



WEICON®

Green Tube®

Im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen
80%
WENIGER KUNSTSTOFF



Katalog



100 % RECYCLEBARE
PAPPKARTUSCHE

www.weicon.de



V 1.26



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9108636595



WEICON
App



GET IT ON
Google Play

Download on the
App Store

WhatsApp- Service



WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Straße 255

DE - 48157 Münster, Germany

Tel.: +49 (0) 251 9322-0

Email: info@weicon.de



www.weicon.de

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)
Münster – Germany

WEICON Middle East L.L.C.
Dubai – United Arab Emirates

WEICON Inc.
Kitchener – Canada

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Istanbul – Türkiye

WEICON Romania SRL
Budiu Mic (Targu Mures) – Romania

WEICON SA (Pty) Ltd
Muizenberg (Cape Town) – South Africa

WEICON Production GmbH
Schwalmtal – Germany

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore

WEICON Czech Republic s.r.o.
Teplice – Czech Republic

WEICON Ibérica S.L.
Madrid – Spain

WEICON Italia S.r.l.
Genova – Italy

WEICON Colombia S.A.S
Medellín – Colombia

WEICON Australia Pty Ltd
Brisbane – Australia

Liebe Kund*innen und Partner*innen,

Schön, dass Sie sich für Produkte und Lösungen von WEICON interessieren.

In unserem Katalog präsentieren wir Ihnen mehr als 500 Spezialprodukte – Klebstoffe, Dichtstoffe, Technische Sprays, Hochleistungsmontagepasten, Fette und Abisolierwerkzeuge. Unsere Produkte können in allen Bereichen von Industrie und Handwerk und in den unterschiedlichsten Anwendungen und Prozessen zum Einsatz kommen.

Neue Produkte im Fokus

Im Katalog 2026 präsentieren wir Ihnen die Green Tube*, unsere neue Verpackung für flexible Kleb- und Dichtstoffe, die deutlich nachhaltiger als die bisherigen Kunststoffverpackungen ist. Wir stellen Ihnen unsere neuen Lösungen aus dem Bereich der Technischen Sprays vor und bei den TOOLS ein Set, das wir speziell für den Photovoltaik-Bereich zusammengestellt haben.

WEICON Plastik-Stahl

Wir verfügen über jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung leistungsstarker Epoxidharz-Systeme für viele Bereiche der internationalen Industrie. Diese Systeme eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungsfällen, wie zum Beispiel für Klebverbindungen, als Vergussmasse, zur Beschichtung oder für dauerhafte Reparaturen an verschiedenen Materialien.

Individuelle Lösungen

Neben diesen etablierten Lösungen entwickeln wir auch passgenaue Systeme, die dort ansetzen, wo Standardprodukte an ihre Grenzen stoßen. Ob extreme Temperaturen, besondere Belastungen oder spezifische Verarbeitungsbedingungen – wir entwickeln individuell abgestimmte Epoxidharz-Lösungen für nahezu jede Herausforderung.

WEICON bietet Ihnen mit innovativen Produkten die passende Lösung für Ihre individuelle Anwendung – und schützt Ihre Anlagen sowie Ausrüstung zuverlässig vor Verschleiß, Ausfällen oder chemischen Einflüssen – mit unseren WEICON Epoxy Solutions!

Sie sehen, WEICON ist immer in Bewegung, aber eins ist dennoch sicher:

Wir bei WEICON glauben an feste Verbindungen!



Ann-Katrin Weidling

Ann-Katrin Weidling
Geschäftsführerin

Ralph Weidling

Ralph Weidling
Geschäftsführender Gesellschafter



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108636595



Video
↗



Inhalt

Seite

Wir sind WEICON

6-20



Grundlagen des Klebens

21-23



2-Komponenten

Kleb- und Dichtstoffe

24

Epoxidharz-Systeme

26

- Plastik-Stahl

26-43

- Pipe Repair-Kit

44

- Pool Repair-Kit

45

- Emergency Repair Kits

46-47

- Repair Sticks

48-52

- Repair Tapes

53

- Epoxyd-Klebstoffe

54-59

- Belt Repair-Kit

60

Polyurethan-Systeme

61-65

Acrylat-Strukturklebstoffe

66-73

1-Komponenten

Kleb- und Dichtstoffe

74

WEICONLOCK® - Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

74-95

Gasket Maker

96

Dauerplastische Dichtung - Plast-o-Seal®

97

Gewinde-Dichtfaden DF 175

98

Schrauben-Sicherungslack

99

Contact - Cyanacrylatklebstoffe

100-111

O-Ring Klebstoff-Set

108

Green Tube*

114-115

Elastische

Kleb- und Dichtstoffe

114

MS-Polymer - Flex 310 M®

117-123

Polyurethane

126-127

Silikone

128-129

Montagekleber

136

Montage-Klebebänder

138

Kontaktklebstoffe

140-141



* 80 % weniger Plastik im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen

Inhalt



Inhalt	Seite
Technische Sprays	142
Oberflächen- und Korrosionsschutz	144-151
Reiniger und Entfetter	152-157
Schutz- und Pflegemittel	158-159
Rostlöser	160-161
Trennmittel	162-165
Schmier- und Multifunktionsöle	166-169
Haftschmierstoffe und Fettsprays	170-171
Montage-Sprays	172
Sprühkleber	173
Lecksuch-Sprays	174
Rissprüfmittel	175
Spezialsprays	176-177
Technische Sprays für sensible Bereiche	178-179
Flüssig-Wirkstoffe	182
Rostlöser	184-185
Oberflächen- und Korrosionsschutz	186-187
Reiniger und Entfetter	188-189
Schutz- und Pflegemittel	192
Trennmittel	193
Schmier- und Multifunktionsöle	194-195
Spezialwirkstoffe	196
Zubehör	197
Montagepasten	200
Anti-Seize	200-205
Hochleistungsfette	206
Allround Lubricant	206-211
WEICON TOOLS®	212
WEICON TOOLS Green Line®**	216-217
Kabelmesser	218-221
Abisolierzangen	222-225
Entmanteler	226-229
Multifunktions-Abisolierer	230-233
Crimpwerkzeuge	234-235
Spezialwerkzeuge	236-241
Werkzeug-Sets	242-243
Ersatzteile und Verkaufshilfen	244-245
Kabelübersicht	246-247

Sonstiges	248
Hilfsprodukte und Zubehör	248-251
Verkaufs- und Präsentationshilfen	252-254
Einsatzgebiete	255
Referenzen und Zertifikate	256
WEICON Offshore - Transport einer Ölplattform	257
WEICON Solutions	258



** Abisolierwerkzeuge aus bis zu 97 % nachwachsenden Rohstoffen

Hinweis: Alle in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Technische Änderungen vorbehalten.

© Nachdruck, Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur nach schriftlicher Genehmigung durch die Firma WEICON GmbH & Co. KG. • WEICON Katalog Version 1.26

**Schneller und persönlicher Service**

- garantierte Reaktionszeit (24h)
- geschultes Fachpersonal
- Laborservice
- Sonderlösungen
- persönliche Ansprechpartner*innen

Intensive Verkaufsumunterstützung

- Besuche bei Kund*innen der Handelspartner*innen
- Klebversuche und Klebstoffauswahl
- individuelle Produktschulungen
- Etiketten-Service
- Anwendungsvideos

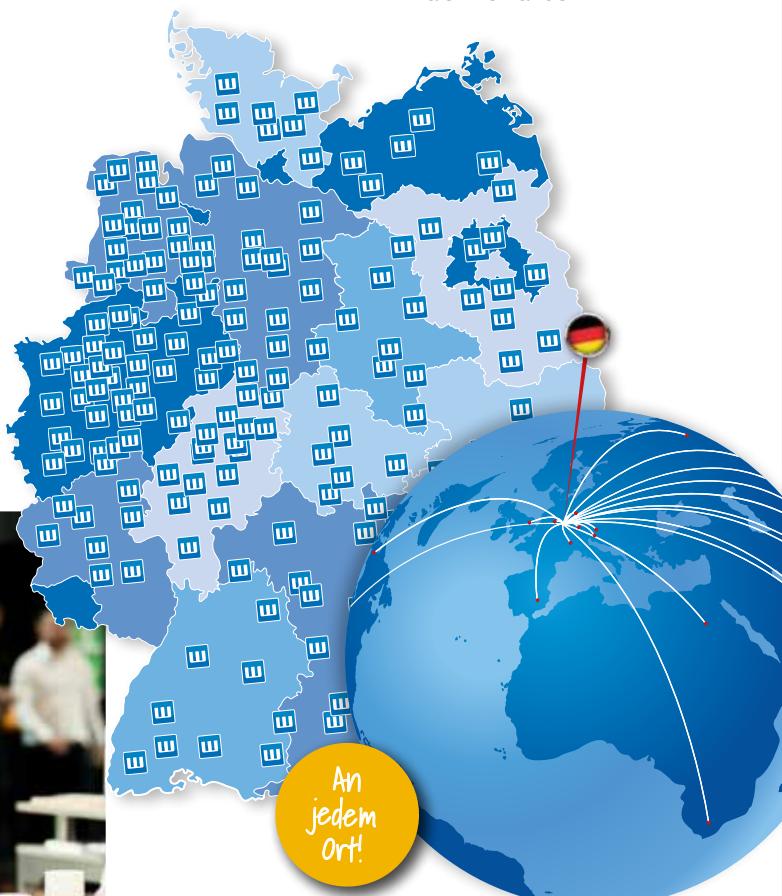
**Prozessorientierte Organisation**

- Zertifizierung DIN EN ISO 9001:2015
- breites Produktangebot
- hohe Produktverfügbarkeit
- Lieferung am Folgetag
- Online-Unterstützung
- Zertifikate und Sicherheitsdatenblätter

**Weltweites Vertriebsnetz**

- Sprachenvielfalt 30 Sprachen weltweit
- 11 Niederlassungen
- über 1.200 Handelspartner*innen weltweit
- weltweit auf über 40 Messen vertreten
- Sie finden uns und unsere Produkte in mehr als 120 Ländern

**SCHNELL.
KOMPETENT.
VERLÄSSLICH.**



Wir sind WEICON

Inhabergeführter Familienbetrieb seit 1947



1947
Gründung P.W. Weidling & Sohn durch Paul Wilhelm Weidling

1950
Umzug an die Engelstraße, Münster

1957
Gerd Weidling tritt ins Unternehmen ein

Umfirierung zur Kommanditgesellschaft

1958
Erste Messeteilnahme Bergbauausstellung Essen

1959
Erste Teilnahme Hannover Messe

1960
Umzug an den Schleerüggkamp in Münster

1964
Gerd Weidling übernimmt die Geschäftsführung

1967
Aufnahme neue Produktlinie WEICON Abisolierwerkzeuge

1969
Neubau Zentrale An der Kleemannbrücke, Münster

1987
Ralph Weidling tritt ins Unternehmen ein

Entwicklung der Schraubensicherung WEICONLOCK®

1993
Neubau Zentrale Königsberger Str. 255, Münster

1997
Beginn der Kooperation mit Willteco B.V.

Erste Off-Shore Transportsicherung einer Ölbohrplattform in Portugal

1947 - 1997

2000
Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistung
Ralph Weidling übernimmt die operative Geschäftsführung

2002
Umfirierung von P.W. Weidling & Sohn in WEICON

2004
Start Kooperation mit dem Fraunhofer Institut IFAM

2005
Firmengründung WEICON Middle East, Dubai, V.A.E
Innovationspreis der deutschen Wirtschaft für WEICON Plastik Stahl RFC

2006
Patentanmeldung des Pen-Systems
Erweiterung der Firmenzentrale Königsberger Str., Münster

2008
Firmengründung WEICON Inc., Kitchener, Canada

2009
Mitgliedschaft im Industrieverband Klebstoffe e.V. (IVK)

2010
Erweiterung des Unternehmensgeländes um insgesamt 15.200 m²

2011
Firmengründung WEICON Kirya Sanayi, Istanbul, Türkei

Eröffnung WEICON Online-Shop

2000 - 2011

2012
Firmengründung WEICON Romania in Targu Mures, Rumänien
WEICON nimmt an 45 Messen im In- und Ausland teil

2013
Firmengründung WEICON SA, Muizenberg, Südafrika

2014
WEICON Klebstoff-Finder
WEICON Katalog

2015
WEICON App
Firmengründung WEICON South East Asia in Singapur
Erstes WEICON International Meeting in Dubai

2016
10 Jahre WEICON PEN
Firmengründung WEICON Tschechien in Teplice
Start Erweiterung des Standortes Münster

2017
ISO-Zertifizierung
Firmengründung WEICON Ibérica S.L

2018
Firmengründung WEICON Italia S.r.l. in Genua, Italien

Erweiterung des Standortes Münster

2019
WEICON seit 60 Jahren auf der Hannover Messe vertreten
WEICON ist Top Arbeitgeber Mittelstand 2019

2012 - 2019

2020
Gebäudeerweiterung am Standort Münster
Erweiterung unseres Schulungslabors
Red Dot Winner
Eintritt von Ann-Katrin Weidling in die Geschäftsführung

2021
Ausweitung der Klebstoffsparte mit Schwerpunkt Epoxidharze
Auszeichnung „Lieferant des Jahres 2021“ im Bereich Kle 技术

2022
Übernahme der Firma Jeln GmbH

2023
Umfirierung der Firma Jeln GmbH zu WEICON Production GmbH

Eintritt von Patrick Jennings in die Geschäftsführung

2024
Firmengründungen WEICON Colombia S. A. S., Kolumbien und WEICON Australia Pty. Ltd.

2025
Eintritt von Sascha Beilmann in die Geschäftsführung



2020 - 2026

Since 2005



WEICON Middle East

Am 1. März 2005 wurde in Dubai, in den Vereinigten Arabischen Emiraten, unsere erste Niederlassung, die WEICON Middle East LLC, gegründet.

