WEICON Klebstoff FINDER
www.klebstoff-finder.de
PER KLICK zum KLEBSTOFF

WEICON®

Green Tube®

Im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen
80% WENIGER KUNSTSTOFF

Katalog

NEU

NACHHALTIGERE
VERPACKUNG*

Einfache Anwendung

Unkomplizierte Entsorgung

* als Alternative zur Plastikkartusche.
100 % recycelbare Pappkartusche.

www.weicon.de

V 1.25

German Quality Industrial grade

Top Company 2022 kununu

FOCUS TOP ARBEITGEBER MITTELSTAND 2025 Weicon GmbH & Co. KG

Handelsblatt FAIR COMPANY 2025 WEICON GmbH & Co. KG

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108636595

WEICON App

GET IT ON Google Play

Download on the App Store

WhatsApp-Service

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)
Königsberger Straße 255
DE - 48157 Münster, Germany
Tel.: +49 (0) 251 9322-0
Email: info@weicon.de

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)
Münster – Germany

WEICON Middle East L.L.C.
Dubai – United Arab Emirates

WEICON Inc.
Kitchener – Canada

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Istanbul – Türkiye

WEICON Romania SRL
Budiu Mic (Targu Mures) – Romania

WEICON SA (Pty) Ltd
Muizenberg (Cape Town) – South Africa

WEICON Production GmbH
Schwalmtal – Germany

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore

WEICON Czech Republic s.r.o.
Teplice – Czech Republic

WEICON Ibérica S.L
Madrid – Spain

WEICON Italia S.r.l.
Genova – Italy

WEICON Colombia S.A.S
Medellín – Colombia

WEICON Australia Pty Ltd
Stapylton – Australia

www.weicon.de

Liebe Kund*innen und Partner*innen,

Schön, dass Sie sich für Produkte und Lösungen von WEICON interessieren.

Der Gesamtkatalog bietet Ihnen einen umfassenden Überblick über unsere chemischen Produkte und Abisolierwerkzeuge – und das schon seit mehr als zehn Jahren!

Im Katalog präsentieren wir Ihnen rund 500 Klebstoffe, Dichtstoffe, technische Sprays, Hochleistungsmontagepasten, Fette und Spezialwerkzeuge. Unsere Produkte können in allen Bereichen von Industrie und Handwerk und in den unterschiedlichsten Anwendungen und Prozessen zum Einsatz kommen.
Im Katalog 2025 präsentieren wir Ihnen die Green Tube, eine neue Verpackung für flexible Kleb- und Dichtstoffe, die deutlich nachhaltiger als die bisherigen Kunststoffverpackungen ist. Wir stellen Ihnen unsere neuen Lösungen zur zuverlässigen Entfernung von Rost vor und es gibt auch wieder Neuheiten aus unserem TOOLS-Bereich, wie die Elektrikerschere XL und die neuen Crimpzangen.

Video

Weltweit präsent

Seit Jahren bauen wir kontinuierlich ein Netz aus eigenen internationalen Niederlassungen sowie Handelspartner*innen auf, damit unsere Produkte auf der ganzen Welt verfügbar sind. Nach WEICON Colombia haben wir jetzt auch eine Niederlassung in Australien gegründet. Damit sind wir mit eigenen Standorten auf allen Kontinenten vertreten! Möchten Sie mehr erfahren? Dann kontaktieren Sie uns!
Ob vor Ort, am Telefon, per Videokonferenz oder im WhatsApp-Chat – wir sind immer für Sie da und zwar weltweit – mit Niederlassungen auf allen Erdteilen!

Großer Preis des Mittelstandes 2024

Wir wurden mit dem Großen Preis des Mittelstandes ausgezeichnet. Bundesweit wurden für den Wettbewerb 4.600 mittelständische Unternehmen und Institutionen nominiert und nur elf Unternehmen mit der Preisträgerstatue geehrt – und wir sind mit dabei! Normalerweise werden Unternehmen über mehrere Jahre nominiert und erhalten bei positiver Entwicklung eine Auszeichnung. Wir wurden direkt bei unserer ersten Nominierung 2023 als Finalist ausgezeichnet und haben gleich bei der zweiten Teilnahme den Großen Preis gewonnen – das kommt sehr selten vor. Das macht uns sehr glücklich und bestätigt, dass WEICON auf einem sehr guten Weg ist.

Sie sehen, WEICON ist immer in Bewegung, aber eins ist dennoch sicher:

Wir bei WEICON glauben an feste Verbindungen!

Ann-Katrin Weidling
Geschäftsführerin

Ralph Weidling
Geschäftsführender Gesellschafter

Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108636595

Inhalt | Seite

Wir sind WEICON	6-18
Grundlagen des Klebens	19-21
Green Tube	22-23
2-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe	24
Epoxidharz-Systeme	26
- Plastik-Stahl	26-39
- Pipe Repair-Kit	40
- Pool Repair-Kit	41
- Emergency Repair Kits	42-43
- Repair Sticks	44-48
- Repair Tapes	49
- Epoxyd-Klebstoffe	50-53
- Belt Repair-Kit	54
Polyurethan-Systeme	54-59
Acrylat-Strukturklebstoffe	60-67
1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe	68
WEICONLOCK® - Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe	68-89
Gasket Maker	90
Dauerplastische Dichtung - Plast-o-Seal®	91
Gewinde-Dichtfaden DF 175	92
Schrauben-Sicherungslack	93
Contact - Cyanacrylatklebstoffe	94-102
O-Ring Klebstoff-Set	102
Elastische Kleb- und Dichtstoffe	106
MS-Polymere - Flex 310 M®	109-117
Polyurethane	118
Silikone	120-121
Montage-Klebebänder	128
Green Tube Montagekleber	129
Kontaktklebstoffe	130-131

Katalog

Inhalt

Inhalt	Seite
Technische Sprays	132
Oberflächen- und Korrosionsschutz	134-141
Reiniger und Entfetter	142-147
Schutz- und Pflegemittel	148-149
Rostlöser	150-151
Trennmittel	152-153
Schmier- und Multifunktionsöle	154-157
Haftschmierstoffe und Fettsprays	158-159
Montage-Sprays	160
Sprühkleber	161
Lecksuch-Sprays	162
Rissprüfmittel	163
Spezialsprays	164-165
Technische Sprays für sensible Bereiche	166-167
Flüssig-Wirkstoffe	170
Rostlöser	172-173
Oberflächen- und Korrosionsschutz	174-175
Reiniger und Entfetter	176-179
Schutz- und Pflegemittel	180
Trennmittel	181
Schmier- und Multifunktionsöle	182-183
Spezialwirkstoffe	184
Zubehör	185
Montagepasten	188
Anti-Seize	188-193
Hochleistungsfette	194
Allround Lubricant	194-199
WEICON TOOLS®	200
WEICON TOOLS Green Line®	204-205
Kabelmesser	206-209
Abisolierzangen	210-213
Entmanteler	214-217
Multifunktions-Abisolierer	218-219
Crimpwerkzeuge	220-221
Spezialwerkzeuge	222-227
Werkzeug-Sets	228-229
Ersatzteile und Verkaufshilfen	230-231
Kabelübersicht	232-233
Sonstiges	234
Hilfsprodukte und Zubehör	234-235
Verkaufs- und Präsentationshilfen	236-238
Einsatzgebiete	239
Referenzen und Zertifkate	240
WEICON Offshore - Transport einer Ölplattform	241
Fahrrad-Pflegeset	242

Hinweis: Alle in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Technische Änderungen vorbehalten.

© Nachdruck, Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur nach schriftlicher Genehmigung durch die Firma WEICON GmbH & Co. KG. • WEICON Katalog Version 1.25

Schneller und persönlicher Service

- garantierte Reaktionszeit (24h)
- geschultes Fachpersonal
- Laborservice
- Sonderlösungen
- persönliche Ansprechpartner*innen

Intensive Verkaufsunterstützung

- Besuche bei Kund*innen der Handelspartner*innen
- Klebversuche und Klebstoffauswahl
- individuelle Produktschulungen
- Etiketten-Service
- Anwendungsvideos

Prozessorientierte Organisation

- Zertifizierung DIN EN ISO 9001:2015
- breites Produktsortiment
- hohe Produktverfügbarkeit
- Lieferung am Folgetag
- Online-Unterstützung
- Zertifikate und Sicherheitsdatenblätter

Weltweites Vertriebsnetz

- Sprachenvielfalt 30 Sprachen weltweit
- 11 Niederlassungen
- über 1.200 Handelspartner*innen weltweit
- weltweit auf über 40 Messen vertreten
- Sie finden uns und unsere Produkte in mehr als 120 Ländern

SCHNELL. KOMPETENT. VERLÄSSLICH.

Über uns

Wir sind WEICON

Inhabergeführter Familienbetrieb seit 1947

1947 - 1987

1947
Gründung
P.W. Weidling & Sohn durch
Paul Wilhelm Weidling

1950
Umzug an die
Engelstraße, Münster

1957
Gerd Weidling tritt
ins Unternehmen ein

Umfirmierung zur
Kommanditgesellschaft

1958
Erste Messeteilnahme Berg-
bauausstellung Essen

1959
Erste Teilnahme
Hannover Messe

1960
Umzug an den
Schleebrüggenkamp
in Münster

1964
Gerd Weidling übernimmt
die Geschäftsführung

1967
Aufnahme neue Produktlinie
WEICON Abisolierwerkzeuge

1969
Neubau Zentrale An der
Kleimannbrücke, Münster

1987
Ralph Weidling tritt ins
Unternehmen ein

Entwicklung der Schrauben-
sicherung WEICONLOCK®

1988 - 2006

1993
Neubau Zentrale Königsberger
Str. 255, Münster

1997
Beginn der Kooperation
mit Willteco B.V.

Erste Off-Shore Transport-
sicherung einer Ölbohr-
plattform in Portugal

2000
Bundespreis für hervor-
ragende innovatorische
Leistung

Ralph Weidling übernimmt
die operative Geschäftsführung

2002
Umfirmierung von
P.W. Weidling & Sohn in
WEICON

2004
Start Kooperation mit dem
Fraunhofer Institut IFAM

2005
Firmengründung WEICON
Middle East, Dubai, V.A.E

Innovationspreis der
deutschen Wirtschaft für
WEICON Plastik Stahl RFC

2006
Patentanmeldung
des Pen-Systems

Erweiterung der Firmenzentrale
Königsberger Str., Münster

2007 - 2015

2008
Firmengründung WEICON
Inc., Kitchener, Canada

2009
Mitgliedschaft im Industrie-
verband Klebstoffe e.V. (IVK)

2010
Erweiterung des
Unternehmensgeländes
um insgesamt 15.200 m²

2011
Firmengründung WEICON
Kimya Sanayi, Istanbul, Türkei

Eröffnung
WEICON Online-Shop

2012
Firmengründung WEICON
Romania in Targu Mures,
Rumänien

WEICON nimmt an 45
Messen im In- und Ausland teil

2013
Firmengründung WEICON SA,
Muizenberg, Südafrika

2014
WEICON Klebstoff-Finder

WEICON Katalog

2015
WEICON App

Firmengründung WEICON South
East Asia in Singapur

Erstes WEICON International
Meeting in Dubai

2016 - 2024

2016
10 Jahre WEICON PEN

Firmengründung WEICON
Tschechien in Teplice

Start Erweiterung des Standortes
Münster

2017
ISO-Zertifizierung

Firmengründung WEICON
Ibérica S.L

2018
Firmengründung WEICON Italia S.r.l.
in Genua, Italien

Erweiterung des Standortes Münster

2019
WEICON seit 60 Jahren auf der
Hannover Messe vertreten

WEICON ist Top Arbeitgeber
Mittelstand 2019

2020
Gebäudeerweiterung am
Standort Münster

Erweiterung unseres
Schulungslabors

Red Dot Winner

Eintritt von Ann-Katrin Weidling
in die Geschäftsführung

2021
Ausweitung der Klebstoffsparte
mit Schwerpunkt Epoxidharze

Auszeichnung „Lieferant des Jahres
2021“ im Bereich Klebtechnik

2022
Übernahme der Firma Jeln GmbH

2023
Umfirmierung der Firma Jeln GmbH
zu WEICON Production GmbH

2024
Firmengründungen WEICON
Colombia S. A. S., Kolumbien und
WEICON Australia Pty. Ltd.

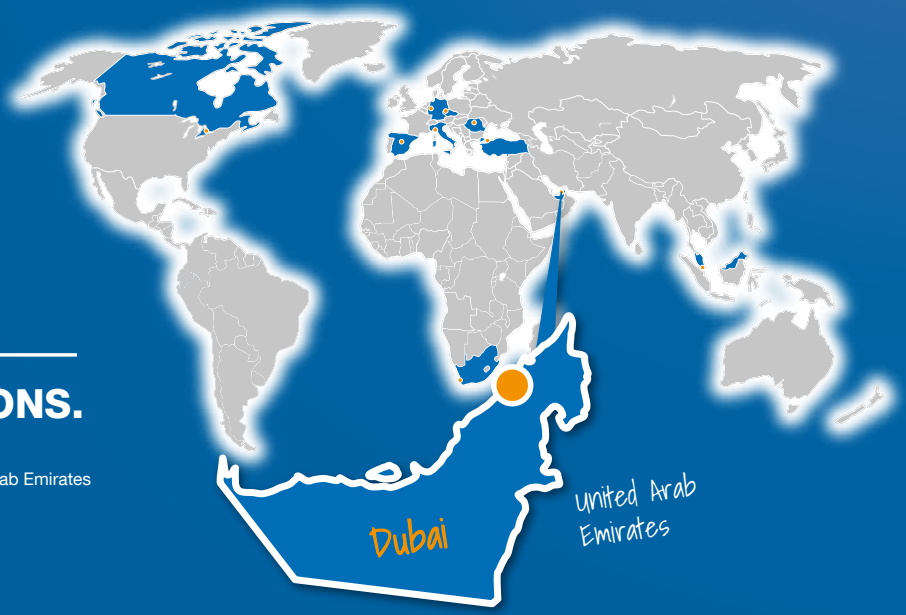
WEICON Middle East

Am 1. März 2005 wurde in Dubai, in den Vereinigten Arabischen Emiraten, unsere erste Niederlassung, die WEICON Middle East LLC, gegründet.

Inzwischen werden mehr als 750 Kund*innen vom WEICON Middle East Team beliefert und betreut. Beim Fraunhofer Institut in Bremen ausgebildete Fachleute im Bereich der Klebtechnik, Flexibilität und sehr kurze Lieferzeiten sind nur einige Stärken unseres Teams in den Vereinigten Arabischen Emiraten.

Auch bei Temperaturen im Sommer von bis zu +45 °C werden in jedem Jahr mehr als 1.000.000 verschiedene WEICON Produkte verkauft und an unsere Kund*innen in der Region ausgeliefert. Folgende Länder werden momentan vom WEICON-Team in Dubai betreut: Vereinigte Arabische Emirate, Saudi Arabien, Bahrain, Kuwait, Oman und Indien. WEICON Middle East betreut vom Standort Dubai auch elf Staaten in Ost-Afrika.

Die Niederlassung hat eine Fläche von ca. 1.100 qm². Bis zu 150 Paletten mit WEICON-Produkten können in Dubai gelagert werden. So können wir garantieren, dass unsere Kund*innen schnell und zuverlässig von unserem Team vor Ort mit unseren Produkten beliefert werden. Thorsten Lutz und sein Team sind für den Vertrieb der WEICON Produkte und die technische Beratung unserer Kund*innen in der gesamten Golfregion verantwortlich. Das Team von WEICON Middle East besteht aus zwölf Personen; davon sind sechs Mitarbeiter im Außendienst tätig.



WE ARE WEICON

SIMPLY FIND SOLUTIONS.

WEICON Middle East L.L.C.
Jebel Ali Ind Area 1 · P.O. Box 118 216 · Dubai · United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae

WEICON Inc.

Seit dem 1. September 2008 werden wir in Nordamerika durch die WEICON Inc. in Kitchener, Ontario, Kanada, vertreten.

Mit unseren Produkten beliefern wir Kund*innen in den wichtigsten Industriezweigen der kanadischen Wirtschaft, wie in der Produktion und Herstellung, im Bergbau oder in der Öl- und Gasindustrie.

WEICON Inc. hat rund 320 m² Büro- und Lagerfläche. Hier lagern auf 50 Palettenplätzen und zusätzlicher Regalfläche mehr als 30.000 WEICON-Artikel, die für unsere Kund*innen in Nordamerika bestimmt sind.

Unser Team vor Ort betreut momentan rund 450 Kund*innen in Kanada und den USA. Innerhalb von nur einer Woche liefern wir unsere Produkte bis in die entlegensten Winkel von Kanada und den Vereinigten Staaten.

WE ARE WEICON

SIMPLY FIND SOLUTIONS.

WEICON Inc.
20 Steckle Place · Unit 20 · Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Türkiye

Seit April 2011 betreiben wir eine Niederlassung in Istanbul in der Türkei. Die WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. sorgt für die Betreuung unserer Kund*innen am Bosporus.

Istanbul, die Millionenmetropole zwischen Europa und Asien, ist der ideale Standort unserer Niederlassung in der Türkei. Von dort aus werden ebenfalls unsere Kund*innen und Partner*innen in Aserbaidschan und im Irak mit WEICON-Produkten beliefert.

Die Niederlassung verfügt über große Lagerkapazitäten. So können wir gewährleisten, dass unsere Produkte in der Türkei verfügbar sind und stets schnell bei den Kund*innen ankommen.

Das Team der Niederlassung ist unter der Führung von Tolga Aksöz für den Service und die Betreuung unserer Kund*innen in der Region zuständig.

BIZ WEICON'UZ

KOLAY ÇÖZÜM

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34538 Hadımköy-Esenyurt · İstanbul · Türkiye
phone +90 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania

Im März 2012 wurde unsere Niederlassung in Rumänien gegründet.

2013 erfolgte der Umzug in ein neues Gebäude. Seit November 2013 befindet sich der Sitz von WEICON Romania in der Nähe von Targu Mures im Herzen Rumäniens. Momentan werden zahlreiche Kund*innen aus den verschiedensten industriellen Bereichen in ganz Rumänien von unseren Mitarbeiter*innen in Targu Mures betreut.

Das Lager bevorratet das gesamte WEICON-Produktangebot. So ist eine schnelle und flexible Versorgung mit unseren Produkten gewährleistet.

SUNTEM WEICON

PUR ȘI SIMPLU SOLUȚII

WEICON Romania SRL
Str. Podului Nr. 1 · 547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South Africa

Im November 2013 haben wir unsere afrikanische Niederlassung WEICON SA Pty Ltd. in Muizenberg bei Kapstadt gegründet.

Niederlassungsleiter Kyle Farla hat ein Team von acht gut geschulten Mitarbeitenden – darunter auch Vertriebsmitarbeiter in Johannesburg, Durban, Port Elizabeth und Kapstadt. So können wir gewährleisten, dass unsere Kund*innen direkt und persönlich durch unser Team betreut werden.

Neben Südafrika betreut unsere Niederlassung in Kapstadt auch die Nachbarländer Botswana, Simbabwe, Sambia und Namibia. Vor allem unsere Flexibilität und eine sehr kurze Lieferzeit sind unsere Stärken und zeichnen uns gegenüber anderen Anbieter*innen auf dem Markt aus.

Unsere Niederlassung hat eine Fläche von ca. 220 qm². Im Lager in Muizenberg ist Platz für bis zu 45 Paletten mit WEICON-Produkten. So können wir garantieren, dass unsere Kund*innen schnell und zuverlässig vom WEICON-Team vor Ort mit Produkten beliefert werden.

WE ARE WEICON

SIMPLY FIND SOLUTIONS.

WEICON SA (Pty) Ltd
Unit No. D1 · Enterprise Village · Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

Since 2015

WEICON South East Asia

WEICON South East Asia Pte. Ltd. – unser Standort in Singapur.

Ende 2015 haben wir unsere Niederlassung in Singapur eröffnet. Das Team der Niederlassung ist für die Betreuung unserer Kund*innen in Südostasien zuständig.

Durch unseren Standort können wir direkt auf die steigende Nachfrage reagieren und die interessanten und vielfältigen Projekte in der Region unterstützen.

Durch unser Team, unser Lager vor Ort und das regionale Händler*innennetzwerk können wir schnelle Lieferfähigkeit und persönlichen Service gewährleisten.

WE ARE WEICON

SIMPLY FIND SOLUTIONS.

WEICON South East Asia Pte Ltd
7 Soon Lee Street · #01-11 iSpace · Singapore 627608
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

Since 2016

WEICON Czech Republic

Anfang März 2016 wurde unsere siebte Auslandsniederlassung in Teplice im Norden der Tschechischen Republik gegründet.

Tschechien ist ein sehr interessanter Markt mit großem wirtschaftlichen Potential. Die Tschechische Republik ist seit Mai 2004 Mitglied der Europäischen Union und zählt inzwischen zu den am weitesten entwickelten Industrienationen in Mittel- und Osteuropa. Die tschechische Wirtschaft ist stark auf die Industrie, insbesondere auf die Automobilindustrie, den Metall- und Maschinenbau, die chemische Industrie sowie die Lebensmittel und Getränkeindustrie ausgerichtet und bietet somit einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte.

Die WEICON Czech Republic s.r.o. hat ihren Sitz in Teplice, im Norden der Tschechischen Republik an der Grenze zu Deutschland. Der Standort wird vom einheimischen Geschäftsführer Vladimir Dufek geleitet.

MY JSME WEICON

JEDNODUŠE NAJDĚTE ŘEŠENÍ

WEICON Czech Republic s.r.o.
Teplická 305 · CZ-417 61 Teplice-Bystřany · Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.

Anfang 2017 gründeten wir unsere 8. Auslandsniederlassung in Madrid, der Hauptstadt Spaniens.

Der Leiter unserer Niederlassung, Alejandro González Cámara, und sein Team sind für die Betreuung unserer Kund*innen sowie für die Akquise auf der iberischen Halbinsel zuständig.

Spanien zählt zu den bedeutensten Industrienationen in Europa und es ist für uns sehr wichtig, vor Ort zu sein. Die größten Wirtschaftszweige des Landes sind die Lebensmittel-, Automobil- und Maschinenbauindustrie. Diese Bereiche erweitern sich stetig und weisen gute Wachstumszahlen auf. Diese positive Entwicklung möchten wir durch unseren Standort in Spanien nutzen.

SOMOS WEICON

ENCONTRAR FÁCILMENTE SOLUCIONES

WEICON Ibérica Soluciones Industriales S.L.
Av. de Somosierra 18, Nave 6 · San Sebastián de los Reyes · 28703 Madrid
phone +34 91 47 99 734
info@weicon.es

Since 2018

WEICON Italia S.r.L.

Gewinner des CresciBusiness Award 2024

Im Oktober 2018 haben wir unsere neunte Auslandsniederlassung in Italien gegründet.

Die WEICON Italia s.r.l., so der Name der Niederlassung, hat ihren Sitz in der italienischen Hafenstadt Genua im Nordwesten des Landes.

„Durch die Gründung unserer Niederlassung werden wir unsere Position im italienischen Markt weiter stärken und ausbauen. Wir freuen uns auf eine sehr vielversprechende Zukunft in Italien“, so Ralph Weidling.

„Italien ist für uns ein sehr interessanter Markt, auf dem wir schon lange tätig sind. Das Land zählt zu den größten Industrienationen der Welt und es ist für uns sehr wichtig, vor Ort zu sein. Wichtigste Wirtschaftszweige Italiens sind der Maschinen-, Flugzeug-, Schiff- und Fahrzeugbau, die Chemieindustrie, die Herstellung elektronischer Produkte sowie die Textilindustrie.

Somit bietet Italien einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte. Diese positive Situation möchten wir durch unseren Standort in Norditalien nutzen“, so Weidling weiter.

NOI SIAMO WEICON

TROVARE LA SOLUZIONE IN MODO SEMPLICE

WEICON Italia S.r.L.
Via Gelasio Adamoli 35 · 16141 Genova · Italy
phone +39 010 2924 871
info@weicon.it

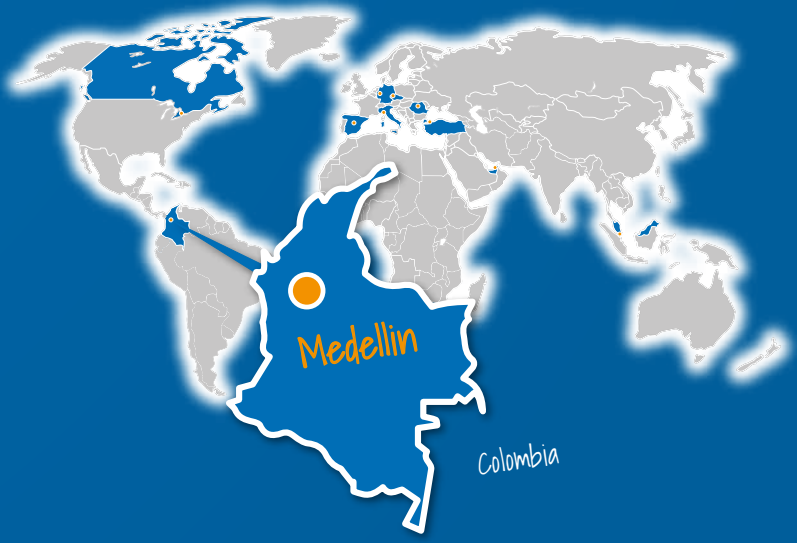
WEICON Colombia

Seit einem Jahr sind wir mit einer eigenen Niederlassung in Südamerika vertreten – genauer gesagt an der Nordspitze Südamerikas, in Kolumbien.

Die WEICON Colombia S.A.S hat ihren Sitz in in Medellin im Nordwesten des Landes. Der Standort wird vom einheimischen Geschäftsführer Daniel Mesa Saldarriaga geleitet.

„Wir arbeiten mit Daniel schon seit Jahren erfolgreich zusammen, da er für einen technischen Händler in Kolumbien tätig war, der unsere Produkte vertreibt. Durch die Gründung unserer Niederlassung werden wir unsere Marktposition weiter stärken und ausbauen. Wir freuen uns auf eine sehr vielversprechende Zukunft in Kolumbien“, so Ralph Weidling.

„Kolumbien ist für uns ein sehr interessanter Markt und die Wirtschaft befindet sich auf einem guten Wachstumskurs. Unsere Produkte können in wichtigen Wirtschaftsbereichen Kolumbiens eingesetzt werden, wie im Bergbau, in der maritimen Industrie oder im Metallbau. Somit bietet das Land einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte“, so Ann-Katrin Weidling.



SOMOS WEICON

ENCONTRAR FÁCILMENTE SOLUCIONES

WEICON Colombia S.A.S
Calle 19, 43b-64 · Medellín · Colombia
phone +57 310 837 37 99
info@weicon.co

Über uns

WEICON Production GmbH

Unsere Produktionsanlage WEICON Production befindet sich in Schwalmtal am Niederrhein. Dort liegt der Fokus auf Forschung und Entwicklung, um unseren Kund*innen maßgeschneiderte Produkte zu bieten. Seit Jahren kooperieren wir zu diesem Zweck mit verschiedenen Universitäten und Forschungseinrichtungen und erweitern stetig unser Produktportfolio.

Spezialprodukte für die Industrie

In Schwalmtal entstehen chemische Spezialprodukte, wie zweikomponentige Epoxidharz-Systeme zur Beschichtung, für den Verschleißschutz und für Instandsetzungsarbeiten. Wir entwickeln Vergussmassen sowie Klebstoffsysteme, wie beispielsweise schlagfeste Klebstoffe und Klebstoffe mit Zulassungen für den Einsatz im Lebensmittelbereich. Insgesamt verfügen wir über mehr als 250 Rezepturen, die für die verschiedensten chemischen Produkte entwickelt wurden.

Unsere Spezialprodukte von WEICON Production kommen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz, wie im Maschinenbau, in der Abwassertechnik, in der chemischen Industrie, im Marinebereich, in der Papierindustrie oder in Kraftwerken.

„Durch unseren Standort WEICON Production in Schwalmtal konnten wir unser Angebot an speziellen Klebstoffsystemen deutlich erweitern. So ist es uns möglich, noch individueller auf die Wünsche und Anforderungen unserer Kund*innen reagieren zu können und ihnen Klebstoffe zu bieten, die exakt ihren Bedürfnissen entsprechen“, so Ralph Weidling.

„Die Möglichkeit zur maßgeschneiderten Anpassung des Klebstoffs auf die spezielle Anwendung bei unseren Kund*innen wird stark nachgefragt und ist die ideale Ergänzung unseres umfangreichen Angebots an Serviceleistungen, ergänzt Ann-Katrin Weidling.

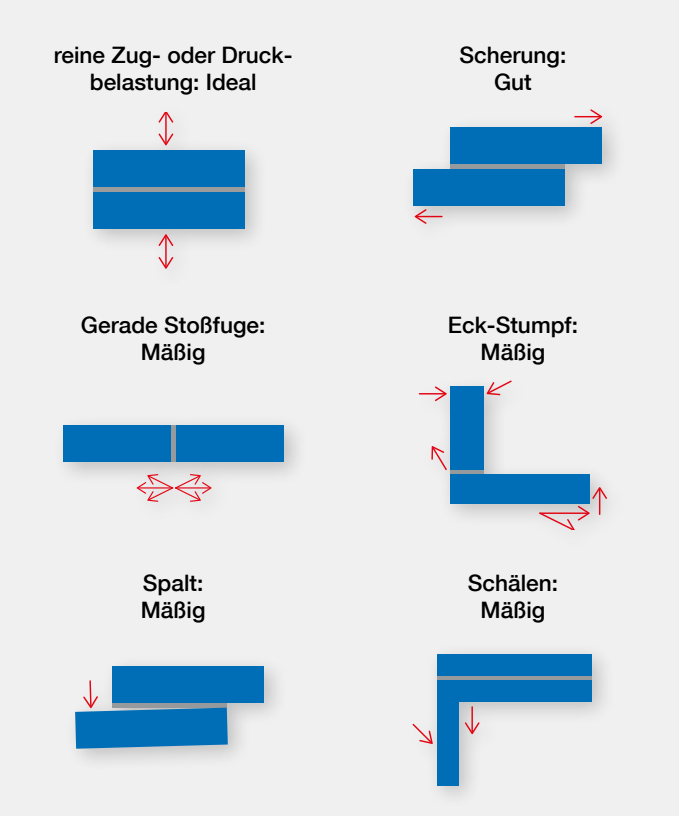
Grundlagen des Klebens

Gestaltung und Konstruktion des Klebens

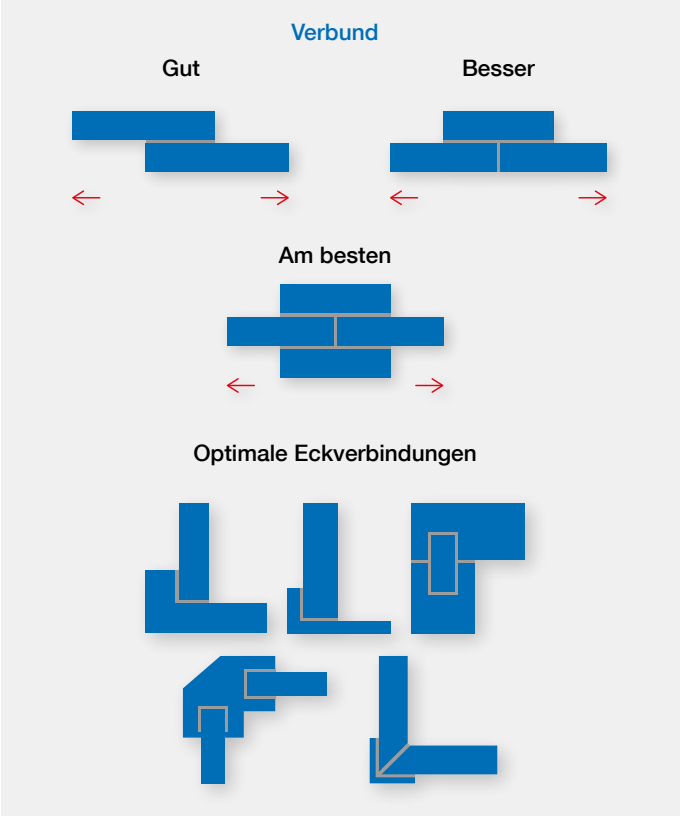
Klebstoffe kommen in allen Bereichen der modernen Industrie zum Einsatz. Durch ihre Verwendung verbessert sich die Qualität und die Effizienz von Komponenten, Bauteilen und ganzen Fertigungsprozessen. Neben der Adhäsion sind das Design der Fügestelle, die Oberflächenvorbereitung, die Spaltfüllung, die Viskosität, die fachgerechte Verwendung des Klebstoffes sowie die Einsatzbedingungen wichtige Faktoren für eine dauerhaft funktionsfähige Klebung.

Fügestellendesign

Normale Verbindungen



Verbesserungsvorschläge



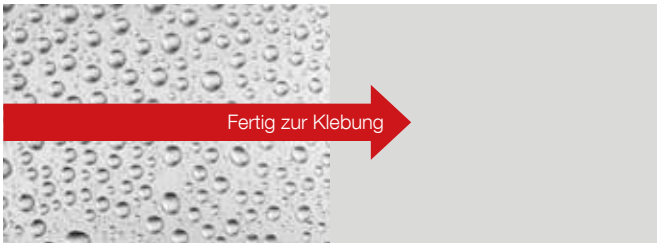
Wissenswertes zum Thema „Kleben“ finden Sie hier

WE explain

Oberflächenvorbereitung und -behandlung

Die meisten Materialien können ohne aufwendige Oberflächenvorbehandlung geklebt werden. Wir empfehlen, jede Oberfläche vor dem Kleben gründlich mit WEICON Oberflächenreiniger oder WEICON Sprühreiniger S zu reinigen. Je nach Grad der Verschmutzung, sollten im Vorfeld noch weitere Reinigungsschritte durchgeführt werden. Um die maximale Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit einer Klebung zu erhalten, kann es sinnvoll sein, die Oberfläche nach dem Reinigen weiter zu behandeln. Dies kann mechanisch (durch Schleifen oder Sandstrahlen), chemisch (durch Primer oder Haftreiniger) oder hoch energetisch (Beflammen, Corona oder Plasma) geschehen. Auch Kombinationen dieser Verfahren sind möglich. Alle genannten Verfahren dienen dazu, die Oberflächenspannung so weit zu verändern, dass der Klebstoff die Oberfläche bestmöglich benetzen kann.

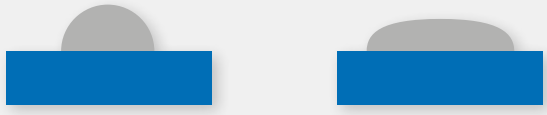
Vorher Nachher



Verfahren zur Oberflächenvorbehandlung

- Vorbehandlung mit Lösemittel
- Anschleifen
- Primern
- Chemische Vorbehandlung
- Corona oder Plasma
- Beflammen

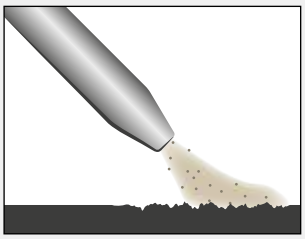
Niedrige Oberflächenenergie — **Hohe Oberflächenenergie**



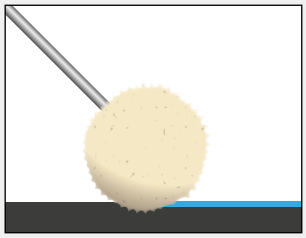
Schlechte Benetzung — **Gute Benetzung**

Schleifen

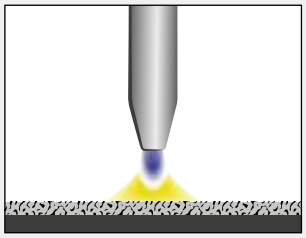
Sandstrahlen



Primern



Beflammen/Plasma



Spaltfüllung und Klebstoffviskosität

Die Viskosität des Klebstoffes und die Spaltüberbrückung stehen in engem Zusammenhang. Je höher die Viskosität des Klebstoffes, desto größer ist seine Fähigkeit, Spalte zu überbrücken. Es ist wichtig, die maximale Spaltüberbrückung für jedes Produkt zu beachten. Die Überschreitung dieses maximalen Wertes kann die Festigkeit der Verbindung schwächen. Um die Viskosität besser einordnen zu können, findet sich anbei eine Liste von alltäglichen Substanzen und ihrer jeweiligen Viskosität – vom sehr niedrigviskosen Wasser bis zur hochviskosen Erdnussbutter.

Material	Wasser	Milch	Rapsöl	SW40 Motoröl	Rizinusöl	Ahorn-sirup	Holzleim	Honig	Schoko-sirup	Senf	Erdnuss-butter
Viskosität mPa.s = cP	1	3	85–140	450–650	1.000	5.000	10.000	10.000	25.000	50.000	250.000

Grundlagen des Klebens

Klebstoff-Auswahl

Bei der Auswahl des am besten geeigneten Klebstoffes für eine technische Anwendung müssen eine Reihe von Faktoren berücksichtigt werden. Die folgenden Tabellen helfen bei der Eingrenzung der Optionen. Gern sind unsere Spezialist*innen für Sie da und helfen bei der Auswahl des für Sie passenden Produktes.

Klebung					Ausgehärteter Zustand	
Basis	Metall	Glas	Plastik	Werkstoffverbund	Flexibilität	Härte
Anaerob	ausgezeichnet	nicht anwendbar	nicht anwendbar	nicht anwendbar	gering	unbiegsam
Cyanacrylat	sehr gut	schlecht	ausgezeichnet	gut	gering bis mittel	unbiegsam bis halbflexibel
Epoxid - 2-Komponenten	ausgezeichnet	ausgezeichnet	mittelmäßig	ausgezeichnet	gering bis mittel	unbiegsam bis sehr weich
MS Polymer	sehr gut	gut	gut	sehr gut	hoch	sehr weich
Polyurethan	sehr gut	gut	mittelmäßig	ausgezeichnet	mittel bis hoch	halbflexibel bis weich
Strukturelles Acryl - 2-Komponenten MMA	ausgezeichnet	produktspezifisch	ausgezeichnet	ausgezeichnet	mittel	halbflexibel

Lösemittelbeständigkeit			**Temperaturbeständigkeit**	
Beispiele für polare Lösemittel: Wasser, Ethylenglykol, Isopropanol, Aceton Beispiele für unpolare Lösemittel: Motoröl, Toluol, Benzin			Die Produkte können für kurze Zeit höheren Temperaturen standhalten, sofern die Verbindung nicht übermäßig belastet wird	
Basis	Polar	Unpolar	Standard	Hochtemperaturklasse
Anaerob	sehr gut	sehr gut	150 °C *(300 °F)*	230 °C *(450 °F)*
Cyanacrylat	schlecht	gut	80 °C *(175 °F)*	140 °C *(284 °F)*
Epoxid - 2-Komponenten	sehr gut	sehr gut	120 °C *(248 °F)*	300 °C *(570 °F)*
MS Polymer	mittelmäßig	mittelmäßig	80 °C *(175 °F)*	200 °C *(390 °F)*
Polyurethan	gut	gut	100 °C *(212 °F)*	-
Strukturelles Acryl - 2-Komponenten MMA	gut	sehr gut	125 °C *(257 °F)*	-
Silikon	gut	sehr gut	180 °C *(356 °F)*	300 °C *(570 °F)*

Green Tube®

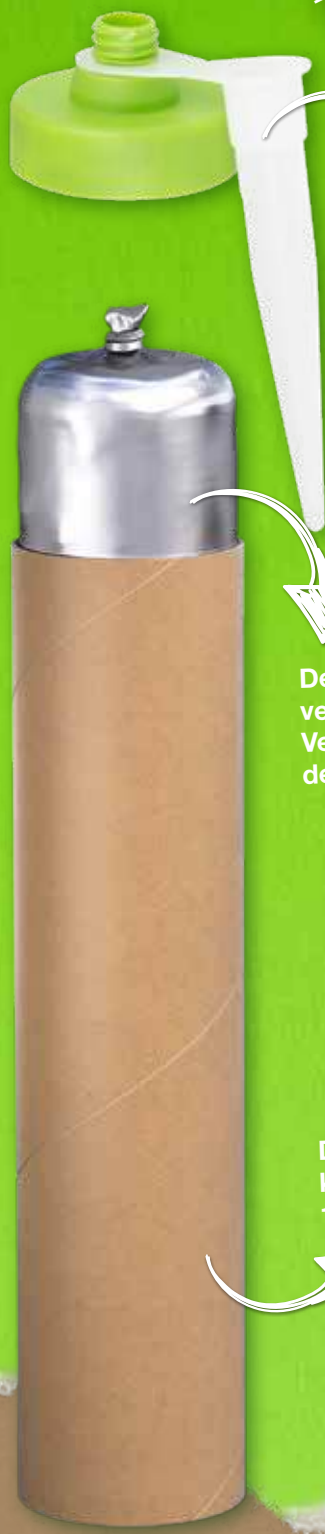
Im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen
80 % WENIGER KUNSTSTOFF

DIE NEUE
NACHHALTIGERE VERPACKUNG

als Alternative zur Plastikkartusche. 100 % recycelbare Pappkartusche.

NEU

auf S. 113
auf S. 129



Die Spitze und der Deckel bestehen aus 100 % recyceltem Kunststoff.

Der Schlauchbeutel verhindert die Verschmutzung der Papphülse.

Der Kartuschen-körper besteht aus 100 % Papier.

Jetzt mit der **Zukunft** arbeiten.

80 % WENIGER KUNSTSTOFF

im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen

Nachhaltige Verpackung als Alternative zur Plastikkartusche

Mit der Green Tube wollten wir eine echte Alternative zu den herkömmlichen Dicht- und Klebstoffkartuschen entwickeln, weil diese nach der Verwendung aufgrund der Produktrückstände nicht recycelt werden können. Wegen dieser Rückstände werden Plastikkartuschen in aller Regel verbrannt – und das erzeugt zusätzlich große Mengen von klimaschädlichem CO_2.

Im Fokus der Entwicklung: Die Vermeidung von Plastikmüll durch eine deutliche Verringerung des Kunststoffanteils um 80 %. Der Kartuschenkörper besteht zu 100 % aus Pappe, die nach Gebrauch dem Papier-Wertstoffkreislauf zugeführt werden kann.

Der Anteil an Bestandteilen, die nicht recycelt werden können, wurde auf ein Minimum reduziert. Und nicht nur das: Unsere Pappkartusche verursacht 53 % weniger CO_2-Emissionen im Herstellungsprozess als eine handelsübliche PE-Kartusche.

Viele Vorteile

Die neue WEICON Green Tube lässt sich mit jeder handelsüblichen Kartuschenpistole verarbeiten und bietet viele Vorteile. So wird durch den Schlauchbeutel die Haltbarkeit der Produkte im Vergleich zu PE-Kartuschen um mehr als sechs Monate verlängert – und das ohne Abstriche bei der Produktqualität oder der Anwenderfreundlichkeit.

Einfache Anwendung

Unkomplizierte Entsorgung

* Bei Entfernung der ausgehärteten Produktreste können Deckel und Spitze über den Kunststoff-Wertstoffkreislauf wiederverwertet werden. Deckel und Spitze mit Materialresten sind im Restmüll zu entsorgen.

Plastik-Stahl

Produkt	Seite
WEICON A	27
WEICON B	27
WEICON C	27
WEICON BR	28
WEICON F	28
WEICON F2	28
WEICON HB 300	29
WEICON HT 111	29
WEICON Keramik HC 220	29
WEICON Keramik BL	30
WEICON GL-S	30
WEICON GL	30
WEICON WL	31
WEICON Anti-Static	31
WEICON Food Grade	31
WEICON Anti-Haft	31
WEICON SF	32
WEICON TI	32
WEICON Keramik W	32
WEICON WP	32
WEICON UW	33
WEICON HP	33
WEICON Fire Safe	33
WEICON Gießharz MS 1000	34
WEICON Gießharz Plus 90	34
WEICON ST	34
WEICON WR	34
WEICON WR2	34
Epoxydharz-Kitt	35
Auswucht-Kitt	35
WEICON CBC - Chocking Backing Compound	39

Repair Kits

Pipe Repair-Kit	40
Pool Repair-Kit	41
Emergency Repair Kits	42-43

Repair-Sticks

Repair Stick Stahl	44
Repair Stick Aqua	44
Repair Stick Titanium	45
Repair Stick Edelstahl	45
Repair Stick Multi-Purpose	46
Repair Stick Kunststoff	46
Repair Stick Holz	46
Repair Stick Kupfer	47
Repair Stick Aluminium	47
Repair Stick Beton	47
WEICON Repair Tapes	49

Epoxid-Klebstoffe

Produkt	Seite
Epoxyd-Minutenkleber	50
Epoxyd-Minutenkleber Set	50
Aluminium-Minutenkleber	50
Aluminium-Minutenkleber Set	50
Fast-Metal Minutenkleber	50
Fast-Metal Minutenkleber Set	50
Easy-Mix S 50	51
Easy-Mix S 50 gelb	51
Easy-Mix Metal	51
Easy-Mix N 5000	51
Easy-Mix N 50	51
Easy-Mix HT 180	51
Easy-Mix HT 250	51
Easy-Mix Misch- und Dosiersystem	51

Polyurethan-Systeme

Belt Repair-Kit	54
Belt Repair-Kit SF	54
Urethan 45	55
Urethan 60	55
Urethan 80	55
Urethan 85	55
Urethan 85 SF	55
Urethan 90 SF	55
Oberflächenvorbehandlung und Zubehör	56
Easy-Mix PU-90	58
Easy-Mix PU-240	58
Easy-Mix PU Kristall	58

Acrylat Strukturklebstoffe

RK-1300	61
RK-1500	61
Easy-Mix RK-7300	62
Easy-Mix RK-7000	63
Easy-Mix RK-7100	63
Easy-Mix RK-7100 schwarz	63
Easy-Mix RK-7200	63
Plastic-Bond	63
Plastic-Bond Set	63
Easy-Mix PE-PP 50	64
Easy-Mix PE-PP 50 Set	64
Easy-Mix PE-PP 45	65

2-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

WEICON Klebstoff FINDER
www.klebstoff-finder.de
PER KLICK zum KLEBSTOFF

Entdecken Sie unsere
ANWENDUNGEN UND PRODUKTE

Anwendungen Plastik-Stahl

Beschichtung von Jetpumpen für Sandaufschüttung
WEICON Keramik HC 220
WEICON WR2

Beschichtung eines Zyklons im Bergbau
WEICON HP
WEICON WP

Zentrierung von zwei Zylindern
WEICON WR

Instandsetzung eines Schiffspropellers
WEICON BR
WEICON Keramik BL

2-Komponenten Epoxidharz-Systeme

Zugabe des Härters zum Harz

Harz und Härter gut und blasenfrei verrühren

Vermischte Komponenten verarbeiten

- schnelle und dauerhafte Reparaturen
- Klebungen
- Beschichtungen

Anwendungsgebiete

Werkstätten und Reparaturabteilungen in der gesamten Industrie finden mit WEICON Plastik-Stahl das ideale Produkt für

- **Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussreparaturen**
- **Ausbesserung und Instandsetzung von Gussstücken, Rohren und Tanks**
- **Füllen von Lunkern und Mikroporositäten**
- **Aufarbeiten von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen**
- **Kaltschweißen (dort, wo Schweißen problematisch oder unmöglich ist)**

In der industriellen Konstruktion und Fertigung wird WEICON Plastik-Stahl für den Modell- und Formenbau eingesetzt

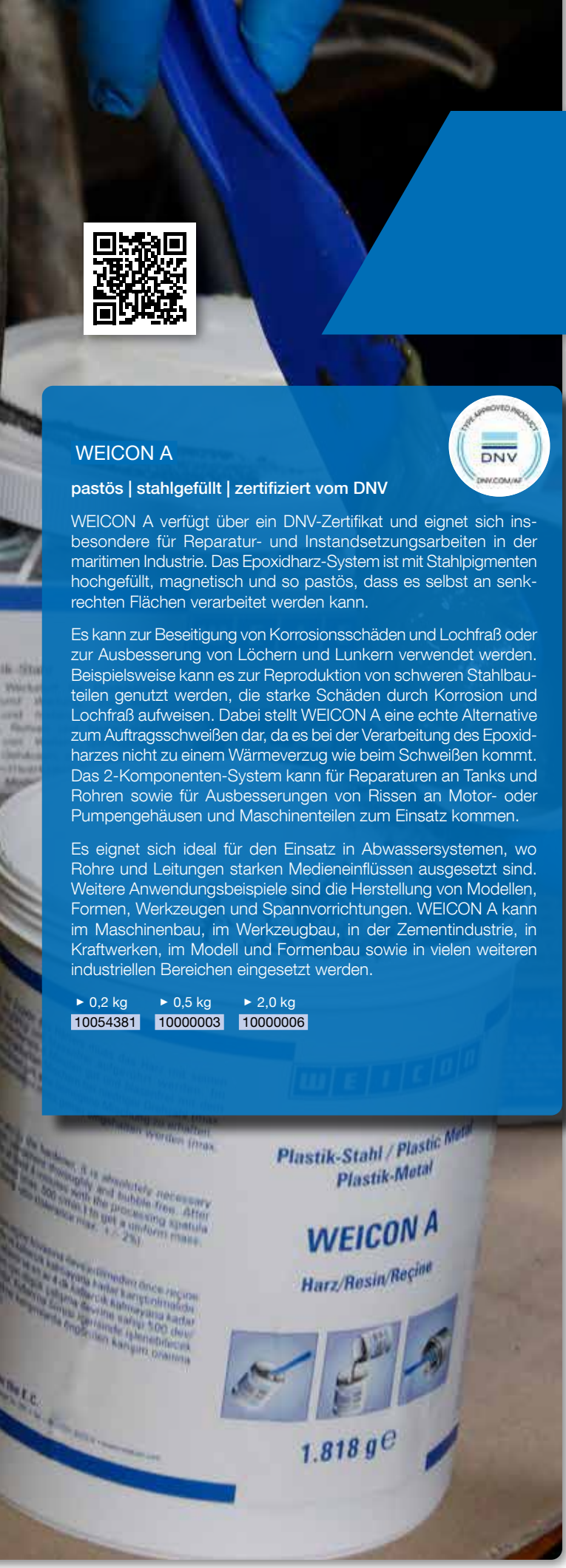
- **als Hilfsmittel zur Formenherstellung für Gummi- und Spritzgussteile**
- **zur Herstellung von Prägestempeln**
- **für Schablonen und Modelle von Null-Serien**
- **zum Ausgießen von Schnittwerkzeug-Führungen**
- **zur Herstellung von Spannvorrichtungen**

Konturspachtel Flexy

Vielseitig einsetzbar, wie z. B. zum Beschichten und Verarbeiten von 2K-Klebstoffen. Der Spachtel eignet sich ideal zum Auftragen von Klebstoffen auf große und kleine Flächen. Der Spachtel besteht aus verschleißfestem Polyamid.

10010066

Plastik-Stahl



WEICON A

pastös | stahlgefüllt | zertifiziert vom DNV

WEICON A verfügt über ein DNV-Zertifikat und eignet sich insbesondere für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten in der maritimen Industrie. Das Epoxidharz-System ist mit Stahlpigmenten hochgefüllt, magnetisch und so pastös, dass es selbst an senkrechten Flächen verarbeitet werden kann.

Es kann zur Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß oder zur Ausbesserung von Löchern und Lunkern verwendet werden. Beispielsweise kann es zur Reproduktion von schweren Stahlbauteilen genutzt werden, die starke Schäden durch Korrosion und Lochfraß aufweisen. Dabei stellt WEICON A eine echte Alternative zum Auftragsschweißen dar, da es bei der Verarbeitung des Epoxidharzes nicht zu einem Wärmeverzug wie beim Schweißen kommt. Das 2-Komponenten-System kann für Reparaturen an Tanks und Rohren sowie für Ausbesserungen von Rissen an Motor- oder Pumpengehäusen und Maschinenteilen zum Einsatz kommen.

Es eignet sich ideal für den Einsatz in Abwassersystemen, wo Rohre und Leitungen starken Medieneinflüssen ausgesetzt sind. Weitere Anwendungsbeispiele sind die Herstellung von Modellen, Formen, Werkzeugen und Spannvorrichtungen. WEICON A kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, in der Zementindustrie, in Kraftwerken, im Modell und Formenbau sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054381	10000003	10000006

WEICON B

zähflüssig | stahlgefüllt | lange Verarbeitungszeit

Das Epoxidharz-System WEICON B eignet sich besonders für detaillierte Reproduktionen im Modell- und Formenbau, zur Herstellung von Werkzeugen, Schablonen, Lehren und Spannvorrichtungen, zum Ausfüllen von Lunkern und Mikroporositäten an Guss- und Stahlteilen, sowie für allgemeine Reparaturarbeiten, bei denen eine stahlgefüllte Vergussmasse von Vorteil ist. Beim Wiederaufbau von schwer beschädigten Stahlbauteilen mit WEICON B entsteht an den Bauteilen kein Wärmeverzug und somit keine Störung des Metallgefüges, wie z. B. beim Auftragsschweißen.

Durch die lange Topf- und Aushärtezeit können pro Arbeitsgang größere Mengen verarbeitet werden. Es kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054384	10000020	10000023

WEICON C

aluminiumgefüllt | hohe Temperaturbeständigkeit | Trinkwasserzulassung nach BS 6920

WEICON C ist ein temperaturbeständiges und fließfähiges Epoxidharz-System speziell für den industriellen Einsatz. Der Klebstoff ist nicht korrodierend, antimagnetisch und praktisch schrumpffrei aushärtend.

WEICON C eignet sich besonders als Klebstoff für großflächige Anwendungen, für das Ausgießen von Formen sowie für die Herstellung von Fixiervorrichtungen und Werkzeugen (z. B. Spritzgussformen). Es kann im Werkzeug- und Formenbau sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen, die starker Wärmebeanspruchung unterliegen, zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10051209	10000032	10000033

Reparatur einer Motorabdeckung WEICON C

WEICON BR

pastös | bronzegefüllt | nicht korrodierend

Das Epoxidharz-System WEICON BR eignet sich besonders für das Ausfüllen von Lunkern und zur Reparatur und Aufarbeitung von Bronzeteilen und Bronzegussteilen.

Es kann im gesamten Marine- und Binnenschifffahrtsbereich sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen. Beispielsweise kann es zur Reproduktion von Bronzebauteilen genutzt werden, die starke Schäden aufweisen. Dabei stellt WEICON BR eine echte Alternative zum aufwendigen Hartlöten dar.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 1,6 kg
10054386	10012669	10012670

Reparatur eines Schiffspropellers WEICON BR

WEICON F2

fließfähig | aluminiumgefüllt | nicht korrodierend

Das Epoxidharz-System WEICON F2 eignet sich für das Gießen von Modellen, Formen und Schablonen, für das Ausbessern von porösen und schadhaften Gussteilen, zur Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen und für das Ausgießen von Gesenken zur Prüfung auf Genauigkeit.

Es kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054388	10000061	10000062

WEICON F

pastös | aluminiumgefüllt | nicht korrodierend

WEICON F ist speziell für Anwendungen an Teilen aus Aluminium, dessen Legierungen, Magnesium und anderen Leichtmetallen geeignet.

WEICON F kann für kostengünstige Reparaturen aller Art, zum Ausfüllen von Lunkerstellen an Leichtmetallguss und zur Rekonstruktion von Teilen verwendet werden. Das Epoxidharz-System kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054387	10000039	10000041

Ausbesserung eines Aluminiumgehäuses WEICON F

Plastik-Stahl

WEICON HB 300

ABS

pastös | stahlgefüllt | hochtemperaturbeständig bis kurzzeitig +280 °C (536 °F)

WEICON HB 300 ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis 200 °C (392 °F) (kurzfristig bis +280 °C/536 °F) und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

Das Epoxidharz-System ist auch für eine Verarbeitung an senkrechten Flächen geeignet und kann für Reparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden. Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 1,0 kg
10004472	10001084	10000099

VIDEO

WEICON HT 111

ABS

stahlgefüllt | pastös | hochtemperaturbeständig

Das Epoxidharz-System WEICON HT 111 dient zur Reparatur und zur Ausbesserung von Metallteilen. Es ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis 200 °C (392 °F); kurzfristig hält es Temperaturen bis 280 °C (536 °F) stand. WEICON HT 111 ist chemikalienbeständig, korrodiert nicht und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

Der Reparaturwerkstoff eignet sich für die Verarbeitung an senkrechten Flächen und kann für Metallreparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden.

Der Verbundwerkstoff eignet sich aufgrund seiner Eigenschaften besonders für Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie für viele weitere Bereiche der Industrie.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 1,0 kg
10062982	10062984	10062985

WEICON Keramik HC 220

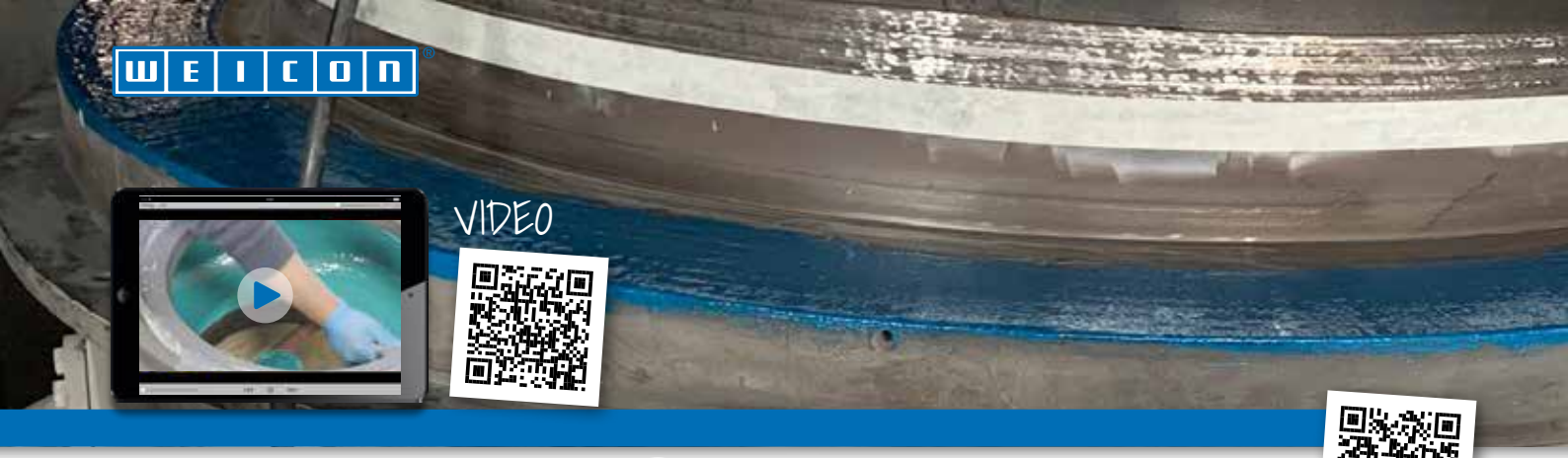
Verschleißschutz | hohe Temperaturbeständigkeit | Trinkwasserzulassung nach BS 6920

Das Epoxidharz-System WEICON Keramik HC 220 besitzt eine hohe Abriebfestigkeit und dient als Verschleißschutz für stark beanspruchte Oberflächen.

Es ist temperaturbeständig bis +220 °C, fließfähig, keramisch gefüllt, chemikalienbeständig und besitzt eine hohe Haftkraft. Keramik HC 220 lässt sich sehr gut mit einem Pinsel verarbeiten und großflächig anwenden. Das Epoxidharz-System ist nicht korrodierend, antimagnetisch und härtet praktisch schrumpffrei aus. Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen, in denen hohe Temperaturbelastungen an der Tagesordnung sind.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10060702	10060705	10060707

VIDEO



WEICON Keramik BL

Verschleißschutz | Effizienzsteigerung | Trinkwasserzulassung nach BS 6920

WEICON Keramik BL ist siliciumcarbid- und zirkoniumsilikatgefüllt, bietet eine hohe Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit sowie einen extremen Verschleißschutz und eine hohe Abriebfestigkeit. Das Epoxidharz-System eignet sich besonders zum Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre und zur Reparatur von Gussteilen, Ventilen und Gebläseflügeln. Durch eine Beschichtung mit WEICON Keramik BL, das Oberflächen ein sehr glattes Finish verleiht, wird die Fließgeschwindigkeit von Flüssigkeiten gesteigert und so die Effizienz von Pumpen, Rohren, Ventilen usw. um 5 bis 20 % erhöht.

Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen. Verschleißfeste Deckbeschichtung für alle Plastik-Stahl Typen. WEICON Keramik BL eignet sich in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als Oberflächenfinish zur visuellen Kontrolle.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054394	10000093	10005233

WEICON GL

VIDEO

sprühbar | mineralisch gefüllt | kurze Verarbeitungszeit | extrem verschleißfest | bis +180 °C (356 °F) temperaturbeständig

Das Epoxidharz-System WEICON GL besitzt eine hohe Abriebfestigkeit und dient als Verschleißschutz für stark beanspruchte Oberflächen. Es ist fließfähig, besitzt eine hohe Haftkraft, ist mineralisch gefüllt und chemikalienbeständig.

Es eignet sich besonders zum Auskleiden stark beanspruchter Pumpengehäuse, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre und zur Reparatur von Gussteilen, Ventilen und Gebläseflügeln.

Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen. WEICON GL eignet sich in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als Oberflächenfinish zur visuellen Kontrolle.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 1,0 kg
10057791	10057714	10057800

DIE WEICON PRODUKTE FÜR VERSCHLEISS-, EROSIONS- UND KORROSIONSSCHUTZ EIGNEN SICH BEI EINEM SYSTEMAUFBAU MIT VISUELLER KONTROLLSCHICHT HERVORRAGEND ALS

GRUNDIERUNG UND ALS OBERFLÄCHENFINISH

WEICON GL-S

fließfähig | mineralisch gefüllt | Verschleißschutz | Kontrollschicht | temperaturbeständig bis +180 °C

Das Epoxidharz-System WEICON GL-S besitzt eine hohe Abriebfestigkeit und dient als Verschleißschutz für stark beanspruchte Oberflächen. Es ist fließfähig, streichbar (mit einem Pinsel zu verarbeiten), besitzt eine hohe Haftkraft, ist mineralisch gefüllt und chemikalienbeständig.

WEICON GL-S eignet sich in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als Oberflächenfinish zur visuellen Kontrolle. Durch seine langsame Schichtfolgezeit von fünf Stunden eignet sich GL-S insbesondere für die Anwendung bei höheren Umgebungstemperaturen, größeren Flächen und kann überall dort eingesetzt werden, wo Sprühen nicht möglich ist. Es eignet sich zum Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre und zur Reparatur von Gussteilen, Ventilen und Gebläseflügeln. Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10060361	10060362	10060363

Pinsel 35, kurz, flach, Plastik-Stahl

Naturborsten 24 mm, für fließfähige Materialien

Speziell zur Verarbeitung der streichfähigen WEICON Epoxidharz-Systeme geeignet. Das Material lässt sich mit dem Pinsel sehr gut porentief in verschiedene Oberflächen einarbeiten. Der Pinsel ist in 35 mm und 60 mm erhältlich.

10059417

Pinsel 60, kurz, flach, Plastik-Stahl

10068373

Pinsel 35, lang, Klebstoff

Naturborsten 46 mm, für niedrigviskose Materialien

Speziell zur Verarbeitung der flüssigen und fließfähigen WEICON Produkte geeignet. Das Material lässt sich mit dem Pinsel gleichmäßig und großflächig auftragen.

10065455

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON WL

Oberflächenbeschichtung | hervorragende Grundschicht für Edelstahloberflächen | restelastisch

Das Epoxidharz-System WEICON WL dient zur Beschichtung beanspruchter Oberflächen. Es besitzt insbesondere auf Edelstahl eine hohe Haftkraft. Es ist flüssig, sprühbar, streichbar (mit einem Pinsel zu verarbeiten), selbstnivellierend, restelastisch, ist keramisch gefüllt und chemikalienbeständig.

Durch seine lange Verarbeitungszeit kann WEICON WL bei Anwendungen mit höheren Umgebungstemperaturen oder für größere Flächen zum Einsatz kommen. Aufgrund der hohen Fließfähigkeit ist bei der Verarbeitung von WEICON WL auf eine geringe Schichtdicke und die Schichtfolgezeit zu achten.

WEICON WL eignet sich gut für einen Systemaufbau in Kombination mit anderen Plastik-Stahl Typen. Beispielsweise kann der 2-Komponenten Epoxidharz als Grundierung bei der Auskleidung stark beanspruchter Pumpengehäuse aus Edelstahl dienen. Die Oberflächenbeschichtung kann im Bereich der Abwassertechnik, an Pumpen, in der Wasserförderung, im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10067876	10067882	10067887

WEICON Anti-Static

Verschleißschutzsystem | hohe Chemikalienbeständigkeit | antistatisch

WEICON Anti-Static ist ein flüssiges, antistatisches 2-K Epoxidharz-System mit einem hohen Anteil feiner keramischer Füllstoffe. Es wird zum Schutz von Oberflächen gegen Verschleiß und Korrosion eingesetzt. Durch die Kombination hochfester Partikel mit einer zähelastischen Polymermatrix bietet das System einen hohen Verschleißschutz. Es verfügt über eine gute chemische Beständigkeit und eine hohe Abriebfestigkeit. Die Beschichtung haftet sehr gut selbst unter Vibration und Dehnung auf den verschiedensten Oberflächen und ist ablauffest. Das Verschleißschutzsystem ist frei von Teer und Lösemitteln und härtet nahezu schwundfrei aus. Anti-Static eignet sich zur Beschichtung der verschiedensten Teile, wie Walzen, Pumpen, Schütten, Förderanlagen, Hebeschnecken, Separatoren, Trichter, Propeller, Ventilatoren und Wärmetauscher.

WEICON Anti-Static eignet sich in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als antistatisches Oberflächenfinish.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10062957	10062958	10062959

WEICON Food Grade

Verschleiß- und Korrosionsschutz | Lebensmittelzulassung | Trinkwasserzulassung nach BS 6920

WEICON Food Grade ist ein fließfähiges 2-K Epoxidharz-System mit einem hohen Anteil feiner mineralischer Füllstoffe. Das Beschichtungssystem besitzt eine Zulassung vom Hygiene-Institut des Ruhrgebiets für den Kontakt mit wässrigen und fetthaltigen Lebensmitteln bis 70 °C. Es wird sowohl zum Schutz von Oberflächen gegen Verschleiß und Korrosion als auch als Klebstoff eingesetzt.

Die Beschichtung lässt sich gut verarbeiten und haftet selbst unter mechanischer Beanspruchung auf den unterschiedlichsten Oberflächen. Der Verschleißschutz hat eine sehr gute chemische Beständigkeit und eignet sich zur Beschichtung der verschiedensten Teile, wie Pumpen, Förderanlagen, Hebeschnecken, Trichter, Tanks und Rohre.

WEICON Food Grade eignet sich allein oder in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10062864	10062869	10062875

WEICON Anti-Haft

Anti Stick-Effekt | Effizienzsteigerung | sprühbar

WEICON Anti-Haft ist ein flüssiges, graues 2-K Epoxidharz-System mit mineralischen Füllstoffen zum Schutz von stark beanspruchten Oberflächen gegenüber aggressiven Chemikalien und Korrosion. Es wurde speziell für die Verarbeitung mit einer Niederdruckanlage entwickelt. Zusätzlich zu den mineralischen Füllstoffen enthält Anti-Haft spezielle Additive, die einen Anti-Stick-Effekt bewirken und damit das Anhaften von beispielsweise Mehl, Staub oder Schwebeteilchen verhindern.

Das Epoxidharz-System verfügt über eine gute chemische und thermische Beständigkeit bis zu +120 °C. Es ist frei von Lösemitteln und härtet nahezu schwundfrei aus. Durch eine Beschichtung mit WEICON Anti-Haft, das Oberflächen ein sehr glattes Finish verleiht, wird die Fließgeschwindigkeit von Flüssigkeiten gesteigert und so die Effizienz von Pumpen, Rohren, Ventilen usw. um 5 bis 20 % erhöht.

Anti-Haft wird nach gründlicher Vorbereitung des Untergrundes durch Sandstrahlen direkt auf die Teile aufgetragen. Die Beschichtung haftet sehr gut auf den unterschiedlichsten Oberflächen und eignet sich für die verschiedensten Teile, wie Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre sowie zur Beschichtung von Gussteilen und Ventilen. Das System kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau, in der Papierindustrie, in der Schüttgutindustrie, in Abgasanlagen, im Bergbau, im Tagebau, in Chemieanlagen und in vielen anderen Bereichen der industriellen Produktion eingesetzt werden. In jedem Fall werden Vorversuche unter praxisnahen Bedingungen empfohlen; insbesondere, wenn die Teile zusätzlich erhöhter Temperatur oder mechanischer Belastung ausgesetzt sind. WEICON Anti-Haft eignet sich allein oder in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als Anti-Haftbeschichtung.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10062938	10062940	10062941

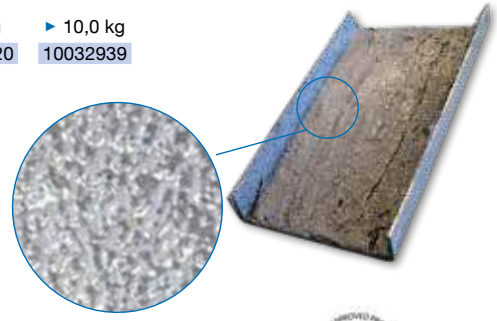
WEICON WP

pastös | hochfest | keramisch gefüllt | extremer Verschleißschutz | zähelastisch und schlagfest

WEICON WP dient dem Schutz stark beanspruchter Oberflächen. Eine Beschichtung mit dem Epoxidharz-System bietet hohe Festigkeiten gegen Verschleiß und Abrieb und ist extrem beständig gegenüber Chemikalien.

WEICON WP verhindert Metallverlust und ersetzt, je nach Anwendung, bisher übliche verschleißbeständige Legierungen, Keramikkacheln oder Gummiauskleidung sowie geschweißte Metallüberzüge. Es kann sowohl zur Neubildung abgetragener Metallflächen als auch als verschleißfeste Beschichtung genutzt werden. Ein besonders hoher Schutz wird erreicht, wenn der Verschleiß durch seitlich aufprallende Partikel erfolgt.

▸ 0,2 kg	▸ 2,0 kg	▸ 10,0 kg
10054399	10032320	10032939



WEICON SF

pastös | stahlgefüllt | zertifiziert vom DNV

WEICON SF verfügt über ein DNV-Zertifikat und eignet sich besonders für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an undichten Rohrleitungen, Gehäusen und Getrieben, für Verankerungen und zur Herstellung von Spannvorrichtungen.

Das Epoxidharz-System kann im Maschinenbau, Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau, in der maritimen Industrie sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10009769	10000071	10000072

WEICON TI

pastös | titaniumgefüllt | temperaturbeständig bis +200 °C (+392 °F) kurzfristig +260 °C (500 °F)

WEICON TI verfügt über hohe Druckbeständigkeiten sowie sehr gute chemische Beständigkeiten. Es eignet sich insbesondere für Reparaturen von Pumpen, Ventilen, Verschleißplatten, Kugellagersitzen, Wellen und Propellern und zum Auskleiden von Pumpengehäusen und Gleitlagern.

Das Epoxidharz-System kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054397	10013464	10013475

WEICON Keramik W

pastös | keramisch gefüllt | verschleißfest

Das Epoxidharz-System WEICON Keramik W bietet einen hohen Verschleißschutz und eine hohe Abriebfestigkeit. Es ist chemikalienbeständig und hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +230 °C (+446 °F); kurzfristig sogar bis +250 °C (+482 °F).

