.

## Prospektständer und Schaumstoffdisplays für Regale



Für unser breites Produktsortiment stehen Ihnen unterschiedliche Displays zur Verfügung. **Sprechen Sie uns an!**

Unser  
Download-Center



# Verkaufs- und Präsentationshilfen

Einsatzgebiete unserer Produkte



Agrartechnik



Bauhandwerk



Bergbau



Edelstahl



Elektroinstallation



Energietechnik



Fahrzeugbau und Fahrzeugtechnik



Gummi- und Kunststoffindustrie



Hydraulik und Pneumatik



Instandhaltung



Lebensmittel, Kosmetik und Pharma



Maschinenbau



Öl und Gas



Schifffahrt und Marine



Werkzeug-, Modell- und Formenbau



Arbeitsschutz und Prozessoptimierung



Förder- und Antriebstechnik



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Werkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

# REFERENZEN | ZERTIFIKATE

Ausgezeichnete Qualität, Technik, Sicherheit, Serviceleistungen und ein hervorragender Arbeitgeber – das macht uns aus!



Lieferant des Jahres | TOP Arbeitgeber Mittelstand | TÜV Rheinland | ISEGA | NSF | DNV | ISSA | IMPA | TÜV Nord | DVGW | BAM | Bundespreis 2000 | AGA | Hygiene-Institut des Ruhrgebiets | WRAS | ABS | RINA | VDI | MED

Kleb- und Dichtstoffe  
Technische Sprays  
Flüssig-Wirkstoffe  
Montagepasten  
Hochleistungsfette  
WEICON TOOLS®  
Sonstiges





Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Transportsicherung einer Ölbohrplattform mit WEICON Plastik-Stahl RFC.

Speziell entwickelter Typ für extreme Anforderungen im Offshore-Bereich.

1.500-2.000 kg WEICON Plastik-Stahl RFC werden für einen Transport benötigt.

## Transport einer Ölplattform

Montagepasten

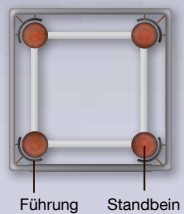
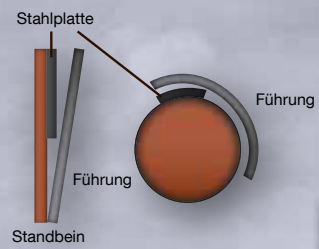
Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

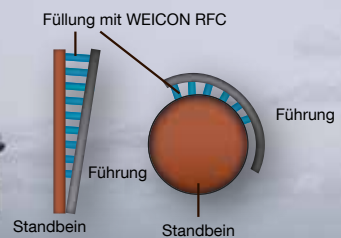
Sonstiges

Urkunde

### vorherige Lösung:



### jetzige Lösung:



# FAHRRAD- PFLEGESET

- ☑ Groben Schmutz entfernen
- ☑ Kräftig einschäumen
- ☑ Antrieb reinigen
- ☑ Fahrrad polieren
- ☑ Fahrradkette ölen
- ☑ Schrauben sichern
- ☑ Schraubverbindungen schützen