Inzwischen werden mehr als 750 Kund*innen vom WEICON Middle East Team beliefert und betreut. Beim Fraunhofer Institut in Bremen ausgebildete Fachleute im Bereich der Klebtechnik, Flexibilität und sehr kurze Lieferzeiten sind nur einige Stärken unseres Teams in den Vereinigten Arabischen Emiraten.

Auch bei Temperaturen im Sommer von bis zu +45 °C werden in jedem Jahr mehr als 1.000.000 verschiedene WEICON Produkte verkauft und an unsere Kund*innen in der Region ausgeliefert. Folgende Länder werden momentan vom WEICON-Team in Dubai betreut: Vereinigte Arabische Emirate, Saudi Arabien, Bahrain, Kuwait, Oman und Indien. WEICON Middle East betreut vom Standort Dubai auch elf Staaten in Ost-Afrika.

Die Niederlassung hat eine Fläche von ca. 1.100 qm². Bis zu 150 Paletten mit WEICON-Produkten können in Dubai gelagert werden. So können wir garantieren, dass unsere Kund*innen schnell und zuverlässig von unserem Team vor Ort mit unseren Produkten beliefert werden. Thorsten Lutz und sein Team sind für den Vertrieb der WEICON Produkte und die technische Beratung unserer Kund*innen in der gesamten Golfregion verantwortlich. Das Team von WEICON Middle East besteht aus zwölf Personen; davon sind sechs Mitarbeiter im Außendienst tätig.



WE ARE WEICON

SIMPLY FIND SOLUTIONS.

WEICON Middle East L.L.C.
Jebel Ali Ind Area 1 · P.O. Box 118 216 · Dubai · United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae



Since 2008



WEICON Inc.

Seit dem 1. September 2008 werden wir in Nordamerika durch die WEICON Inc. in Kitchener, Ontario, Kanada, vertreten.

Mit unseren Produkten beliefern wir Kund*innen in den wichtigsten Industriezweigen der kanadischen Wirtschaft, wie in der Produktion und Herstellung, im Bergbau oder in der Öl- und Gasindustrie.

WEICON Inc. hat rund 320 m² Büro- und Lagerfläche. Hier lagern auf 50 Palettenplätzen und zusätzlicher Regalfläche mehr als 30.000 WEICON-Artikel, die für unsere Kund*innen in Nordamerika bestimmt sind.

Unser Team vor Ort betreut momentan rund 450 Kund*innen in Kanada und den USA. Innerhalb von nur einer Woche liefern wir unsere Produkte bis in die entlegensten Winkel von Kanada und den Vereinigten Staaten.



WE ARE WEICON

SIMPLY FIND SOLUTIONS.

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20 · Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca



Since 2011



WEICON Türkiye

Seit April 2011 betreiben wir eine Niederlassung in Istanbul in der Türkei. Die WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. sorgt für die Betreuung unserer Kund*innen am Bosporus.

Istanbul, die Millionenmetropole zwischen Europa und Asien, ist der ideale Standort unserer Niederlassung in der Türkei. Von dort aus werden ebenfalls unsere Kund*innen und Partner*innen in Aserbaidschan und im Irak mit WEICON-Produkten beliefert.

Die Niederlassung verfügt über große Lagerkapazitäten. So können wir gewährleisten, dass unsere Produkte in der Türkei verfügbar sind und stets schnell bei den Kund*innen ankommen.

Das Team der Niederlassung ist unter der Führung von Tolga Aksöz für den Service und die Betreuung unserer Kund*innen in der Region zuständig.



BIZ WEICON'UZ

KOLAY ÇÖZÜM

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34538 Hadımköy-Esenyurt - İstanbul - Türkiye
phone +90 212 465 33 65
info@weicon.com.tr





WEICON Romania

Im März 2012 wurde unsere Niederlassung in Rumänien gegründet.

2013 erfolgte der Umzug in ein neues Gebäude. Seit November 2013 befindet sich der Sitz von WEICON Romania in der Nähe von Targu Mures im Herzen Rumäniens. Momentan werden zahlreiche Kund*innen aus den verschiedensten industriellen Bereichen in ganz Rumänien von unseren Mitarbeitenden in Targu Mures betreut.

Das Lager bevorratet das gesamte WEICON-Produktangebot. So ist eine schnelle und flexible Versorgung mit unseren Produkten gewährleistet.



**SUNTEM
WEICON**

PUR ȘI SIMPLU SOLUȚII

WEICON Romania SRL
Str. Podului Nr. 1 - 547176 Budiu Mic (Targu Mures) - Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com





WEICON South Africa

Im November 2013 haben wir unsere afrikanische Niederlassung WEICON SA Pty Ltd. in Muizenberg bei Kapstadt gegründet.

Niederlassungsleiter Kyle Farla hat ein Team von acht gut geschulten Mitarbeitenden – darunter auch Vertriebsmitarbeiter in Johannesburg, Durban, Port Elizabeth und Kapstadt. So können wir gewährleisten, dass unsere Kund*innen direkt und persönlich durch unser Team betreut werden.

Neben Südafrika betreut unsere Niederlassung in Kapstadt auch die Nachbarländer Botswana, Simbabwe, Sambia und Namibia. Vor allem unsere Flexibilität und eine sehr kurze Lieferzeit sind unsere Stärken und zeichnen uns gegenüber anderen Anbieter*innen auf dem Markt aus.

Unsere Niederlassung hat eine Fläche von ca. 220 qm². Im Lager in Muizenberg ist Platz für bis zu 45 Paletten mit WEICON-Produkten. So können wir garantieren, dass unsere Kund*innen schnell und zuverlässig vom WEICON-Team vor Ort mit Produkten beliefert werden.



WE ARE WEICON

SIMPLY FIND SOLUTIONS.

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village · Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za





WEICON

Since 2015

South East Asia

WEICON South East Asia Pte. Ltd. – unser Standort in Singapur.

Ende 2015 haben wir unsere Niederlassung in Singapur eröffnet. Majid Bahmani und sein Team sind für die Betreuung unserer Kund*innen in Südostasien zuständig.

Durch unseren Standort können wir direkt auf die steigende Nachfrage reagieren und die interessanten und vielfältigen Projekte in der Region unterstützen.

Durch unser Team, unser Lager vor Ort und das regionale Händler*innennetzwerk können wir schnelle Lieferfähigkeit und persönlichen Service gewährleisten.



**WE ARE
WEICON**

SIMPLY FIND SOLUTIONS.

WEICON South East Asia Pte Ltd
7 Soon Lee Street · #01-11 iSpace · Singapore 627608
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg





WEICON Czech Republic

Anfang März 2016 wurde unsere siebte Auslandsniederlassung in Teplice im Norden der Tschechischen Republik gegründet.

Tschechien ist ein sehr interessanter Markt mit großem wirtschaftlichen Potential. Die Tschechische Republik ist seit Mai 2004 Mitglied der Europäischen Union und zählt inzwischen zu den am weitesten entwickelten Industrienationen in Mittel- und Osteuropa. Die tschechische Wirtschaft ist stark auf die Industrie, insbesondere auf die Automobilindustrie, den Metall- und Maschinenbau, die chemische Industrie sowie die Lebensmittel- und Getränkeindustrie ausgerichtet und bietet somit einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte.

Die WEICON Czech Republic s.r.o. hat ihren Sitz in Teplice, im Norden der Tschechischen Republik an der Grenze zu Deutschland. Der Standort wird vom einheimischen Geschäftsführer Vladimir Dufek geleitet.



MY JSME WEICON

JEDNODUŠE NAJDĚTE ŘEŠENÍ

WEICON Czech Republic s.r.o.
Teplická 305 · CZ-417 61 Teplice-Bystrany · Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz





Since 2017

WEICON Ibérica S.L.

Anfang 2017 gründeten wir unsere 8. Auslandsniederlassung in Madrid, der Hauptstadt Spaniens.

Der Leiter unserer Niederlassung, Alejandro González Cámara, und sein Team sind für die Betreuung unserer Kund*innen sowie für die Akquise auf der iberischen Halbinsel zuständig.

Spanien zählt zu den bedeutensten Industrienationen in Europa und es ist für uns sehr wichtig, vor Ort zu sein. Die größten Wirtschaftszweige des Landes sind die Lebensmittel-, Automobil- und Maschinenbauindustrie. Diese Bereiche erweitern sich stetig und weisen gute Wachstumszahlen auf. Diese positive Entwicklung möchten wir durch unseren Standort in Spanien nutzen.



**SOMOS
WEICON**

**ENCONTRAR FÁCILMENTE
SOLUCIONES**

WEICON

Ibérica Soluciones Industriales S.L.
Av. de Somosierra 18, Nave 6 · San Sebastián de los Reyes · 28703 Madrid
phone +34 91 47 99 734
info@weicon.es





Since 2018

WEICON Italia S.r.l.

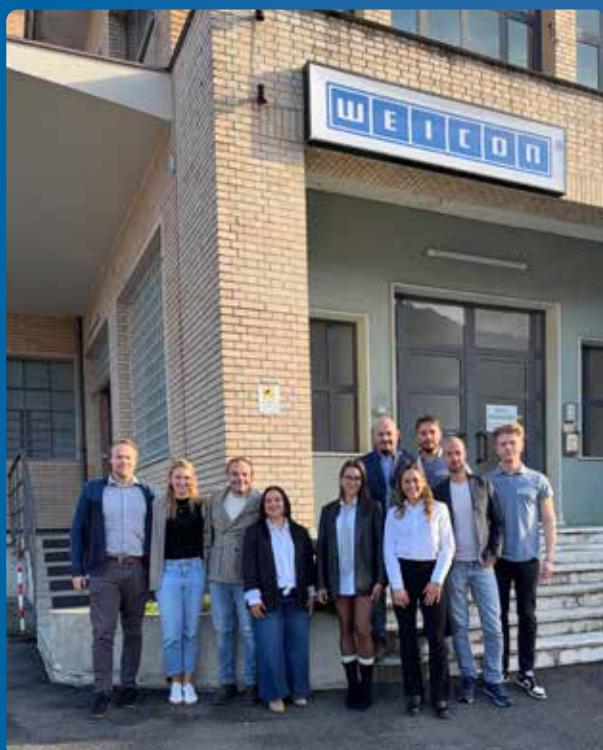
Im Oktober 2018 haben wir unsere neunte Auslandsniederlassung in Italien gegründet.

Die WEICON Italia s.r.l., so der Name der Niederlassung, hat ihren Sitz in der italienischen Hafenstadt Genua im Nordwesten des Landes.

„Durch die Gründung unserer Niederlassung werden wir unsere Position im italienischen Markt weiter stärken und ausbauen. Wir freuen uns auf eine sehr vielversprechende Zukunft in Italien“, so Ralph Weidling.

„Italien ist für uns ein sehr interessanter Markt, auf dem wir schon lange tätig sind. Das Land zählt zu den größten Industrienationen der Welt und es ist für uns sehr wichtig, vor Ort zu sein. Wichtigste Wirtschaftszweige Italiens sind der Maschinen-, Flugzeug-, Schiff- und Fahrzeugbau, die Chemieindustrie, die Herstellung elektronischer Produkte sowie die Textilindustrie.“

Somit bietet Italien einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte. Diese positive Situation möchten wir durch unseren Standort in Norditalien nutzen“, so Weidling weiter.



NOI SIAMO WEICON

TROVARE LA SOLUZIONE IN MODO SEMPLICE

WEICON Italia S.r.l.
Via Gelasio Adamoli 35 · 16141 Genova · Italy
phone +39 010 2924 871
info@weicon.it





Since 2024

WEICON Colombia

Seit 2024 sind wir mit einer eigenen Niederlassung in Südamerika vertreten – genauer gesagt an der Nordspitze Südamerikas, in Kolumbien.

Die WEICON Colombia S.A.S hat ihren Sitz in Medellín im Nordwesten des Landes. Der Standort wird vom einheimischen Geschäftsführer Daniel Mesa Saldarriaga geleitet.

„Wir arbeiten mit Daniel schon seit Jahren erfolgreich zusammen, da er für einen technischen Händler in Kolumbien tätig war, der unsere Produkte vertreibt. Durch die Gründung unserer Niederlassung werden wir unsere Marktposition weiter stärken und ausbauen. Wir freuen uns auf eine sehr vielversprechende Zukunft in Kolumbien“, so Ralph Weidling.