Keramik W ist ablauffest, spachtelbar und kann an senkrechten Flächen und sogar „über Kopf“ verarbeitet werden. Es eignet sich für Verklebungen bzw. Auskleidungen von Aluminiumoxyd-Steinen im Mühlenbau, für das Auskleiden stark beanspruchter Pumpengehäuse, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen und Rohre und überall dort, wo aus optischen Gründen die Anwendung dunkler Produkte nicht erwünscht ist. Es kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Mühlenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054395	10012232	10012233

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON UW

pastös | mineralisch gefüllt | haftet auf nassen und feuchten Oberflächen

WEICON UW ist ein 2-Komponenten Epoxidharz-System mit schneller Aushärtung. Es eignet sich besonders gut für Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten, beispielsweise an Rohren, Pumpen, Tanks und Behältern.

Durch seine spezielle Rezeptur bietet WEICON UW auch bei Klebungen unter Wasser eine sehr gute Haftung. Es kann dadurch im gesamten Marine- sowie Binnenschifffahrtsbereich, in Abwasseranlagen und überall dort, wo Feuchtigkeit und Nässe ein Haftungsproblem darstellen, zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054398	10000933	10000936

Eigenschaften		Plastik-Stahl UW
Topfzeit		30 Minuten
Mech. belastbar nach		12 Stunden
Vollständige Aushärtung		36 Stunden
Klebung	Einsatz	Plastik-Stahl UW
Über Wasser	Über Wasser	23,8 N/mm²
Über Wasser	Unter Wasser	20,5 N/mm²
Unter Wasser	Unter Wasser	15,3 N/mm²

Klebungen in Anlehnung an die DIN EN 1465 auf Stahl V2A, gesandstrahlt, nach 7 Tagen Einlagerung bei 20 °C

Optimale Wassertemperatur für die Verarbeitung WEICON UW: +20 °C bis +40 °C

WEICON HP

pastös | mineralisch gefüllt | schlagzäh | haftet auf nassen und feuchten Oberflächen

WEICON HP ist ein 2-Komponenten Epoxidharz-System mit hoher Klebkraft, enormer Schlagzähigkeit sowie hoher Restelastizität und Abriebfestigkeit.

Aufgrund seiner hohen Bruchdehnung und der pastösen Einstellung des Epoxidharzes kann WEICON HP für Verklebungen, Reparaturen, sowie zum Auskleiden von stark beanspruchten Geräten verwendet werden. Der Klebstoff kann besonders auf nassen und feuchten Oberflächen und unter Wasser eine sehr gute Haftung zu verschiedenen Materialien aufbauen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054393	10054003	10054004

WEICON Fire Safe

schwer entflammbar | haftstark | spachtelbar

WEICON Fire Safe ist ein weißer, schwer entflammbarer, spachtelbarer 2-Komponenten Klebstoff. Er eignet sich für Anwendungen im Brandschutzbereich und dient zur Befestigung von Verschleißschutzkeramik oder Stahlteilen auf den verschiedensten Untergründen, wie Metall, Beton o. ä.

Das Klebstoff-System ist sehr haftstark, nach der Aushärtung hartflexibel und wurde schlagfest modifiziert. Selbst unter extremsten Bedingungen versprödet der Klebstoff nicht. Er zeigt gute Verschleißschutzeigenschaften bei Partikelerosion, verfügt über eine gute chemische Beständigkeit und ist lösemittelfrei. Fire Safe enthält Zusatzstoffe, die innerhalb weniger Sekunden eine Selbstlöschung bewirken. Er wurde in Anlehnung an DIN EN ISO 340 beim DMT in Dortmund geprüft und hat die Prüfung erfolgreich bestanden.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 1,0 kg
10062919	10062920	10062921

WEICON Gießharz MS 1000

flüssig | ungefüllt | niedrigviskos

WEICON Gießharz MS 1000 ist ein transparentes und sehr fließfähiges Epoxidharz-System mit hoher mechanischer Festigkeit. Es eignet sich für ein breites Anwendungsspektrum.

MS 1000 haftet gut auf Metall, Holz, Hartschäumen sowie vielen Kunststoffen. Es kann für großflächige Verklebungen oder zum Laminieren von Composite Gewindebuchsen und Schrauben verwendet werden. Durch die sehr niedrige Viskosität eignet sich das Epoxidharz-System auch sehr gut zum Vergießen von elektrischen Bauteilen.

Es kann bei der Herstellung von Faserverbundwerkstoffen, im Werkzeug- und Formenbau, in der Elektroindustrie, im Maschinenbau und in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden. MS 1000 weist eine gute Benetzung und Durchdringung von Glasgewebe auf und eignet sich daher gut zum Laminieren von Glas-, Aramid- und Kohlefasern zur Herstellung faserverstärkter Teile. Es lässt sich ebenfalls problemlos mit verschiedenen Füllstoffen (pulverförmig, faser- und gewebeartig) versetzen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 1,0 kg
10054402	10040057	10000168

WEICON WR

VIDEO

flüssig | stahlgefüllt | verschleißfest

WEICON WR eignet sich für Bereiche, in denen Metallteile durch Reibung starker Abnutzung unterliegen. Beispielsweise kann das Epoxidharz-System für Reparaturen und zum Umgießen von Wellen, zum Ausgießen von Lagern, Schnitt- und Stanzwerkzeugen, zur Herstellung von Gießerei und Kopierfräsmodellen sowie Ziehformen, zum Untergießen von Maschinen und Fundamenten und als verschleißfeste Unterschicht vor dem Endbeschichten mit WEICON Keramik BL verwendet werden.

Es kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054400	10000077	10000078

WEICON Gießharz Plus 90

niedrigviskos | glasklar | Vergussmasse | bis 90 mm Schichtstärke

Das Epoxidharz-System WEICON Gießharz Plus 90 ist eine Vergussmasse, die glasklar aushärtet. Ihre spezielle Formulierung erlaubt hohe Schichtstärken bis zu 90 mm. Die Masse kann auch zur Beschichtung empfindlicher Oberflächen eingesetzt werden und schützt vor Beschädigungen.

Das Gießharz ist niedrigviskos, verfügt über eine hohe mechanische Stabilität, ist schlagfest, hat eine hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit und eine gute UV-Beständigkeit. Es kann sehr gut manuell und maschinell bearbeitet werden – egal ob Schleifen, Feilen oder Bohren. Gießharz Plus 90 kann insbesondere für optisch anspruchsvolle Anwendungen genutzt werden. Sei es in bei der Herstellung von Designobjekten, im Möbelbau, im Messebau, im Yacht- und Bootsbau, in der Holzverarbeitung, im Kunsthandwerk oder im Garten- und Landschaftsbau – das Gießharz eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 1,0 kg
10060675	10060677	10060681

WEICON WR2

pastös | mineralisch gefüllt | verschleißfest | hochabriebfest

WEICON WR2 ist ein pastöser Verschleißschutz und eignet sich besonders für Bereiche, in denen die Verarbeitung von Vergussmassen nicht möglich ist, wie bei Reparaturen an Förderanlagen, Führungsschienen und Gleitbahnen. Das Epoxidharz-System wird auch eingesetzt, um den Verschleiß an Metalloberflächen, die hoher Abrasion und Erosion ausgesetzt sind, zu verhindern. Es dient als verschleißfeste Unterschicht vor der Beschichtung mit WEICON Keramik BL.

WR2 kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054401	10000087	10000088

VIDEO

WEICON ST

dickflüssig | spachtelbar | metallisch gefüllt | anti-korrosiv

WEICON ST eignet sich für vielseitige Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten von Maschinenteilen und Werkstücken aus rostfreiem Stahl, wie Tanks, Leitungen, Behälter, Trichter und Flansche.

Das Epoxidharz-System kann in der chemischen Industrie, im gesamten Marine- sowie Binnenschifffahrtsbereich, in Abwasseranlagen, in der Papierindustrie und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

▸ 0,2 kg	▸ 0,5 kg	▸ 2,0 kg
10054396	10000900	10000903

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

Epoxydharz-Kitt

hochfest | vielseitig | temperaturbeständig bis +200 °C

WEICON Epoxydharz-Kitt ist eine metallfreie, knetbare 2-komponentige Masse. Das Produkt ist vielseitig einsetzbar. Es eignet sich zur Ausbesserung und Instandsetzung von Gussstücken, zur Aufarbeitung von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen, zur Erneuerung defekter Gewinde, zur Herstellung von Schablonen und Modellen und für Reparaturen an Aluminium, Leichtmetall und Spritzguss. Die Masse kann zum Abdichten von Leitungsrohren und Tanks und zur Befestigung von Schrauben und Haken genutzt werden. Sie kann zur Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß oder zur Ausbesserung von Löchern und Lunkern verwendet werden.

Epoxydharz-Kitt haftet besonders gut auf allen Metallen und darüber hinaus auch auf Keramik, Glas, Stein, Beton, Holz, Gummi sowie vielen Kunststoffen. Im ausgehärteten Zustand ist WEICON Epoxydharz-Kitt mechanisch bearbeitbar, überlackierbar und gegenüber Benzin, Öl, Ester, Salzwasser und den meisten Säuren und Laugen beständig. Es verfügt über eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +200 °C (+392 °F), ist nicht magnetisch und nicht korrosiv. Durch das einfache Mischungsverhältnis von 1:1 nach Gewicht und Volumen, lassen sich Harz und Härter sehr unkompliziert in der gewünschten Menge portionieren. WEICON Epoxydharz-Kitt kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 0,1 kg	▸ 0,4 kg	▸ 0,8 kg
10000103	10000104	10000105

Auswucht-Kitt NEU

knetbare Auswucht-Masse | schnelle Verarbeitung ohne Werkzeug

WEICON Auswucht-Kitt ist ein einfach zu verarbeitendes, kalthärtendes 2-Komponenten Epoxidharz-System. Das Knetharz dient speziell zum Auswuchten von Ankern für Elektromotoren. Gegenüber den spanabhebenden Verfahren, wie z. B. Bohren oder Fräsen, ergeben sich bei dieser Art der Auswuchtung einige Vorteile. Für die Verarbeitung des Auswucht-Kitts ist kein Werkzeug erforderlich. Es sind keine Arbeiten am Ankerpaket notwendig. Dies bedeutet hinsichtlich Geräusch und Leistung der Motoren eine Qualitätsverbesserung. Durch die Verwendung des Kitts wird Zeit eingespart, da z. B. Entgratungsarbeiten an den Ausgleichsstellen komplett entfallen. Anker, die spanabhebend im 1-Ebenenausgleich gewuchtet wurden, können mit dem Auswucht-Kitt ohne zeitlichen Mehraufwand im 2-Ebenenausgleich gewuchtet werden. Es fallen keine Metallspäne an, die in die Wicklung gelangen und Störungen verursachen können. Die beim Bohren und/oder Fräsen mögliche Unfallgefahr wird beseitigt. Das Auswucht-Kitt wird z. B. beim Probelauf (im ungehärteten Zustand) während des Wuchtvorganges bei 3000 U/Min. (Durchmesser des Ankers 40 mm) nicht abgeschleudert.

▸ 400 g	▸ 1,0 kg	▸ 5,0 kg
10000129	10000113	10000114

Instandsetzung eines Getriebegehäuses Epoxydharz-Kitt

Technische Daten

	Epoxydharz-Kitt	Auswucht-Kitt
Basis	Epoxid	Epoxid
Füllstoff	mineralisch	mineralisch
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) (25 g Ansatzmenge)	20 Min.	60 Min.
Dichte der Mischung	2,0 g/cm³	2,5 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	+15 bis +40 °C (+59 bis +104 °F)	+10 bis +35 °C (+50 bis +95 °F)
Aushärtungstemperatur	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)
Farbe nach der Aushärtung	grün	grün
Spaltüberbrückung bis max.	20 mm	-
Mechanisch belastbar (80 % Festigkeit/+20 °C/+68 °F) nach	2 h	10 h
Endhärte (100 % Festigkeit/+20 °C/+68 °F) nach	5 h	16 h
Druck (DIN EN ISO 604)	80 MPa (11.600 psi)	80 MPa (11.600 psi)
Shore D Härte (DIN ISO 7619)	85±3	90±3
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527-2)	19 MPa (2.760 psi)	30 MPa (4.351 psi)
Temperaturbeständigkeit	-35 bis +200 °C (-31 bis +392 °F)	-40 bis +130 °C (-40 bis +266 °F) kurz. bis +300 °C (572 °F)

Ausbesserung von Unwuchten an Alu-Walzen Auswucht-Kitt

Technische Daten

WEICON Plastik-Stahl im flüssigen Zustand

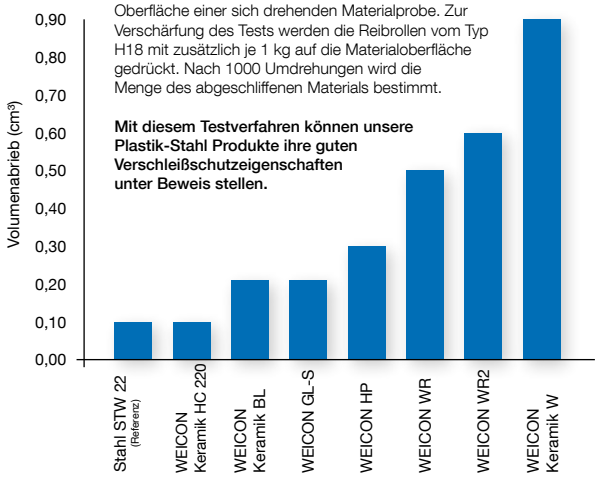
	Füllstoff	Konsistenz	Farbe	Mischungsverhältnis nach Gewicht %		Viskosität der Mischung mPa·s	Dichte der Mischung g/cm³	Max. Schichtstärke je Arbeitsgang mm	Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) (500 g Ansatz)	Aushärtezeiten in Stunden	
				Harz	Härter					mech. belastbar	Endhärte
WEICON A	Stahl	pastös	dunkelgrau	100	10	850.000	2,6	20	60 Min.	6	24
WEICON B	Stahl	fließfähig	dunkelgrau	100	10	200.000	2,5	30	60 Min.	13	24
WEICON BR	Bronze	pastös	bronze metallic	100	100	750.000	1,8	12	60 Min.	6	12
WEICON C	Aluminium	fließfähig	grau	100	11	35.000	1,6	10	60 Min.	6	12*
WEICON F	Aluminium	pastös	aluminium metallic	100	20	880.000	1,9	30	60 Min.	12	36
WEICON F2	Aluminium	fließfähig	aluminium metallic	100	14	200.000	1,6	10	60 Min.	26	72
WEICON HB 300	Stahl	pastös	dunkelgrau	100	100	1.700.000	2,5	20	30 Min.	10	24*
WEICON Keramik BL	Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat	fließfähig	blau	100	8	23.000	1,9	10	55 Min.	8	12
WEICON Keramik HC 220	Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat	fließfähig	dunkelgrau	100	10	30.000	1,8	10	45 Min.	6	10
WEICON HT 111	Stahl	pastös	dunkelgrau	100	100	1.900.000	2,5	20	30 Min.	9	24*
WEICON GL	mineralisch gefüllt	fließfähig	grün	100	20	13.000	1,3	10	30 Min.	6	8
WEICON GL-S	Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat	fließfähig	grün	100	8	23.000	1,9	10	55 Min.	8	12
WEICON Keramik W	Aluminiumoxid	pastös	weiß	100	25	120.000	1,9	10	120 Min.	7	24*
WEICON SF	Stahl	pastös	dunkelgrau	100	33	800.000	1,8	10	5 Min.	1	6
WEICON ST	Edelstahl	pastös	hellgrau	100	50	550.000	1,7	10	60 Min.	9	12
WEICON HP	mineralisch gefüllt	pastös	weiß	100	83	550.000	1,5	10	30 Min.	12	36
WEICON TI	Titan	pastös	grau	100	33	550.000	1,6	10	120 Min.	9	16*
WEICON UW	mineralisch gefüllt	pastös	weiß	100	83	550.000	1,5	10	30 Min.	12	36
WEICON WL	keramisch gefüllt	flüssig	weiß	100	22	ca. 7.000	1,7	20	70 Min.	18	36
WEICON WP	Ceramicbeads	pastös	grau	100	100	900.000	2,2	20	30 Min.	12	36
WEICON WR	Stahl	flüssig	schwarz	100	15	4.000 - 5.000	2,4	10	40 Min.	7	16
WEICON WR2	mineralisch gefüllt	pastös	anthrazit	100	33	560.000	1,9	20	30 Min.	5	12
WEICON Gießharz MS 1000	ungefüllt	flüssig	transparent, geringe Eigenfarbe	100	20	1.200	1,2	10	80 Min.	14	24
WEICON Gießharz Plus 90	ungefüllt	flüssig	glasklar	100	42	180-230	1,1	90	30-35 Std.	4 Tage	14 Tage
WEICON Food Grade	mineralisch gefüllt	fließfähig	weiß	100	18	35.000-40.000	1,7	10	30 Min.	8	24
WEICON Fire Safe	mineralisch gefüllt	pastös	weiß	100	67	60.000	1,6	20	30 Min.	8	24
WEICON Anti-Static	Aluminiumoxid	flüssig	schwarz	100	32	15.000-20.000	1,5	10	30 Min.	12	36
WEICON Anti-Haft	mineralisch gefüllt	flüssig	grau	100	45	15.000-20.000	1,5	10	30 Min.	8	24

ABRIEBWIDERSTÄNDE
ABRASIONSMESSUNG NACH TABER

	Dichte (g/cm³)	Volumenabrieb (cm³)
Stahl STW 22 (Referenz)	7,9	0,1
WEICON Keramik HC 220	1,7	0,1
WEICON Keramik BL	1,9	0,2
WEICON GL-S	1,9	0,2
WEICON HP	1,5	0,3
WEICON WR	2,4	0,5
WEICON WR2	1,9	0,6
WEICON Keramik W	1,6	0,9

Mithilfe des Taber-Abraser-Tests nach DIN ISO 9352 wird der Abriebwiderstand verschiedenster Materialtypen bestimmt. Hierbei schleifen zwei Reibräder über die Oberfläche einer sich drehenden Materialprobe. Zur Verschärfung des Tests werden die Reibrollen vom Typ H18 mit zusätzlich je 1 kg auf die Materialoberfläche gedrückt. Nach 1000 Umdrehungen wird die Menge des abgeschliffenen Materials bestimmt.

Mit diesem Testverfahren können unsere Plastik-Stahl Produkte ihre guten Verschleißschutzeigenschaften unter Beweis stellen.



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

Technische Daten

WEICON Plastik-Stahl im ausgehärteten Zustand

	Zug MPa *(psi)*	E-Modul (Zug) MPa *(KSI)*	Druck MPa *(psi)*	Biege MPa *(psi)*	Härte (Shore D)	Schrumpfung %	Temperaturbeständigkeit °C *(°F)*	Wärmeformbeständigkeit °C *(°F)* *DIN EN ISO 75-2*	Glasübergangstemperaturen (DSC)	
	DIN EN ISO 527-2		*DIN EN ISO 604*	*DIN EN ISO 178*	*DIN ISO 7619*				T_g nach Aushärtung bei RT	T_g nach Tempern*
WEICON A	41 *(5950)*	5.300-5.700 *(770-825)*	80 *(11.600)*	63 *(9.140)*	82±3	0,18	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+79 °C *(+174 °F)*	ca. 61 °C	+80 °C
WEICON B	43 *(6.250)*	4.100 - 4.600 *(600 - 670)*	106 *(15.380)*	72 *(10.440)*	84 ±3	0,10	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+67 °C *(+153 °F)*	ca. +57 °C	+66 °C
WEICON BR	55 *(7.980)*	7.000 - 7.200 *(1.020 - 1.040)*	91 *(13.200)*	35 *(5.100)*	87 ±3	0,280	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+50 °C *(+122 °F)*	ca. +47 °C	+48 °C
WEICON C	50 *(7.250)*	6.400 - 7.500 *(930 - 1.090)*	174 *(25.240)*	83 *(12.040)*	89 ±3	0,07	-80 bis + 220 *(-112 bis +428)*	+60 °C / +108 °C* (Prüfbericht KIL) *(+140 / + 248)*	ca. +58 °C	+120 °C
WEICON F	31 *(4.500)*	4.400 - 5.000 *(640 - 725)*	66 *(9.570)*	53 *(7.690)*	85 ±3	0,12	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+51 °C *(+124 °F)*	ca. +52 °C	+59 °C
WEICON F2	31 *(4.500)*	3.200 - 3.400 *(465 - 495)*	39 *(5.660)*	26 *(3.770)*	77 ±3	0,160	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+55 °C *(+131 °F)*	ca. +52 °C	+60 °C
WEICON HB 300	50 *(7.250)*	7.000 - 7.200 *(1.020 - 1.040)*	100 *(14.500)*	42 *(6.100)*	85 ±3	0,150	-35 bis +200 kurz. bis +280 *(-31 bis +392 kurz. bis +536)*	+100 °C* *(+212 °F)*	ca. +57 °C	+92 °C
WEICON Keramik BL	59 *(8.560)*	7.100 - 7.300 *(1.030 - 1.060)*	116 *(16.800)*	80 *(11.600)*	90 ±3	0,130	-35 bis +180 *(-31 bis +356)*	+55 °C *(+131 °F)*	ca. +52 °C	+108 °C
WEICON Keramik HC 220	51 *(7.400)*	5.300 - 7.000 *(770 - 1.020)*	160 *(23.210)*	83 *(12.040)*	85 ±3	0,140	-35 bis +220 *(-31 bis +428)*	+130 °C* *(+266 °F)*	ca. +50 °C	+130 °C
WEICON HT 111	50 *(7.250)*	6.800-7.400 *(990 - 1.070)*	100 *(14.500)*	42 *(6.100)*	87 ±3	0,150	-35 bis +200 kurz. bis +280 *(-31 bis +392 kurz. bis +536)*	+100 °C* *(+212 °F)*	ca. +57 °C	+92 °C
WEICON GL	59 *(8.560)*	3.300 - 3.700 *(480 - 535)*	99 *(14.360)*	122 *(17.700)*	81 ±3	0,190	-35 bis +180 *(-31 bis +356)*	+125 °C *(+257 °F)*	ca. +57 °C	+126 °C
WEICON GL-S	59 *(8.560)*	7.100 - 7.300 *(1.030 - 1.060)*	116 *(16.800)*	98 *(14.210)*	90 ±3	0,130	-35 bis +180 *(-31 bis +356)*	+81 °C *(+178 °F)*	ca. +58 °C	+108 °C
WEICON Keramik W	54 *(7.830)*	9.400 - 10.000 *(1.360 - 1.450)*	135 *(19.580)*	89 *(12.900)*	91±3	0,270	-35 bis +230 kurz 250 *(-31 bis +446 kurz. bis +482)*	+97 °C* *(+206,6 °F)*	ca. +50 °C	+107 °C
WEICON SF	37 *(5.350)*	3.500 - 4.500 *(510 - 650)*	52 *(7.540)*	41 *(5.950)*	82 ±3	0,820	-35 bis +90 *(-31 bis +194)*	+40 °C *(104 °F)*	ca. +41 °C	-
WEICON ST	48 *(6.960)*	7.300 - 7.900 *(1.060 - 1.150)*	96 *(13.900)*	38 *(5.500)*	85 ±3	0,140	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+50 °C *(+122 °F)*	ca. +48 °C	+94 °C
WEICON HP	31 *(4.500)*	1.800 - 2.000 *(260 - 290)*	65 *(9.430)*	50 *(7.250)*	75 ±3	0,120	-35 bis +160 *(-31 bis +320)*	+65 °C *(+149 °F)*	ca. +64 °C	+87 °C
WEICON TI	53 *(7.690)*	6.200 - 6.800 *(900 - 990)*	66 *(9.570)*	10 *(1.450)*	83 ±3	0,090	-35 bis +200 kurz. bis +260* *(-31 bis +392 kurz. bis +500)*	+150 °C* *(+302 °F)*	ca. +52 °C	+148 °C
WEICON UW	31 *(4.500)*	1.800 - 2.000 *(260 - 290)*	65 *(9.430)*	50 *(7.250)*	75 ±3	0,120	-35 bis +160 *(-31 bis +320)*	+65 °C *(+149 °F)*	ca. +64 °C	+87 °C
WEICON WL	35 *(5100)*	2400 – 2700 *(350 - 390)*	67 *(9.720)*	39 *(5.660)*	80±3	0,04	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+44 °C *(+111 °F)*	ca. 45 °C	ca. 45 °C
WEICON WP	23 *(3.340)*	2.500 - 2.900 *(360 - 420)*	51 *(7.400)*	35 *(5.100)*	75 ±3	0,110	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+65 °C *(+149 °F)*	ca. +64 °C	+87 °C
WEICON WR	46 *(6.670)*	4.900 - 5.300 *(710 - 770)*	100 *(14.500)*	85 *(12.350)*	83 ±3	0,060	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+48 °C *(+118 °F)*	ca. +48 °C	+60 °C
WEICON WR2	63 *(9.140)*	8.000 - 8.500 *(1.160 - 1.230)*	115 *(16.680)*	96 *(13.900)*	87 ±3	0,040	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+80 °C *(+176 °F)*	ca. +52 °C	+80 °C
WEICON Gießharz MS 1000	56 *(8.120)*	2.500 - 2.600 *(360 - 380)*	92 *(13.340)*	90 *(13.050)*	81 ±3	0,010	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+52 °C *(+126 °F)*	ca. +47 °C	-
WEICON Gießharz Plus 90	33 *(4.800)*	1000-1200 *(145-175)*	30 *(4.300)*	21 *(3.050)*	73 ±3	0,350	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+29 °C *(+84 °F)*	-	-
WEICON Food Grade	46 *(6.670)*	5.300 - 5.700 *(770 - 825)*	95 *(13.780)*	71 *(10.300)*	86 ±3	0,280	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+65 °C *(+149 °F)*	+52 °C	+69 °C
WEICON Fire Safe	32 *(4.640)*	2.400 - 2.600 *(350 - 380)*	110 *(15.950)*	52 *(7.540)*	78 ±3	0,310	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+79 °C *(+174,2 °F)*	ca. +50 °C	+90 °C
WEICON Anti-Static	39 *(5.660)*	2.200 - 2.500 *(320 - 360)*	52 *(7.540)*	48 *(6.960)*	83 ±3	0,090	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+39 °C *(+102,2 °F)*	+49 °C	+63 °C
WEICON Anti-Haft	54 *(7.830)*	4.500 - 5.000 *(650 - 725)*	118 *(17.110)*	76 *(11.020)*	87 ±3	0,220	-35 bis +120 *(-31 bis +248)*	+65 °C *(+149 °F)*	+56 °C	+60 °C

* nach Tempern (nähere Informationen siehe technisches Datenblatt)

WEICON PLASTIK-STAHL VERBRAUCHSTABELLE

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON Keramik BL	WEICON Keramik HC 220	WEICON HT 111	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramik W	WEICON SF	WEICON ST	WEICON HP	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WL	WEICON WP	WEICON WR	WEICON WR2	WEICON Epoxydharz-Kitt	WEICON Gießharz MS 1000	WEICON Gießharz Plus 90	WEICON CBC	WEICON Food Grade	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Anti-Haft
Verbrauch (Kilogramm pro m²) bei 1,0 mm Auftragsstärke	2,6	2,5	1,8	1,6	1,9	1,6	2,5	1,9	1,8	2,5	1,3	1,9	1,9	1,8	1,7	1,5	1,6	1,5	1,7	2,2	2,4	1,9	2,0	1,2	1,1	1,6	1,7	1,6	1,5	1,5

WEICON CBC
Chocking Backing Compound

zertifiziert vom ABS | vibrationsfest | schlagzäh

WEICON CBC eignet sich für die Unter- und Hinterfütterung schwer auszurichtender Anlagen im industriellen und maritimen Einsatz. Das „ABS Product Design Assessment“ zertifizierte System dient als Ersatz für Passstücke, wie zum Beispiel Stahl oder ähnliche Materialien, und stellt den direkten Kontakt mit Fundamentplatten sicher.

Das spezielle Expoxidharz-System besitzt eine niedrige Viskosität, ist sehr fließfähig und selbstnivellierend. Es hat eine Topfzeit von 30 Minuten und härtet nahezu schrumpffrei aus. Es bietet eine dauerhaft hohe statische Festigkeit und weist eine hohe Alterungsbeständigkeit auf. Das Epoxidharz-System haftet besonders gut an Stahl und Beton. Es hat eine hohe Druckfestigkeit und ist beständig gegenüber vielen Chemikalien, Ölen und Kraftstoffen. Es ist vibrationsfest und zudem temperaturbeständig.

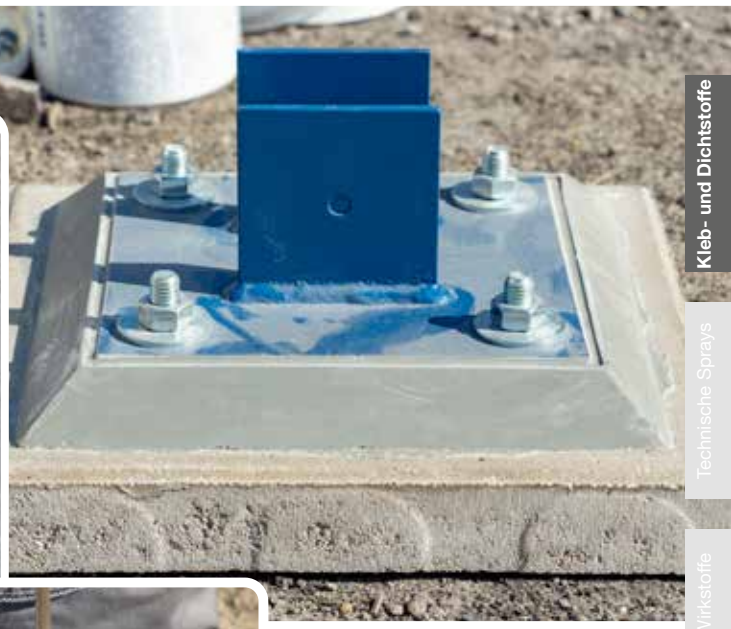
Durch seine sehr geringe Schwindung bleiben Maschinen und Anlagen nach dem Vergießen mit WEICON CBC in ihrer Ausrichtung konstant.

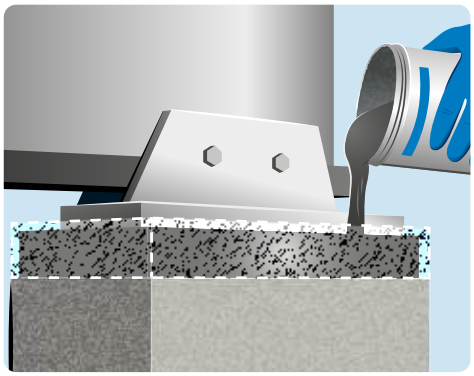
▸ 0,5 kg	▸ 3,0 kg (2,0 l)	▸ 10,0 kg (6,6 l)
10064790	10045020	10045019

Europäischer Ausstellungspreis
für Kreativität und Innovation

Epoxidharz-Systeme

WEICON CBC





Technische Daten

Basis:		Epoxid
Füllstoff:		Aluminium
Konsistenz:		fließfähig
Spezifische Eigenschaften:		flüssig, schlagzäh
Mischungsverhältnis:		100 : 21
Topfzeit bei +20 °C, 500 g Ansatzmenge:		45 Minuten
Dichte der Mischung:		1,6 g/cm³
Viskosität der Mischung bei +25 °C:		32.000 mPa·s
Verarbeitungstemperatur:		+15 °C bis +40 °C
Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit):		12 Stunden
Endhärte (100 % der Festigkeit):		24 Stunden
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604):		80 MPa
Zug-E-Modul (DIN EN ISO 527):		3800-4700 MPa
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527):		2,3 %
Schlagzähigkeit (ISO 179-1/1eU):		10-15 kJ/m²
Härte (DIN ISO 7619):		84±3 Shore D
Schrumpfung:		0,06 %
Farbe nach Aushärtung:		grau
Temperaturbeständigkeit:		-40 °C bis +160 °C, (kurzz. +180 °C)
Glasübergangs-temperatur	T_g nach Aushärtung bei RT	ca. +50 °C
	T_g nach Tempern bei 120 °C	+75 °C

Anwendungen

- Rohrreparaturen
- Strukturverstärkung
- Reparaturen in schwer zugänglichen Bereichen

VIDEO

WEICON Pipe Repair-Kit

Das Set dient zur Notfall-Reparatur defekter und beschädigter Rohre und Leitungen. Es besteht aus einem WEICON Repair Stick Multi, einem speziellen Reparaturband aus glasfaserverstärktem Kunststoff, einer Montageanleitung und einem Paar Schutzhandschuhe.

Das Reparaturband ist mit einem Spezialharz getränkt und wird durch den Kontakt mit Wasser aktiviert.

Das Pipe Repair-Kit kann ohne zusätzliches Werkzeug verarbeitet werden und dient zur zuverlässigen und dauerhaften Schließung von Rissen und Undichtigkeiten. Es zeichnet sich durch eine sehr einfache und schnelle Anwendung aus und verfügt über hervorragende Hafteigenschaften, eine hohe Druck- und Chemikalienbeständigkeit sowie eine Temperaturbeständigkeit bis 150 °C. Innerhalb von 30 Minuten ist das Band vollständig ausgehärtet und belastbar.

Das Repair-Kit kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie eingesetzt werden und dient zur schnellen und einfachen Reparatur von Chemie-, Dampf-, Prozess- und Wasserleitungen.

Durch die Gewebeeigenschaften des Bandes, die daraus resultierende hohe Anschmiegsamkeit und die unkomplizierte Verarbeitung eignet sich das Reparatur-Kit besonders für Lecks an Biegungen oder T-Stücken oder an schlecht zugänglichen Stellen.

Es kann auf vielen verschiedenen Oberflächen, wie Edelstahl, Aluminium, Kupfer, PVC, vielen Kunststoffen, Glasfaser, Beton, Keramik und Gummi zum Einsatz kommen.

5/15	5/35	10/35	12/100
▸ 5 cm x 1,5 m	▸ 5 cm x 3,5 m	▸ 10 cm x 3,5 m	▸ 12 cm x 10 m
10055737	10055738	10055740	10057026
weiß	weiß	weiß	weiß

5/15	5/35	10/35
▸ 5 cm x 1,5 m	▸ 5 cm x 3,5 m	▸ 10 cm x 3,5 m
10067737	10067741	10067743
schwarz	schwarz	schwarz

Das Set enthält
WEICON Repair Stick Multi
Reparaturband aus glasfaserverstärktem Kunststoff
Montageanleitung
Schutzhandschuhe

Repair-Kits

WEICON Pool Repair-Kit NEU

prozesssichere Aushärtung auch unter Wasser | Verarbeitung auf nassen Oberflächen | sehr gute Haftung

Das WEICON Pool Repair-Kit eignet sich besonders für schnelle Reparaturarbeiten unter Wasser. Die sehr gute Haftung ermöglicht eine Verarbeitung auf nassen Oberflächen. Eine schnelle Aushärtung unterstützt die Ausbesserungsarbeiten, beispielsweise an Kacheln, Fliesen und Mosaikfliesen.

- 0,2 kg

10102149

Das Set enthält
2K Klebstoff-System (Harz & Härter)
Verarbeitungsspatel
Gebrauchsanweisung
Verarbeitungshandschuhe

Technische Daten

Basis	Epoxid
Füllstoff	mineralisch
Konsistenz	pastös
Farbe	weiß
Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
Bauteiltemperatur	>3 °C über Taupunkt
Mischungsverhältnis nach Gewicht	100:83
Mischungsverhältnis nach Volumen	100:95
Viskosität der Mischung bei +25 °C	550.000 mPa·s
Dichte der Mischung	1,5 g/cm³
Verbrauch Schichtstärke 1,0 mm	1,5 kg/m²
max. Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm

Topfzeit bei 20 °C, 500 g Ansatz	30 Min.
Schichtfolgezeit (35 % der Festigkeit)	7 Std.
Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit)	12 Std.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	36 Std.
Schrumpf	0,12 %
Temperaturbeständigkeit	-35 °C bis +160 °C

Mechanische Eigenschaften	
- ermittelt nach Aushärtung bei	24 h RT + 4 h 60 °C
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2	31 MPa
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2	9,0 %
Härte (Shore D) DIN ISO 7619	75±3

Klebung	Einsatz	Pool Repair-Kit
Über Wasser →	Über Wasser	23,8 N/mm²
Über Wasser →	Unter Wasser	20,5 N/mm²
Unter Wasser →	Unter Wasser	15,3 N/mm²

Klebungen in Anlehnung an die DIN EN 1465 auf Stahl V2A, gesandstrahlt, nach 7 Tagen Einlagerung bei 20 °C.

Optimale Wassertemperatur für die Verarbeitung: +20 °C bis +40 °C

Marine Emergency Repair Kits

Für Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten an Bord von Schiffen haben wir drei verschiedene Sets zusammengestellt. WEICON Marine Emergency Repair Kits bestehen aus zahlreichen Produkten, die in den unterschiedlichsten Fällen zum Einsatz kommen können. Die Kits decken die meisten Fälle von Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten auf hoher See ab. Die Reparatursätze unterscheiden sich im Umfang der enthaltenen Produkte. Repair Kit 1 deckt die gängigsten Notfall- und Wartungsfälle ab. Kit 3 eignet sich für die verschiedensten Anwendungen an Bord. Die Repair Kits eignen sich für alle Schiffe, auf denen regelmäßig Reparatur- und Wartungsarbeiten durchgeführt werden.

Als zusätzlichen Service für unsere Kunden bietet WEICON zu den Marine Emergency Repair Kits alle notwendigen Gefahrguterklärungen.

+ inkl. Transportdokumente (IATA, IMO, ADR)

Kit 2

▸ WEICON 10045343 ▸ IMPA 81 29 08 ▸ ISSA 84.025.02

		WEICON	IMPA	ISSA	Anzahl					NSF		ABS
WEICON A	▸ 0,5 kg	10000003	81 29 01	75.509.01	2	•					•	
WEICON HB 300	▸ 1,0 kg	10000099	81 29 51	75.509.21	1						•	•
WEICON SF	▸ 0,5 kg	10000071	81 29 31	75.509.13	2	•					•	
WEICON UW	▸ 0,5 kg	10000933	81 29 35	75.509.24	2							
Repair Stick Aqua	▸ 115 g	10006608	81 29 24	75.530.03	3						•	
Repair Stick Stahl	▸ 115 g	10007705	81 29 26	75.530.01	3					•	•	
Pipe Repair-Kit 5/15	▸ ---	10055737	---	84.025.17	2					•		
AN 302-43	▸ 50 ml	10017876	81 29 13	75.628.04	1		•	•		•		
AN 302-60	▸ 50 ml	10017878	81 52 05	75.628.32	1		•					
VA 8312	▸ 30 g	10016432	81 52 42	75.629.05	1				•			
VM 120	▸ 30 g	10019859	---	---	1							
GMK 2410	▸ 700 g	10028906	81 52 38	84.025.09	1							
Black-Seal Spezialsilikon	▸ 200 ml	10000763	81 52 85	75.634.25	1							
Sprühreiniger S	▸ 500 ml	10000147	45 08 01	53.402.01	2							
W 44 T	▸ 400 ml	10001023	45 08 21	53.402.11	1							
Rost-Schock	▸ 400 ml	10000143	45 08 22	53.402.10	1							
Starter-Spray	▸ 400 ml	10030465	---	---	1							
Kontakt-Spray	▸ 400 ml	10026740	45 08 43	53.402.28	1							
Processing Kit	▸ ---	10045523	81 29 88	---	1							
Repair-Tape 5/35	▸ ---	10055742	---	---	1							
Repair-Tape 10/35	▸ ---	10055743	---	---	1							

Emergency Repair Kits

Kit 1

▸ WEICON 10045342 ▸ IMPA 81 29 07 ▸ ISSA 84.025.01

		WEICON	IMPA	ISSA	Anzahl		NSF	
WEICON A	▸ 0,5 kg	10000003	81 29 01	75.509.01	2	•		•
WEICON SF	▸ 0,5 kg	10000071	81 29 31	75.509.13	2	•		•
WEICON UW	▸ 0,5 kg	10000933	81 29 35	75.509.24	2			
Repair Stick Aqua	▸ 115 g	10006608	81 29 24	75.530.03	2			•
Repair Stick Stahl	▸ 115 g	10007705	81 29 26	75.530.01	2		•	•
Pipe Repair-Kit 5/15	▸ ---	10055737	---	84.025.17	1		•	
Processing Kit	▸ ---	10045523	81 29 88	---	1			
Repair-Tape 5/35	▸ ---	10055742	---	---	1			
Repair-Tape 10/35	▸ ---	10055743	---	---	1			

Processing Kit

▸ WEICON 10045523 ▸ IMPA 81 29 88

Glasfaserband, Verarbeitungsspatel, Verarbeitungsdose, Handschuhe, Drahtgewebe, Butylband, Pinsel, Cutter-messer, Konturspachtel Flexy

Kit 3

▸ WEICON 10045344 ▸ IMPA 81 29 09 ▸ ISSA 84.025.03

		WEICON	IMPA	ISSA	Anzahl			DVGW		NSF	WRAS		BAM		TZW	UL-tested		ABS
WEICON A	▸ 0,5 kg	10000003	81 29 01	75.509.01	2	•											•	
WEICON BR	▸ 0,5 kg	10012669	81 29 10	75.509.05	1												•	
WEICON HB 300	▸ 1,0 kg	10000099	81 29 51	75.509.21	1												•	•
WEICON Keramik BL	▸ 0,5 kg	10000093	81 29 37	75.509.19	1	•			•								•	
WEICON SF	▸ 0,5 kg	10000071	81 29 31	75.509.13	2	•											•	
WEICON UW	▸ 0,5 kg	10000933	81 29 35	75.509.24	2													
WEICON WR	▸ 0,5 kg	10000077	81 29 47	75.509.15	1												•	
Repair Stick Aqua	▸ 115 g	10006608	81 29 24	75.530.03	4												•	
Repair Stick Stahl	▸ 115 g	10007705	81 29 26	75.530.01	4					•							•	
Pipe Repair-Kit 5/15	▸ ---	10055737	---	84.025.17	3					•								
Urethan 80	▸ 0,5 kg	10012368	81 29 63	75.509.42	1													
AN 302-43	▸ 50 ml	10017876	81 29 13	75.628.04	1		•	•		•								
AN 302-60	▸ 50 ml	10017878	81 52 05	75.628.32	1		•											
AN 305-77	▸ 50 ml	10019949	81 52 14	75.628.13	1		•	•		•	•	•	•*					
AN 306-38	▸ 50 ml	10017888	81 52 23	75.628.19	1		•											
Gewinde-Dichtfaden DF 175	▸ ---	10026655	---	75.628.40	1			•			•		•	•	•	•		
Plast-o-Seal	▸ 90 g	10014387	81 52 31	75.628.41	1													
VA 8312	▸ 30 g	10016432	81 52 42	75.629.05	1				•									
VM 120	▸ 30 g	10019859	---	---	1													
GMK 2410	▸ 700 g	10028906	81 52 38	84.025.09	1													
Black-Seal Spezialsilikon	▸ 200 ml	10000763	81 52 85	75.634.25	1													
Sprühreiniger S	▸ 500 ml	10000147	45 08 01	53.402.01	2													
Dicht- und Klebstoffentferner	▸ 400 ml	10026705	45 08 02	53.402.02	1													
W 44 T®	▸ 400 ml	10001023	45 08 21	53.402.11	1													
Rost-Schock	▸ 400 ml	10000143	45 08 22	53.402.10	1													
Formentrennmittel	▸ 400 ml	10000154	---	---	1													
Starter-Spray	▸ 400 ml	10030465	---	---	1													
Kontakt-Spray	▸ 400 ml	10026740	45 08 43	53.402.28	1													
AS 500	▸ 500 g	10028921	45 08 46	---	1													
Processing Kit	▸ ---	10045523	81 29 88	---	1													
Repair-Tape 5/35	▸ ---	10055742	---	---	1													
Repair-Tape 10/35	▸ ---	10055743	---	---	1													

*BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1
„Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff" (DGUV Information 213-075) der BG RCI

Die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten.

- auch für kleine Reparaturen
- ausgehärtetes Material lässt sich mechanisch bearbeiten

Repair Stick Stahl

NSF Certified to NSF/ANSI/CAN 61

schnellhärtend | stahlgefüllt | Trinkwasserzulassung | überlackierbar

Eignet sich speziell für schnelle und hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen sowie zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Maschinenteilen, Tanks und Leitungsrohren, Behältern, Pumpen und Gehäusen, Balkongittern und Treppengeländern und ausgerissenen Gewinden. WEICON Repair Stick Stahl kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

▸ 57 g	▸ 115 g
10010241	10007705

Repair Stick Aqua

für Unterwasseranwendungen | keramisch gefüllt | überlackierbar

Ideal für schnelle Reparaturen auf feuchten und nassen Flächen, sowie für Unterwasseranwendungen. Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Benzin- und Wassertanks, Heizkörpern, elektrischen Schaltanlagen, Sanitäreinrichtungen und in Schwimmbädern.

WEICON Repair Stick Aqua kann im Sanitär- und Heizungsbau, im Elektrobereich, im maritimen Bereich und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

▸ 57 g	▸ 115 g
10008519	10006608

Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks

Repair Stick Titanium

verschleißfest | titaniumgefüllt | hochtemperaturbeständig bis +230 °C (kurzfristig bis +260 °C) | überlackierbar

Eignet sich für dauerhafte und verschleißfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen, wie Tanks und Leitungsrohren, Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussteilen, Wellen und Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen und ausgerissenen Gewinden.

WEICON Repair Stick Titanium kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter- und Apparatebau und in vielen anderen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 57 g	▸ 115 g
10011973	10011970

Repair Stick Edelstahl

NSF Certified to NSF/ANSI/CAN 61

nicht korrodierend | schnellhärtend | edelstahlgefüllt | Trinkwasserzulassung | überlackierbar

Für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl und anderen rostfreien Metallen, wie an Tanks und Behältern, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rohren, Leitungen, Pumpen und Gehäusen. Auf Grund der schnellen mechanischen Belastbarkeit der reparierten Teile (ca. 60 Minuten) lassen sich kosten- und zeitintensive Ausfallzeiten vermeiden.

WEICON Repair Stick Edelstahl kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

▸ 57 g	▸ 115 g
10025658	10025663

Reparatur einer Pumpe
Repair Stick Stahl

Repair Stick Holz

restelastisch | mineralisch gefüllt | überlackierbar

Für dauerhafte und restelastische, nicht schrumpfende Reparaturen von Holzteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Bohrlöchern, aus- und abgebrochenen Holzstücken und zum Dichten von Fugen an Fenster- und Türrahmen, Furnieren, Brettern und Bohlen, Modellbauten und Holzspielzeugen. WEICON Repair Stick Holz kann in der Holz- und Möbelindustrie, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

▸ 28 g	▸ 56 g
10010237	10007717

WEICON Repair Stick Holz
Eine Besonderheit im Sortiment ist der Repair Stick Holz. Er wurde entwickelt, um Reparaturen an Möbeln, Regalen etc. durchzuführen. Um eine „nahtlose" Reparatur zu ermöglichen, erhielt er die gleiche Dichte wie Holz. Nach dem Aushärten kann er wie Holz bearbeitet. Im unten abgebildeten Versuch schwimmt der WEICON Repair Stick wie Holz an der Oberfläche, Wettbewerbsprodukte sinken aufgrund ihrer hohen Dichte nach unten.

Repair Stick Kunststoff

NSF Certified to NSF/ANSI/CAN 61

kunststoffgefüllt | Trinkwasserzulassung | überlackierbar

Speziell für dauerhafte, restelastische Reparaturen von Kunststoffteilen und Faserverbundwerkstoffen, wie Fenster- und Türrahmen, Verkleidungen und Stoßstangen. Für Verklebungen von Metallteilen, wie Rohre und Rohrbögen, Fittings und Flansche, Wassertanks, Pumpen und Gehäuse.

WEICON Repair Stick Kunststoff kann im Fensterbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

▸ 57 g	▸ 115 g
10017301	10017334

Repair Stick Multi-Purpose

NSF Certified to NSF/ANSI/CAN 61

schnellhärtend | mineralisch gefüllt | Trinkwasserzulassung | überlackierbar

Der Allrounder für schnelle, dauerhafte, elastische und nicht schrumpfende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten auf nahezu allen Oberflächen. Repair Stick Multi-Purpose füllt und verschließt Risse, Löcher, defekte Stellen, Leckagen und Undichtigkeiten. Er kann auf Metall, Holz, Stein, Keramik, Kunststoff und vielen weiteren Materialien verwendet werden.

Aufgrund seiner universellen Einsetzbarkeit eignet sich WEICON Repair Stick Multi-Purpose sowohl für die verschiedensten industriellen Bereiche als auch für das Handwerk und für DIY-Anwendungen.

▸ 57 g	▸ 115 g
10053992	10053995

VIDEO

Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks

Repair Stick Kupfer

Certified to NSF/ANSI/CAN 61

sehr schnellhärtend | kupfergefüllt | Trinkwasserzulassung | überlackierbar

WEICON Repair Stick Kupfer eignet sich für sehr schnelle (Verarbeitungszeit 3 Min.) Reparaturen von Rissen, Leckagen und Undichtigkeiten auch auf feuchten und nassen Flächen, wie Rohren und Rohrbögen, Fittings und Flanschen, Kupferrinnen und -blechen, Wassererhitzern und Wassertanks, Warm- und Kaltwasserleitungen, Gefrier- und Klimaanlagen. WEICON Repair Stick Kupfer kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

- 57 g: 10010227
- 115 g: 10006609

Repair Stick Beton

schnellhärtend | keramisch gefüllt | überlackierbar

Speziell für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an allen Beton-, Stein und Keramikoberflächen. Füllt und verschließt Risse und defekte Stellen an Mauerwerk, Stein-, Beton- und Keramikplatten, Ziegelsteinen, Einfassungen und Randsteinen, Statuen, Grabsteinen und Ornamenten und kann zum zusätzlichen Befestigen von Dübeln, Schrauben und Ankern im Innen- und Außenbereich verwendet werden.

WEICON Repair Stick Beton kann im Baugewerbe, im Garten- und Landschaftsbau und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

- 57 g: 10025685
- 115 g: 10025687

Repair Stick Aluminium

nicht rostend | schnellhärtend | aluminiumgefüllt | überlackierbar

Für schnelle und nicht rostende Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Getriebegehäusen und Behältern, Karosserien und Modellen.

WEICON Repair Stick Aluminium kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Automobilindustrie, im Getriebebau, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

- 57 g: 10010246
- 115 g: 10007711

Typenauswahltabelle

	Aluminium	Aqua	Beton	Edelstahl	Holz	Kunststoff	Kupfer	Stahl	Titanium	Multi-Purpose
Metall (z. B. Alu, Gusseisen, Kupfer, Edelstahl)	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++
Hartkunststoff* (z. B. Epoxidharz, PVC-hart)	+	++	+	+	+	++	+	+	+	++
Faserverbundwerkstoffe (z. B. GFK, CFK, Fiberglas)	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Holz (z. B. Eiche, Buche, Fichte, Balsa)	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+
Holzwerkstoffe (z. B. Sperrholz, MDF)	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+
Glas / Keramik	+	++	+	+	+	+	+	+	+	++
Stein (z. B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)	+	++	++	+	+	+	+	+	+	++
Gummi / Elastomere	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

bevorzugt geeignet (++) geeignet (+) nicht geeignet (-)

*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierten Kohlenwasserstoffen mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen. Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z. B. Metall/Kunststoff möglich.

Restauration eines Bilderrahmens
Repair Stick Holz

Demomuster
10012467

Reparatur einer Putte
Repair Stick Beton

Technische Daten

		WEICON Repair Sticks in nicht ausgehärtetem Zustand									
		Aluminium	**Aqua**	**Beton**	**Edelstahl**	**Holz**	**Kunststoff**	**Kupfer**	**Stahl**	**Titanium**	**Multi-Purpose**
NSF Certified to NSF/ANSI 61					✓		✓	✓	✓		✓
Basis:		Epoxidharz aluminiumgefüllt	Epoxidharz keramisch-gefüllt	Epoxidharz keramisch-gefüllt	Epoxidharz edelstahl-gefüllt	Epoxidharz mineralisch-gefüllt	Epoxidharz kunststoffgefüllt	Epoxidharz kupfergefüllt	Epoxidharz metallgefüllt	Epoxidharz titaniumgefüllt	Epoxidharz mineralisch-gefüllt
Konsistenz:		Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse
Lieferform:		Stick	Stick	Stick	Stick	Stick	Stick	Stick	Stick	Stick	Stick
Inhalt:		57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	28 g / 56 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch):		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Topfzeit bei 10 g Ansatzmenge und +20 °C *(+68 °F)* (Minuten):		6	25	5	5	15	15	3-4	5	90	4
Dichte der Mischung (g/cm³):		1,9	1,9	1,9	2,2	0,9	1,6	1,9	2,2	1,9	1,9
Temperatur °C *(°F)*	Verarbeitung:*1	+15 bis +40 *(+59 bis +104)*	+15 bis +40 *(+59 bis +104)*	+15 bis +40 *(+59 bis +104)*	+15 bis +40 *(+59 bis +104)*	+15 bis +40 *(+59 bis +104)*	+15 bis +40 *(+59 bis +104)*	+15 bis +40 *(+59 bis +104)*	+15 bis +40 *(+59 bis +104)*	+15 bis +40 *(+59 bis +104)*	+15 bis +40 *(+59 bis +104)*
	Aushärtung:	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*	+6 bis +65 *(+43 bis +149)*	+6 bis +40 *(+43 bis +104)*
Farbe nach Aushärtung:		alu-grau	altweiß	betongrau	dunkelgrau	beige	weiß-blau	kupfer	dunkelgrau	braun	altweiß
Spaltüberbrückung bis max.:*2		15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Aushärtezeiten bei +20 °C *(+68 °F)*	Handfest (35 % Festigkeit) nach:	10 Min.	30 Min.	15 Min.	10 Min.	45 Min.	40 Min.	10 Min.	10 Min.	90 Min.	15 Min.
	Mechanisch belastbar (80 % Festigkeit) nach:	60 Min.	60 Min.	60 Min.	60 Min.	60 Min.	3 Std.	60 Min.	60 Min.	8 Std.	60 Min.
	Endhärte (100 % Festigkeit) nach:	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	24 Std.	72 Std. (24 Std. bei +65 °C/+149 °F)	24 Std.

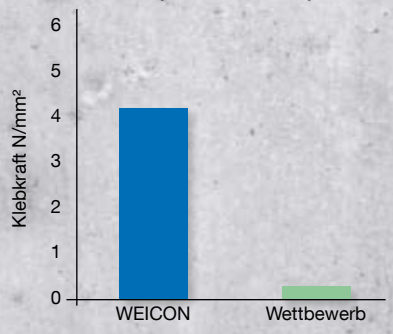
	WEICON Repair Sticks in ausgehärtetem Zustand									
Druck (DIN EN ISO 604) MPa *(psi)*:	55 *(7.980)*	55 *(7.980)*	55 *(7.980)*	55 *(7.980)*	55 *(7.980)*	55 *(7.980)*	55 *(7.980)*	55 *(7.980)*	55 *(7.980)*	55 *(7.980)*
Shore Härte D:	80±3	70±3	80±3	80±3	70±3	45±3	80±3	80±3	80±3	80±3
Zugscherfestigkeit nach 7 Tagen bei +20 °C *(+68 °F)* nach DIN EN 1465 MPa *(psi)*:	Aluminium sandgestrahlt	Stahl sandgestrahlt	Beton	Edelstahl sandgestrahlt	Buche geschliffen	PVC geschliffen	Kupfer sandgestrahlt	Stahl sandgestrahlt	Stahl sandgestrahlt	Stahl sandgestrahlt
	4,2 *(609)*	6,2 *(899)*	4,8 *(696)*	3,9 *(566)*	6,2 *(899)*	2,4 *(348)*	4,8 *(696)*	4,1 *(595)*	7,5 *(1.080)*	6,5 *(943)*
Temperaturbeständigkeit °C *(°F)*:	-50 bis +120, kurzfr. +150 *(-58 bis +248, kurzfr. +302)*	-50 bis +120, kurzfr. +150 *(-58 bis +248, kurzfr. +302)*	-50 bis +120, kurzfr. +150 *(-58 bis +248, kurzfr. +302)*	-50 bis +120, kurzfr. +150 *(-58 bis +248, kurzfr. +302)*	-50 bis +120, kurzfr. +150 *(-58 bis +248, kurzfr. +302)*	-50 bis +120, kurzfr. +150 *(-58 bis +248, kurzfr. +302)*	-50 bis +120, kurzfr. +150 *(-58 bis +248, kurzfr. +302)*	-50 bis +120, kurzfr. +150 *(-58 bis +248, kurzfr. +302)*	-50 bis +230, kurzz. bis +260 *(-58 bis +446, kurzz. bis +500)*	-50 bis +120, kurzfr. +150 *(-58 bis +248, kurzfr. +302)*
Wärmeleitfähigkeit (DIN EN ISO 22007-4):	0,65 W/m·K	0,50 W/m·K	0,50 W/m·K	0,60 W/m·K	0,30 W/m·K	0,40 W/m·K	0,70 W/m·K	0,60 W/m·K	0,50 W/m·K	0,40 W/m·K
Lineare Schrumpfung:	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%
Durchgangswiderstand (DIN IEC93)	$5 \cdot 10^{11}$ Ω·cm	$5 \cdot 10^{11}$ Ω·cm	$5 \cdot 10^{11}$ Ω·cm	$5 \cdot 10^{11}$ Ω·cm	$5 \cdot 10^{11}$ Ω·cm	$5 \cdot 10^{11}$ Ω·cm	$5 \cdot 10^{11}$ Ω·cm	$5 \cdot 10^{11}$ Ω·cm	$3 \cdot 10^{10}$ Ω·cm	$5 \cdot 10^{11}$ Ω·cm
Elektrische Durchschlagsfestigkeit (ASTM D 149):	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	11,8 kV/mm	3,0 kV/mm
Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO 11359):	$30\text{-}40 \cdot 10^{-6}$ 1/m·K	$30\text{-}40 \cdot 10^{-6}$ 1/m·K	$30\text{-}40 \cdot 10^{-6}$ 1/m·K	$30\text{-}40 \cdot 10^{-6}$ 1/m·K	$30\text{-}40 \cdot 10^{-6}$ 1/m·K	$30\text{-}40 \cdot 10^{-6}$ 1/m·K	$30\text{-}40 \cdot 10^{-6}$ 1/m·K	$30\text{-}40 \cdot 10^{-6}$ 1/m·K	$30\text{-}40 \cdot 10^{-6}$ 1/m·K	$30\text{-}40 \cdot 10^{-6}$ 1/m·K

*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Sticks bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20 °C/+68 °F) erwärmt werden.
*2 15 mm Maximalauftrag pro Arbeitsgang.

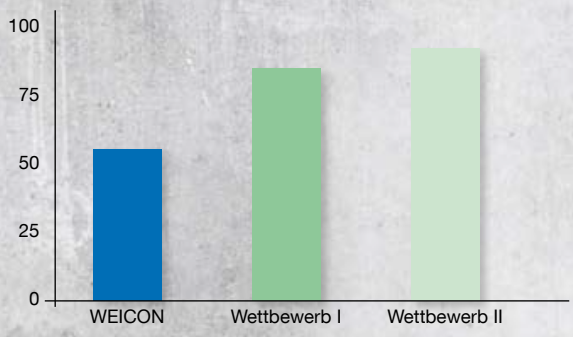
Testergebnisse

Wir haben eine Labor-Testreihe durchgeführt, um dabei Sticks von verschiedenen Anbietern zu vergleichen. Einige der Prüfergebnisse sind in den unten gezeigten Tabellen zusammengefasst.

Klebkraft Repair Stick Aqua



Shore Härte D Repair Stick Kunststoff nach vollständiger Aushärtung



Epoxidharz-Systeme

Repair-Tape

Repair-Tapes

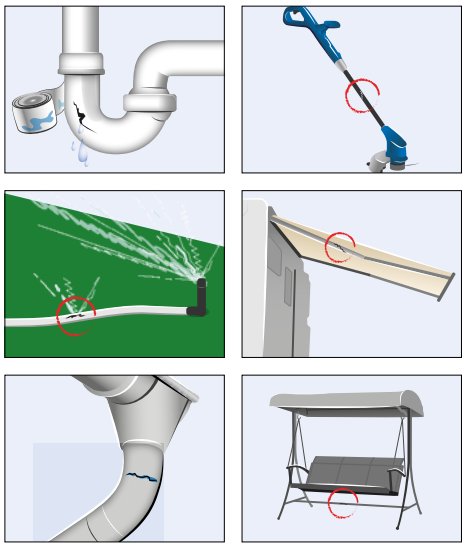
Flexibles, widerstandsfähiges und **selbstverschweißendes** Reparaturband aus glasfaserverstärktem Kunststoff für schnelle Notfall-Reparaturen im Innen- oder Außenbereich. Das Band ist mit einem Spezialharz getränkt und wird durch den Kontakt mit Wasser aktiviert.

Es zeichnet sich durch eine sehr einfache und schnelle Anwendung aus und verfügt über sehr starke Hafteigenschaften auf nahezu allen Untergründen. Nach nur 30 Minuten ist das Band vollständig ausgehärtet und belastbar. Nach der Aushärtung ist das Tape schleif- und überlackierbar. Es verfügt über eine hohe Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit von -50 °C /(-58 °F) bis kurzzeitig +150 °C (302 °F).

Das Tape kann ohne zusätzliches Werkzeug verarbeitet werden und dient zur zuverlässigen und dauerhaften Reparatur in Industrie, Handwerk, Haushalt, Camping und im DIY-Bereich.

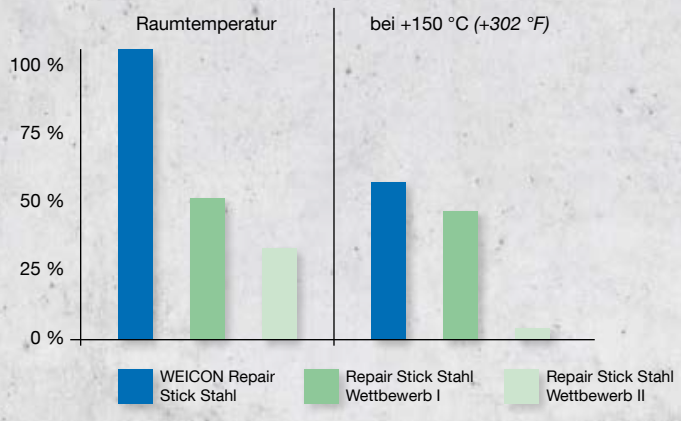
- 5 cm x 1,5 m — 10057453 — weiß
- 5 cm x 3,5 m — 10057454 — weiß
- 10 cm x 3,5 m — 10057455 — weiß
- 12 cm x 10 m — 10057459 NEU — weiß
- 5 cm x 1,5 m — 10067707 — schwarz
- 5 cm x 3,5 m — 10067709 — schwarz
- 10 cm x 3,5 m — 10067711 — schwarz

Befestigung und Angleichung an Schlauchüberzügen und Kupplungen auf einer Bunkerstation im Hafen
Repair-Tape Weiß

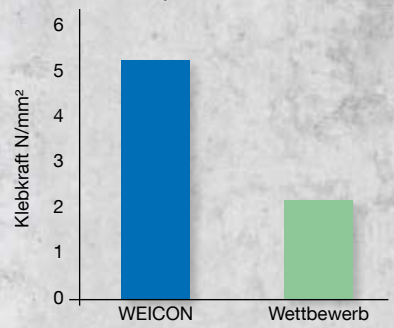


VIDEO

Zugscherfestigkeit auf Stahl



Klebkraft Repair Stick Stahl



WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind kalthärtende, lösemittelfreie 2-Komponenten Systeme mit extrem starker Klebkraft. Sie ermöglichen Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit und sind somit ideal für Montage, Reparatur und Fertigung.

Besonders an innovativen Konstruktionen und Verbindungen aus unterschiedlichen Werkstoffen, wie z. B.

- **Metall**
- **Hartkunststoff**
- **Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)**
- **Keramik**
- **Glas, Stein**
- **Holz etc.**

werden heute immer höhere Anforderungen (z. B. optisch ansprechende Verbindungen bei sehr hohen Festigkeiten) gestellt. Häufig werden diese Werkstoffe auch miteinander kombiniert, was zusätzliche Anforderungen mit sich bringt.

Easy-Mix

Hier bietet der Einsatz von WEICON Epoxyd-Klebstoffen viele Vorteile:

- Bei der Verwendung von WEICON Epoxyd-Klebstoffen werden die Oberflächen der Materialien, anders als z. B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert.
- Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf und zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.
- Durch die Verwendung von dünneren und leichteren Materialien sind oftmals einfachere und kostengünstigere Konstruktionen möglich. Dadurch ergeben sich zum Teil erhebliche Gewichts- und Kostenreduzierungen.

verbesserte Rezeptur

Epoxyd-Minutenkleber

zähflüssig | selbstnivellierend | sehr kurze Topfzeit | schnellhärtend | transparent

- 24 ml

10000133

verbesserte Rezeptur

Fast-Metal Minutenkleber

hochgefüllt | pastös | sehr kurze Topfzeit | schnellhärtend | spaltfüllend

- 24 ml

10007785

Aluminium-Minutenkleber

aluminiumgefüllt | pastös | spaltfüllend | schnellhärtend | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

- 24 ml

10051229

Epoxyd-Minutenkleber Set

Bestehend aus:
Epoxyd-Minutenkleber, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

- Set

10057686

Fast-Metal Minutenkleber Set

Bestehend aus:
Fast-Metal Minutenkleber, 2 x Holzspatel klein, PE-Handschuhe

- Set

10058777

Aluminium-Minutenkleber Set

Bestehend aus:
Aluminium-Minutenkleber, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

- Set

10058776

Epoxidharz-Systeme

Epoxyd-Klebstoffe

WEICON Easy-Mix Misch- und Dosiersystem

Durch das moderne Misch- und Dosiersystem lassen sich die Easy-Mix Typen in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch dosieren, mischen und auftragen.

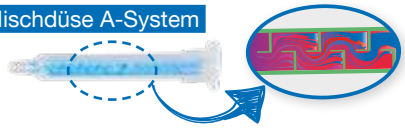
Somit ist eine gleichbleibende Qualität und die Prozesssicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet.

Produktvorteile:

- gebrauchsfertig
- Dosieren, Mischen und Auftragen erfolgt in nur einem Arbeitsgang
- umständliches Mischen von Hand entfällt, dadurch keine Misch- und Dosierfehler möglich
- schneller Materialauftrag
- höhere Taktzeiten in der Serienfertigung möglich
- sparsam im Verbrauch, da minimaler Materialverlust

Quadro-Mischdüse A-System

10005236

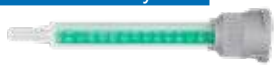


Helix-Mischdüse A-System

10026925

Quadro-Mischdüse B-System

10029793



Helix-Mischdüse B-System

10030395

Dosierpistole D50

Robuste, bruchfeste Konstruktion aus glasfaserverstärktem Kunststoff (Polyamid) in Verbindung mit einem Transporthebel aus Metall.

10005237

Hand-Dosierer NEU

einfache Handhabung | wirtschaftlich

Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 1:1 und 2:1.