13-teilig



Art.-No. 10057749

4-teilig



Art.-No. 10059210

3-teilig



Art.-No. 10058161



|   |     |                                       |          |   |         |
|---|-----|---------------------------------------|----------|---|---------|
| AL-F                                    | 196 | GMK 2510                              | 130      | Sprühkleber                                   | 161     |
| AL-H                                    | 196 | Greenline                             | 204      | Sprühkleber extra stark                       | 161     |
| AL-M                                    | 197 | Green Tube Flex 310 M FTX             | 113      | Sprühkleber wieder lösbar                     | 161     |
| AL-T                                    | 196 | Green Tube Montagekleber              | 129      | Sprühreiner S                                 | 142     |
| AL-W                                    | 197 | Haft-Sprühfett extra stark            | 159      | Starter-Spray                                 | 165     |
| Aluminiumfarbe                          | 174 | Haftcleaner                           | 127, 165 | Top-Lube                                      | 158     |
| Aluminium-Minutenkleber                 | 50  | Hand Dosierer                         | 51, 58   | Top-Lube-Fluid                                | 158     |
| Aluminium-Minutenkleber Set             | 50  | Handschutzschaum                      | 177      | Universal Dicht-Spray                         | 164     |
| Aluminium-Spray A-100                   | 136 | Handsprüher                           | 177      | Universalspatel weiß                          | 142     |
| Aluminium-Spray A-400                   | 136 | Handsprüher „Spezial“                 | 177      | Universal-Sprühfett mit MoS <sub>2</sub>      | 158     |
| Alu-Schleif Schutz                      | 152 | HT 3000                               | 121      | Urethane                                      | 55      |
| Anti-Seize                              | 190 | Industriereiniger                     | 143      | Visier-Reiniger                               | 147     |
| Anti-Seize High-Tech                    | 190 | Isolier-Spray                         | 138      | W 44 T <sup>®</sup> (Spray)                   | 154     |
| Anti-Seize High-Tech Montage-Spray      | 160 | Kälte-Spray                           | 165      | W 44 T <sup>®</sup> (Wirkstoff)               | 182     |
| Anti-Seize Keramikpaste                 | 190 | Kaugummi-Entferner                    | 152      | W 44 T <sup>®</sup> -Fluid                    | 154     |
| Anti-Seize Montage-Spray                | 160 | Kellriemen-Spray                      | 149      | WEICONLOCK <sup>®</sup> Aktivator F           | 71      |
| Anti-Seize Nickel                       | 192 | Keramik-Schweißschutzspray            | 153      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 301-38             | 80      |
| Aqua-Flex                               | 115 | Ketten- und Seilspray                 | 158      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 301-43             | 72      |
| AT-44 (Spray)                           | 155 | Kontakt-Spray                         | 152      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 301-48             | 80      |
| AT-44 (Wirkstoff)                       | 182 | Konturspachtel Flexy                  | 26       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 301-65             | 76, 84  |
| Auswuchtkitt                            | 35  | Kupferpaste                           | 192      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 301-70             | 72      |
| Beschlag-Spray                          | 156 | Kupferpaste Montage-Spray             | 160      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 301-72             | 76, 84  |
| Belt Repair-Kit                         | 54  | Kupfer-Spray                          | 138      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-21             | 72      |
| Belt Repair-Kit SF                      | 54  | Lecksucher                            | 184      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-22             | 72      |
| Bildschirmreiniger                      | 147 | Lecksucher dickflüssig                | 184      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-25             | 74      |
| Bio-Cut (Spray)                         | 155 | Lecksucher frostsicher                | 184      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-40             | 74      |
| Bio-Cut (Wirkstoff)                     | 183 | Lecksuch-Spray                        | 162      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-41             | 73      |
| Bio-Fluid (Spray)                       | 155 | Lecksuch-Spray dickflüssig            | 162      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-42             | 73      |
| Bio-Fluid (Wirkstoff)                   | 183 | Lecksuch-Spray frostsicher            | 162      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-43             | 73      |
| Bio-Schweiß-Schutz                      | 181 | Marine Emergency Repair Kits          | 42       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-44             | 73      |
| Black-Seal Spezialsilikon               | 121 | Messing-Spray                         | 139      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-45             | 76      |
| Bremsenreiniger (Spray)                 | 143 | Metal-Fluid (Spray)                   | 148      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-50             | 74      |