„Kolumbien ist für uns ein sehr interessanter Markt und die Wirtschaft befindet sich auf einem guten Wachstumskurs. Unsere Produkte können in wichtigen Wirtschaftsbereichen Kolumbiens eingesetzt werden, wie im Bergbau, in der maritimen Industrie oder im Metallbau. Somit bietet das Land einen starken Absatzmarkt für unsere Produkte“, so Ann-Katrin Weidling.



SOMOS WEICON

**ENCONTRAR FÁCILMENTE
SOLUCIONES**

WEICON Colombia S.A.S.
Calle 19, 43b-64 · Medellín - Colombia
phone +57 310 837 37 99
info@weicon.co



Since 2024

WEICON Australia Pty Ltd

Mit der Gründung unserer elften Niederlassung in Australien sind wir weltweit auf allen Kontinenten vertreten.

Die WEICON Australia Pty. Ltd., so der offizielle Name der Niederlassung, hat ihren Sitz in Yatala, zwischen Brisbane und Gold Coast an der Ostküste Australiens. Der Standort wird von der Geschäftsführerin Joelle del Rio geleitet.

„Wir arbeiten mit Joelle schon seit Jahren zusammen. Sie ist 2020 als Werkstudentin bei uns in Münster im Bereich E-Commerce gestartet. Vor zwei Jahren ist sie nach Australien ausgewandert und hat dort das Onlinegeschäft mit unseren Produkten auf den Weg gebracht. Wir freuen uns auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit mit Joelle und ihrem Team und auf einen guten Start in Australien!“, so Ann-Katrin Weidling.



WE ARE WEICON

SIMPLY FIND SOLUTIONS.

WEICON Australia Pty Ltd
Lot 9 · Unit 3, 55-65 Christensen Road
Stapylton · QLD 4207 · Australia
phone +61 (0) 452 553 384
info@weicon.com.au



Über uns

WEICON Production GmbH



Unsere Produktionsanlage WEICON Production befindet sich in Schwalmstadt am Niederrhein. Dort liegt der Fokus auf Forschung und Entwicklung, um unseren Kund*innen maßgeschneiderte Produkte zu bieten. Seit Jahren kooperieren wir zu diesem Zweck mit verschiedenen Universitäten und Forschungseinrichtungen und erweitern stetig unser Produktpotential.

Spezialprodukte für die Industrie

In Schwalmstadt entstehen chemische Spezialprodukte, wie zweikomponentige Epoxidharz-Systeme zur Beschichtung, für den Verschleißschutz und für Instandsetzungsarbeiten. Wir entwickeln Vergussmassen sowie Klebstoffsysteme, wie beispielsweise schlagfeste Klebstoffe und Klebstoffe mit Zulassungen für den Einsatz im Lebensmittelbereich. Insgesamt verfügen wir über mehr als 250 Rezepturen, die für die verschiedenen chemischen Produkte entwickelt wurden.

Unsere Spezialprodukte von WEICON Production kommen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz, wie im Maschinenbau, in der Abwassertechnik, in der chemischen Industrie, im Marinebereich, in der Papierindustrie oder in Kraftwerken.

„Durch unseren Standort WEICON Production in Schwalmstadt konnten wir unser Angebot an speziellen Klebstoffsystemen deutlich erweitern. So ist es uns möglich, noch individueller auf die Wünsche und Anforderungen unserer Kund*innen reagieren zu können und ihnen Klebstoffe zu bieten, die exakt ihren Bedürfnissen entsprechen“, so Ralph Weidling.

„Die Möglichkeit zur maßgeschneiderten Anpassung des Klebstoffs auf die spezielle Anwendung bei unseren Kund*innen wird stark nachgefragt und ist die ideale Ergänzung unseres umfangreichen Angebots an Serviceleistungen, ergänzt Ann-Katrin Weidling.“



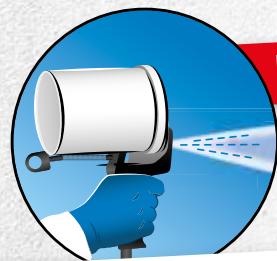
WEICON Epoxy Solutions

Wir verfügen über jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung leistungsstarker Epoxidharz-Systeme für viele Bereiche der internationalen Industrie. Ob Systeme zur Beschichtung, Epoxid-Klebstoffsysteme, vielseitige Urethane oder praktische Repair-Sticks für schnelle Reparaturen – wir bieten Ihnen die passende Lösung für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle.



Individuell entwickelte Epoxidharz-Systeme

WEICON Epoxy Solutions steht für praxisbewährte Spezialsysteme, die weltweit erfolgreich in den unterschiedlichsten Branchen zum Einsatz kommen. Sollte es noch keine Lösung für eine Anwendung geben, entwickeln unsere Fachleute eine individuell und präzise auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmte Variante.



NEU

PLASTIK-STAHL SPRÜHSYSTEM

- ▶ prozesssichere Verarbeitung
- ▶ erhebliche Zeitsparnis
- ▶ keine Verstopfungsgefahr



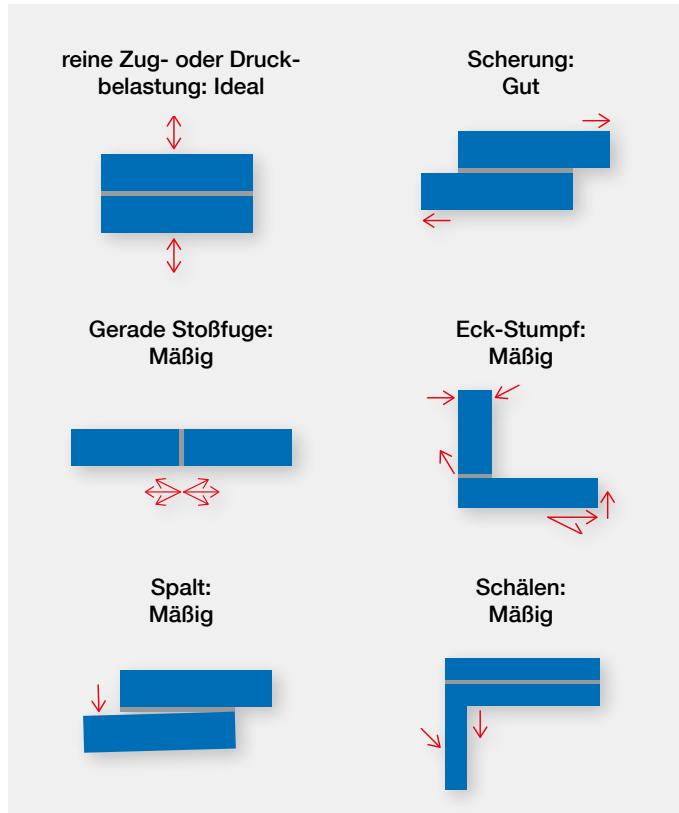
Grundlagen des Klebens

Gestaltung und Konstruktion des Klebens

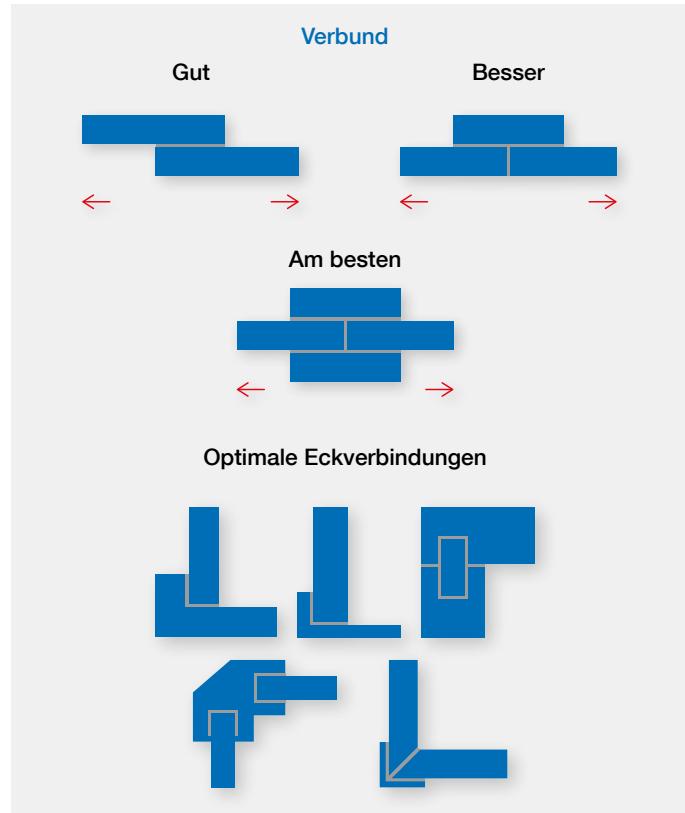
Klebstoffe kommen in allen Bereichen der modernen Industrie zum Einsatz. Durch ihre Verwendung verbessert sich die Qualität und die Effizienz von Komponenten, Bauteilen und ganzen Fertigungsprozessen. Neben der Adhäsion sind das Design der Fügestelle, die Oberflächenvorbereitung, die Spaltfüllung, die Viskosität, die fachgerechte Verwendung des Klebstoffes sowie die Einsatzbedingungen wichtige Faktoren für eine dauerhaft funktionsfähige Klebung.

Fügestellendesign

Normale Verbindungen



Verbesserungsvorschläge



Wissenswertes
zum Thema „Kleben“
finden Sie hier



WE explain



Sie sind unsicher, welcher Klebstoff der Richtige für Sie ist?
Schreiben Sie uns!

Oberflächenvorbereitung und -behandlung

Die meisten Materialien können ohne aufwendige Oberflächenvorbehandlung geklebt werden. Wir empfehlen, jede Oberfläche vor dem Kleben gründlich mit WEICON Oberflächenreiniger oder WEICON Sprühreiniger S zu reinigen. Je nach Grad der Verschmutzung, sollten im Vorfeld noch weitere Reinigungsschritte durchgeführt werden. Um die maximale Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit einer Klebung zu erhalten, kann es sinnvoll sein, die Oberfläche nach dem Reinigen weiter zu behandeln. Dies kann mechanisch (durch Schleifen oder Sandstrahlen), chemisch (durch Primer oder Hafteiniger) oder hoch energetisch (Beflammen, Corona oder Plasma) geschehen. Auch Kombinationen dieser Verfahren sind möglich. Alle genannten Verfahren dienen dazu, die Oberflächenspannung so weit zu verändern, dass der Klebstoff die Oberfläche bestmöglich benutzen kann.



Verfahren zur Oberflächenvorbehandlung

- ▶ Vorbehandlung mit Lösemittel
- ▶ Anschleifen
- ▶ Primern
- ▶ Chemische Vorbehandlung
- ▶ Corona oder Plasma
- ▶ Beflammen

Niedrige Oberflächenenergie



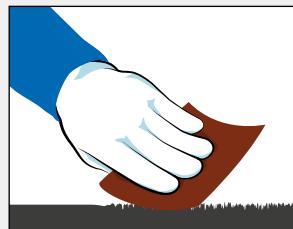
Schlechte Benetzung

Hohe Oberflächenenergie



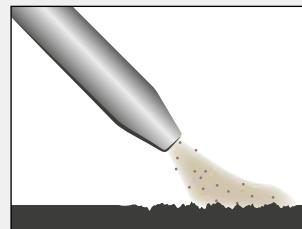
Gute Benetzung

Schleifen

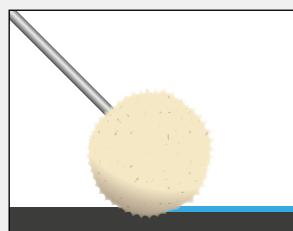


Primern

Sandstrahlen



Beflammen/Plasma



Spaltfüllung und Klebstoffviskosität

Die Viskosität des Klebstoffes und die Spaltüberbrückung stehen in engem Zusammenhang. Je höher die Viskosität des Klebstoffes, desto größer ist seine Fähigkeit, Spalte zu überbrücken. Es ist wichtig, die maximale Spaltüberbrückung für jedes Produkt zu beachten. Die Überschreitung dieses maximalen Wertes kann die Festigkeit der Verbindung schwächen. Um die Viskosität besser einordnen zu können, findet sich anbei eine Liste von alltäglichen Substanzen und ihrer jeweiligen Viskosität – vom sehr niedrigviskosen Wasser bis zur hochviskosen Erdnussbutter.

Material	Wasser	Milch	Rapsöl	SW40 Motoröl	Rizinusöl	Ahorn-sirup	Holzleim	Honig	Schoko-sirup	Senf	Erdnuss-butter
Viskosität mPa.s = cP	1	3	85–140	450–650	1.000	5.000	10.000	10.000	25.000	50.000	250.000

Grundlagen des Klebens

Klebstoff-Auswahl

Bei der Auswahl des am besten geeigneten Klebstoffes für eine technische Anwendung müssen eine Reihe von Faktoren berücksichtigt werden. Die folgenden Tabellen helfen bei der Eingrenzung der Optionen. Gern sind unsere Spezialist*innen für Sie da und helfen bei der Auswahl des für Sie passenden Produktes.