10101999

Easy-Mix S 50

verbesserte Rezeptur

extrem starke Klebkraft | zähflüssig | selbstnivellierend | sehr kurze Topfzeit | schnellhärtend

- 50 ml

10005230

Easy-Mix S 50 gelb

visuelle Vergussmasse | lösemittelfrei | schnellhärtend | schlagzäh | stoßfest | hohe Haftung

- 50 ml

10017543

Easy-Mix HT 250

ABS | UL-TESTED

hochtemperaturbeständig bis +200 °C (+392 °F) kurzfristig bis +250 °C (+482 °F) | sehr starke Haftung auf Metallen | hohe Wärmeleitfähigkeit und hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien sowie Pulverbeschichtungen

- 50 ml

10056568

Easy-Mix N 50

starke Klebkraft | zähflüssig | selbstnivellierend | lange Topfzeit

- 50 ml

10005231

Easy-Mix N 5000

fast farblos/glasklar | flüssig | selbstnivellierend | kurze Topfzeit

- 50 ml

10016374

Die idealen Klebstoffe zur **PULVER-BESCHICHTUNG** HT 180 und HT 250

Easy-Mix HT 180

UL-TESTED

hohe Temperaturbeständigkeit | standfest | stoß- und schlagfest | auch zur Pulverbeschichtung geeignet

- 50 ml

10044884

Easy-Mix Metal

UL-TESTED

ideal zum Kleben von Metallteilen | zähflüssig | selbstnivellierend | schnellhärtend

- 50 ml

10018047

verbesserte Rezeptur

Technische Daten

		WEICON Epoxyd-Klebstoffe in flüssigem Zustand									
						verbesserte Rezeptur			verbesserte Rezeptur		verbesserte Rezeptur
		Easy-Mix S 50	Easy-Mix S 50 gelb	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Easy-Mix HT 250	Epoxyd-Minutenkleber	Aluminium-Minutenkleber	Fast-Metal Minutenkleber
Basis:		Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz hochgefüllt	Epoxidharz mineralisch gefüllt	Epoxidharz	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz aluminiumgefüllt	Epoxidharz hochgefüllt
Konsistenz:		zähflüssig	zähflüssig	zähflüssig	flüssig	pastös, spaltfüllend	pastös, spaltfüllend	zähflüssig	zähflüssig	pastös, spaltfüllend	pastös, spaltfüllend
Lieferform:		Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelspritze	Doppelspritze	Doppelspritze
Inhalt:		50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	24 ml	24 ml
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch):		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	2 : 1	2 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Topfzeit bei +20 °C *(+68 °F)* (10 ml Ansatz)		4 - 5	4 - 5	45	20	4 - 5	60	150	4 - 5	4 - 5	4 - 5
Dichte der Mischung (g/cm³):		1,20	1,20	1,07	1,07	1,46	1,10	2,10	1,20	1,23	1,46
Viskosität der Mischung bei +25 °C *(+77 °F)*:		5.000 mPa·s *(cP)*	8.500 mPa·s *(cP)*	7.500 mPa·s *(cP)*	5.000 mPa·s *(cP)*	55.000 mPa·s *(cP)*	pastös	38.000 mPa·s *(cP)*	5.000 mPa·s *(cP)*	125.000 mPa·s *(cP)*	55.000 mPa·s *(cP)*
Temperatur	Verarbeitung*1:	+10 bis +30 °C *(+50 bis +86 °F)*	+10 bis +30 °C *(+50 bis +86 °F)*	+10 bis +40 °C *(+50 bis +104 °F)*	+10 bis +35 °C *(+50 bis +95 °F)*	+10 bis +30 °C *(+50 bis +86 °F)*	+10 bis +40 °C *(+50 bis +104 °F)*	+10 bis +40 °C *(+50 bis +104 °F)*	+10 bis +30 °C *(+50 bis +86 °F)*	+10 bis +30 °C *(+50 bis +86 °F)*	+10 bis +30 °C *(+50 bis +86 °F)*
	Aushärtung:	+6 bis +40 °C *(+43 bis +104 °F)*	+6 bis +40 °C *(+43 bis +104 °F)*	+10 bis +40 °C *(+50 bis +104 °F)*	+6 bis +40 °C *(+43 bis +104 °F)*	+6 bis +40 °C *(+43 bis +104 °F)*	+10 bis +50 °C *(+50 bis +122 °F)*	+10 bis +50 °C *(+50 bis +122 °F)*	+6 bis +40 °C *(+43 bis +104 °F)*	+6 bis +40 °C *(+43 bis +104 °F)*	+6 bis +40 °C *(+43 bis +104 °F)*
Farbe:		transparent	gelb	leicht gelblich, klar	fast farblos, glasklar	grau	schwarz	grau	transparent	aluminium	grau
Klebespaltüberbrückung bis max.*2:		2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	4 mm	4 mm	4 mm	2 mm	4 mm	4 mm
Aushärtezeiten bei +20 °C *(+68 °F)*	Handfest (35 % Festigkeit) nach:	15 Minuten	30 Minuten	120 Minuten	60 Minuten	7 Minuten	120 Minuten	8 Stunden	15 Minuten	25 Minuten	7 Minuten
	Mech. belastbar (50 % Festigkeit) nach:	20 Minuten	60 Minuten	24 Stunden	3 Stunden	35 Minuten	4 Stunden	14 Stunden	20 Minuten	2 Stunden	35 Minuten
	Endhärte (100 % Festigkeit) nach:	24 Stunden	24 Stunden	72 Stunden	48 Stunden	24 Stunden	24 Stunden	24 Stunden	24 Stunden	24 Stunden	24 Stunden
		WEICON Epoxyd-Klebstoffe in ausgehärtetem Zustand									
Druck MPa *(psi)* (DIN EN ISO 604):		9 *(1.300)*	9 *(1.300)*	90 *(13.000)*	10 *(1.500)*	58 *(8.410)*	52 *(7.540)*	60 *(8.700)*	9 *(1.300)*	8 *(1.200)*	58 *(8.410)*
Zug MPa *(psi)* (DIN EN ISO 527-2):		52 *(7.540)*	40 *(5.800)*	35 *(5.100)*	40 *(5.800)*	32 *(4.640)*	27 *(3.910)*	50 *(7.200)*	52 *(7.540)*	34 *(5.000)*	32 *(4.640)*
E-Modul (Zug) DIN EN ISO 527-2 MPa *(KSI)*		2.000 - 2.200 *(300 - 400)*	2.000 - 2.500 *(300 - 400)*	2.000 - 2.500 *(300 - 400)*	1.700 - 2.000 *(200 - 300)*	4.000 - 4.200 *(600 - 700)*	2.300 - 2.700 *(330 - 390)*	4.000 - 5.000 *(600 - 730)*	2.000 - 2.200 *(300 - 400)*	4.000 - 4.500 *(600 - 700)*	4.000 - 4.200 *(600 - 700)*
Biege MPa *(psi)* (DIN EN ISO 178):		58 *(8.400)*	58 *(8.400)*	50 *(7.300)*	50 *(7.300)*	58 *(8.400)*	46 *(6.670)*	40 *(5.800)*	58 *(8.400)*	58 *(8.400)*	58 *(8.400)*
Shore Härte D (DIN ISO 7619):		83	65	55	65	82	80	90	83	45	82
mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 an:	Stahl sandgestrahlt N/mm² *(psi)*:	22 *(3.190)*	20 *(2.900)*	17 *(2.500)*	21 *(3.000)*	22 *(3.190)*	23 *(3.330)*	20 *(2900)*	22 *(3.190)*	20 *(2.900)*	22 *(3.190)*
	Alu sandgestrahlt N/mm² *(psi)*:	11 *(1.600)*	19 *(2.800)*	16 *(2.300)*	19 *(2.800)*	13 *(1.900)*	13 *(1.880)*	15 *(2180)*	11 *(1.600)*	19 *(2.800)*	13 *(1.900)*
	PVC-hart aufgeruht N/mm² *(psi)*:	13 *(1.900)*	13 *(1.900)*	11 *(1.600)*	14 *(2.000)*	11 *(1.600)*	11 *(1.600)*	11 *(1.600)*	13 *(1.900)*	11 *(1.600)*	11 *(1.600)*
Temperaturbeständigkeit:		-50 bis +180 °C *(-58 bis +356 °F)*	-50 bis +80 °C *(-58 bis +176 °F)*	-50 bis +100 °C *(-58 bis +212 °F)*	-50 bis +100 °C *(-58 bis +212 °F)*	-50 bis +180 °C *(-58 bis +356 °F)*	-50 bis +180 °C *(-58 bis +356 °F)* kurzz. bis +230 °C *(+446 °F)*	-50 bis +200 °C *(-58 bis +392 °F)* kurzz. bis +250 °C *(+482 °F)*	-50 bis +180 °C *(-58 bis +356 °F)*	-50 bis +120 °C *(-58 bis +248 °F)* kurzz. bis +150 °C *(+302 °F)*	-50 bis +180 °C *(-58 bis +356 °F)*
Lineare Schrumpfung*3:		20 mm/m ca. 1,4%	20 mm/m ca. 2,0 %	20 mm/m ca. 2,0 %	20 mm/m ca. 2,0 %	3 mm/m ca. 0,72%	3 mm/m ca. 0,3 %	7 mm/m ca. 0,7 %	20 mm/m ca. 1,4%	3 mm/m ca. 0,3 %	3 mm/m ca. 0,72%
Glasübergangstemperatur	T_g nach Aushärtung bei RT	44,7 °C	---	48,6 °C	52,4 °C	44,3 °C	54,4 °C	---	44,7 °C	---	44,3 °C
	T_g nach Tempern bei 80 °C	---	---	---	---	---	---	65 °C	---	---	---
	T_g nach Tempern bei 90 °C	46,1 °C	---	---	---	32,5 °C	---	---	46,1 °C	---	32,5 °C
	T_g nach Tempern bei 120 °C	---	---	49,8 °C	54,2 °C	---	44,7 °C	---	---	---	---

*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Doppelkartuschen und -spritzen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20 °C) erwärmt werden.
*2 Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien und sind nur bei Verklebungen zu berücksichtigen. Beim Ausgießen von z.B. elektronischen Bauteilen sollte eine Schichtstärke von 10 mm nicht überschritten werden.
*3 Gemessen an einer Form 900 mm x 75 mm x 10 mm nach 7 Tagen Lagerung bei +20 °C *(+68 °F)*.

Epoxyd-Klebstoffe

Typenauswahltabelle

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix S 50 gelb	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Easy-Mix HT 250	Epoxyd-Minutenkleber	Aluminium-Minutenkleber	Fast-Metal Minutenkleber
Metall (z. B. Alu, Gusseisen, Messing, Edelstahl)	++	++	+	++	++	++	++	+	++	++
Hartkunststoff* (z. B. PVC-hart)	++	++	++	++	+	+	-	+	+	+
Faserverbundwerkstoffe (z. B. GFK, CFK, Fiberglas)	++	++	+	++	++	++	+	+	+	+
Holz (hart und weich)	+	+	+	++	+	+	+	+	+	+
Balsa-Holz	++	++	++	+	+	+	+	++	+	+
Holzwerkstoffe (z. B. Sperrholz)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Glas / Keramik	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Stein (z. B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)	++	++	++	++	++	+	++	++	+	+
Gummi / Elastomere	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

bevorzugt geeignet (++) geeignet (+) nicht geeignet (-)

*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierte Kohlenwasserstoffe mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen.
Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff möglich.

Chemische Beständigkeit von Epoxidharz-Systemen nach der Aushärtung*

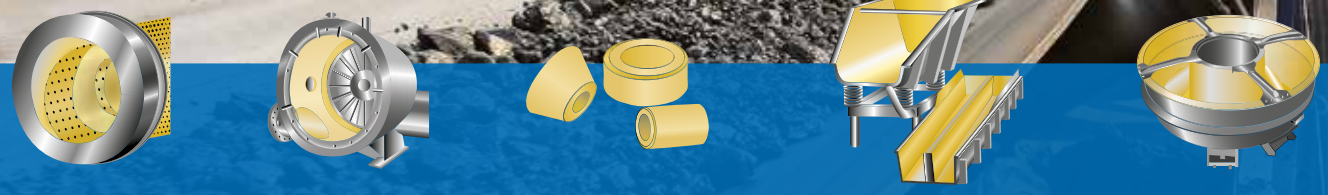
Medium	Beständigkeit
Aceton	o
Ammoniakdämpfe	+
Benzine	+
Butylacetat	+
Burylalkohol	+
Calciumhydroxid	+
Calziumsulfat	+
Chlorgas, trocken und feucht	+
Chlorwasser	+
Chromsäure	+
Dieseltreibstoffe	+
Erdöl- u. Erdölprodukte	+
Ethylcellulose	+
Formaldehyd	o
Glycerin	+
Glykol	o
Kalilauge	+
Kaliumcarbonat	+
Kerosin (Jetfuel JP 4)	+
Kochsalzlösungen	+
Kohlensäure	+
Kohlenwasserstoffe aliphatisch	+
Kohlenwasserstoffe aromatisch	-
Lactose	+

Medium	Beständigkeit
Maschinenöl	+
Methanol Ethanol	+
Milchsäure	-
Motorenöle	+
Naphtalin	-
Natriumchlorid	+
Natriumcarbonat	+
Natriumhydroxid	+
Petroleum	+
Phosphorsäure (0-5%)	+
Phosphorsäure (5-10%)	o
Salzsäure	o
Salpetersäure	-
Schwefeldioxyd	+
Schwefelkohlenstoff	+
Schwefelsäure	-
Tuluol	-
Xylol	-
Zitronensäure	+

+ = beständig **o = zeitlich begrenzt beständig** **- = unbeständig**

Bei den o.g. Beständigkeiten handelt es sich um einen Kurzauszug.
Weitere chemische Beständigkeiten erhalten Sie auf Anfrage.

*Die Einlagerung aller WEICON Epoxyd-Klebstoffe erfolgte bei +20 °C Chemikalientemperatur.



Zur Herstellung von:

- Schwingungsdämpfern
- Montagelehren
- flexiblen Dichtungen
- gummiartigen Prototypen
- Gießereimodellen und Formen

Für Reparaturen an:

- Förderbändern
- Vollgummireifen
- Transportrollen

Zum Beschichten von:

- Walzen
- Schleudern
- Poliertrommeln
- Schüttbehältern
- Rutschen und Trichtern
- Trocken- und Nassmischern
- Pumpen
- Gehäusen
- Zyklonen
- Tanks
- Ladeflächen

WEICON Urethan eignet sich auch hervorragend als Vibrations- oder Isolierschutz für Maschinen.

VIDEO

WEICON Belt Repair-Kit

pastös | hochelastisch | verschleißbeständig | schlag- und abriebfest | hohe Chemikalien- und Druckbeständigkeit

WEICON Belt Repair-Kit ist ein 2-Komponenten Polyurethan-System zur schnellen Reparatur, Ausbesserung und Beschichtung von Oberflächen aus Gummi.

Es verfügt über eine hohe Aushärtegeschwindigkeit, eine hohe Elastizität und Verschleißbeständigkeit, ist schlagfest und sehr abriebfest und hat einen besonders hohen Weiterreißwiderstand. Durch seine hohe mechanische Festigkeit eignet es sich insbesondere für Reparaturen an Gummi- und Metallteilen, die Stößen, Abrieb, Vibrationen oder Schwingungen ausgesetzt sind.

Das Belt Repair-Kit zeichnet sich durch seine einfache und schnelle Verarbeitbarkeit aus. Das System eignet sich für zahlreiche Anwendungen, wie die Reparatur und Beschichtung von Fördergurten und Förderbändern, die Ausbesserung von Gummibeschichtungen, als flexibler Verschleißschutz und zur schnellen Reparatur verschlissener Oberflächen aus Gummi.

Das Set beinhaltet neben dem Polyurethan-System noch einen Primer zur Oberflächenvorbehandlung und einen Spatel, um die Masse gleichmäßig verteilen zu können.

Um möglichst viele Anwendungsfälle abzudecken, steht neben der klassischen 500 g Arbeitspackung, die per Hand verarbeitet wird, noch ein weiteres Gebinde, eine einfach zu handhabende 540 g Doppelkartusche, zur Verfügung.

Belt Repair-Kit 550
- 500 g + Primer G 50 g

10055014

Belt Repair-Kit 590
- 540 g + Primer G 50 g

10052425

WEICON Belt Repair-Kit SF

pastös | schnelle Aushärtung | hochelastisch | verschleißbeständig | schlag- und abriebfest | hohe Chemikalien- und Druckbeständigkeit

WEICON Belt Repair-Kit SF ist ein schnellhärtendes, 2-Komponenten Polyurethan-System. Hochelastisch, verschleißbeständig, schlag- und abriebfest und hoher Weiterreißwiderstand. Speziell für die schnelle und zuverlässige Reparatur von Fördergurten und Förderbändern und zur Ausbesserung und Beschichtung von Oberflächen aus Gummi. Kurze Verarbeitungszeit von zwei bis drei Minuten. Belastbar nach einer Stunde. Vollständige Aushärtung nach drei Stunden.

Belt Repair-Kit SF
- 540 g + Primer G 50 g

10062980

	Belt Repair-Kit	Belt Repair-Kit SF
	Technische Daten Urethan 85	Technische Daten Urethan 85 SF
Basis	Polyurea	
Mischungsverhältnis nach Gewicht	10:100	10:100
Viskosität der Mischung	pastös	pastös
Topfzeit	20 Min.	3 Min.
Mechanisch belastbar/ entformbar nach (20 °C)	6-8 Std.	1 Std.
Endhärte	24 Std.	3 Std.
	Technische Daten Primer	
Basis	Urethan	
Mischungsverhältnis	32:1	
Topfzeit	15 Min.	
Schichtfolgezeit mit Polyurethan Primer	nach 30 bis 60 Min.	

Polyurethan-Systeme

Urethan

Urethan 45

Shore-Härte: A 45

- 500 g

10022361

Urethan 60

Shore-Härte: A 60

- 500 g

10022363

Urethan 80

Shore-Härte: A 80

- 500 g

10012368

Urethan 85

Shore-Härte: A 85

- 500 g

10057130
Arbeitspackung

- 540 g

10057188
Kartusche

Urethan 90 SF

Shore-Härte: D 90

- 550 g

10053974

VIDEO

Urethan 85 SF

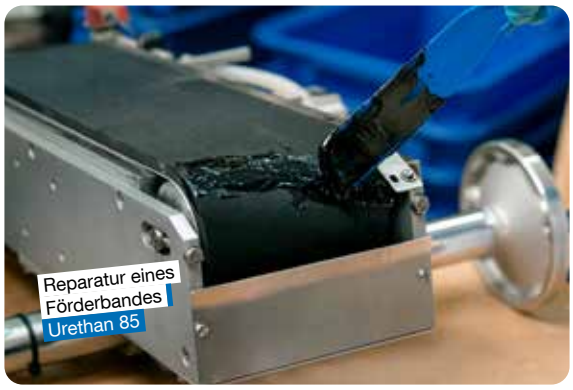
hohe Verschleißfestigkeit | schnelle Aushärtung | pastös | Shore-Härte: A 85

WEICON Urethan 85 SF ist ein spezielles, pastöses Polyurethan zur Beschichtung und Reparatur von Gummioberflächen. Beispielsweise können Förderbänder in Industrieanlagen, im Tagebau oder in Bergwerken mit dem Polyurethan ausgebessert und repariert werden. Urethan 85 SF besitzt eine sehr hohe Verschleißfestigkeit.

Es ist frei von Lösemitteln und wird bei Raumtemperatur verarbeitet. Vor der Verarbeitung muss die zu behandelnde Oberfläche stark aufgeraut werden und anschließend mit einem speziellen zweikomponentigen Primer (Gummiprimer) benetzt werden, da ansonsten keine Haftung zur Oberfläche entwickelt wird. Die Verarbeitungszeit beträgt zwei bis drei Minuten. Zur Aushärtung ist keine zusätzliche Erwärmung notwendig. Oberflächen, die mit Urethan 85 SF beschichtet wurden, sind nach einer Stunde belastbar. Die vollständige Aushärtung ist nach drei Stunden abgeschlossen. Für die Beschichtung von Metalloberflächen ist ein spezieller Primer verfügbar.

- 540 g

10062978
Kartusche



Dosierpistole 2K 10:1

Empfohlen für die 2-Komponenten 540-g-Kartusche.

10057514

Primer G

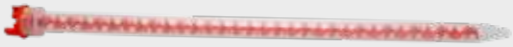
Spezieller Haftvermittler für Urethane zur Vorbehandlung von Gummi- und Metalloberflächen.

10057199

Mischdüse MFHX

Passend für Urethan 85 und Urethan 85 SF (540-g-Kartusche)

10057191



Technische Daten:

		WEICON Urethan im flüssigem Zustand					
		Urethan 45	Urethan 60	Urethan 80	Urethan 85	Urethan 85 SF	Urethan 90 SF
Basis:		Polyurea	Polyurea	Polyurea	Polyurea	Polyurea	Polyurethan
Inhalt der kompletten Arbeitspackung:		500 g	500 g	500 g	500 g, 540 g	540 g	550 g
Mischung (Gew. %): Harz/Härter		100 : 180	100 : 150	100 : 80	10 : 100	10:100	100 : 23
Einstellungen Topfzeit bei +20 °C *(68 °F)* Min.:		25	25	25	20	3	8
Dichte der Mischung (g/cm³):		1,04	1,04	1,00	1,10	1,10	1,60
Viskosität bei +25 °C *(77 °F)* Harz/ Härter (mPa·s):		5.000 / 500	5.000 / 520	5.000 / 190	500 / 14.000	600 / 13.000	5.500 / 200
Viskosität der Mischung bei +25 °C *(77 °F)* (mPa·s):		1.500	1.500	2.000	17.000	ca. 17.000	3.000
Aushärtezeiten bei +20 °C *(+68 °F)*	Mechanisch belastbar/ entformbar nach:	12 - 20 Stunden	12 - 20 Stunden	12 - 20 Stunden	6 - 8 Stunden	1 Stunde	2 - 3 Stunden
	Endhärte nach: (100 % Festigkeit)	ca. 48*[1] Stunden	ca. 48*[1] Stunden	ca. 48*[1] Stunden	ca. 24*[1] Stunden	3 Stunden	ca. 24*[1] Stunden
		WEICON Urethan im ausgehärteten Zustand					
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2 MPa *(psi)*:		3,5 *(600)*	5,0 *(800)*	8,0 *(1.200)*	7,8 *(1.100)*	8,4 *(1.200)*	-
Bruchdehnung DIN EN ISO 527-2 (%):		1.450	1.250	600	470	590	1
Weiterreißwiderstand (DIN ISO 34-1) (kN/m):		7,5	10	15	31	31	-
Shore Härte (DIN ISO 7619):		A 45	A 60	A 80	A 85	A 85	D 90
Farbe nach Aushärtung:		hell beige	hell beige	hell beige	schwarz	schwarz	braun
Temperaturbeständigkeit:		-60 bis +90 °C *(-76 bis +194 °F)*	-60 bis +90 °C *(-76 bis +194 °F)*	-60 bis +90 °C *(-76 bis +194 °F)*	nass: -60 bis +80 °C *(-76 bis +176 °F)* trocken: -60 bis +100 °C *(-76 bis +212 °F)*	nass: -60 bis +80 °C *(-76 bis +176 °F)* trocken: -60 bis +100 °C *(-76 bis +212 °F)*	von -60 bis +90 °C *(-76 bis +194 °F)*

*[1] oder nach 24 Stunden bei Raumtemperatur + 4 Stunden +70 °C

Oberflächenvorbehandlung und Zubehör

Primer M 100

Haftvermittler für WEICON Urethan beim Einsatz auf nichtsaugenden Oberflächen wie z. B. auf Metall, Kunststoff, lackierten Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetem Glas etc.

- 25 ml 10060606
- 250 ml 10023566

Primer S 300

Haftvermittler für WEICON Urethan beim Einsatz auf porösen und saugenden Untergründen.

- 25 ml 10060610
- 250 ml 10023568

Primer G

Spezieller Haftvermittler für Urethane zur Vorbehandlung von Gummi- und Metalloberflächen.

- 50 g 10057199

Farbpaste -schwarz-

Spezielle Farbpaste auf der Basis von feinstdispergierten Farbpigmenten zum Einfärben von WEICON Urethan und WEICON Gießharz MS 1000.

- 250 ml 10024676

Wollwischer

Zum Aufbringen von WEICON Primern.

10032350

Polyurethan-Systeme

Urethan

Technische Daten:

Material		empfohlene Vorbehandlung
ABS		Oberflächen-Reiniger
Aluminium	blank	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger
	eloxiert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	grundiert	Oberflächen-Reiniger
	lackiert	Primer M 100
EPDM		Geringe Adhäsion, auch bei Verwendung eines Primers
GFK	glatte/raue Seite	Primer M 100
	Bahnenware	Primer M 100
	Handlaminat	Primer M 100
Glas	unbehandelt, klar	Primer M 100**
	keramik-besch.	Primer M 100*
Holz	phenolbeschichtet (Siebdruckplatte)	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	unbehandelt	feucht abwischen + Primer S 300
PA (Polyamid)		Primer M 100*
PIR Hartschaum (Polyisocyanurat)		Oberflächen-Reiniger
PMMA (Acrylglas)		Primer M 100*
Polywood		fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger
PS	Hartschaum	Oberflächen-Reiniger
	Platten	für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen
PUR Hartschaum		Oberflächen-Reiniger
PUR Elastomer		Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
PVC	Platten	Oberflächen-Reiniger
	Hartschaum	Plastic Cleaner
Stahl	blank	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger
	foliert	für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen
	grundiert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	lackiert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	VA (Edelstahl)	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	verzinkt	Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100

* Vorversuche erforderlich

** vor UV-Hinterstrahlung schützen

Verbrauch:

Auftragsstärke (mm):	Verbrauch pro m² (kg)	
	Urethan 45, 60, 80, 85	Urethan 90 SF
0,20*	0,21	0,32
0,50	0,53	0,80
1,00	1,05	1,60
1,50	1,60	2,40
2,00	2,10	3,20
2,50	2,65	4,00
3,00	3,20	4,80
3,50	3,70	5,60
4,00	4,20	6,40

*Mindestauftragsstärke

Schnell Haftstark Prozesssicher

Easy-Mix

Hochfeste, schnellhärtende 2-Komponenten Strukturklebstoffe auf der Basis von Polyurethan mit sehr guter Haftung auf den unterschiedlichsten Werkstoffen. Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen. Das 2-K-System sorgt zudem für eine schnelle und kontrollierte Durchhärtung. Das macht den Klebprozess nahezu unabhängig von Schichtdicke, Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- **Faserverbundwerkstoffe (z. B. EP-GFK, UP-GFK, CFK, SMC, Fiberglas)**
- **Kunststoffe (z. B. PVC, ABS, PMMA, PC, Phenol)**
- **Polyurethan, Epoxide, Polyester**
- **Stahl, Aluminium, Edelstahl**
- **Holz, Keramik u. v. m.**

WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 / PU Kristall zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- schneller Festigkeitsaufbau
- sofort haftend auch an senkrechten Flächen, nicht tropfend, modellierbar
- hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten
- dauerelastisch / schlagzäh aushärtend, schwundarm
- verwendbar im Innen- und Außenbereich
- witterungs- und chemikalienbeständig
- schleif- und überlackierbar nach ca. 30 Minuten
- werkstoffneutral
- temperaturbeständig von -40 °C bis +125 °C (-40 °F bis +257 °F)

Easy-Mix PU-90

hochfest | extrem schnellhärtend | hochviskos | Topfzeit ca. 90 Sekunden

- 50 ml

10031972

Easy-Mix PU-240

hochfest | schnellhärtend | hochviskos | Topfzeit ca. 240 Sekunden

- 50 ml

10031974

Easy-Mix PU Kristall

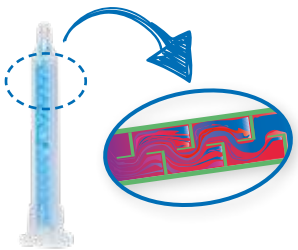
hochfest | schnellhärtend | UV-beständig für transparente und optisch anspruchsvolle Verklebungen | Topfzeit ca. 120 bis 240 Sekunden

- 50 ml

10058022

Dosierpistole D50

10005237



Quadro-Mischdüse A-System

10005236

Hand-Dosierer NEU

einfache Handhabung | wirtschaftlich

Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 1:1 und 2:1.

10101999

Polyurethan-Systeme

PU-90
PU-240

Herstellung von Sandwichplatten aus Kunststoff
PU-90

Ankleben eines Alurohres auf eine Frontplatte aus Kunststoff
PU-240

Chemische Beständigkeit von WEICON Polyurethan-Systemen nach der Aushärtung

Aceton	-	Methyl-Ethyl-Keton	-
Alkohol	0	Motorenöl mineralisch und synthetisch	+
Ameisensäure konzentriert	-	Natronlauge 20%	-
Ammoniak 10%	0	Phosphorsäure 5%	+
Benzin (92 bis 100 Oktan)	-	Phosphorsäure konzentriert	-
Diesel / Heizöl	-	2-Propanol	-
Ethylglykol	-	Salpetersäure 5%	-
Essigsäure >5%	-	Salzsäure 5%	+
Ethanol	-	Salzwasser / Meerwasser	+
Frigen	-	Schwefelsäure 5%	o
Frostschutzmittel	+	Silikonöl konzentriert	-
Getriebeöl	-	Speiseöl / Pflanzenöl	-
Glycerin (Glykol)	+	Toluol	+
Hydrauliköl	0	Waschbenzin	+
Kalilauge 20%	+	Wasser	+
Ketone	-	Wasser, +90 °C	o
Kühlschmiermittel, wasserverdünnbar	+	Wasserstoffperoxid 3%	+
Lackverdünner	-	Weißöl	+
Laugen, verdünnt	+	Xylol	+
Methanol	-	Zitronensäure 10%	+

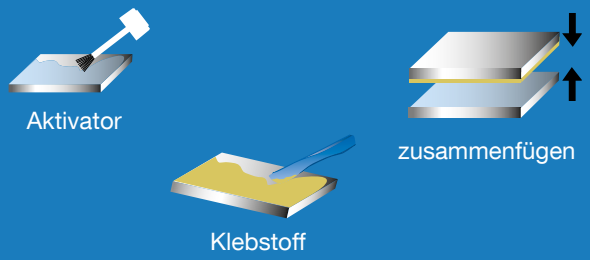
+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

Technische Daten

		Easy-Mix PU-90	Easy-Mix PU-240	Easy-Mix PU Kristall
Basis		Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
Mischungsverhältnis Harz / Härter		1 : 1	1 : 1	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung		schwarz	schwarz	glasklar
Dichte der Mischung		1,30 - 1,35 g/cm³	1,30 - 1,35 g/cm³	1,13 g/cm³
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F)		90 Sek.	240 Sek.	2 - 4 Min.
Handfest (35 % Festigkeit) nach		5 Min.	10 Min.	30 Min.
Mechanische Festigkeit (50 %) nach		10 Min.	30 Min.	60 Min.
Endhärte (100 % Festigkeit) nach		12 h	12 h	12 h
Klebspaltüberbrückung		0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm
an Aluminium (0,26 mm)		13 N/mm² *(1.900 psi)*	14 N/mm² *(2.000 psi)*	11 N/mm² *(1.600 psi)*
an Stahl blank (0,26 mm)		19 N/mm² *(2.800 psi)*	23 N/mm² *(3.300 psi)*	17 N/mm² *(2.500 psi)*
an Edelstahl (0,26 mm)		17 N/mm² *(2.500 psi)*	18 N/mm² *(2.600 psi)*	17 N/mm² *(2.500 psi)*
Mittl. E-Modul +20 °C (+68 °F)		650 - 750 N/mm² *(90 - 110 ksi)*	450 - 550 N/mm² *(70 - 80 ksi)*	240 - 280 N/mm² *(35 - 40 ksi)*
Shore Härte D (DIN ISO 7619)		66	68	73
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2		21 N/mm² *(3.000 psi)*	20 N/mm² *(2.900 psi)*	12 N/mm² *(1.750 psi)*
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2		35 %	31 %	20 %
Temperaturbeständigkeit		-55 bis +125 °C *(-67 bis +257 °F)*	-55 bis +125 °C *(-67 bis +257 °F)*	-55 bis +100 °C *(-67 bis +212 °F)*
Wärmeformbeständigkeit		+65 °C *(+149 °F)*	+65 °C *(+149 °F)*	+50°C *(+122 °F)*
TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.)		+330 °C *(+626 °F)*	+336 °C *(+637 °F)*	-
Glasübergangs-temperatur	T_g nach Aushärtung bei RT	+45,6 °C	+30,9 °C	+48,0 °C
	T_g nach Tempern bei +120 °C	+31,1 °C	+27,0 °C	-

WEICON RK-1300/RK-1500 Acrylat-Strukturklebstoffe sind schnelle, bei Raumtemperatur härtende, 2-Komponenten-Systeme auf Methacrylatbasis.

Die Systeme werden im „No-Mix“ Verfahren verarbeitet, d. h. ein Mischen der beiden Komponenten (Klebstoff und Aktivator) ist nicht erforderlich. Die Aushärtung beginnt erst, sobald die mit Klebstoff und Aktivator benetzten Werkstücke zusammengefügt werden.



Hochfest | Schlagzäh

2-Komponenten No-Mix 2-component

RK-1300/1500 ermöglichen hochfeste Verbindungen verschiedenster Materialien:

- **Metalle (auch beschichtete) wie z. B. Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink, deren Legierungen sowie Ferrite (ferromagnetischer Werkstoff)**
- **Kunststoffe* wie z. B. ABS, Polystyrol, Hart-PVC, Polycarbonat, Polyphenylenoxid, Polyesterformteile**
- **Faserverbundwerkstoffe (GFK, CFK, Fiberglas etc.)**
- **Holz und Zellulosewerkstoffe (z. B. MDF)**
- **Glas, Keramik und Stein**

*Polyamide, Teflon® und Polyolefine etc. nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z. B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung o.ä.

RK-1300/1500 zeichnen sich durch besondere produktspezifische Eigenschaften aus:

- **Verarbeitung im „No-Mix“-Verfahren**
- **schnelle und hohe Anfangshaftung**
- **restelastische und schlagzähe Aushärtung**
- **in einem breiten Temperaturbereich einsetzbar**
- **alterungsbeständig**

Dadurch ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten speziell bei der Montage und in der industriellen Fertigung.

Durch das „No-Mix“ Verfahren und die schnelle, hohe Anfangshaftung sind WEICON RK-1300/1500 gerade bei Fertigungsprozessen mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen und hohen Taktzeiten in der Serienfertigung hervorragend geeignet.

Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-1300
RK-1500

RK-1300

pastös | hochfest | schnellhärtend

60 g*1	330 g*2	1,0 kg*1	6,0 kg*2
10000118	10007508	10007378	10100094

*1 Komplettpackung, bestehend aus Klebstoff und Aktivator
*2 ohne Aktivator

RK-1500

flüssig | hochfest | schnellhärtend

60 g*1	310 g*2	1,0 kg*1	6,0 kg*2
10008905	10016249	10002622	10100180

*1 Komplettpackung, bestehend aus Klebstoff und Aktivator
*2 ohne Aktivator

Verkleben von Polyurethanplatten (Formenbau)
RK-1500

Leuchtenverklebung (Aluminium / Glas)
RK-1300

RK-Aktivator

100 ml	1 L
10000128	10000131

Hochfest
Restelastisch
Prozesssicher

Strukturklebstoffe auf der Basis von MMA (Methylmethacrylat) mit sehr guter Haftung auf Faserverbundwerkstoffen, vielen Kunststoffen, Metallen u. v. m.

Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- **Kunststoffe (z. B. PVC, ABS, PMMA, Fiberglas, Phenol)**
- **Polyurethan, Epoxide**
- **Stahl, Aluminium, Edelstahl**
- **Holz, Keramik u. v. m.**

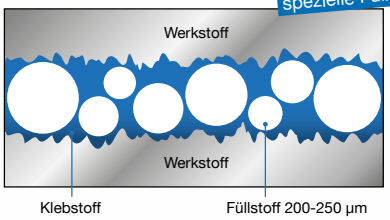
Easy-Mix RK-7300

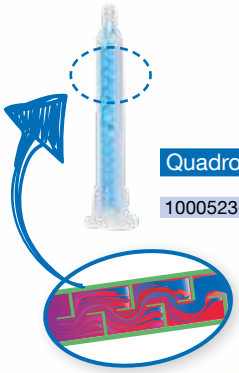
sehr gute Haftung auf Kunststoffen und EPDM | hochfest | zähelastisch | schlagfest

- 50 g

10047457

Der ideale Klebstoff für **niederenergetische Kunststoffe**





Quadro-Mischdüse A-System

10005236

WEICON Easy-Mix Strukturklebstoffe zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- **hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten**
- **schneller Festigkeitsaufbau**
- **für den Innen- und Außenbereich**
- **witterungs- und chemikalienbeständig**
- **schleif- und überlackierbar**
- **gute Temperaturbeständigkeit**

Easy-Mix Strukturklebstoffe sind universell einsetzbar und für Anwendungen in folgenden Branchen gleichermaßen geeignet:

- **Kunststofftechnik**
- **Maschinenbau**
- **Modell- und Formenbau**
- **Metallbau**
- **Elektrotechnik**
- **Karosserie- und Fahrzeugbau**
- **Messe- und Ausstellungsbau**

RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Easy-Mix RK-7000

langsamhärtend | hochfest | schlagzäh | restelastisch

- 50 g
  10018563

VIDEO

Easy-Mix RK-7100

schnellhärtend | hochfest | schlagzäh | restelastisch

- 50 g
  10030534
  cremeweiß, milchig
- 50 g
  10051232
  schwarz

Easy-Mix RK-7200

transparent | hochfest | zähelastisch | schlagfest

- 50 g
  10034573

Plastic-Bond

sehr gute Haftung auf Kunststoffen | hochfest | schlagzäh | restelastisch

- 24 ml
  10018558

Optional auch mit der Quadro-Mischdüse (Art.-Nr. 10005236) verarbeitbar.

Plastic-Bond Set

Bestehend aus:
Plastic-Bond, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

- Set
  10058780

Unser DIY TIPP

- transparent
- für niederenergetische Kunststoffe
  PP | PE | HDPE | LDPE | HDP
- für geringe Klebespalte
- keine Vorbehandlung notwendig

NEUE FORMULIERUNG bis +100 °C

1:1 System

Kunststoffe wie PE und PP werden heute aufgrund ihrer spezifischen Eigenschaften wie Formbarkeit, Elastizität, Bruchfestigkeit, Temperatur- und Wärmeformbeständigkeit sowie ihrer chemischen Beständigkeit in fast allen Industriebereichen verstärkt eingesetzt. Bei der Verklebung dieser Kunststoffe musste die Oberfläche bisher aufwendig vorbehandelt werden, z. B.:

- **mechanisch (Schleifen, Strahlen, etc.)**
- **chemisch (Fluorieren)**
- **physikalisch (Beflammen, Korona, Plasma)**

Mit den Klebstoffen WEICON Easy-Mix PE-PP 45 und PE-PP 50 kann auf diese Vorbehandlungen verzichtet werden. Der im Klebstoff „integrierte Primer“ aktiviert die Oberflächen und ermöglicht hochfeste Verbindungen.

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 und PE-PP 50 sind 2-Komponenten Konstruktions-Klebstoffe auf Methylacrylatbasis. Er ist besonders für das strukturelle, hochfeste Kleben von niederenergetischen Kunststoffen, wie z. B. PE, PP, PA und TPE geeignet.

Auch bei Kunststoffen, wie z. B.

- Hart-PVC (Polyvinylchlorid)
- ABS (Acrylnitrilbutadienacrylat)
- PC (Polycarbonat)
- PMMA (Polymethylmethacrylat)
- Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)

sowie bei anderen Materialien lassen sich Easy-Mix PE-PP 45 und PE-PP 50 als „Universalklebstoff“ einsetzen.

Eigenschaften

- keine Vorbehandlung der zu verklebenden Teile („integrierter Primer“)
- kurze Topf- bzw. Verarbeitungszeit
- schnelle Festigkeitsentwicklung
- hohe Endfestigkeit
- restelastische Aushärtung
- alterungsbeständig
- chemikalienbeständig
- pastös, standfest

Easy-Mix

Easy-Mix PE-PP 50

▸ 24 ml	▸ 50 ml
10062144	10058667
transparent	transparent

Dosierpistole D50

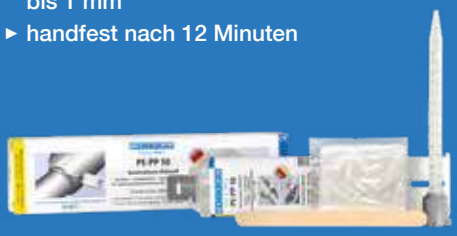
10005237

Helix-Mischdüse A-System

10026925

WEICON Easy-Mix PE-PP 50 eignet sich durch seine transparente Aushärtung insbesondere für optisch anspruchsvolle Verklebungen. Dank seiner speziellen Formulierung eignet sich der Klebstoff für 0-Spalt-Verbindungen und für die Verklebung von Substraten mit extrem kleinen Klebspalten unter 0,2 mm.

- **Topfzeit 6 Minuten**
- **Klebespaltüberbrückung von 0 bis 1 mm**
- **handfest nach 12 Minuten**



Easy-Mix PE-PP 50 Set

Bestehend aus:
24 ml Easy-Mix PE-PP 50, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe.

10062146

AUCH ALS SET ERHÄLTLICH

Acrylat-Strukturklebstoffe

PE-PP 45
PE-PP 50

Easy-Mix PE-PP 45

- 45 ml

10057687
fast farblos, transluzent

Dosierpistole D 50 10:1

10059295

Mischdüse 10:1 B

10023115

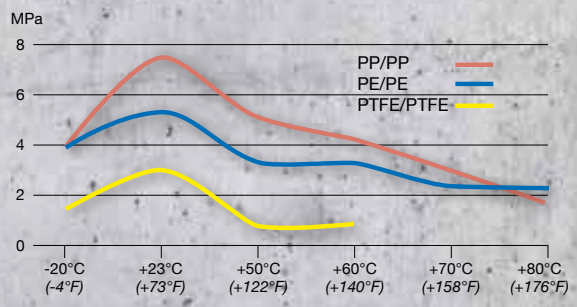
Spezial-Schieber

10023341
Zum Umrüsten der Dosierpistole Easy-Mix D 50 auf Easy-Mix PE-PP 45

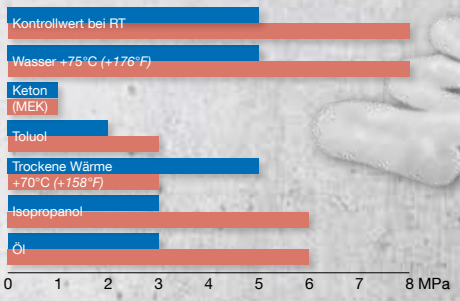
WEICON Easy-Mix PE-PP 45 gleicht durch seine etwas höhere Viskosität problemlos Klebefugen bis 1 mm aus und gewährleistet durch die im Klebstoff enthaltenden Füllstoffe (Glaskugeln) eine Klebefuge von mindestens 0,20 mm.

- **Topfzeit 2-3 Minuten**
- **Klebespaltüberbrückung min. 0,15 - 0,20 mm**
- **handfest nach 120 - 180 Minuten**

Zugscherfestigkeiten von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 nach DIN EN 1465 im Temperaturverlauf



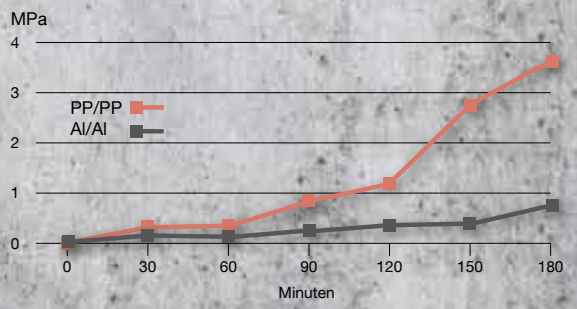
Alterungsbeständigkeit von **PE-Verklebungen**
Alterungsbeständigkeit von **PP-Verklebungen**
nach Einlagerung in verschiedenen Medien
(14 Tage bei Raumtemperatur)



Spezifikation der Prüfkörper:
Norm: DIN EN 1465
Klebefläche: 12,5 mm x 25 mm
Klebstoffdicke: 0,2 mm

Härtung: 7 Tage bei Raumtemperatur
Prüfgeschwindigkeit: 10 mm/Min.

Festigkeitsentwicklungen von WEICON Easy-Mix PE-PP 45 an Zugscherproben nach DIN EN 1465



Technische Daten

	RK-1300	RK-1500	RK-7000	RK-7100	RK-7100 schwarz	RK-7200	RK-7300	PE-PP 45	PE-PP 50	Plastic-Bond
Basis	Methylmethacrylat		Methylmethacrylat							Methylmethacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	10 : 1	1 : 1	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	beige, opak	gelblich, transparent	cremeweiß, milchig	cremeweiß, milchig	schwarz	transparent, farblos	transluzent/ nebelweiß	fast farblos, transluzent	transparent	cremeweiß, milchig
Dichte der Mischung	-		0,98 - 1,02 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³	1,1 g/cm³	1,00 g/cm³	1,07 g/cm³	1,00 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F)	-		ca. 15 Min.	ca. 5 Min.	ca. 5 Min.	ca. 1 - 2 Min.	ca. 8 Min.	ca. 2 - 3 Min.	ca. 6 Min.	ca. 15 Min.
Viskosität der Mischung (mPa·s)	21.000 (Klebstoff)	4.500 (Klebstoff)	40.000 - 60.000	40.000 - 60.000	40.000 - 60.000	5.000 - 6.000	170.000 - 200.000	45.000	20.000	40.000 - 60.000
Klebspaltüberbrückung	max. 0,40 mm (Aktivatorauftrag einseitig*1) max. 0,80 mm (Aktivatorauftrag beidseitig*1)		0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 2,0 mm	0,25 - 1,0 mm	0,25 - 1,0 mm	0 - 1,0 mm	0,1 - 5,0 mm
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +130 °C *(-58 bis +266 °F)*, kurzzeitig (30 Minuten) bis +180 °C *(+356 °F)*		-55 bis +125 °C *(-67 bis +257 °F)*	-55 bis +125 °C *(-67 bis +257 °F)*	-55 bis +125 °C *(-67 bis +257 °F)*	-40 bis +120 °C *(-40 bis +248 °F)*	-55 bis +100 °C *(-67 bis +212 °F)*	-50 bis +80°C *(-58 bis +176°F)*	-50 bis +80 °C *(-58 bis +176 °F)* kurzzeitig bis +100 °C *(+212 °F)*	-55 bis +125 °C *(-67 bis +257 °F)*
Handfestigkeit (35 % Festigkeit) nach	ca. 6 Min.	ca. 5 Min.	ca. 40 Min.	ca. 25 Min.	ca. 25 Min.	ca. 8 Min.	ca. 1 h	2 - 3 h (PP-PP) 6 h (Alu-Alu)	ca. 12 Min.	ca. 40 Min.
Mechanische Festigkeit (50 %) nach	ca. 9 Min.	ca. 8 Min.	ca. 60 Min.	ca. 60 Min.	ca. 60 Min.	ca. 12 Min.	ca. 8 h	3 - 4 h (PP-PP) 24 h (Alu-Alu)	ca. 12 h	ca. 60 Min.
Endhärte (100 % Festigkeit) nach	ca. 24 h	ca. 24 h	ca. 12 h	ca. 12 h	ca. 12 h	ca. 6 h	ca. 24 h	24 h (PP-PP) 72 h (Alu-Alu)	ca. 24 h	ca. 12 h
Shore Härte D DIN ISO 7619	-		70	75	75	45 - 55	40 - 50 D	55	55	70
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 an:										
- Aluminium	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	19 N/mm² (2.760 psi)	5 N/mm² (730 psi)	14 N/mm² (2.030 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)
- Stahl	25 N/mm² (3.600 psi)	25 N/mm² (3.600 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	5 N/mm² (730 psi)	17 N/mm² (2.470 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)
- Edelstahl	25 N/mm² (3.600 psi)	30 N/mm² (4.350 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	27 N/mm² (3.900 psi)	4 N/mm² (580 psi)	16 N/mm² (2.320 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)
- PC (Polycarbonat)	10 N/mm² (1.450 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	7 N/mm² (1.020 psi)	6 N/mm² (870 psi)	6 N/mm² (870 psi)	6 N/mm² (870 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)
- PMMA	9 N/mm² (1.310 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	4 N/mm² (580 psi)	6 N/mm² (870 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)
- ABS	6 N/mm² (900 psi)	6 N/mm² (900 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	3 N/mm² (440 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)
- PVC-Hart	7 N/mm² (1.000 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	14 N/mm² (2.030 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)
- GFK	16 N/mm² (2.320 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	17 N/mm² (2.470 psi)	15 N/mm² (2.200 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)
- CFK	24 N/mm² (3.500 psi)	27 N/mm² (3.920 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	16 N/mm² (2.320 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)
- Polyamid 6.6	2 N/mm² (300 psi)	3 N/mm² (400 psi)	1 N/mm² (150 psi)	1 N/mm² (150 psi)	1 N/mm² (150 psi)	2 N/mm² (290 psi)	3 N/mm² (440 psi)	6 N/mm² (870 psi)	2 N/mm² (290 psi)	1 N/mm² (150 psi)
- POM (Polyoxymethylen)	-		-	-	-	-	5 N/mm² (730 psi)	2 N/mm² (290 psi)	-	-
- PE-HD	-		-	-	-	-	5 N/mm² (730 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	-
- PP (Polypropylen)	-		-	-	-	-	6 N/mm² (870 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	-
- PTFE (Polytetrafluorethylen)	-		-	-	-	-	2 N/mm² (290 psi)	-	-	-
- EPDM (Shore A70)	-		-	-	-	-	1 N/mm² (150 psi)	-	-	-
Glasübergangs-temperatur: T_g nach Aushärtung bei RT	-		-39,8 °C	-40,3 °C	-40,3 °C	-17,5 °C	51,5 °C	46,3°C	-	-
Glasübergangs-temperatur: T_g nach Tempern bei 120 °C	-		-39,5 °C	-38,5 °C	-38,5 °C	-17,7 °C	52,4 °C	44,7°C	-	-

*1 Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien. Bei porösen Materialien oder passiven Oberflächen wie z. B. Chrom, Nickel usw. sollte der Aktivatorauftrag beidseitig erfolgen. Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich die höchsten Festigkeiten.

RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Chemische Beständigkeit von WEICON Acrylat-Strukturklebstoffen nach der Aushärtung*

Abwässer, Fäkalien	+	Kerosin	+
Aceton	+	Ketone	+
Aliphatische Kohlenwasserstoffe, (Erdölabkömmlinge)	+	Kühlschmierstoffe	+
Alkalische Dämpfe	+	Methanol (Methylalkohol)	+
Alkohol	+	Methylbenzol	+
Ammoniak, Salmiak	+	Methylchlorid	o
Aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol, Xylol)	o	Methylendichlorid	+
Ätzammoniak, Ammoniumhydroxid	o	Methylethylketon	+
Benzin	+	Methylisobutylketon, Isopropylaceton	+
Benzol	o	Mineralöl	+
Benzolsäure	+	Ozon	-
Bilgenmedium (Bilgenwasser)	+	Paraffinöl, Kerosin	+
Blausäure, Cyanwasserstoffsäure 5%	+	Perchlormethylmercaptan	+
Bremsflüssigkeit	+	Perschwefelsäure 5%	+
Bromlösung	o	Phenol (Karbolsäure)	+
Bromwasserstoff 5%	+	Phenolharz	+
Butylalkohol (Isobutanol)	+	Phosphorsäure 5%	+
Calziumchlorid (Meersalz)	+	Phthalsäure (Benzoldicarbonsäure)	+
Calziumsulfat	+	Polyphosphorsäure 5%	+
Calziumsulfit	+	Propylalkohol	+
Chlor, flüssig und trocken	-	Quecksilber	+
Chloralkohol	+	Salmiak	+
Chlorbleiche	-	Salpetersäure 5%	+
Chlorgas, flüssig und trocken	-	Salpetersäure, rauchend	-
Chlorierte Lösemittel (Dichlormethan)	-	Salzsäure (Chlorwasserstoffsäure)	o
Chloriertes Wasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Sauerstoff	-
Chlorkohlenwasserstoff (CKW)	+	Saure Dämpfe	+
Chloroform (Trichlormethan)	+	Schmieröle und Fette	+
Chlorsulfonsäure (Chlorschwefelsäure)	-	Schwefeldioxid, naß und trocken	+
Chlorwasserstoff	+	Schwefelsäure	o
Chromsäure 5%	+	Schwefelsäure, rauchend	-
Wasser, destilliert	+	Schwefeltrioxidgas	-
Dichlorethylether	+	Schwefelwasserstoff, naß und trocken	+
Düsentreibstoff	+	Selenchlorid	+
Epichlorhydrin	+	Silikonöle	+
Flußsäure (Fluorwasserstoffsäure)	-	Tannin (Gerbsäure)	o
Freon	o	Terpentin, Terpentinöl	+
Gechlortes Salzwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Testbenzin	+
Glykokol, Glycin	+	Toluol (Methylbenzol)	o
Heizöl, Diesel	+	Toluolsulfonsäure	o
Heptan	+	Trichlorethylen	+
Isobutylalkohol (Isobutene)	+	Wasser	+
Isopropylacetat	+	Wasser, kochend	o
Isopropylalkohol	+	Wasserstoffperoxid	o
Isopropylether	+	Xylol (Dimethylbenzol)	o
Kaliumcarbonat (Pottasche)	+	Zylinderöl	+

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung von WEICON Acrylat-Strukturklebstoffen erfolgte bei +20 °C (+68 °F) Chemikalientemperatur.

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherungen

Produkt	Seite
AN 301-43	72
AN 301-70	72
AN 302-21	72
AN 302-22	72
AN 302-40	72
AN 302-41	73
AN 302-42	73
AN 302-43	73
AN 302-44	73
AN 302-50	74
AN 302-60	74
AN 302-62	74
AN 302-70	74
AN 302-71	74
AN 302-72	75
AN 302-90	75

Rohr- und Gewindedichtungen

AN 301-65	76
AN 301-72	76
AN 302-25	76
AN 302-45	76
AN 302-75	76
AN 302-77	77
AN 302-80	77
SI 303-31	77
AN 305-11	77
AN 305-42	78
AN 305-67	78
AN 305-72	78
AN 305-77	78
AN 305-78	79
AN 305-86	79

Fügeverbindungen

AN 301-38	80
AN 301-48	80
AN 306-01	80
AN 306-03	81
AN 306-10	81
AN 306-20	81
AN 306-30	81
AN 306-38	82
AN 306-40	82
AN 306-41	82
AN 306-48	83
AN 306-60	83

Flächendichtungen

AN 301-65	84
AN 301-72	84
AN 305-10	84
AN 305-18	84
AN 305-67	84
AN 305-72	85
AN 305-73	85
AN 305-74	85

Zusatzprodukte

Produkt	Seite
Gasket Maker	90
Plast-o-Seal®	91
Gewinde-Dichtfaden DF 175	92
Schrauben-Sicherungslack	93

Contact-Cyanacrylatklebstoffe

VA 20	95
VA 8312	95
Contact-Füller transparent	95
Contact-Füller schwarz	95
Contact-Füller Set transparent	95
Contact-Füller Set schwarz	95
VA 8406	96
VA 100	96
VA 110	96
VA 1401	97
VA 300	97
VA 1500	97
Contact GEL	97
VA 2500 HT	98
VA 30 Black	99
VA 250 Black	99
VA 1408	100
VA 1460	100
VA 1403	100
VM 20	101
VM 120	101
VM 2000	101
VA 2407	102
O-Ring Klebstoff-Set	102
Zubehör für CA	103

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Schrauben sichern

- Schrauben und Muttern
- Stehbolzen

Rohre und Gewinde dichten

- Gewindeverbindungen
- Hydraulik- und Pneumatikleitungen
- Kühlmittel- und Druckluftleitungen

Fügeteile befestigen

- Welle/Nabe-Verbindungen, z. B. Zahnräder
- Kupplungsnaben, Riemenscheiben, Lager
- zylindrische Teile im Schiebe-, Press- und Schrumpfsitz

Flächen dichten

- Flansche
- Gehäuse
- Deckel

WEICONLOCK® sind anaerob aushärtende 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe speziell für Metallverbindungen.

Für unterschiedliche Anwendungsbereiche steht Ihnen unsere breite Typenpalette mit verschiedenen Viskositäten und Festigkeiten zur Verfügung.

WEICONLOCK® eignet sich hervorragend für alle Metalle und für bestimmte Kunststoffe. Es lässt sich sowohl manuell als auch halb- und vollautomatisch auftragen. Als rationelle Problemlösung ist WEICONLOCK® in vielen Branchen unentbehrlich geworden, wie z. B. im:

- **Automobilbau**
- **Maschinen- und Anlagenbau**
- **Pumpen- und Rohrleitungsbau**
- **Getriebe- und Motorenbau**
- **Hydraulik- und Pneumatikbereich**
- **Feinmechanik**
- **Elektrotechnik und Elektronik sowie in fast allen Bereichen der Reparatur und Instandhaltung**

BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff" (DGUV Information 213-075) der BG RCI

Certified to NSF/ANSI 61

Nonfood Compounds Program Listed (Category Code) (Registration #)

Wie wählt man die richtige Schraubensicherung aus?
In unserem WE explain-Video erklären wir es:

WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

WEICONLOCK Aktivator F

Verkürzung der Aushärtezeit

Durch die Vorbehandlung mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator ist auch bei allen passiven Oberflächen erforderlich, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10 °C/+50 °F und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK.

▸ 60 ml	▸ 200 ml	▸ 1 L
10055677	10021433	10007773
Pen	Spray	Aludose

Feindosierspitze

Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICONLOCK.

10001256
Feindosierspitze Typ L
Größe 1

VIDEO

Seit 2006

WEICON Pen-System

- erleichtert Ihren Mitarbeitenden durch seine angenehme Handhabung die Arbeit und sorgt so für reibungsloses Auftragen
- lässt sich bequem wie ein Stift halten und erlaubt die einwandfreie, sichere und punktuelle Dosierung der Kleb- und Dichtstoffe
- ressourcenschonende Verarbeitung

AN 301-43

NSF | Certified to NSF/ANSI 61 | DIN DVGW CERT

Schraubensicherung | kennzeichnungsfrei | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- höherviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10026819	10026814	10026817

AN 301-70

NSF | Certified to NSF/ANSI 61

Schraubensicherung | kennzeichnungsfrei | Trinkwasserzulassung

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10026829	10026826	10026827

AN 302-21

Schraubensicherung | Vibrationsschutz | kennzeichnungsfrei

- niedrigviskos
- niedrigfest
- leicht demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10016416	10017871	10019881

AN 302-22

Schraubensicherung | Vibrationsschutz | kennzeichnungsfrei

- mittelviskos
- niedrigfest
- leicht demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10019885	10017872	10019889

AN 302-40

DIN DVGW CERT

Schraubensicherung | Vibrationsschutz | DVGW-Zulassung | kennzeichnungsfrei

- mittelviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

transparent WEICONLOCK transparent

20 ml	50 ml	200 ml
10019895	10019923	10019961

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-41

Schraubensicherung | Vibrationsschutz

- niedrigviskos
- mittelfest
- leicht demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10017318	10017873	10019964

AN 302-42

Industrieverband Klebstoffe e. V. www.klebstoffe.com
Nach IVK-Empfehlung geprüft durch: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Schraubensicherung | Trinkwasserzulassung

- mittelviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10017324	10017874	10019966

AN 302-43

DIN DVGW CERT

Industrieverband Klebstoffe e. V. www.klebstoffe.com
Nach IVK-Empfehlung geprüft durch: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

NSF Nonfood Compounds Program Listed S4 Registration 169864

Schraubensicherung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- höherviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

10 ml	20 ml	50 ml	200 ml
10030474	10016419	10017876	10019968

AN 302-44

DIN DVGW CERT

Industrieverband Klebstoffe e. V. www.klebstoffe.com
Nach IVK-Empfehlung geprüft durch: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

schnelle Aushärtung WEICONLOCK auch ohne Aktivator

Schraubensicherung für passive Werkstoffe* | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- höherviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10037361	10037167	10037363

* Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)
- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

AN 302-50

Schrauben- und Stehbolzensicherung

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

transparent WEICONLOCK transparent

20 ml	50 ml	200 ml
10019897	10019929	10019972

AN 302-60

Industrieverband Klebstoffe e.V. www.klebstoffe.com – Nach IVK-Empfehlung geprüft durch: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

schnelle Aushärtung WEICONLOCK auch ohne Aktivator

Schraubensicherung für passive Werkstoffe* | Trinkwasserzulassung

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10016436	10017878	10019974

AN 302-62

Schraubensicherung

- höherviskos
- fest
- schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10019899	10017881	10019976

AN 302-71

Schrauben- und Stehbolzensicherung

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10017326	10017886	10019980

AN 302-70

DIN DVGW CERT – Industrieverband Klebstoffe e.V. www.klebstoffe.com – Nach IVK-Empfehlung geprüft durch: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Schrauben- und Stehbolzensicherung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

10 ml	20 ml	50 ml	200 ml
10030476	10016421	10017884	10019978

* Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)

- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

WEICONLOCK®

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-72

Schrauben- und Stehbolzensicherung | hochtemperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- höherviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

▸ 20 ml	▸ 50 ml	▸ 200 ml
10019901	10017889	10019982

AN 302-90

Schraubensicherung zum nachträglichen Sichern und Abdichten von Haarrissen

- extrem niedrigviskos | kapillar
- hochfest
- schwer demontierbar

▸ 20 ml	▸ 50 ml	▸ 200 ml
10019905	10017891	10019993

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25 °C *(+77 °F)* nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-43	blau	M 36	2.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	18 - 22 Nm	9 - 11 Nm	10 - 13 N/mm² *(1.450 - 1.885 psi)*	5 - 15 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 301-70	grün	M 25	500 - 900 mPa·s	0,15 mm	25 - 35 Nm	40 - 50 Nm	14 - 20 N/mm² *(2.030 - 2.900 psi)*	5 - 15 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 302-21	violett	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	7 - 10 Nm	3 - 6 Nm	4 - 7 N/mm² *(580 - 1.115 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 302-22	purpur	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	4 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² *(435 - 725 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 302-40	transparent	M 20 R 3/4"	600 mPa·s	0,15 mm	12 - 16 Nm	18 - 24 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 302-41	blau	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	10 - 15 Nm	12 - 16 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 Min.	ca. 3 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 302-42	blau	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	14 - 18 Nm	5 - 8 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 302-43	blau	M 36	2.000 - 7.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm² *(1.305 - 1.885 psi)*	10 - 20 Min.	1 - 3 h	-60 bis +200 °C *(-76 bis +392 °F)*
AN 302-44	blau	M 36	3.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm 8 - 12 Nm*	8 - 12 Nm 5 - 8 Nm*	9 - 13 N/mm² *(1.305 - 1.895 psi)*	10 - 20 Min. 20 - 40 Min.*	1 - 3 h 4 - 8 h*	-60 bis +200 °C *(-76 bis +392 °F)*
AN 302-50	transparent	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175 °C *(-76 bis +347 °F)*
AN 302-60	grün	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm 15 - 20 Nm*	55 - 70 Nm 30 - 35 Nm*	25 - 35 N/mm² *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 Min. 5 - 10 Min.*	2 - 4 h 6 - 12 h*	-60 bis +180 °C *(-76 bis +356 °F)*
AN 302-62	rot	M 36	1.500 - 6.500 mPa·s	0,25 mm	20 - 25 Nm	40 - 55 Nm	10 - 15 N/mm² *(1.450 - 2.175 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 302-70	grün	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20 Min.	3 -6 h	-60 bis +200 °C *(-76 bis +392 °F)*
AN 302-71	rot	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 302-72	rot	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mPa·s	0,30 mm	20 - 30 Nm	40 - 75 Nm	10 - 15 N/mm² *(1.450 - 2.175 psi)*	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +230 °C *(-76 bis +446 °F)*
AN 302-90	grün	M 5 kapillar	10 -20 mPa·s	0,07 mm	15 - 25 Nm	30 - 40 Nm	8 - 12 N/mm² *(1.160 - 1.740 psi)*	5 - 20 Min.	ca. 3 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*

* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

AN 301-65

NSF Certified to NSF/ANSI 61

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE | kennzeichnungsfrei | Trinkwasserzulassung

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10031782	10031783	10034139

AN 301-72

NSF Certified to NSF/ANSI 61 | DIN DVGW | WRAS APPROVED MATERIAL

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE | kennzeichnungsfrei | hochtemperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10026836	10026840	10047470

AN 302-25

Rohr- und Gewindedichtung | Vibrationsschutz für Grobgewinde

- hochviskos
- niedrigfest
- leicht demontierbar

50 ml	200 ml
10019891	10019893

AN 302-75

Rohr- und Gewindedichtung | BAM*

- hochviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

50 ml	200 ml
10019933	10019987

AN 302-45

DIN DVGW

Rohr- und Gewindedichtung für Grobgewinde | DVGW-Zulassung

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

50 ml	200 ml
10019925	10019970

* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI

** Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)

- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

WEICONLOCK®

Rohr- und Gewindedichtung

AN 302-80

Industrieverband Klebstoffe e. V. www.klebstoffe.com
Nach IVK-Empfehlung geprüft durch Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe | Trinkwasserzulassung**

schnelle Aushärtung WEICONLOCK auch ohne Aktivator

- höherviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10019903	10017875	10019991

AN 302-77

Rohr- und Gewindedichtung für große Gewindeteile und Flansche

- höherviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

50 ml	200 ml
10019935	10019989

AN 305-11

DIN DVGW CERT

Industrieverband Klebstoffe e. V. www.klebstoffe.com
Nach IVK-Empfehlung geprüft durch Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Rohr- und Gewindedichtung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10019939	10019997	10023823

SI 303-31

NSF — Nonfood Compounds Program Listed S2 Registration 157190

ISEGA — LFGB

Rohr- und Gewindedichtung | ISEGA-zertifiziert | Trinkwasserzulassung | NSF-Zulassung

- hochviskos
- niedrigfest
- leicht demontierbar

85 ml
10050555 Tube

Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß der KTW-Leitlinie des Umweltbundesamtes.