| Bremsenreiniger (Wirkstoff)             | 178 | Metal-Fluid (Wirkstoff)               | 180      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-60             | 74      |
| Bremsenreiniger AF                      | 178 | Montage-Klebeband                     | 128      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-62             | 74      |
| Brennreiniger                           | 144 | Multi-Schaum                          | 145      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-70             | 74      |
| CA-Entferner                            | 103 | Oberflächen-Reiniger (Spray)          | 143      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-71             | 74      |
| CA-Aktivator                            | 103 | Oberflächen-Reiniger (Wirkstoff)      | 176      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-72             | 75      |
| CA-Aktivator Spray PS                   | 103 | Pipe Repair Kits                      | 40       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-75             | 76      |
| Chrom-Silber-Spray                      | 138 | Plastic Cleaner (Spray)               | 143      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-77             | 77      |
| Citrus-Reiniger (Spray)                 | 145 | Plastic Cleaner (Wirkstoff)           | 178      | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-80             | 77      |
| Citrus-Reiniger (Wirkstoff)             | 179 | Plastic-Bond                          | 63       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 302-90             | 75      |
| Cockpit-Spray                           | 148 | Plastic-Bond Set                      | 63       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 305-10             | 84      |
| Contact Füller                          | 95  | Plastik-Stahl WEICON A                | 27       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 305-11             | 77      |
| Contact Füller Set                      | 95  | Plastik-Stahl WEICON Anti-Haft        | 31       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 305-18             | 84      |
| Contact Füller schwarz                  | 95  | Plastik-Stahl WEICON Anti-Static      | 31       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 305-42             | 78      |
| Contact Füller schwarz Set              | 95  | Plastik-Stahl WEICON B                | 27       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 305-67             | 78, 84  |
| Contact GEL                             | 97  | Plastik-Stahl WEICON BR               | 28       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 305-72             | 78, 85  |
| Contact O-Ring Klebstoff-Set            | 102 | Plastik-Stahl WEICON C                | 27       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 305-73             | 85      |
| Contact Primer für Polyolefine          | 103 | Plastik-Stahl WEICON CBC              | 38       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 305-74             | 85      |
| Contact VA 100                          | 96  | Plastik-Stahl WEICON F                | 28       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 305-77             | 78      |
| Contact VA 110                          | 96  | Plastik-Stahl WEICON F2               | 28       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 305-78             | 79      |
| Contact VA 1401                         | 97  | Plastik-Stahl WEICON Fire Safe        | 33       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 305-86             | 79      |
| Contact VA 1403                         | 100 | Plastik-Stahl WEICON Food Grade       | 31       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 306-01             | 80      |
| Contact VA 1408                         | 100 | Plastik-Stahl WEICON Gießharz MS 1000 | 34       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 306-03             | 81      |
| Contact VA 1460                         | 100 | Plastik-Stahl WEICON Gießharz Plus 90 | 34       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 306-10             | 81      |
| Contact VA 1500                         | 97  | Plastik-Stahl WEICON GL               | 30       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 306-20             | 81      |
| Contact VA 20                           | 95  | Plastik-Stahl WEICON GL-S             | 30       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 306-30             | 81      |
| Contact VA 250 Black                    | 95  | Plastik-Stahl WEICON HB 300           | 29       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 306-38             | 82      |
| Contact VA 2407                         | 102 | Plastik-Stahl WEICON HT 111           | 29       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 306-40             | 82      |
| Contact VA 2500 HT                      | 98  | Plastik-Stahl WEICON HP               | 33       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 306-41             | 82      |
| Contact VA 30 Black                     | 99  | Plastik-Stahl WEICON Keramik HC 220   | 29       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 306-48             | 83      |
| Contact VA 300                          | 97  | Plastik-Stahl WEICON Keramik BL       | 30       | WEICONLOCK <sup>®</sup> AN 306-60             | 83      |
| Contact VA 8312                         | 95  | Plastik-Stahl WEICON Keramik W        | 32       | WEICONLOCK <sup>®</sup> SI 303-31             | 77      |