Klebung					Ausgehärteter Zustand	
Basis	Metall	Glas	Plastik	Werkstoffverbund	Flexibilität	Härte
Anaerob	ausgezeichnet	nicht anwendbar	nicht anwendbar	nicht anwendbar	gering	unbiegsam
Cyanacrylat	sehr gut	schlecht	ausgezeichnet	gut	gering bis mittel	unbiegsam bis halbflexibel
Epoxid - 2-Komponenten	ausgezeichnet	ausgezeichnet	mittelmäßig	ausgezeichnet	gering bis mittel	unbiegsam bis sehr weich
MS Polymer	sehr gut	gut	gut	sehr gut	hoch	sehr weich
Polyurethan	sehr gut	gut	mittelmäßig	ausgezeichnet	mittel bis hoch	halbflexibel bis weich
Strukturelles Acryl - 2-Komponenten MMA	ausgezeichnet	produktsspezifisch	ausgezeichnet	ausgezeichnet	mittel	halbflexibel

Lösemittelbeständigkeit			Temperaturbeständigkeit	
Beispiele für polare Lösemittel: Wasser, Ethylenglykol, Isopropanol, Aceton Beispiele für unpolare Lösemittel: Motoröl, Toluol, Benzin			Die Produkte können für kurze Zeit höheren Temperaturen standhalten, sofern die Verbindung nicht übermäßig belastet wird	
Basis	Polar	Unpolar	Standard	Hochtemperaturklasse
Anaerob	sehr gut	sehr gut	150 °C (300 °F)	230 °C (450 °F)
Cyanacrylat	schlecht	gut	80 °C (175 °F)	140 °C (284 °F)
Epoxid - 2-Komponenten	sehr gut	sehr gut	120 °C (248 °F)	300 °C (570 °F)
MS Polymer	mittelmäßig	mittelmäßig	80 °C (175 °F)	200 °C (390 °F)
Polyurethan	gut	gut	100 °C (212 °F)	-
Strukturelles Acryl - 2-Komponenten MMA	gut	sehr gut	125 °C (257 °F)	-
Silikon	gut	sehr gut	180 °C (356 °F)	300 °C (570 °F)

Produkt	Seite
WEICON A	27
WEICON B	27
WEICON C	27
WEICON BR	28
WEICON F	28
WEICON F2	28
WEICON HB 300	29
WEICON HT 111	29
WEICON Keramik HC 220	30
WEICON Keramik BL	31
WEICON GL-S	31
WEICON WL	32
WEICON Food Grade	32
WEICON Anti-Static	33
WEICON Anti-Haft	33
WEICON WP	34
WEICON WPG-19	34
WEICON SF	35
WEICON TI	35
WEICON ST	35
WEICON Fire Safe	35
WEICON Keramik W	36
WEICON HP	36
WEICON UW	36
WEICON Gießharz MS 1000	37
WEICON Gießharz Plus 90	37
WEICON WR	38
WEICON WR2	38
Epoxydharz-Kitt	39
Auswucht-Kitt	39
WEICON CBC - Chocking Backing Compound	42
Pipe Repair-Kit	44
Pool Repair-Kit	45
Emergency Repair Kits	46-47
Repair Stick Stahl	48
Repair Stick Aqua	48
Repair Stick Titanium	49
Repair Stick Edelstahl	49
Repair Stick Holz	50
Repair Stick Kunststoff	50
Repair Stick Multi-Purpose	50
Repair Stick Kupfer	51
Repair Stick Beton	51
Repair Stick Aluminium	51
WEICON Repair Tapes	53

Plastik-Stahl**Repair Kits****Repair-Sticks**

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Produkt	Seite
Epoxyd-Minutenkleber	54
Epoxyd-Minutenkleber Set	54
Aluminium-Minutenkleber	54
Aluminium-Minutenkleber Set	54
Fast-Metal Minutenkleber	54
Fast-Metal Minutenkleber Set	54
Easy-Mix S 50	55
Easy-Mix S 50 Set	55
Easy-Mix S 50 gelb	55
Easy-Mix Metal	55
Easy-Mix N 5000	55
Easy-Mix N 50	55
Easy-Mix HT 180	55
Easy-Mix HT 250	55
Easy-Mix Misch- und Dosiersystem	56

Produkt	Seite
Belt Repair-Kit	60
Belt Repair-Kit SF	60
Urethan 45	61
Urethan 60	61
Urethan 80	61
Urethan 85	61
Urethan 85 SF	61
Urethan 90 SF	61
Oberflächenvorbehandlung und Zubehör	62
Easy-Mix PU-90	64
Easy-Mix PU-240	64
Easy-Mix PU Kristall	64

Produkt	Seite
RK-1300	67
RK-1500	67
Easy-Mix RK-7300	68
Easy-Mix RK-7000	69
Easy-Mix RK-7100	69
Easy-Mix RK-7100 schwarz	69
Easy-Mix RK-7200	69
Plastic-Bond	69
Plastic-Bond Set	69
Easy-Mix PE-PP 50	70
Easy-Mix PE-PP 50 Set	70
Easy-Mix PE-PP 45	71

Acrylat Strukturklebstoffe

2-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe



Anwendungen Plastik-Stahl



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfüte

WEICON TOOLS®

Sonstiges

2-Komponenten Epoxidharz-Systeme

Zugabe des Härters zum Harz



Harz und Härter gut und blasenfrei verrühren



Vermischte Komponenten verarbeiten



- schnelle und dauerhafte Reparaturen
- Klebungen
- Beschichtungen

Anwendungsgebiete

Werkstätten und Reparaturabteilungen in der gesamten Industrie finden mit WEICON Plastik-Stahl das ideale Produkt für



- Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussreparaturen
- Ausbesserung und Instandsetzung von Gussstücken, Rohren und Tanks
- Füllen von Lunkern und Mikroporositäten
- Aufarbeiten von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen
- Kaltschweißen
(dort, wo Schweißen problematisch oder unmöglich ist)

In der industriellen Konstruktion und Fertigung wird WEICON Plastik-Stahl für den Modell- und Formenbau eingesetzt

- als Hilfsmittel zur Formenherstellung für Gummi- und Spritzgussteile
- zur Herstellung von Prägestempeln
- für Schablonen und Modelle von Null-Serien
- zum Ausgießen von Schnittwerkzeug-Führungen
- zur Herstellung von Spannvorrichtungen



Konturspachtel Flexy

Vielseitig einsetzbar, wie z. B. zum Beschichten und Verarbeiten von 2K-Klebstoffen. Der Spachtel eignet sich ideal zum Auftragen von Klebstoffen auf große und kleine Flächen. Der Spachtel besteht aus verschleißfestem Polyamid.

10010066



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl



WEICON A

pastös | stahlgefüllt | zertifiziert vom DNV

WEICON A verfügt über ein DNV-Zertifikat und eignet sich insbesondere für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten in der maritimen Industrie. Das Epoxidharz-System ist mit Stahlpigmenten hochgefüllt, magnetisch und so pastös, dass es selbst an senkrechten Flächen verarbeitet werden kann.

Es kann zur Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß oder zur Ausbesserung von Löchern und Lunkern verwendet werden. Beispielsweise kann es zur Reproduktion von schweren Stahlbauteilen genutzt werden, die starke Schäden durch Korrosion und Lochfraß aufweisen. Dabei stellt WEICON A eine echte Alternative zum Auftragsschweißen dar, da es bei der Verarbeitung des Epoxidharzes nicht zu einem Wärmeverzug wie beim Schweißen kommt. Das 2-Komponenten-System kann für Reparaturen an Tanks und Rohren sowie für Ausbesserungen von Rissen an Motor- oder Pumpengehäusen und Maschinenteilen zum Einsatz kommen.

Es eignet sich ideal für den Einsatz in Abwassersystemen, wo Rohre und Leitungen starken Medieneinflüssen ausgesetzt sind. Weitere Anwendungsbeispiele sind die Herstellung von Modellen, Formen, Werkzeugen und Spannvorrichtungen. WEICON A kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, in der Zementindustrie, in Kraftwerken, im Modell und Formenbau sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

- 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg

10054381 10000003 10000006



WEICON B

zähflüssig | stahlgefüllt | lange Verarbeitungszeit

Das Epoxidharz-System WEICON B eignet sich besonders für detaillierte Reproduktionen im Modell- und Formenbau, zur Herstellung von Werkzeugen, Schablonen, Lehren und Spannvorrichtungen, zum Ausfüllen von Lunkern und Mikroporositäten an Guss- und Stahlteilen, sowie für allgemeine Reparaturarbeiten, bei denen eine stahlgefüllte Vergussmasse von Vorteil ist. Beim Wiederaufbau von schwer beschädigten Stahlbauteilen mit WEICON B entsteht an den Bauteilen kein Wärmeverzug und somit keine Störung des Metallgefüges, wie z. B. beim Auftragsschweißen.

Durch die lange Topf- und Aushärtezeit können pro Arbeitsgang größere Mengen verarbeitet werden. Es kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg

10054384 10000020 10000023



WEICON C

aluminiumgefüllt | hohe Temperaturbeständigkeit | Trinkwasser-zulassung nach BS 6920

WEICON C ist ein temperaturbeständiges und fließfähiges Epoxidharz-System speziell für den industriellen Einsatz. Der Klebstoff ist nicht korrodierend, antimagnetisch und praktisch schrumpffrei aushärtend.

WEICON C eignet sich besonders als Klebstoff für großflächige Anwendungen, für das Ausgießen von Formen sowie für die Herstellung von Fixierzurrichtungen und Werkzeugen (z. B. Spritzgussformen). Es kann im Werkzeug- und Formenbau sowie in vielen weiteren industriellen Bereichen, die starker Wärmebeanspruchung unterliegen, zum Einsatz kommen.

- 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg

10051209 10000032 10000033



Reparatur einer
Motorabdeckung
WEICON C





WEICON BR

pastös | bronzegefüllt | nicht korrodierend

Das Epoxidharz-System WEICON BR eignet sich besonders für das Ausfüllen von Lunkern und zur Reparatur und Aufarbeitung von Bronzeteilen und Bronzegussteilen.

Es kann im gesamten Marine- und Binnenschiffahrtsbereich sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen. Beispielsweise kann es zur Reproduktion von Bronzebauteilen genutzt werden, die starke Schäden aufweisen. Dabei stellt WEICON BR eine echte Alternative zum aufwendigen Hartlöten dar.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 1,6 kg
10054386 10012669 10012670



WEICON F

WEICON F

pastös | aluminiumgefüllt | nicht korrodierend

WEICON F ist speziell für Anwendungen an Teilen aus Aluminium, dessen Legierungen, Magnesium und anderen Leichtmetallen geeignet.

WEICON F kann für kostengünstige Reparaturen aller Art, zum Ausfüllen von Lunkerstellen an Leichtmetallguss und zur Rekonstruktion von Teilen verwendet werden. Das Epoxidharz-System kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10054387 10000039 10000041



WEICON F2

fließfähig | aluminiumgefüllt | nicht korrodierend

Das Epoxidharz-System WEICON F2 eignet sich für das Gießen von Modellen, Formen und Schablonen, für das Ausbessern von porösen und schadhaften Gussteilen, zur Anfertigung von Prototypen und Haltevorrichtungen und für das Ausgießen von Gesenken zur Prüfung auf Genauigkeit.

Es kann im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10054388 10000061 10000062

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON HB 300



**pastös | stahlgefüllt | hochtemperaturbeständig
bis kurzzeitig +280 °C (536 °F)**

WEICON HB 300 ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis 200 °C (392 °F) (kurzfristig bis +280 °C/536 °F) und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

Das Epoxidharz-System ist auch für eine Verarbeitung an senkrechten Flächen geeignet und kann für Reparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden. Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- 0,2 kg
 - 0,5 kg
 - 1,0 kg
- 10004472 10001084 10000099



VIDEO



WEICON HT 111



stahlgefüllt | pastös | hochtemperaturbeständig

Das Epoxidharz-System WEICON HT 111 dient zur Reparatur und zur Ausbesserung von Metallteilen. Es ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis 200 °C (392 °F); kurzfristig hält es Temperaturen bis 280 °C (536 °F) stand. WEICON HT 111 ist chemikalienbeständig, korrodiert nicht und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

Der Reparaturwerkstoff eignet sich für die Verarbeitung an senkrechten Flächen und kann für Metallreparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden.

Der Verbundwerkstoff eignet sich aufgrund seiner Eigenschaften besonders für Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie für viele weitere Bereiche der Industrie.

- 0,2 kg
 - 0,5 kg
 - 1,0 kg
- 10062982 10062984 10062985



VIDEO



WEICON Keramik HC 220

Verschleißschutz | hohe Temperaturbeständigkeit | Trinkwasserzulassung nach BS 6920



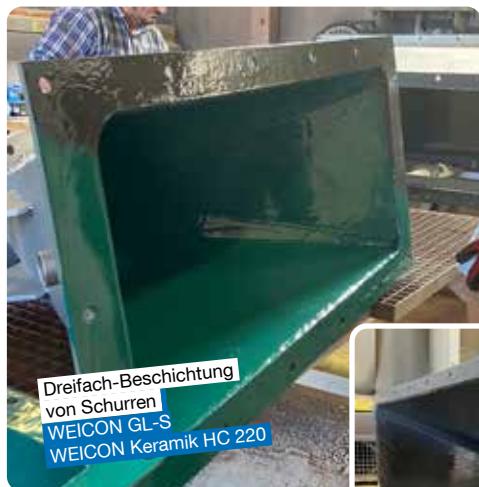
Das Epoxidharz-System WEICON Keramik HC 220 besitzt eine hohe Abriebfestigkeit und dient als Verschleißschutz für stark beanspruchte Oberflächen.