Technische Daten

Farbe	Für Gewindever-bindungen bis	Max. Spaltüber-brückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperatur-beständigkeit
weiß	M 80 R 3“	0,50 mm	< 1,5	< 0,5	< 1	24 h	3 Tage	-40 bis +180 °C

* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI

** Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)
- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

AN 305-42

Hydraulik- und Pneumatikdichtung | DVGW-Zulassung

- mittelviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10016437	10017877	10020001

VIDEO

AN 305-72

Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE) sofortige Dichtwirkung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10019943	10020003	10026707

AN 305-67

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE | max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

- hochviskos
- niedrigfest
- leicht demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10032101	10033883	10034144

AN 305-77

Gewindedichtung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung | BAM*

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10019949	10020011	10034148

Nonfood Compounds Program Listed S2 Registration 159910

WEICONLOCK®

Rohr- und Gewindedichtung

AN 305-78

Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung | BAM***

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

schnelle Aushärtung WEICONLOCK auch ohne Aktivator

- 50 ml 10037168
- 200 ml 10037366

AN 305-86

Rohrdichtung | extra stark

- höherviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

- 20 ml 10019907
- 50 ml 10017879
- 200 ml 10020013

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindever-bindungen bis	Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield	Max. Spaltüber-brückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperatur-beständigkeit
AN 301-65	weiß	M 80 R 3“	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² (290 - 870 psi)	10 - 20 Min.	24 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 301-72	weiß	M 80 R 3“	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² (725 - 1.015 psi)	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 302-25	braun	M 80 R 3“	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² (435 - 725 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-45	blau	M 80 R 3“	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	10 - 15 Nm	12 - 18 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-75	grün	M 80 R 3“	14.000 - 24.000 mPa·s	0,30 mm	40 - 50 Nm	40 - 50 Nm	15 - 25 N/mm² (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-77	rot	M 36	6.000 mPa·s	0,25 mm	30 - 40 Nm	10 - 15 Nm	35 - 45 N/mm² (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60 Min.	6 - 12 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-80	grün	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm 15 - 20 Nm*	50 - 70 Nm 25 - 35 Nm*	20 - 30 N/mm² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 Min. 5 - 10 Min.*	2 - 4 h 6 - 12 h*	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 305-11	weiß	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 305-42	braun	M 20 R 3/4“	500 mPa·s	0,15 mm	12 - 15 Nm	18 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 305-67	weiß	M 80 R 3“	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² (870 - 1.160 psi)	120 - 240 Min.	24 - 72 h	-50 bis +175 °C (-58 bis +347 °F)
AN 305-72	weiß	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 305-77	gelb	M 80 R 3“	24.000 - 70.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 305-78	gelb	M 80 R 3“	50.000 - 80.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm 11 - 16 Nm*	10 - 14 Nm 4 - 7 Nm*	6 - 13 N/mm² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 Min. 25 - 50 Min.*	1 - 3 h 4 - 8 h*	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 305-86	rot	M 56 R 2“	6.000 - 7.000 mPa·s	0,30 mm	15 - 30 Nm	25 - 45 Nm	10 - 20 N/mm² (1.450 - 2.900 psi)	60 - 90 Min.	12 - 24 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)

* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

AN 301-38

NSF Certified to NSF/ANSI 61

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen | Trinkwasserzulassung

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10026852	10026846	10026847

AN 301-48

NSF Certified to NSF/ANSI 61 | DIN DVGW | WRAS APPROVED MATERIAL

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen | hochtemperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

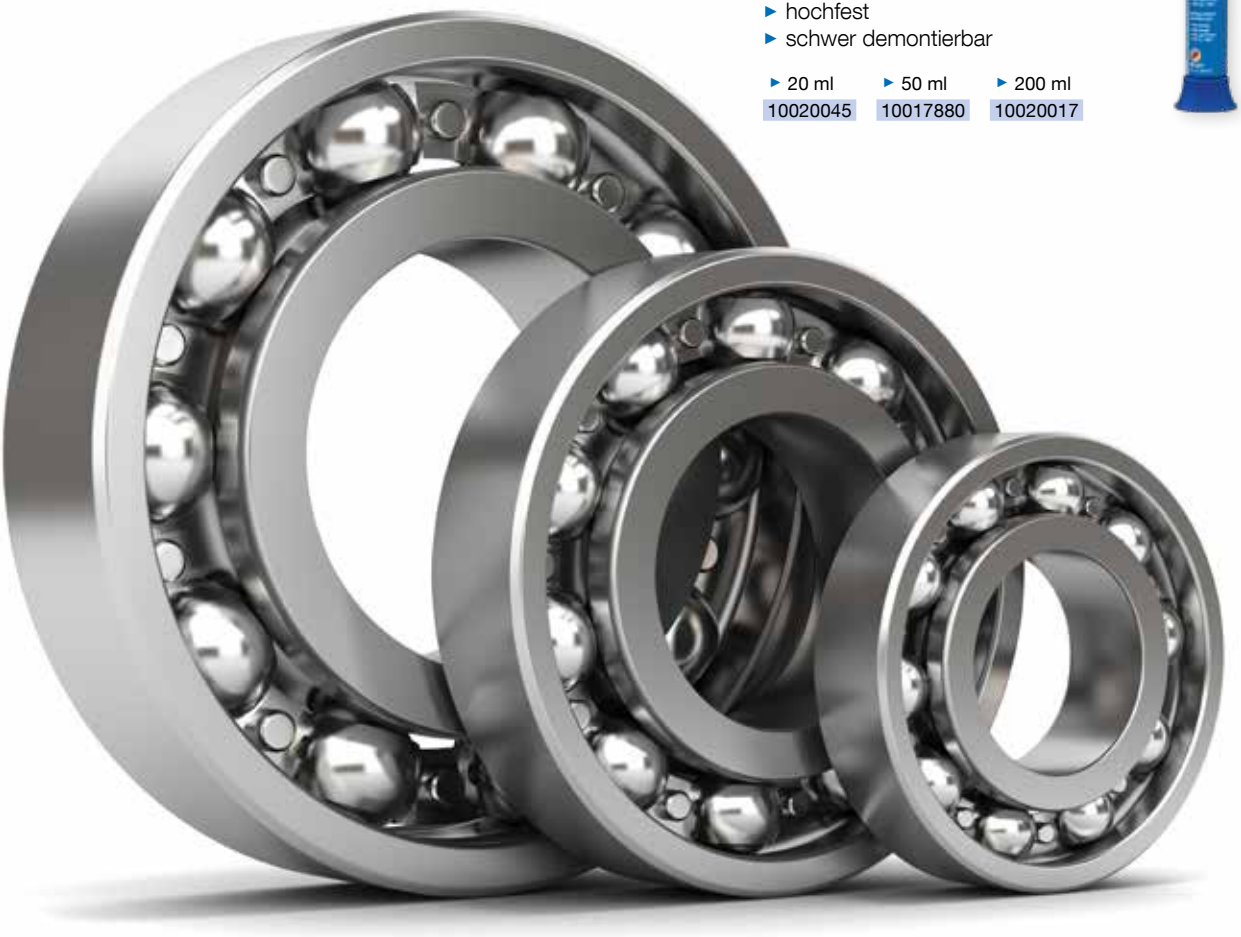
20 ml	50 ml	200 ml
10026859	10026856	10026857

AN 306-01

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

- niedrigviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10020045	10017880	10020017



WEICONLOCK®

Fügeverbindungen

AN 306-03

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

- niedrigviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

▸ 20 ml	▸ 50 ml	▸ 200 ml
10020047	10017882	10020019

AN 306-10

Industrieverband Klebstoffe e. V. www.klebstoffe.com Nach IVK-Empfehlung geprüft durch: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Fügeverbindung für passive Werkstoffe | Trinkwasserzulassung**

Schnelle Aushärtung WEICONLOCK auch ohne Aktivator

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

▸ 20 ml	▸ 50 ml	▸ 200 ml
10019911	10017883	10020021

AN 306-20

DIN DVGW CERT

Industrieverband Klebstoffe e. V. www.klebstoffe.com Nach IVK-Empfehlung geprüft durch: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

WRAS APPROVED MATERIAL

Fügeverbindung | hochtemperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung | BAM*

- höherviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

▸ 20 ml	▸ 50 ml	▸ 200 ml
10017330	10017885	10020023

AN 306-30

Industrieverband Klebstoffe e. V. www.klebstoffe.com Nach IVK-Empfehlung geprüft durch: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Schnelle Aushärtung WEICONLOCK auch ohne Aktivator

Fügeverbindung für passive Werkstoffe | BAM* | Trinkwasserzulassung**

- höherviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

▸ 20 ml	▸ 50 ml	▸ 200 ml
10016438	10017887	10020025

VIDEO

* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI

** Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)
- hochlegierter Stahl
- Aluminium, Nickel, Zink, Gold
- Oxidschichten
- Chromatschichten
- anodische Beschichtungen
- Kunststoffe und Keramik

AN 306-38

Industrieverband Klebstoffe e. V. www.klebstoffe.com
Nach IVK-Empfehlung geprüft durch Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

schnelle Aushärtung WEICONLOCK auch ohne Aktivator

Fügeverbindung für Lager, Zahnräder und Bolzen | schnelle Aushärtung | Trinkwasserzulassung

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

10 ml	20 ml	50 ml	200 ml
10030478	10016443	10017888	10020027

AN 306-40

Fügeverbindung | hochtemperaturbeständig | langsamhärtend

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10020049	10017890	10020031

AN 306-41

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

- mittelviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

20 ml	50 ml	200 ml
10020029	10017892	10020033

WEICONLOCK®

Fügeverbindungen

AN 306-60

Fügeprodukt für ausgeschlagene Lagerringe und Buchsen

- hochviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

▸ 50 ml	▸ 200 ml
10019955	10020040

AN 306-48

Industrieverband Klebstoffe e.V. www.klebstoffe.com
Nach IVK-Empfehlung geprüft durch: Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Fügeverbindung | hochtemperaturbeständig | Trinkwasserzulassung | BAM*

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

▸ 20 ml	▸ 50 ml	▸ 200 ml
10016442	10017893	10020035

* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-38	grün	M 36	2.000 - 3.000 mPa·s	0,20 mm	30 - 40 Nm	45 - 60 Nm	20 - 25 N/mm² (2.900 - 3.625 psi)	ca. 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 301-48	grün	M 20 R 3/4“	450 - 650 mPa·s	0,15 mm	25 - 30 Nm	40 - 55 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175 °C (-76 bis +347 °F)
AN 306-01	grün	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	14 - 20 N/mm² (2.030 - 2.900 psi)	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302°F)
AN 306-03	grün	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	15 - 18 N/mm² (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 306-10	grün	M 20 R 3/4“	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm 15 - 20 Nm*	55 - 70 Nm 30 - 35 Nm*	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 Min. 5 - 10 Min.*	2 - 4 h 6 - 12 h*	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 306-20	grün	M 56 R 2“	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	28 - 36 Nm	40 - 55 Nm	15 - 25 N/mm² (2.175 - 3.625 psi)	20 - 40 Min.	ca. 24 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 306-30	grün	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm 15 - 20 Nm*	50 - 70 Nm 25 - 35 Nm*	20 - 30 N/mm² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 Min. 5 - 10 Min.*	2 - 4 h 2 - 4 h*	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 306-38	grün	M 36	2.500 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	50 - 70 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	ca. 5 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 306-40	grün	M 20 R 3/4“	600 mPa·s	0,15 mm	20 - 30 Nm	30 - 40 Nm	15 - 30 N/mm² (2.175 - 4.350 psi)	ca. 240 Min.	ca. 24 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 306-41	gelb	M 20 R 3/4“	550 mPa·s	0,12 mm	12 - 15 Nm	17 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 306-48	grün	M 20 R 3/4“	550 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	ca. 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175 °C (-76 bis +347 °F)
AN 306-60	silber	M 56 R2“	150.000 - 900.000 mPa·s	0,50 mm	35 - 45 Nm	10 - 20 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)

* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

AN 301-65

NSF Certified to NSF/ANSI 61

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE | kennzeichnungsfrei | Trinkwasserzulassung

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10031782	10031783	10034139

AN 301-72

NSF Certified to NSF/ANSI 61 | DIN DVGW | WRAS

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE | kennzeichnungsfrei | hochtemperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10026836	10026840	10047470

AN 305-10

AGA

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen | hochtemperaturbeständig | BAM*

- hochviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10019937	10019995	10002596

AN 305-18

NSF Nonfood Compounds Program Listed S2 Registration 167442

Flächendichtung für große Spaltüberbrückung mit sofortiger Dichtwirkung | hochtemperaturbeständig

- hochviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10019941	10019999	10019591

AN 305-67

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE | max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

- hochviskos
- niedrigfest
- leicht demontierbar

50 ml	200 ml
10032101	10033883

* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI

WEICONLOCK®

Flächendichtung

AN 305-72

Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE) | sofortige Dichtwirkung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10019943	10020003	10026707

AN 305-73

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen

- hochviskos
- niedrigfest
- leicht demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10019945	10020005	10031472

AN 305-74

Flächendichtung zum Abdichten von Flanschen

- hochviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

50 ml	200 ml	300 ml
10019947	10020009	10034146

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25 °C *(+77 °F)* nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-65	weiß	M 80 R 3“	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² *(290 - 870 psi)*	10 - 20 Min.	24 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 301-72	weiß	M 80 R 3“	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² *(725 - 1.015 psi)*	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200 °C *(-76 bis +392 °F)*
AN 305-10	orange	---	70.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 25 Nm	15 - 25 Nm	5 - 10 N/mm² *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200 °C *(-76 bis +392 °F)*
AN 305-18	rot	---	80.000 - 500.000 mPa·s	0,50 mm	12 - 18 Nm	18 - 24 Nm	8 - 13 N/mm² *(1.160 - 1.885 psi)*	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +200 °C *(-76 bis +392 °F)*
AN 305-67	weiß	M 80 R 3“	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² *(870 - 1.160 psi)*	120 - 240 Min.	24 - 72 h	-50 bis +175 °C *(-58 bis +347 °F)*
AN 305-72	weiß	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 305-73	hellgrün	---	17.000 - 50.000 mPa·s	0,30 mm	6 - 10 Nm	2 - 5 Nm	4 - 6 N/mm² *(580 - 870 psi)*	20 - 40 Min.	ca. 12 h	-60 bis +150 °C *(-76 bis +302 °F)*
AN 305-74	orange	---	30.000 - 100.000 mPa·s	0,50 mm	16 - 24 Nm	5 - 10 Nm	5 - 10 N/mm² *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30 Min.	ca. 12 h	-60 bis +180 °C *(-76 bis +356 °F)*

Typ-No.	Anwendung	Merkmale	Farbe	Für Gewinde-verbindungen bis	Viskosität bei +25 °C(+77 °F) in mPa·s Brookfield	Spaltüber-brückung in mm max.	Losbrech-moment Nm (Gewinde¹)	Weiterdreh-moment Nm (Gewinde¹)	Scherfestig-keit** Nmm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raum-temperatur (Minuten)	Endfestigkeit bei Raum-temperatur (Stunden)	Temperaturbe-ständigkeit
AN 301-43 NSF	Schraubensicherung, Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung	mittelfest höherviskos	blau	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25	18 - 22	9 - 11	10 - 13 *(1.450 - 1.885 psi)*	5 -15	1 - 3	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 301-70 NSF	Schraubensicherung, Trinkwasserzulassung	hochfest mittelviskos	grün	M 25	500 - 900 nt	0,15	25 - 35	40 - 50	14 - 20 *(2.030 - 2.900 psi)*	5 - 15	5 - 10	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-21	Schraubensicherung	niedrigfest niedrigviskos	violett	M 12	125	0,10	7 - 10	3 - 6	4 - 7 *(580 - 1.015 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-22	Schraubensicherung	niedrigfest mittelviskos	purpur	M 36	1.000 mt	0,20	4 - 8	2 - 4	3 - 5 *(435 - 725 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-40	Schraubensicherung, DVGW²-Zulassung	mittelfest mittelviskos	transparent	M 20 R ¾“	600 nt	0,15	12 - 16	18 - 24	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-41	Schraubensicherung	mittelfest niedrigviskos	blau	M 12	125 nt	0,10	10 - 15	12 - 16	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	ca. 3	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-42	Schraubensicherung, Trinkwasserzulassung	mittelfest mittelviskos	blau	M 36	1.000 mt	0,20	14 - 18	5 - 8	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-43 NSF	Schraubensicherung, Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung	mittelfest höherviskos	blau	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25	17 - 22	8 - 12	9 - 13 *(1.305 - 1.885 psi)*	10 - 20	1 - 3	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 302-44	Schraubensicherung für passive Werkstoffe, Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung	mittelfest höherviskos	blau	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25	17 - 22 8 - 12*²	8 - 12 5 - 8*²	9 - 13 *(1.305 - 1.885 psi)*	10 - 20 20 - 40*²	1 - 3 4 - 8*²	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 302-50	Schraubensicherung	hochfest mittelviskos	transparent	M 20 R ¾“	500 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5	2 - 4	-60 °C bis +175 °C *(-76 °F bis +347 °F)*
AN 302-60	Schraubensicherung für passive Werkstoffe, Trinkwasserzulassung	hochfest mittelviskos	grün	M 20 R ¾“	700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35 15 - 20*²	55 - 70 30 - 35*²	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 5 - 10*²	2 - 4 6 - 12*²	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 302-62	Schraubensicherung	fest höherviskos	rot	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25	20 - 25	40 - 55	10 - 15 *(1.450 - 2.175 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-70	Schrauben- und Stehbolzensicherung, Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung	hochfest mittelviskos	grün	M 20 R ¾“	500 nt	0,15	28 - 35	50 - 65	15 - 20 *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 302-71	Schrauben- und Stehbolzensicherung	hochfest mittelviskos	rot	M 20 R ¾“	500 nt	0,15	28 - 35	50 - 65	15 - 20 *(2.175 - 2.900 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-72	Schrauben- und Stehbolzensicherung, Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung	hochfest höherviskos	rot	M 56 R 2“	6.000 - 15.000 mt	0,30	20 - 30	40 - 75	10 - 15 *(1.450 - 2.175 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60 °C bis +230 °C *(-76 °F bis +446 °F)*
AN 302-90	Schraubensicherung zum nachträglichen Sichern	hochfest extrem niedrig-viskos	grün	M 5 kapillar	10 - 20	0,07	15 - 25	30 - 40	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	5 - 20	ca. 3	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 301-65 NSF	Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, Trinkwasserzulassung	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	180.000 - 300.000	0,50	4 - 8	1 - 3	2 - 6 *(290 - 870 psi)*	10 - 20	24	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 301-72 NSF WRAS	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	15.000 - 60.000 ht	0,30	5 - 10	4 - 6	5 - 7 *(725 - 1.015 psi)*	15 - 30	6 - 12	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 302-25	Rohr- und Gewindedichtung	niedrigfest, hochviskos	braun	M 80 R 3“	6.000 - 30.000 mt	0,30	5 - 8	2 - 4	3 - 5 *(435 - 725 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-45	Rohr- und Gewindedichtung, DVGW²-Zulassung	mittelfest, hochviskos	blau	M 80 R 3“	6.000 - 30.000 mt	0,30	10 - 15	12 - 18	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-75	Rohr- und Gewindedichtung, BAM*³ geprüft	hochfest, hochviskos	grün	M 80 R 3“	14.000 - 24.000 mt	0,30	40 - 50	40 - 50	15 - 25 *(2.175 - 3.625 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-77	Rohr- und Gewindedichtung	hochfest, höherviskos	rot	M 36	6.000	0,25	30 - 40	10 - 15	35 - 45 *(5.075 - 6.525 psi)*	40 - 60	6 - 12	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 302-80	Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe, Trinkwasser-zulassung	hochfest, höherviskos	grün	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45 15 - 20*²	50 - 70 25 - 35*²	20 - 30 *(2.900 - 4.350 psi)*	2 - 5 5 - 10*²	2 - 4 6 - 12*²	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 305-11	Rohr- und Gewindedichtung, Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 305-42	Hydraulik- und Pneumatikdichtung, DVGW²-Zulassung	mittelfest, mittelviskos	braun	M 20 R ¾“	500 nt	0,15	12 - 15	18 - 22	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	2 - 4	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 305-67	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)	niedrigfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	170.000 - 410.000	0,60	3 - 5	2 - 4	6 - 8 *(870 - 1.160 psi)*	120 - 240	24 - 72	-50 °C bis +175 °C *(-58 °F bis +347 °F)*
AN 305-72	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung/ AGA*⁴-geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3“	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 305-77 NSF WRAS	Rohr- und Gewindedichtung, Trink-wasser- und DVGW²-Zulassung / AGA*⁴-geprüft, BAM*³ geprüft	mittelfest, hochviskos	gelb	M 80 R 3“	24.000 - 70.000 ht	0,50	18 - 22	10 - 14	6 - 13 *(870 - 1.885 psi)*	15 - 30	1 - 3	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 305-78	Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung, BAM³ geprüft	mittelfest, hochviskos	gelb	M 80 R 3“	50.000 - 80.000 ht	0,50	18 - 22 11 - 16*²	10 - 14 4 - 7*²	6 - 13 *(870 - 1.885 psi)*	15 - 30 25 - 50*²	1 - 3 4 - 8*²	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 305-86	Rohrdichtung (extra stark)	hochfest, höherviskos	rot	M 56 R 2“	6.000 - 7.000 nt	0,30	15 - 30	25 - 45	10 - 20 *(1.450 - 2.900 psi)*	60 - 90	12 - 24	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*

Typ-No.	Anwendung	Merkmale	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25 °C(+77 °F) in mPa·s Brookfield	Spaltüberbrückung in mm max.	Losbrechmoment Nm (Gewinde¹)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde¹)	Scherfestigkeit** Nmm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur (Minuten)	Endfestigkeit bei Raumtemperatur (Stunden)	Temperaturbeständigkeit
AN 301-38 NSF	Fügeverbindung, Trinkwasserzulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20	30 - 40	45 - 60	20 - 25 *(2.900 - 3.625 psi)*	ca. 5	2 - 4	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 301-48 NSF WRAS	Fügeverbindung, Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾"	450 - 650 nt	0,15	25 - 30	40 - 55	25- 30 *(3.625 - 4.350 psi)*	2 - 6	2 - 4	-60 °C bis +175 °C *(-76 °F bis +347 °F)*
AN 306-01	Fügeverbindung	hochfest, niedrigviskos	grün	M 12	125 nt	0,10	25 - 30	50 - 60	17 - 22 *(2.466 - 3.190)*	10 - 20	2 - 4	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 306-03	Fügeverbindung	hochfest, niedrigviskos	grün	M 12	125 nt	0,10	25 - 30	50 - 60	15 - 18 *(2.175 - 2.610 psi)*	10 - 20	2 - 4	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 306-10	Fügeverbindung für passive Werkstoffe, Trinkwasserzulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35 15 - 20*²	55 - 70 30 - 35*²	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	2 - 5 5 - 10*²	2 - 4 6 - 12*²	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 306-20 DVGW WRAS	Fügeverbindung, Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung, BAM*³ geprüft	hochfest, höherviskos	grün	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20	28 - 36	40 - 55	15 - 25 *(2.175 - 3.625 psi)*	20 - 40	ca. 24	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 306-30	Fügeverbindung für passive Werkstoffe, BAM*³ geprüft, Trinkwasserzulassung	hochfest, höherviskos	grün	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45 15 - 20*²	50 - 70 25 - 35*²	20 - 30 *(2.900 - 4.350 psi)*	2 - 5 5 - 10*²	2 - 4 6 - 12*²	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 306-38	Fügeverbindung, Trinkwasserzulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 36	2.500 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	25 - 30 *(3.625 - 4.350 psi)*	ca. 5	1 - 3	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 306-40	Fügeverbindung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R 3/4"	600 nt	0,15	20 - 30	30 - 40	15 - 30 *(2.175 - 4.350 psi)*	ca. 240	ca. 24	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 306-41	Fügeverbindung	mittelfest, mittelviskos	gelb	M 20 R 3/4"	550 nt	0,12	12 - 15	17 - 22	8 - 12 *(1.160 - 1.740 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 306-48	Fügeverbindung, Trinkwasserzulassung, BAM*³ geprüft	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R 3/4"	550 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 *(3.625 - 5.075 psi)*	ca. 5	2 - 4	-60 °C bis +175 °C *(-76 °F bis +347 °F)*
AN 306-60	Fügeprodukt, ideal für die Reparatur von Passungssitzen	hochfest, hochviskos	silber	M 56 R2"	150.000 - 900.000 ht	0,50	35 - 45	10 - 20	25 - 30 *(3.625 - 4.350 psi)*	15 - 30	3 - 6	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 301-65 NSF	Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, Trinkwasserzulassung	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50	4 - 8	1 - 3	2 - 6 *(290 - 870 psi)*	10 - 20	24	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 301-72 NSF WRAS	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30	5 - 10	4 - 6	5 - 7 *(725 - 1.015 psi)*	15 - 30	6 - 12	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 305-10	Flächendichtung, AGA*⁴-geprüft, BAM*³ geprüft	hochfest, hochviskos	orange	---	70.000 - 300.000 ht	0,50	18 - 25	15 - 25	5 - 10 *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30	6 - 12	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 305-18 NSF	Flächendichtung	hochfest, hochviskos	rot	---	80.000 - 500.000 ht	0,50	12 - 18	18 - 24	8 - 13 *(1.160 - 1.885 psi)*	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +200 °C *(-76 °F bis +392 °F)*
AN 305-67	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)	niedrigfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60	3 - 5	2 - 4	6 - 8 *(1.160 - 1.740 psi)*	120 - 240	24 - 72	-50 °C bis +175 °C *(-58 °F bis +347 °F)*
AN 305-72 DVGW	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW²-Zulassung / AGA*⁴-geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	5 - 10	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 305-73	Flächendichung	niedrigfest, hochviskos	hellgrün	---	17.000 - 50.000 ht	0,30	6 - 10	2 - 5	4 - 6 *(580 - 870 psi)*	20 - 40	ca. 12	-60 °C bis +150 °C *(-76 °F bis +302 °F)*
AN 305-74	Flächendichtung	hochfest, hochviskos	orange	---	30.000 - 100.000 ht	0,50	16 - 24	5 - 10	5 - 10 *(725 - 1.450 psi)*	15 - 30	ca. 12	-60 °C bis +180 °C *(-76 °F bis +356 °F)*

*Festigkeitswerte ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8.8, Mutternhöhe 0,8.d
*² Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben
** Druckscherfestigkeit ermittelt an zylindrischen Teilen Ø ca. 13 mm, Spiel (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

² DVGW-Zertifizierung (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)
³ BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff" (DGUV Information 213-075) der BG RCI
⁴ AustralianGasAssociation - Prüfung gemäß Gas Class II 500 kPA

Der langfristige Einsatz von WEICONLOCK auf Verbindungen aus Kupfer und deren Legierungen, die mit Wasser über +40°C *(+104°F)* in Verbindung kommen, wird nicht empfohlen.

Alle angegeben Daten basieren auf Labormessungen und/oder zahlreichen Kundenerfahrungen. Sie wurden mit größter Sorgfalt erstellt, doch kann aus ihnen kein Rechtsanspruch abgeleitet werden.

* nt = niedrig thixotrop
mt = mittelthixotrop
ht = hochthixotrop

Chemische Beständigkeit von WEICONLOCK*

Medium	Beständigkeit
Abwässer, Fäkalien	+
Aluminium-Chlorid	+
Apfelsaft, Apfelwein	+
Aromat, Lösemittel	+
Äthylalkohol, Weingeist	+
Aceton	+
Benzol, Benzin	+
Benzin	+
Bier	+
Bierwürze, Malzextrakt	+
Bremsflüssigkeit	+
Butylalkohol	+
Butylazetat	+
Chloralkohol	+
chloriertes Wasser	+
Essig	+
Essigsäure 10%	%
Essigsäure 80%	o
Ethylacetat, Essigester	+
Formaldehyd - kalt	+
Formaldehyd - heiß	o
Glykokoll, Glyzin	+
Glykolsäure	+
Heizöl	+
Heptan	+
Hexan	+
Isobutylalkohol	+
Kaliumchromat	+
Kaliumkarbonat	+
Kalziumchlorat	+
Kalziumchlorid	+
Kalziumhydroxyd	+
Kalziumphosphat	+
Kalziumsulfat	+
Kerosin	+
Methanol, Methylalkohol	+
Methyethylheton	+
Mineralöl	+
Naphta, Petroleum	+
Natriumchlorit	+
Natriumflorid	+
Bio-Diesel (RME)	+
Diesel, Heizöl	+
Ozon, flüssig	-
Phenol	+
Seewasser	+
Silikonöl	+
Speiseöl	+
Terpentin	+
Toluol, Methylbenzol	+
Traubensaft	+
Wasser (sauer) unter PH 7	+
Wasser PH 7 bis 8	+
Wasser (alk.) über PH 8	+
Wasser kochend	o
Wasser destilliert	+
Wasserstoff	+
Wasserstoffperoxyd	+
Xylol, Dimethylbenzol	+
Zylinderöl	+

Gas	Beständigkeit
Acethylen	+
Ammoniak, Salmiak	+
Chlorwasserstoff	+
Helium	+
Isobutan	+
Methylchlorid	+
Naturgas, Erdgas - trocken	+
Ozon	-
Propan	+
Sauerstoff (nur WEICONLOCK-Typen mit BAM)	+
Schwefeldioxyd	+
Stickstoffgas	+

+ = gut beständig
% = zeitlich beständig
o = beständig
- = nicht beständig

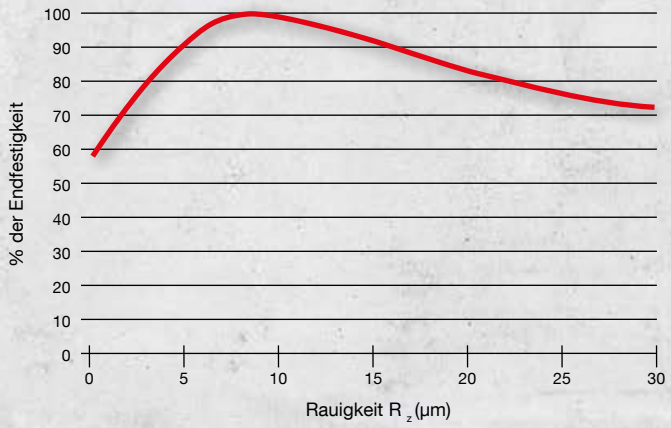
Bei den o.g. Beständigkeiten handelt es sich um einen Kurzauszug.
Weitere chemische Beständigkeiten erhalten Sie auf Anfrage.

*gilt nicht für SI 303-31

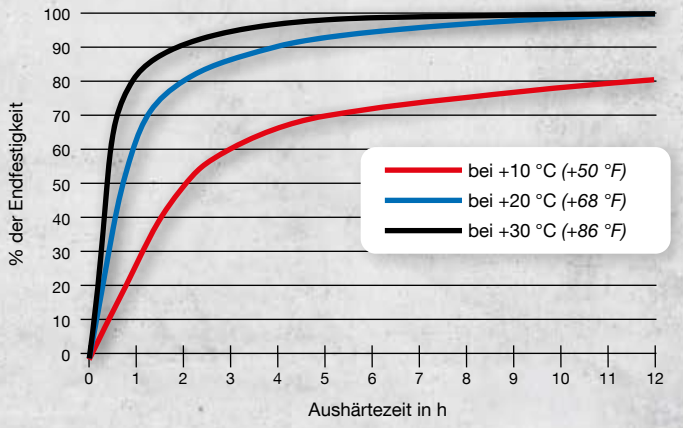
Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

WEICONLOCK®

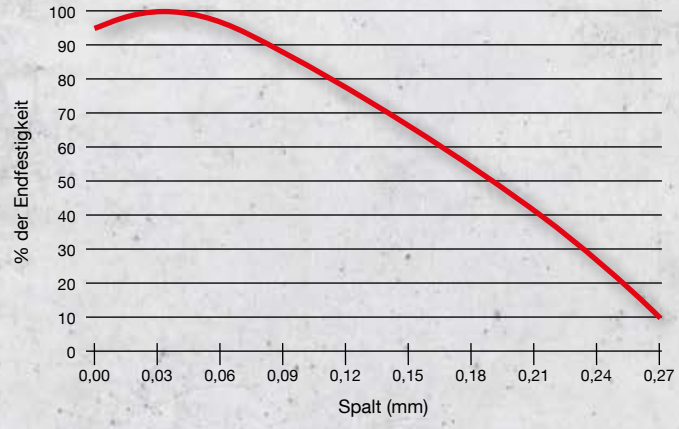
Festigkeit von WEICONLOCK®
in Abhängigkeit der Rauigkeit



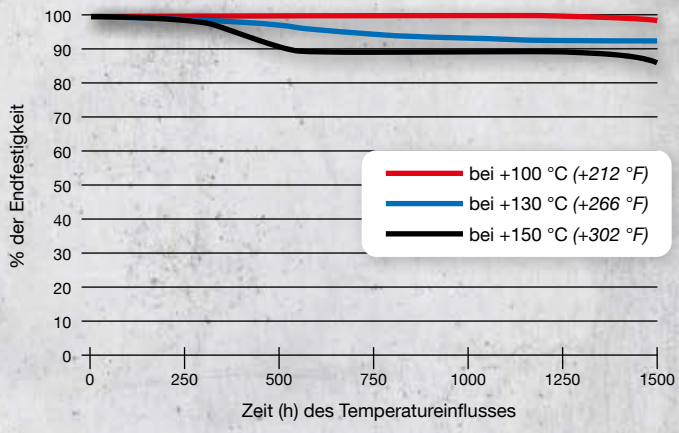
Aushärtegeschwindigkeit von WEICONLOCK®
in Abhängigkeit der Umgebungstemperatur



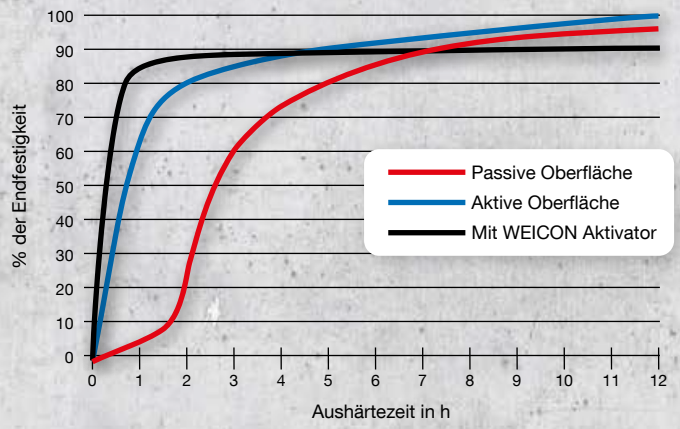
Festigkeit von WEICONLOCK®
in Abhängigkeit vom Fügespalt



Temperatur-Langzeitbeständigkeit von WEICONLOCK®
bei erhöhten Temperaturen



Aushärtegeschwindigkeit mit
WEICON Aktivator



Gasket Maker

dauerelastischer Spezial-Dichtstoff

WEICON Gasket Maker ist ein haftstarker, dauerelastischer Spezial-Dichtstoff, der durch Luftfeuchtigkeit praktisch schrumpffrei aushärtet.

Gasket Maker haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen anderen Werkstoffen. Der Spezial-Dichtstoff verfügt über ausgezeichnete Temperatur-, Öl- und Fettbeständigkeiten, ist druckbeständig, UV-stabil, alterungsbeständig und dauerelastisch.

Gasket Maker kann an Motoren und Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Ölwannen u. v. m. zur Anwendung kommen.

- 310 ml — 10049930 — rot
- 310 ml — 10049931 — schwarz

Technische Daten

	WEICON Gasket Maker in nicht ausgehärtetem Zustand	
	Rot	Schwarz
Basis:	1-K. Polysiloxan (Acetat)	
Dichte (g/cm³):	1,28	1,06
Konsistenz:	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1	>1
Härtungsart:	feuchtigkeitshärtend	
Härtebedingung:	ab +5 °C bis +35 °C (+41 bis +95 °F) und 30% bis 95% relative Luftfeuchtigkeit	
Hautbildungszeit (Minuten):*3	12	7
Durchhärtegeschwindigkeit:*3	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	
Volumenänderung (DIN 52451) %:*3	-1 %	-3 %
Klebespaltüberbrückung bis max. mm:	5	
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25	
Lagerstabilität Monate: (Raumtemperatur)	12	
	WEICON Gasket Maker in ausgehärtetem Zustand	
Shore-Härte A (DIN ISO 7619)	35	30
Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]	500	
Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²]	2,0 N/mm² (290 psi)	
Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A	0,9 N/mm² (130 psi)	0,7 N/mm² (100 psi)
Bewegungsaufnahme max. %:	15	15
Temperaturbeständigkeit:	-60 °C bis +280 °C (-76 bis +536 °F) kurzz. (ca. 2 Stunden) +300 °C (+572 °F)	
Überlackierbar:	nicht überlackierbar	
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2	

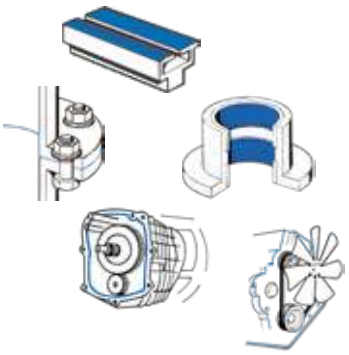
*3 Normalklima +23°C *(+73°F)* und 50% relative Luftfeuchte nach DIN 50014.

VIDEO

Gasket Maker und Plast-o-Seal®

Plast-o-Seal®

dauerplastische Universal-Dichtung | kein Ablüften | sofortige Montage möglich



Eigenschaften und Vorteile:

- zum Abdichten planeben bearbeiteter Flansche von Maschinen-, Getriebe- und Motorgehäusen
- kann auf heißen und kalten Oberflächen angewendet werden
- zur Unterstützung und Optimierung von alten und neuen Feststoffdichtungen aus Papier, Kork, Filz etc.
- lösemittelfrei – geruchsneutral

- vor und nach der Montage unbegrenzt plastisch
- leicht demontierbar
- sparsam im Gebrauch
- sehr gute Beständigkeit gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie gegen Wasser und Luft, Methanol- und Glykosegemische, Frostschutzmittel, Kerosin, Fluorkarbon-Kühlmittel etc.

- maximale Spaltfüllung bis 0,10 mm (ohne Feststoffdichtung)
- ablauffest – auch an senkrechten Flächen zu verarbeiten
- temperaturbeständig von -50 °C bis +200 °C (-58 bis +392 °F); kurzfristig bis +250 °C (+482 °F)
- dringt in fertigungsbedingte Rauigkeiten und Riefen ein
- maßhaltige Konstruktionen und Montagen möglich
- technischer Aufwand für überhöhte Vorspann- und Drehmomente entfällt
- nicht korrosiv
- frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen, wie z. B. Silikone
- fluoreszierend eingestellt

▸ 90 g	▸ 120 g	▸ 230 g	▸ 300 g
10014387	10014388	10039427	10014389
Tube	Pinseldose	Presspack	Kartusche

Technische Daten

Farbe	blau (fluoreszierend)
Spezifisches Gewicht bei +20 °C	1,15 g/cm³
Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield	950.000 - 1.650.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,10 mm ohne Feststoffdichtung
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +35 °C (+41 bis +95 °F)
Basis	Polyesterharz
Lagerfähigkeit	24 Monate bei Raumtemperatur (ca. +20 °C/+68 °F)
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +200 °C (-58 bis +392 °F) kurzfristig bis +250 °C (+482 °F)

WEICON

Gewinde-Dichtfaden DF 175

100 % PTFE

▸ Spender 175 m
10026655

- für alle Gewindearten (Metall oder Kunststoff)
- temperaturbeständig von -200 °C bis +240 °C
- silikonfrei
- beständig gegen nahezu alle Chemikalien, Öle und Gase
- für Solaranlagen geeignet
- bis 45° Rückdrehung geprüft
- einfache Handhabung (Zeitersparnis)
- BAM geprüft*

WEICON DF 175 wird eingesetzt

- bei Leitungen und Rohren, in denen aggressivste Medien befördert werden
- in Verbindung mit gasförmigen oder flüssigen Medien, wie z. B. Sauerstoff, Propan, Butan, u.v.m.
- im Trinkwasserbereich
- in extremen Temperaturbereichen zwischen -200 °C bis +240 °C (-328 bis +464 °F)
- im Solarbereich
- überall dort, wo eine Rückdrehbarkeit der Verbindung (bis 45° geprüft) ohne Beeinträchtigung der Dichtwirkung gefordert wird

DIN DVGW CERT

WRAS APPROVED MATERIAL

GASTEC Qa

UL-TESTED

TZW Technologiezentrum Wasser Karlsruhe Prüfstelle Wasser

* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff" (DGUV Information 213-075) der BG RCI

VIDEO

Gewinde-Dichtfaden und Schrauben-Sicherungslack

Schrauben-Sicherungslack

schnelltrocknend | nicht leitend | gute Medienbeständigkeit

Schrauben-Sicherungslack ist ein lösemittelhaltiger und schnelltrocknender Sicherungs-, Kennzeichnungs- und Plombierlack mit einer guten Haftung auf nahezu allen Materialien.

Er dient als lösbare Sicherung, zum Schutz vor Eingriffen Fremder, als Abdeckung elektrisch leitender Teile sowie zum Schutz vor Korrosion und Beeinflussung durch Berührung.

Das Produkt besitzt eine gute Beständigkeit gegen Wasser, Benzin, Diesel, Mineralöl, Paraffinöl sowie verdünnte Säuren und Laugen.

Der Schrauben-Sicherungslack ist unentbehrlich zum Sichern von Schraubverbindungen aller Art, schützt vor Manipulationen und unberechtigtem Lösen von Schrauben und Verbindungen, dokumentiert die Qualitätssicherung, Fertigungskontrolle und Produktprüfung durch ein Lacksiegel und dient der visuellen Kontrolle von verbundenen justierten Teilen.

In den Farben gelb, grün und rot lieferbar.

Technische Daten

Farbe	rot (RAL 3000), gelb (RAL 1021), grün (RAL 6010)
Glanzgrad	matt
Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield	1.500 mPa·s
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +120 °C (+41°F bis 248 °F)
Staubtrocken nach	5 Minuten
Durchgehärtet nach	60 Minuten
Losbrechmoment*	2,7 Nm
Temperaturbeständigkeit	-60 °C bis +120 °C (-76 °F bis 248 °F)
Lagerstabilität	12 Monate

*Festigkeitswerte ermittelt an Schraube M10 bei vollflächiger Gewindebenetzung

30 g	60 g		
10038883	10047485	**GELB** RAL 1021*	
10038884	10046906	**GRÜN** RAL 6010*	
10038882	10047481	**ROT** RAL 3000*	

*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

Contact Cyanacrylatklebstoffe

WEICON Contact sind lösemittelfreie, kalthärtende Cyanacrylatklebstoffe, die unter Feuchtigkeit auf den Fügeteilen und der Luft schnell polymerisieren und unter Druck aushärten.

Sie verbinden in Sekunden verschiedenste Materialien mit- und untereinander, wie z. B.:

Metall	Kunststoff
Glas	Keramik
Holz	Leder
Natur- und Synthesekautschuk (Gummi)	

Beim Kleben mit WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen werden die Oberflächen, anders als z. B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert. Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf. Oftmals sind daher einfachere und schnellere Konstruktionen möglich. Zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.

Die sich daraus ergebenden Vorteile sind vielseitig:
- erhebliche Zeit- und damit Kostenersparnis
- sofortige Weiterverarbeitung der verklebten Teile möglich
- hohe Festigkeiten bis hin zum Materialbruch (s. Zugscherfestigkeitstabelle)
- **saubere und optisch ansprechende Verbindungen**

Typen-auswahl-tabelle

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	VA 2407
Metall	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++	++
Kunststoff*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+	++
Gummi	++	++	++	++	++	++	+	++	+	++	++	++	++	++	+	+	+	+	++
EPDM-Elastomere	+	+	++	+	+	++	+	+		+	+	+	+	+	+				+
Holz	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+		++				++
Balsa-Holz		+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+		++				+
Glas/ Keramik	+		+	++	+	++	++	+	++	+	+	+	++	+	+				++
Leder		+		++	+	++	++	++	++	+	+	+	+	+	++				++

*s. Seite 103 Contact Primer

geeignet (+)

bevorzugt geeignet (++)

Contact Cyanacrylatklebstoffe

VA 20

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung | ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 20 eignet sich für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und auch für passgenaue Metall/Kunststoff-Verbindungen.

VA 20 ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie und in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 12 g	▸ 30 g	▸ 60 g	▸ 500 g
10018860	10016618	10019781	10000215

WEICON Contact-Füller transparent

Transparenter Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit VA 8312.

Contact Füller wird schichtweise aufgetragen:
Klebstoff - Füller - Klebstoff

Nach der Aushärtung ist eine weitere Bearbeitung durch Schleifen und Überlackieren möglich.

▸ 30 g
10012382

WEICON Contact-Füller schwarz

Schwarzer Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit VA 8312.

▸ 30 g
10063106

VIDEO

VA 8312

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung | ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 8312 eignet sich für die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8312 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen). Der Klebstoff ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie eingesetzt werden.

In Verbindung mit WEICON Contact Füller eignet sich WEICON Contact VA 8312 zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten.

▸ 12 g	▸ 30 g	▸ 60 g	▸ 500 g
10018863	10016432	10019793	10000242

WEICON Contact-Füller Set transparent

Bestehend aus: WEICON Contact Füller und WEICON Contact VA 8312

▸ Set
10063102

WEICON Contact-Füller Set schwarz

Bestehend aus: WEICON Contact Füller schwarz und WEICON Contact VA 8312

▸ Set
10063110

VA 8406

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | ISEGA-zertifiziert | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung

WEICON Contact VA 8406 eignet sich für schnelle Fixierungen und die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren, bei denen eine schnelle Fixierung gefordert wird.

VA 8406 ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie eingesetzt werden. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8406 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen) sowie für PTFE und Silikone.

- 3 g: 10101681 NEU
- 12 g: 10018865
- 30 g: 10016396
- 60 g: 10019794
- 500 g: 10001559

VA 100

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | mittelviskos | etwas längere Aushärtung

WEICON Contact VA 100 ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander. VA 100 eignet sich ideal für den „Do-it-yourself" Bereich, kann aber auch in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- 3 g: 10001191
- 12 g: 10018867
- 30 g: 10016433
- 60 g: 10019785
- 500 g: 10000226

VA 110

Certified to NSF/ANSI 61

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | mittelviskos | längere Aushärtung | Trinkwasserzulassung

Bei WEICON VA 110 handelt es sich um einen Cyanacrylatklebstoff mit NSF-Zulassung, der in sensiblen Bereichen, wie im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich, in der Pharmaindustrie oder bei der Spielzeugherstellung für Gummi- und Kunststoffverklebungen verwendet werden kann.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF-Zulassung, kann der VA 110 zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

- 12 g: 10033861
- 30 g: 10031926
- 60 g: 10033865
- 500 g: 10031927

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact Cyanacrylatklebstoffe

VA 1401

NSF Nonfood Compounds Program Listed S4 Registration 162959

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | mittelviskos | schnelle Aushärtung | NSF-Zulassung

WEICON Contact VA 1401 zeigt auf Gewebe, Papier, Pappe, Karton sowie Schaumgummi und großporigen Elastomeren eine gute Aushärtung. Es ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

- 12 g 10018869
- 30 g 10016402
- 60 g 10019787
- 500 g 10001557

VA 300

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | höherviskos | lange Aushärtung

WEICON Contact VA 300 eignet sich besonders für saugende und poröse Werkstoffe, wie Holz, Kork, Leder und Keramik.

WEICON Contact VA 300 eignet sich auch für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

- 12 g 10018819
- 30 g 10016510
- 60 g 10019789
- 500 g 10000231

VA 1500

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | hochviskos | langsamere Aushärtung

WEICON Contact VA 1500 eignet sich auch für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und kann auch auf saugenden und porösen Werkstoffen, wie Holz, Kork, Leder und Keramik, eingesetzt werden. VA 1500 kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- 12 g 10018820
- 30 g 10016434
- 60 g 10019791
- 500 g 10000237

VIDEO

20 g Tube

Contact GEL

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | thixotrop (pastös) | sehr langsame Aushärtung = Positionskorrektur

WEICON Contact Gel ist pastös (hochthixotrop; 60.000-90.000 mPa.s) und härtet sehr langsam aus. Die Aushärtezeit kann durch die Verwendung von WEICON Aktivator-Spray verkürzt werden.

Das Gel eignet sich für poröse Oberflächen und größere Toleranzen und ermöglicht die Verarbeitung an senkrechten Flächen. Korrekturen der Position sind auch nach dem Zusammenfügen der Teile problemlos möglich.

Contact Gel eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe. Es kann sowohl im Hobby-Bereich als auch im Modellbau und in vielen verschiedenen Bereichen der Industrie verwendet werden.

- 20 g 10002033
- 30 g 10018589

VIDEO

VA 2500 HT

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | hochtemperaturbeständig | hochviskos | langsame Aushärtung | härtet restelastisch aus | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

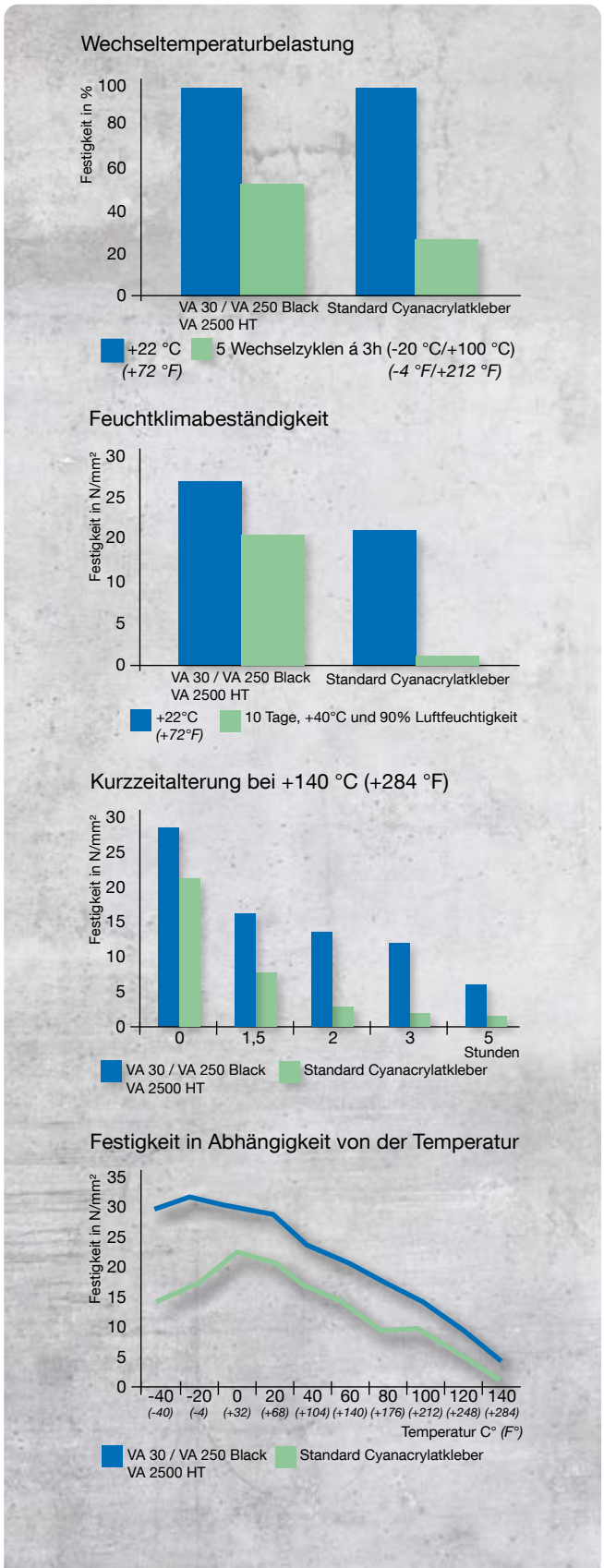
Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 2500 HT besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich.

VA 2500 HT eignet sich für die Verklebung verschiedenster Gummimaterialien und Kunststoffe sowie für Metall/Kunststoff- Verbindungen. Es kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 12 g	▸ 30 g	▸ 60 g	▸ 500 g
10018871	10016398	10019803	10012291

VIDEO

Contact Cyanacrylatklebstoffe



VA 30 Black

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | gummigefüllt | hochtemperaturbeständig | mittelviskos | längere Aushärtung | härtet restelastisch aus | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 30 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 30 Black eignet sich ideal für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

Contact VA 30 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 12 g	▸ 30 g	▸ 60 g	▸ 500 g
10025827	10025824	10025829	10025987

VA 250 Black

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | gummigefüllt | hochtemperaturbeständig | hochviskos | langsame Aushärtung | härtet restelastisch aus | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 250 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 250 Black eignet sich bestens für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff--Verbindungen.

Contact VA 250 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 12 g	▸ 30 g	▸ 60 g	▸ 500 g
10018873	10016400	10019805	10012306

VIDEO

VA 1408

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung | geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1408 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

WEICON Contact VA 1408 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 12 g	▸ 30 g	▸ 60 g	▸ 500 g
10018875	10016404	10019800	10015985

VA 1460

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | mittelviskos | längere Aushärtezeit | geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1460 eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

Contact VA 1460 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 12 g	▸ 30 g	▸ 60 g	▸ 500 g
10018877	10016514	10019796	10000247

VA 1403

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | hochviskos | längere Aushärtezeit | geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1403 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

Contact VA 1403 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 12 g	▸ 30 g	▸ 60 g	▸ 500 g
10018879	10016512	10019798	10015993

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact Cyanacrylatklebstoffe

VIDEO

VM 20

Cyanacrylatklebstoff für Metalle | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung

WEICON Contact VM 20 eignet sich für Metallverklebungen aller Art, vornehmlich in der Fließbandfertigung zur Verklebung passgenauer Teile.

Contact VM 20 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

▸ 30 g	▸ 60 g	▸ 500 g
10019853	10019857	10000254

VM 120

Cyanacrylatklebstoff für Metalle | mittelviskos | längere Aushärtung = kurzfristige Positionskorrektur

WEICON Contact VM 120 eignet sich für Metallverklebungen aller Art.

Der Klebstoff kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

▸ 30 g	▸ 60 g	▸ 500 g
10019859	10019863	10000262

VM 2000

Cyanacrylatklebstoff für Metalle | hochviskos | langsame Aushärtung = Positionskorrektur

WEICON Contact VM 2000 eignet sich für Metallverklebungen aller Art und kann auch an saugenden und porösen Werkstoffen verarbeitet werden.

Contact VM 2000 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

▸ 30 g	▸ 60 g	▸ 500 g
10019865	10019867	10000270

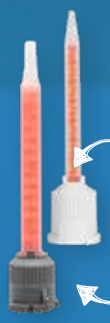
INNOVATION
HYBRID-TECHNOLOGIE

VA 2407

universell einsetzbar | haftstark | schnellhärtend

Hochfester, schnellhärtender und prozesssicherer 2-K Strukturklebstoff auf Cyanacrylat-Basis. Geeignet für schnelle und transparente Verklebungen von z. B. Kunststoff und Gummi. Sehr gute Haftung auf den verschiedensten Materialien. Topfzeit: ca. 5 Minuten.

- 10 g: 10063086
- 50 g: 10063088



Mischdüse für VA 2407

- 10 g: 10063091
- 50 g: 10023115

Dosierpistole D 50 10:1

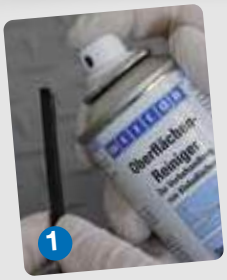
Passend für VA 2407 50 g.

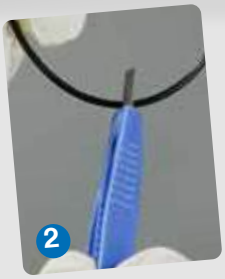
10059295

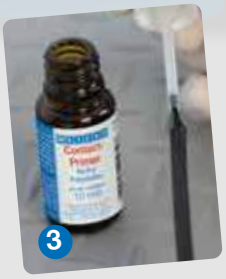
Spezial-Schieber

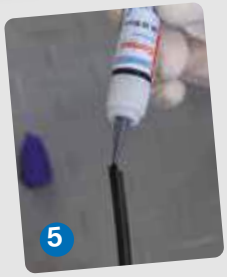
Zum Umrüsten der Dosierpistole Easy-Mix D50 auf VA 2407 50 g.

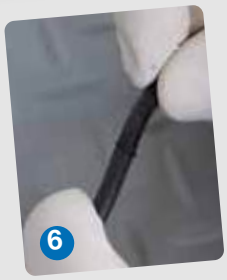
10023341











O-Ring Klebstoff-Set

Mit dem O-Ring Klebstoff-Set können Dichtringe aus allen handelsüblichen Materialien in kurzer Zeit hergestellt werden.

WEICON O-Ring Klebstoff-Set besteht aus:

10025827 | Contact VA 30 Black | 12 g
10024317 | Oberflächen-Reiniger | 150 ml
10000275 | Contact Primer | 10 ml
10045522 | WEICON Cuttermesser
je 1 m Rundschnur (NBR): Ø 2, 3, 4, 6 und 8 mm

10034766

O-Ring Klebstoff-Set und Zubehör für CA

- 10 ml
  10000275
- 100 ml
  10000278
- 1 L
  10000279

- 150 ml
  10000282
  CA-Aktivator Spray
- 150 ml
  10033805
  CA-Aktivator Spray AC (Acetonbasiert)
- 150 ml
  10067893
  CA-Aktivator Spray PS

CA-Aktivator Spray PS

Das CA-Aktivator Spray PS beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Der Auftrag kann sowohl vor als auch nach dem Klebvorgang erfolgen. Durch den Aktivator wird eine schnelle Fixierung ermöglicht. Sein Einsatz eignet sich aber auch dazu, überschüssigen Klebstoff aushärten zu lassen.

Bei der Anwendung auf saugenden und porösen Untergründen, wie z. B. Holz, Schaumstoff, etc. und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z. B. galvanisch verzinktem Metall, etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam.

Eine Anwendung ist sinnvoll bei hochviskosen WEICON Contact Typen, großen Schichtstärken, saugenden und porösen Oberflächen, passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen, wie z. B. verzinkte Metallteile) und ungünstigen Umweltbedingungen (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30 %).

Contact Primer für Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z. B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

CA-Aktivator

Der CA-Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z. B. Holz, Schaumstoff, etc. und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z. B. galvanisch verzinktem Metall, etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam.

Eine Anwendung ist sinnvoll bei:
- hochviskosen WEICON Contact Typen
- großen Schichtstärken
- saugenden und porösen Oberflächen
- passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen, wie z. B. verzinkte Metallteile)
- ungünstigen Umweltbedingungen
- (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30 %)

CA-Entferner

Löst und entfernt alle Arten von Cyanacrylat-Klebstoffen. Dient zur Reinigung von Metallteilen, Werkzeugen und vielen verschiedenen Oberflächen, die mit Cyanacrylat-Klebstoffen in Berührung gekommen sind.

- 30 ml
  10051358

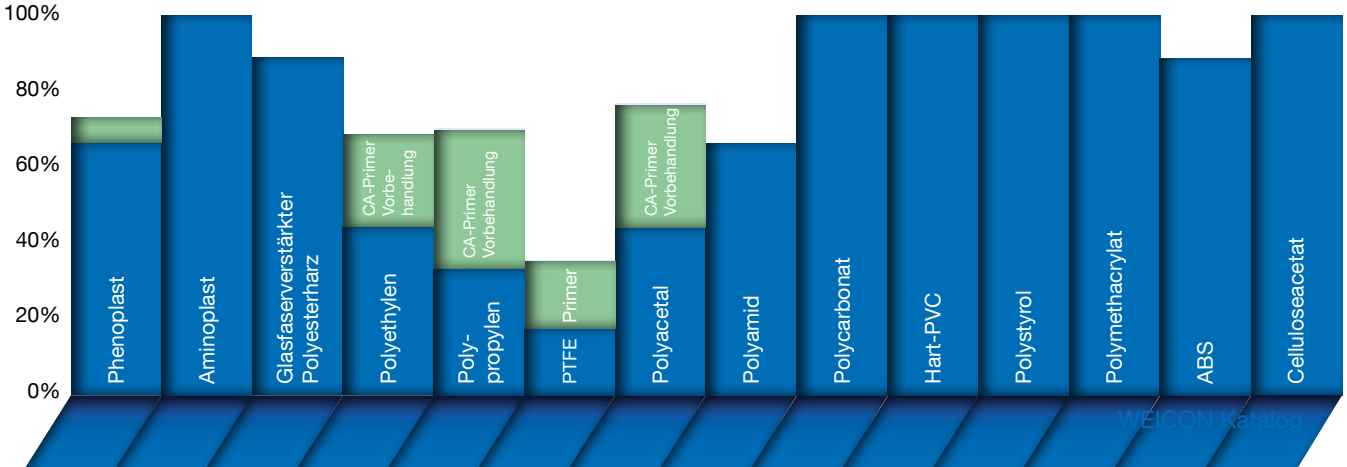
Feindosierspitzen

Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact.

10068262
Feindosierspitze Typ S Gr. 0

10068261
Feindosierspitze Typ A Gr. 0,5

Zugscherfestigkeit mit und ohne CA Primer (DIN EN 1465) / ASTM D 1002:



Technische Daten

WEICON Contact in flüssigem Zustand

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110 (NSF Certified to NSF/ANSI 61)	VA 1401 (NSF Nonfood Compounds Program Listed 5H Registration 162660)	VA 300	VA 1500	GEL	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	VA 2407
LFGB	✓	✓	✓	✓															
Estertyp	Ethyl												Alkoxy			Methyl			Ethyl-Acrylat
Beschaffenheit	farblose, klare Flüssigkeit, VA 30 Black und VA 250 Black schwarz																		
Merkmale	besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen								pastös	besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen			geruchsarm wenig ausblühend			besonders geeignet für Metallverbindungen			2K-Cyanacrylat, Spaltüber-brückend
Viskosität bei 25 °C Kegel / Platte in mPa·s	< 20	20-40	20-50	60-120	70-110	100-150	200-300	1000-1500	60000-90000	2000-3000	250-300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000	1.000
Spaltüberbrückung in mm max.**	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	5,0
spez.Gewicht bei +20 °C *(+68 °F)* g/cm³	1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12	1,10
Flammpunkt	+87 °C *(+189 °F)*																		
Anfangshaftung	sehr schnell			schnell		sehr schnell	schnell		sehr schnell	mittel			langsam			schnell			mittel
Anfangshaftung* in Sekunden an (0,1 N/mm²) – Aluminium[1]	ca. 2	ca. 8	ca. 3	ca. 4	ca. 2	ca. 3	ca. 4	ca. 14	ca. 4	ca. 8	ca. 7	ca. 40	ca. 82	ca. 300	ca. 270	ca. 1	ca. 2	ca. 6	ca. 4
Anfangshaftung* in Sekunden an (0,1 N/mm²) – ABS [2]	ca. 7	ca. 15	ca. 4	ca. 10	ca. 22	ca. 9	ca. 24	ca. 32	ca. 10	ca. 21	ca. 12	ca. 28	ca. 34	ca. 45	ca. 60	ca. 22	ca. 28	ca. 25	ca. 84
Anfangshaftung* in Sekunden an (0,1 N/mm²) – Hart-PVC [3]	ca. 10	ca. 8	ca. 5	ca. 18	ca. 26	ca. 7	ca. 40	ca. 26	ca. 8	ca. 104	ca. 84	ca. 110	ca. 61	ca. 240	ca. 300	ca. 145	ca. 160	ca. 46	ca. 55
Endfestigkeit in Stunden	24																		

Contact Cyanacrylatklebstoffe

Technische Daten

WEICON Contact in ausgehärtetem Zustand

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110 (NSF Certified to NSF/ANSI 61)	VA 1401 (NSF Incidental Contact Program Listed 54 Registration 162559)	VA 300	VA 1500	GEL	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	VA 2407
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 MPa (psi)	Stahl sandgestrahlt	9-19 *(1.300-2.760)*	10-20 *(1.450-2.900)*	12-22 *(1.740-3.190)*	10-20 *(1.450-2.900)*	16-20 *(2.320-2.900)*	13-22 *(1.890-3.190)*	14-21 *(2.030-3.050)*	14-21 *(2.030-3.050)*	11-21 *(1.600-3.050)*	15-24 *(2.180-3.480)*	11-22 *(1.600-3.190)*	10-24 *(1.450-3.480)*	14-18 *(2.030-2.600)*	13-18 *(1.890-2.600)*	15-18 *(2.180-2.600)*	9-25 *(1.300-3.630)*	10-25 *(1.450-3.630)*	11-25 *(1.600-3.630)*	16 - 21
	Aluminium sandgestrahlt	5-14 *(725-2.030)*	7-14 *(1.015-2.030)*	8-16 *(1.160-2.320)*	7-15 *(1.015-2.180)*	8-15 *(1.160-2.180)*	8-16 *(1.160-2.320)*	9-15 *(1.300-2.180)*	7-15 *(1.015-2.180)*	5-15 *(725-2.180)*	8-18 *(1.160-2.600)*	7-18 *(1.015-2.600)*	8-18 *(1.160-2.600)*	8-12 *(1.160-1.740)*	8-12 *(1.160-1.740)*	9-12 *(1.300-1.740)*	6-19 *(870-2.760)*	7-19 *(1.015-2.760)*	7-19 *(1.015-2.760)*	10 - 15
	Hart-PVC	8-12 *(1.160-1.740)*	8-13 *(1.160-1.890)*	8-14 *(1.160-2.030)*	8-13 *(1.160-1.890)*	8-13 *(1.160-1.890)*	8-14 *(1.160-2.030)*	8-13 *(1.160-1.890)*	8-13 *(1.160-1.890)*	8-13 *(1.160-1.890)*	9-13 *(1.300-1.890)*	7-14 *(1.015-2.030)*	7-13 *(1.015-1.890)*	5-7 *(725-1.015)*	5-7 *(725-1.015)*	5-7 *(725-1.015)*	12 *(1.740)*	12 *(1.740)*	12 *(1.740)*	10 - 14
	ABS	6-11 *(870-1.600)*	6-12 *(870-1.740)*	6-13 *(870-1.890)*	6-12 *(870-1.740)*	6-12 *(870-1.740)*	6-13 *(870-1.890)*	6-12 *(870-1.740)*	6-12 *(870-1.740*	6-12 *(870-1.740)*	6-12 *(870-1.740)*	6-11 *(870-1.600)*	6-12 *(870-1.740)*	6-10 *(870-1.450)*	6-10 *(870-1.450)*	6-10 *(870-1.450)*	6-11 *(870-1.600)*	6-11 *(870-1.600)*	6-11 *(870-1.600)*	13 - 15
	PC	6-12 *(870-1.740)*	6-13 *(870-1.890)*	6-13 *(870-1.890)*	6-13 *(870-1.890)*	6-13 *(870-1.890)*	6-13 *(870-1.890)*	6-12 *(870-1.740)*	6-12 *(870-1.740*	6-12 *(870-1.740)*	9-13 *(1.300-1.890)*	7-13 *(1.015-1.890)*	7-13 *(1.015-1.890)*	5-8 *(725-1.160)*	5-8 *(725-1.160)*	5-8 *(725-1.160)*	5-12 *(725-1.740)*	5-12 *(725-1.740)*	5-12 *(725-1.740)*	12 - 17
	NBR	> 8 *(1.150)* (Klebung übersteigt die Festigkeit des Substrates)																		
Temperaturbeständigkeit		-50 bis +80 °C *(-58 bis +176 °F)* (kurzfristig bis +100 °C/*+212 °F*)					-50 bis +120 °C *(-58 bis +302 °F)* (kurzf. bis +150°C/*302°F*)	-50 bis +80 °C *(-58 bis +176 °F)* (kurzfristig bis +100 °C/*+212 °F*)			-55 bis +140 °C *(-67 bis +284 °F)*			-50 bis +80 °C *(-58 bis +176 °F)* (kurzfristig bis +100 °C/*+212 °F*)						-20 °C bis +120 °C *(-4 bis +248 °F)*
Erweichungstemperatur		+150 °C *(302 °F)*																		
Brechungsindex n^{D20}		ca. 1,49 (ähnlich Glas) / für die Typen VA 30 Black und VA 250 Black nicht anwendbar																		
Linearer Wärmeausdehnungs-koeffizient		ca. 80 · 10^{-6} m/(m·K)																		
Spezifischer Durchgangs-widerstand, DIN IEC93		> 10^{15} Ω·cm																		
Elektrische Durch-schlagsfestigkeit		25 KV/mm																		
Wärmeleitfähigkeit DIN EN ISO 22007-4		ca. 0,1 W/(m·K)																		
Löslichkeit		Dimethylformamid, Dimethylsulfoxid, Acetonitril, Alkali Anquellung ist durch längeres Lagern in Essigester, Aceton und Methylenchlorid möglich.																		

* Ermittelt bei Normalklima DIN 50014 +23 °C *(+73 °F)* und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.
Innerhalb der angegebenen Zeiten sind handhabbare Festigkeiten zu erzielen.
** Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien

1) Aluminium, sandgestrahlt
2) ABS
3) Hart-PVC, unbehandelt

MS-Polymere

Produkt	Seite
Flex 310 M® Classic	109
Flex 310 M® Kristall	109
Flex 310 M® Edelstahl	110
Flex 310 M® Super-Haft	110
Flex 310 M® Flüssig schwarz	110
Flex 310 M® HT 200	111
Flex 310 M® HT 220+	111
Flex 310 M® 2 K	111
Speed-Flex®	112
Speed-Flex® Kristall	112
Scheibenkleber	112
Flex 310 M® Hybrid	112
Green Tube Flex 310 M® F1X	113
Flex+bond®	113
Flex 310 M® FireSeal	114
Flex 310 M® ProSeal	114
Solar-Flex®	115
Aqua-Flex	115

Polyurethane

Flex 310 PU	118
Fast-Bond	119

WEICON Kartuschen-Pistolen

Druckpistole	118
Druckpistole Spezial	118
Druckluft-Kartuschenpistole	118
Dosierpistole 2 K 10:1	118

Silikone

Silicon A	120
Silicon LP	120
Silicon F	120
Silicon N	121
HT 300	121
Black-Seal Spezialsilikon	121

Haftvermittler

Produkt	Seite
Primer und Glättmittel	127

WEICON Montage-Klebeband

Transparent	128
Grau	128

WEICON Klebstoff FINDER
www.klebstoff-finder.de
PER KLICK zum KLEBSTOFF

Montage-Kleber

Green Tube Montagekleber	129

Kontakt-klebstoffe

GMK 2510	130
GMK 2410	131

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

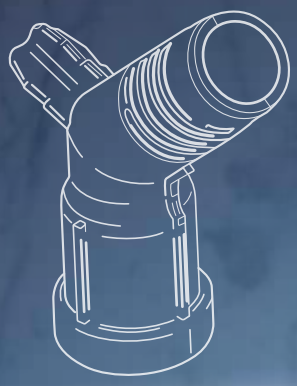
Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Elastische Kleb- und Dichtstoffe werden heute in vielen Bereichen der industriellen Fertigung und Montage verwendet. Sie kombinieren die Vorteile der Kleb- und Dichttechnologie und werden überall dort eingesetzt, wo hohe Anforderungen an die Elastizität und Dichtwirkung einer Fügeverbindung gestellt werden.

Oberflächenvorbehandlung

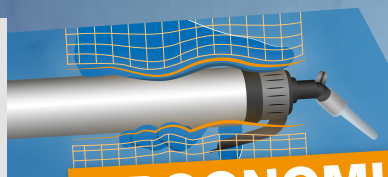
Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Detaillierte Informationen hierzu finden Sie in der Auswahltabelle Primer auf Seite 127.

Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z. B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

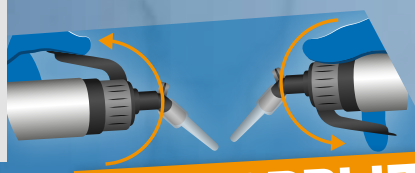


INNOVATION

ERGO CONNECTOR
WEICON®
Design Pat. 402021100440-0002



ERGONOMISCH
in der Handhabung



180° APPLIZIERUNG
durch zweigängiges Gewinde

IDEALER ARBEITSWINKEL
für perfekte Applizierungen

SICHER UND FLEXIBEL
Verschlusskappe kann gesichert werden
Kompatibel mit WEICON Dosierspitze und Pinselaufsatz

Ergo Connect für Presspack

Ergonomische Verarbeitungsspitze für WEICON Produkte im Presspack.

Ermüdungsfreies Arbeiten durch optimierte Winkelgeometrie. Das zweigängige Gewinde ermöglicht eine 180° Applizierung. Kompatibel mit WEICON Dosierspitze und Pinselaufsatz.

Presspack Ergo Connect 10er-Pack

10060345

Dosierspitzen 10er-Pack

10045037

MS-Polymere

Flex 310 M® Classic

vielseitig einsetzbar | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex 310 M Classic ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und eine gute UV-Stabilität. Es ist beständig gegenüber Süß- sowie Salzwasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Classic ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Der elastische Kleb- und Dichtstoff kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

▸ 310 ml	▸ 310 ml	▸ 310 ml
10002576	10010026	10010024
weiß	grau	schwarz
▸ 200 ml	▸ 200 ml	▸ 200 ml
10057238	10057240	10057245
Presspack	Presspack	Presspack

VIDEO

Flex 310 M® Kristall

nach der Aushärtung glasklar | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex 310 M Kristall ist transparent, haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Kristall ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Glas, PC*1 und Acrylglas*1, Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz und Stein.

Flex 310 M Kristall ist nach der Aushärtung glasklar und besonders geeignet für elastische Verbindungen, bei denen der Klebstoff nicht sichtbar sein soll bzw. darf.

Der elastische Kleb- und Dichtstoff kann in der Kunststoffverarbeitung, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektro- und Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

*1 = Nur spannungsfrei verkleben

▸ 310 ml	▸ 200 ml
10033740	10057247
	Presspack

VIDEO

Flex 310 M® Edelstahl

für Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle | ISEGA-zertifiziert

Der Kleb- und Dichtstoff Flex 310 M® Edelstahl ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, UV-stabil und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

Flex 310 M® Edelstahl ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen sowie Naht- und Fugenabdichtungen an Metallen, wie Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen.

Es wird darüber hinaus auch überall dort eingesetzt, wo die Farbe des Dicht- und Klebstoffes dem Material (z. B. Edelstahl, Aluminium, etc.) angepasst sein soll. WEICON Flex 310 M® Edelstahl kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittelindustrie, im Küchenbau und Sanitärbereich, in der Lüftungs- und Klimatechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

- 310 ml
  10049091
  Edelstahl

Flex 310 M® Super-Haft

sehr hohe Anfangshaftung

WEICON Flex 310 M Super-Haft ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv. Flex 310 M Super-Haft ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis. Durch die sehr hohe Anfangshaftung und den schnellen Klebkraftaufbau sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen möglich.

Das Produkt eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein und ersetzt Schrauben, Dübel, Nieten und andere herkömmliche Befestigungen. Es kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

- 290 ml
  10023926
  weiß
- 290 ml
  10023929
  grau

VIDEO

Flex 310 M® Flüssig schwarz

flüssig | selbstnivellierend | ISEGA-zertifiziert

Flex 310 M Flüssig schwarz ist eine selbstnievellierende, 1-Komponenten Verguss- und Beschichtungsmasse auf Basis von Polyoxylpropylen. Das Produkt ist dauerelastisch und nach der Aushärtung überlackierbar. Der flexible Kleb- und Dichtstoff härtet geruchsneutral aus, ist witterungs- und UV-beständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist frei von Silikon.

Flex 310 M Flüssig schwarz kann vielseitig für Verklebungen und Abdichtungen der unterschiedlichsten Materialien, wie Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas oder Stein sowie zur Isolierung und Imprägnierung eingesetzt werden.

Der flexible Kleb- und Dichtstoff kann auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.

- 310 ml
  10057733
  schwarz

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Flex 310 M® HT 200

hochtemperaturbeständig

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Bauteilen, die anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden sollen.

WEICON Flex 310 M HT 200 kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau zum Einsatz kommen.

Die Anforderungen für Schienenfahrzeuge erfüllt Flex 310 M HT 200 durch die Prüfung nach DIN EN 45545-2 R1, R7, R17 HL3. WEICON Flex 310 M HT 200 ist hochtemperaturbeständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

- 310 ml

10031149
grau

Der ideale Klebstoff zur PULVER-BESCHICHTUNG

Erfüllt die DIN EN 45545-2 R1/R7/R17 HL3

Links unbeschichtet. Rechts pulverbeschichtetes Material. Flex 310M® HT 200

Geklebte und (anschließend) pulverbeschichtete Pflanzkübel Flex 310M® HT 200

Flex 310 M® HT 220+

hochtemperaturbeständig bis +220 °C

Schnellhärtender, elastischer, hochtemperaturbeständiger 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Basis für toleranzausgleichende Verbindungen. Zähelastisch, sehr schneller Festigkeitsaufbau, gute Anfangshaftung, feuchtigkeitshärtend, neutral vernetzend. Im ausgehärteten Zustand ist Flex 310 M HT 220+ einmalig für ca. 30 Minuten mit Temperaturen bis +220 °C und dauerhaft bis +90 °C belastbar. Haftet auf den verschiedensten Oberflächen. Frei von Lösemitteln, Halogen, Silikon und Isocyanat. Hohe Witterungs- und Alterungsbeständigkeit. Gute Beständigkeit gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien.

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Bauteilen, die anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden sollen.

WEICON Flex 310 M HT 220+ kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau zum Einsatz kommen.

- 290 ml

10067865
grau

Flex 310 M® 2 K

schnellhärtend

WEICON Flex 310 M 2 K ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon-, isocyanat- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

Flex 310 M 2 K ist ein haftstarkes 2-Komponenten-System auf Hybrid-Polymer-Basis, mit dem vollflächige Verklebungen größerer Teile möglich sind und mit dem Klebespalte bis zehn Millimeter überbrückt werden können. Das Produkt eignet sich für Verklebungen von fast allen Werkstoffen, wie Metall und vielen Kunststoffen. Es kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Möbelindustrie, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau, in vielen Bereichen der Kunststofftechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

- 250 ml

10027733
grau

- 400 ml

10062232
grau

Spezial-Mischdüse

10027692

Speed-Flex®

ersetzt herkömmliche Befestigungen | ISEGA-zertifiziert

WEICON Speed-Flex ist haftstark, pastös, standfest, „nass in nass“ überlackierbar, alterungsbeständig, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Speed-Flex ist ein Klebstoff auf MS-Polymer-Basis mit extrem starker Anfangshaftung und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Es ersetzt herkömmliche Befestigungen wie Schrauben, Dübel, Nieten etc. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich möglich.

Der Klebstoff kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte sich nicht eignen, zum Einsatz kommen.

▸ 310 ml	▸ 310 ml	▸ 310 ml
10019651	10019653	10019652
weiß	grau	schwarz

Speed-Flex® Kristall

kristallklare Verklebungen | ISEGA-zertifiziert

WEICON Speed-Flex Kristall ist ein schneller, haftstarker und universell einsetzbarer Power-Klebstoff auf MS-Polymer Basis.

Aufgrund der kristallklaren Aushärtung eignet sich Speed-Flex Kristall besonders für optisch anspruchsvolle Verklebungen, bei denen keine Klebstoffnaht zu sehen sein soll. So können beispielsweise durchsichtige Kunststoffe, Acrylglas oder andere Materialien schnell, sauber und ansprechend miteinander verbunden werden.

▸ 310 ml
10039109
transparent

Scheibenkleber

elastischer 1-K Kleb- und Dichtstoff zur Montage von Glas und Scheiben | ISEGA-zertifiziert

WEICON Scheibenkleber ist ein elastischer 1-K Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis, der speziell zur Montage von Glas und Scheiben entwickelt wurde. Beispielsweise können mit dem Klebstoff Front-, Heck- und Seitenscheiben in Flurförderfahrzeuge, Landwirtschafts- und Baumaschinen eingebaut werden.

Er eignet sich aber auch für die Herstellung von Möbeln oder für die Montage im Garten- und Landschaftsbau. Der Scheibenklebstoff hat eine hohe Haftkraft auf vielen Oberflächen und härtet durch Luftfeuchtigkeit aus.

Der Klebstoff hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und eine gute UV-Stabilität. Er ist fugenfüllend und geruchsneutral und ist frei von Silikon, Isocyanaten, Halogen und Lösemitteln.

▸ 200 ml	▸ 310 ml
10058069	10058067
Presspack	Kartusche

Flex 310 M® Hybrid

universell einsetzbarer, haftstarker und flexibler Kleb- und Dichtstoff

Universell einsetzbarer, dauerelastischer, schnellhärtender und haftstarker 1-K Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Basis. Neutral vernetzend, absolut witterungsbeständig, geruchs- und sehr emissionsarm: Frei von Silikon, Isocyanat und Lösemitteln.

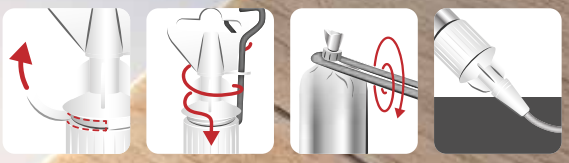
WEICON Flex 310 M Hybrid haftet sehr gut selbst auf pulverbeschichteten, galvanisierten, anodisierten, chromatierten sowie feuerverzinkten Oberflächen. Haftspektrum: Metall, Kunststoffe, Naturstein, Beton, Mauerwerk, Putz, Holzfußböden, Glas u. v. m.

Der Kleb- und Dichtstoff kann in industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen. Darüber hinaus hat WEICON Flex 310 M Hybrid eine hohe Schimmelpilzresistenz und ist natursteinverträglich. Dadurch kann der Dichtstoff in vielen Bereichen zum Einsatz kommen, wie im Sanitärbereich oder in der Bauindustrie.

▸ 310 ml
10067875
grau

MS-Polymere

NEU Jetzt im Minischlauchbeutel



Flex+bond®

elastisch | haftstark | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex+bond ist haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (-40 °F bis +194 °F), witterungsbeständig, UV-stabil, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, beständig gegenüber Salzwasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Mit Flex+bond lassen sich nahezu sämtliche Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas und Keramik, mit- und untereinander verbinden. WEICON Flex+bond kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 85 ml	▸ 85 ml	▸ 85 ml	▸ 85 ml
10012994	10012995	10014356	10018364
weiß	grau	schwarz	transparent

VIDEO

Display
12 x Flex+bond

10101788

Demomuster Flex+bond

Green Tube Flex 310 M® F1X NEU

Kleb- und Dichtstoff mit sehr hoher Anfangshaftung auf MS-Polymer-Basis, temperaturbeständig bis 180°C

WEICON Flex 310 M F1X ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis. Der graue Klebstoff ist sehr haftstark und universell geeignet für die dauerhafte Befestigung fast aller Materialien auf einer Vielzahl von Oberflächen. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen an senkrechten Flächen und selbst über Kopf im Innen- und Außenbereich möglich. Beispielsweise können Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas und Stein mit Flex 310 M F1X mit- und untereinander verbunden werden.