| Contact VA 8406                         | 96  | Plastik-Stahl WEICON SF               | 32       | WEICONTOOLS Absisolierzange No. 5             | 211     |
| Contact VM 120                          | 101 | Plastik-Stahl WEICON ST               | 34       | WEICONTOOLS Absisolierzange No. 5 Classic     | 211     |
| Contact VM 20                           | 101 | Plastik-Stahl WEICON TI               | 32       | WEICONTOOLS Absisolierzange No. 5 Pro         | 210     |
| Contact VM 2000                         | 101 | Plastik-Stahl WEICON UW               | 33       | WEICONTOOLS Absisolierzange No. 5 Solar Pro   | 222     |
| Corro-Schutz (Spray)                    | 139 | Plastik-Stahl WEICON WL               | 31       | WEICONTOOLS Absisolierzange No. 6             | 211     |
| Corro-Schutz (Wirkstoff)                | 175 | Plastik-Stahl WEICON WP               | 32       | WEICONTOOLS Absisolierzange No. 7 Magic       | 212     |
| Dicht- und Klebstoffentferner           | 146 | Plastik-Stahl WEICON WR               | 34       | WEICONTOOLS Absisolierzange No. 7 Solar       | 223     |
| Druckluft-Kartuschenpistole             | 117 | Plastik-Stahl WEICON WR2              | 34       | WEICONTOOLS Absisolierzange No. 7-F           | 212     |
| Druckluft-Spray                         | 146 | Plast-o-Seal <sup>®</sup>             | 91       | WEICONTOOLS Außenmantelschneider No. 25       | 226     |
| Druckpistole                            | 117 | Pneuma-Lube (Spray)                   | 156      | WEICONTOOLS Cat Cable-Stripper No. 10         | 216     |
| Druckpistole „Spezial“                  | 117 | Pneuma-Lube (Wirkstoff)               | 183      | WEICONTOOLS Coax-Stripper No. 1 F Plus        | 214     |
| Easy-Mix HT 180                         | 51  | Pool Repair-Kit                       | 41       | WEICONTOOLS Coax-Stripper No. 2               | 215     |
| Easy-Mix HT 250                         | 51  | Primer E 500                          | 127      | WEICONTOOLS Combi-Coax No. 3                  | 217     |
| Easy-Mix Metal                          | 51  | Primer G                              | 54       | WEICONTOOLS Crimpzange 16 mm <sup>2</sup> Hex | 220     |
| Easy-Mix N 50                           | 51  | Primer K 200                          | 127      | WEICONTOOLS Crimpzange ERGO                   | 221     |
| Easy-Mix N 5000                         | 51  | Primer M 100                          | 56, 127  | WEICONTOOLS Crimpzange MC4                    | 220     |
| Easy-Mix PE-PP 45                       | 65  | Primer P 400                          | 127      | WEICONTOOLS Crimpzange Multi                  | 221     |
| Easy-Mix PE-PP 50                       | 64  | Primer S 300                          | 56, 127  | WEICONTOOLS Data-Strip No. 300                | 219     |
| Easy-Mix PE-PP 50 Set                   | 64  | PTFE-Fluid                            | 157      | WEICONTOOLS Duo-Crimp No. 30                  | 218     |
| Easy-Mix PU-240                         | 58  | PTFE-Spray                            | 157      | WEICONTOOLS Duo-Stripper No. 200              | 218     |
| Easy-Mix PU-90                          | 58  | Rauchmelder-Testspray                 | 165      | WEICONTOOLS Easy Opener <sup>®</sup>          | 227     |
| Easy-Mix PU Kristall                    | 58  | Reiniger M                            | 176      | WEICONTOOLS Elektrikerschere XL               | 225     |
| Easy-Mix RK-7000                        | 63  | Reiniger S                            | 177      | WEICONTOOLS Elektroinstallations-Sets         | 228     |
| Easy-Mix RK-7100                        | 63  | Repair Stick Aluminium                | 47       | WEICONTOOLS ESD Präzisions-Absolierer         | 213     |
| Easy-Mix RK-7100 schwarz                | 63  | Repair Stick Aqua                     | 44       | WEICONTOOLS Flach- und Rundkabelmesser        | 207     |
| Easy-Mix RK-7200                        | 63  | Repair Stick Beton                    | 47       | WEICONTOOLS Kabelmesser H.D. No. 1000         | 226     |
| Easy-Mix RK-7300                        | 62  | Repair Stick Edelstahl                | 45       | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 28-35             | 209     |
| Easy-Mix S 50                           | 51  | Repair Stick Holz                     | 46       | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 35-50             | 209     |
| Easy-Mix S 50 gelb                      | 51  | Repair Stick Kunststoff               | 46       | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-16              | 209     |
| Edelstahlpflege                         | 180 | Repair Stick Kupfer                   | 47       | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-28 G            | 209     |
| Edelstahlpflege-Spray                   | 148 | Repair Stick Multi                    | 46       | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-28 H            | 209     |
| Edelstahl-Spray                         | 137 | Repair Stick Stahl                    | 44       | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 8-27              | 209     |
| Edelstahl-Spray spezial hell            | 137 | Repair Stick Titanium                 | 45       | WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 4-16            | 209     |
| Elektro-Reiniger (Spray)                | 146 | Repair Tapes                          | 49       | WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 4-28            | 209     |
| Elektro-Reiniger (Wirkstoff)            | 176 | Rissprüfmittel                        | 163      | WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 8-27            | 209     |