Es ist temperaturbeständig bis +220 °C, fließfähig, keramisch gefüllt, chemikalienbeständig und besitzt eine hohe Haftkraft. Keramik HC 220 lässt sich sehr gut mit einem Pinsel verarbeiten und großflächig anwenden. Das Epoxidharz-System ist nicht korrodierend, antimagnetisch und härtet praktisch schrumpffrei aus. Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen, in denen hohe Temperaturlastungen an der Tagesordnung sind.

- ▶ 0,2 kg
- ▶ 0,5 kg
- ▶ 2,0 kg

10060702 10060705 10060707

VIDEO



Pinsel 35, kurz, flach, Plastik-Stahl

Naturborsten 24 mm, für fließfähige Materialien

Speziell zur Verarbeitung der streichfähigen WEICON Epoxidharz-Systeme geeignet. Das Material lässt sich mit dem Pinsel sehr gut porentief in verschiedene Oberflächen einarbeiten. Der Pinsel ist in 35 mm und 60 mm erhältlich.



10059417



10068373

Pinsel 35, lang, Klebstoff

Naturborsten 46 mm, für niedrigviskose Materialien

Speziell zur Verarbeitung der flüssigen und fließfähigen WEICON Produkte geeignet. Das Material lässt sich mit dem Pinsel gleichmäßig und großflächig auftragen.



10065455

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON Keramik BL



Verschleißschutz | Effizienzsteigerung | Trinkwasserzulassung nach BS 6920

WEICON Keramik BL ist siliciumcarbid- und zirkoniumsilikatgefüllt, bietet eine hohe Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit sowie einen extremen Verschleißschutz und eine hohe Abriebfestigkeit. Das Epoxidharz-System eignet sich besonders zum Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre und zur Reparatur von Gussteilen, Ventilen und Gebläseflügeln. Durch eine Beschichtung mit WEICON Keramik BL, das Oberflächen ein sehr glattes Finish verleiht, wird die Fließgeschwindigkeit von Flüssigkeiten gesteigert und so die Effizienz von Pumpen, Rohren, Ventilen usw. um 5 bis 20 % erhöht.

Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen. Verschleißfeste Deckbeschichtung für alle Plastik-Stahl Typen. WEICON Keramik BL eignet sich in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als Oberflächenfinish zur visuellen Kontrolle.

- 0,2 kg 10054394
- 0,5 kg 10000093
- 2,0 kg 10005233



WEICON GL-S

fließfähig | keramisch gefüllt | Verschleißschutz | Kontrollsicht | temperaturbeständig bis +180 °C

Das Epoxidharz-System WEICON GL-S besitzt eine hohe Abriebfestigkeit und dient als Verschleißschutz für stark beanspruchte Oberflächen. Es ist fließfähig, streichbar (mit einem Pinsel zu verarbeiten), besitzt eine hohe Haftkraft, ist mineralisch gefüllt und chemikalienbeständig.

WEICON GL-S eignet sich in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als Oberflächenfinish zur visuellen Kontrolle. Durch seine langsame Schichtfolgezeit von fünf Stunden eignet sich GL-S insbesondere für die Anwendung bei höheren Umgebungstemperaturen, größeren Flächen und kann überall dort eingesetzt werden, wo Sprühen nicht möglich ist. Es eignet sich zum Auskleiden von stark beanspruchten Pumpengehäusen, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre und zur Reparatur von Gussteilen, Ventilen und Gebläseflügeln. Das Produkt kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- 0,2 kg 10060361
- 0,5 kg 10060362
- 2,0 kg 10060363



VIDEO





WEICON WL



Oberflächenbeschichtung | hervorragende Grundschicht für Edelstahloberflächen | restelastisch



Das Epoxidharz-System WEICON WL dient zur Beschichtung beanspruchter Oberflächen. Es besitzt insbesondere auf Edelstahl eine hohe Haftkraft. Es ist flüssig, sprühbar, streichbar (mit einem Pinsel zu verarbeiten), selbstnivellierend, restelastisch, ist keramisch gefüllt und chemikalienbeständig.

Durch seine lange Verarbeitungszeit kann WEICON WL bei Anwendungen mit höheren Umgebungstemperaturen oder für größere Flächen zum Einsatz kommen. Aufgrund der hohen Fließfähigkeit ist bei der Verarbeitung von WEICON WL auf eine geringe Schichtdicke und die Schichtfolgezeit zu achten.

WEICON WL eignet sich gut für einen Systemaufbau in Kombination mit anderen Plastik-Stahl Typen. Beispielsweise kann der 2-Komponenten Epoxidharz als Grundierung bei der Auskleidung stark beanspruchter Pumpengehäuse aus Edelstahl dienen. Die Oberflächenbeschichtung kann im Bereich der Abwassertechnik, an Pumpen, in der Wasserförderung, im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 0,2 kg
 - ▶ 0,5 kg
 - ▶ 2,0 kg
- 10067876 10067882 10067887



WEICON Food Grade



Verschleiß- und Korrosionsschutz | Lebensmittelzulassung | Trinkwasserzulassung nach BS 6920

WEICON Food Grade ist ein fließfähiges 2-K Epoxidharz-System mit einem hohen Anteil feiner mineralischer Füllstoffe. Das Beschichtungssystem besitzt eine Zulassung vom Hygiene-Institut des Ruhrgebiets für den Kontakt mit wässrigen und fetthaltigen Lebensmitteln bis 70 °C. Es wird sowohl zum Schutz von Oberflächen gegen Verschleiß und Korrosion als auch als Klebstoff eingesetzt.

Die Beschichtung lässt sich gut verarbeiten und haftet selbst unter mechanischer Beanspruchung auf den unterschiedlichsten Oberflächen. Der Verschleißschutz hat eine sehr gute chemische Beständigkeit und eignet sich zur Beschichtung der verschiedensten Teile, wie Pumpen, Förderanlagen, Hebeschnecken, Trichter, Tanks und Rohre.

WEICON Food Grade eignet sich allein oder in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau.

- ▶ 0,2 kg
 - ▶ 0,5 kg
 - ▶ 2,0 kg
- 10062864 10062869 10062875



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON Anti-Static

Verschleißschutzsystem | hohe Chemikalienbeständigkeit | antistatisch

WEICON Anti-Static ist ein flüssiges, antistatisches 2-K Epoxidharz-System mit einem hohen Anteil feiner keramischer Füllstoffe. Es wird zum Schutz von Oberflächen gegen Verschleiß und Korrosion eingesetzt. Durch die Kombination hochfester Partikel mit einer zähelastischen Polymermatrix bietet das System einen hohen Verschleißschutz. Es verfügt über eine gute chemische Beständigkeit und eine hohe Abriebfestigkeit. Die Beschichtung haftet sehr gut selbst unter Vibration und Dehnung auf den verschiedensten Oberflächen und ist ablauffest. Das Verschleißschutzsystem ist frei von Teer und Lösemitteln und härtet nahezu schwundfrei aus. Anti-Static eignet sich zur Beschichtung der verschiedensten Teile, wie Walzen, Pumpen, Schüttens, Förderanlagen, Hebeschnecken, Separatoren, Trichter, Propeller, Ventilatoren und Wärmetauscher.

WEICON Anti-Static eignet sich in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als antistatisches Oberflächenfinish.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

10062957 10062958 10062959



Entdecken Sie unsere
**ANWENDUNGEN
UND PRODUKTE**



WEICON Anti-Haft

Anti Stick-Effekt | Effizienzsteigerung | sprühbar



WEICON Anti-Haft ist ein flüssiges, graues 2-K Epoxidharz-System mit mineralischen Füllstoffen zum Schutz von stark beanspruchten Oberflächen gegenüber aggressiven Chemikalien und Korrosion. Es wurde speziell für die Verarbeitung mit einer Niederdruckanlage entwickelt. Zusätzlich zu den mineralischen Füllstoffen enthält Anti-Haft spezielle Additive, die einen Anti-Stick-Effekt bewirken und damit das Anhaften von beispielsweise Mehl, Staub oder Schwebeteilchen verhindern.

Das Epoxidharz-System verfügt über eine gute chemische und thermische Beständigkeit bis zu +120 °C. Es ist frei von Lösemitteln und härtet nahezu schwundfrei aus. Durch eine Beschichtung mit WEICON Anti-Haft, das Oberflächen ein sehr glattes Finish verleiht, wird die Fließgeschwindigkeit von Flüssigkeiten gesteigert und so die Effizienz von Pumpen, Rohren, Ventilen usw. um 5 bis 20 % erhöht.

Anti-Haft wird nach gründlicher Vorbereitung des Untergrundes durch Sandstrahlen direkt auf die Teile aufgetragen. Die Beschichtung haftet sehr gut auf den unterschiedlichsten Oberflächen und eignet sich für die verschiedensten Teile, wie Gleitlager, Rutschen, Trichter und Rohre sowie zur Beschichtung von Gussteilen und Ventilen. Das System kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau, in der Papierindustrie, in der Schüttgutindustrie, in Abgasanlagen, im Bergbau, im Tagebau, in Chemieanlagen und in vielen anderen Bereichen der industriellen Produktion eingesetzt werden. In jedem Fall werden Vorversuche unter praxisnahen Bedingungen empfohlen; insbesondere, wenn die Teile zusätzlich erhöhte Temperatur oder mechanischer Belastung ausgesetzt sind. WEICON Anti-Haft eignet sich allein oder in Kombination mit einem der anderen WEICON Plastik-Stahl Typen für einen Systemaufbau als Anti-Haftbeschichtung.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

10062938 10062940 10062941





VIDEO



WEICON WP

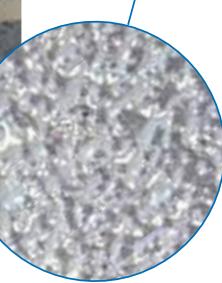
pastös | hochfest | keramisch gefüllt | extremer Verschleißschutz | zähelastisch und schlagfest

WEICON WP dient dem Schutz stark beanspruchter Oberflächen. Eine Beschichtung mit dem Epoxidharz-System bietet hohe Festigkeiten gegen Verschleiß und Abrieb und ist extrem beständig gegenüber Chemikalien.

WEICON WP verhindert Metallverlust und ersetzt, je nach Anwendung, bisher übliche verschleißbeständige Legierungen, Keramikkacheln oder Gummiauskleidung sowie geschweißte Metallüberzüge. Es kann sowohl zur Neubildung abgetragener Metallflächen als auch als verschleißfeste Beschichtung genutzt werden. Ein besonders hoher Schutz wird erreicht, wenn der Verschleiß durch seitlich auftreffende Partikel erfolgt.

- 0,2 kg
- 2,0 kg
- 10,0 kg

10054399 10032320 10032939

WEICON WPG-19 **NEU**

extremer Verschleißschutz | pastös | faserverstärkt | keramisch gefüllt

WEICON WPG-19 ist ein faserverstärktes, keramisch gefülltes 2-Komponenten Epoxidharz-System. Es dient als Verschleißschutz in der Industrie. Die graue Beschichtung enthält Keramikkugeln mit einer Größe von bis zu zwei Millimetern und schützt Oberflächen vor Erosion und Abrieb, verursacht durch den Aufprall grober Partikel.

Das spachtelbare System ist zähelastisch, sehr schlagfest und hochbeständig gegenüber Abrieb. Es wird zur Beschichtung und Auskleidung verschiedener Oberflächen und Teile in Industrieanlagen eingesetzt. Es dient beispielsweise zum Schutz von Rinnen, Bögen, Trichtern, Wannen, Rutschen und vielen weiteren Prozessanlagen, die Abrieb und Stößen ausgesetzt sind.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg
- 10,0 kg

10103061 10103067 10103073 10103078



VIDEO



Beschichtung eines Fangblechs
in einem Mahlwerk
WEICON WPG-19

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON TI

pastös | titaniumgefüllt | temperaturbeständig bis +200 °C (+392 °F) kurzfristig +260 °C (500 °F)

WEICON TI verfügt über hohe Druckbeständigkeiten sowie sehr gute chemische Beständigkeiten. Es eignet sich insbesondere für Reparaturen von Pumpen, Ventilen, Verschleißplatten, Kugellagersitzen, Wellen und Propellern und zum Auskleiden von Pumpengehäusen und Gleitlagern.

Das Epoxidharz-System kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 0,2 kg
- ▶ 0,5 kg
- ▶ 2,0 kg

10054397 10013464 10013475

WEICON Fire Safe

schwer entflammbar | haftstark | spachtelbar

WEICON Fire Safe ist ein weißer, schwer entflammbarer, spachtelbarer 2-Komponenten Klebstoff. Er eignet sich für Anwendungen im Brandschutzbereich und dient zur Befestigung von Verschleißschutzkeramik oder Stahlteilen auf den verschiedensten Untergründen, wie Metall, Beton o. ä.