Der dauerelastische Klebstoff ist „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, feuchtigkeitsbeständig, alterungsbeständig, schimmelbeständig, UV-beständig. Er ist kurzzeitig (*bis zu 30 Minuten) bis 180 °C temperaturbeständig und kann nach einer Aushärtezeit von vier Tagen pulverbeschichtet werden. Der Kleb- und Dichtstoff ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und ist nicht korrosiv. Flex 310 M F1X kann für die Befestigung von Sockelleisten, Latten, Streifen, Rahmen, Paneelen, Platten, Fliesen, Steinen und EPDM-Folie verwendet werden. Er kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

Green Tube®

Erhöhte Lagerstabilität +18 Monate months Longer shelf life

Hochtemperaturbeständig +180 °C high-temperature-resistant

▸ 280 ml
10102385
grau

▶ wird in maritimen Lüftungssystemen eingesetzt
▶ für Anwendungen in sensiblen Bereichen und für raumlufttechnische Anlagen (RLT)

Flex 310 M® ProSeal

universell einsetzbarer haftstarker Kleb- und Dichtstoff

Universell einsetzbarer, dauerelastischer, schnellhärtender und haftstarker 1-K Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Basis. Neutral vernetzend, absolut witterungsbeständig, geruchs- und sehr emissionsarm sowie silikon-, isocyanat- und lösemittelfrei. Geprüft und zugelassen für Anwendungen im lebensmittelnahen Bereich und für raumlufttechnische Anlagen (RLT) gemäß VDI 6022 im Klima- und Lüftungsbau. Erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation IMO FTPC Parts 2+5.

WEICON Flex 310 M ProSeal haftet sehr gut selbst auf pulverbeschichteten, galvanisierten, anodisierten, chromatierten sowie feuerverzinkten Oberflächen. Haftspektrum: Metall, Kunststoffe, Naturstein, Beton, Mauerwerk, Putz, Holzfußböden, Glas u. v. m.

Der Dichtstoff hat eine hohe Schimmelpilzresistenz und ist natursteinverträglich und kann in vielen Bereichen zum Einsatz kommen, wie in der Lebensmittel- und Getränkeproduktion, im Klima- und Lüftungsbau, in der Maritimen Industrie, im Sanitärbereich oder in der Bauindustrie.

Darüber hinaus kann WEICON Flex 310 M ProSeal auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.

▸ 310 ml
10060643
grau

Flex 310 M® FireSeal

dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff mit Feuerwiderstand bis 120 Minuten | erfüllt die DIN EN 45545-2 R22/23 HL3

Flex 310 M FireSeal ist ein dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Basis mit einem Feuerwiderstand bis zu 120 Minuten. Geprüft und klassiert für alle Fugenausrichtungen nach EN 1366-4.

Der anstrichverträgliche Dichtstoff mit sehr geringem Volumenschwund erfüllt höchste Ansprüche im Brandschutzbereich, wie die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation IMO FTPC Parts 2+5 sowie für Schienenfahrzeuge laut DIN EN 45545-2 R22/23 HL3. Die sehr geringen Emissionen ermöglichen eine sichere Anwendung im Innenbereich. Flex 310 M FireSeal haftet sehr gut selbst auf pulverbeschichteten, lackierten, galvanisierten, anodisierten, chromatierten sowie feuerverzinkten Oberflächen. Er eignet sich zum Einsatz auf Metall, Kunststoffen, Beton und Holz.

Der Kleb- und Dichtstoff kann in vielen Anwendungsbereichen eingesetzt werden. Er eignet sich für Brandabschottungen und -abdeckungen, für Fugen in nichttragenden Bauteilen mit Auflagen zum Feuerwiderstand, für Anschlussfugen und für Abdichtung von Kabelkanälen, Rohrdurchführungen und Gehäusen.

Flex 310 M FireSeal kann darüber hinaus auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Fahrzeug- und Karosseriebau, Containerbau, im Apparate- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.

▸ 310 ml
10060645
betongrau

▶ Feuerwiderstand bis 120 Minuten
▶ erfüllt höchste Ansprüche im maritimen Brandschutzbereich sowie für den Schienenfahrzeugbau
DIN EN 45545-2 R22/23 HL3

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Solar-Flex®

speziell für die Solarindustrie

WEICON Solar-Flex ist haftstark, nicht korrosiv, „nass in nass“ überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Solar-Flex ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer- Basis speziell für die Solarindustrie.

Die sehr hohe Anfangshaftung und der schnelle Klebkraftaufbau ermöglichen Verklebungen auch an senkrechten Flächen. Ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden bei der Montage von Solar- und Photovoltaikanlagen.

▸ 290 ml	▸ 290 ml
10025036	10025038
weiß	grau

Speziell für die **Solarindustrie**

Aqua-Flex

haftet auf nassen und feuchten Untergründen | ISEGA-zertifiziert

WEICON Aqua-Flex ist haftstark, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, ist witterungsbeständig, UV-beständig, ist beständig gegenüber Süß- und Seewasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Aqua-Flex ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis für nasse und feuchte Untergründe und eignet sich für die Verklebung zahlreicher Materialien, wie Metall, Kunststoff, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Er kann im Rohr- und Leitungsbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Garten- und Landschaftsbau, im Sanitärbereich und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte sich nicht eignen, zum Einsatz kommen.

▸ 310 ml	▸ 310 ml	▸ 310 ml
10021673	10021678	10021677
weiß	grau	schwarz

Haftet auf **nassen** und **feuchten** Untergründen

VIDEO

Überlackierverhalten von 1-K elastischen Kleb- und Dichtstoffen (MS-Polymere und Polyurethane)

WEICON MS-Polymere und Polyurethane sind grundsätzlich frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen, wie z. B. Silikon, und damit „überlackierbar“.

Im Handel werden die unterschiedlichsten Farben und Lacke angeboten, z. B.

- Alkydharz
- Acryllatharz
- Nitrokombilacke
- Polymerisatharzlacke
- Polyurethanlacke (DD-Lacke)
- Epoxidharzlacke
- Polyesterlack

Bis auf die zuerst genannten Alkydharze sind alle Systeme grundsätzlich geeignet. Um die Verträglichkeit mit unseren Produkten zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dies unerlässlich.

Dabei ist auch zu berücksichtigen, dass nicht nur die unmittelbare erste Farb- bzw. Lackschicht, sondern auch alle evtl. nachfolgenden Zwischen- bzw. Decklacke Auswirkungen auf die Verklebung und/oder Abdichtung haben.

WEICON Polyurethane:

- Flex 310 PU
- Fast-Bond

Lackierung nur nach vollständiger Aushärtung mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen.

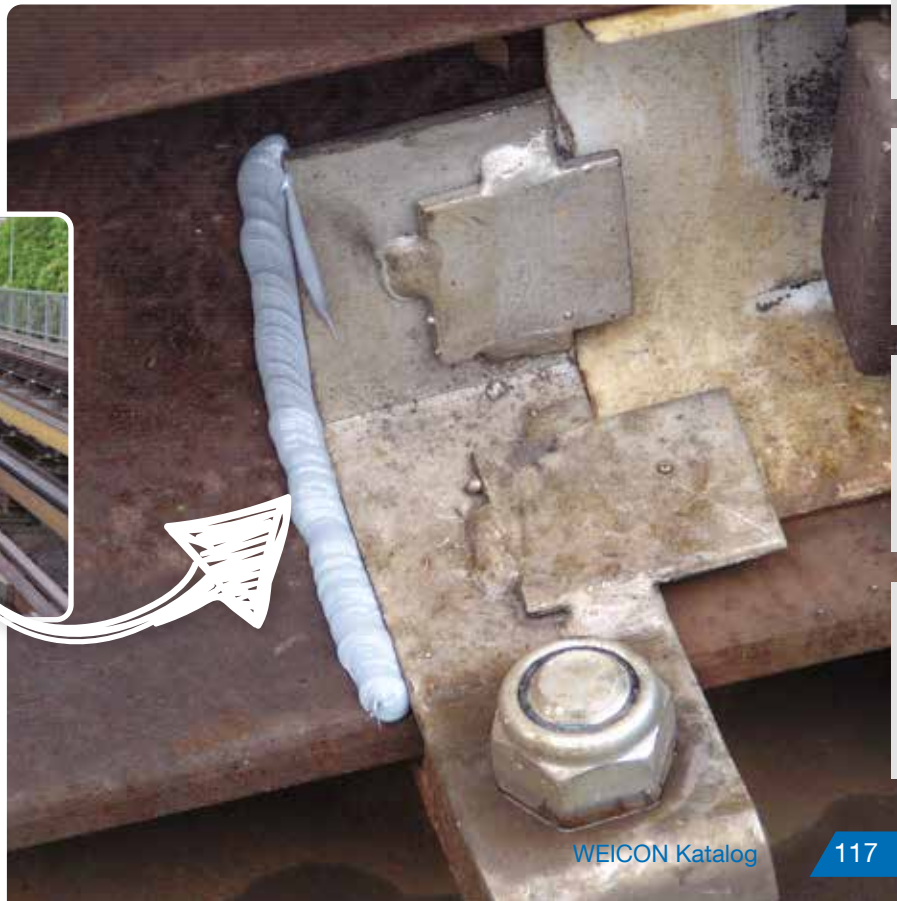
WEICON MS-Polymere

- Flex 310 M® in den Ausführungen:Classic, Kristall, Edelstahl, Flüssig, Super-Haft, HT 200, 2 K
- Flex+bond®
- Solar-Flex®, Aqua-Flex®,
- Speed-Flex®

Empfehlung: direkt nass-in-nass, jedoch spätestens innerhalb von 3 Stunden nach Materialauftrag.
In diesem Zeitraum werden die besten Haftwerte erzielt. Bei vollständig ausgehärteter Klebstoffraupe ist eine Vorbehandlung mit z. B. Primer (wie bei Kunststofflackierungen) vorzunehmen.

Grundsätzlich muss jedoch berücksichtigt werden, dass die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe durch eine Farbbeschichtung nicht verhindert aber verzögert wird.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe



Klebung eines Dachfensters (Foodtruck)
Flex 310 PU

Flex 310 PU

Kleb- und Dichtstoff auf PU-Basis | haftstark | dauerelastisch | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex 310 PU ist dauerelastisch, haftstark, überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und ist silikonfrei.

Flex 310 PU ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf Polyurethanbasis (PUR) für Verklebungen und Abdichtungen an zahlreichen Materialien, wie Metallen, Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Das Produkt kann im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Kunststofftechnik, in der Energie- und Elektroindustrie und überall dort, wo Silikone sich nicht eignen, zum Einsatz kommen.

▸ 300 ml	▸ 300 ml	▸ 300 ml
10004287	10002571	10002573
weiß	schwarz	grau

WEICON Kartuschenpistolen

Druckpistole “Spezial”

- schwere Profiqualität mit Übersetzungsmechanik
- für mittel- und hochviskose Kleb- und Dichtstoffe
- geeignet für Standardkartuschen bis zu 310 ml

10020751

Druckluft-Kartuschenpistole

- für Materialien mit niedriger und mittlerer Viskosität (310 ml Kartuschen)
- 1,45 kN Schub bei 6,8 Bar Betriebsdruck

10033114

Druckpistole

- stabile Handwerkerqualität
- für niedrig- bis mittelviskose Kleb- und Dichtstoffe.
- geeignet für Standardkartuschen bis 310 ml

10000441

Dosierpistole 2K 10:1

- Empfohlen für die 2-Komponenten 540 g Kartusche

10057514

Polyurethane

Fast-Bond

schnellhärtender, universell einsetzbarer Konstruktions- und Montageklebstoff auf Polyurethanbasis (PUR)

WEICON Fast-Bond ist haftstark, überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und frei von Silikon und Lösemitteln.

Fast-Bond eignet sich für die Verklebung von MDF-, Holz-, Span-, Faser- und Gipskartonplatten, Beton, Marmor, Natur- und Kunststein, Keramik, Gips, Metall und Hartschäumen. Fast-Bond ist in vielen Bereichen der Industrie einsetzbar.

- 310 ml

10015372
beige

VIDEO

Verkleben von Umleimern/ Kantenschutz an Spanplatten
Fast-Bond

Silicon A

acetatvernetzend | fungizid eingestellt

WEICON Silicon A ist lösemittelfrei, acetatvernetzend, haftstark, dauerelastisch, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +180 °C (+356 °F), extrem elastisch (Bruchdehnung >500 %) und universell einsetzbar. Silicon A haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

Kartusche

- ▸ 310 ml 10000411 weiß
- ▸ 310 ml 10000418 grau
- ▸ 310 ml 10000423 schwarz
- ▸ 310 ml 10000409 transparent

Tube

- ▸ 85 ml 10000408 transparent

Silicon F

flüssig | selbstnivellierend | neutralvernetzend

Die Verguss- und Beschichtungsmasse WEICON Silicon F ist flüssig, selbstnivellierend, streichfähig, lösemittelfrei, neutralvernetzend, witterungs-, alterungs- und temperaturbeständig bis +180 °C (+356 °F) und universell einsetzbar.

Silicon F kann speziell für elastische Verklebungen, Isolierungen und Imprägnierungen verwendet werden und auch zur Abdichtung und zum Verguss (max. 10 mm) von technischen Bauteilen dienen. Es haftet gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es findet Anwendung im Maschinen- und Anlagenbau, in der Kunststoffverarbeitung, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie.

- ▸ 310 ml 10000492

Silicon LP

acetatvernetzend | Trinkwassser-zulassung | NSF-Zulassung

WEICON Silicon LP ist ein acetatvernetzender und dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff. Es ist beständig gegenüber Chemikalien, Alterung, Witterung und UV-Bestrahlung und es verfügt über eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180 °C (+356 °F).

Es haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Kunststoffen und vielen weiteren Werkstoffen. Silicon LP wurde speziell für den Einsatz in sensiblen Bereichen entwickelt. Es dient zum Abdichten im Lebensmittelbereich und im Trinkwasserbereich, beispielsweise in Molkereien, Schlachtereien, in der Getränke- und Lebensmittelproduktion oder in Großküchen.

Nonfood Compounds Program Listed S2 Registration 158659

Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß der KTW-Leitlinie des Umweltbundesamtes.

- ▸ 310 ml 10053997 weiß
- ▸ 310 ml 10060604 transparent

WEICON Primer E 500

Speziell für Silikone – zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z. B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen, wie z. B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u. v. m.

- ▸ 25 ml 10060616
- ▸ 250 ml 10035220

Silikone

Silicon N

neutralvernetzend | fungizid eingestellt

WEICON Silicon N ist lösemittelfrei, neutralvernetzend, nicht korrosiv, haftstark, dauerelastisch, witterungs-, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +180 °C (+356 °F), extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 800 %) und universell einsetzbar. Silicon N haftet sehr gut auf allen Metallen, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es kann in der Kunststoffverarbeitung, in der Elektroindustrie, Energietechnik, in der Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

▸ 310 ml
10014360
transparent

HT 300

hochtemperaturbeständig | acetatvernetzend

WEICON HT 300 ist hochtemperaturbeständig (+300 °C/+572 °F), lösemittelfrei, haftstark, acetatvernetzend, witterungs-, alterungs- und chemikalienbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 300 %).

HT 300 ist besonders geeignet für hitzebelastete Verklebungen und Abdichtungen und haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es kann in Industrieöfen, Rauchgasanlagen, Heizungsanlagen, Abgasführungen, Wärmeschränken und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

▸ 85 ml
10005243
Tube

▸ 310 ml
10000432
Kartusche

Black-Seal Spezialsilikon

extrem öl- und fettbeständig

WEICON Black-Seal ist hochtemperaturbeständig (+280 °C/+536 °F), lösemittelfrei, haftstark, druckbeständig, alterungsbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 500 %).

Black-Seal ist für Verklebungen und Abdichtungen geeignet, bei denen eine besonders hohe Öl- und Fettbeständigkeit erforderlich ist.

Es kann an Getriebe-, Ventil- und Gehäusedeckeln, Ölwannen und Ölpumpen, Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Flanschen, Tanks und Behältern und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

▸ 85 ml	▸ 200 ml	▸ 310 ml
10022222	10000763	10022221
Tube	Presspack	Kartusche

Technische Daten

	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand									
	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® HT 220+	Flex 310 M® Super-Haft	Flex 310 M® Edelstahl	Flex 310 M® Flüssig schwarz	Flex 310 M® 2 K	Flex 310 M® ProSeal	Flex 310 M® FireSeal
	✓	✓				✓	✓		✓	
Basis:	1 K.-Polyoxypropylen	1 K.-Polyoxypropylen	1 K MS-Polymer	1 K MS-Polymer	1 K MS-Polymer	1 K MS-Polymer	1 K MS-Polymer	2-K Hybrid-Polymer	Silanmodifiziertes Polymer	Silanmodifiziertes Polymer
Farbton:	weiß, grau schwarz	transparent glasklar	grau	grau	weiß, grau	edelstahl	schwarz	grau	grau	betongrau
Inhalt:	310 ml, 200 ml	310 ml, 200 ml	310 ml	290 ml	290 ml	310 ml	310 ml	250 ml	310 ml	310 ml
Dichte g/cm³:	1,44	1,06	1,41	1,5	1,62	1,08	1,00	1,40	1,48	1,47
Konsistenz:	pastös	pastös	pastös	pastös	pastös	pastös	20.000 mPa.s	standfeste Paste	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	<1	<1	selbstnivellierend	-	≤3	≤3
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C*2 *(+41 bis +104°F)*	+5°C bis +40°C*2 *(+41 bis +104°F)*	+5°C bis +40°C*2 *(+41 bis +104°F)*	+5°C bis +40°C*2 *(+41 bis +104°F)*	+5°C bis +40°C*2 *(+41 bis +104°F)*	+5°C bis +40°C*2 *(+41 bis +104°F)*	+5°C bis +40°C*2 *(+41 bis +104°F)*	+5 bis +35°C *(+41 bis +95°F)*	+5°C bis +40°C*2 *(+41 bis +104°F)*	+5°C bis +40°C*2 *(+41 bis +104°F)*
Härtungsart:	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	chemische Polymerisation	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend
Härtebedingung:	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30 % bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 40% bis 70% rel. Luftfeuchtigkeit	-	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5°C bis +40°C *(+41 bis +104°F)* und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit*3	25 Min.	10 Min.	10 Min.	10 Min.	10 Min.	15 Min.	160 Min.	-	13 Min.	12 Min.
Durchhärtegeschwindigkeit:*3	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	≥ 2,5 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	-	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden
Topfzeit (bei +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte)	-	-	-	-	-	-	-	ca. 10 Min.	-	-
Belastbar nach	-	-	-	-	-	-	-	ca. 60 Min.	-	-
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563) %:*3	-1	-3	-	-	-2	-1	-	ca. 1%	≤3%	≤3%
Klebespaltüberbrückung bis max. mm:	5	5	-	-	10	5	-	10	5	5
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25	25	-	-	30	25	-	-	40	50
Lagerstabilität Monate: bei konstanter Raumtemperatur	12	12	12	12	12	12	12	12	18	18
	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand									
Shore-Härte A (DIN ISO 7619):	42	40	55	57	50	45	20	40	32	26
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527 / 5A) %:	650	300	400	160	600	280	400	350	600	225
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN EN ISO 527 / 5A):	3,3 N/mm² *(480 psi)*	3,0 N/mm² *(440 psi)*	3,2 N/mm² *(460 psi)*	3,4 N/mm² *(493 psi)*	1,9 N/mm² *(280 psi)*	3,1 N/mm² *(450 psi)*	1,5 N/mm² *(200 psi)*	2,2 N/mm² *(319 psi)*	1,6 N/mm² *(232 psi)*	1,5 N/mm² *(200 psi)*
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465):*4	2,1 N/mm² *(300 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	1,8 N/mm² *(260 psi)*	1,6 N/mm² *(232 psi)*	1,5 N/mm² *(218 psi)*	2,5 N/mm² *(360 psi)*	-	1,3 N/mm² *(189 psi)*	1,4 N/mm² *(203 psi)*	1,2 N/mm² *(170 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN ISO 34):	20 kN/m *(114 lb/in)*	19 kN/m *(108 lb/in)*	21 kN/m *(120 lb/in)*	-	13 kN/m *(74 lb/in)*	11 kN/m *(63 lb/in)*	-	-	-	-
Bewegungsaufnahme max. %:	15	20	-	-	20	20	-	-	20	20
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +130°C *(+266°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120°C *(+248°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 30 Min.) bis +200°C *(bis +392°F)*	-40°C bis +90°C (120 Min. 200°C; 30 Min. +220°C)	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120°C *(+248°F)*	-40°C bis +90°C *(-40 bis +194°F)*	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)*	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)*	-40 bis +90°C *(-40 bis +194°F)*
Durchgangswiderstand	1,0 x 10^{10} Ω·cm	1,2 x 10^{12} Ω·cm	3,4 x 10^{11} Ω·cm	-	-	-	-	-	-	
Überlackierbar:*5	nur „nass in nass", spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass", spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass", spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass", spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass", spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass", spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass", spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	-	nur „nass in nass", spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass", spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2	B 2	B 2	B2	B 2	B 2	B 2	B 2	E (EN 13501-1)	E (EN 13501-1)
Mögliche Primer:	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 127	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 127	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 127	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 127	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 127	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 127	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 127	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 127	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 127	siehe Auswahltabelle Primer auf Seite 127

*2 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen, Tuben etc. vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F) erwärmt werden.
*3 Normalklima +23°C *(+73°F)* und 50% relative Luftfeuchte.
*4 Materialpaarung Alu/Alu, gereinigt und entfettet mit Reiniger S, 1 mm Schichtdicke, 10 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit, Fast-Bond Buche/Buche, ohne Vorbehandlung, 1 mm Schichtdicke, 5 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit.
*5 Die oben aufgeführten WEICON 1-K. Kleb- und Dichtstoffe sind frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen wie z. B. Silikon. Durch die besondere Zusammensetzung sind diese mit geeigneten Lackbeschichtungssystemen (keine Alkydharzlacke) überlackierbar bzw. überstreichbar. Um die Verträglichkeit zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dieses unerlässlich. Die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe wird durch eine Farbbeschichtung nur leicht verzögert.
*6 Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe kommen.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Technische Daten

	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand										
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Scheiben-kleber	Flex+bond®		Flex 310 M® Hybrid	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall	Flex 310 PU	Fast-Bond	Flex 310 M® F1X
LFGB	✓		✓	✓			✓	✓	✓		
Basis:	1-K MS-Polymer	1-K MS-Polymer	1 K.-Polyoxypropylen	1-K MS-Polymer		Silanmodifiziertes Polymer	1-K MS-Polymer	1-K MS-Polymer	1-K Polyurethan	1-K Polyurethan	1-K MS-Polymer
Farbton:	weiß, grau, schwarz	weiß, grau	schwarz	weiß, schwarz	transparent	grau	weiß, grau, schwarz	transparent	weiß, grau, schwarz	beige	grau
Inhalt:	310 ml	290 ml	310 ml, 200 ml	85 ml		310 ml	310 ml	310 ml	300 ml	310 ml	280ml
Dichte g/cm³:	1,44	1,62	1,44 g/cm³	1,44	1,06	1,5	1,60	1,06	1,17	1,50	1,5
Konsistenz:	pastös	pastös	pastös	pastös	pastös	pastös	hochpastös	pastös	pastös	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1	<1	1	1	<1	≤3	<1	<1	1	>1	<1
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C*2 *(+41 bis +104 °F)*	+5 °C bis +40 °C*2 *(+41 bis +104 °F)*	+5 °C bis +40 °C*2 *(+41 bis +104 °F)*	+5 °C bis +40 °C*2 *(+41 bis +104 °F)*		+5 °C bis +40 °C*2 *(+41 bis +104 °F)*	+5 °C bis +40 °C*2 *(+41 bis +104 °F)*	+5 °C bis +40 °C*2 *(+41 bis +104 °F)*	+5 °C bis +40 °C*2 *(+41 bis +104 °F)*	+5 °C bis +40 °C*2 *(+41 bis +104 °F)*	*+5°C bis +40°C*
Härtungsart:	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeitshärtend		feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend	feuchtigkeits-härtend
Härtebedingung:	+5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit, Aqua-Flex härtet auch unter Wasser aus	+5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit		+5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +35 °C *(+41 bis +95 °F)* und 40 % bis 70 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +35 °C *(+41 bis +95 °F)* und 40 % bis 70 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5°C bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit (Minuten):*3	25	10	25	25	10	10	10	10	45	3	10
Durchhärte-geschwindigkeit:*3	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden		2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563) %:*3	-1	-2	-1	-1	-3	-	-1	-3	-6	Zunahme	-2
Klebespaltüberbrückung bis max. mm:	5	10	5	5	5	5	5	5	5	10	10
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25	30	25	25	25	40	5	25	25	-	30
Lagerstabilität Monate: bei konstanter Raumtemperatur	12	12	12	12		12	12	12	12	12	18
	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand										
Shore-Härte A (DIN ISO 7619):	42	50	42	42	40	32	58	40	45	-	56 ±3
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527 / 5A) %:	650	600	650	650	300	500	230	300	450	-	121
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN EN ISO 527 / 5A):	3,3 N/mm² *(480 psi)*	1,9 N/mm² *(280 psi)*	3,3 N/mm² *(480 psi)*	3,3 N/mm² *(480 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*	1,3 N/mm² *(189 psi)*	2,2 N/mm² *(320 psi)*	3,0 N/mm² *(435 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	10 N/mm² *(1.450 psi)*	1,6 N/mm² *(232 psi)*
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465):*4	2,1 N/mm² *(300 psi)*	1,5 N/mm² *(250 psi)*	2,1 N/mm² *(300 psi)*	2,1 N/mm² *(300 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	1,4 N/mm² *(203 psi)*	1,3 N/mm² *(189 psi)*	2,0 N/mm² *(290 psi)*	1,6 N/mm² *(232 psi)*	11 N/mm² *(1.595 psi)*	1,5 N(mm² *(250 psi)*
Weiterreißwiderstand (DIN ISO 34):	20 kN/m *(114 lb/in)*	13 kN/m *(74 lb/in)*	20 kN/m *(114 lb/in)*	20 kN/m *(114 lb/in)*	19 kN/m *(108 lb/in)*	-	10 kN/m *(57 lb/in)*	19 kN/m *(108 lb/in)*	9 kN/m *(51 lb/in)*	-	13 kN/m *(74 lb/in)*
Bewegungsaufnahme max. %:	15	20	15	15	20	20	15	20	10	-	20
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +90 °C *(-40 bis +194 °F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +130 °C *(+266 °F)*	-40 °C bis +90 °C *(-40 bis +194 °F)*	-40 °C bis +90 °C *(-40 bis +194 °F)* kurzz. bis +130 °C *(+266 °F)*	-40 °C bis +90 °C *(-40 bis +194 °F)*	-40 °C bis +90 °C *(-40 bis +194 °F)*	-40 °C bis +90 °C *(-40 bis +194 °F)*	-40 °C bis +80 °C *(-40 bis +176 °F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C *(+248 °F)*	-40 °C bis +90 °C *(-40 bis +194 °F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C *(+248 °F)*	-40 °C bis +90 °C *(-40 bis +194 °F)* kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C *(+248 °F)*	-30 °C bis +100 °C *(-22 bis +212 °F)*	-40 °C bis +90 °C, kurzz. (ca. 30 Min.) bis +180°C
Durchgangswiderstand	-	-	1,0 x 10^{10} Ω·cm	-	-	-	1,4 x 10^{11} Ω·cm	0,9 x 10^{12} Ω·cm	-	-	-
Überlackierbar:*5	nur „nass in nass“, spätestens inner-halb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungs-systemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens inner-halb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungs-systemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens inner-halb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungs-systemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)		nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungs-systemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens inner-halb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungs-systemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens inner-halb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungs-systemen (ausser Alkydharzlacke)	Nach vollständi-ger Durchhärtung	Nach vollständi-ger Durchhärtung	nur „nass in nass“, spätestens inner-halb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungs-systemen (ausser Alkydharzlacke)
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2	B 2	B 2	B 2		E (EN 13501-1)	B 2	B 2	B 2	B 2	B2
Mögliche Primer:	Auswahltabelle auf Seite 127	Auswahltabelle auf Seite 127	Auswahltabelle auf Seite 127	Auswahltabelle auf Seite 127		Auswahltabelle auf Seite 127	Auswahltabelle auf Seite 127	Auswahltabelle auf Seite 127	Auswahltabelle auf Seite 127	-	Auswahltabelle auf Seite 127

Technische Daten

	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand					
	Silicon A	Silicon LP*	Silicon N	Silicon F	HT 300	Black-Seal
LFGB		✓				
Basis:	1-K Polysiloxan (Acetat)	1-K Polysiloxan (Acetat)	1-K Polysiloxan (Pentanonoxim)	1-K Polysiloxan (Pentanonoxim)	1-K Polysiloxan (Acetat)	1-K Polysiloxan (Acetat)
Dichte (g/cm³):	1,03	1,00	1,17	1,00	1,18	1,04
Konsistenz:	pastös	pastös	pastös	30.000 mPa·s	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1	1	1	flüssig	1	>1
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +35 °C*2 *(+41 bis +95 °F)*	+5 °C bis +35 °C*2 *(+41 bis +95 °F)*	+5 °C bis +35 °C*2 *(+41 bis +95 °F)*	+5 °C bis +35 °C*2 *(+41 bis +95 °F)*	+5 °C bis +35 °C*2 *(+41 bis +95 °F)*	+5 °C bis +35 °C*2 *(+41 bis +95 °F)*
Härtungsart:	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung:	ab +5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit	ab +5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit	ab +5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit	ab +5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit	ab +5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit	ab +5 °C bis +40 °C *(+41 bis +104 °F)* und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit (Minuten):*3	15	10	7	15	8	7
Durchhärtegeschwindigkeit:*3	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden
Volumenänderung (DIN 52451) %:*3	< -6 %	< -6 %	< -6 %	-9 %	< -6 %	< -6 %
Klebespaltüberbrückung bis max. mm:	5	5	5	2	5	5
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25	25	25	---	25	25
Lagerstabilität Monate: bei konstanter Raumtemperatur	15	12	12	12	12	12
	WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand					
Shore-Härte A (DIN ISO 7619):	20	25	20	10	30	37
Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]:	700	80	550	600	300	470
Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²]:	1,4 N/mm² *(200 psi)*	2,9 N/mm² *(420 psi)*	1,5 N/mm² *(220 psi)*	1,8 N/mm² *(260 psi)*	2,5 N/mm² *(360 psi)*	2,2 N/mm² *(320 psi)*
Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A	0,3 N/mm² *(40 psi)*	*0,6 N/mm² (90 psi)*	0,4 N/mm² *(60 psi)*	0,2 N/mm² *(30 psi)*	0,9 N/mm² *(130 psi)*	0,7 N/mm² *(100 psi)*
Bewegungsaufnahme max. %:	25	25	25	/	15	15
Fungizid (pilzhemmend):	ja	nein	ja	nein	nein	nein
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +180 °C *(-40 bis +356 °F)*	-40 °C bis +180 °C *(-40 bis +356 °F)*	-40 °C bis +180 °C *(-40 bis +356 °F)*	-50 °C bis +180 °C *(-58 bis +356 °F)*	-40 °C bis +280 °C *(-40 bis +536 °F)* kurzz. (ca. 2 Stunden) +300 °C *(+572 °F)*	-40 °C bis +280 °C *(-40 bis +536 °F)* kurzz. (ca. 2 Stunden) +300 °C *(+572 °F)*
Überlackierbar:	nicht überlackierbar	nicht überlackierbar	nicht überlackierbar	nicht überlackierbar	nicht überlackierbar	nicht überlackierbar
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2

*2 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F) erwärmt werden.
*3 Normalklima +23 °C *(+73 °F)* und 50 % relative Luftfeuchte nach DIN 50014.

* NSF Nonfood Compounds Program Listed S2 Registration 158659

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Informationen zur Oberflächenvorbereitung/-vorbehandlung

Material		Basis MS-Polymere (POP)	Basis Polyurethan (PUR)	Basis Silikone
ABS		Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200
Alu	blank	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger+ M 100	Oberflächen-Reiniger+ M 100	Oberflächen-Reiniger+ M 100
	eloxiert	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
	grundiert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
	lackiert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
Emaille		Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
EPDM		Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*
GFK (Polyester, Epoxyd)	glatte/raue Seite	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Bahnenware	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Handlaminat	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
Glas	unbehandelt, klar	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger + M 100**	Oberflächen-Reiniger + E 500
	keramikbeschichtet	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
Holz	phenolbeschichtet	keine ausreichende Adäsion	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
	melaminbeschichtet	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	unbehandelt	feucht abwischen + Primer S 300	mit Druckluft abblasen + Primer S 300	feucht abwischen + Primer S 300
Keramik		Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
Kupfer		Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
Messing		Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
PA (Polyamid)		Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
PC *2		Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
PIR Hartschaum (Polyisocyanurat)		Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PMMA*2		Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
Polywood		Oberflächen-Reiniger + aufrauen + P 400	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + P 400	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + P 400
PP/PE		Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400	Oberflächen-Reiniger + P 400*
PS	Hartschaum	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*
	Platten, schlagzäh	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PUR Hartschaum (Polyurethan)		Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PUR Elastomer		Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PVC	Platten	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Hartschaum	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
Stahl	blank	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger+ M 100	Oberflächen-Reiniger+ M 100	Oberflächen-Reiniger+ M 100
	grundiert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	lackiert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	VA (Edelstahl)	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
	verzinkt	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500

* Vorversuche erforderlich ** vor UV-Hinterstrahlung schützen *2 vor UV-Hinterstrahlung schützen

Primer M 100: Zum Vorbehandeln von nichtsaugenden Oberflächen, wie z. B. Metallen, Kunststoffen, lackierten Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetem Glas.
Primer K 200: Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden und lackierten Kunststoffoberflächen sowie Elastomeren, z. B. EPDM.
Primer S 300: Zur Vorbehandlung von porösen und saugenden Untergründen.
Primer P 400: Zur Vorbehandlung von Polyolefinen, wie z. B. PE, PP sowie schwer zu verklebenden Elastomeren.
Primer E 500: Zur Vorbehandlung von Silikonen.

Chemische Beständigkeit von WEICON Kleb- und Dichtstoffen nach der Aushärtung

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® HT 220+	Flex 310 M® Super-Haft	Flex 310 M® Edelstahl	Flex 310 M® 2 K	Flex 310 M® Flüssig schwarz	Flex 310 M® Hybrid	Scheiben-kleber	Flex+bond®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall	Flex 310 M® ProSeal	Flex 310 M® FireSeal	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Flex 310 PU	Fast-Bond	Silicon A	Silicon LP	Silicon N	Silicon F	HT 300	Black-Seal	Flex 310 M® F1X
Aceton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Alkohol	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	+	o
Ameisensäure konzentriert	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	o	+	+	-
Ammoniak 10 %	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+	o	+	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+
Benzin (92 bis 100 Oktan)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Diesel / Heizöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	-	-	+	+	-
Ethylglykol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	-
Ethanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	-
Frigen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	-	-	+	+	-
Frostschutzmittel	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Getriebeöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	-	-	+	+	-
Glycerin (Glykol)	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hexan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	o	+	+	+	-
Hydrauliköl	o	-	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o	o	o	o	o	o	+	+	o	o	+	+	o
Kalilauge 20 %	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	-	-	-	-	-	-	o
Kühlschmierstoff, wasserverdünnbar	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Laugen, verdünnt	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Methanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Methyl-Ethyl-Keton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Motorenöl mineralisch/synthetisch	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Natronlauge 20 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	+	o	o	+	+	-
Phosphorsäure 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
2-Propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	+	o	o	+	+	-
Salpetersäure 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Salzsäure 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Salzwasser / Meerwasser	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Schwefelsäure 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Speiseöl / Pflanzenöl	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	+	o
Toluol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Waschbenzin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Wasser	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wasser, +90 °C (+194 °F)	+	-	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+
Wasserstoffperoxid 3 %	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+
Weißöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	-
Xylol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Zitronensäure 10 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	-

+ = beständig o = zeitlich begrenzt - = unbeständig

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) +32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm x 5.71 = pli
N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi
MPa x 0.145 = KSI
mPa·s = cP
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
kg x 2.2046 = lb

Übersicht zur Berechnung der Verbrauchsmenge

Fugentiefe / Fugenbreite	5 mm		6 mm		8 mm		10 mm		12 mm	
	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.
5 mm	25	12,4	30	10,3						
6 mm	30	10,3	36	8,6						
8 mm	40	7,75	48	6,5	64	4,8				
10 mm	50	6,2	60	5,2	80	3,9	100	3,1		
12 mm	60	5,2	72	4,3	96	3,2	119	2,6		
15 mm	75	4,1	90	3,4	120	2,6	148	2,1	182	1,7
18 mm			108	2,9	144	2,2	182	1,7	221	1,4
20 mm					160	1,9	194	1,6	240	1,3
25 mm							258	1,2	300	1,0

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

WEICON Primer M 100

▸ 250 ml 10023566
▸ 25 ml 10060606

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Metalloberflächen (Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech), Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Emaille, Keramik sowie Glas.

WEICON Primer K 200

▸ 250 ml 10023567
▸ 25 ml 10060609

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Untergründen, Kunststoffen (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Metallen (Alu, Stahl; VA-Stahl, Messing, Zink, Weißblech) sowie Elastomeren (EPDM).

WEICON Primer S 300

▸ 250 ml 10023568
▸ 25 ml 10060610

Zur Vorbehandlung von saugenden und/oder porösen Oberflächen, wie z. B. unbeschichteten Hartfaser- und Gipskartonplatten.

WEICON Primer P 400

▸ 250 ml 10023569
▸ 25 ml 10060612

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden, niederenergetischen Kunststoff-Oberflächen, wie z. B. PE, PP, TPE sowie Elastomeren (EPDM).

WEICON Primer E 500

▸ 250 ml 10035220
▸ 25 ml 10060616

Speziell für Silikone – zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z. B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen, wie z. B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m.

Wollwischer

10032350

Zum Aufbringen von WEICON Primern.

Primer

Haftvermittler

Auch ohne den Einsatz von Haftvermittlern (Primern) lassen sich mit WEICON elastischen Kleb- und Dichtstoffen (auf der Basis von MS-Polymer und Hybrid-Polymer) gute Klebergebnisse auf den meisten Werkstoffoberflächen erzielen.

Glättmittel

einfaches Glätten aller WEICON-Dichtstoffe

Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man alle elastischen WEICON Kleb- und Dichtstoffe, einfach und sauber glätten kann.

▸ 500 ml
10038838
Sprühflasche

▸ 5 L
10039360

Haftcleaner

Reiniger und Primer in einem Produkt

Universelles Reinigungsmittel und Haftvermittler in einem Produkt. Speziell für die Vorbehandlung glatter Oberflächen, wie z. B. Edelstahl, Glas und Kunststoffe.

▸ 400 ml
10062859

Technische Daten

	M 100	K 200	S 300	P 400	E 500	Haftcleaner
Basis:	Kunstharz, lösemittelhaltig	Kunstharz, lösemittelhaltig	Polyurethan, lösemittelhaltig	Kautschuk, lösemittel- und chlorhaltig	Silikonharz, lösemittelhaltig	Lösemittelgemisch mit Zusatzstoffen
Farbe	farblos, transparent	farblos	gelblich, transparent	bernstein, transparent	leicht gelblich, transparent	transparent, klare Flüssigkeit
Inhalt	250 ml, 25 ml	250 ml, 25 ml	250 ml, 25 ml	250 ml, 25 ml	250 ml, 25 ml	400 ml
Dichte (g/cm³):	0,79	0,77	1,03	0,80	0,78	0,71
Verbrauch je m² (ml):	20 - 40	20 - 40	80 - 200	20 - 60	100	-
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C bis +25 °C *(+50 °F bis +77 °F)*	+10 °C bis +35 °C *(+50 °F bis +95 °F)*	+5 °C bis +25 °C *(+41 °F bis +77 °F)*	-15 °C bis +35 °C *(+5 °F bis +95 °F)*	+10 °C bis +25 °C *(+50 °F bis +77 °F)*	*+5 °C bis +25 °C (+41 °F bis +77 °F)*
Ablüftzeit nach Auftrag (min):	ca. 10	ca. 10	ca. 60	ca. 10 - 60	ca. 60	10
Verwendungsdauer (Std.):	24	24	4	1	8	-
Geeignet für	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone) WEICON Urethan	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone) WEICON Urethan	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone) WEICON Urethan	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone) WEICON Urethan	WEICON Silicon A, F und N WEICON HT-300, WEICON Black-Seal Spezialsilikon	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (Allround-Haftvermittler)

Montage-Klebeband

Transparent

feuchtigkeitsbeständig | UV-beständig | haftstark

- Tragkraft 80 kg/m
- 19 mm x 3 m (Breite x Länge)
- Kerngröße 40 mm

80 kg/m

WEICON Montage-Klebeband Transparent ist ein doppelseitiges, hochtransparentes Klebeband aus reinem Acrylatklebstoff. Das Klebeband eignet sich besonders für optisch anspruchsvolle konstruktive Verklebungen, bei denen transparente Gegenstände sowohl im Innen- als auch im Außenbereich dauerhaft befestigt werden.

Das transparente Klebeband haftet fest und sicher auf nahezu allen glatten Oberflächen, wie Glas, Kunststoff, Stahl, Aluminium, Fliesen, oder Kacheln. Das Klebeband hat eine Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +160 °C und ist UV- und feuchtigkeitsbeständig. In Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen kann es als Fixierhilfe bei Hybridverklebungen dienen und sorgt für eine sichere Positionierung der zu verklebenden Objekte.

Das transparente Montage-Klebeband kann in vielen verschiedenen Anwendungsbereichen, wie in der Werbetechnik, im Messe- und Ausstellungsbau, im Küchen- und Möbelbau, im Caravaning-Bereich, in der Karosserie- und Fahrzeugtechnik, im Metallbau und in der Elektronikindustrie zum Einsatz kommen.

10050553
3 m Länge

Grau

extrem starker Halt | für glatte Oberflächen | hohe Flexibilität

- Tragkraft 85 kg/m
- 19 mm x 3 m (Breite x Länge)
- Kerngröße 40 mm

85 kg/m

Montage-Klebeband Grau ist ein haftstarkes, doppelseitiges Klebeband aus modifiziertem Acrylatschaum. Das Klebeband eignet sich insbesondere für die Verbindung von Teilen mit niedriger Oberflächenenergie, wie PE und PP, sowie für pulverlackierte Oberflächen. In Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen kann es als Fixierhilfe bei Hybridverklebungen dienen.

Das Band besitzt eine hohe Flexibilität, um eventuelle Spannungen bei Kurvenverklebungen optimal auszugleichen. Es ist für dauerhafte Verklebungen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar. Das Klebeband hat eine Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +120 °C und ist UV- und feuchtigkeitsbeständig.

Das graue Montage-Klebeband kann in unterschiedlichen Anwendungsbereichen, wie in der Karosserie- und Fahrzeugtechnik, im Caravaning-Bereich, im Metall- und Apparatebau, in der Elektronikindustrie, im Maschinenbau, in der Werbetechnik sowie im Schiffsbau und in der Bootstechnik zum Einsatz kommen.

10050551
3 m Länge

VIDEO

Technische Daten

	Transparent	Grau
Banddicke	0,5 mm	0,9 mm
Reißdehnung	750 %	750 %
Bruchkraft	9 N/cm	10 N/cm
Klebkraft auf Stahl*	20 N/cm	20 N/cm
T-Block Zugfestigkeit auf Aluminium*	80 N/cm²	50 N/cm²
Dynamische Scherfestigkeit**	40 N/cm²	45 N/cm²
Statische Scherfestigkeit**	> 10.000 min	> 10.000 min
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +160 °C *(-40 °F bis +320 °F)*	-40 °C bis +120 °C *(-40 °F bis +248 °F)*

*72 h **+23 °C und +70 °C, 1000 g, 625 mm²

Fixierhilfe in Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen.

Gebrauchsanweisung

Für ein optimales Montageergebnis müssen die zu verklebenden Oberflächen sauber (Oberflächen-Reiniger), trocken und möglichst glatt sein.

Die Verarbeitungstemperatur sollte beim Anbringen über 10 °C liegen. Das Montageklebeband eignet sich nicht für Tapeten oder andere empfindliche Oberflächen. Beim Ablösen kann es zu Beschädigungen des Untergrunds kommen.

Montagekleber

Green Tube Montagekleber NEU

haftstark | universell einsetzbar | für Innen & Außen

WEICON Montagekleber ist ein haftstarker Dispersions-Acryl-Klebstoff für Montage-, Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten.

Der Klebstoff verfügt über eine hohe Anfangshaftung und Endfestigkeit und härtet schnell aus. Nach der Trocknung ist der Montagekleber schleifbar und überputzbar und kann mit handelsüblichen Farben und Lacken überstrichen werden. Der Klebstoff ist in einem Bereich von -20 °C bis +80 °C temperaturbeständig und eignet sich sowohl für Anwendungen im Innen- als auch im Außenbereich. Der weiße flexible Klebstoff ist emissionsarm und frei von Lösemitteln.

Der Montagekleber ist universell einsetzbar und kann für die verschiedensten Anwendungen verwendet werden. Er ist zum Beispiel ideal für flächige Verklebung von Holzwerkstoffen, (wie Sockelleisten, Zierleisten, Paneele oder Spanplatten), PVC, Styropor, Polystyrolschaumplatten, PU-Hartschaum (z. B. Dämmplatten und Kabelkanäle), mineralischen Werkstoffen (z. B. Fliesen) und Metallen auf saugenden Untergründen, wie Putz, Beton, Faserzement, Gipskarton und unbehandeltem Holz.

- 280 ml

10101911

80% WENIGER KUNSTSTOFF

VIDEO

Erhöhte Lagerstabilität +24 Monate months Longer shelf life

Technische Daten

Basis	Acrylat-Dispersion
Farbe	weiß
Konsistenz	pastös
Dichte	1,4 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Durchhärtegeschwindigkeit	2-3 mm in den ersten 24 h
Hautbildezeit	10-15 Minuten
Shore-Härte A	65 ± 3
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +80 °C

Kontaktklebstoffe zur Verklebung von Gummi und Metallen.

WEICON KONTAKTKLEBSTOFFE

Was sind Kontaktklebstoffe?
Kontaktklebstoffe gehören zu den physikalisch abbindenden Klebstoffen. Das sind Klebstoffe, die ohne komplexe chemische Reaktion aushärten. Allein durch das Ablüften des Lösemittels wird der Klebstoff aktiviert und härtet aus. Bei chemisch abbindenden Klebstoffen hingegen, entsteht der Klebstoff durch die chemische Reaktion der Polyaddition, Polykondensation oder Polymerisation.

WEICON bietet mit den GMK (Gummi-Metall-Klebstoffen) Kontaktklebstoffe als 1-Komponenten (GMK 2410) und 2-Komponenten (GMK 2510) Variante.

Wofür werden Kontaktklebstoffe genutzt?
Kontaktklebstoffe werden dort benötigt, wo es auf eine hohe Anfangshaftung ankommt und die Verklebung dauerhaft elastisch sowie feuchtigkeitsbeständig sein sollte.

WEICON GMK Klebstoffe werden vorzugsweise für die Verklebung von großflächigen Gummimaterialien mit- und untereinander sowie auf Metalloberflächen eingesetzt.

GMK 2510

haftstark | dauerelastisch | temperaturbeständig

GMK 2510 ist ein 2-Komponenten-Klebstoff auf Polychloroprenbasis für vollflächige und dauerelastische Verklebungen, die dauerhaft dynamischen Belastungen ausgesetzt sind. Der Vorteil gegenüber 1-K-Kontaktklebstoffen liegt in der deutlich besseren Haftung und der verbesserten Temperaturbeständigkeit.

GMK 2510 verklebt Gummi, Metall, Textilien, Leder, Moosgummi (Neopren), CSM (Hypalon), Dämmmaterialien, haftbeschichtetes PU-Material sowie Holz und viele Kunststoffe mit- und untereinander. Die Verbindungen sind nach der Aushärtung feuchtigkeitsbeständig. WEICON GMK 2510 ist für Werkstoffe, wie z. B. Polystyrolschaum, Polyethylen, Polypropylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.

- 324 g
  10039649
  Arbeitspackung
  (bestehend aus 300 g Klebstoff, 24 g Vernetzer undHolzspatel)

- 690 g
  10034480
  Arbeitspackung
  (bestehend aus 650 g Klebstoff, 40 g Vernetzer und Verarbeitungsspatel)

Gummi-Metall-Klebstoff

GMK 2410
GMK 2510

GMK 2410

dauerelastisch | feuchtigkeitsbeständig

GMK 2410 ist ein Klebstoff auf Basis von Polychloropren (CR) mit einer hohen Anfangshaftung zur vollflächigen und flexiblen Verklebung von:

- Gummi mit Gummi
- Gummi mit Metall

GMK 2410 verklebt ebenso Moosgummi, PE-Schaum, Leder, Filz, Dämmmaterialien, Textilien, Holz und viele Kunststoffe.

WEICON GMK 2410 ist für Werkstoffe, wie z. B. Polystyrolschaum, Polypropylen, Polyethylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.

▸ 185 g	▸ 300 g	▸ 350 g
10029662	10028908	10030358
Tube	Dose	Pinseldose
▸ 700 g	▸ 5 kg	▸ 25 kg
10028906	10029718	10029720
Dose	Eimer	Eimer

haftstark
Kontaktklebstoff
Gummi - Metall
dauerelastisch

VIDEO

Technische Daten

	GMK 2410	GMK 2510
Basis:	Polychloropren (CR)	Polychloropren (CR)
Dichte:	0,93 g/cm³	0,85 g/cm³
Viskosität:	ca. 2.400 mPa·s	1.500 mPa.s
Mischungsverhältnis:	---	100:7
Farbe:	bräunlich	schwarz
Verbrauch:	250 - 350 g/m²	150 - 300 g/m²
Ablüftzeit:	5 -10 Minuten	5 - 15 Minuten
Endfestigkeit:	ca. 24 Stunden	ca. 24 Stunden
Temperaturbereich:	von -40 °C bis +80 °C *(-40 °F bis +176 °F)*	von -40 °C bis +80 °C *(-40 °F bis +176 °F)*, kurzfristig (1 Stunde) bis +130 °C *(+266 °F)*
Verarbeitungs-temperatur:	+15 °C bis +35 °C *(+59 °F bis 95 °F)*	+15 °C bis +35 °C *(+59 °F bis +95 °F)*, der Klebstoff geliert unter +5 °C *(+41 °F)*, wird aber durch vorsichtige Erwärmung auf Raumtemperatur wieder gebrauchsfertig!
Lagerfähigkeit:	12 Monate in ungeöffnetem Zustand	12 Monate in ungeöffnetem Zustand
Lagerung:	bei Raumtemperatur (+15 °C bis +25 °C/ *+59 °F bis +77 °F*) trocken, im dicht verschlossenem Gebinde	bei Raumtemperatur (+15 °C bis +25 °C/ *+59 °F bis +77 °F*) trocken, im dicht verschlossenem Gebinde

Pinsel 35, lang, Klebstoff

Naturborsten 46 mm, für niedrigviskose Materialien

Speziell zur Verarbeitung der flüssigen und fließfähigen WEICON Produkte geeignet. Das Material lässt sich mit dem Pinsel gleichmäßig und großflächig auftragen.

10065455

Mittlere Zugscherfestigkeiten

	GMK 2410	GMK 2510
Verzinkter Stahl / EPDM:	0,16 N/mm² (16,0 N/cm² *) *23 psi*	0,60 N/mm² (60,0 N/cm² *) *87 psi*
Verzinkter Stahl / verzinkter Stahl:	1,60 N/mm² (160,0 N/cm² *) *232 psi*	3,00 N/mm² (300,0 N/cm² *) *435 psi*
Verzinkter Stahl / SBR:	0,54 N/mm² (54,0 N/cm² *) *78 psi*	0,50 N/mm² (50,0 N/cm² *) *72 psi*
Verzinkter Stahl / NBR:	0,57 N/mm² (57,0 N/cm² *) *83 psi*	0,49 N/mm² (49,0 N/cm² *) *71 psi*

* Zugscherprüfung in Anlehnung an DIN EN 1465

	Produkt	Seite
Oberflächen- und Korrosionsschutz	Zink-Spray	134
	Zink-Spray spezial hell	134
	Zink-Alu-Spray	134
	Galva-Spray	135
	Rostschutz 2000 PLUS	136
	Aluminium-Spray A-100	136
	Aluminium-Spray A-400	136
	Edelstahl-Spray	137
	Edelstahl-Spray spezial hell	137
	Chrom-Silber-Spray	138
	Isolier-Spray	138
	Kupfer-Spray	138
	Corro-Schutz	139
	Messing-Spray	139
Reiniger und Entfetter	Sprühreiniger S	142
	Schnellreiniger	142
	Industriereiniger	143
	Oberflächen-Reiniger	143
	Plastic-Cleaner	143
	Bremsenreiniger	143
	Brennerreiniger	144
	Formen-Reiniger	144
	Multi-Schaum	145
	Citrus-Reiniger	145
	Schaumreiniger	145
	Elektro-Reiniger	146
	Dicht- und Klebstoffentferner	146
	Druckluft-Spray	146
	Visier-Reiniger	147
	Bildschirmreiniger	147
Schutz und Pflege	Edelstahlpflege-Spray	148
	Metal-Fluid	148
	Cockpit-Spray	148
	Keilriemen-Spray	149
	Handschutzschaum	149

	Produkt	Seite
Rostlöser	Rostumwandler	150
	Rost-Schock	151
	Rostlöser-Fluid	151
	Rostlöser- und Kontaktspray	151
Trennmittel	Kontakt-Spray	152
	Etiketten-Entferner	152
	Kaugummi-Entferner	152
	Formentrennmittel	152
	Alu-Schleif Schutz	152
	Schweiß-Schutz-Spray	153
	Schweiß-Schutz-Spray HP	153
	Keramik Schweißschutzspray	153
Schmier- und Multifunktionsöle	W 44 T® Multi-Spray	154
	W 44 T® -Fluid	154
	AT-44 Allround-Spray	155
	Bio-Cut	155
	Bio-Fluid	155
	Pneuma Lube	156
	Silicon-Spray	156
	Silicon-Fluid	156
	Beschlag-Spray	156
	PTFE-Spray	157
	PTFE-Fluid	157
	Gleitlack-Spray MoS_2	157
Haftschmierstoffe und Fettsprays	Top-Lube	158
	Top-Lube-Fluid	158
	Ketten- und Seilspray	158
	Universal-Sprühfett mit MoS_2	158
	Sprühfett weiß	159
	Haft-Sprühfett extra stark	159
	Sprühfett H1	159
Montage-Sprays	Anti-Seize Montage-Spray	160
	Anti-Seize High-Tech Montage-Spray	160
	Kupferpaste Montage-Spray	160
Sprühkleber	Sprühkleber extra stark	161
	Sprühkleber	161
	Sprühkleber wieder lösbar	161

Technische Sprays

In nahezu allen Bereichen der Industrie kommen technische Sprays und Flüssig-Wirkstoffe zum Einsatz.

Sie dienen dort der Pflege und dem Schutz von Oberflächen, helfen beim Reinigen, Entfetten, Schmieren, Lösen und Trennen und sind unverzichtbarer Bestandteil der täglichen Arbeit.

- Oberflächen- und Korrosionsschutz
- Reinigen und Entfetten
- Schützen und Pflegen
- Lösen und Trennen
- Schmieren

Finden Sie den richtigen Reiniger

VIDEO

Spezialsprays

Lecksuch-Sprays	162
Rissprüfmittel	163
Universal Dicht-Spray	164
Rauchmelder-Testspray	165
Haftcleaner	165
Starter-Spray	165
Kälte-Spray	165

Technische Sprays für sensible Bereiche

NSF-Sprays	166-167

Zink-Spray

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | überlackierbar | >1050 Stunden Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 | NSF-Zulassung

WEICON Zink-Spray ist TÜV-geprüft und verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes.

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 1.050 Stunden keinerlei Korrosion.

Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

Dadurch erfüllt WEICON Zink-Spray höhere Anforderungen als in der DIN EN ISO 1461 gefordert. Es kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

▸ 400 ml
10000016

Zink-Spray spezial hell

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen | NSF-Zulassung

WEICON Zink-Spray spezial hell ist TÜV-geprüft, verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz und hat einen hellen Farbton, der der Farbe einer Feuerverzinkung angeglichen ist.

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit Zink-Spray spezial hell beschichtet wurden, auch nach mehr als 550 Stunden keinerlei Korrosion.

Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

Zink-Spray spezial hell kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

▸ 400 ml
10000047

Zink-Alu-Spray

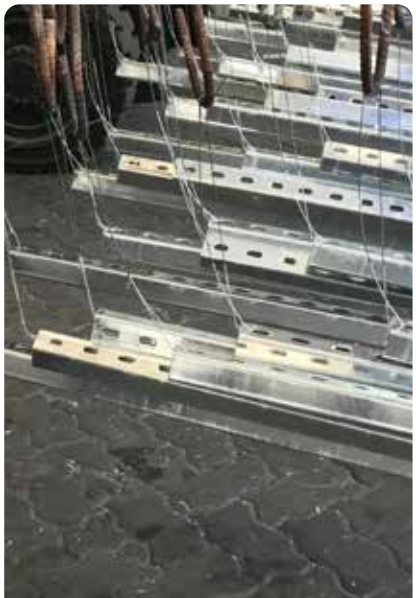
bevorzugt zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen

WEICON Zink-Alu-Spray schützt dauerhaft alle Metalloberflächen gegen Rost und Korrosion. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen viele Chemikalien.

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Alu-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 450 Stunden keinerlei Korrosion.

Es kann zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen eingesetzt werden.

▸ 400 ml
10000048



Oberflächen- und Korrosionsschutz

Galva-Spray

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen

WEICON Galva-Spray dient als dauerhafte Schutzschicht für alle Metalloberflächen. Es schützt Metalle gegen Rost und Korrosion und ist schnelltrocknend und festhaftend. Das Spray ist salz- und süßwasserbeständig und temperaturbeständig bis ca. +300 °C (+572 °F).

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit Galva-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 450 Stunden keinerlei Korrosion.

Das Spray dient zur Ausbesserung beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton, als hochwertige Rostschutzgrundierung, beispielsweise bei Lackierungen an Karosserien, zur Beschichtung von Schweiß- und Bohrstellen und als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen.

- 400 ml

10040054

Rostschutz 2000 PLUS

besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung

WEICON Rostschutz 2000 PLUS ist eine besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf der Basis von Eisen-III-oxid (Hämatit). Durch die Verwendung von hochreinen Eisenoxidpigmenten in schuppenartiger Anordnung wird ein dauerhafter, wetter- und wasserbeständiger Schutz der Oberfläche erzielt.

Es wird überall dort eingesetzt, wo metallische Konstruktionen oder Anlagen langfristig und optisch ansprechend vor extremen Umwelt- und Witterungseinflüssen geschützt werden sollen.

WEICON Rostschutz 2000 PLUS kann an Hallen- und Stahlkonstruktionen, Eisengeländern, Gittermasten, Zäunen, Handläufen, Balkongittern, Rolltoren, Außenleuchten und an besonders korrosionsanfälligen Stellen zum Einsatz kommen.

- 400 ml
  10021354
  silbergrau
- 400 ml
  10021353
  anthrazit

Aluminium-Spray A-100

schützt gegen Rost und Korrosion | abriebfest

WEICON Aluminium-Spray A-100 ist abriebfest, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5 %.

Das Spray bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen. Es kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- 400 ml
  10000050

Aluminium-Spray A-400

von höchster Brillanz

WEICON Aluminium-Spray A-400 ist von höchster Brillanz, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5 %. Das Spray bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen. Es kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- 400 ml
  10000051

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Edelstahl-Spray

korrosionsbeständige und effektvolle Oberflächenbeschichtung

WEICON Edelstahl-Spray ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Es ist bis zu +300 °C (+572 °F) temperaturbeständig.

Edelstahl-Spray kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist. Die Legierung ist u. a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan.

Das Spray kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.

- 400 ml

10000139

Edelstahl-Spray spezial hell

verleiht Oberflächen die Optik bereits behandelten Edelstahls von z. B. V2A, V4A

WEICON Edelstahl-Spray spezial hell ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Die Legierung ist u. a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan. Es verleiht die Optik bereits behandelten Edelstahls.

Edelstahl-Spray spezial hell kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist.

Das Spray kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.

- 400 ml

10032003

Chrom-Silber-Spray

hochbrillante Oberflächenversiegelung auf Aluminiumbasis

WEICON Chrom-Silber-Spray ist eine hochbrillante Oberflächenbeschichtung. Der Glanzgrad wird durch die spezielle Zusammensetzung und die höchste Reinheit der Metallpigmente erreicht.

Chrom-Silber-Spray kann für Prototypen und Musterstücke, Verspiegelungen (z. B. Reflektoren), beim Messe- und Ausstellungsbau, für effektvolle Dekorationsarbeiten und zur optischen Aufwertung der unterschiedlichsten Materialien verwendet werden.

- 400 ml

10009426

Kupfer-Spray

hochwertig und effektvoll

WEICON Kupfer-Spray ist ein hochwertiges, witterungsbeständiges und gut haftendes Metallspray mit hohem Kupferanteil für schützende und dekorative Beschichtungen, mit effektvollem Buntmetallcharakter im Innen- und Außenbereich. Auch zur optischen Aufwertung (Verkupfern) unterschiedlicher Werkstoffoberflächen bzw. Konstruktionsteilen.

Kupfer-Spray kann an Fensterblechen, Dachrinnen und Fallrohren, Außenleuchten und Briefkästen zum Einsatz kommen. Es eignet sich sowohl für die Verwendung im Kunsthandwerk als auch für Dekorationsarbeiten.

- 400 ml

10000140

Isolier-Spray

transparenter Isolier- und Überzugslack auf Acrylharzbasis

WEICON Isolier-Spray ist ein transparenter Isolier- und Überzugslack auf Acrylharzbasis. Es bildet einen flexiblen und widerstandsfähigen Film, welcher hervorragend auf fast allen Werkstoffen wie Metall, Glas, Kunststoff oder Holz haftet. Isolier-Spray ist beständig gegen UV-Strahlen, Säuren, Öle und Laugen. Es ist feuchtigkeits- und witterungsbeständig und zeichnet sich besonders durch seine hohe Durchschlagsfestigkeit aus.

Das Spray schützt vor Feuchtigkeit sowie vor verschiedenen Dämpfen. Es dient als Schutzüberzug für Leiterplatten, an elektrischen Verbindungen, Schaltern, Schaltanlagen, elektronischen Bauteilen und Spulen, als Universalversiegelung in der Elektrotechnik oder zum Ausbessern von Isolierungen an Elektromotoren, Wicklungen und Rahmen.

- 400 ml

10053563

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Corro-Schutz

Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen

WEICON Corro-Schutz ist ein TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen. Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z. B. mit WEICON Reiniger S).

- 400 ml
  10000157
  farblos
- 400 ml
  10053034
  magenta

VIDEO

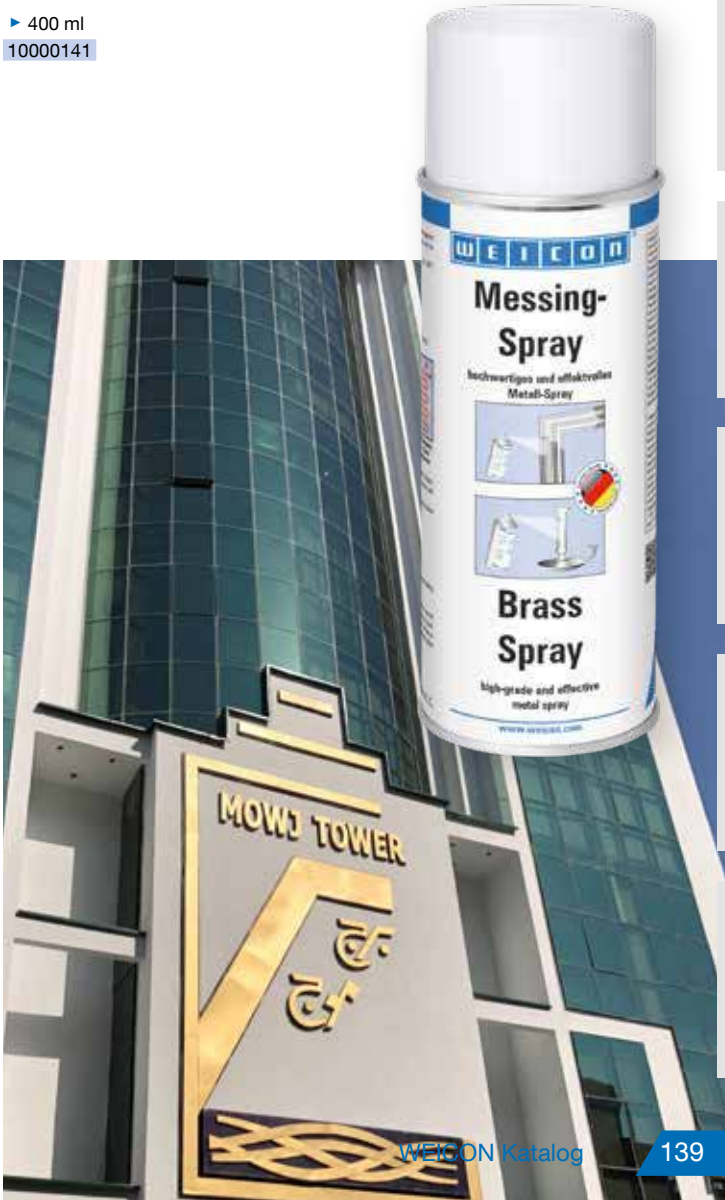
Messing-Spray

hochwertig und effektvoll

WEICON Messing-Spray ist eine reine Metallbeschichtung mit hohem Messinganteil und im messing-typischen Farbton. Geeignet zum Schutz und zur optischen Aufwertung unterschiedlicher Materialien.

Das Messing-Spray kann bei Restaurationsarbeiten, für Dekorationszwecke, im Kunstgewerbe, Hobby- und Heimwerkerbereich zum Einsatz kommen. Es eignet sich für ein nachträgliches Ausbessern gelb chromatierter Teile, die durch Bohren, Schweißen oder Fräsen beschädigt wurden.

- 400 ml
  10000141



Technische Daten

		Zink-Spray	Zink-Spray spezial hell	Zink-Alu-Spray	Galva-Spray	Rostschutz 2000 PLUS anthrazit	Rostschutz 2000 PLUS silbergrau
Farbton:		an leicht angewitterte Feuerverzinkung angeglichen	an frische Feuerverzinkung angeglichen	an frische Feuerverzinkung angeglichen	an frische Feuerverzinkung angeglichen	Anthrazit / DB 703	Silbergrau / DB 701
Einsatzbereich:		innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen und außen
Bindemittel:		Styrolalkyd	modifiziertes Alkydharz	Acrylatharz	Acrylatharz	Alkydharz	Alkydharz
Pigment:		plättchenförmige Zink- und Aluminium-pigmente	plättchenförmige Zink- und Aluminium-pigmente	Zink- und Aluminiumpigmente	Zink- und Aluminiumpigmente	Lamellarer Hämatit	Lamellarer Hämatit
Pigmentreinheit:		ca. 99,9 Zn / ca. 99,9 % Al	ca. 99,9 Zn / ca. 99,5 % Al	ca. 99,5 % Al / ca. 94,0 % Zn	ca. 99,5 % Al / ca. 94,0 % Zn	> 90 % Eisenoxid	> 90 % Eisenoxid
Metallanteil im Trockenfilm:		ca. 70 %	ca. 70 %	ca. 51 %	ca. 51 %	ca. 58 %	ca. 58 %
Doseninhalt:		400 ml	400 ml	400 ml	400 ml	400 ml	400 ml
Spezifisches Gewicht g/cm³:		1,1 - 1,3	1,0 - 1,2	0,90 - 1,0	0,90 - 1,0	1,3 - 1,4	1,3 - 1,4
Empfohlene Grundierung:		nicht erforderlich	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Verarbeitungstemperatur*2:		von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*	von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*	von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*	von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*	von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*	von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang*3:		ca. 150 ml/m²	ca. 150 ml/m²	ca. 150 ml/m²	ca. 150 ml/m²	ca. 160 ml/m²	ca. 160 ml/m²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang*3:		ca. 30 - 50 µm	ca. 20 - 40 µm	ca. 20 - 40 µm	ca. 20 - 40 µm	ca. 60 - 80 µm	ca. 60 - 80 µm
Trocknungszeit*3:	staubtrocken	ca. 15 Minuten	ca. 15 Minuten	ca. 15 Minuten	ca. 15 Minuten	ca. 30 Minuten	ca. 30 Minuten
	durchgehärtet	10-12 Stunden	10-12 Stunden	10-12 Stunden	10-12 Stunden	ca. 24 Stunden	ca. 24 Stunden
	über-lackierbar	ca. 24 Stunden	ca. 24 Stunden	ca. 12 Stunden	ca. 12 Stunden	ca. 24 Stunden	ca. 24 Stunden
Abriebfest:		abriebfest	abriebfest	abriebfest	abriebfest	abriebfest	abriebfest
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409:		Gitterschnittkennwert GT 0	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühnebeltest DIN EN ISO 9227		>1.050 Stunden	>550 Stunden	>450 Stunden	>450 Stunden	---	---
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519:		keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung
Decklackierung:		nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Temperaturbeständigkeit nach vollständiger Durchhärtung:		von -50 °C *(-58 °F)* bis +500 °C *(+932 °F)*	von -50 °C *(-58 °F)* bis +300 °C *(+572 °F)*	von -50 °C *(-58 °F)* bis +300 °C *(+572 °F)*	von -50 °C *(-58 °F)* bis +300 °C *(+572 °F)*	von -50 °C *(-58 °F)* bis +300 °C *(+572 °F)*	von -50 °C *(-58 °F)* bis +300 °C *(+572 °F)*
Lagerstabilität*5:		24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate

*2 Spraydosen vor der Verarbeitung bei niedrigeren Temperaturen unter +10 °C *(+50 °F)* auf Raumtemperatur +20 °C *(+68 °F)* erwärmen.
*3 +20 °C *(+68 °F)* Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50 % relative Luftfeuchtigkeit.