| Epoxydharz-Kitt                         | 35  | RK-1300                               | 61       | WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4-28            | 206     |
| Epoxyd-Minutenkleber                    | 50  | RK-1500                               | 61       | WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4-28 Multi      | 206     |
| Epoxyd-Minutenkleber Set                | 50  | RK-Aktivator                          | 61       | WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4-28 Spiral     | 206     |
| Ergo Connect für Presspack              | 108 | Rostentferner flüssig                 | 173      | WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-29 Spiral       | 226     |
| Etiketten-Entferner (Spray)             | 152 | Rostentferner Gel                     | 173      | WEICONTOOLS Kabelschere No. 35                | 225     |
| Etiketten-Entferner (Wirkstoff)         | 181 | Rostlöser                             | 172      | WEICONTOOLS LED Work Light                    | 210     |
| Farbpaste -schwarz-                     | 54  | Rostlöser- und Kontaktspray           | 151      | WEICONTOOLS LED Sets                          | 229     |
| Fast-Bond                               | 119 | Rostlöser-Fluid                       | 151      | WEICONTOOLS LSA Sensor No. 40                 | 224     |
| Fast-Metal Minutenkleber                | 50  | Rost-Schock                           | 151      | WEICONTOOLS LVL Präzisions-Absolierer         | 213     |
| Fast-Metal Minutenkleber Set            | 50  | Rostschutz 2000 FLUS                  | 136      | WEICONTOOLS LVL Fibre Tube No. 2              | 215     |
| Flex 310 M <sup>®</sup> 2 K             | 111 | Rostumwandler (Spray)                 | 150      | WEICONTOOLS MC4 Schlüssel                     | 223     |
| Flex 310 M <sup>®</sup> Classic         | 109 | Rostumwandler (Wirkstoff)             | 172      | WEICONTOOLS Mini Solar                        | 223     |
| Flex 310 M <sup>®</sup> Edelstahl       | 110 | Schaumreiniger                        | 145      | WEICONTOOLS Mini-Duo No. 150                  | 218     |
| Flex 310 M <sup>®</sup> FireSeal        | 114 | Schleifenkleber                       | 112      | WEICONTOOLS Multi-Opener                      | 227     |
| Flex 310 M <sup>®</sup> Flüssig schwarz | 110 | Schnellreiniger (Spray)               | 142      | WEICONTOOLS Multi-Stripper No. 400            | 219     |
| Flex 310 M <sup>®</sup> HT 200          | 111 | Schnellreiniger (Wirkstoff)           | 142      | WEICONTOOLS Präzisionsabsolierer S            | 213     |
| Flex 310 M <sup>®</sup> HT 220+         | 111 | Schrauben-Sicherungslack              | 93       | WEICONTOOLS Prof-Crimp Set                    | 228     |
| Flex 310 M <sup>®</sup> Hybrid          | 112 | Schweiß-Schutz-Spray                  | 153      | WEICONTOOLS Prof-Stripper No. 2               | 228     |
| Flex 310 M <sup>®</sup> Kristall        | 109 | Schweiß-Schutz-Spray HP               | 153      | WEICONTOOLS Quadro-Entmantler No. 16          | 217     |
| Flex 310 M <sup>®</sup> ProSeal         | 114 | Silicon                               | 183      | WEICONTOOLS Quadro-Entmantler No. 13          | 216     |
| Flex 310 M <sup>®</sup> Super-Haft      | 110 | Silicon A                             | 120      | WEICONTOOLS Rundkabel-Stripper No. 13         | 216     |
| Flex 310 PU                             | 118 | Silicon F                             | 120      | WEICONTOOLS Rundkabel-Stripper No. 13 Classic | 216     |
| Flex-bond <sup>®</sup>                  | 113 | Silicon LP                            | 120      | WEICONTOOLS Stripper No. 100                  | 219     |
| Formen-Reiniger (Spray)                 | 144 | Silicon N                             | 121      | WEICONTOOLS Stripper No. 2 Cat                | 215     |
| Formen-Reiniger (Wirkstoff)             | 176 | Silicon-Fluid                         | 156      | Wollwischer                                   | 56, 127 |
| Formentrennmittel (Spray)               | 152 | Silicon-Spray                         | 156      | Workshop Cleaner                              | 179     |
| Formentrennmittel (Wirkstoff)           | 181 | Silikonfett                           | 197      | WPS 1500                                      | 185     |
| Galva-Spray                             | 135 | Silikonfett HV                        | 197      | WSD 400                                       | 185     |
| Gasket Maker                            | 90  | Solar-Flex <sup>®</sup>               | 115      | Zink-Alu-Spray                                | 134     |
| Gewinde-Dichtfaden DF 175               | 92  | Speed-Flex <sup>®</sup>               | 112      | Zinkausbesserung                              | 174     |
| Glättmittel                             | 127 | Speed-Flex <sup>®</sup> Kristall      | 112      | Zink-Spray                                    | 134     |
| Gleitack-Spray MoS <sub>2</sub>         | 157 | Sprühfett HT                          | 159      | Zink-Spray spezial hell                       | 134     |
| GMK 2410                                | 131 | Sprühfett weiß                        | 159      | Zinkstaubfarbe                                | 174     |



# Green Line®



*No. 1 in Form & Funktion*

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Production GmbH  
Germany  
phone +49 (0) 2161 898 857  
production@weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
phone +57 310 837 37 99  
info@weicon.co

WEICON Australia Pty Ltd  
Australia  
phone +61 (0) 493 473 383  
info@weicon.com.au