Das Klebstoff-System ist sehr haftstark, nach der Aushärtung hartflexibel und wurde schlagfest modifiziert. Selbst unter extremsten Bedingungen versprödet der Klebstoff nicht. Er zeigt gute Verschleißschutzeigenschaften bei Partikelerosion, verfügt über eine gute chemische Beständigkeit und ist lösemittelfrei. Fire Safe enthält Zusatzstoffe, die innerhalb weniger Sekunden eine Selbstlöschung bewirken. Er wurde in Anlehnung an DIN EN ISO 340 beim DMT in Dortmund geprüft und hat die Prüfung erfolgreich bestanden.

- ▶ 0,2 kg
- ▶ 0,5 kg
- ▶ 1,0 kg

10062919 10062920 10062921

WEICON SF



pastös | stahlgefüllt | zertifiziert vom DNV

WEICON SF verfügt über ein DNV-Zertifikat und eignet sich besonders für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an undichten Rohrleitungen, Gehäusen und Getrieben, für Verankerungen und zur Herstellung von Spannvorrichtungen.

Das Epoxidharz-System kann im Maschinenbau, Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau, in der maritimen Industrie sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 0,2 kg
- ▶ 0,5 kg
- ▶ 2,0 kg

10009769 10000071 10000072

WEICON ST

dickflüssig | spachtelbar | metallisch gefüllt | anti-korrosiv

WEICON ST eignet sich für vielseitige Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten von Maschinenteilen und Werkstücken aus rostfreiem Stahl, wie Tanks, Leitungen, Behälter, Trichter und Flansche.

Das Epoxidharz-System kann in der chemischen Industrie, im gesamten Marine- sowie Binnenschiffahrtsbereich, in Abwasseranlagen, in der Papierindustrie und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

- ▶ 0,2 kg
- ▶ 0,5 kg
- ▶ 2,0 kg

10054396 10000900 10000903





WEICON Keramik W

pastös | keramisch gefüllt | verschleißfest

Das Epoxidharz-System WEICON Keramik W bietet einen hohen Verschleißschutz und eine hohe Abriebfestigkeit. Es ist chemikalienbeständig und hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +230 °C (+446 °F); kurzfristig sogar bis +250 °C (+482 °F).

Keramik W ist ablauffest, spachtelbar und kann an senkrechten Flächen und sogar „über Kopf“ verarbeitet werden. Es eignet sich für Verklebungen bzw. Auskleidungen von Aluminiumoxyd-Steinen im Mühlenbau, für das Auskleiden stark beanspruchter Pumpengehäuse, als Verschleißschutz für Gleitlager, Rutschen und Rohre und überall dort, wo aus optischen Gründen die Anwendung dunkler Produkte nicht erwünscht ist. Es kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Mühlenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

[10054395](#) [10012232](#) [10012233](#)



WEICON UW

pastös | mineralisch gefüllt | haftet auf nassen und feuchten Oberflächen

WEICON UW ist ein 2-Komponenten Epoxidharz-System mit schneller Aushärtung. Es eignet sich besonders gut für Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten, beispielsweise an Rohren, Pumpen, Tanks und Behältern.

Durch seine spezielle Rezeptur bietet WEICON UW auch bei Klebungen unter Wasser eine sehr gute Haftung. Es kann dadurch im gesamten Marine- sowie Binnenschiffahrtsbereich, in Abwasseranlagen und überall dort, wo Feuchtigkeit und Nässe ein Haftungsproblem darstellen, zum Einsatz kommen.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

[10054398](#) [10000933](#) [10000936](#)

WEICON HP

pastös | mineralisch gefüllt | schlagzäh | haftet auf nassen und feuchten Oberflächen

WEICON HP ist ein 2-Komponenten Epoxidharz-System mit hoher Klebkraft, enormer Schlagzähigkeit sowie hoher Restelastizität und Abriebfestigkeit.

Aufgrund seiner hohen Bruchdehnung und der pastösen Einstellung des Epoxidharzes kann WEICON HP für Verklebungen, Reparaturen, sowie zum Auskleiden von stark beanspruchten Geräten verwendet werden. Der Klebstoff kann besonders auf nassen und feuchten Oberflächen und unter Wasser eine sehr gute Haftung zu verschiedenen Materialien aufbauen.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

[10054393](#) [10054003](#) [10054004](#)



Eigenschaften		Plastik-Stahl UW
Topfzeit		30 Minuten
Mech. belastbar nach		12 Stunden
Vollständige Aushärtung		36 Stunden
Klebung	Einsatz	Plastik-Stahl UW
Über Wasser	Über Wasser	23,8 N/mm ²
Über Wasser	Unter Wasser	20,5 N/mm ²
Unter Wasser	Unter Wasser	15,3 N/mm ²

Klebungen in Anlehnung an die DIN EN 1465 auf Stahl V2A, gesandstrahlt, nach 7 Tagen Einlagerung bei 20 °C

Optimale Wassertemperatur für die Verarbeitung WEICON UW: +20 °C bis +40 °C



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

WEICON Gießharz Plus 90

niedrigviskos | glasklar | Vergussmasse |
bis 90 mm Schichtstärke

Das Epoxidharz-System WEICON Gießharz Plus 90 ist eine Vergussmasse, die glasklar aushärtet. Ihre spezielle Formulierung erlaubt hohe Schichtstärken bis zu 90 mm. Die Masse kann auch zur Beschichtung empfindlicher Oberflächen eingesetzt werden und schützt vor Beschädigungen.

Das Gießharz ist niedrigviskos, verfügt über eine hohe mechanische Stabilität, ist schlagfest, hat eine hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit und eine gute UV-Beständigkeit. Es kann sehr gut manuell und maschinell bearbeitet werden – egal ob Schleifen, Feilen oder Bohren. Gießharz Plus 90 kann insbesondere für optisch anspruchsvolle Anwendungen genutzt werden. Sei es in bei der Herstellung von Designobjekten, im Möbelbau, im Messebau, im Yacht- und Bootsbau, in der Holzverarbeitung, im Kunsthandwerk oder im Garten- und Landschaftsbau – das Gießharz eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 1,0 kg

10060675 10060677 10060681



WEICON Gießharz MS 1000

flüssig | ungefüllt | niedrigviskos

WEICON Gießharz MS 1000 ist ein transparentes und sehr fließfähiges Epoxidharz-System mit hoher mechanischer Festigkeit. Es eignet sich für ein breites Anwendungsspektrum.

MS 1000 haftet gut auf Metall, Holz, Hartschäumen sowie vielen Kunststoffen. Es kann für großflächige Verklebungen oder zum Laminieren von Composite Gewindebuchsen und Schrauben verwendet werden. Durch die sehr niedrige Viskosität eignet sich das Epoxidharz-System auch sehr gut zum Vergießen von elektrischen Bauteilen.

Es kann bei der Herstellung von Faserverbundwerkstoffen, im Werkzeug- und Formenbau, in der Elektroindustrie, im Maschinenbau und in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden. MS 1000 weist eine gute Benetzung und Durchdringung von Glasgewebe auf und eignet sich daher gut zum Laminieren von Glas-, Aramid- und Kohlefasern zur Herstellung faserverstärkter Teile. Es lässt sich ebenfalls problemlos mit verschiedenen Füllstoffen (pulverförmig, faser- und gewebeartig) versetzen.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 1,0 kg

10054402 10040057 10000168





VIDEO

**WEICON WR****flüssig | stahlgefüllt | verschleißfest**

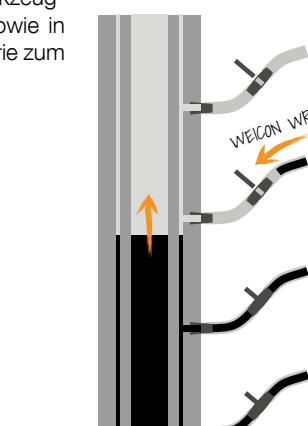
WEICON WR eignet sich für Bereiche, in denen Metallteile durch Reibung starker Abnutzung unterliegen. Beispielsweise kann das Epoxidharz-System für Reparaturen und zum Umgießen von Wellen, zum Ausgießen von Lagern, Schnitt- und Stanzwerkzeugen, zur Herstellung von Gießerei und Kopierfräsmodellen sowie Ziehformen, zum Untergießen von Maschinen und Fundamenten und als verschleißfeste Unterschicht vor dem Endbeschichten mit WEICON Keramik BL verwendet werden.

Es kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10054400 10000077 10000078



VIDEO

**WEICON WR2****pastös | mineralisch gefüllt | verschleißfest | hochabriebfest**

WEICON WR2 ist ein pastöser Verschleißschutz und eignet sich besonders für Bereiche, in denen die Verarbeitung von Vergussmassen nicht möglich ist, wie bei Reparaturen an Förderanlagen, Führungsschienen und Gleitbahnen. Das Epoxidharz-System wird auch eingesetzt, um den Verschleiß an Metalloberflächen, die hoher Abrasion und Erosion ausgesetzt sind, zu verhindern. Es dient als verschleißfeste Unterschicht vor der Beschichtung mit WEICON Keramik BL.

WR2 kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10054401 10000087 10000088



Auskleidung und Instandsetzung von Schurren
WEICON Gießharz MS 1000
WEICON WR2
WEICON HP

Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl



Epoxydharz-Kitt

hochfest | vielseitig | temperaturbeständig bis +200 °C

WEICON Epoxydharz-Kitt ist eine metallfreie, knetbare 2-komponentige Masse. Das Produkt ist vielseitig einsetzbar. Es eignet sich zur Ausbesserung und Instandsetzung von Gussstücken, zur Aufarbeitung von Wellen, Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen, zur Erneuerung defekter Gewinde, zur Herstellung von Schablonen und Modellen und für Reparaturen an Aluminium, Leichtmetall und Spritzguss. Die Masse kann zum Abdichten von Leitungsröhren und Tanks und zur Befestigung von Schrauben und Haken genutzt werden. Sie kann zur Beseitigung von Korrosionsschäden und Lochfraß oder zur Ausbesserung von Löchern und Lunkern verwendet werden.

Epoxydharz-Kitt haftet besonders gut auf allen Metallen und darüber hinaus auch auf Keramik, Glas, Stein, Beton, Holz, Gummi sowie vielen Kunststoffen. Im ausgehärteten Zustand ist WEICON Epoxydharz-Kitt mechanisch bearbeitbar, überlackierbar und gegenüber Benzin, Öl, Ester, Salzwasser und den meisten Säuren und Laugen beständig. Es verfügt über eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +200 °C (+392 °F), ist nicht magnetisch und nicht korrosiv. Durch das einfache Mischungsverhältnis von 1:1 nach Gewicht und Volumen, lassen sich Harz und Härtcr sehr unkompliziert in der gewünschten Menge portionieren. WEICON Epoxydharz-Kitt kann im Maschinenbau, im Werkzeugbau, im Modell- und Formenbau sowie in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 0,1 kg ► 0,4 kg ► 0,8 kg
10000103 10000104 10000105



Technische Daten

	Epoxydharz-Kitt	Auswucht-Kitt
Basis	Epoxid	Epoxid
Füllstoff	mineralisch	mineralisch
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) (25 g Ansatzmenge)	20 Min.	60 Min.
Dichte der Mischung	2,0 g/cm³	2,5 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	+15 bis +40 °C (+59 bis +104 °F)	+10 bis +35 °C (+50 bis +95 °F)
Aushärtungstemperatur	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)
Farbe nach der Aushärtung	grün	grün
Spaltüberbrückung bis max.	20 mm	-
Mechanisch belastbar (80 % Festigkeit/+20 °C/+68 °F) nach	4 h	10 h
Endhärte (100 % Festigkeit/+20 °C/+68 °F) nach	24 h	16 h
Druck (DIN EN ISO 604)	80 MPa (11.600 psi)	80 MPa (11.600 psi)
Shore D Härte (DIN ISO 7619)	85±3	90±3
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527-2)	19 MPa (2.760 psi)	30 MPa (4.351 psi)
Temperaturbeständigkeit	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)	-40 bis +130 °C (-40 bis +266 °F) kurz. bis +300 °C (572 °F)

Auswucht-Kitt

**knetbare Auswucht-Masse | schnelle Verarbeitung
ohne Werkzeug**

WEICON Auswucht-Kitt ist ein einfach zu verarbeitendes, kalthärtendes 2-Komponenten Epoxidharz-System. Das Knetharz dient speziell zum Auswuchten von Ankern für Elektromotoren. Gegenüber den spanabhebenden Verfahren, wie z. B. Bohren oder Fräsen, ergeben sich bei dieser Art der Auswuchung einige Vorteile. Für die Verarbeitung des Auswucht-Kitts ist kein Werkzeug erforderlich. Es sind keine Arbeiten am Ankerpaket notwendig. Dies bedeutet hinsichtlich Geräusch und Leistung der Motoren eine Qualitätsverbesserung. Durch die Verwendung des Kitts wird Zeit eingespart, da z. B. Entgratungsarbeiten an den Ausgleichsstellen komplett entfallen. Anker, die spanabhebend im 1-Ebenenausgleich gewichtet wurden, können mit dem Auswucht-Kitt ohne zeitlichen Mehraufwand im 2-Ebenenausgleich gewichtet werden. Es fallen keine Metallspäne an, die in die Wicklung gelangen und Störungen verursachen können. Die beim Bohren und/oder Fräsen mögliche Unfallgefahr wird beseitigt. Das Auswucht-Kitt wird z. B. beim Probelauf (im ungehärteten Zustand) während des Wuchtvorganges bei 3000 U/Min. (Durchmesser des Ankers 40 mm) nicht abgeschleudert.