Technische Sprays

Technische Daten

Aluminium-Spray A-100	Aluminium-Spray A-400	Edelstahl-Spray	Edelstahl-Spray spezial hell	Chrom-Silber-Spray	Kupfer-Spray	Messing-Spray
aluminium-metallic, matt	aluminium, seidenglänzend	edelstahl-metallic, matt	edelstahl-metallic, hell	aluminium, glänzend	kupfer-metallic, matt	messing-metallic, matt
innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen	innen und außen	innen und außen
Acrylatharz	Kohlenwasserstoffharz	Acrylatharz	Alkydharz	Naturharz	Acrylatharz	Acrylatharz
Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Edelstahlpigmente	Edelstahl- und Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Kupferpigmente	Messingpigmente
ca. 99,5 % Al	ca. 99,5 % Al	Edelstahllegierung ca. 98,5 %	VA-Legierung ca. 98,5 % Al	ca. 99,5 % Al	ca. 99,9 % Cu	ca. 99,9 % Ms
ca. 43 %	ca. 23 %	ca. 45 %	ca. 35,0 %	ca. 15 %	ca. 50 %	ca. 52 %
400 ml	400 ml	400 ml	400 ml	400 ml	400 ml	400 ml
0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0
Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray
von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*	von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*	von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*	von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*	von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*	von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*	von +5 °C *(+41 °F)* bis +35 °C *(+95 °F)*, optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C *(+64 °F)* bis +25 °C *(+77 °F)*
ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 150 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²
ca. 25-35 µm	ca. 10-15 µm	ca. 20-30 µm	ca. 15-25 µm	ca. 10-20 µm	ca. 20-30 µm	ca. 20-30 µm
ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten
ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden	10-12 Stunden	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden
ca. 4-6 Stunden	nicht überlackierbar	ca. 4-6 Stunden	ca. 8 Stunden	nicht überlackierbar	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden
abriebfest	nicht abriebfest	abriebfest	abriebfest	nicht abriebfest	abriebfest	abriebfest
Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
---	---	>200 h	>100 h	---	---	---
keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung
nicht erforderlich	nicht überlackierbar	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich	nicht erforderlich
von -50 °C *(-58 °F)* bis +800 °C*6 *(+1.472 °F)*	von -50 °C *(-58 °F)* bis +800 °C *(+1.472 °F)*	von -50 °C *(-58 °F)* bis +300 °C *(+572 °F)*	von -50 °C *(-58 °F)* bis +300 °C *(+572 °F)*	von -50 °C *(-58 °F)* bis +400 °C *(+752 °F)*	von -50 °C *(-58 °F)* bis +300 °C *(+572 °F)*	von -50 °C *(-58 °F)* bis +300 °C *(+572 °F)*
24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate

*5 Bei konstanter Raumtemperatur und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde die keiner direkten bzw. indirekten Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.
*6 Ab +350 °C *(+662 °F)* nicht abriebfest.

VIDEO

Sprühreiniger S

Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe

WEICON Sprühreiniger S reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Sein Spezialventil ermöglicht das Arbeiten auch über Kopf. Der Reiniger kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Sprühreiniger S kann zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinenteilen oder vor der Anwendung anderer WEICON Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt werden.

▸ 500 ml
10000147

zusätzlich erhältlich / additionally available

Universalspatel

Universalspatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet. EU-Verordnung 10/2011/EC Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt.

10039185
Länge 25 cm, Farbe weiß

Schnellreiniger

NSF

zusätzlich erhältlich / additionally available

Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

WEICON Schnellreiniger verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Er kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutzentfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Der Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON-Metallsprays beschichtet werden sollen.
Das Reinigungs-Spray ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z. B. Metall und Glas, Keramik und den meisten Gummis und Kunststoffen eingesetzt werden.

▸ 500 ml
10039119

Reiniger und Entfetter

Industriereiniger

leistungsfähiger Spezialreiniger mit hoher Ergiebigkeit | NSF-Zulassung

WEICON Industriereiniger ist universell einsetzbar. Er reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Der Reiniger entfernt Fett, Öl, Ruß und sonstige Verschmutzungen und Rückstände. Das Spray reinigt schnell und mühelos viele Oberflächen, wie Metalle, Glas und zahlreiche Kunststoffe. Der Industriereiniger kann in den verschiedensten Bereichen eingesetzt werden. Er eignet sich selbst für empfindliche Oberflächen, wie Kunststoffe, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

Der Reiniger wird mit einem stark komprimierten Treibmittel betrieben. Dadurch liegt sein Wirkstoffgehalt bei sehr hohen 95 %. Das bedeutet, dass der Reiniger sehr ergiebig ist und eine Dose für eine deutlich höhere Zahl von Anwendungen genutzt werden kann.

- 500 ml
  10055297

Oberflächen-Reiniger

zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen, wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden. Der Reiniger kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.

- 150 ml
  10024317
- 400 ml
  10024313

Bremsenreiniger

Universalreiniger für den Kfz-Bereich

WEICON Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

WEICON Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände. Der Reiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.

- 500 ml
  10000148

Plastic-Cleaner

entfettet und reinigt empfindliche Oberflächen

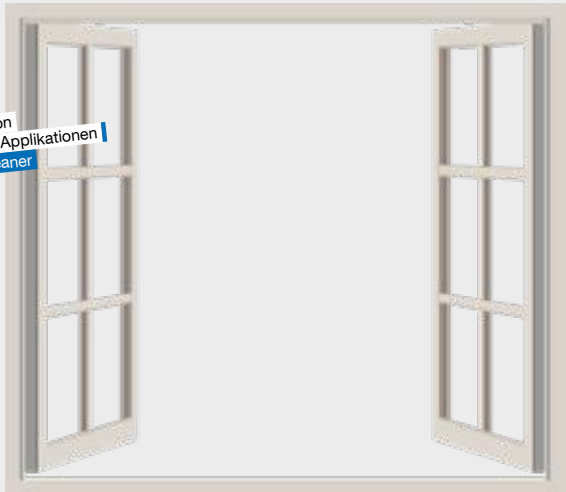
WEICON Plastic-Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Es dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe*, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

WEICON Plastic-Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- 500 ml
  10005207

* Vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit prüfen.

Reinigen von Kunststoff-Applikationen | Plastic-Cleaner



Brennerreiniger

speziell für die Entfernung von Verschmutzungen aller Art an Brennerteilen

WEICON Brennerreiniger ist ein Spezialreiniger für die Entfernung von Fett, Öl, Ruß und sonstigen Verschmutzungen an Brennerteilen. Der Reiniger verdunstet rückstandsfrei.

Das Spray kann an Düsenstöcken und Stauscheiben, an Gebläse- und Lufträdern und in Innengehäusen, Zündelektroden usw. zum Einsatz kommen.

- 500 ml

10009904

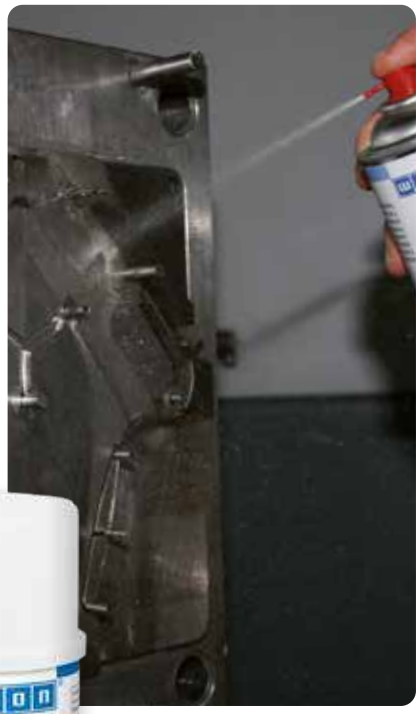
Formen-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.

- 500 ml

10025766



Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Multi-Schaum

kraftvoller Universalreiniger

WEICON Multi-Schaum ist ein kraftvoller Universalreiniger für eine rückstandslose Reinigung, phosphat- und formaldehyd-frei und frei von korrosiven und ätzenden Zusätzen.

Multi-Schaum reinigt verschiedenste Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen.

Das Spray ist universell einsetzbar und kann sowohl in der Industrie und im Handwerk als auch im privaten Bereich verwendet werden.

- 150 ml 10063243
- 400 ml 10000144

Citrus-Reiniger

zusätzlich erhältlich / additionally available

geprüfte Wirkung nach DIN EN 1276 und 1650

Universalreiniger auf der Basis von Citrusschalen-Extrakten

WEICON Citrus-Reiniger ist ein Universalreiniger auf Basis von Alkohol und Citrusschalen-Extrakten. Durch den hohen Isopropanolanteil von über 75 % macht sich der WEICON Citrus-Reiniger dessen desinfizierende Wirkung zu Nutze und unterstützt dadurch die gesamtheitliche Reinigung und Desinfektion von Flächen. Er ist universell einsetzbar und kann gleichermaßen in Industrie und Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden.

Er reinigt die verschiedensten Materialien, wie Metalle und Kunststoffe, Glas, Keramik sowie lackierte oder beschichtete Flächen*. Auch bei der Basishygiene und der Unterstützung von zusätzlichen Hygienemaßnahmen, der Reinigung von häufig genutzten Handwerkzeugen, Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber und Filzstifte, erzielt WEICON Citrus-Reiniger einen hohen Wirkungsgrad und erreicht hohe Effizienz.

- 400 ml 10032019

*Die Materialverträglichkeit sollte vorher zur Sicherheit an einer verdeckten Stelle überprüft werden.

pH - neutral Professional Quality pH - neutral

Schaumreiniger

NSF

für die Lebensmittelindustrie

WEICON Schaumreiniger ist universell einsetzbar und kann zur Reinigung und Entfettung wasserbeständiger Oberflächen und zum Entfernen von Verunreinigungen auf Kunststoff-, Glas- und Textiloberflächen eingesetzt werden.

Aufgrund der NSF-A1 Zulassung eignet sich der Schaumreiniger zum Einsatz in sensiblen Bereichen, wie der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie.

Das Spray eignet sich zur Reinigung von Transportbändern, die in Kontakt mit Lebensmitteln kommen, wie in der Produktion oder im Einzelhandel. Es entfernt Verschmutzungen an Maschinengehäusen und reinigt Waagen, Flat Screens, Touchscreens, Navigationssysteme und vieles mehr. Der Schaumreiniger beseitigt verschiedenste Verunreinigungen, wie Öle und Fette, Fingerabdrücke, Ruß, Nikotin, Staub sowie Rückstände von Insekten. Er kann überall dort verwendet werden, wo säurehaltige oder alkalische Reinigungsmittel nicht eingesetzt werden dürfen.

- 400 ml 10050556

zusätzlich erhältlich / additionally available

Elektro-Reiniger

reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierten Kontakten aller Art.

Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entfernt Oxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rußige Staubablagerungen. Es reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

Der Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.

▸ 400 ml
10028866

zusätzlich erhältlich / additionally available

Dicht- und Klebstoffentferner

entfernt Dicht- und Klebstoffrückstände

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner löst und beseitigt schnell und mühelos Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste sowie Lacke und Farben auch an senkrechten Flächen.

Der Entferner ist anwendbar an Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyethylen und Polypropylen. Bei empfindlichen Kunststoffen wie PVC, Synthetics, Linoleum, etc. sollte er nicht verwendet werden.

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner löst alle Arten von Dichtstoffresten an Zylinderköpfen, Ölwannen, Wasserpumpen und Auspuffkrümmern, Ventildeckeln und Getriebeflanschen, entfernt zuverlässig Ölkohlerückstände, Farben und Lacke, beseitigt Öle, Harze, Fette und Teer, dient bei der Holzrestaurierung als Abbeizmittel und entfernt Klebstoffe aller Art, selbst ausgehärtete Cyanacrylat- und anaerob aushärtende Klebstoffe.

▸ 400 ml
10026705

Druckluft-Spray

universell einsetzbar | schnell | zuverlässig

WEICON Druckluft-Spray kann überall dort eingesetzt werden, wo Staub auf herkömmliche Weise nur schwer entfernt werden kann. Es erlaubt eine trockene, berührungsfreie Reinigung auch in unzugänglichen Winkeln und auf empfindlichen Oberflächen.

Druckluft-Spray kann an Hifi- und Videogeräten, (z. B. Modulen, Leiterplatten, Magnetköpfen, Laufwerken etc.), in der Optik (z. B. Kameras, Objektive, Linsen), an Kfz-Sicherungskästen und -Scheibenwaschanlagen, an Uhrwerken (Quarzuhren), in der Medizintechnik, im Modellbau, in der Messtechnik, an Elektronikbauteilen und an Leiterplatten zum Einsatz kommen.

▸ 400 ml
10011614

Reiniger und Entfetter

Visier-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Visier-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen, ist antistatisch und antireflektierend, vermindert Blendeffekte und verbessert die Sicht.

Entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

Der Visier-Reiniger kann an Visieren aller Art, Schweißmasken und Schweißschutzbrillen, Sichtschutz- und Sicherheitsgläsern, Kunststoffgehäusen an CNC-Maschinen, Druckern, Scannern, etc. und an allen anderen Kunststoff- und Glasoberflächen eingesetzt werden.

► 200 ml
10029663

Bildschirmreiniger

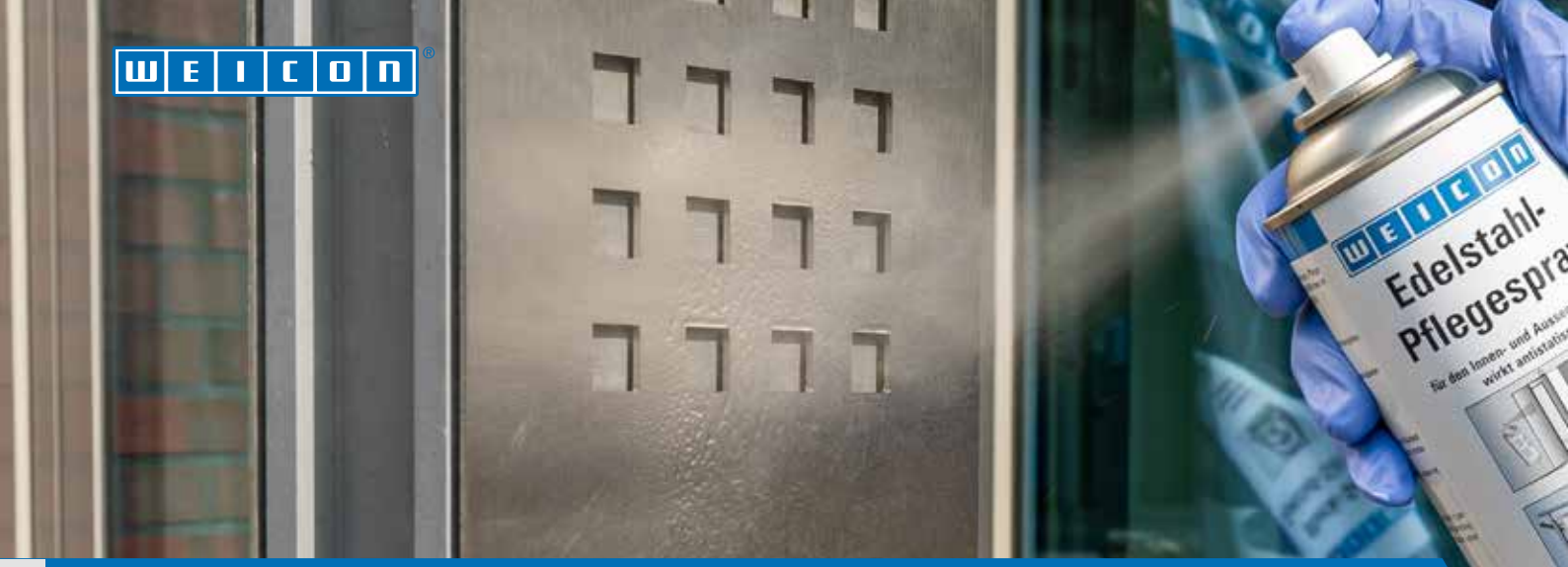
schonend und streifenfrei

WEICON Bildschirmreiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen und ist antistatisch und antireflektierend.

Durch die antistatische Wirkung entsteht eine schmutz- und staubabweisende Oberfläche. Der Bildschirmreiniger entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

Der Reiniger kann an allen Flach- und Plasmabildschirmen (wie bei Computern, Handys, Notebooks, Fernsehern, Scannern, Kopierern, etc.) und an Kunststoffgehäusen (an Computern, Scannern, Kopierern oder Fernsehgeräten) zum Einsatz kommen.

► 200 ml
10020650



Edelstahlpflege-Spray

zusätzlich erhältlich / additionally available

wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege-Spray wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Das Spray entfernt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z. B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaftenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.

- 400 ml

10012800

Cockpit-Spray

Pflegemittel für den Kfz-Innenbereich

WEICON Cockpit-Spray ist ein wasserabweisendes Pflegemittel für alle Kunststoff- und Gummiteile sowie für lackierte Holzoberflächen im Kfz-Innenbereich. Der dauerhafte, unsichtbare Schutzfilm verhindert Verschmutzungen und schafft einen pflegeleichten, staubabweisenden Seidenglanz.

Das Spray frischt stumpfe und verwitterte Kunststoffe wieder auf, Gummi versprödet nicht und bleibt geschmeidig und elastisch. Cockpit-Spray beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche, pflegt Armaturenbretter, Innenverkleidungen, alle Kunststoff- und Gummiteile, Leder, Holz und Chrom sowie kunstlederbezogene Autodächer, verhindert das Festfrieren von Tür-, Fenster- und Kofferraumdichtungen, wird als Schmiermittel an Sicherheitsgurten, Sitzführungen, Schiebedächern, Fensterführungen, Türschlössern und überall dort eingesetzt, wo Fette Verschmutzungen hervorrufen würden.

- 400 ml

10002666

Metal-Fluid

NSF

universell einsetzbar | reinigen | pflegen | schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und hat eine NSF-Zulassung.

Das Spray pflegt, schützt und reinigt sowohl Metalloberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoff. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.

- 400 ml

10016338

Technische Sprays

Schutz und Pflege

Keilriemen-Spray

geeignet für hochbeanspruchte Antriebsriemen

WEICON Keilriemen-Spray ist eine transparente Riemenbeschichtung auf Basis von synthetischen Elastomeren für stark beanspruchte Antriebsriemen unterschiedlichster Art.

Es erhöht die Standzeit, verlängert die Lebensdauer von Maschinen und Anlagen, verhindert Riemenschlupf, überträgt die volle Antriebsleistung, beseitigt und verhindert Quietschen, dringt porentief ein, erhöht den Wirkungsgrad der Zugkraft, wirkt reibungserhöhend und haftvermittelnd, verhindert statische Aufladung, sichert die Geschmeidigkeit und schützt vor Alterung.

Keilriemen-Spray eignet sich für alle Arten von Riemen und Bändern aus gängigen Materialien, wie zum Beispiel Gewebe, Leder, Gummi oder PVC. Es kann bei Keilriemen, Gliederkeilriemen, Treibriemen, Flachriemen, Rundriemen, Zahnriemen, Transmissionsriemen, Rippenbändern oder Förderbändern eingesetzt werden.

Keilriemen-Spray eignet sich besonders für alle Arten von Antriebsriemen in Maschinen, Aggregaten, Kompressoren, Pumpen, Generatoren, Förderanlagen, Mühlen, Säulenbohrmaschinen und Kühlgeräten. Kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen eingesetzt werden.

- 400 ml

10031504

Handschutzschaum

dermatologisch getestet | wasserfest für den nachhaltigen Schutz

ORIGINAL 09 SEHR GUT 2018 dermatest

dermatest-garantie.de

Die Haut ist das vielseitigste und größte Organ des menschlichen Körpers, verfügt über vielfältige Anpassungs- und Abwehrmechanismen und dient als Schutz vor Umwelteinflüssen.

Bakterien, Viren oder Pilze finden sich überall in der Umwelt und besiedeln auch unseren Körper. Der überwiegende Teil ist für uns harmlos. Manche dieser Mikroorganismen können uns jedoch krank machen, wenn sie in unseren Körper eindringen. Zu den vielen Eintrittspforten für Erreger in den menschlichen Körper zählen Verletzungen der Haut. Darum ist es wichtig, die Haut ausreichend zu pflegen und zu schützen.

Ein wichtiger Baustein für den wirkungsvollen Hautschutz ist die Pflege mit WEICON Handschutzschaum, der mehrere Stunden Schutz für stark beanspruchte Hände bietet. WEICON Handschutzschaum schützt temporär vor schädlichen Einflüssen durch aggressive Meeres- und Industrieatmosphäre, Chemikalien, Lösemittel, Alkalien, Säuren, Salze, Reinigungsmittel, Öle, Fette, Zement, Mörtel, Lacke, Klebstoffe und längeren Kontakt mit wässrigen Medien. Der Schaum ersetzt jedoch keinen herkömmlichen Schutzhandschuh. Mit dem Handschutzschaum bleibt die Haut atmungsaktiv, trocknet nicht aus und ist vor Aufquellen oder Austrocknen, Hautreizungen, Entzündungen und Festsetzen von Schmutz geschützt. Damit leistet der Handschutzschaum einen wichtigen Beitrag zur Aufrechterhaltung der Barrierefunktion der Haut.

- 250 ml

10021320

WEICON Handschutzschaum

- zieht schnell in die Haut ein
- bildet einen unsichtbaren, fettfreien und wasserfesten Schutzfilm
- ein „unsichtbarer Handschuh“, der nicht fettend und grifffest ist
- unterstützt die Barrierefunktion der Haut und ist dermatologisch getestet
- einfache und hygienische Benutzung durch Sprühdose

Rostumwandler

neutralisiert Rost | bildet temporären Schutzfilm

WEICON Rostumwandler dient zur Neutralisierung von Rost auf angerosteten Eisen- und Stahluntergründen und stoppt zuverlässig den Korrosionsprozess. Durch die spezielle Wirkstoffformel aus Säure und Tannin dringt der Rostumwandler in den Rost ein. Er wandelt in einem chemischen Prozess Eisenoxide in eine stabile Schicht um und hinterlässt zusätzlich durch Zinkphosphat einen temporären Korrosionsschutz.

Je nach Kohlenstoffgehalt des Metalls verfärbt sich die behandelte Fläche bläulich-, bräunlich bis schwarz. Die Schicht bildet die ideale Basis für darauffolgende Schutzbeschichtungen, wie z. B. WEICON Zink-Spray. Mit WEICON Rostumwandler werden optimale Ergebnisse bei leicht verrosteten Oberflächen mit einem Rostgrad A und B erreicht. Loser Rost und lose Teile sollten vorher mechanisch entfernt werden. Der Umwandler wird erst aktiv, wenn er auf Rost oder Metall aufgetragen wird und kann großflächig an allen rostigen Stellen, beispielsweise an Maschinen und Anlagen, an landwirtschaftlichen Geräten sowie an Kraftfahrzeugen verwendet werden. Im Gegensatz zu anderen Umwandlern wird WEICON Rostumwandler nach Ablauf der Reaktionszeit mit klarem Wasser und einem Schwamm oder einer weichen Bürste von der behandelten Oberfläche entfernt. Dies dient der Beseitigung von Reststoffen, die sich durch den Umwandlungsprozess gebildet haben.

▸ 400 ml
10047458

Rostlöser

Rost-Schock

der chemische Schraubenschlüssel

WEICON Rost-Schock ist mineralöl-, fett- und silikonfrei.

Rost-Schock ist ein „chemischer Schraubenschlüssel“ und löst durch den Kälteschrumpf- und Kapillareffekt Verschraubungen innerhalb von Sekunden.

Das Spray kann in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden, in denen Verschraubungen gelöst werden müssen.

▸ 400 ml
10000143

Rostlöser-Fluid

Kriechöl für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

WEICON Rostlöser-Fluid ist ein spezielles Kriechöl für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Damit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Rostlöser-Fluid löst festgerostete und oxidierte Verschraubungen, Bolzen, Hebel, Gelenke und Scharniere sowie schwergängige Mechanik von Bauteilen. Durch seine sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser-Fluid auch in kleinste Zwischenräume. Es sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten. Das Spray schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. Es säubert und pflegt Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

▸ 400 ml
10039111

Rostlöser- und Kontaktspray

6-fach-Wirkung

WEICON Rostlöser- und Kontaktspray ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser- und Kontaktspray auch in kleinste Zwischenräume. Mit dem 3-Wege Sprühventil sind Arbeiten in jeder Lage möglich (auch über Kopf).

Das Spray löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, verdrängt Wasser von Zündanlagen, sichert die Funktion von mechanischen Teilen und Kontakten z. B. an Verteilerkappen und Zündkerzensteckern, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation, schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

▸ 400 ml
10023536

Kontakt-Spray

verdrängt Feuchtigkeit | verhindert Kriechströme

WEICON Kontakt-Spray basiert auf einer speziellen Wirkstoffkombination für die Pflege und den Schutz von elektrischen Kontakten und Komponenten.

Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten und verhindert Kriechströme und Spannungsverluste und hält Kontakte, Sicherungen, Kabelanschlüsse etc. frei von Oxidation und Sulfidschichten.

Das Kontakt-Spray findet daher Anwendung an z. B. Sicherungskästen, Sprechanlagen, Torantrieben, Steckdosen, Kabel- und Steckverbindungen, Kabeltrommeln und -verlängerungen, elektrischen Gartengeräten sowie Beleuchtungsanlagen.

- 400 ml

10026740

Alu-Schleif Schutz

wirksam bei allen Schleifmitteln | silikonfrei

WEICON Alu-Schleif Schutz wirkt beim Schleifprozess wie ein Kühlschmier- und Trennmittel. Es senkt die Temperatur an der Eingreifstelle und bildet eine silikonfreie Antihaftschicht auf dem Schleifmittel.

Durch Alu-Schleif Schutz wird das „Verschmieren" verhindert und die Poren der Schleifmittel bleiben offen. Mit Alu-Schleif Schutz wird die Standzeit einer Schleifscheibe erheblich verlängert und die Abtragsleistung kann bis zu 350 % erhöht werden. Das Spray kann bei allen Schleifmitteln auf Unterlagen wie Fiberscheiben, Bogenware, Endlosschleifbändern, Schleifhülsen, Schwingschleifern und Spezialmaschinen verwendet werden.

- 400 ml

10018628

Schleiftest

Zum Schleifen von Aluminium werden Fächerscheiben auf allen handelsüblichen Winkelschleifern mit Elektro- oder Druckluftantrieb verwendet.

Getestet wurde mit:
- Winkelschleifer (1.400 W)
- Fächerscheibe Ø 125 mm, Korn 60
- ca. 10.000 RPM
- Anpressdruck ca. 4 kg
- Aluminiumblock (AlSi9Cu3)

Die Abtragsleistung konnte durch den Einsatz von Alu-Schleifschutz um bis zu 350 % gesteigert werden.

Etiketten-Entferner

mit Spezial-Spatel

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. Der Entferner eignet sich für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff geeignet.

Etiketten-Entferner beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z. B. Falschauszeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettenreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten, z. B. Vignetten an PKW-Scheiben.

- 500 ml

10019354

Kaugummi-Entferner

mit Spezial-Spatel

WEICON Kaugummi-Entferner entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände. Diese werden durch Besprühen mit dem Spray vereist und können sofort und ohne Beeinträchtigung des textilen Gewebes bzw. der Bodenbeläge entfernt werden.

Kaugummi-Entferner entfernt Kau- und Knetgummireste an Polstermöbeln, Bussitzen (Hartschalen), Schulstühlen und -tischen, textilen Bodenbelägen aller Art und auf elastischen und harten Bodenbelägen, wie z. B. Holz- und Steinböden, PVC- und Linoleumböden.

- 400 ml

10021065

Formentrennmittel

silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Die hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten, verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

WEICON Formentrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.

- 400 ml

10000154

Trennmittel

Schweiß-Schutz-Spray

silikonfrei

WEICON Schweiß-Schutz-Spray ist silikonfrei und dient zur Reinigung und Sauberhaltung der Schweißdüsen. Gleichzeitig schützt es das zu schweißende Werkstück vor Spritzereinwirkung ohne Beeinträchtigung der Schweißnaht.

Schweiß-Schutz-Spray verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen, bietet lückenlosen Schutz beim Schweißvorgang und macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig.

Eine Nachbehandlung der Werkstücke wie: Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren ist ohne besondere Reinigung möglich. Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z. B. mit WEICON Sprühreiniger S, erforderlich sein.

▸ 400 ml
10000160

Schweißschutz-Spray HP NEU

langanhaltende Wirkung | transparent | silikonfrei

WEICON Schweißschutz-Spray HP ist ein hochwertiges Trenn- und Schmiermittel und dient zur Reinigung und Sauberhaltung von Schweißspitzen, Schweißdüsen und Gasdüsen. Gleichzeitig schützt es zu schweißende Werkstücke und Oberflächen vor der Anhaftung und Einwirkung von Schweißspritzern, ohne die Schweißnaht zu beeinträchtigen. Das silikonfreie Schweißschutz-Spray bietet einen langanhaltenden Schutz für die behandelten Oberflächen. Durch die Verwendung des Sprays werden Stillstandzeiten und Unterbrechungen im Produktionsprozess zur Reinigung der Schweißgeräte minimiert.

Der Einsatz des Sprays macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig. Eine Nachbehandlung der Werkstücke (z. B. Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren) ist ohne besondere Reinigung möglich.

Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z. B. mit WEICON Sprühreiniger S, erforderlich sein.

▸ 400 ml
10101563

Keramik Schweißschutzspray

hochtemperaturbeständiges Trennmittel | Schutzbeschichtung für MIG/MAG-Schweißprozesse

WEICON Keramik Schweißschutzspray ist ein hochwertiges Trenn- und Schmiermittel und eignet sich für höchste Drücke und Temperaturen. Das Spray ist eine keramische Schutzbeschichtung für MIG/MAG-Schweißprozesse. Es bildet einen spritzerabweisenden Trockenfilm, der das Anhaften von Schweißspritzern verhindert. So werden Schweißspitzen und Gasdüsen geschützt.

Durch die Verwendung des Sprays werden Stillstandzeiten und Unterbrechungen im Produktionsprozess zur Reinigung der Schweißgeräte minimiert. Das keramische Schweißschutzspray ist silikonfrei.

Das Keramik Schweißschutzspray schützt Schweißköpfe bei Schweiß-Robotern, Schweißspitzen und Gasdüsen sowie empfindliche Apparaturen, Kabel, Sensoren usw. vor dem Anhaften von Schweißspritzern. Es eignet sich auch für Anwendungen beim Plasma- und Laserschneiden, in der Löttechnik, Aluminiumextrusion, in der Gießereiindustrie, Sintermetallurgie, Glasindustrie sowie beim Hochtemperatur-Ofenbau.

▸ 400 ml
10060631

VIDEO

W 44 T® Multi-Spray

Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung

WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsprodukt und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriecheigenschaften, Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.

W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. W 44 T® eignet sich auch als Schneidöl für Bohr- und Schneidvorgänge.

Das Spray beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. W 44 T® reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen sowie elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

▸ 50 ml	▸ 200 ml	▸ 400 ml	▸ 500 ml
10014593	10015286	10001023	10039121

W 44 T®-Fluid

Multifunktionsöl für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

W 44 T-Fluid ist ein spezielles Multifunktionsöl für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden. Das harz- und säurefreie Öl vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriecheigenschaften Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt.

W 44 T-Fluid löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen, Schlösser und Ventile und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Das Öl beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. Es reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, dünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische sowie mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

▸ 400 ml
10039113

Schmier- und Multifunktionsöle

AT-44 Allround-Spray

mit PTFE-Superkraft

WEICON AT-44 ist ein Allround-Spray mit PTFE und ohne Silikon. Es vereint durch seine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Das Spray beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. AT-44 reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Das Allround-Spray schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

- 150 ml — 10000149
- 400 ml — 10000150

VIDEO

Bio-Cut

Schneidöl für alle Metalle

WEICON Bio-Cut ist mineralölfrei und biologisch abbaubar. Es ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung größere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge.

WEICON Bio-Cut kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden aller Stahlsorten, Guss, Edelstähle, Kupfer, Messing, Aluminium und deren Legierungen in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

- 400 ml — 10000161

Bio-Fluid

hochreines Mineralöl | NSF-Zulassung

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung sowie Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und hat eine NSF-Zulassung. Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietschgeräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost.

Es wird zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet. Es darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt.

- 200 ml — 10027448
- 500 ml — 10000158

Silicon-Fluid

Spezielles Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

WEICON Silicon-Fluid ist ein spezielles Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF H1-Zulassung für den Lebensmittelbereich und kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Es wird als Trenn-, Schutz- und Pflegemittel verwendet und kann auf den verschiedensten Oberflächen, wie Kunststoff, Metall, Edelstahl und Gummi, zum Einsatz kommen.

Silicon-Fluid sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250 °C (+482 °F).

- 400 ml

10009519

Silicon-Spray

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon-Spray ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

Das Spray sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250 °C (+482 °F).

Silicon-Spray verhindert das Anhaften von Klebstoffen an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen, schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiteile vor Verspröden, Anfrieren und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen.

- 400 ml

10000152

Pneuma-Lube

Schmiermittel für Druckluftgeräte | hoher PTFE-Anteil

WEICON Pneuma-Lube ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung und Konservierung.

Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z. B. in der On- und Offshore-Industrie.

- 400 ml

10010547

Beschlag-Spray

harz- und säurefrei

WEICON Beschlag-Spray ist ein haftstarkes Wartungs- und Pflegemittel und frei von Silikon, Harz, Säure und Lösemitteln. Es ist besonders kriechfähig und wasserabweisend, mindert Reibung und Verschleiß und unterdrückt Quietschgeräusche.

Das Spray ist witterungsbeständig, schützt vor Korrosion und löst Schmutz. Es dient zur Schmierung, Pflege und Wartung von Beschlägen an Fenstern, Türen, Toren und Garagen, Drehkipp- und Scherenbeschlägen und an Scharnieren und Schließvorrichtungen.

- 200 ml

10028235

Schmier- und Multifunktionsöle

PTFE-Spray

fettfrei mit Antihaftwirkung

WEICON PTFE-Spray ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit gleichzeitiger Antihaftwirkung auf der Basis von PTFE. Es haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Durch den hohen PTFE-Anteil wird der Reibwert deutlich verringert. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien.

Das Spray wird als Dauerschmierung an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Fenstern, an Schneidewerkzeugen und Verpackungsmaschinen eingesetzt.

Er dient als wasserabweisende Beschichtung von Papier- und Korkdichtungen sowie von Dichtungspackungen. PTFE-Spray kann an Stelle silikonhaltiger Trennmittel verwendet werden und leistet seinen Beitrag überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist.

- 400 ml

10000151

PTFE-Fluid

Trockenschmiermittel für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

PTFE-Fluid ist ein spezielles Trockenschmiermittel mit starker Antihaftwirkung und verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Durch den hohen Anteil von PTFE bietet das Spray eine Antihaftwirkung, wodurch der Reibwert beschichteter Oberflächen deutlich reduziert wird. PTFE-Fluid ist fettfrei und haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien.

Das Spray kann als Dauerschmierung in vielen sensiblen Industriebereichen zur Anwendung kommen, wie an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Kippmechanismen, Schlössern und Scharnieren, an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen, für Wellen in Kunststofflagern sowie als Beschichtung von Feststoffdichtungen und Montagehilfe von Dichtungspackungen.

- 400 ml

10039115

Gleitlack-Spray MoS_2

Trockenschmiermittel

WEICON Gleitlack-Spray MoS_2 ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit hoher Druck- und Temperaturbeständigkeit von -200 °C (-328 °F) bis +450 °C (+842 °F). Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend, beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien und haftet auf Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Der hohe MoS_2-Anteil sorgt für eine saubere Gleitschmierung, verringert die Reibung, dient als Notlaufschmierung und dämpft Laufgeräusche.

Gleitlack-Spray MoS_2 verkürzt und verbessert die Einlaufbedingungen von Gleitlagern, Verzahnungen und anderen Gleitpaarungen insbesondere bei hoher Druckbelastung und geringer Gleitgeschwindigkeit. Es kann an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, als Beschichtung an Stanzwerkzeugen, an Produkten der Verladetechnik, an Stelle silikonhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist, zum Einsatz kommen. Gleitlack-Spray MoS_2 ist beständig gegen Röntgen- und Laserstrahlen.

- 400 ml

10029748

Top-Lube

extrem kriechfähig

WEICON Top-Lube ist ein synthetischer, transparenter Haftschmierstoff für die dauerhafte Schmierung von hochbeanspruchten Mechanikteilen aller Art.

Top-Lube hat eine hohe Haft- und Schleuderfestigkeit, eine hervorragende Kriechfähigkeit, ist druckbeständig, wasserabweisend und temperaturbeständig von -40 bis +200 °C (-40 bis +392 °F) und kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen angewendet werden. Folgende Kunststoffe und Elastomere werden nicht angegriffen: PTFE, PE, PA, Fluor-, Butadien- und Silikonkautschuk, Polychloropren. Bedingt beständig sind: PE-LD, POM, PP und NBR.

Top-Lube kann an kraftübertragende Bolzen, Zahnrädern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und an Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 400 ml
10000156

Ketten- und Seilspray

haftfest und druckbeständig

WEICON Ketten- und Seilspray ist ein synthetischer, transparenter Haftschmierstoff für die dauerhafte Innen- und Außenschmierung von hochbeanspruchten Ketten und Drahtseilen aller Art.

Ketten- und Seilspray ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschdämpfend sowie wasserabweisend und verhindert Längung, Reibung und Verschleiß.

Das Spray kann an Ketten und Drahtseilen aller Art, Zahnrädern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 400 ml
10000155

Universal-Sprühfett mit MoS_2

hochdruckbeständig

WEICON Universal-Sprühfett mit MoS_2 ist eine hochdruckbeständige und haftstarke Langzeitschmierung, die Reibung und Verschleiß langanhaltend reduziert und von -20 bis +120 °C (-4 bis +248 °F) temperaturbeständig ist.

Das Sprühfett ist für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel und Gleitführungen, für Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten geeignet. Es kann im Industrie- und Baubereich, in Walzwerken, in Werkzeug-, Land- und Baumaschinen und in Schienen- und Straßenfahrzeugen zum Einsatz kommen.

► 400 ml
10019872

NSF
Nonfood Compounds
Program Listed **H2**
Registration **152617**
NO FOOD CONTACT

Top-Lube-Fluid

Haftschmierstoff für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

Top-Lube-Fluid ist ein spezieller Haftschmierstoff und verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Er kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Das Produkt ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschdämpfend sowie wasserabweisend. Das Spray verhindert Längung, Reibung und Verschleiß.

Es kann an Zahnrad- und Schneckengetrieben, an Gelenken und Kupplungen, an Rollen und Lagern, an Ketten und Drahtseilen oder an Federpaketen sowie in zahlreichen Industriebereichen zur Anwendung kommen.

► 400 ml
10039117

Technische Sprays

Haftschmierstoffe und Fettsprays

Haft-Sprühfett extra stark

haftet auch unter Wasser

WEICON Haft-Sprühfett extra stark ist ein Spezialschmierstoff und Korrosionsschutz auch für Unterwasser-Anwendungen. Es ist ein wirksamer Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten im maritimen Bereich und in Nassbetrieben.

Das Sprühfett eignet sich für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

▸ 400 ml
10019873

Sprühfett weiß

Mehrzweck-Sprühfett

WEICON Sprühfett weiß ist ein Mehrzweck-sprühfett für hochbeanspruchte Teile, mit einer hervorragenden Haftfestigkeit und sehr guter Alterungs- und Druckbeständigkeit.

Durch den Zusatz von besonders verschleißmindernden, korrosionsschützenden Additiven wird die Temperaturstabilität von -20 bis +150 °C (-4 bis +302 °F) in Verbindung mit einer langen Lebensdauer erreicht. Im Vergleich zu transparenten Produkten ist jederzeit eine Sichtkontrolle möglich.

Sprühfett weiß kann zur Langzeitschmierung von Gestängen und Zahnrädern, Rollen- und Kugellagern, Scharnieren und Führungen und aller Arten von Gelenken und Kupplungen eingesetzt werden.

▸ 400 ml
10007039

Sprühfett H1

Hochtemperaturfett | NSF-Zulassung

WEICON Sprühfett H1 ist ein geruchs- und geschmacksneutrales Sprühfett, das speziell auf die Bedürfnisse des Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereichs abgestimmt wurde. Es ist hochtemperaturbeständig und hat eine NSF-Zulassung.

Sprühfett H1 eignet sich speziell für die Wartung und Pflege in Brauereien und der Getränkeindustrie, in Großschlachtereien, Konservenfabriken, Kaffeeröstereien, Großküchenbetrieben, Schwimmbädern, Hotels, Krankenhäusern und überall dort, wo ein direkter Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

▸ 400 ml
10021359

VIDEO

Anti-Seize Montage-Spray

langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Es wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, Stick-Slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen").

- 100 ml 10000216
- 400 ml 10000219

Anti-Seize High-Tech Montage-Spray

metallfrei

WEICON Anti Seize „High-Tech" ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und und hat eine NSF-Zulassung.

Anti-Seize High-Tech ist eine Festschmierstoffpaste für Metall-Schraubverbindungen und besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen und metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.

- 400 ml 10000221

Kupferpaste Spray

Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen

WEICON Kupferpaste Spray ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff und ist hochtemperaturbeständig, korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- und nickelfrei.

Das Spray wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Es bildet auf Einsteckwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Es kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmuttern und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.

- 400 ml 10025953

Theken-Display

500 ml Spray	10036464
400 ml Spray	10034409

Einleger 400 ml

Multi-Schaum	10034614
Citrus-Reiniger	10034613
AT-44	10034612
W 44 T®	10034611
Oberflächen-Reiniger	10034610
Silicon Spray	10034609
Zink-Spray spezial hell	10034608
Rostumwandler	10049832
Universal Dicht-Spray	10052152

Einleger 500 ml

W 44 T®	10045852
Industrie-Reiniger	10056600
Sprühreiniger	10039890

Montage-Sprays und Sprühkleber

Sprühkleber extra stark

Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen

WEICON Sprühkleber extra stark der Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen auf rauen und unebenen Oberflächen. Zudem lässt sich der Sprühkopf auf wahlweise senkrechten oder waagerechten Klebstoffaustritt justieren.

Sprühkleber extra stark kann für Verklebungen von Filz, PVC-Folie, Kunstleder, Teppichbelägen, Kunststoffen, Pappe, Styropor, Schaum- und Moosgummi, Dämmstoffen, Weichschaum, Vinyl, Leder, Gummi sowie Metall und Holz verwendet werden und eignet sich auch für großflächige Verklebungen.

- 500 ml

10024662

Sprühkleber

universell einsetzbar

WEICON Sprühkleber ist universell einsetzbar und verbindet leichte Materialien mit- und untereinander.

Der Sprühkleber eignet sich zur Verklebungen zahlreicher Werkstoffe, wie Papier, Karton, Pappe, Holz, dünne Furniere, Kork, Leder, Textilien, Filz, Weichschaum, Gummi und Schaumgummi, Kunststofffolie (außer PVC und Polyethylen) und ist besonders für die Verklebung von Hartschaum geeignet.

- 500 ml

10000162

Sprühkleber wieder lösbar

transparent

WEICON Sprühkleber wieder lösbar ist speziell für wieder ablösbare, repositionierbare Verbindungen geeignet. Der wieder lösbare Sprühkleber ist farblos, schlägt nicht durch, verfärbt nicht und verursacht auch bei dünnen Materialien kein „Aufwellen".

Mit dem Sprühkleber können Papier, Pappe und Folien mit- und untereinander verklebt werden. Bei einseitigem Auftrag ist die Verbindung wieder lösbar; bei beidseitigem Auftrag ist die Verbindung dauerhaft.

Der Sprühkleber wieder lösbar kann zur Fixierung von z. B. Schablonen, Werbetafeln, Postern, Fotos, Dekorationen im Messebau, Layouts oder technischen Zeichnungen eingesetzt werden.

- 500 ml

10024663

Lecksuch-Spray

DVGW-Zulassung | schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv

WEICON Lecksuch-Spray dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksuch-Spray geht mit den Gasen Kohlendioxyd (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährdenden Verbindungen ein und ist nicht brennbar. Das Spray kann überall, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen eingesetzt werden.

- 400 ml

10002904

Lecksuch-Spray frostsicher

DVGW-Zulassung | schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | frostsicher bis -15 °C (+5 °F)

Zum sicheren, einfachen und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Lecksuch-Spray frostsicher geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N_2O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Das Spray kann überall dort eingesetzt werden, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird. Es kann beispielsweise an Rohrleitungen, Schläuchen, Löt-, Schraub- und Schweißverbindungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern angewendet werden.

-15 °C
(+5 °F)

- 400 ml

10051122

Lecksuch-Spray dickflüssig

DVGW-Zulassung | schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | ablauffest

WEICON Lecksuch-Spray dickflüssig dient dem sicheren, unkomplizierten und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Das Spray geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N_2O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Es kann überall dort zum Einsatz kommen, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird, wie an Rohrleitungen, Schläuchen, Verschraubungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern.

- 400 ml

10033507

Lecksuch-Sprays und Rissprüfmittel

Rissprüfmittel

1 & 3

Reiniger

Werkstoffneutraler Spezialreiniger für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

- 500 ml

10047463

2

Diffusionsmittel

Rotes Farbeindringmittel mit sehr guten Kriecheigenschaften für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung – lösemittelabwaschbar. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

- 500 ml

10047461

4

Entwickler

Farbechter Spezialentwickler auf Lösemittelbasis für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

- 500 ml

10047462

AUCH ALS SET ERHÄLTLICH

10049835

Das WEICON Rissprüfmittel Set enthält:
1 x 500 ml Reiniger (10047463)
1 x 500 ml Diffusionsmittel (10047461)
1 x 500 ml Entwickler (10047462)

Normen und Vorschriften
Mustergeprüft nach DIN EN ISO 3452-2. Niedriger Schwefel- und Halogengehalt nach DIN EN ISO 3452-2 und ASME-Code, Section V, Article 6. T641,07-2015.

1 Säuberung der Oberfläche mit dem Reiniger

2 Diffusionsmittel aufsprühen und eindringen lassen

3 Erneutes Reinigen, um überschüssiges Diffusionsmittel zu entfernen

4 Entwickler auftragen und visuelle Analyse

Universal Dicht-Spray

zusätzlich erhältlich / additionally available

überlackierbar |
für Innen- und Außenbereiche

WEICON Universal Dicht-Spray ist ein haftstarker, sprühbarer Kunststoff zur Abdichtung von Undichtigkeiten. Es wurde speziell für das Abdichten feinster Risse und Nähte im Innen- und Außenbereich entwickelt.

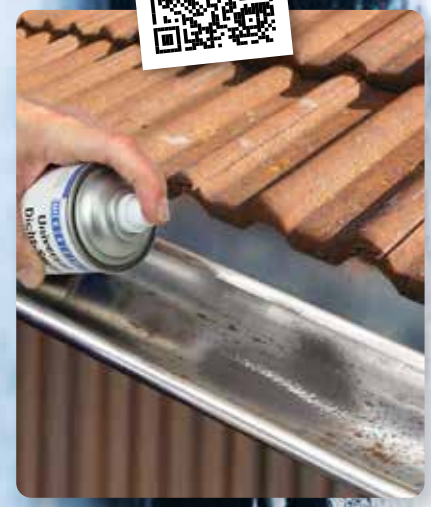
Es kann zum einfachen Abdichten in den verschiedensten Anwendungen verwendet werden, wie an Dachrinnen, Abwasser- und Abflussrohren, Wohnwagen, -mobilen und Booten, Dächern und Fenstern, Poolwänden und Teichfolien, Kellerschächten und an Lüftungsschächten.

Universal Dicht-Spray haftet auf vielen Oberflächen, wie zum Beispiel Stein, Metall, Kunststoff, Holz, Emaille, uvm.

Das Spray ist überlackierbar, wasserfest, witterungs- und UV-beständig. Es schützt Metalle vor Korrosion und ist frei von Bitumen und Silikon.

▸ 400 ml	▸ 400 ml	▸ 400 ml
10052245	10049571	10052243
schwarz	grau	weiß

VIDEO



Spezialsprays

Rauchmelder-Testspray

silikonfrei | verdunstet rückstandsfrei

Mit WEICON Rauchmelder-Testspray können optische bzw. fotoelektrische Rauchmelder schnell, zuverlässig und ohne zusätzliches Prüfgerät auf ihre Funktionsfähigkeit geprüft werden.

Durch den Einsatz von Rauchmelder-Testspray werden die Melder nicht verschmutzt, da das Spray völlig rückstandsfrei verdunstet.

Das Spray kann in allen Bereichen zum Einsatz kommen, in denen photoelektrische Rauchmelder verwendet werden – zum Beispiel in Industrieanlagen, öffentlichen Einrichtungen oder privaten Wohnungen.

- 150 ml — 10031819
- 250 ml — 10027381

Starter-Spray

für Diesel- und Benzinmotoren

WEICON Starter-Spray ist für das einfache und sichere Starten von Verbrennungsmotoren geeignet. Durch eine besondere Kombination von Wirkstoffen wird ein sicherer Kaltstart aller Motoren ermöglicht. Besonders bei niedrigen Temperaturen, feuchter Witterung oder langer Stillstandzeit des Motors kommt Starter-Spray zum Einsatz, dadurch werden sowohl der Motor als auch die Batterie geschont.

Das Starter-Spray eignet sich sowohl für Diesel- als auch für Benzinmotoren. Mit oder ohne Katalysator, ob Kraftfahrzeuge, Bau- oder Landmaschinen, Kettensägen, Rasenmäher oder Bootsmotoren, Motorräder oder Motorroller.

- 400 ml — 10030465

VIDEO

Haftcleaner

Reiniger und Primer in einem Produkt | zur Vorbehandlung von Klebeflächen

Universelles Reinigungsmittel und Haftvermittler in einem Produkt. Speziell entwickelt für die Vorbehandlung glatter Oberflächen, wie z. B. Edelstahl, Glas und Kunststoffe.

Das Spray dient zur optimalen Vorbereitung nicht saugender Oberflächen. In nur einem Arbeitsgang erfolgt die Reinigung und Aktivierung der nicht porösen Untergründe. Durch das Spray kann die Haftkraft des eingesetzten Klebstoffes ggf. verbessert werden. Der Haftcleaner hat eine kurze Ablüftzeit und kann schnell und einfach angewendet werden. Dadurch eignet es sich optimal für den Einsatz in der industriellen Serienfertigung mit kurzer Taktzeit oder für Verklebungen, die kurzfristig vorgenommen werden müssen.

- 400 ml — 10062859

Kälte-Spray

gezieltes Abkühlen bis auf -45 °C

WEICON Kälte-Spray ist vielseitig einsetzbar und zur Fehlersuche im Bereich der Elektronik und für Reparaturzwecke im industriellen Bereich geeignet.

Kälte-Spray kühlt die Werkstücke rasch auf -45 °C und ermöglicht ganz gezielt auch die Abkühlung kleinster Bauteile.

Das Spray ist nicht leitend und werkstoffneutral (Kunststoffe ausgenommen) und kann in vielen Bereichen der Industrie und Technik eingesetzt werden.

- 400 ml — 10011613

Silicon-Fluid

hohe Gleit- und Trennwirkung | temperaturbeständig von -30 °C bis +250 °C | NSF-H1 Zulassung

- 400 ml

10009519

Rostlöser-Fluid

dringt auch in kleinste Zwischenräume | sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten | schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation

- 400 ml

10039111

Sprühfett H1

weißes Hochtemperaturfett | geruchs- und geschmacksneutral | NSF-H1 Zulassung

- 400 ml

10021359

Metal-Fluid

für matte und polierte Oberflächen | für Edelstahl, Keramik, Glas, Kunststoff, Holz | NSF-A7 Zulassung

- 400 ml

10016338

PTFE-Fluid

schmutz-, staub- und wasserabweisend | beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien | NSF-H2 Zulassung

- 400 ml

10039115

Schaumreiniger

spezieller Reiniger für die Lebensmittelindustrie | universell einsetzbar | NSF-A1 Zulassung

- 400 ml

10050556

Bio-Fluid

hohe Schmierwirkung, kriechfähig | hochreines medizinisches Weißöl | NSF-H1 Zulassung

- 500 ml

10000158

Schnellreiniger

PH-neutral und materialverträglich | kann auf vielen Werkstoffen, wie z. B. Metallen, Glas, Keramik und Gummi eingesetzt werden | NSF-A1 Zulassung

- 500 ml

10039119

Industriereiniger

leistungsfähiger Spezialreiniger mit hoher Ergiebigkeit | 95 % Wirkstoffgehalt

- 500 ml

10055297

Top-Lube-Fluid

besonders haftfest und druckbeständig | geräuschdämpfend sowie wasserabweisend | verhindert Längung, Reibung und Verschleiß

- 400 ml

10039117

W 44 T®-Fluid

harz- und säurefrei | hervorragende Kriecheigenschaften | Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt

- 400 ml

10039113

Anti-Seize High-Tech

weiße Hochtemperatur-Montagepaste | metallfrei | NSF-H1 Zulassung

- 400 ml

10000221

Zink-Spray

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | überlackierbar | >1050 Stunden Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 | NSF-Zulassung

- 400 ml

10000016

Zink-Spray spezial hell

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen | NSF-Zulassung

- 400 ml

10000047

Technische Sprays für sensible Bereiche

Technische Sprays

für sensible Bereiche

Mit unserer Auswahl an technischen Sprays mit Lebensmittelzulassungen stellen wir sicher, dass Sie die richtigen Produkte für Ihre Produktions-, Wartungs- und Instandsetzungsprozesse bekommen, die sowohl qualitativ als auch sicherheitstechnisch genau Ihren Anforderungen entsprechen. Wir haben eine Vielzahl von speziellen Produkten für die unterschiedlichsten Anwendungen entwickelt, die den hohen Anforderungen der NSF International entsprechen.

Diese Produkte können in sensiblen Bereichen, wie der Lebensmittelherstellung, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie zur Anwendung kommen.

NSF®

Schmiermittel, Trenn- und Korrosionsschutzmittel		
H1	Schmierstoffe zur Anwendung in Lebensmittelbereichen, in denen ein zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln nicht verhindert werden kann.	Anti-Seize High-Tech | Bio-Fluid (Spray, Flüssigwirkstoff) | Silicon-Fluid | Sprühfett H1 | Rostlöser-Fluid | W 44 T®-Fluid
H2 (NO FOOD CONTACT)	Schmierstoffe ausschließlich für Bereiche, in denen ein direkter oder indirekter Kontakt zu Lebensmitteln ausgeschlossen werden kann.	PTFE-Fluid | Top-Lube-Fluid
R2	Beschichtungen zur Verwendung auf strukturellen Oberflächen, die nicht mit Lebensmitteln in Berührung kommen. Das Produkt muss so aufgetragen werden, dass eine direkte oder indirekte Kontamination von Lebensmitteln verhindert wird.	Zink-Spray | Zink Spray spezial hell
Reinigungsmittel		
A1	Universalreiniger ausschließlich für Bereiche, in denen ein direkter Kontakt zu Lebensmitteln ausgeschlossen werden kann. Oberflächen und Zubehör müssen nach der Reinigung mit Trinkwasser gespült werden.	WEICON Schnellreiniger (Spray, Flüssigwirkstoff) | WEICON Schaumreiniger
A7	Reiniger und Polituren für metallische Oberflächen ohne Lebensmittelkontakt. Gerüche müssen vollständig abgelüftet sein, bevor Kontakt zu Lebensmitteln oder Verpackungen auftreten darf.	WEICON Metal-Fluid (Spray, Flüssigwirkstoff)
C1	Reiniger für den Einsatz in nicht lebensmittelverarbeitenden Bereichen. Gereinigtes Zubehör muss anschließend mit Trinkwasser gründlich gereinigt werden, bevor es in Lebensmittelbereiche zurückgeführt wird.	WEICON Metal-Fluid (Flüssigwirkstoff)
K1 | K3	Lösemittelhaltige Reiniger und Entfetter für den Einsatz in nicht lebensmittelverarbeitenden Bereichen. Lösemittelhaltige Klebstoffentferner ohne direkten Kontakt zu Lebensmitteln.	WEICON Industriereiniger

Universalspatel weiß

10039185

Universalspatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.

EU-Verordnung 10/2011/EC Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt.

Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temp.-beständigkeit	Inhalt	Haltbarkeit mind. (Monate)	Merkmale
Alu-Schleif Schutz	farblos	Lösemittel	-20 °C *(-4 °F)* bis +130 °C *(+266 °F)*	400 ml	24	silikonfrei
Anti-Seize Classic	anthrazit	Synthese-ölgemisch	-180 °C *(-292 °F)* bis +1.200 °C *(+2.192 °F)*	400 ml	24	extrem hohe Druckbeständikeit entspricht der MIL907D
Anti-Seize High Tech	weiß	medizinisches Weißöl	-40 °C *(-40 °F)* bis +1.400 °C *(+2.552 °F)*	400 ml	24	hoher Schutz gegen Festfressen von hoch-legierten Stählen, NSF H1
AT-44 Allround-Spray	gelblich	Vanille	-50 °C *(-58 °F)* bis +210 °C *(+410 °F)*	150 ml 400 ml	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Beschlag-Spray	farblos	geruchlos	-25 °C *(-13 °F)* bis +120 °C *(+248 °F)*	200 ml	24	harz- und säurefreies Mineralöl
Bildschirmreiniger	weiß	fast geruchlos	---	200 ml	24	auch für empfindliche Kunststoff- und Glasoberflächen
Bio-Cut	farblos	fast geruchlos	bis +200 °C *(+392 °F)*	400 ml	24	biologisch abbaubar
Bio-Fluid	farblos	fast geruchlos	-25 °C *(-13 °F)* bis +120 °C *(+248 °F)*	500 ml	24	entspricht: Reinheitsgrad DAB10, NSF-H1 Zulassung
Bremsenreiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Brennerreiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Citrus-Reiniger	farblos	Citrus	---	400 ml	24	rückstandsfrei verdunstend, pH-neutral
Cockpit-Spray	farblos	Citrus	---	400 ml	24	staub- und wasserabweisend, farbvertiefend, seidenmatt
Corro-Schutz	farblos und magenta	Lösemittel	-20 °C *(-4 °F)* bis +80 °C *(+176 °F)*	400 ml	24	auf Wachsbasis
Dicht- und Klebstoffentferner	rosa	Lösemittel	---	400 ml	24	kraftvoll
Druckluft-Spray	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	berührungsfrei säubern
Edelstahlpflege-Spray	farblos	fast geruchlos	-20 °C *(-4 °F)* bis +130 °C *(+266 °F)*	400 ml	24	wirkt antistatisch, für Innen- und Außenanwendungen
Elektro-Reiniger	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	hochreines Lösemittelgemisch
Etiketten-Entferner	farblos	Citrus	---	500 ml	24	löst Papier- und Folienetiketten, mit Spezial-Spatel
Formen-Reiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	entfernt Wachse, Öle, Silikone und Verschmutzungen von Werkzeugen und Formen
Formentrennmittel	farblos	Lösemittel	-20 °C *(-4 °F)* bis +130 °C *(+266 °F)*	400 ml	24	silikonfrei
Gleitlack-Spray MoS_2	anthrazit schwarz	Lösemittel	-200 °C *(-328 °F)* bis +450 °C *(+842 °F)* kurzz. bis +500 °C *(+932 °F)*	400 ml	24	Trockenschmiermittel auf MoS_2-Basis
Haftcleaner	transparent	Lösemittelhaltig / alkoholisch	---	400 ml	24	Reiniger und Primer in einem Produkt. Zur Vorbehandlung von Klebeflächen.
Haft-Sprühfett extra stark	beige	fast geruchlos	-25 °C *(-13 °F)* bis +80 °C *(+176 °F)*	400 ml	24	haftet auch unter Wasser
Handschutzschaum	weiß	geruchlos	---	200 ml	24	mit Liposomen, dermatologisch getestet!
Industriereiniger	farblos	Lösemittel	---	500 ml	24	leistungsstark, 95% Wirkstoffgehalt, NSF-K1,K3 Zulassung
Isolier-Spray	farblos	Lösemittel	-40 °C *(-40 °F)* bis +120 °C *(+248 °F)*	400 ml	24	hohe Durchschlagsfestigkeit, materialverträglich
Kälte-Spray	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	gezieltes Abkühlen auch kleinster Bauteile bis zu -45 °C
Kaugummi-Entferner	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände
Keilriemen-Spray	farblos	Mineralöl	-40 °C *(-40 °F)* bis +80 °C *(+176 °F)*	400 ml	24	für hochbeanspruchte Antriebsriemen
Keramik Schweißschutzspray	weiß	Lösemittel	---	400 ml	24	hervorragende Haftung
Ketten- und Seilspray	farblos	Mineralöl	-40 °C *(-40 °F)* bis +200 °C *(+392 °F)*	400 ml	24	besonders haftfest, druckbeständig, ext-rem kriechfähig, geräuschdämpfend
Kontakt-Spray	transparent	Lösemittel	-20 °C *(-4 °F)* bis +150 °C *(+302 °F)*	400 ml	24	verdrängt Feuchtigkeit, pflegt Kontakte
Kupferpaste Montage-Spray	Kupfer	Mineralöl	-20 °C *(-4 °F)* bis +1.100 °C *(+2.012 °F)*	400 ml	24	hochtemperaturbeständig
Lecksuch-Spray	milchig	fast geruchlos	0 °C *(+32 °F)* bis +50 °C *(+122 °F)*	400 ml	24	DVGW-geprüft
Lecksuch-Spray frostsicher	farblos	fast geruchlos	-15 °C *(+5 °F)* bis +50 °C *(+122 °F)*	400 ml	24	DVGW-geprüft; frostsicher
Lecksuch-Spray dickflüssig	farblos	fast geruchlos	0 °C *(+32 °F)* bis +50 °C *(+122 °F)*	400 ml	24	ablauffest

Technische Sprays

Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temp.-beständigkeit	Inhalt	Haltbarkeit mind. (Monate)	Merkmale
Metal-Fluid	milchig	fast geruchlos	---	400 ml	24	wirkt antistatisch, NSF-A7 Zulassung
Multi-Schaum	weiß	Citrus	---	400 ml	24	biologisch abbaubar
Oberflächen-Reiniger	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	Vor der Anwendung von WEICON Kleb- und Dichtstoffen
Plastic-Cleaner	farblos	Citrus	---	500 ml	24	für empfindliche Kunststoff-Oberflächen
Pneuma-Lube	gelblich	Vanille	-50 °C *(-58 °F)* bis +210 °C *(+410 °F)*	400 ml	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
PTFE-Spray	weiß	fast geruchlos	-180 °C *(-292 °F)* bis +250 °C *(+482 °F)*	400 ml	24	Trockenschmiermittel auf PTFE-Basis
PTFE-Fluid	weißlich, transparent	fast geruchlos	-180 °C *(-292 °F)* bis +260 °C *(+500 °F)*	400 ml	24	NSF-H 2 Zulassung
Rauchmelder-Testspray	farblos	Lösemittel	---	150 ml 250 ml	24	silikonfrei verdunstet rückstandsfrei
Rissprüfmittel Diffusionsmittel	rot	Lösemittel	0 °C *(+32 °F)* bis +50 °C *(+122 °F)*	500 ml	24	sehr gute Kriecheigenschaften
Rissprüfmittel Entwickler	weiß	Lösemittel	0 °C *(+32 °F)* bis +50 °C *(+122 °F)*	500 ml	24	sichere Anzeige von Materialfehlern
Rissprüfmittel Reiniger	farblos	Lösemittel	0 °C *(+32 °F)* bis +50 °C *(+122 °F)*	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Rostlöser- und Kontaktspray	beige	Petroleum	-20 °C *(-4 °F)* bis +150 °C *(+302 °F)*	400 ml	24	6-fach Wirkung
Rostlöser-Fluid	beige	fast geruchlos	-20 °C *(-4 °F)* bis +150 °C *(+302 °F)*	400 ml	24	löst, schmiert, säubert und schützt NSF-H1 Zulassung
Rost-Schock	transparent	Lösemittel	---	400 ml	24	löst sekundenschnell festgerostete Verschraubungen aller Art
Rostumwandler	beige, transparent	Kunstharz	-50 °C bis +80 °C *(-58 °F bis +176 °F)* (kurzfristig <15 min. bis +160 °C/*+320 °F)*	400 ml	24	Rostumwandlung, Grundierung, Versiegelung
Schaumreiniger	weiß	geruchlos	---	400 ml	24	NSF-A1 Zulassung
Schnellreiniger	farblos	Lösemittel	-10 °C bis +50 °C *(+14 °F bis +122 °F)*	400 ml	24	NSF-A1 Zulassung
Schweiß-Schutz-Spray	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	SLV-geprüft, siliconfrei
Schweiß-Schutz-Spray HP	transparent	fast geruchlos	---	400 ml	24	silikonfrei, langanhaltender Schutz
Silicon-Fluid	farblos	geruchlos	-30 bis +250 °C *(-22 bis +482 °F)*	400 ml	24	NSF-H1 Zulassung
Silicon-Spray	farblos	Lösemittel	-50 °C *(-58 °F)* bis +250 °C *(+482 °F)*	400 ml	24	Silikonöl-Basis
Sprühfett H1	gelblich-weiß	fast geruchlos	-40 °C *(-40 °F)* bis +160 °C *(+320 °F)*	400 ml	24	geruchs- und geschmacksneutrales Hochtemperaturfett, NSF-H 1 Zulassung
Sprühfett weiß	weiß	Lösemittel	-20 °C *(-4 °F)* bis +150 °C *(+302 °F)*	400 ml	24	sehr gute Haft- und Gleiteigenschaften
Sprühkleber	beige	Lösemittel	-20 °C *(-4 °F)* bis +65 °C *(+149 °F)*	500 ml	12	großflächige Verklebungen leichter Materialien
Sprühkleber extra stark	gelblich	Lösemittel	-20 °C *(-4 °F)* bis +80 °C *(+176 °F)*	500 ml	12	großflächige Verklebungen auch bei saugenden Materialien
Sprühkleber wieder lösbar	farblos	Lösemittel	-20 °C *(-4 °F)* bis +50 °C *(+122 °F)*	500 ml	12	kein Durchschlagen und Aufwellen
Sprühreiniger S	farblos	Orange	---	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Starter-Spray	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	für Diesel- und Benzinmotoren
Top-Lube	farblos	Mineralöl	-40 °C *(-40 °F)* bis +200 °C *(+392 °F)*	400 ml	24	besonders haftfest, druckbeständig, extrem kriechfähig, wasserabweisend
Top-Lube-Fluid	leicht gelblich	neutral	-20 °C bis +250 °C *(-4 °F bis +482 °F)*	400 ml	24	synthetisch, transparent NSF-H2 Zulassung
Universal Dicht-Spray	grau	Lösemittel	-50 °C *(-58 °F)* bis +100 °C *(+212 °F)*	400 ml	24	versiegelt zuverlässig und schnell
Universal-Sprühfett mit MoS_2	schwarz	fast geruchlos	-20 °C *(-4 °F)* bis +120 °C *(+248 °F)*	400 ml	24	hochdruckbeständiges Langzeitfett
Visier-Reiniger	weiß	fast geruchlos	---	200 ml	24	Oberflächenneutrale und streifenfreie Reinigung
W 44 T® Multi-Spray	gelblich	Vanille	-50 °C *(-58 °F)* bis +210 °C *(+410 °F)*	200 ml, 400 ml 500 ml	24	Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung
W 44 T®-Fluid	beige	fast geruchlos	-20 °C bis +150 °C *(-4 °F bis +302 °F)*	400 ml	24	löst, schmiert, schützt, trennt und pflegt NSF-H1 Zulassung

	Produkt	Seite
Rostlöser	Rostumwandler	172
	Rostlöser	172
	Rostentferner flüssig	173
	Rostentferner Gel	173
Oberflächen- und Korrosionsschutz	Aluminiumfarbe	174
	Zinkstaubfarbe	174
	Zinkausbesserung	174
	Corro-Schutz	175
Reiniger und Entfetter	Oberflächen-Reiniger	176
	Formen-Reiniger	176
	Elektro-Reiniger	176
	Reiniger M	176
	Schnellreiniger	177
	Reiniger S	177
	Bremsenreiniger	178
	Bremsenreiniger AF	178
	Plastic Cleaner	178
	Workshop Cleaner	179
	Citrus-Reiniger	179
Schutz und Pflege	Edelstahlpflege	180
	Metal-Fluid	180
Trennmittel	Etiketten-Entferner	181
	Formentrennmittel	181
	Bio-Schweißschutz	181

	Produkt	Seite
Schmier- und Multifunktionsöle	W 44 T®	182
	AT-44	182
	Bio-Fluid	183
	Bio-Cut	183
	Silicon	183
	Pneuma-Lube	183
Sonstige	Lecksucher	184
	Zubehör	185

Flüssig-Wirkstoffe

WEICON Flüssig-Wirkstoffe

wirtschaftlich | kraftvoll

Wirtschaftlichkeit sowie Arbeits- und Betriebssicherheit - das sind Anforderungen, die jedes Unternehmen in zunehmendem Maße erfüllen muss. Produkte und Verarbeitungssysteme, die diesen Anforderungen entsprechen, gewinnen daher immer mehr an Bedeutung.

WEICON Flüssig-Wirkstoffe werden diesen Ansprüchen in hohem Maße gerecht:

- **sie enthalten keine brennbaren Treibmittel**
- **keine aufwendige und kostenintensive Entsorgung notwendig**
- **Emmissionsreduzierung**
- **weniger Verpackungsmüll**
- **nur der reine Wirkstoff wird verarbeitet**

WEICON Flüssig-Wirkstoffe stehen für folgende Anwendungsgebiete zur Verfügung:

- **Reinigen und Entfetten**
- **Schmieren und Pflegen**
- **Lösen und Trennen**
- **Oberflächen- und Korrosionsschutz**

Rostumwandler*

neutralisiert Rost | sprühbar | bildet temporären Schutzfilm

WEICON Rostumwandler dient zur Neutralisierung von Rost auf angerosteten Eisen- und Stahluntergründen und stoppt zuverlässig den Korrosionsprozess. Durch die spezielle Wirkstoffformel aus Säure und Tannin dringt der Rostumwandler in den Rost ein. Er wandelt in einem chemischen Prozess Eisenoxide in eine stabile Schicht um und hinterlässt zusätzlich durch Zinkphosphat einen temporären Korrosionsschutz.

Je nach Kohlenstoffgehalt des Metalls verfärbt sich die behandelte Fläche bläulich-, bräunlich bis schwarz. Die Schicht bildet die ideale Basis für darauffolgende Schutzbeschichtungen, wie z. B. WEICON Zink-Spray. Mit WEICON Rostumwandler werden optimale Ergebnisse bei leicht verrosteten Oberflächen mit einem Rostgrad A und B erreicht. Loser Rost und lose Teile sollten vorher mechanisch entfernt werden. Der Umwandler wird erst aktiv, wenn er auf Rost oder Metall aufgetragen wird und kann großflächig an allen rostigen Stellen, beispielsweise an Maschinen und Anlagen, an landwirtschaftlichen Geräten sowie an Kraftfahrzeugen verwendet werden. Im Gegensatz zu anderen Umwandlern wird WEICON Rostumwandler nach Ablauf der Reaktionszeit mit klarem Wasser und einem Schwamm oder einer weichen Bürste von der behandelten Oberfläche entfernt. Dies dient der Beseitigung von Reststoffen, die sich durch den Umwandlungsprozess gebildet haben.

VIDEO

▸ 1 kg	▸ 5 kg	▸ 10 kg	▸ 28 kg
10053280	10053605	10053607	10053611

Rostlöser

mit 6-fach-Wirkung

WEICON Rostlöser ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser auch in kleinste Zwischenräume.

Löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. Der Rostlöser schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10007609	10000340	10000233	10053451

* Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Verwendbar mit WEICON Handsprüher „Spezial“ (10000402).

Rostlöser

Rostentferner flüssig NEU

hochkonzentriert | entrostet Teile bis auf das blanke Metall

Der WEICON Rostentferner flüssig ist ein Spezialkonzentrat zum Ablösen von Rost und Korrosion. Das hochkonzentrierte Tauchbad kann bei Blech- und Stahlkonstruktionen sowie den verschiedensten Metallteilen zum Einsatz kommen und entrostet die Oberfläche bis auf das blanke Metall.

Rostentferner flüssig ist ohne Spezialausrüstung anwendbar und erfordert kein Spezialwerkzeug. Das auf einer wässrigen Lösung basierende Tauchbad wird für Standardanwendungen mit Wasser verdünnt. Die zu entrostenden Teile können direkt in das Bad gelegt werden. Das Entrostungskonzentrat eignet sich auch für Ultraschallbäder und ist mehrfach wiederverwendbar.

Das Spezialtauchbad eignet sich für die verschiedensten Bereiche der Industrie, in denen Rost und Korrosion beseitigt werden müssen. Es kann beispielsweise hervorragend zur Entrostung der Innenseite von Kraftstofftanks genutzt werden.

▸ 1 L	▸ 5 L
10101897	10101900

Rostentferner Gel NEU

hohe Reaktionsgeschwindigkeit | sehr ergiebig | lösemittelfrei

Gel zur schnellen und zuverlässigen Entfernung von Rost und Anlauffarben. Das Rostentferner Gel kann auf eisenhaltigem Stahl, gebürstetem Edelstahl, Kupfer, Messing, Chrom und Silber zum Einsatz kommen. Es verfügt über eine hohe Reaktionsgeschwindigkeit, eine sehr gute Kriechfähigkeit und ist sehr ergiebig. Anlauffarben werden von dem Gel in nur wenigen Sekunden entfernt. Bei Rost kann der Entfernungsprozess zwischen 15 Minuten und 12 Stunden dauern – je nach Korrosionsgrad.

Zur Anwendung muss das blaue Gel nicht extra erwärmt werden, sondern kann bei Raumtemperatur verarbeitet werden. Diese Lösung verfügt über eine naturstoffbasierte, lösemittelfreie Zusammensetzung und gewährleitstet eine schonende Entrostung.

WEICON Rostenferner Gel kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie und auch im Handwerk zum Einsatz kommen.

▸ 1 L	▸ 5 L
10101908	10101905

Aluminiumfarbe*

effektvoll | abriebfest

WEICON Aluminiumfarbe ist auf allen metallischen Oberfächen universell einsetzbar. Sie bietet guten Korrosionsschutz und wird auch zur optischen Aufwertung von Bauteilen verwendet.

Aluminiumpigmente bilden beim Kontakt mit Feuchtigkeit eine dichte, nahezu undurchlässige Oxidschicht auf der Oberfläche. Diese passivierende Schicht kann bis zu 0,05 µm dick werden und verhindert das weitere Eindringen von Feuchtigkeit in die Beschichtung. Die Oberfläche des Werkstücks wird so effektiv vor Korrosion geschützt.

Eine hohe Abriebfestigkeit und eine lange Farbtongarantie werden durch die Verwendung sogenannter „non-leafing" Pigmente erreicht. Diese Pigmente verteilen sich nach dem Auftragen gleichmäßig in der gesamten Beschichtung. Dadurch ist WEICON Aluminiumfarbe nach Durchhärtung gegen Abrieb und chemische Einflüsse geschützt.

▸ 375 ml	▸ 750 ml
10027113	10012085

Zinkausbesserung*

Ausbesserung für verzinkte Oberflächen im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zinkausbesserung ist ein aktiver Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen, der im Farbton der Feuerverzinkung angeglichen ist.

Bei der Zinkausbesserung lagern sich plättchenförmige Metallpigmente (Flakes) parallel zur Oberfläche in mehreren, räumlich versetzten Schichten auf dem Untergrund ab (Schindeleffekt).

Dadurch wird die Oberfläche länger vor eindringender Feuchtigkeit geschützt. In Verbindung mit der gleichzeitigen elektrochemischen Wirkung wird ein optimaler Korrosionsschutz erreicht.

▸ 375 ml	▸ 750 ml	▸ 2,5 L
10000327	10000328	10000404

VIDEO

Zinkstaubfarbe*

effizienter, kathodischer Korrosionsschutz

WEICON Zinkstaubfarbe ist eine Beschichtung, mit der metallische Untergründe aktiv vor Korrosion geschützt werden.

Die Zinkstaubfarbe enthält sphärische (runde) Metallpigmente in hoher Konzentration und Reinheit. Der hohe Zinkanteil in der Beschichtung sorgt für einen effizienten kathodischen Korrosionsschutz.

Wird die Oberfläche beschädigt, reagieren die Zinkmoleküle mit der Feuchtigkeit der Luft und bilden Zinkoxidmoleküle, die das zugrunde liegende Material vor Korrosion schützen.

▸ 375 ml	▸ 750 ml	▸ 2,5 L
10000322	10000321	10000403

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Corro-Schutz

Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen

WEICON Corro-Schutz ist ein farbloser, TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen. Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z. B. mit WEICON Reiniger S).

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10007619	10000787	10000788	10053503

* Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.

Oberflächen-Reiniger

zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Er kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10025301	10025288	10025292	10053467

Elektro-Reiniger

reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierten Kontakten aller Art. Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entfernt Oxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rußige Staubablagerungen. Er reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

Der Elektro-Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10029981	10029983	10029985	10053473

Formen-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10037688	10025839	10025840	10053459

Reiniger M

kennzeichnungsfrei | schnelltrocknend | nicht brennbar

WEICON Reiniger M reinigt und entfettet alle Metalle, Kunststoffe, Gummi, Glas, Keramik, Holz oder lackierte und beschichtete Flächen. Er löst kraftvoll und gezielt Fett, Öl, Harz, Ruß, Wachs, Trennmittel, Umformmedien, Kühlschmierstoffe sowie Etiketten- und Klebstoffrückstände.

Reiniger M ist gebrauchsfertig, schnelltrocknend, nicht brennbar und kennzeichnungsfrei. Der Reiniger ist einfach und sicher in der Anwendung. Er kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen und Werkzeugen genutzt werden. Die besondere Wirkstoffformel aus Spezialtensiden und Alkoholen enthält keine silikonhaltigen Entschäumer, ist nicht rückfettend und bietet daher einen sicheren Beitrag für die prozesssichere Reinigung von Bauteilen in der Fertigung.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10059076	10060671	10058236	10060673

Reiniger und Entfetter

Schnellreiniger

Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche

WEICON Schnellreiniger verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Er kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutzentfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Der Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON Metallsprays beschichtet werden sollen. Schnellreiniger ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z. B. Metallen und Glas, Keramik und den meisten Gummis und Kunststoffen eingesetzt werden.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10048254	10047373	10047376	10053477

Reiniger S*

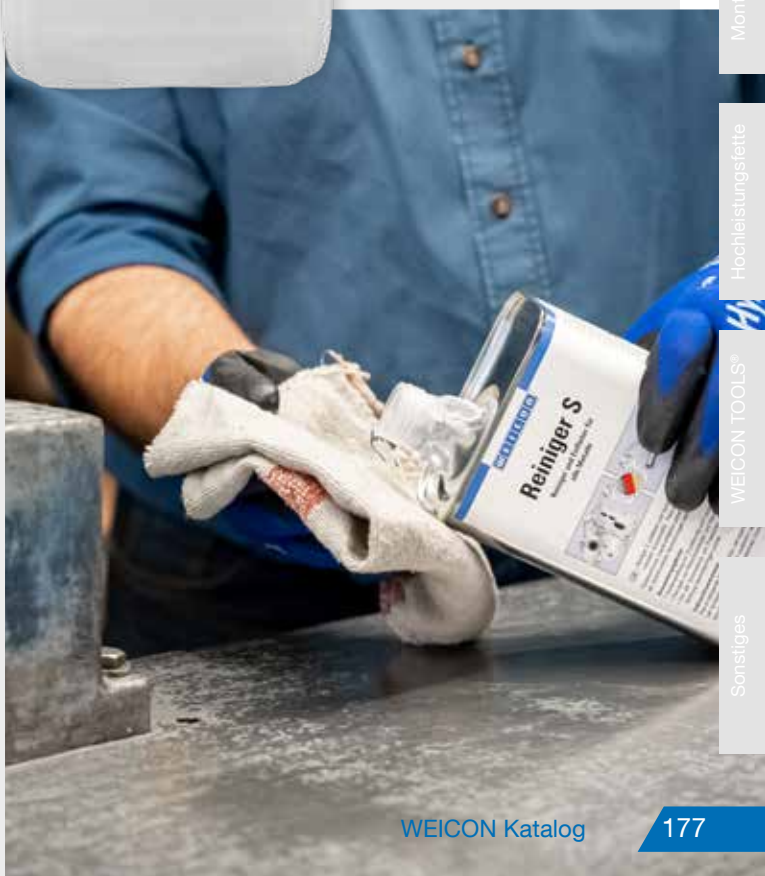
Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe

WEICON Reiniger S entfettet, reinigt und verdunstet völlig rückstandsfrei. Reiniger S kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Er wird zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinenteilen oder vor der Anwendung anderer WEICON-Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10007611	10000347	10000348	10053455

* Nicht mit WEICON WPS 1500 zu versprühen.



Bremsenreiniger*

Universalreiniger für den Kfz-Bereich

WEICON Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände.

Der Reiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10007612	10000352	10000353	10053457

* Nicht mit WEICON WPS 1500 zu versprühen.

Plastic Cleaner

entfettet und reinigt empfindliche Oberflächen

WEICON Plastic Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Er dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe*, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

Plastic Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10019559	10019356	10019357	10053461

*Vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit prüfen

Bremsenreiniger AF NEU

Universalreiniger für den Kfz-Bereich | acetonfrei

WEICON Bremsenreiniger AF ist ein acetonfreier Universalreiniger für den Automobilbereich. Der Flüssigwirkstoff reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei.

Bremsenreiniger AF entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas, Gummimaterialien, pulverbeschichtete Oberflächen, viele Kunststoffe und entfernt zuverlässig öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände.

Der Reiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen. Er eignet sich aber auch zur Reinigung von Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen und kann in vielen Bereichen der Industrie sowie im Handwerk verwendet werden.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10101764	10101766	10101768	10101770

Reiniger und Entfetter

Workshop Cleaner

lösemittel- und phosphatfrei | biologisch abbaubar

WEICON Workshop Cleaner reinigt und entfettet alle Metalle, Kunststoffe, Gummis, Glas, Keramik und Holz. Löst kraftvoll Fett, Öl, Harz, Ruß, Wachs, Nikotin, Insektenschmutz, Bitumen und Teerspritzer. Workshop Cleaner ist lösemittel-, emulgatoren- und phosphatfrei, ölabscheiderverträglich (ÖNORM B 5105) und gemäß den EU-Richtlinien biologisch abbaubar. Er ist hoch konzentriert und kann im Verhältnis 1:40 (max.) mit Wasser verdünnt werden.

Er enthält ausgewählte schaumarme Tenside und kann neben der manuellen Reinigung auch in Hochdruckreinigern, Teilewaschmaschinen und Sprühgeräten (z. B. Handpumpsprüher WPS 1500) eingesetzt werden.

▸ 500 ml*	▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10016977	10028258	10016800	10016798	10053463

*Nur mit der WPS 1500 zu verarbeiten

Empfohlene Anwendungs-Konzentration

	unver-dünnt	1:10	1:20	1:30	1:40
Aluminiumteile					•
Arbeitsgruben		•			
Fett, Ruß, Bitumen- und Teerspritzer	•				
Chrom-, Edelstahl- und Kunststoffteile				•	
Dieselrückstände	•				
Insektenverschmutzung		•			
Industrieböden, Gabelstapler				•	
Hartböden		•			
LKW (auch Planen)		•			
Maschinen, Motoren, Öl/Ölrückstände		•			
Reparaturteile					•
Stahlentfettung			•		
Werkstatteinrichtung				•	
Werkzeugmaschinen				•	

Citrus-Reiniger

geprüfte Wirkung nach DIN EN 1276 und 1650

Universalreiniger auf der Basis von Citrusschalen-Extrakten

WEICON Citrus-Reiniger ist ein Universalreiniger auf Basis von Alkohol und Citrusschalen-Extrakten. Durch den hohen Isopropanolanteil von über 75 % macht sich der WEICON Citrus-Reiniger dessen desinfizierende Wirkung zu Nutze und unterstützt dadurch die gesamtheitliche Reinigung und Desinfektion von Flächen. Er ist universell einsetzbar und kann gleichermaßen in Industrie und Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden. Er reinigt die verschiedensten Materialien, wie Metalle und Kunststoffe, Glas, Keramik sowie lackierte oder beschichtete Flächen*[1].

Auch bei der Basishygiene und der Unterstützung von zusätzlichen Hygienemaßnahmen, der Reinigung von häufig genutzten Handwerkzeugen, Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber und Filzstifte, erzielt WEICON Citrus-Reiniger einen hohen Wirkungsgrad und erreicht hohe Effizienz.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10031802	10033568	10033570	10053469

*[1]Die Materialverträglichkeit sollte vorher zur Sicherheit an einer verdeckten Stelle überprüft werden.

Flüssig-Wirkstoffe

Schutz und Pflege

Edelstahlpflege

wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Edelstahlpflege beseitigt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z. B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaftenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt, und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10013812	10013730	10013731	10053512

Metal-Fluid

universell einsetzbar: reinigen | pflegen | schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und hat eine NSF-Zulassung.

Metal-Fluid pflegt, schützt und reinigt sowohl Metalloberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoff. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.

▸ 100 ml	▸ 500 ml	▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10017352	10028117	10033119	10016345	10016352	10053506

NSF Nonfood Compounds Program Listed A7;C1 Registration 135125

WEICON Handsprüher

Für ca. 500 ml lösemittel- und mineralölfreie WEICON-Wirkstoffe.

10000401

WEICON Handsprüher „Spezial“

Für ca. 500 ml WEICON Reiniger S, Bremsenreiniger, Rostlöser und Citrus-Reiniger.

10000402

Trennmittel

Formentrennmittel

silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten. Verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

Formentrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.

- 1 L 10007616
- 5 L 10000363
- 10 L 10000364
- 28 L 10053498

Bio-Schweißschutz

silikonfrei

WEICON Bio-Schweißschutz bietet temporären Korrosionsschutz. Es enthält keine chlorierten Kohlenwasserstoffe, andere Lösemittel oder Silikone.

Bio-Schweißschutz wird auf Basis von Haselnuss- und Sonnenblumenextrakten hergestellt und ist biologisch abbaubar gemäß EU-Richtlinien. WEICON Bio-Schweißschutz verhindert das Anhaften von Schweißspritzern an Gasdüsen und Werkstückoberflächen, ohne die Qualität der Schweißnaht zu beeinträchtigen.

- 1 L 10000351
- 5 L 10000337
- 10 L 10000338
- 28 L 10053449

Etiketten-Entferner

einfach und schnell

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. Etiketten-Entferner ist für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff, geeignet.

Er beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z. B. Falschauszeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettenreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten, z. B. Vignetten an PKW-Scheiben.

- 1 L 10019556
- 5 L 10019359
- 10 L 10019362
- 28 L 10053465

W 44 T®

Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung

WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsöl und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriecheigenschaften Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.

W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, durchdringt und löst Rost, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. W 44 T® eignet sich auch als Schneidöl für Bohr- und Schneidvorgänge. Es beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen und reinigt verschmutzte Metalloberflächen.

Das Multifunktionsöl hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10011715	10007793	10011348	10053483

AT-44

mit PTFE-Superkraft | silikonfrei

WEICON AT-44 vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren.

Es beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. Es reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig. AT-44 ist fast unbegrenzt in den Bereichen Werkstatt und Automobil, Schifffahrt, Elektrik und Landwirtschaft, Haushalt und Hobby einsetzbar.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10007614	10000356	10000357	10053479

Schmier- und Multifunktionsöle

Bio-Fluid

hochreines Mineralöl

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung sowie Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und hat eine NSF-Zulassung.

Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietschgeräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost. Es kann zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet werden. Es darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt. WEICON Bio-Fluid wurde speziell für Anwendungen in der Nahrungsmittel-, Getränke-, pharmazeutischen und kosmetischen Industrie entwickelt.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10007622	10000365	10000366	10053514

Silicon

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

Es sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit.

Es verhindert den Aufbau von Klebstoffresten an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen. Es schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiteile vor Verspröden, Anfrieren und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10006760	10000360	10000361	10053488

* Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.

Bio-Cut*

Schneidöl für alle Metalle

WEICON Bio-Cut ist mineralölfrei und biologisch abbaubar. Es ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung größere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge.

WEICON Bio-Cut kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden aller Stahlsorten, Guss, Edelstähle, Kupfer, Messing, Aluminium und deren Legierungen in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

▸ 250 ml	▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10011167	10000394	10000368	10000369	10053516

Pneuma-Lube

Schmiermittel | Korrosionsschutz | hoher PTFE-Anteil

WEICON Pneuma-Lube ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung und Konservierung.

Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z. B. in der On- und Offshore-Industrie.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10011816	10010554	10010555	10053485

Lecksucher

DVGW-Zulassung | schaumbildender Lecksucher gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv

WEICON Lecksucher dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksucher geht mit den Gasen Kohlendioxyd (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährdenden Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Er kann überall eingesetzt werden, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10007597	10002065	10002066	10053490

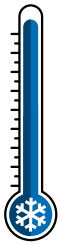
Lecksucher frostsicher

DVGW-Zulassung | schaumbildender Lecksucher gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | frostsicher bis -15 °C (+5 °F)

Zum sicheren, einfachen und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Lecksucher frostsicher geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N_2O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Lecksucher frostsicher kann überall dort eingesetzt werden, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird. Das Spray kann beispielsweise an Rohrleitungen, Schläuchen, Löt-, Schraub- und Schweißverbindungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern angewendet werden.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10051092	10051093	10051095	10053497



Lecksucher dickflüssig

DVGW-Zulassung | schaumbildender Lecksucher gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | ablauffest

WEICON Lecksucher dickflüssig dient dem sicheren, unkomplizierten und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Der Wirkstoff geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N_2O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Es kann überall dort zum Einsatz kommen, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird, wie an Rohrleitungen, Schläuchen, Verschraubungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adaptern.

▸ 1 L	▸ 5 L	▸ 10 L	▸ 28 L
10051105	10051106	10051108	10053493

Flüssig-Wirkstoffe

WSD 400 Druckluft-Sprühdose

WSD 400 wiederbefüllbare Sprühdose, mit der die meisten WEICON Flüssig-Wirkstoffe verarbeitet werden können.

Die Befüllung mit Druckluft erfolgt mittels Adapter (Zubehör) über das Druckluftnetz (optimaler Betriebsdruck 7,5 bar).

Zum Zubehör-Programm für die WSD 400 gehören:
- ein Adapter zum Befüllen an jeder Druckluftanlage
- ein Sprühset mit 4 verschiedenen Sprühköpfen und einem Kugelventil mit Ansaugrohr.

Druckluft-Sprühdose WSD 400
10009301

Sprüh-Set für WSD 400
10009303

Füllstutzen/Adapter
10000393

VIDEO

Pump-Sprüher WPS 1500

WPS 1500; nachfüllbarer Pump-Sprüher. Der Druckaufbau im Flüssigkeitsbehälter wird durch Aufpumpen mit reiner Luft mittels Kolbenstange erreicht. Ein integriertes Sicherheitsventil öffnet sich automatisch, sobald der zulässige Betriebsdruck (max. 4 bar) überschritten wird.

Das Betätigen der Sprühtaste genügt für einen gleichmäßigen und konstanten Wirkstoffaustritt. Durch Drehen der Düsenmutter können die Aussprührate und das Sprühbild stufenlos von strahlförmig bis feinvernebelnd reguliert werden.

Zum Zubehör-Programm für die WPS 1500 gehören:
- Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø
- Dichtungssets

Pump-Sprüher WPS 1500
10016002
Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit Spezialdichtungen für ca. 1.300 ml Flüssig-Wirkstoff.

Dichtungssatz Viton
für Pump-Sprüher WPS 1500
10023969

Verlängerungsrohr 30 cm
mit Düse
10016213

	WSD 400	WPS 1500
Behältervolumen:	600 ml	1500 ml
Füllmenge max.:	400 ml	1300 ml
Betriebsdruck:	5 - 10 bar	4 bar
Berstdruck:	42 bar	---
Deformierungsdruck:	26 - 27 bar	---
Material:	Behälter und Sprühkopf aus Aluminium	Behälter aus bruchfestem Polyethylen; Sprühkopf und Einsätze aus Polypropylen, glasfaserverstärktem Polyamid und Edelstahl

Technische Daten

	Zinkstaubfarbe	Zinkausbesserung	Aluminiumfarbe
Farbton / Glanzgrad:	Zinkgrau / matt	an frische Feuerverzinkung angeglichen	Aluminium / metallisch glänzend
Bindemittel:	Epoxidharzester	Alkydharz	Alkydkombination
Pigment:	Zinkpigmente (D50 4 µm)	Zink- und Aluminiumpigmente (D50 25 µm)	Aluminiumpigmente (D50 16 µm)
Pigmentreinheit:	ca. 98,5 %	ca. AL 99,5 % und ZN 99,9 %	ca. 99,5 %
Spezifisches Gewicht:	2,00 g/cm³	1,25 g/cm³	1,00 g/cm³
Metallanteil im Trockenfilm:	ca. 60,5 %	ca. 58,5 %	ca. 32,0 %
Viskosität* (DIN EN ISO 2431) / Konsistenz:	ca. 70 s 4 mm / streichfähig	ca. 70 s 4 mm / streichfähig	ca. 120 s 4 mm / streichfähig
Verarbeitungstemperatur:	+18 °C bis +30 °C *(+64 °C bis +86 °F)*	+18 °C bis +30 °C *(+64 °C bis +86 °F)*	+18 °C bis +30 °C *(+64 °C bis +86 °F)*
Verbrauch:	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 150 ml/m²
Spritzkonsistenz:	10 - 20 % Universalverdünnung	10 - 20 % Universalverdünnung	10 - 20 % Universalverdünnung
Trocknungszeit (staubtrocken):	30 Minuten	60 Minuten	60 Minuten
Durchgehärtet*:	12 Stunden	12 Stunden	12 Stunden
Überlackierbar / überspachtelbar*:	12 Stunden	12 Stunden	12 Stunden
Endhärte*:	48 Stunden	48 Stunden	48 Stunden
Mindestschichtstärke (ISO 2409):	50 µm	30 µm	20 µm
Gitterschnitt (DIN 53151/ISO 2409):	Kennwert GT 0 bis GT 1	Kennwert GT 0 bis GT 1	Kennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühnebeltest (DIN EN ISO 9227)	400 Stunden	200 Stunden	100 Stunden
Dornbiegeversuch, Dorn 5 mm (DIN EN ISO 1519):	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung
Temperaturbeständigkeit nach erreichen der Endhärte:	ca. +400 °C *(+752 °F)*	ca. +240 °C *(+464 °F)*	ca. +300 °C *(+572 °F)* (ab +100 °C/*+212 °F* leichte Verfärbungen möglich)
Grundierung:	nicht erforderlich	nicht erforderlich	WEICON Zinkausbesserung/ Zinkstaubfarbe
Lagerstabilität**:	12 Monate	12 Monate	12 Monate
Lieferformen:	375 ml und 750 ml Dose	375 ml und 750 ml Dose	375 ml und 750 ml Dose
Einstufung gemäß Richtlinie 2004/42 EG Kategorie „A/i“ einkomponenten Speziallacke:	< 500 g/l VOC	< 500 g/l VOC	< 500 g/l VOC

* +20 °C *(+68 °F)* Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit.
** Bei konstander Raumtemperatur und trockener Lagerung. Diese gilt für geschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.

Flüssig-Wirkstoffe

Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temperatur-beständigkeit	Lagerstabilität mind. (Monate)*	Merkmale	Geeignet für die Verarbeitung mit
AT-44	gelblich	Vanille	-50 °C *(-58 °F)* bis +210 °C *(+410 °F)*	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE	WSD 400 und WPS 1500
Bio-Cut	farblos	fast geruchlos	bis +200 °C *(+392 °F)*	24	mineralölfrei, leicht biologisch abbaubar	WPS 1500
Bio-Fluid	farblos	fast geruchlos	-25 °C *(-13 °F)* bis +120 °C *(+248 °F)*	24	entspricht: Reinheitsgrad DAB 10, NSF-H1 Zulassung	WPS 1500
Bio-Schweißschutz	milchig	fast geruchlos	+5 °C *(+41 °F)* bis +90 °C *(+194 °F)*	24	nicht brennbar, silikonfrei	WSD 400 und WPS 1500
Bremsenreiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend	WSD 400 und Handsprüher "Spezial"
Bremsenreiniger AF	farblos	Citrus	---	24	acetonfrei, Universalreiniger für den Kfz-Bereich	WSD 400 und WPS 1500
Corro-Schutz	farblos	Lösemittel	-20 °C *(-4 °F)* bis +80 °C *(+176 °F)*	24	TÜV-geprüft, auf Wachsbasis	WSD 400 und WPS 1500 (Material muss vorher gut aufgerührt werden)
Citrus-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	pH-neutral, rückstandsfrei verdunstend	WSD 400, WPS 1500 und Handsprüher "Spezial"
Edelstahlpflege	farblos	Lösemittel	-20 °C *(-4 °F)* bis +130 °C *(+266 °F)*	24	wirkt antistatisch, speziell für den Außenbereich	WSD 400 und WPS 1500
Elektro-Reiniger	farblos	fast geruchslos	---	24	rückstandsfrei verdunstend	WSD 400 und WPS 1500
Etiketten-Entferner	farblos	Citrus	---	24	löst Papier- und Folienetiketten	WSD 400 und WPS 1500
Formen-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend	WSD 400 und WPS 1500
Formentrennmittel	farblos	Lösemittel	-20 °C *(-4 °F)* bis +130 °C *(+266 °F)*	24	silikonfrei	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500
Lecksucher	milchig	fast geruchlos	0 °C *(+32 °F)* bis +50 °C *(+122 °F)*	24	DVGW-Zulassung, für Sauerstoff und CO_2 geeignet	WSD 400 und WPS 1500
Lecksucher frostsicher	farblos	fast geruchlos	-15 °C *(+5 °F)* bis +50 °C *(+122 °F)*	24	DVGW-Zulassung für Sauerstoff und CO_2 geeignet; frostsicher	WSD 400 und WPS 1500
Lecksucher dickflüssig	milchig	fast geruchlos	0 °C *(+32 °F)* bis +50 °C *(+122 °F)*	24	für Sauerstoff und CO_2 geeignet	WSD 400 und WPS 1500
Metal-Fluid	milchig	fast geruchlos	-10 °C *(+14 °F)* bis +150 °C *(+302 °F)*	24	wirkt antistatisch, speziell für den Innenbereich	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500
Oberflächen-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend	WSD 400 und WPS 1500
Plastic Cleaner	farblos	Citrus	---	24	für empfindliche Kunststoff-Oberflächen	WSD 400 und WPS 1500
Pneuma-Lube	gelblich	Vanille	-50 °C *(-58 °F)* bis +210 °C *(+410 °F)*	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE	WSD 400 und WPS 1500
Reiniger M	farblos	fast geruchlos	---	12	kennzeichnungsfrei, nicht brennbar	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500
Reiniger S	farblos	Orange	---	24	rückstandsfrei verdunstend	WSD 400 und Handsprüher "Spezial"
Rostentferner Flüssig	gelblich	fast geruchslos	---	24	Tauchbad, geeignet für Ultraschall-bäder, mehrfach wiederverwendbar	---
Rostentferner Gel	blau	fast geruchslos	---	24	hohe Reaktionsgeschwindigkeit, sehr gute Kriechfähigkeit	---
Rostlöser	beige	Petroleum	-20 °C *(-4 °F)* bis +150 °C *(+302 °F)*	24	6-fach Wirkung	WSD 400, WPS 1500 und Handsprüher "Spezial"
Rostumwandler	milchig	fast geruchlos	-30 °C *(-22 °F)* bis +80 °C *(+176 °F)*	24	Rostumwandlung und Grundierung in einem Arbeitsgang	---
Schnellreiniger	farblos	Lösemittel	-10 °C bis +50 °C *(+14 °F bis +122 °F)*	24	NSF-A1 Zulassung	WSD 400 und WPS 1500
Silicon	farblos	Lösemittel	-50 °C *(-58 °F)* bis +250 °C *(+482 °F)*	24	Silikonöl	WSD 400 und WPS 1500
W 44 T®	gelblich	Vanille	-50 °C *(-58 °F)* bis +210 °C *(+410 °F)*	24	Multifunktionsöl mit Mehrfach-Wirkung	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500
Workshop Cleaner	blau	fast geruchlos	+5 °C *(+41 °F)* bis +90 °C *(+194 °F)*	24	lösemittelfrei, ölabscheiderver-träglich, biologisch abbaubar	WPS 1500

* Bei konstanter Raumtemperatur von +20°C *(+68°F)* und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.

Produkt	Seite
Anti-Seize	190
Anti-Seize High-Tech	190
Anti-Seize Keramikpaste	190
Kupferpaste	192
Anti-Seize Nickel	192

WEICON Klebstoff FINDER
www.klebstoff-finder.de
PER KLICK zum KLEBSTOFF

Unterschiedlichste Einflussfaktoren, wie z. B. Feuchtigkeit oder Reibung, führen immer wieder zu Korrosionsschäden, Festfressen und Verschleiß an Maschinen und Anlagen.

Vor allem unter erschwerten Einsatzbedingungen, wie z. B.

- **hohen Betriebstemperaturen**
- **hoher Druckbelastung**
- **Freiwetterbedingungen**

lassen sich diese Folgen nicht vermeiden. Aufwendige Reparatur- und Wartungsarbeiten mit erheblichen Kosten sind die Folge.

WEICON Anti-Seize Montagepasten sind speziell für diese Anforderungen entwickelt worden. Sie werden als Schutz-, Trenn- und Schmierstoffe für hochbeanspruchte Teile, insbesondere auch bei hohen Temperaturen, eingesetzt.

Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen in diesem Bereich ein breites Anwendungsspektrum.

Herkömmliche Trenn- oder Schmiermittel, wie Mineralöle und -fette, sind häufig nicht in der Lage, unter erschwerten Bedingungen für ausreichende Schmierung und Schutz zu sorgen.

Die Basiskomponenten in WEICON Anti-Seize bilden Syntheseöle, die einen wesentlich geringeren Schwefelanteil als mineralölhaltige Produkte aufweisen.

Somit wird eine rückstandsfreie Verdampfung des Öls bei Temperaturen von +200 °C (+392 °F) bis +250 °C (+482 °F) ermöglicht. Das ist besonders bei rostfreien Stählen (z. B. VA-Material) wichtig, um Spannungsrisskorrosion zu vermeiden. Bei aggressiven Chemikalien oder sonstigen Medieneinflüssen treten solche Folgeerscheinungen häufig auf.

Ein sicherer Schutz von Werkstücken und Konstruktionen aus Stahl und anderen Metallen ist daher für den rationellen und wirtschaftlichen Betrieb technischer Anlagen unerlässlich.

Montagepasten

Durch die besondere Zusammensetzung und feinste Vermahlung der in WEICON Anti-Seize enthaltenen Feststoffe werden die Rautiefen der zu schützenden Oberfläche – selbst bei einer Schichtstärke von nur 12 µm – komplett ausgefüllt.

Nur eine absolut geschlossene Oberfläche garantiert einen wirksamen Schutz gegen Korrosion. Bei speziellen Anwendungen, z. B. Flanschverbindungen, ergibt sich dadurch ein zusätzlicher Dichteffekt.

WEICON Anti-Seize schützt vor:

- **Korrosion - Festfressen - Verschleiß**
- **Stick-Slip-Erscheinungen**
- **Oxidation und Passungsrost**
- **elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“)**

WEICON Anti-Seize ist frei von Halogenen, haft- und abriebfest und beständig gegen Heiß-, Kalt- und Salzwasser. Der extrem niedrige Reibungskoeffizient ermöglicht zudem eine leichte Demontage von Maschinen und Anlagen.

Die Montagepasten sind ausgezeichnete Schmiermittel für statisch hochbeanspruchte Teile und – bei entsprechenden Nachschmierintervallen – langsam rotierenden Anlagen.

Anti-Seize wird daher in seiner Doppelfunktion als Schmierstoff und Korrosionsschutz zum Rationalisierungsfaktor, dessen Effekt sowohl in der Zeitersparnis als auch in der Kostenreduzierung liegt.

WEICON Anti-Seize ist sparsam im Gebrauch. Bei einer Schichtdicke von 0,01 mm reicht 1 kg aus, um ca. 45 m² Fläche abzudecken.

Für verschiedene Anwendungsbereiche stehen fünf Produktvarianten zur Verfügung:

Anti-Seize
Anti-Seize High-Tech
Kupferpaste
Anti-Seize Nickel
Anti-Seize Keramikpaste

Anti-Seize

langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Es wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, Stick-Slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).

VIDEO

Anti-Seize High-Tech

metallfrei

WEICON Anti-Seize High-Tech ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und hat eine NSF-Zulassung.

Es ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen oder metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.

Anti-Seize Keramikpaste

Hochleistungs-Montagepaste | kompatibel mit rostfreiem Stahl und anderen Nickellegierungen (keine Chrom-6 Bildung) | metallfrei

WEICON Anti-Seize Keramikpaste ist eine metall- und silikonfreie synthetische Hochleistungs-Montagepaste für den universellen Einsatz. Die Keramikpaste ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung und ist werkstoffneutral. Die Paste enthält keine freien Metalle und ist mit rostfreiem Stahl und anderen Nickellegierungen kompatibel (keine Chrom-6 Bildung). Sie ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen oder metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.

WEICON Anti-Seize Keramikpaste bietet eine hervorragende Trenn-, Schutz- und Schmierwirkung selbst bei hohen Temperaturen und hohem Druck. Die Paste bietet einen sehr guten Schutz vor Korrosion, Verschleiß und extremen Witterungseinflüssen. Die Montagepaste kann an Bolzen, Schrauben, Stehbolzen, Rohrverbindungen, Muttern, mechanischen Dichtungen usw. zum Einsatz kommen. Typische Anwendungsgebiete sind Chemieanlagen, Ölraffinerien, Kraftwerke, Papierfabriken, Stahlwerken und Gießereien sowie die Schifffahrt.

Anti-Seize

Montagepasten

	Anti-Seize	Anti-Seize High Tech	Anti-Seize Keramikpaste
▸ 10 g Dosierspitze	10000170	-	-
▸ 30 g Pen	10015175	10015179	-
▸ 120 g Pinseldose	10000172	10000193	10067867
▸ 85 g Tube	10047467	10047469	-
▸ 200 ml Presspack	10025465	-	-
▸ 400 g Kartusche	10000173	10000195	-
▸ 450 g Dose	10000175	10000196	10067869
▸ 500 g Pinseldose	10028921	10030351	-
▸ 1,0 kg Dose	10000177	10000197	10000208
▸ 1,8 kg Eimer	10000178	10000199	-
▸ 5,0 kg Eimer	10000181	10000202	-
▸ 10,0 kg Eimer	10000182	10000204	-
▸ 20,0 kg Eimer	10000183	10000205	-
▸ 100 ml Spray	10000216	-	-
▸ 400 ml Spray	10000219	10000221	-

Kupferpaste

Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen

WEICON Kupferpaste ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff, hochtemperatur- und korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- und nickelfrei.

Kupferpaste wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Sie bildet auf Einsteckwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Die Paste kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmuttern und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.

Anti-Seize Nickel

Montagepaste für extreme Bedingungen

WEICON Anti-Seize Nickel wurde entwickelt, um extremen Bedingungen standhalten zu können. Die Paste ist haftstark, wasserabweisend und beständig gegen Süß-, See-, Heißwasser sowie Wasserdampf. Der hohe Nickelanteil der Paste bietet außerdem Schutz gegen fressende und ätzende Lösemittel, die unter anderem in verdünnter Salzsäure, Schwefel- oder Salpetersäure enthalten sind. Anti-Seize Nickel ist in einem extrem großen Temperaturbereich zwischen -30 °C bis +1.450 °C einsetzbar.

Anti-Seize Nickel dient als Korrosionsschutz und Hochleistungs-Montagepaste für statisch und dynamisch extrem beanspruchte Schraubverbindungen und Montageteile sowie dem Einsatz an langsam rotierenden Anlagen im Hochtemperaturbereich.

Die Paste schützt vor Korrosion, Festfressen, Verschleiß, Stick-Slip-Effekten, Oxidation und Passungsrost sowie vor elektrolytischen Reaktionen, dem so genannten Kaltverschweißen.

Anti-Seize Nickel kann beispielsweise an Dichtungen, Ventilen, Verschraubungen, Zahnrädern, Lagern, Düsen, Förderbändern, Stehbolzen, Werkzeugen oder Zylindern verwendet werden.

	Kupferpaste	Anti-Seize Nickel
▸ 30 g Pen	10025928	-
▸ 120 g Pinseldose	10026335	10000194
▸ 85 g Tube	10047468	-
▸ 400 g Kartusche	10040029	10000185
▸ 450 g Dose	10000950	10000186
▸ 500 g Pinseldose	10030349	10047560
▸ 1,0 kg Dose	10013761	10000192
▸ 1,8 kg Eimer	-	10000187
▸ 5,0 kg Eimer	-	10000189
▸ 10,0 kg Eimer	10002942	10000190
▸ 20,0 kg Eimer	-	10000191
▸ 400 ml Spray	10025953	-

Anti-Seize

Montagepasten

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Kupferpaste	Anti-Seize Nickel	Anti-Seize Keramikpaste
ACM - Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++	++
CR - Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+	+
CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	+	+	+	+	+
EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--	--
FKM - Fluor-Kautschuk	++	++	++	++	++
NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++	++
NR - Natur-Kautschuk	--	--	--	--	--
SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk	--	--	--	--	--
SQM/VMQ - Silikon-Kautschuk	++	++	++	++	++

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen

ABS - ABS-Copolimerisat	++	++	++	++	++
PA - Polyamid	++	++	++	++	++
PC - Polycarbonat	--	--	--	--	--
PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++	++
PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte	+	+	+	+	+
PET - Polyethylentherephthalat	++	++	++	++	++
POM - Polyoxymethylen	++	++	++	++	++
PP - Polypropylen	++	++	++	++	++
PTFE - Polytetrafluorethylen	++	++	++	++	++
PUR - Polyurethan	+	+	+	+	+
PVC - Polyvinylchlorid	++	++	++	++	++

++ beständig + bedingt beständig -- nicht beständig

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir, Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.

Technische Daten

		Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Anti-Seize Nickel	Kupferpaste	Anti-Seize Keramikpaste
Grundöl		Syntheseölgemisch	Medizinisches Weißöl	Syntheseöl	Mineralöl	Polyalphaolefin
Farbe		anthrazit	weiß	anthrazit	kupfer	weiß
SRV-Gerät Reibungszahl		0,13	0,10 bis 0,13	0,16	---	---
Reibwert Gesamt		0,11 µ	0,11 µ	0,12 µ	0,13 µ	0,15 µ
Reibwert Gewinde		0,13 µ	0,12 µ	0,14 µ	0,14 µ	0,17 µ
Reibwert Kopfunterseite		0,10 µ	0,10 µ	0,11 µ	0,12 µ	0,14 µ
VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast		4.200 N	3.600 N	---	3.000 N	7000 N
VKA-TEST (DIN 51350) Schweißlast		4.400 N	3.800 N	2.000 N	3.200 N	7500 N
VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1 Min/1000N)		0,5 mm	0,7 mm	0,6 mm	---	0,6 mm
Walkpenetration (DIN ISO 2137)		310 bis 340 1/10 mm	310 bis 340 1/10 mm	310 bis 340	310 - 340 1/10 mm	---
Schwefelgehalt (DIN 51400)		< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	6%
Wasserbeständigkeit (DIN 51807)		0 - 90	0 - 91	0 - 91	0 - 91	1-90
Temperaturbeständigkeit		-180 bis +1.200 °C *(-292 bis +2.192 °F)*	-40 bis +1.400 °C *(-40 bis +2.552 °F)*	-30 bis +1.450 °C *(-22 bis +2642 °F)*	-20 bis 1.100 °C *(-4 bis +2012 °F)*	-40 bis +1.400 °C *(-40 bis +2.552 °F)*
Druckbelastung		230 N/mm² *(33.400 psi)*	230 N/mm² *(33.400 psi)*	230 N/mm² *(33.400 psi)*	---	---
Dichte bei +20 °C (+68 °F) (DIN 51757)		1,16 g/cm³	1,42 g/cm³	1,30 g/cm³	1,1 g/cm³	1,2 g/ml
Salzsprühnebeltest		> 170 h	> 170 h	> 170 h	---	> 500 h
Durchschlagsfestigkeit		0,47 kV/mm	0,40 kV/mm	---	---	---
Spezifischer Widerstand		1,2 x 10^{15} Ω·cm	1,0 x 10^{15} Ω·cm	---	---	---
Spezifische Wärmeträgerkapazität	+20 °C *(+68 °F)*	1,325 J/(g·K)	1,574 J/(g·K)	1,493 J/(g·K)	1,713 J/(g·K)	---
Wärmeleitfähigkeit (ISO 22007-4)	+20 °C *(+68 °F)*	0,546 W/(m·K)	0,675 W/(m·K)	0,582 W/(m·K)	0,392 W/(m·K)	---
Durchschlagsfestigkeit (DIN EN 60243-1)	+20 °C *(+68 °F)*	1,3 kV/mm	6,3 kV/mm	1,1 kV/mm	1,7 kV/mm	---

Hochleistungsfette

Produkt	Seite
AL-F	196
AL-H	196
AL-T	196
AL-W	197
AL-M	197
Silikonfett	197
Silikonfett HV	197

Allround Lubricant

Schützen nachhaltig vor Reibung und Verschleiß

- extrem lange Nachschmierintervalle
- erhöhte Funktionssicherheit und Werterhaltung der Maschinen- und Produktionsanlagen
- Verminderung der Wartungs- und Reparaturarbeiten
- verbesserte Wirtschaftlichkeit

AL-F

NSF Nonfood Compounds Program Listed H2 Registration 136173 NO FOOD CONTACT

Allroundhochleistungsfett | NSF-Zulassung

WEICON AL-F kann zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Gelenken, Hebeln, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, Nockenwellen, offenen Getrieben, Schneckengetriebe und für alle Fettschmierstellen auch in der Lebensmittelindustrie verwendet werden.

- 350 g 10017515
- 400 g 10016775
- 1,0 kg 10016777
- 5,0 kg 10016781
- 25,0 kg 10016784

AL-H

NSF

Hochtemperaturfett | geruchs- und geschmacksneutral | NSF-Zulassung

WEICON AL-H ist geeignet für Wälzlager, Gleitlager, Gelenke, Spindeln, Keilwellen und Linearführungssysteme bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. AL-H ist besonders für einen Einsatz in der Lebensmitteltechnik geeignet.

- 400 g 10016761
- 1,0 kg 10016763
- 5,0 kg 10016766
- 25,0 kg 10016769

AL-T

Hochtemperaturfett | Langzeitschmierung

WEICON AL-T eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. AL-T kann in vielen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

- 400 g 10018579
- 1,0 kg 10018591
- 5,0 kg 10018595
- 25,0 kg 10018599

Hochleistungsfette

Allround Lubricant

AL-M

Langzeitfett mit MoS_2 | haftstark und hochdruckbeständig

WEICON AL-M reduziert Reibung und Verschleiß langanhaltend und eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

▸ 400 g	▸ 1,0 kg	▸ 5,0 kg
10016733	10016735	10016737

▸ 25,0 kg
10016739

AL-W

Spezialschmierstoff | auch für Unterwasser

WEICON AL-W bietet wirksamen Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten, wie Meer- oder Abwasser, sowohl im maritimen Bereich als auch in Nassbetrieben.

AL-W eignet sich für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

▸ 400 g	▸ 1,0 kg	▸ 5,0 kg
10016748	10016750	10016754

▸ 25,0 kg
10016756

Silikonfett

Spezialschmierstoff für Ventile, Armaturen und Dichtungen | Trinkwasserzulassung* | BAM**

Haftstarkes, transparentes Silikonfett mit sehr guter Kunststoffverträglichkeit für Ventile, Armaturen und Dichtungen.

WEICON Silikonfett eignet sich aufgrund seiner NSF-H1 Zulassung zum Einsatz als Schmierstoff in sensiblen Bereichen, in denen unbeabsichtigter Kontakt mit Lebensmitteln möglich ist. Es kann in der Lebensmitteltechnik, in der Getränkeindustrie, im Sanitär- und Heizungsbereich, in der Pharmaindustrie und in der Dichtungstechnik zum Einsatz kommen.

Das Fett ist besonders materialverträglich, geruchs- sowie geschmacksneutral und hat eine Temperaturbeständigkeit von -50 °C bis +200 °C.

Das Silikonfett eignet sich für das Schmieren von Kunststoffteilen, Gummiteilen und -abdichtungen, das Schmieren von Ventilen, Armaturen und Dichtungen, für Geräte und Anlagen, für langsam drehende Lager und als Montagehilfe für O-Ringe.

▸ 5 g	▸ 85 g	▸ 450 g	▸ 1,0 kg	▸ 5,0 kg	▸ 25,0 kg
10053151	10050566	10050558	10050563	10051113	10051118

Silikonfett HV

Spezialschmierstoff für Ventile, Armaturen und Dichtungen | Trinkwasserzulassung* | NSF-Zulassung | BAM**

Hochviskoses, transparentes Silikonfett mit sehr guter Kunststoffverträglichkeit für Ventile, Armaturen und Dichtungen.

Das Fett ist besonders materialverträglich, geruchs- sowie geschmacksneutral und hat eine Temperaturbeständigkeit von -50 °C bis +200 °C. Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß UBA-Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Schmierstoffen im Kontakt mit Trinkwasser.

▸ 450 g	▸ 1,0 kg	▸ 5,0 kg	▸ 25,0 kg
10062499	10062501	10062503	10062505

*Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß UBA-Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Schmierstoffen im Kontakt mit Trinkwasser.

**BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI.

Technische Daten

		AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
Kurzbezeichnung (DIN 51502):		KPL 2 R -20	KF 2 K –20	KPL 1-2 E -25	KPHC 1P -40	KLF 2K -30	MSI2 S-50	MSI3S-40
Konsistenzeinteilung (DIN 51818):		NLGI-Klasse 2	NLGI-Klasse 2	NLGI-Klasse 1-2	NLGI-Klasse 1	NLGI-Klasse 2	NLGI-Klasse 2-3	NLGI-Klasse 3
Basis-Grundöl		Mineralöl	Mineralöl	Mineralöl	Polyalphaolefin	Mineralöl	Silikonöl	Silikonöl
Basis-Verdicker		Aluminium-Komplexseife	Li/Ca-Seife/ MoS_2	Spez. Calcium Seife	Aluminium-Komplexseife	Lithium	Gel	Gel
Farbe:		dunkelbraun	schwarz	beige	weiß	weiß	farblos transluzent	transluzent
VKA Test (DIN 51 350):	Schweißlast:	2400 N	3400 N	3400 N	3600 N	3400 N	---	---
	Gutlast:	2200 N	3200 N	3200 N	3400 N	3200 N	---	---
	Kalotten-Wert (1 Min / 1000 N)	2,0 mm	0,5 mm	0,7 mm	0,6 mm	0,8 mm	---	---
Drehzahlkennwert ($k_a \cdot n \cdot d_m$):		200 000	400 000	450 000	400 000	350 000	---	---
Walkpenetration (DIN ISO 2137):		265-295 1/10 mm	265-295 1/10 mm	285-315 1/10 mm	310-340 1/10 mm	265-295 1/10 mm	240-270 1/10 mm	240-270 1/10 mm
Wasserbeständigkeit (DIN 51807):		0 - 90	1 - 90	0 - 40	1 - 90	1 - 90	1-90	1-90
Temperaturbeständigkeit:		-25 °C bis +190 °C *(-13 bis +374 °F)*	-20 °C bis +120 °C *(-4 bis +248 °F)*	-25 °C bis +80 °C *(-13 bis +176 °F)*	-40 °C bis +160 °C *(-40 bis +320 °F)*	-30 °C bis +120 °C *(-22 bis +248 °F)*	-50 °C bis +200 °C *(-58 bis +392 °F)*	-40 °C bis +200 °C *(-40 bis +392 °F)*
Tropfpunkt (IP 396):		>210 °C *(+410 °F)*	>170 °C *(+338 °F)*	>100 °C *(+212 °F)*	>200 °C *(+392 °F)*	>190 °C *(+374 °F)*	*>200 °C (+392 °F)*	>200 °C *(+392 °F)*
Grundölviskosität (DIN 51 562):	+40 °C *(+104 °F)*	230 mm²/s	160 mm²/s	100 mm²/s	400 mm²/s	100 mm²/s	75 mm²/s	2400 mm²/s
	+100 °C *(+212 °F)*	15 mm²/s	15 mm²/s	9 mm²/s	40 mm²/s	9 mm²/s	31 mm²/s	1000 mm²/s
Salzsprühnebeltest mit getrennten Schutzschichten (Bundeswehrvorschrift 336 h/35 °C, 5% NaCl):		---	---	keine Korrosion	---	---	---	---
EMCOR-Korrosionstest (DIN 51 802 destilliertem Wasser)		0 / 0	0 / 0		0 / 0		1 / 2	1 / 2
EMCOR-Korrosionstest (DIN 51 802 3%iger NaCl-Lösung)				0 / 0		0 / 0		
Dichte bei +20 °C *(+68 °F)* (DIN 51757):		0,94 g/cm³	0,92 g/cm³	0,94 g/cm³	0,93 g/cm³	0,90 g/cm³	0,98 g/cm³	>1,00 g/cm³
Entspricht:		. / .	. / .	Bundeswehr TL 9150-0066, NATO Spez. G-460	NSF-H 1	NSF-H 2	NSF-H 1	NSF-H 1
Wärmekapazität	+20 °C *(+68 °F)*	1,490 J/(g·K)	1,766 J/(g·K)	1,762 J/(g·K)	1,838 J/(g·K)	1,832 J/(g·K)	1,295 J/(g·K)	1,295 J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit (ISO 22007-4)		0,372 W/m·K	0,491 W/m·K	0,494 W/m·K	0,394 W/m·K	0,524 W/m·K	0,445 W/m·K	0,445 W/m·K
Durchschlagsfestigkeit (DIN EN 60243-1)		11,0 kV/mm	11,5 kV/mm	9,5 kV/mm	29,6 kV/mm	7,8 kV/mm	9,2 kV/mm	9,2 kV/mm
Mindest-Lagerfähigkeit (Monate)*:		24	24	24	24	24	24	24

Typenauswahltabelle

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
Wälzlager	•	•	•	•	•		
Gleitlager	•	•	•	•	•		
Ketten			•				
Gelenke	•	•	•	•	•	•	•
Hebel	•	•	•	•	•	•	•
Gleitführungen	•	•	•	•	•	•	•
Linearführungssysteme	•			•		•	•
Spindeln	•	•	•	•	•	•	•
Keilwellen	•	•	•		•		
Nockenwellen		•			•		
Federn		•					
Offene Getriebe		•	•		•		
Schneckengetriebe		•	•		•		
Drahtseile			•				

Hochleistungsfette

Allround Lubricant

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ACM - Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
CR - Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+	+	++	++
CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--	--	++	++
FKM - Fluor-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NR - Natur-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SQM/MVQ - Silikon-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++

++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ABS - ABS-Copolimerisat	++	++	++	++	++	++	++
CA - Cellulose-Azetat	++	++	++	++	++	++	++
EPS - Expandiertes Polystyrol	++	++	++	++	++	++	++
PA - Polyamid	++	++	++	++	++	++	++
PC - Polycarbonat	--	--	--	+	--	++	++
PE - Polyethylen	++	++	++	++	++	++	++
PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++	++	++	++
PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte	+	+	+	++	+	++	++
PET - Polyethylentherephthalat	++	++	++	++	++	++	++
POM - Polyoxymethylen	++	++	++	++	++	++	++
PP - Polypropylen	++	++	++	++	++	++	++
PPO - Polyphenylenoxid	++	++	++	++	++	++	++
PS - Polystyrol	+	+	+	++	+	++	++
PTFE - Polytetrafluorethylen	++	++	++	++	++	++	++
PUR - Polyurethan	+	+	+	++	+	++	++
PVC - Polyvinylchlorid	++	++	++	++	++	++	++
TPE - Thermoplastische Elastomere	0	0	0	0	0	++	++

++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits, kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.

TÜV NORD GS geprüfte Sicherheit

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

made in Germany

Green Line

Produkt	Seite
Green Line®	204

Kabelmesser

No. S 4-28 Spiral	206
No. S 4-28 Multi	206
No. S 4-28	206
Flach- und Rundkabelmesser	207
No. 4-16	209
No. 8-27	209
No. 4-28 H	209
No. 4-28 G	209
No. 28-35	209
No. 35-50	209
No. C 4-16	209
No. C 8-27	209
No. C 4-28	209

Abisolierzangen

LED Work Light	210
No. 5 Pro	211
No. 5	211
No. 5 Classic	211
No. 6	211
No. 7 Magic	212
No. 7-F	212
Präzisions-Abisolierer S	213
ESD Präzisions-Abisolierer	213
LWL Präzisions-Abisolierer	213

Entmanteler

Produkt	Seite
Coax-Stripper No. 1 F Plus	214
Coax-Stripper No. 2	215
LWL Fibre Tube No. 2	215
Profibus Stripper No. 2	215
Stripper No. 2 Cat	215
Rundkabel-Stripper No. 13	216
Rundkabel-Stripper No. 13 Classic	216
Cat Cable-Stripper No. 10	216
Quadro-Entmanteler No. 16	217
Combi-Coax No. 3	217

Multifunktions-Abisolierer

Duo-Crimp No. 300	218
Mini-Duo No. 150	218
Duo-Stripper No. 200	218
Multi-Stripper No. 400	219
Data-Strip No. 30	219
Stripper No. 100	219

Crimpzangen

16 mm² HEX	220
MC4	220
Multi	221
ERGO	221

Spezialwerkzeuge

Abisolierzange No. 5 Solar Pro	222
Abisolierzange No. 7 Solar	223
Mini Solar	223
LSA Sensor No. 40	224
Elektrikerschere XL	225
Kabelschere No. 35	225
Außenmantelschneider No. 25	226
Kabelmesser H.D. No. 1000	226
Kabelmesser No. 4-29 Spiral	226
Multi-Opener	227
Easy Opener®	227
MC4 Schlüssel	227

Werkzeug-Sets

Profi-Crimp Set	228
Profi-Starter Set	228
Elektroinstallations-Set 1-4	228
LED Sets	229

WEICON TOOLS®

Abisolierwerkzeuge

Wire Strippers
Weicon Präzisions-Abisolierer S
WORLD TOOL AWARDS
WINNER
PROFESSIONAL
2022

Best Of 2023
Heimwerker Praxis 1/23
Weicon Abisolierzange /Wire Stripper No. 5 Pro
Kategorie: Handwerkzeuge

reddot winner 2020

Qualität und Kontinuität „Made in Germany“

INNOVATIV UND ZUVERLÄSSIG!

selbst ist der Mann – Das Do-it-yourself-Magazin
PRAXISTEST – Kategorie: Ader Abisolier Werkzeuge – SEHR GUT (1,3) – 2 Produkte mit SEHR GUT
TESTSIEGER – Ausgabe 04/2018 – 11 Produkte im Test
www.selbst.de

Oberklasse 1,3
Heimwerker Praxis 5/22
Preis/Leistung: gut – sehr gut

Best Of 2023
Heimwerker Praxis 1/23
Weicon Abisolierzange /Wire Stripper No. 5 Pro
Kategorie: Handwerkzeuge

selbst ist der Mann – Das Do-it-yourself-Magazin
PRAXISTEST – Kategorie: Entmanteln – SEHR GUT (1,4) – 2 Produkte mit SEHR GUT
EMPFEHLUNG – Ausgabe 04/2018 – 7 Produkte im Test
www.selbst.de

Oberklasse 1,4
Heimwerker Praxis 5/23
Preis/Leistung: gut

WEICON TOOLS®

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

TÜV NORD GS

FWI
Mitglied im Fachverband Werkzeugindustrie e. V.

CEO

made in Germany

Bereits seit 1967 entwickeln, produzieren und vertreiben wir qualitativ hochwertige Abisolierwerkzeuge.

Diese Werkzeuge präsentieren wir jährlich auf mehr als 40 Messen rund um die ganze Welt. Auf diesen Events kommt es zum direkten Austausch mit Anwender*innen, die uns von Neuerungen in ihren Arbeitsprozessen berichten und so Anregungen und Wünsche für neue oder verbesserte WEICON TOOLS geben.

reddot winner 2020

Best Of 2022 Heimwerker Praxis

WORLD TOOL AWARDS WINNER PROFESSIONAL 2022

Seit 1990 arbeiten wir bei der Entwicklung und Herstellung unserer qualitativ hochwertigen Abisolierwerkzeuge mit der Firma Krampe aus Ascheberg-Herbern in der Nähe von Münster zusammen.

Bei der Herstellung steht immer die Präzision im Mittelpunkt, um Ihnen Produkte in herausragender Qualität anbieten zu können. Unsere Werkzeuge bestehen aus sehr hochwertigen Materialien, haben zahlreiche Zertifikate und zeichnen sich durch ihre optimale Funktionalität und Langlebigkeit aus.

Green Line®

Abisolierwerkzeuge aus bis zu 97 % nachwachsenden Rohstoffen

Was ist die Green Line?

Wir haben gemeinsam mit Expert*innen die **WEICON TOOLS Green Line®** entwickelt. Eine Werkzeugreihe, die aus bis zu 97 % nachwachsenden Rohstoffen besteht, recyclebar ist und über eine exzellente Ökobilanz verfügt.

97 %
aus nachwachsenden Rohstoffen

Bewährte Qualität

Was können wir tun, um eine nachhaltige Zukunft zu ermöglichen? Diese Frage stellen sich nicht nur viele Menschen Zuhause, sondern auch immer mehr Unternehmen. Auch wir bei WEICON setzen uns schon seit vielen Jahren mit dem Thema auseinander.

Deshalb haben wir die **WEICON TOOLS Green Line®** entwickelt. In der Qualität stehen sie unseren Klassikern in nichts nach und sind genauso robust und langlebig.

Der verwendete Werkstoff:

- basiert auf pflanzlichen Ölen, natürlichen Wachsen, Fasern und Mineralien
- wird weitgehend unter dem Verzicht von endlich verfügbarem Erdöl hergestellt
- weist Polyamid-ähnliche Eigenschaften auf
- wird mit Ökostrom hergestellt

made in Germany

TÜV NORD GS

MESSERSTAHL Qualität aus Solingen

MADE IN GERMANY DEUTSCHES WERKZEUG FWI

BIOBASED > 85 % DIN Geprüft 8C285

Nachhaltigere Abisolierwerkzeuge

Kabelmesser | Abisolierzangen | Entmanteler | Multifunktions-Abisolierer

Kabelmesser No. S 4-28
Art.-No. 10061987

Kabelmesser No. S 4-28 Multi
Art.-No. 10061989

Kabelmesser No. 4-28 H
Art.-No. 10061991

Kabelmesser No. 8-27
Art.-No. 10061996

Kabelmesser No. 4-16
Art.-No. 10061993

NEU

Abisolierzange No. 5 LED-Set
Art.-No. 10101947

auch **ohne LED** erhältlich

Abisolierzange No. 5
Art.-No. 10061997

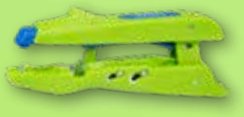
Präzisions-Abisolierer S
Art.-No. 10062000

Coax-Stripper No. 1 F Plus
Art.-No. 10062002

Coax-Stripper No. 2
Art.-No. 10062004

Quadro-Entmanteler No. 16
Art.-No. 10062006

Rundkabel-Stripper No. 13
Art.-No. 10062008



Duo-Crimp No. 300
Art.-No. 10062010

Multi-Stripper No. 400
Art.-No. 10062014

Stripper No. 100
Art.-No. 10062016

Profi-Starter Set
Art.-No. 10062018

Produktion aus eigens gewonnener Energie

Unsere Werkzeuge werden fast ausschließlich aus eigens gewonnener Energie gefertigt – Photovoltaikanlagen sei Dank.

Ressourcenschonende Produktionskette

Fehlerhafte Tools sowie den Anguss, der beim Spritzgießen entsteht, schmelzen wir zu Beginn der Produktionskette wieder ein.

Grüner Strom

An unserem Hauptsitz in Deutschland setzen wir mittlerweile auf 100 % Ökostrom.

Reparieren statt wegwerfen

Unsere WEICON TOOLS sind Teil des Unternehmens WEICON – einem Produzenten von chemischen Spezialprodukten für die Industrie. Chemie und Nachhaltigkeit sind unvereinbar? Nicht unbedingt. Dank unserer Produkte lassen sich viele Dinge reparieren statt wegwerfen.

Pappe statt Plastik

Unsere WEICON TOOLS liefern wir in Umverpackungen aus recyclebarem Karton.

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

made in Germany

Entdecken Sie unsere WEICON TOOLS®

KABELMESSER S 4-28

- vollergonomisch und komplett isoliert
- stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube
- präzises, schnelles und sicheres Entmanteln

No. S 4-28 Spiral NEU

Rund-, Längs- und Spiralschnitt für weiche und harte Kabelisolierungen

- für alle gängigen Rundkabel mit einem Durchmesser von 4 bis 28 mm
- mit integriertem selbsteinziehendem Sicherheitsmesser, das bei Fehlanwendungen automatisch zurückgezogen wird, um Schnittverletzungen zu vermeiden
- Klingentiefe komfortabel von 0-3 mm per arretierbarem Stellrad präzise einstellbar (in Schritten von 0,1 mm)
- Schnitttiefe 0-3 mm

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
145	80	-	4-28	10101939

No. S 4-28 Multi

Abisolierfunktion im Gehäuse integriert

- Abisolieren aller gängigen flexiblen und massiven Leiter mit einem Querschnitt zwischen 0,5 und 6 mm²

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
145	61	0,5-6 (20-10 AWG)	4-28	10030001	10061989

No. S 4-28

Sicherheit durch einfahrbare Hakenklinge

- die Klinge ist in beiden Positionen arretierbar

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
145	72	-	4-28	10021246	10061987

FLACH- UND RUNDKABELMESSER

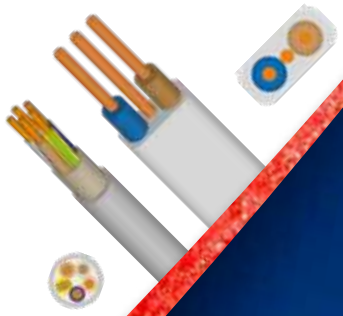
PATENT PENDING

Ermöglicht Rund- und Längsschnitte sowohl für Flach- als auch für Rundkabel

- für alle gängigen Flachkabel bis zu einer Breite von 18 mm
- für alle gängigen Rundkabel mit einem Durchmesser von 6 bis 13 mm
- Abisolierfunktion im Gehäuse integriert (von 0,5 bis 6 mm²)
- präzises Arbeiten selbst in sehr beengten Umgebungen, wie in Abzweigdosen oder Kabelkanälen
- Schnitttiefe 0-3 mm
- Klingentiefe komfortabel von 0-3 mm per arretierbarem Stellrad präzise einstellbar (in Schritten von 0,1 mm)
- ergonomisch geformte Griffform

mm	g	mm²	Flachkabel	Rundkabel	Art.-No.
164	106	0,5-6 (20-10 AWG)	18 mm	6-13 Ømm	10068090

bis 18 mm Flachkabel Rundkabel von 6-13 ømm



MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

made in Germany

Entdecken Sie unsere WEICON TOOLS®

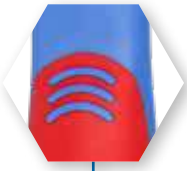
KABELMESSER

- großer Griffdurchmesser für optimale Haptik
- stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube
- präzises, schnelles und sicheres Entmanteln
- schneller Wechsel des Innenmessers durch Bajonettverschluss

modifiziertes Ideale Griffform Design

Arbeitsbereich

- für alle gängigen Rundkabel von **4-28 mm Ø**

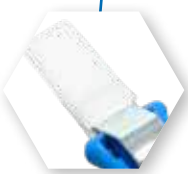


Design & Ergonomie

- großer Griffdurchmesser mit Grip-Zonen für optimale Haptik und rutschfestes Arbeiten
- 2-Komponenten-Griff im „Ice Crack"-Design

Stellschraube

- gut zugängliche Stellschraube zur Regulierung der Schnitttiefe



Sicherheit

- durch die Schutzkappe auf der Hakenklinge wird die Verletzungsgefahr reduziert

Bajonettverschluss

- schneller werkzeugloser Messerwechsel durch Bajonettverschluss

Kabelmesser

	mm	g	Ømm	Art.-No.
No. 4-16	135	89	4-16	10006784
No. 8-27	135	90	8-28	10006805

	mm	g	Ømm	Art.-No.
No. 4-28 H	175	98	4-28 mit Hakenklinge	10012844

	mm	g	Ømm	Art.-No.
No. 4-28 G	175	99	4-28 mit gerader Klinge	10012851

	mm	g	Ømm	Art.-No.
No. 28-35	160	91	28-35	10006830
No. 35-50	175	95	35-50	10006839

Classic-Varianten

	mm	g	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
No. C 4-16	135	67	4-16	10051155	10061993
No. C 8-27	135	69	8-28	10051157	10061996
No. C 4-28	180	80	4-28 mit Hakenklinge	10051159	10061991

No. C 4-16

No. C 4-28

No. C 8-27

ABISOLIERZANGEN

Abisolierzangen für alle gängigen flexiblen und massiven Leiter. Das Abtastsystem stellt sich automatisch auf den jeweiligen Leiterquerschnitt ein und erlaubt somit ein schnelles und präzises Entmanteln und Abisolieren.

NEU

LED WORK LIGHT

BESSERE SICHT • SICHERES ARBEITEN
BETTER VIEW • SAFE WORKING

LITHIUM-LIPO BATTERY 180 mAh

IP65

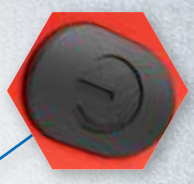
250 LUMEN 6500 K

LED

- Lichtstrom in Lumen 250 lm
- ideale Sichtverhältnisse beim Abisolieren von Kabeln in dunklen Räumen oder im Außenbereich

Kompaktes Design

- Gehäuse aus Polycarbonat
- Wasser- und Staubresistenz nach IP 65
- klein, leicht und robust zugleich



Lichtfunktionen

- in drei Stufen regulierbar
- Schalter flächenbündig integriert
- leuchtet den Arbeitsbereich vollständig aus

Modular

- Gehäuse lässt sich per Stecksystem auf vielen WEICON TOOLS Abisolierzangen nachrüsten
- passend für: No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Classic, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No. 7 Solar

Stromversorgung

- Lithium-Akku mit dem mitgelieferten USB-C Kabel aufladbar
- Ladeanschluss mit Staubkappe geschützt

Akku

- maximale Laufzeit: 2 Std. (bei Stufe 2 beginnend)
- Ladezeit: ca. 40 Min.
- Batteriekapazität: 170-180 mAh
- Lithium-Akku

BEIDSEITIG VERWENDBAR

Lieferumfang

- USB-C Anschlusskabel
- Bedienungsanleitung

mm	g	Farbe	Art.-No.
48	15	Rot	10100517
		Schwarz	10101948

WEICON TOOLS®
No.1 in Form & Funktion

No. 5 Pro

großer, leistungsstarker Arbeitsbereich von 0,2-16 mm² (24-5 AWG) | vollautomatische, selbsteinstellende Abisolierzange

- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-25 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Cu/Al
- ergonomisch geformter rutschfester Mehrkomponenten-Griff

mm	g	mm²		Art.-No.
160	155	0,2-16 mm² 24-5 AWG	**LED-Set:**	10101937
160	140	0,2-16 mm² 24-5 AWG	**Ohne LED:**	10062070

No. 5

platzsparend durch Arretierung der Zange

- automatische Abisolierzange
- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-12 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 2 mm Ø

mm	g	mm²		Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
170	122	0,2-6 24-10 AWG	**LED-Set:**	10101936	10101947
170	107	0,2-6 24-10 AWG	**Ohne LED:**	10006786	10061997

No. 6

Arbeiten unter Spannung bis 1000 Volt*
Stückprüfung nach DIN EN 60900

- vollisolierte, automatische Abisolierzange
- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-12 mm)
- platzsparend durch Arretierung der Zange

mm	g	mm²	Art.-No.
170	105	0,2-6 (24-10 AWG)	10014847

** Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!*

1000 V
IEC: 60900

No. 5 Classic

mm	g	mm²	Art.-No.
170	107	0,2-6 (24-10 AWG)	10056659

ABISOLIERZANGEN

No. 7 *Magic*

der Allrounder zum Entmanteln und Abisolieren
Pat.no. EP 1 671 407 B1

- für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 24 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø

mm	g	Rundkabel	mm²	Art.-No.
170	217	flexibel massiv	0,5-16 (20-6 AWG) 0,5-10 (20-8 AWG)	10018202

No. 7-F

Entmanteln und Abisolieren aller gängigen Flachkabel
Pat.no. EP 1 671 407 B1

- genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 24 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø

mm	g		mm²	Art.-No.
170	220	Flachkabel	0,75-4 (18-11 AWG)	10017050

DBGM 20 2019 107 281.4

WEICON TOOLS®
No.1 in Form & Funktion

reddot winner 2020

Best Of 2022 Heimwerker Praxis 1/22
Weicon Präzisions-Abisolierer S
Kategorie: Handwerkzeuge

WORLD TOOL AWARDS
WINNER
PROFESSIONAL
2022

Präzisions-Abisolierer S

schnelles, einfaches und präzises Abisolieren von feinen Leitern und Drähten

Halbautomatische Abisolierzange zum schnellen und sicheren Abisolieren feinster Leiter, Litzen oder Drähte mit geringen Durchmessern im Bereich von 0,12-0,8 mm Ø (36-20 AWG). Mit dem verstellbaren skalierten Längenanschlag im Arbeitsbereich von 5 bis 45 Millimetern lässt sich die gewünschte Abisolierlänge schnell und zuverlässig einstellen.

mm	g		Ø	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
112	45	flexibel massiv	0,12-0,8 mm	10055930	10062000

ESD Präzisions-Abisolierer

ESD = Ableitfähiges ESD-Material schützt vor elektrostatischen Entladungen

mm	g		Ø	Art.-No.
112	45	flexibel massiv	0,12-0,8 mm	10006673

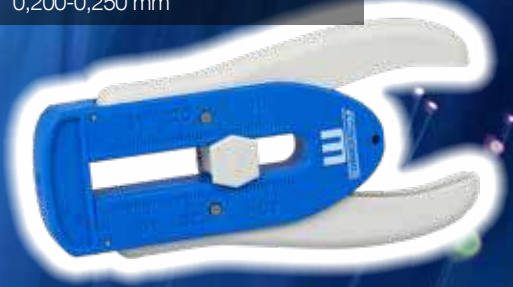
LWL Präzisions-Abisolierer

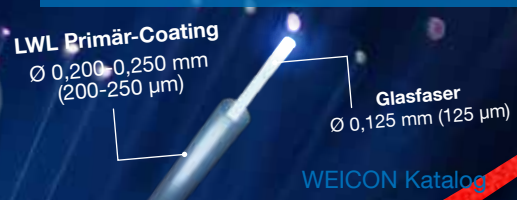
10057551

mm	g	Kabeltyp	Ø	Art.-No.
112	45	Glasfaser Ø 0,125 mm	Primär-Coating Ø 0,200-0,250 mm	10057551

schnelles, einfaches Entfernen von LWL Primär-Coating 200-250 µm

- zum Entfernen des Primär-Coatings bei Glasfaserkabeln Ø 0,125 mm
- Klinge Ø 0,16 mm, Bohrung für Kabelzuführung Ø 0,35 mm
- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag von 5-45 mm
- professionelle Abisoliertechnik; für Rechts- und Linkshänder geeignet





ENTMANTELER

Die WEICON TOOLS Entmanteler erlauben ein sicheres und komfortables Entmanteln vieler verschiedener Kabel. Die flexibel einsetzbaren Werkzeuge können selbst an schwer zugänglichen Stellen zuverlässig genutzt werden und liefern immer präzise Ergebnisse.