► 400 g ► 1,0 kg ► 5,0 kg
10000129 10000113 10000114



Ausbesserung von
Unwuchten an Alu-Walzen |
Auswucht-Kitt





Technische Daten

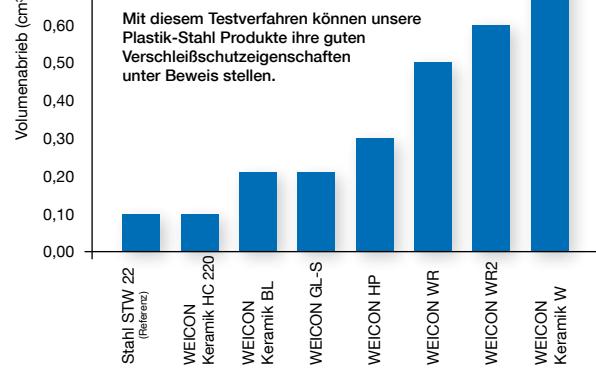
WEICON Plastik-Stahl im flüssigen Zustand

	Füllstoff	Konsistenz	Farbe	Mischungsverhältnis nach Gewicht %		Viskosität der Mischung mPa·s	Dichte der Mischung g/cm³	Max. Schichtstärke je Arbeitsgang mm	Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) (500 g Ansatz)	Aushärtezeiten in Stunden	
				Harz	Härter					mech. belastbar	Endhärte
WEICON A	Stahl	pastös	dunkelgrau	100	10	850.000	2,6	20	60 Min.	6	24
WEICON B	Stahl	fließfähig	dunkelgrau	100	10	200.000	2,5	30	60 Min.	13	24
WEICON BR	Bronze	pastös	bronze metallic	100	100	750.000	1,8	12	60 Min.	6	12
WEICON C	Aluminium	fließfähig	grau	100	11	35.000	1,6	10	60 Min.	6	12*
WEICON F	Aluminium	pastös	aluminium metallic	100	20	880.000	1,9	30	60 Min.	12	36
WEICON F2	Aluminium	fließfähig	aluminium metallic	100	14	200.000	1,6	10	60 Min.	26	72
WEICON HB 300	Stahl	pastös	dunkelgrau	100	100	1.700.000	2,5	20	30 Min.	10	24*
WEICON Keramik BL	Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat	fließfähig	blau	100	8	23.000	1,9	10	55 Min.	8	12
WEICON Keramik HC 220	Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat	fließfähig	dunkelgrau	100	10	30.000	1,8	10	45 Min.	6	10
WEICON HT 111	Stahl	pastös	dunkelgrau	100	100	1.900.000	2,5	20	30 Min.	9	24*
WEICON GL-S	Siliciumcarbid, Zirkoniumsilikat	fließfähig	grün	100	8	23.000	1,9	10	55 Min.	8	12
WEICON Keramik W	Aluminumoxid	pastös	weiß	100	25	120.000	1,9	10	120 Min.	7	24*
WEICON SF	Stahl	pastös	dunkelgrau	100	33	800.000	1,8	10	5 Min.	1	6
WEICON ST	Edelstahl	pastös	hellgrau	100	50	550.000	1,7	10	60 Min.	9	12
WEICON HP	mineralisch gefüllt	pastös	weiß	100	83	550.000	1,5	10	30 Min.	12	36
WEICON TI	Titan	pastös	grau	100	33	550.000	1,6	10	120 Min.	9	16*
WEICON UW	mineralisch gefüllt	pastös	weiß	100	83	550.000	1,5	10	30 Min.	12	36
WEICON WL	keramisch gefüllt	flüssig	weiß	100	22	ca. 7.000	1,7	20	70 Min.	18	36
WEICON WP	Ceramicbeads	pastös	grau	100	100	900.000	2,2	20	30 Min.	12	36
WEICON WPG-19	keramisch gefüllt	pastös	grau	100	100	---	2,2	---	60 Min.	24	42
WEICON WR	Stahl	flüssig	schwarz	100	15	4.000-5.000	2,4	10	40 Min.	7	16
WEICON WR2	mineralisch gefüllt	pastös	anthrazit	100	33	560.000	1,9	20	30 Min.	5	12
WEICON Gießharz MS 1000	ungefüllt	flüssig	transparent, geringe Eigenfarbe	100	20	1.200	1,2	10	80 Min.	14	24
WEICON Gießharz Plus 90	ungefüllt	flüssig	glas klar	100	42	180-230	1,1	90	30-35 Std.	4 Tage	14 Tage
WEICON Food Grade	mineralisch gefüllt	fließfähig	weiß	100	18	35.000-40.000	1,7	10	30 Min.	8	24
WEICON Fire Safe	mineralisch gefüllt	pastös	weiß	100	67	60.000	1,6	20	30 Min.	8	24
WEICON Anti-Static	Aluminumoxid	flüssig	schwarz	100	32	15.000-20.000	1,5	10	30 Min.	12	36
WEICON Anti-Haft	mineralisch gefüllt	flüssig	grau	100	45	15.000-20.000	1,5	10	30 Min.	8	24

ABRIEBWIDERSTÄNDE ABRASIONSMESSUNG NACH TABER

	Dichte (g/cm³)	Volumenabrieb (cm³)
Stahl STW 22 (Referenz)	7,9	0,1
WEICON Keramik HC 220	1,7	0,1
WEICON Keramik BL	1,9	0,2
WEICON GL-S	1,9	0,2
WEICON HP	1,5	0,3
WEICON WR	2,4	0,5
WEICON WR2	1,9	0,6
WEICON Keramik W	1,6	0,9

Mithilfe des Taber-Abraser-Tests nach DIN ISO 9352 wird der Abriebwiderstand verschiedenster Materialtypen bestimmt. Hierbei schleifen zwei Reibräder über die Oberfläche einer sich drehenden Materialprobe. Zur Verschärfung des Tests werden die Reibrollen vom Typ H18 mit zusätzlich je 1 kg auf die Materialoberfläche gedrückt. Nach 1000 Umdrehungen wird die Menge des abgeschliffenen Materials bestimmt.



Epoxidharz-Systeme

Plastik-Stahl

Technische Daten

WEICON Plastik-Stahl im ausgehärteten Zustand

	Zug MPa (psi)	E-Modul (Zug) MPa (KSI)	Druck MPa (psi)	Biege MPa (psi)	Härte (Shore D)	Schrumpfung %	Temperatur- beständigkeit °C (°F)	Wärmeformbeständigkeit °C (°F) DIN EN ISO 75-2	Glasübergangstemperaturen (DSC)	
									T _g nach Aushärtung bei RT	T _g nach Tempern*
		DIN EN ISO 527-2	DIN EN ISO 604	DIN EN ISO 178	DIN ISO 7619					
WEICON A	41 (5950)	5.300 - 5.700 (770 - 825)	80 (11.600)	63 (9.140)	82 ± 3	0,18	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+79 °C (+174 °F)	ca. 61 °C	+80 °C
WEICON B	43 (6.250)	4.100 - 4.600 (600 - 670)	106 (15.380)	72 (10.440)	84 ± 3	0,10	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+67 °C (+153 °F)	ca. +57 °C	+66 °C
WEICON BR	55 (7.980)	7.000 - 7.200 (1.020 - 1.040)	91 (13.200)	35 (5.100)	87 ± 3	0,280	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+50 °C (+122 °F)	ca. +47 °C	+48 °C
WEICON C	50 (7.250)	6.400 - 7.500 (930 - 1.090)	174 (25.240)	83 (12.040)	89 ± 3	0,07	-80 bis +220 (-112 bis +428)	+60 °C/+108 °C (Prüfbericht KIL) (+140/+248)	ca. +58 °C	+120 °C
WEICON F	31 (4.500)	4.400 - 5.000 (640 - 725)	66 (9.570)	53 (7.690)	85 ± 3	0,12	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+51 °C (+124 °F)	ca. +52 °C	+59 °C
WEICON F2	31 (4.500)	3.200 - 3.400 (465 - 495)	39 (5.660)	26 (3.770)	77 ± 3	0,160	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+55 °C (+131 °F)	ca. +52 °C	+60 °C
WEICON HB 300	50 (7.250)	7.000 - 7.200 (1.020 - 1.040)	100 (14.500)	42 (6.100)	85 ± 3	0,150	-35 bis +200 kurz. bis +280 (-31 bis +392 kurz. bis +536)	+100 °C* (+212 °F)	ca. +57 °C	+92 °C
WEICON Keramik BL	59 (8.560)	7.100 - 7.300 (1.030 - 1.060)	116 (16.800)	80 (11.600)	90 ± 3	0,130	-35 bis +180 (-31 bis +356)	+55 °C (+131 °F)	ca. +52 °C	+108 °C
WEICON Keramik HC 220	51 (7.400)	5.300 - 7.000 (770 - 1.020)	160 (23.210)	83 (12.040)	85 ± 3	0,140	-35 bis +220 (-31 bis +428)	+130 °C* (+266 °F)	ca. +50 °C	+130 °C
WEICON HT 111	50 (7.250)	6.800 - 7.400 (990 - 1.070)	100 (14.500)	42 (6.100)	87 ± 3	0,150	-35 bis +200 kurz. bis +280 (-31 bis +392 kurz. bis +536)	+100 °C* (+212 °F)	ca. +57 °C	+92 °C
WEICON GL-S	59 (8.560)	7.100 - 7.300 (1.030 - 1.060)	116 (16.800)	98 (14.210)	90 ± 3	0,130	-35 bis +180 (-31 bis +356)	+81 °C (+178 °F)	ca. +58 °C	+108 °C
WEICON Keramik W	54 (7.830)	9.400 - 10.000 (1.360 - 1.450)	135 (19.580)	89 (12.900)	91 ± 3	0,270	-35 bis +230 kurz 250 (-31 bis +446 kurz. bis +482)	+97 °C* (+206,6 °F)	ca. +50 °C	+107 °C
WEICON SF	37 (5.350)	3.500 - 4.500 (510 - 650)	52 (7.540)	41 (5.950)	82 ± 3	0,820	-35 bis +90 (-31 bis +194)	+40 °C (104 °F)	ca. +41 °C	-
WEICON ST	48 (6.960)	7.300 - 7.900 (1.060 - 1.150)	96 (13.900)	38 (5.500)	85 ± 3	0,140	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+50 °C (+122 °F)	ca. +48 °C	+94 °C
WEICON HP	31 (4.500)	1.800 - 2.000 (260 - 290)	65 (9.430)	50 (7.250)	75 ± 3	0,120	-35 bis +160 (-31 bis +320)	+65 °C (+149 °F)	ca. +64 °C	+87 °C
WEICON TI	53 (7.690)	6.200 - 6.800 (900 - 990)	66 (9.570)	10 (1.450)	83 ± 3	0,090	-35 bis +200 kurz. bis +260* (-31 bis +392 kurz. bis +500)	+150 °C* (+302 °F)	ca. +52 °C	+148 °C
WEICON UW	31 (4.500)	1.800 - 2.000 (260 - 290)	65 (9.430)	50 (7.250)	75 ± 3	0,120	-35 bis +160 (-31 bis +320)	+65 °C (+149 °F)	ca. +64 °C	+87 °C
WEICON WL	35 (5.100)	2.400 - 2.700 (350 - 390)	67 (9.720)	39 (5.660)	80 ± 3	0,04	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+44 °C (+111 °F)	ca. 45 °C	ca. 45 °C
WEICON WP	23 (3.340)	2.500 - 2.900 (360 - 420)	51 (7.400)	35 (5.100)	75 ± 3	0,110	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+65 °C (+149 °F)	ca. +64 °C	+87 °C
WEICON WPG-19	23 (3.340)	2.500 - 3.200 (360 - 460)	---	---	82 ± 3	0,17	---	---	---	---
WEICON WR	46 (6.670)	4.900 - 5.300 (710 - 770)	100 (14.500)	85 (12.350)	83 ± 3	0,060	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+48 °C (+118 °F)	ca. +48 °C	+60 °C
WEICON WR2	63 (9.140)	8.000 - 8.500 (1.160 - 1.230)	115 (16.680)	96 (13.900)	87 ± 3	0,040	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+80 °C (+176 °F)	ca. +52 °C	+80 °C
WEICON Gießharz MS 1000	56 (8.120)	2.500 - 2.600 (360 - 380)	92 (13.340)	90 (13.050)	81 ± 3	0,010	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+52 °C (+126 °F)	ca. +47 °C	-
WEICON Gießharz Plus 90	33 (4.800)	1000-1200 (145-175)	30 (4.300)	21 (3.050)	73 ± 3	0,350	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+29 °C (+84 °F)	-	-
WEICON Food Grade	46 (6.670)	5.300 - 5.700 (770 - 825)	95 (13.780)	71 (10.300)	86 ± 3	0,280	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+65 °C (+149 °F)	+52 °C	+69 °C
WEICON Fire Safe	32 (4.640)	2.400 - 2.600 (350 - 380)	110 (15.950)	52 (7.540)	78 ± 3	0,310	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+79 °C (+174,2 °F)	ca. +50 °C	+90 °C
WEICON Anti-Static	39 (5.660)	2.200 - 2.500 (320 - 360)	52 (7.540)	48 (6.960)	83 ± 3	0,090	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+39 °C (+102,2 °F)	+49 °C	+63 °C
WEICON Anti-Haft	54 (7.830)	4.500 - 5.000 (650 - 725)	118 (17.110)	76 (11.020)	87 ± 3	0,220	-35 bis +120 (-31 bis +248)	+65 °C (+149 °F)	+56 °C	+60 °C