Coax-Stripper No. 1 F Plus

DBGM 20 2017 107 094

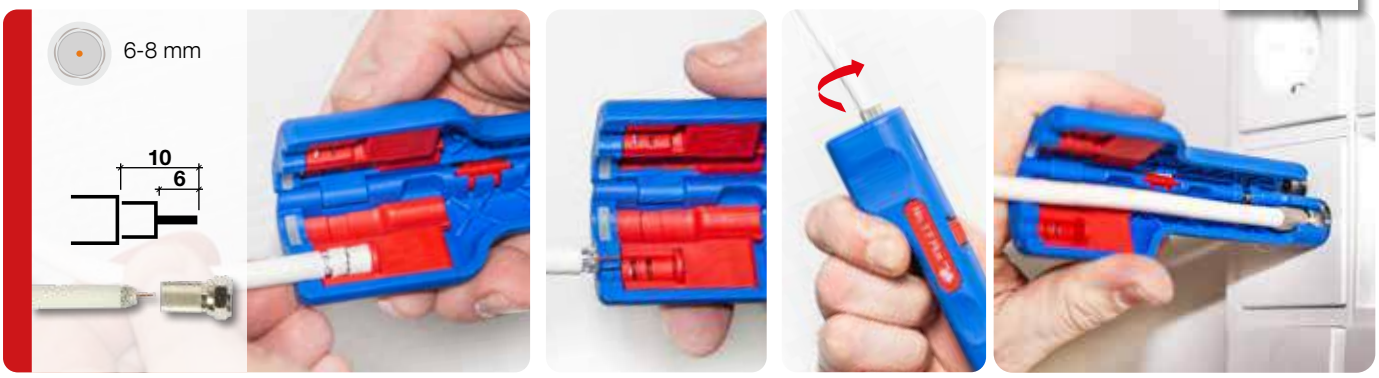
Schnelles Entmanteln und Abisolieren von Koaxialkabeln in nur einem Arbeitsgang

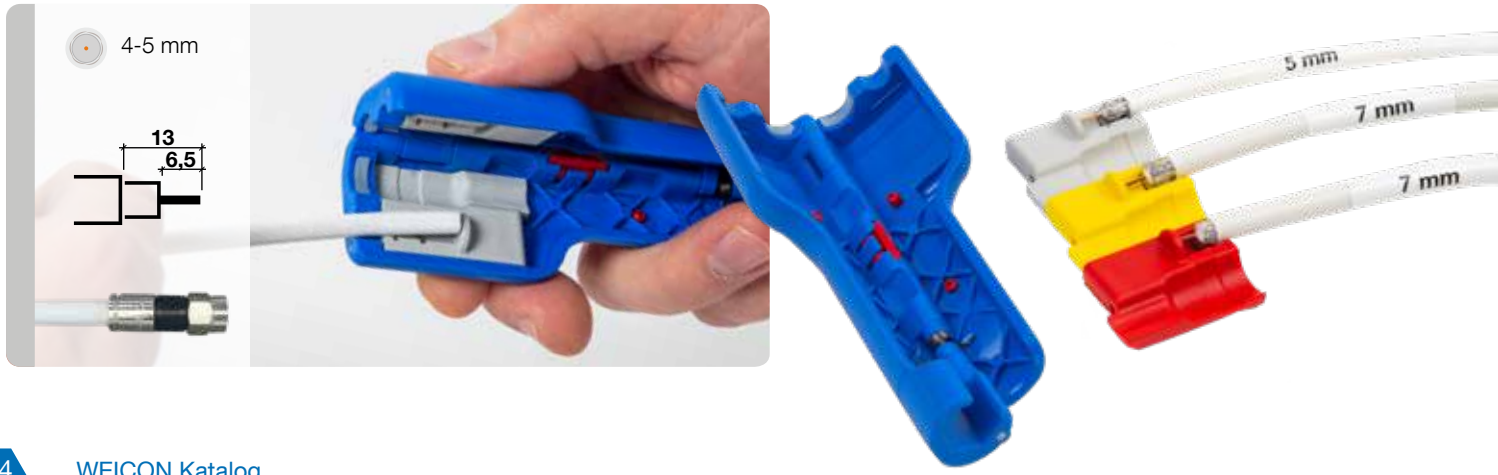
- platzsparendes Montieren bzw. Demontieren von F-Steckern durch integrierten offenen Sechskant mit 11 mm Schlüsselweite (SW 11)
- Greifbacken zum Aufdrehen von F-Schraubsteckern auf das Kabel
- wechselbare Messerkassetten-Einsätze, per Klick-System

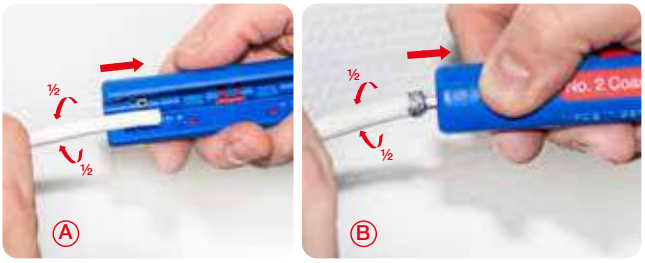
mm	g		Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
125	47	für Kompressionsstecker	6,0-8,0	10052731	
125	47	für F-Schraubstecker	6,0-8,0	10051150	10062002
125	47	für Kompressionsstecker*	4,0-5,0	10055142	

*für Mini-Koaxialleitungen mit Durchmesser 4-5 mm

Weitere Infos und Abbildungen finden Sie auf unserer Zubehörseite 230!





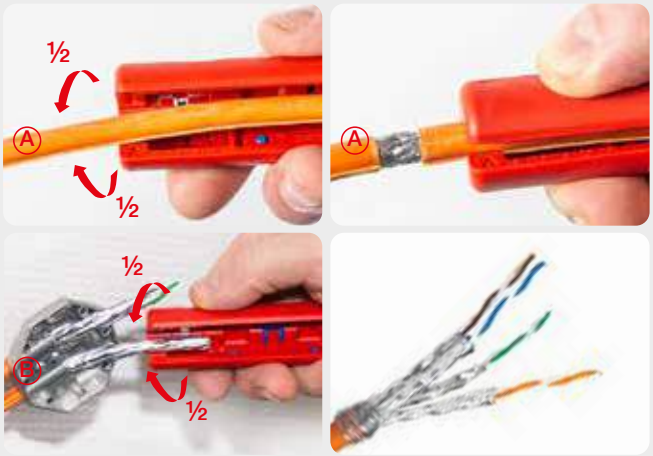


Coax-Stripper No. 2

gute Handhabung durch ergonomische Bauform

- stufenweises Abisolieren aller gängigen Koaxialkabel
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich
- auch für flexible Kabel geeignet
- *Längenskala (0-17 mm) im Gehäuse integriert

mm	g	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
110	28	4,8-7,5	10006875	10062004



Stripper No. 2 Cat

gute Handhabung durch ergonomische Bauform

- für isolierte PVC-Datenkabel (z. B. Cat 5, Cat 6, Cat 7, Twisted-Pair-Kabel) mit einem Durchmesser von 4,5-10 mm
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich
- die präzise Klingeneinstellung setzt die Außenisolierung optimal ab. Mit der zweiten Klinge wird die Folienschirmung passgenau angeritzt und kann einfach entfernt werden.

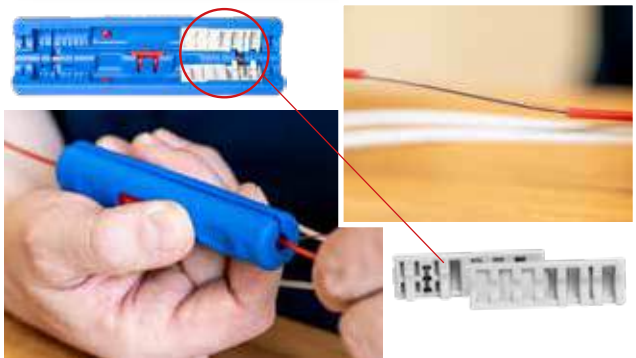
mm	g	Ømm	Art.-No.
110	28	4,5-10	10054014

LWL Fibre Tube No. 2

Werkzeug zum Entmanteln von speziellen Buffer Tubes bei Glasfaserkabeln mit einem Durchmesser von 1,2-4 mm. Funktioniert mit Aderhüllen, z. B. aus PE, mit Wandstärken von 0,15-0,6 mm.

- schneidet exakt die PE-Röhrchen bei Glasfaserkabeln an
- schnelles Freilegen der Bündeladern
- modulares Messerpaar für LWL-Tubes

mm	g	Ømm	Art.-No.
110	36	-	10062188



Profibus Stripper No. 2

Abisolierwerkzeug für z. B. geschirmte Profibus-Datenkabel im Durchmesser von 5,5 mm bis 8 mm, z. B. zum Anschluss für FastConnect-Steckverbinder

- Schnitt optimiert für FastConnect-Steckverbinder
- optische Längenskalierung, optimiert für verschiedene Steckertypen
- modulares Messerpaar für Profibus

mm	g	Ømm	Art.-No.
110	35	5,5-8,0	10062190

ENTMANTELER

Rundkabel-Stripper No. 13

rutschfestes und sicheres Arbeiten durch ergonomische Griffform

- für alle gängigen Rundkabel
- bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich

mm	g	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
140	48	6-13	10006883	10062008

Rundkabel-Stripper No. 13 Classic

rutschfestes und sicheres Arbeiten durch ergonomische Griffform

- für alle gängigen Rundkabel
- bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich

mm	g	Ømm	Art.-No.
120	44	8-13	10049329

Cat Cable-Stripper No. 10

einfaches und platzsparendes Entmanteln von Daten- und Netzwerkleitungen

- geeignet für u.a. Cat 5, Cat 6, Cat 7, Twisted-Pair-Kabel (4,5-10 mm Ø)
- integrierter Längenanschlag, einstellbar auf das benötigte Absetzmaß von Netzwerkdosen und -steckern (3-10 cm)
- rutschfestes und sicheres Arbeiten durch ergonomische Griffform

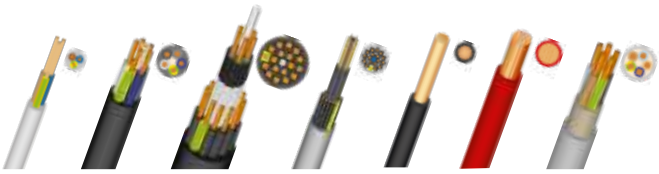
mm	g	Ømm	Art.-No.
140	48	4,5-10	10051142

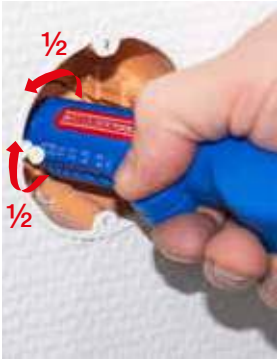
Quadro-Entmanteler No. 16

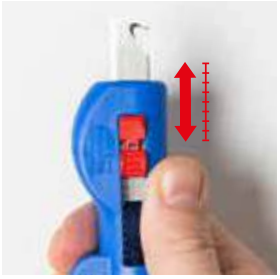
multifunktionell mit optimierter Kabelführung

- Rundschnitt – Längsschnitt – Abisolieren – Schneiden
- wechselbare Hakenklinge in jeder Position arretierbar
- rutschfeste Griffform

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
125	53	0,5-6 (20-10 AWG)	8-13	10038853	10062006







Combi-Coax No. 3

parallele Messeranordnung erlaubt noch schnelleres Abisolieren

- stufenweises Abisolieren aller gängigen Koaxialkabel
- auch für flexible Kabel geeignet
- integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

mm	g	Ømm	Art.-No.
125	55	4,8-7,5	10013082

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

MULTIFUNKTIONS-ABISOLIERER

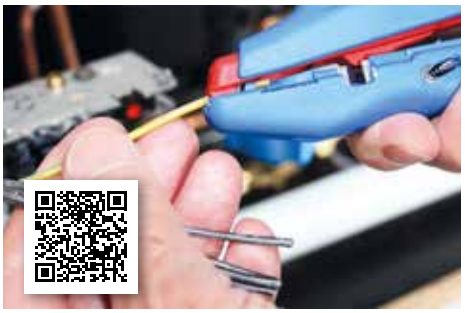
WEICON TOOLS Multifunktions-Abisolierer erfüllen verschiedene Funktionen: Rundschnitt, Längsschnitt, Abisolieren und Schneiden. Mit nur einem Werkzeug wird so professionelles Entmanteln und Abisolieren möglich.

Duo-Crimp No. 300

Abisolieren und Crimpen mit nur einem Werkzeug

- Abisolieren von 0,5-6,0 mm²
- zwei Pressbereiche für Vercrimpungen (0,5-2,5 mm² und 4,0-6,0 mm²) nach DIN 46228-2
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm²

mm	g	mm²	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
160	116	0,5-6 (20-10 AWG)	10007406	10062010



Mini-Duo No. 150

automatischer Abisolierer

- erlaubt schnelles und einwandfreies Abisolieren
- präzises Arbeiten durch integrierte Längenskala
- integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm²

mm	g	mm²	Art.-No.
160	112	0,5-6 (20-10 AWG)	10007413

Duo-Stripper No. 200

Professionelles Entmanteln und Abisolieren

- schnelles und einfaches Abisolieren von
- 0,5 mm²-6,0 mm²
- Entmanteln: Arbeitsbereich 4-28 mm Ø
- Reserveklinge in der Griffschale

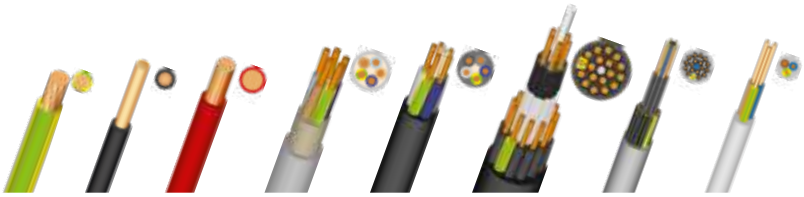
mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
160	123	0,5-6 (20-10 AWG)	4-28	10006853

Multi-Stripper No. 400

multifunktionell mit vier Funktionen

- Rundschnitt - Längsschnitt - Abisolieren - Schneiden
- bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- sicheres und platzsparendes Aufbewahren durch Verschlussclip

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
155	79	0,5-6 (20-10 AWG)	8-13	10001620	10062014



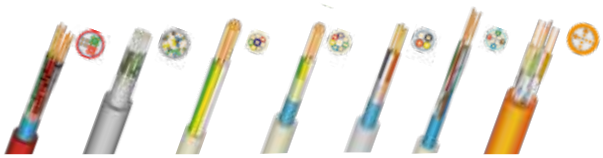
selbst ist der Mann – Das Do-it-yourself-Magazin
PRAXISTEST – Kategorie: Entmanteler –
SEHR GUT (1,4)
2 Produkte mit SEHR GUT
EMPFEHLUNG
Ausgabe 04/2018
7 Produkte im Test
www.selbst.de

Data-Strip No. 30

Innenmesser auf Isolationsstärke einstellbar

- Entfernen der Außenisolierung bei Datenkabeln
- Abisolieren von Leitern und Litzen, z. B. auch bei Telefonleitungen
- präzises Abisolieren durch verstellbaren Längenanschlag (3,5-14 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.
125	60	0,05-0,5 (0,2-0,8 Ø) (30-20 AWG)	4-10	10033530



Stripper No. 100

Universal-Werkzeug zum Entmanteln und Abisolieren

- für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- bündiges Entmanteln im Decken- und Wandbereich
- Rund- und Längsschnitt möglich

mm	g	mm²	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
140	74	0,5-16 (20-6 AWG)	4-13	10006798	10062016

CRIMPWERKZEUGE

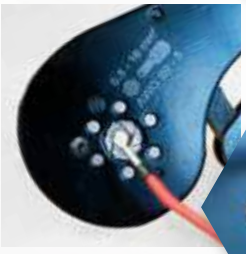
Die Crimpzangen wurden für das prozesssichere Crimpen verschiedener elektrischer Verbindungen entwickelt. Die Zangen besitzen einen Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre für eine gleichbleibend hohe Crimpqualität und ein wiederholgenaues Arbeiten. Eine präzise Exentereinstellung sorgt durch die exakt justierbare Crimpkraft für eine hohe Crimpqualität.

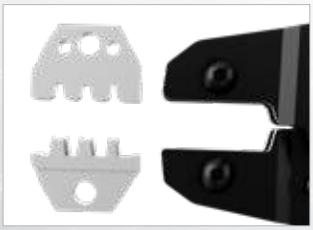
16 mm² HEX NEU

Sechskantpressung erleichtert das Einführen bei runden Anschlussklemmen

- präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- Arbeitsbereich von 0,5-16 mm² (AWG 20-5)
- gezahnte Pressbacken aus mehrfach gehärtetem Kohlenstoffstahl
- Exentereinstellung für exakt justierbare Crimpkraft
- optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

↔ mm	g	mm²	Art.-No.
222	586	0,5-16 (20-5 AWG)	10100513





MC4 NEU

Für alle gängigen Solarstecker MC4 I 2,5 / 4 / 6 mm²

- präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

FAST MULTI CHANGE SYSTEM

↔ mm	g	Art.-No.
180	378	10100514

Modul			
Modul-nummer 102	2,5/4/6 mm² *14-10 AWG*		

Multi NEU

Universelle Crimpzange für verschiedene elektrische Anschlussarten

- präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- 3er Set: Module für MC4-Stecker/isolierte Aderendhülsen/isolierte Kabelschuhe
- modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

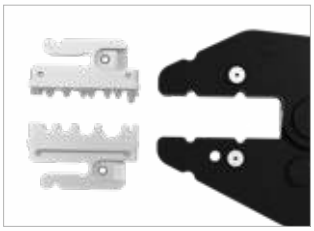
mm	g	Art.-No.
180	378	10100515

Wechseleinsätze			
Modul-nummer 100	0,25-2,5 mm² *24-14 AWG*		
Modul-nummer 101	0,25-6,0 mm² *24-10 AWG*		
Modul-nummer 102	2,5/4/6 mm² *14-10 AWG*		

FAST MULTI CHANGE SYSTEM

Aufbewahrung

- sichere Aufbewahrung der Module in einer Box
- schnellerer Zugriff auf die Module
- staubgeschützte Aufbewahrung



ERGO NEU

Universelle und ergonomische Crimpzange für verschiedene elektrische Anschlussarten

- präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- 3er Set: Module für MC4-Stecker/isolierte Aderendhülsen/isolierte Kabelschuhe
- modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

FAST MULTI CHANGE SYSTEM

mm	g	Art.-No.
239	534	10100516

Wechseleinsätze			
Modul-nummer 200	0,5-6 mm² *22-10 AWG*		
Modul-nummer 201	0,25-6,0 mm² *24-10 AWG*		
Modul-nummer 202	2,5/4/6 mm² *14-10 AWG*		

Aufbewahrung

- sichere Aufbewahrung der Module in einer Box
- schnellerer Zugriff auf die Module
- staubgeschützte Aufbewahrung

MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

made in Germany

SOLAR

SPEZIALWERKZEUGE
zum Entmanteln und Abisolieren gängiger Photovoltaik-Kabel wie z. B. H1Z2Z2-K, mit einem Querschnitt von 1,5-10 mm²

1,5-10 mm²
Speziell für den Solarbereich
16-8 AWG

Seitenschneider
- kraftvoller integrierter Seitenschneider bis 3 mm Cu/AL

Sicherheit
- Verriegelung zur sicheren Aufbewahrung
- platzsparend durch Arretierung der Zange

Leistungsstark
- modulare, wechselbare Klingen
- Abisolierbereich von 1,5-10 mm² (16-8 AWG)
- galvanisch verzinkte, gehärtete Klingen
- für alle gängigen Solarleitungen wie z.B. H1Z2Z2-K von 1,5 bis 10 mm²

Design und Ergonomie
2-Komponenten-Griff im „Ice-Crack"-Design
- maximale Kraftübertragung
- ergonomisch und rutschfest
- optimale Haptik

Präzision und Effizienz
- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag
- erweiterte Einstellung von 5-25 mm
- leichtgängige, verschleißfeste Mechanik

NEU

auch **ohne LED** erhältlich

Individualisierung
- Möglichkeit, die Zange individuell mit einem Namen oder einer Bezeichnung zu versehen

Schutz
- integrierte Öse zur Befestigung einer Fallsicherung

Abisolierzange No. 5 Solar Pro

mm	g	mm²	Art.-No.	
160	155	1,5-10 (16-8 AWG)	**LED-Set:**	10101938
160	140	1,5-10 (16-8 AWG)	**Ohne LED:**	10067897

VIDEO

Hinweis: Das Arbeiten mit WEICON Abisolierwerkzeugen ist nur an potentialfreien, nicht unter Spannung stehenden Kabeln und Leitungen zulässig.

Video

Abisolierzange No. 7 Solar

- automatische Abisolierzange mit Abtastsystem
- genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 28 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø
- speziell verstärkte und gehärtete Messer

mm	g	mm²	Art.-Nr.
170	218	1,5-10 mm² (16-8 AWG)	10025011

Crimpzange MC4 NEU

Für alle gängigen Solarstecker MC4 I 2,5 / 4 / 6 mm²

Seite 220

MC4 Schlüssel NEU

zur Montage von Solarpanels mit MC4-Anschlüssen

Seite 227

Videos

Mini-Solar 1,5/2,5 mm² | Mini-Solar 4/6 mm² | Mini-Solar 10/16 mm²

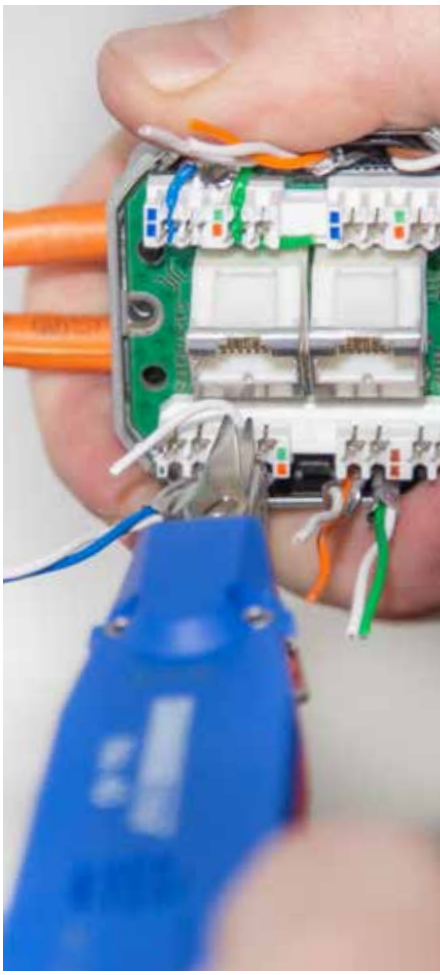
Mini-Solar

- zum Entmanteln und Abisolieren gängiger Photovoltaik-Kabel wie z. B. H1Z2Z2-K
- 3 Typen für 3 leistungsstarke Arbeitsbereiche von 1,5 bis 16 mm²
- mit integriertem Seitenschneider bis 10 mm²

mm	g	mm²	Art.-Nr.
125	58	1,5/2,5 (16/14 AWG)	10065750
125	58	4/6 (12/10 AWG)	10065752
125	58	10/16 (8/6 AWG)	10065754

SPEZIALWERKZEUGE

Für eine Reihe außergewöhnlicher Anwendungen bieten wir Ihnen spezielle Werkzeuge, die diesen Anforderungen gewachsen sind. Sei es für die Entmantelung großer Kabeldurchmesser, den Einsatz im Solarbereich oder die Arbeit unter Hochspannung – WEICON TOOLS hat die passende Lösung!

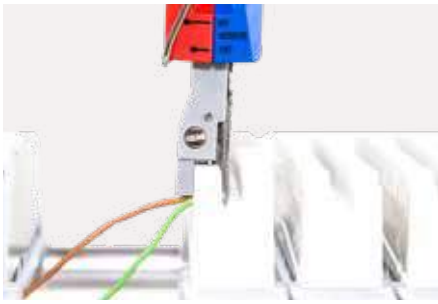


LSA Sensor No. 40

zum löt-, schraub- und abisolierfreien Anlegen und gleichzeitigen Ablängen von Kabeladern an LSA-Leisten

- mit ausklappbarem Ziehhaken und Entriegelungsklinge
- für Leiterdurchmesser 0,35-0,9 mm und Aderdurchmesser 0,7-2,6 mm
- besitzt einen Sensor zur Abtastung der Aderendlage

mm	g	Ømm	Art.-No.
185	60	0,35-0,9	10054013



+ Sensor

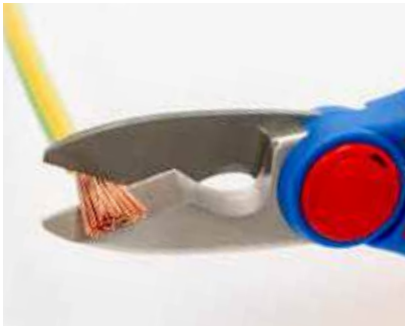
Elektrikerschere XL NEU

Schneiden - Abisolieren - Crimpen

- sehr hohe Schneidleistung
- größerer Griffdurchmesser für kleine und große Hände
- Klingen aus rostfreiem Spezialstahl
- lösungssicheres Schraubgelenk, kann bei Bedarf nachjustiert werden
- inkl. Safetybox mit Gürtelclip

mm	g	Cu/Al	Art.-No.
160	117	<50 mm²	10100025

SCHNEIDEN ABISOLIEREN CRIMPEN



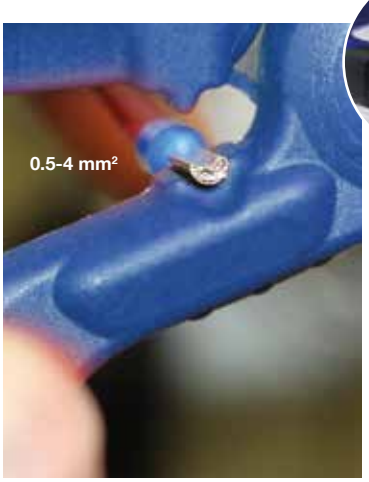
+ Crimpen

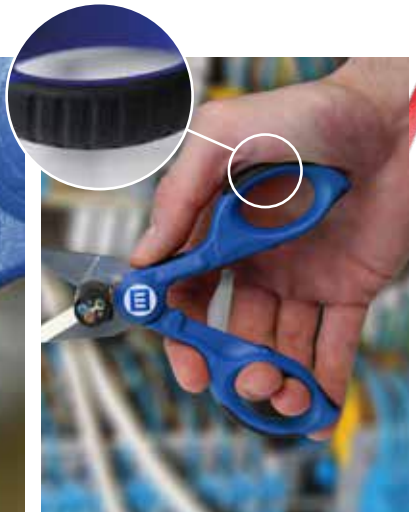
Kabelschere No. 35

Schneiden - Abisolieren - Crimpen

- 2-Komponenten Griffe für mehr Sicherheit
- hohe Schneidleistung
- Klingen aus rostfreiem Spezialstahl

mm	g	Cu/Al	Cu/Al	Art.-No.
150	90	<35 mm²	<50 mm²	10039667





SPEZIALWERKZEUGE

Kabelmesser No. 4-29 Spiral

Rund-, Längs- und Spiralschnitt möglich

- Arbeitsbereich 4,5-29 mm, Schnitttiefe 0-3 mm
- Klingentiefe komfortabel von 0-3 mm per arretierbarem Drehknopf präzise einstellbar

mm	g	Ømm	Art.-No.
140	136	4,5-29	10058056

VIDEO

Kabelmesser H.D. No. 1000

1.000 V
IEC: 60900

Arbeiten unter Spannung bis 1.000 Volt*
Stückprüfung nach DIN EN 60900

- schnelles Aufschneiden mehrfach isolierter Kabel
- Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- gute Kraftübertragung durch optimierte Griffform

mm	g	Art.-No.
215	93	10006865

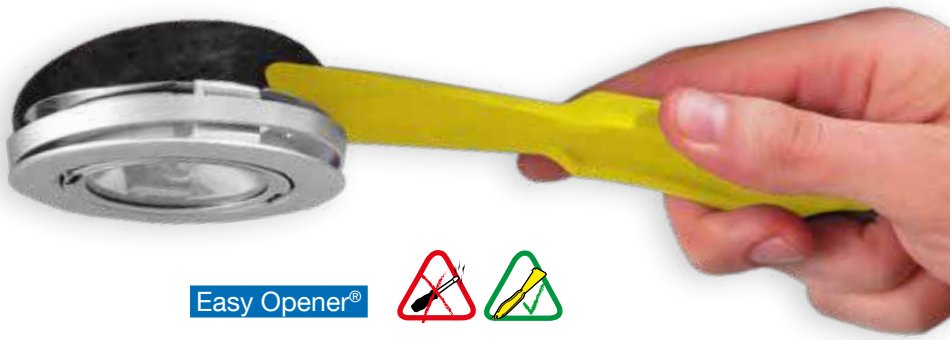
** Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!*

Außenmantelschneider No. 25

für komfortablen Längs- und Rundschnitt

- sicheres Arbeiten durch verdeckte Klinge
- Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- leichtes Arbeiten auch bei niedrigen Temperaturen
- präzise, langlebige, auswechselbare Wendeklinge

mm	g			Art.-No.
210	163	>25 mm	0-5,0 mm	10034292



Multi-Opener

das ideale Werkzeug zum materialschonenden Öffnen von empfindlichen Geräten und Bearbeiten von verclipsten Gehäusen

- kein Verkratzen von empfindlichen Oberflächen
- ableitfähiges ESD-Material schützt vor elektrostatischen Entladungen
- flexibles, glasfaserverstärktes Polyamid
- Edelstahlklinge zum Abschaben von Klebstoffresten

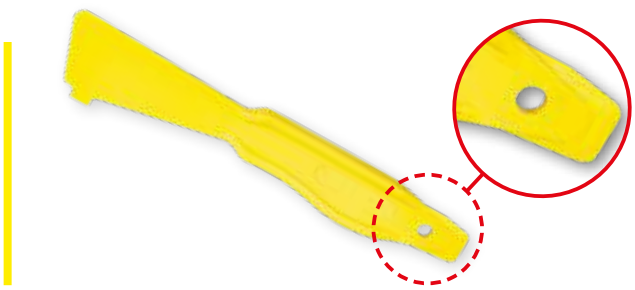
mm	g	Ableiterwiderstand	Art.-No.
180	22	ca. $10^9\,\Omega$	10044966

Easy Opener®

spezielles Hebelwerkzeug zur materialschonenden Demontage von empfindlichen Bauteilen

- ideal zum Lösen von Schaltern, Leuchten oder ähnlichen Elementen
- flexibel und stabil zugleich
- drei Hebelflächen mit unterschiedlichen Materialstärken

mm	g	Art.-No.
180	22	10049687



MC4 Schlüssel NEU

2er Set

- Schlüssel aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Universalwerkzeug zur Montage von Solarpanels mit MC4-Anschlüssen
- geeignet für: MC4-Steckverbindungen
- mit integriertem Entriegelungswerkzeug für Solar-Steckverbinder

mm	g	Art.-No.
135	42	10101299

WERKZEUG-SETS

Mit unseren Werkzeug-Sets bieten wir für nahezu alle Branchen die passenden Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Profi-Crimp Set

Rundum-Ausstattung für Vercrimpungen mit Aderendhülsen

- Duo-Crimp No. 300
- Abisolierzange No. 7 Magic
- hochwertige Streudose mit 400 Aderendhülsen 0,5-2,5 mm²) nach DIN 46228

mm Länge x Breite x Höhe	g	Art.-No.
340 x 280 x 55	950	10039670

Profi-Starter Set

ideale Werkzeugauswahl für die Hausinstallation

- Abisolierzange No. 5
- Coax-Stripper No. 2
- Kabelmesser No. S 4-28
- Rundkabel-Stripper No. 13

mm Länge x Breite x Höhe	g	Art.-No.	Green Line (s. Seite 205)
255 x 210 x 60	575	10035247	10062018

Elektroinstallations-Set 1

- Duo-Crimp No. 300
- Rundkabel-Stripper No. 13

Art.-No.
10039675

Elektroinstallations-Set 2

- Abisolierzange No. 5
- Kabelmesser No. S 4-28

Art.-No.
10039676

Elektroinstallations-Set 3

- Abisolierzange No. 5
- Coax-Stripper No. 2

Art.-No.
10039677

Elektroinstallations-Set 4

- Abisolierzange No. 5
- Rundkabel-Stripper No. 13

Art.-No.
10039678

Abisolierzange No. 5 Pro LED Set **NEU**

- Abisolierzange No. 5 Pro
- LED Work Light

Art.-No.
10101937

Abisolierzange No. 5 LED Set **NEU**

- Abisolierzange No. 5
- LED Work Light

Art.-No.
10101936

Abisolierzange No. 5 Solar Pro LED Set **NEU**

- Abisolierzange No. 5 Solar Pro
- LED Work Light

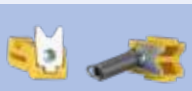
Art.-No.
10101938

Abisolierzange No. 5 Green Line LED Set **NEU**

- Abisolierzange No. 5 Green Line
- LED Work Light

Art.-No.
10101947

ERSATZTEILE

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	
10021379	**Ersatzmesser für Kabelmesser S-Serie, Flach- und Rundkabelmesser** *Innenmesser*	1	
10101942	**Ersatzmesser für Kabelmesser S 4-28 Spiral** *Innenmesser*	1	
10002962	**Ersatzmesser für Kabelmesser** *Innenmesser*	1	
10002680	**Ersatzmesser für No. 200** *Innenmesser*	1	
10000288	**Ersatzmesser-Satz No. 5 / No. 6** *2 Messer + 1 Schraube*	1	
10062071	**Ersatzmesser-Satz No. 5 Pro**	1	
10067899	**Ersatzmesser-Satz No. 5 Solar Pro**	1	
10018335	**Ersatzmesser-Satz No. 7 *Magic*** *2 Messer + 4 Schrauben*	1	
10017069	**Ersatzmesser-Satz No. 7-F** *2 Messer + 4 Schrauben*	1	
10025713	**Ersatzmesser-Satz No. 7 Solar**	1	

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	
10033650	**Ersatzmesser-Satz Data-Strip No. 30** *1 Messer + Stellschraube*	1	
10006926	**Ersatzmesser-Satz für No. 150 / No. 200 / No. 300**	1	
10035161	**Ersatzmesser für Außenmantelschneider No. 25** *doppelschneidige Klinge*	1	
10058057	**Ersatzmesser für Kabelmesser No. 4-29 Spiral**	1	
10039790	**Hakenklinge für No. 16** *1 Hakenklinge 1 Schieber + 1 Schraube*	1	
10051145	**Modul-Einsätze für No. 1 F Plus 6/4**	6	
10051147	**Modul-Einsätze für No. 1 F Plus 6,5/6,5**	6	
10055661	**Modul-Einsätze für No. 1 F Plus 6/4**	6	
10062264	**Modul-Einsätze für LWL Fibre Tube No. 2**	1	
10062266	**Modul-Einsätze für Profibus Stripper No. 2**	1	

ZUBEHÖR

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	
10100517	**LED Work Light Rot** *passend für No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No.5 Classic*	1	
10101948	**LED Work Light Schwarz** *passend für No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No.5 Classic*	1	
10101299	**MC4 Schlüssel** *2er Set*	12	

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	
10101331	**3er-Crimp-Set MULTI** *passend für Crimpzange Multi und Crimpzange MC4*	1	
10101327	**3er-Crimp-Set ERGO** *passend für Crimpzange ERGO*	1	

VERKAUFSHILFEN

Display
Green Line
10062063

Werkzeugdisplay Regal
ca. 48 cm x 162 cm x 46 cm
10034642

Werkzeugdisplay Regal
mit LED-Beleuchtung
10037602

Roll Up
ca. 85 cm x 200 cm
10039134

Roll Up V1
DE/GB
10062471

Roll Up V2
DE/GB
10062472

Aufkleber

Poster

Schaumstoffblock
ohne Werkzeug
ca. 20 cm x 21*/26* cm x 30 cm
10056646

Beispiel: 12x Entmanteler
**je nach Höhe der Verpackungen*

Schaumstoffblock
ohne Werkzeug
ca. 15 cm x 23 cm x 30 cm
10056645

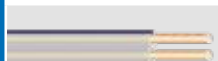
Beispiel: 6x Abisolierzange

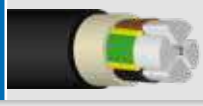
MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen

KABELÜBERSICHT

Die in dieser Übersicht dargestellten Kabeltypen dienen zur Orientierung im Hinblick auf die möglichen Einsatzbereiche unserer Werkzeuge. Selbstverständlich können die WEICON TOOLS in vielen Fällen auch an zahlreichen ähnlichen Typen von Kabeln zum Einsatz kommen.

Darüber hinaus sind die Anwendungsvorschläge abhängig vom Material, Anwendungsgebiet und Arbeitsbereich. Bedingt durch die unterschiedlichen Materialien der Kabelhersteller, kann unsere Werkzeugempfehlung nur eine Vorschlagshilfe darstellen!

Kategorie	Kabel	Querschnitt / Beispieltyp	Bezeichnung	Anwendungsvorschlag Entmanteln	Anwendungsvorschlag Abisolieren
Installationsleitungen (massive Leitungen)		(N)YM	PVC-Mantelleitung	Alle Kabelmesser, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400, No. 7 Magic	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 400, No. 200
		NHXMH	Halogenfreie Mantelleitung (PVC-frei)	Alle Kabelmesser, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400, No. 7 Magic	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 400, No. 200
		NI2XY	Installationsleitung (Betonleitung)	Alle Kabelmesser, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400, No. 7 Magic	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 400, No. 200
		H05V-U	PVC-Aderleitung, eindrähtig	---	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
		H07V-R	PVC-Aderleitung, mehrdrähtig	---	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 100
			PVC Flat Twin und Earth Cable	Flach- und Rundkabelmesser, No. 7-F	Flach- und Rundkabelmesser, No. 7-F
			Gummiflachleitung für mittlere mechanische Beanspruchung	Flach- und Rundkabelmesser, No. 7-F	Flach- und Rundkabelmesser, No. 7-F
		JB-Y(ST)Y	Installationskabel für Brandmeldeanlagen	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30
Steuer- und Elektronikleitungen (flexible Leitungen)		H05VV-F	PVC-Schlauchleitung für geringe mechanische Beanspruchungen	Alle Kabelmesser (Arbeitsbereich ab 4 mm), No. 3, No. 200, No. 7 Magic	No. 2, No. 3, No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
		H05RR-F	Gummischlauchleitung für leichte mechanische Beanspruchungen	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
		(N)FLGöu	Gummi-Steuerleitung	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
		XYMM K3	PVC-Baustellenleitung	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
			PVC-Steuerleitung	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
		H05VV5-F	PVC-Steuerleitung ölbeständig	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
		H05VV-F	PVC-Schlauchleitung für mittlere mechanische Beanspruchungen	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
		H05V-K	PVC-Aderleitung, feindrähtig	---	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 300, No. 400, Präzisions-Abisolierer S/ESD
		H07V-K	PVC-Verdrahtungsleitung, feindrähtig	---	No. S 4-28 Multi, Flach- und Rundkabelmesser, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 300, No. 400, Präzisions-Abisolierer S/ESD
		LFZ-XY	Spezial-PVC Lautsprecherleitung	---	Flach- und Rundkabelmesser, No. 7 Magic, No. 7-F

Kategorie	Kabel	Querschnitt Beispieltyp	Bezeichnung	Anwendungsvorschlag Entmanteln	Anwendungsvorschlag Abisolieren
Steuer- und Elektronikleitungen (flexible Leitungen)		(H)03VH-H	PVC-Zwillingsleitung	---	No. 7 Magic, No. 7-F, Flach- und Rundkabelmesser
		H1Z2Z2-K	Solarkabel	Mini-Solar, No. 7 Solar, No. 5 Solar Pro	Mini-Solar, No. 7 Solar, No. 5 Solar Pro
		LiYY	Elektronik-Steuerleitung	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30, Präzisions-Abisolierer S/ESD
		SiF	Silikon-Aderleitung	---	No. 2, No. 3
		H07RN-F	Schwere Gummi-Schlauchleitung, feindrähtig	No. 13 Classic	No. 5 Pro, No. 5, No. 16, No. 400, No.100
		H07BQ-F	PUR-Anschluss- und Steuerleitung, feindrähtig	Kabelmesser No. 4-28 H, Kabelmesser No. 4-29 Spiral, No. 13 Classic	No. 5 Pro, No. 5, No. 16, No. 400
		SiHF	Silikon-Anschluss und Steuerleitung	No. 13, No. 13 Classic, No. 16, Kabelmesser No. 4-28 H	No. 5 Pro, No. 5, No. 16, No. 400
Datenleitung | Glasfaserleitung | Koaxialkabel		RG 59 B/U	Koaxialkabel für die Übertragung von hochfrequenten Signalen	No. 1, No. 2, No. 3, No. 100	No. 1, No. 2, No. 3, No. 100
		2YALGY	Koaxialkabel (SAT-tauglich)	No. 1, No. 2, No. 3, No. 100	No. 1, No. 2, No. 3, No. 100
			BUS-Leitung	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30
			Profibus	Profibus Stripper No. 2	---
		LAN 200flex	Patchkabel mit Folienschirmung für lokale Netze	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30
		LAN 1000	Datenkabel (Cat 7)	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30
		A-DQ(ZN)B2Y	Glasfaserkabel / Lichtwellenleiter	Kabelmesser No. 4-29 Spiral, Kabelmesser No. S 4-28 Spiral, LWL Fibre Tube No. 2, (von speziellen Buffer Tubes bei Glasfaserkabeln)	LWL Präzisions-Abisolierer
Fernmeldeleitung		YYSch	PVC-isolierte Fernmelde-Schlauchdrähte 0,6 mm	No. 7 Magic	No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, Präzisions-Abisolierer S/ESD
		YR	PVC-isolierte Fernmelde-Schlauchdrähte 0,8 mm	No. 7 Magic	No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, Präzisions-Abisolierer S/ESD
		F-vYAY	Installationskabel für Fernmeldeanlagen	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30, Präzisions-Abisolierer S/ESD
		JE-Y(ST)Y Bd	Installationskabel für die Industrie-Elektronik	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30, Präzisions-Abisolierer S/ESD
Starkstrom-kabel		E-YY	PVC-isolierte Starkstromkabel ein- und mehradrig	No. 25, No. 1000	---
		E-AYY	PVC-isolierte Kabel mit Aluminiumleiter	No. 25, No. 1000	---

Vor- und Nachbehandlung von Oberflächen

Primer M 100	25 ml 250 ml	Haftvermittler für nichtsaugende Oberflächen, wie z. B. Metalle, Kunststoffe, lackierte Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetes Glas, etc. Für WEICON Urethan + elastische Kleb- und Dichtstoffe.	10060606 10023566
Primer K 200	25 ml 250 ml	Haftvermittler für nichtsaugende und lackierte Kunststoffoberflächen sowie Elastomere, z. B. EPDM. Für elastische Kleb- und Dichtstoffe.	10060609 10023567
Primer S 300	25 ml 250 ml	Haftvermittler für poröse und saugende Untergründe.	10060610 10023568
Primer P 400	25 ml 250 ml	Haftvermittler für Polyolefine wie, z. B. TPE, PE, PP, sowie schwer zu verklebende Elastomere.	10060612 10023569
Primer E 500	25 ml 250 ml	Speziell für Silikone – zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z. B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffe wie z. B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u. v. m.	10060616 10035220
Primer G	50 g	Spezieller Haftvermittler für Urethane zur Vorbehandlung von Gummi- und Metalloberflächen.	10057199
Haftcleaner	400 ml	Reiniger und Primer in einem Produkt. Zur Vorbehandlung von Klebeflächen.	10062859
Glättmittel	500 ml 5 L	Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man viele WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe, wie Silikone, MS-Polymere, Polyurethane, etc. vor der Hautbildung einfach und sauber glätten kann.	10038838 10039360
Aktivator für RK-1300 & RK-1500	100 ml 1 L	Aktivator (100 ml Pump-Sprüher oder 1 l Flasche) zur Verarbeitung von RK Kartuschen bzw. Großgebinden.	10000128 10000131
CA-Primer für Polyolefine	10 ml 100 ml 1 L	Vorbehandlung zum Verkleben von Polyolefinen (z. B. Polyethylen, Polypropylen).	10000275 10000278 10000279
CA-Aktivator Spray	150 ml 1 L	Heptanbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe.	10000282 10002852
CA-Aktivator Spray AC	150 ml 1 L	Acetonbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe, wenn das weiße „Ausblühen“ der Klebefuge unerwünscht ist. Insbesondere bei hochviskosen Typen und großen Schichtstärken.	10033805 10025897
CA-Entferner	30 ml	Löst und entfernt alle Arten von Cyanacrylat-Klebstoffen. Dient zur Reinigung von Metallteilen, Werkzeugen und vielen verschiedenen Oberflächen, die mit Cyanacrylat-Klebstoffen in Berührung gekommen sind.	10051358
CA-Aktivator Spray PS	150 ml	Heptanbasierter Aushärtungsbeschleuniger für WEICON Cyanacrylatklebstoffe mit Pumpsprühkopf – für die flächige Benetzung zu verklebender Oberflächen.	10067893
Oberflächen-Reiniger	150 ml 400 ml 1 L 5 L 10 L 28 L	WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.	10024317 10024313 10025301 10025288 10025292 10053467
Aktivator F Spray	200 ml	Mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie bei niedrigen Umgebungstemperaturen (< +10 °C/+50 °F) und großen Spaltbreiten.	10021433
Aktivator F flüssig	1 L	Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK. Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz der Typen AN 302-44, AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10, AN 306-30 und AN 305-78. Die Handfestigkeit wird schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht.	10007773
Formentrennmittel Wachs P 500	500 g	Formentrennmittel Wachs P 500 ist ein pastöses, lösemittelhaltiges Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist speziell für Entformungsprozesse von rauen und/oder porösen Oberflächen geeignet.	10026171
Formentrennmittel Flüssig F 1000	1 L	Formentrennmittel Flüssig F 1000 ist ein lösemittelhaltiges Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist besonders für Entformungsprozesse von glatten, nicht saugenden Oberflächen geeignet.	10026167

Hilfsprodukte und Zubehör

Dosierungs-/Verarbeitungswerkzeuge

Dosierpistole D 50 10:1		Passend für VA 2407 50 g.	10059295
Hand Dosierer		Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 1:1 und 2:1.	10101999
Mischdüse 10:1 B	10 g	Passend für VA 2407 10 g.	10063091
	50 g	Passend für VA 2407 50 g, Easy Mix PE-PP 45.	10023115
Dosierpistole Easy-Mix D 50		Passend für alle Easy-Mix Typen und PE-PP 50. Nicht passend für VA 2407.	10005237
Spezial-Schieber		Zum Umrüsten der Dosierpistole Easy-Mix D50 auf VA 2407 50 g.	10023341
Quadro-Mischdüse B		Quadro-Mischdüse passend für Easy-Mix RK-7300	10650005
Quadro-Mischdüse A		Quadro-Mischdüse passend für Epoxyd-Minutenkleber, Alu-Minutenkleber, Plastic-Bond, Easy-Mix: RK-7000, RK-7100, RK-7100 schwarz, RK-7200, S 50, S 50 gelb, N 50, N 5000, PU 90, PU 240, PU Kristall	10005236
Helix-Mischdüse B		Helix-Mischdüse passend für Easy-Mix RK-7300, PU 90, PU 240, PE-PP 50 (50 ml)	10030395
Helix-Mischdüse A		Helix-Mischdüse passend für Epoxyd-Minutenkleber, Plastic-Bond, Easy-Mix: Metal, HT 180, RK-7000, RK-7100, RK-7100 schwarz, RK-7200, S 50, S 50 gelb, N 50, N 5000, PE-PP 50 (24 ml)	10026925
Glasfaserband		Verbessert Haftung und Druckfestigkeit von WEICON Epoxidharzen und Urethan bei vielen Reparatur- und Wartungsarbeiten.	10000913
Injektionspacker-Set		System zum Spaltausgleich an Brücken, Pfeilern, Maschinen und Anlagen. Dient zur Verarbeitung von Spaltausgleichprodukten (WEICON Plastik-Stahl). Das Injektionspacker-Set besteht aus einer Gewindetülle R1/4"-8 PA6, einem Meter Schlauch PE 10 x 8 mm sowie einem Schlauchhahn PE. Injektionspacker sind in den Größen 50 x 30 x 10 mm und 50 x 25 x 25 mm verfügbar.	10057667
		Injektionspacker/ flach	10057731
		Injektionspacker/ rechteckig	10057730
Verarbeitungsspatel	kurz (20,5 cm)	Vielseitig einsetzbar, z. B. für die Verarbeitung von 2-Komponenten-Klebstoffen, die Applizierung von Epoxid-Spachtelmassen, die Entfernung von Klebstoffresten u. v. m. In zwei Größen erhältlich.	10010887
	lang (25,5 cm)		10022562
Universalspatel weiß		Spezial-Spatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände.	10039185
Konturspachtel Flexy		Vielseitig einsetzbar, wie z. B. zum Beschichten und Verarbeiten von 2K-Klebstoffen. Der Spachtel eignet sich ideal zum Auftragen von Klebstoffen auf große und kleine Flächen. Der Spachtel besteht aus verschleißfestem Polyamid.	10010066
Rührstab Edelstahl		Rührstab Ausführung Edelstahl.	10001978
Double Nozzle		Multifunktionssprühkopf für die exakte Dosierung an schwer zugänglichen Stellen. Geeignet für mehr als 40 WEICON-Sprays.	10044969
Feindosierspitze Typ A Gr. 0,5		Für WEICON Easy-Mix Typen, zur noch feineren Dosierung (außer bei HT 180, RK-7300 und PE-PP) und zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact	10068261
Feindosierspitze Typ S Gr. 0		Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact.	10068262
Feindosierspitze Typ L Gr. 1		Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICONLOCK.	10001256
Druckpistole		Stabile Handwerkerqualität. Für niedrig- bis mittelviskose Kleb- und Dichtstoffe. Geeignet für Standardkartuschen bis 310 ml.	10000441
Druckpistole "Spezial"		Schwere Profiqualität mit Übersetzungsmechanik. Empfohlen für mittel- und hochviskose Kleb- und Dichtstoffe sowie Plastik-Stahl. Geeignet für Standardkartuschen bis zu 310 ml.	10020751
Druckluft-Kartuschenpistole		Für Materialien mit niedriger und mittlerer Viskosität (310 ml Kartuschen). 1,45 kN Schub bei 6,8 Bar Betriebsdruck.	10033114
Dosierpistole 2K 10:1		Empfohlen für die 2-Komponenten 540-g-Kartusche.	10057514
Mischdüse MFHX		Passend für Urethan 85, Urethan 85 SF (540-g-Kartusche), Belt Repair Kit 590 g und Belt Repair Kit SF 590 g	10057191
Kartuschenmesser		Zum problemlosen und sicheren Abschneiden der Gewindekappen von Kunststoff-kartuschen sowie zum Ablängen und Schrägschneiden der Kartuschenspitzen.	10022061
Spezial-Mischdüse		Für Flex 310 M 2 K schnellhärtend.	10027692
V-Naht Düse		Für alle 310 ml Standardkartuschen.	10025241
Wollwischer		Zum Aufbringen von WEICON Primern.	10032350
Presspack Dosierspitze		Dosierspitze für die WEICON-Produkte Plast-o-Seal, Flex+bond, Black-Seal und Anti-Seize im Presspack.	10045037
Presspack Ergo Connect		Ergonomische Verarbeitungsspitze für WEICON Produkte im Presspack. Ermüdungsfreies Arbeiten durch optimierte Winkelgeometrie. Das zweigängige Gewinde ermöglicht eine 180° Applizierung. Kompatibel mit WEICON Dosierspitze und Pinselaufsatz.	10060345
Pump-Sprüher WPS 1500		Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit Spezialdichtungen für ca. 1.300 ml Flüssig-Wirkstoff.	10016002
Verlängerungsrohr für WPS 1500		Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø.	10016213
Dichtungssatz Viton		Dichtungssatz Viton für Pump-Sprüher WPS 1500 V.	10023969
Druckluft-Sprühdose WSD 400		Nachfüllbare Druckluft-Aluminiumdose für ca. 300 ml Flüssig-Wirkstoff. Treibmittel: Druckluft.	10009301
Sprüh-Set für WSD 400		4er Sprühkopf-Set zum Erzeugen von wahlweise: Sprühnebel, Sprühstrahl oder zum punktgenauen Dosieren (2x); Kugelventil mit Ansaugstutzen (komplett).	10009303
Füllstutzen/Adapter für WSD 400		Zum Befüllen der Sprühdose an jeder Druckluftanlage.	10000393
Handsprüher		Für ca. 500 ml lösemittel- und mineralölfreie WEICON Wirkstoffe.	10000401
Handsprüher "Spezial"		Für ca. 500 ml WEICON Reiniger S, Bremsenreiniger und Rostlöser.	10000402
Dosierhahn für Kanister	5 und 10 L 28 L	Zum exakten Dosieren der Wirkstoffe aus dem Kanister. Für 5, 10 und 28 Liter.	10000398
Presspack-Pinselaufsatz		WEICON Presspack-Pinselaufsatz (gerade) für Anti-Seize	10045486
Pinsel 35, lang, Klebstoff		Naturborsten 46 mm, für niedrigviskose Materialien	10065455
Pinsel 35, kurz, flach, Plastik-Stahl		Naturborsten 24 mm, für fließfähige Materialien	10059417
Pinsel 60, kurz, flach, Plastik-Stahl		Naturborsten 24 mm, für fließfähige Materialien	10068373

Boden- und Schaumstoffdisplays

Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.

Display WEICONLOCK Pen
ca. 50,5 cm x 221 cm
10029306

Bodendisplay Universal
ca. 39 cm x 48 cm x 180 cm
10048664

Display Green Line
ca. 50,5 cm x 233 cm
10062063

WEICONLOCK
30 x 50 ml oval
10031334

WEICONLOCK
50 ml halboval
10049506

CA 30 g/WEICONLOCK 20 ml
halboval
10049503

Kartuschen 310 ml
halboval
10049502

Minischlauchbeutel 85 ml
rechteckig
10101788

Verkaufs- und Präsentationshilfen

Werkzeugdisplay Regal
ca. 48 cm x 162 cm x 46 cm
10034642

Werkzeugdisplay Regal mit LED-Beleuchtung
10037602

Theken-Displays

Theken-Display Sprays
ca. 20,5 cm x 48,7 cm x 35 cm

500 ml Spray	10036464
400 ml Spray	10034409

Einleger 400 ml

Multi-Schaum	10034614
Citrus-Reiniger	10034613
AT-44	10034612
W 44 T	10034611
Oberflächen-Reiniger	10034610
Silicon Spray	10034609
Zink-Spray spezial hell	10034608
Rostumwandler	10049832

Einleger 500 ml

W 44 T	10045852
Industrie-Reiniger	10056600
Sprühreiniger	10039890

Verkaufsdisplay Doppelspritzen 12 Stück
ca. 20 cm x 15 cm x 3 cm
10102032

Verkaufsdisplay Doppelspritzen 24 Stück
ca. 30 cm x 20 cm x 3 cm
10102033

Roll-Ups
ca. 85 cm x 200 cm

Roll Up WEICON Chemie
10026739

Roll Up WEICON TOOLS
10039134

Roll Up V1
DE/GB
10062471

Roll Up V2
DE/GB
10062472

Verkaufshilfen

Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.

Prospektständer und Schaumstoffdisplays für Regale

Für unser breites Produktsortiment stehen Ihnen unterschiedliche Displays zur Verfügung. **Sprechen Sie uns an!**

unser Download-Center

Verkaufs- und Präsentationshilfen

Einsatzgebiete unserer Produkte

Agrartechnik

Bauhandwerk

Bergbau

Edelstahl

Elektroinstallation

Energietechnik

Fahrzeugbau und Fahrzeugtechnik

Gummi- und Kunststoffindustrie

Hydraulik und Pneumatik

Instandhaltung

Lebensmittel, Kosmetik und Pharma

Maschinenbau

Öl und Gas

Schifffahrt und Marine

Werkzeug-, Modell- und Formenbau

Arbeitsschutz und Prozessoptimierung

Förder- und Antriebstechnik

REFERENZEN | ZERTIFIKATE

Ausgezeichnete Qualität, Technik, Sicherheit, Serviceleistungen und ein hervorragender Arbeitgeber – das macht uns aus!

Lieferant des Jahres | TOP Arbeitgeber Mittelstand | TÜV Rheinland | ISEGA | NSF | DNV | ISSA | IMPA | TÜV Nord | DVGW | BAM | Bundespreis 2000 | AGA | Hygiene-Institut des Ruhrgebiets | WRAS | ABS | RINA | VDI | MED

Transportsicherung einer Ölbohrplattform mit WEICON Plastik-Stahl RFC.

Speziell entwickelter Typ für extreme Anforderungen im Offshore-Bereich.

1.500-2.000 kg WEICON Plastik-Stahl RFC werden für einen Transport benötigt.

Transport einer Ölplattform

FAHRRAD-PFLEGESET

- Groben Schmutz entfernen
- Kräftig einschäumen
- Antrieb reinigen
- Fahrrad polieren
- Fahrradkette ölen
- Schrauben sichern
- Schraubverbindungen schützen

13-teilig

Art.-No. 10057749

4-teilig

Art.-No. 10059210

3-teilig

Art.-No. 10058161

AL-F 196
AL-H 196
AL-M 197
AL-T 196
AL-W 197
Aluminiumfarbe 174
Aluminium-Minutenkleber 50
Aluminium-Minutenkleber Set 50
Aluminium-Spray A-100 136
Aluminium-Spray A-400 136
Alu-Schleif Schutz 152
Anti-Seize 190
Anti-Seize High-Tech 190
Anti-Seize High-Tech Montage-Spray 160
Anti-Seize Keramikpaste 190
Anti-Seize Montage-Spray 160
Anti-Seize Nickel 192
Aqua-Flex 115
AT-44 (Spray) 155
AT-44 (Wirkstoff) 182
Auswuchtkitt 35
Beschlag-Spray 156
Belt Repair-Kit 54
Belt Repair-Kit SF 54
Bildschirmreiniger 147
Bio-Cut (Spray) 155
Bio-Cut (Wirkstoff) 183
Bio-Fluid (Spray) 155
Bio-Fluid (Wirkstoff) 183
Bio-Schweiß-Schutz 181
Black-Seal Spezialsilikon 121
Bremsenreiniger (Spray) 143
Bremsenreiniger (Wirkstoff) 178
Bremsenreiniger AF 178
Brennerreiniger 144
CA-Entferner 103
CA-Aktivator 103
CA-Aktivator Spray PS 103
Chrom-Silber-Spray 138
Citrus-Reiniger (Spray) 145
Citrus-Reiniger (Wirkstoff) 179
Cockpit-Spray 148
Contact Füller 95
Contact Füller Set 95
Contact Füller schwarz 95
Contact Füller schwarz Set 95
Contact GEL 97
Contact O-Ring Klebstoff-Set 102
Contact Primer für Polyolefine 103
Contact VA 100 96
Contact VA 110 96
Contact VA 1401 97
Contact VA 1403 100
Contact VA 1408 100
Contact VA 1460 100
Contact VA 1500 97
Contact VA 20 95
Contact VA 250 Black 99
Contact VA 2407 102
Contact VA 2500 HT 98
Contact VA 30 Black 99
Contact VA 300 97
Contact VA 8312 95
Contact VA 8406 96
Contact VM 120 101
Contact VM 20 101
Contact VM 2000 101
Corro-Schutz (Spray) 139
Corro-Schutz (Wirkstoff) 175
Dicht- und Klebstoffentferner 146
Druckluft-Kartuschenpistole 117
Druckluft-Spray 146
Druckpistole 117
Druckpistole „Spezial“ 117
Easy-Mix HT 180 51
Easy-Mix HT 250 51
Easy-Mix Metal 51
Easy-Mix N 50 51
Easy-Mix N 5000 51
Easy-Mix PE-PP 45 65
Easy-Mix PE-PP 50 64
Easy-Mix PE-PP 50 Set 64
Easy-Mix PU-240 58
Easy-Mix PU-90 58
Easy-Mix PU Kristall 58
Easy-Mix RK-7000 63
Easy-Mix RK-7100 63
Easy-Mix RK-7100 schwarz 63
Easy-Mix RK-7200 63
Easy-Mix RK-7300 62
Easy-Mix S 50 51
Easy-Mix S 50 gelb 51
Edelstahlpflege 180
Edelstahlpflege-Spray 148
Edelstahl-Spray 137
Edelstahl-Spray spezial hell 137
Elektro-Reiniger (Spray) 146
Elektro-Reiniger (Wirkstoff) 176
Epoxydharz-Kitt 35
Epoxyd-Minutenkleber 50
Epoxyd-Minutenkleber Set 50
Ergo Connect für Presspack 108
Etiketten-Entferner (Spray) 152
Etiketten-Entferner (Wirkstoff) 181
Farbpaste -schwarz- 54
Fast-Bond 119
Fast-Metal Minutenkleber 50
Fast-Metal Minutenkleber Set 50
Flex 310 M® 2 K 111
Flex 310 M® Classic 109
Flex 310 M® Edelstahl 110
Flex 310 M® FireSeal 114
Flex 310 M® Flüssig schwarz 110
Flex 310 M® HT 200 111
Flex 310 M® HT 220+ 111
Flex 310 M® Hybrid 112
Flex 310 M® Kristall 109
Flex 310 M® ProSeal 114
Flex 310 M® Super-Haft 110
Flex 310 PU 118
Flex+bond® 113
Formen-Reiniger (Spray) 144
Formen-Reiniger (Wirkstoff) 176
Formentrennmittel (Spray) 152
Formentrennmittel (Wirkstoff) 181
Galva-Spray 135
Gasket Maker 90
Gewinde-Dichtfaden DF 175 92
Glättmittel 127
Gleitlack-Spray MoS_2 157
GMK 2410 131
GMK 2510 130
Greenline 204
Green Tube Flex 310 M F1X 113
Green Tube Montagekleber 129
Haft-Sprühfett extra stark 159
Haftcleaner 127, 165
Hand Dosierer 51,58
Handschutzschaum 149
Handsprüher 177
Handsprüher „Spezial“ 177
HT 300 121
Industriereiniger 143
Isolier-Spray 138
Kälte-Spray 165
Kaugummi-Entferner 152
Keilriemen-Spray 149
Keramik Schweißschutzspray 153
Ketten- und Seilspray 158
Kontakt-Spray 152
Konturspachtel Flexy 26
Kupferpaste 192
Kupferpaste Montage-Spray 160
Kupfer-Spray 138
Lecksucher 184
Lecksucher dickflüssig 184
Lecksucher frostsicher 184
Lecksuch-Spray 162
Lecksuch-Spray dickflüssig 162
Lecksuch-Spray frostsicher 162
Marine Emergency Repair Kits 42
Messing-Spray 139
Metal-Fluid (Spray) 148
Metal-Fluid (Wirkstoff) 180
Montage-Klebeband 128
Multi-Schaum 145
Oberflächen-Reiniger (Spray) 143
Oberflächen-Reiniger (Wirkstoff) 176
Pipe Repair Kits 40
Plastic Cleaner (Spray) 143
Plastic Cleaner (Wirkstoff) 178
Plastic-Bond 63
Plastic-Bond Set 63
Plastik-Stahl WEICON A 27
Plastik-Stahl WEICON Anti-Haft 31
Plastik-Stahl WEICON Anti-Static 31
Plastik-Stahl WEICON B 27
Plastik-Stahl WEICON BR 28
Plastik-Stahl WEICON C 27
Plastik-Stahl WEICON CBC 38
Plastik-Stahl WEICON F 28
Plastik-Stahl WEICON F2 28
Plastik-Stahl WEICON Fire Safe 33
Plastik-Stahl WEICON Food Grade 31
Plastik-Stahl WEICON Gießharz MS 1000 34
Plastik-Stahl WEICON Gießharz Plus 90 34
Plastik-Stahl WEICON GL 30
Plastik-Stahl WEICON GL-S 30
Plastik-Stahl WEICON HB 300 29
Plastik-Stahl WEICON HT 111 29
Plastik-Stahl WEICON HP 33
Plastik-Stahl WEICON Keramik HC 220 29
Plastik-Stahl WEICON Keramik BL 30
Plastik-Stahl WEICON Keramik W 32
Plastik-Stahl WEICON SF 32
Plastik-Stahl WEICON ST 34
Plastik-Stahl WEICON TI 32
Plastik-Stahl WEICON UW 33
Plastik-Stahl WEICON WL 31
Plastik-Stahl WEICON WP 32
Plastik-Stahl WEICON WR 34
Plastik-Stahl WEICON WR2 34
Plast-o-Seal® 91
Pneuma-Lube (Spray) 156
Pneuma-Lube (Wirkstoff) 183
Pool Repair-Kit 41
Primer E 500 127
Primer G 54
Primer K 200 127
Primer M 100 ....56, 127
Primer P 400 127
Primer S 300 ....56, 127
PTFE-Fluid 157
PTFE-Spray 157
Rauchmelder-Testspray 165
Reiniger M 176
Reiniger S 177
Repair Stick Aluminium 47
Repair Stick Aqua 44
Repair Stick Beton 47
Repair Stick Edelstahl 45
Repair Stick Holz 46
Repair Stick Kunststoff 46
Repair Stick Kupfer 47
Repair Stick Multi 46
Repair Stick Stahl 44
Repair Stick Titanium 45
Repair Tapes 49
Rissprüfmittel 163
RK-1300 61
RK-1500 61
RK-Aktivator 61
Rostentferner flüssig 173
Rostentferner Gel 173
Rostlöser 172
Rostlöser- und Kontaktspray 151
Rostlöser-Fluid 151
Rost-Schock 151
Rostschutz 2000 PLUS 136
Rostumwandler (Spray) 150
Rostumwandler (Wirkstoff) 172
Schaumreiniger 145
Scheibenkleber 112
Schnellreiniger (Spray) 142
Schnellreiniger (Wirkstoff) 177
Schrauben-Sicherungslack 93
Schweiß-Schutz-Spray 153
Schweiß-Schutz-Spray HP 153
Silicon 183
Silicon A 120
Silicon F 120
Silicon LP 120
Silicon N 121
Silicon-Fluid 156
Silicon-Spray 156
Silikonfett 197
Silikonfett HV 197
Solar-Flex® 115
Speed-Flex® 112
Speed-Flex® Kristall 112
Sprühfett H1 159
Sprühfett weiß 159
Sprühkleber 161
Sprühkleber extra stark 161
Sprühkleber wieder lösbar 161
Sprühreiniger S 142
Starter-Spray 165
Top-Lube 158
Top-Lube-Fluid 158
Universal Dicht-Spray 164
Universalspatel weiß 142
Universal-Sprühfett mit MoS_2 158
Urethane 55
Visier-Reiniger 147
W 44 T® (Spray) 154
W 44 T® (Wirkstoff) 182
W 44 T®-Fluid 154
WEICONLOCK® Aktivator F 71
WEICONLOCK® AN 301-38 80
WEICONLOCK® AN 301-43 72
WEICONLOCK® AN 301-48 80
WEICONLOCK® AN 301-65 ....76, 84
WEICONLOCK® AN 301-70 72
WEICONLOCK® AN 301-72 ....76, 84
WEICONLOCK® AN 302-21 72
WEICONLOCK® AN 302-22 72
WEICONLOCK® AN 302-25 74
WEICONLOCK® AN 302-40 74
WEICONLOCK® AN 302-41 73
WEICONLOCK® AN 302-42 73
WEICONLOCK® AN 302-43 73
WEICONLOCK® AN 302-44 73
WEICONLOCK® AN 302-45 76
WEICONLOCK® AN 302-50 74
WEICONLOCK® AN 302-60 74
WEICONLOCK® AN 302-62 74
WEICONLOCK® AN 302-70 74
WEICONLOCK® AN 302-71 74
WEICONLOCK® AN 302-72 75
WEICONLOCK® AN 302-75 76
WEICONLOCK® AN 302-77 77
WEICONLOCK® AN 302-80 77
WEICONLOCK® AN 302-90 75
WEICONLOCK® AN 305-10 84
WEICONLOCK® AN 305-11 77
WEICONLOCK® AN 305-18 84
WEICONLOCK® AN 305-42 78
WEICONLOCK® AN 305-67 ....78, 84
WEICONLOCK® AN 305-72 ....78, 85
WEICONLOCK® AN 305-73 85
WEICONLOCK® AN 305-74 85
WEICONLOCK® AN 305-77 78
WEICONLOCK® AN 305-78 79
WEICONLOCK® AN 305-86 79
WEICONLOCK® AN 306-01 80
WEICONLOCK® AN 306-03 81
WEICONLOCK® AN 306-10 81
WEICONLOCK® AN 306-20 81
WEICONLOCK® AN 306-30 81
WEICONLOCK® AN 306-38 82
WEICONLOCK® AN 306-40 82
WEICONLOCK® AN 306-41 82
WEICONLOCK® AN 306-48 83
WEICONLOCK® AN 306-60 83
WEICONLOCK® SI 303-31 77
WEICONTOOLS Abisolierzange No. 5 211
WEICONTOOLS Abisolierzange No. 5 Classic 211
WEICONTOOLS Abisolierzange No. 5 Pro 210
WEICONTOOLS Abisolierzange No. 5 Solar Pro 222
WEICONTOOLS Abisolierzange No. 6 211
WEICONTOOLS Abisolierzange No. 7 Magic 212
WEICONTOOLS Abisolierzange No. 7 Solar 223
WEICONTOOLS Abisolierzange No. 7-F 212
WEICONTOOLS Außenmantelschneider No. 25 226
WEICONTOOLS Cat Cable-Stripper No. 10 216
WEICONTOOLS Coax-Stripper No. 1 F Plus 214
WEICONTOOLS Coax-Stripper No. 2 215
WEICONTOOLS Combi-Coax No. 3 217
WEICONTOOLS Crimpzange 16 mm² Hex 220
WEICONTOOLS Crimpzange ERGO 221
WEICONTOOLS Crimpzange MC4 220
WEICONTOOLS Crimpzange Multi 221
WEICONTOOLS Data-Strip No. 30 219
WEICONTOOLS Duo-Crimp No. 300 218
WEICONTOOLS Duo-Stripper No. 200 218
WEICONTOOLS Easy Opener® 227
WEICONTOOLS Elektrikerschere XL 225
WEICONTOOLS Elektroinstallations-Sets 228
WEICONTOOLS ESD Präzisions-Abisolierer 213
WEICONTOOLS Flach- und Rundkabelmesser 207
WEICONTOOLS Kabelmesser H.D. No. 1000 226
WEICONTOOLS Kabelmesser No. 28-35 209
WEICONTOOLS Kabelmesser No. 35-50 209
WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-16 209
WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-28 G 209
WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-28 H 209
WEICONTOOLS Kabelmesser No. 8-27 209
WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 4-16 209
WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 4-28 209
WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 8-27 209
WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4-28 206
WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4-28 Multi 206
WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4-28 Spiral 206
WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-29 Spiral 226
WEICONTOOLS Kabelschere No. 35 225
WEICONTOOLS LED Work Light 210
WEICONTOOLS LED Sets 229
WEICONTOOLS LSA Sensor No. 40 224
WEICONTOOLS LWL Präzisions-Abisolierer 213
WEICONTOOLS LWL Fibre Tube No. 2 215
WEICONTOOLS MC4 Schlüssel 227
WEICONTOOLS Mini Solar 223
WEICONTOOLS Mini-Duo No. 150 218
WEICONTOOLS Multi-Opener 227
WEICONTOOLS Multi-Stripper No. 400 219
WEICONTOOLS Präzisionsabisolierer S 213
WEICONTOOLS Profi-Crimp Set 228
WEICONTOOLS Profi-Starter Set 228
WEICONTOOLS Profibus Stripper No. 2 215
WEICONTOOLS Quadro-Entmanteler No. 16 217
WEICONTOOLS Rundkabel-Stripper No. 13 216
WEICONTOOLS Rundkabel-Stripper No. 13 Classic 216
WEICONTOOLS Stripper No. 100 219
WEICONTOOLS Stripper No. 2 Cat 215
Wollwischer 56, 127
Workshop Cleaner 179
WPS 1500 185
WSD 400 185
Zink-Alu-Spray 134
Zinkausbesserung 174
Zink-Spray 134
Zink-Spray spezial hell 134
Zinkstaubfarbe 174

WEICON®

German Quality
Industrial grade

BIOBASED > 85 %
DIN Geprüft
8C285

Green Line®

made in Germany

WEICON®

WEICON TOOLS®

No.1 in Form & Funktion

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Production GmbH
Germany
phone +49 (0) 2161 898 857
production@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
phone +57 310 837 37 99
info@weicon.co

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Australia Pty Ltd
Australia
phone: +61 (0) 493 473 383
info@weicon.com.au

www.weicon.de

Art.-No. 10102068