* nach Tempern (näherte Informationen siehe technisches Datenblatt)

WEICON PLASTIK-STAHL VERBRAUCHSTABELLE

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON Keramik BL	WEICON Keramik HC 220	WEICON HT 111	WEICON GL-S	WEICON Keramik W	WEICON SF	WEICON ST	WEICON HP	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WL	WEICON WP	WEICON WPG-19	WEICON WR	WEICON WR2	WEICON Epoxydharz-Kitt	WEICON Gießharz MS 1000	WEICON Food Grade	WEICON Gießharz Plus 90	WEICON CBC	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Static	WEICON Anti-Haft
Verbrauch (Kilogramm pro m ²) bei 1,0 mm Auftragsstärke	2,6	2,5	1,8	1,6	1,9	1,6	2,5	1,9	1,8	2,5	1,9	1,9	1,8	1,7	1,5	1,6	1,5	1,7	2,2	-	2,4	1,9	2,0	1,2	1,1	1,6	1,7	1,6	1,5	1,5

WEICON CBC Chocking Backing Compound

zertifiziert vom ABS | vibrationsfest | schlagzäh

WEICON CBC eignet sich für die Unter- und Hinterfütterung schwer auszurichtender Anlagen im industriellen und maritimen Einsatz. Das „ABS Product Design Assessment“ zertifizierte System dient als Ersatz für Passstücke, wie zum Beispiel Stahl oder ähnliche Materialien, und stellt den direkten Kontakt mit Fundamentplatten sicher.

Das spezielle Epoxidharz-System besitzt eine niedrige Viskosität, ist sehr fließfähig und selbstdnivellierend. Es hat eine Topfzeit von 30 Minuten und härtet nahezu schrumpffrei aus. Es bietet eine dauerhaft hohe statische Festigkeit und weist eine hohe Alterungsbeständigkeit auf. Das Epoxidharz-System haftet besonders gut an Stahl und Beton. Es hat eine hohe Druckfestigkeit und ist beständig gegenüber vielen Chemikalien, Ölen und Kraftstoffen. Es ist vibrationsfest und zudem temperaturbeständig.

Durch seine sehr geringe Schwindung bleiben Maschinen und Anlagen nach dem Vergießen mit WEICON CBC in ihrer Ausrichtung konstant.

- 0,5 kg 10064790
- 3,0 kg (2,0 l) 10045020
- 10,0 kg (6,6 l) 10045019

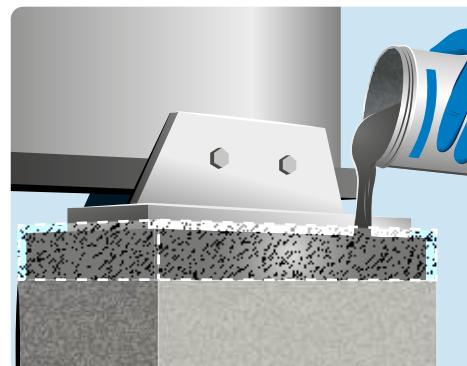
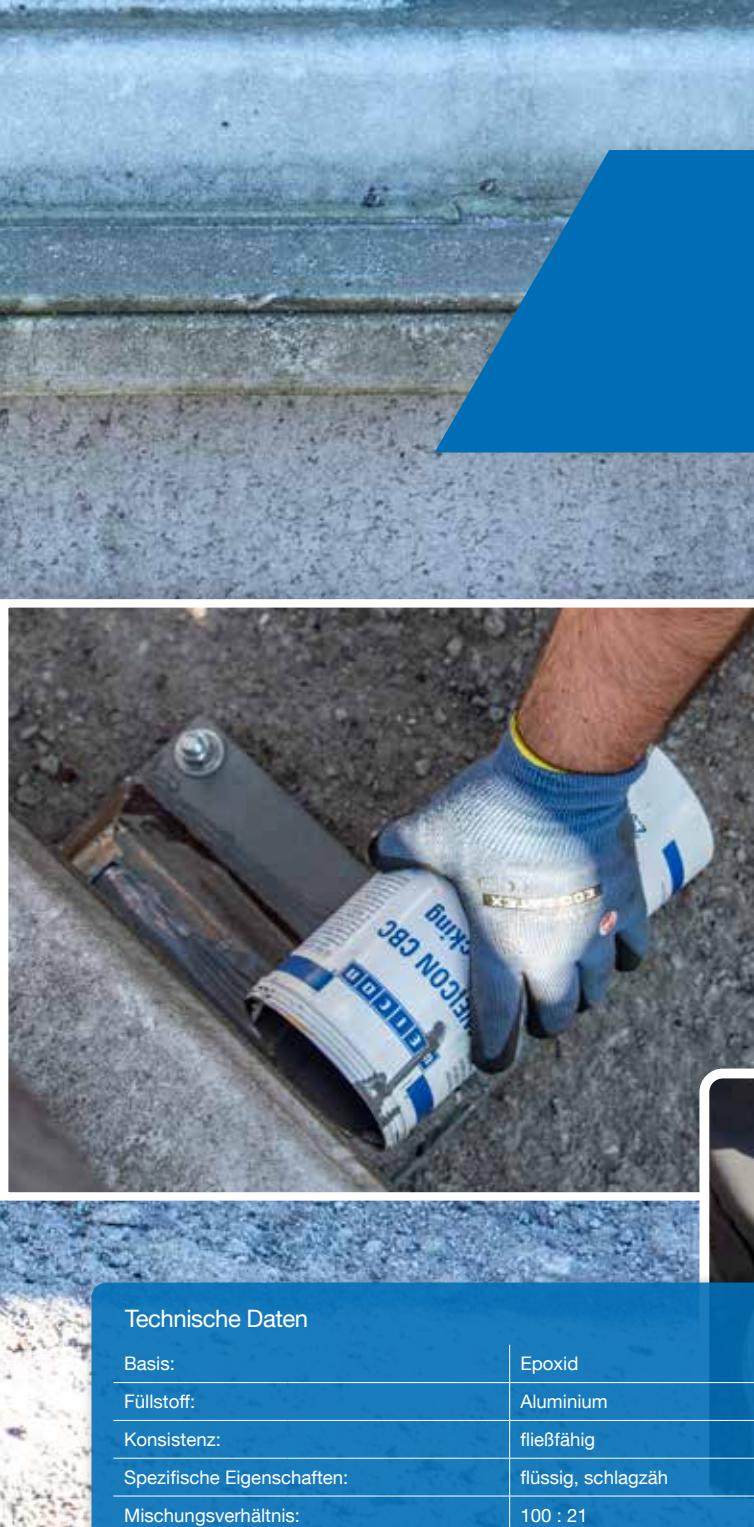


Europäischer Ausstellungspreis
für Kreativität und Innovation



Epoxidharz-Systeme

WEICON CBC



Technische Daten

Basis:	Epoxid
Füllstoff:	Aluminium
Konsistenz:	fließfähig
Spezifische Eigenschaften:	flüssig, schlagzäh
Mischungsverhältnis:	100 : 21
Topfzeit bei +20 °C, 500 g Ansatzmenge:	45 Minuten
Dichte der Mischung:	1,6 g/cm³
Viskosität der Mischung bei +25 °C:	32.000 mPa·s
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +40 °C
Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit):	12 Stunden
Endhärte (100 % der Festigkeit):	24 Stunden
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604):	80 MPa
Zug-E-Modul (DIN EN ISO 527):	3800-4700 MPa
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527):	2,3 %
Schlagzähigkeit (ISO 179-1/1eU):	10-15 kJ/m²
Härte (DIN ISO 7619):	84±3 Shore D
Schrumpfung:	0,06 %
Farbe nach Aushärtung:	grau
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +160 °C, (kurzz. +180 °C)
Glasübergangs-temperatur	T _g nach Aushärtung bei RT ca. +50 °C
	T _g nach Temperiern bei 120 °C +75 °C



Anwendungen

- Rohrreparaturen
- Strukturverstärkung
- Reparaturen in schwer zugänglichen Bereichen

VIDEO



WEICON Pipe Repair-Kit

Das Set dient zur Notfall-Reparatur defekter und beschädigter Rohre und Leitungen. Es besteht aus einem WEICON Repair Stick Multi, einem speziellen Reparaturband aus glasfaserverstärktem Kunststoff, einer Montageanleitung und einem Paar Schutzhandschuhe.

Das Reparaturband ist mit einem Spezialharz getränkt und wird durch den Kontakt mit Wasser aktiviert.

Das Pipe Repair-Kit kann ohne zusätzliche Werkzeuge verarbeitet werden und dient zur zuverlässigen und dauerhaften Schließung von Rissen und Undichtigkeiten. Es zeichnet sich durch eine sehr einfache und schnelle Anwendung aus und verfügt über hervorragende Hafteigenschaften, eine hohe Druck- und Chemikalienbeständigkeit sowie eine Temperaturbeständigkeit bis 150 °C. Innerhalb von 30 Minuten ist das Band vollständig ausgehärtet und belastbar.

Durch die Gewebeeigenschaften des Bandes, die daraus resultierende hohe Anschmiegsamkeit und die unkomplizierte Verarbeitung eignet sich das Reparatur-Kit besonders für Lecks an Biegungen oder T-Stücken oder an schlecht zugänglichen Stellen.

Es kann auf vielen verschiedenen Oberflächen, wie Edelstahl, Aluminium, Kupfer, PVC, vielen Kunststoffen, Glasfaser, Beton, Keramik und Gummi zum Einsatz kommen.

5/15

► 5 cm x 1,5 m
10055737
weiß

5/35

► 5 cm x 3,5 m
10055738
weiß

10/35

► 10 cm x 3,5 m
10055740
weiß

12/100

► 12 cm x 10 m
10057026
weiß



Das Repair-Kit kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie eingesetzt werden und dient zur schnellen und einfachen Reparatur von Chemie-, Dampf-, Prozess- und Wasserleitungen.



Das Set enthält

WEICON Repair Stick Multi
Reparaturband aus
glasfaserverstärktem Kunststoff
Montageanleitung
Schutzhandschuhe



Repair-Kits



WEICON Pool Repair-Kit

prozesssichere Aushärtung auch unter Wasser | Verarbeitung auf nassen Oberflächen | sehr gute Haftung

Das WEICON Pool Repair-Kit eignet sich besonders für schnelle Reparaturarbeiten unter Wasser. Die sehr gute Haftung ermöglicht eine Verarbeitung auf nassen Oberflächen. Eine schnelle Aushärtung unterstützt die Ausbesserungsarbeiten, beispielsweise an Kacheln, Fliesen und Mosaikfliesen.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10102149 10102886 10102879

Das Set enthält
2K Klebstoff-System (Harz & Härter)
Verarbeitungsspatel
Gebrauchsanweisung
Verarbeitungshandschuhe



Technische Daten

Basis	Epoxid
Füllstoff	mineralisch
Konsistenz	pastös
Farbe	weiß
Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
Bauteiltemperatur	>3 °C über Taupunkt
Mischungsverhältnis nach Gewicht	100:83
Mischungsverhältnis nach Volumen	100:95
Viskosität der Mischung bei +25 °C	550.000 mPa·s
Dichte der Mischung	1,5 g/cm³
Verbrauch Schichtstärke 1,0 mm	1,5 kg/m²
max. Schichtstärke je Arbeitsgang	10 mm

Topfzeit bei 20 °C, 500 g Ansatz	30 Min.
Schichtfolgezeit (35 % der Festigkeit)	7 Std.
Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit)	12 Std.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	36 Std.
Schrumpf	0,12 %
Temperaturbeständigkeit	-35 °C bis +160 °C
Mechanische Eigenschaften	
- ermittelt nach Aushärtung bei	24 h RT + 4 h 60 °C
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2	31 MPa
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2	9,0 %
Härte (Shore D) DIN ISO 7619	75±3

Klebung	Einsatz	Pool Repair-Kit
Über Wasser ➔	Über Wasser	23,8 N/mm²
Über Wasser ➔	Unter Wasser	20,5 N/mm²
Unter Wasser ➔	Unter Wasser	15,3 N/mm²

Klebungen in Anlehnung an die DIN EN 1465 auf Stahl V2A, gesandstrahlt, nach 7 Tagen Einlagerung bei 20 °C.

Optimale Wassertemperatur für die Verarbeitung: +20 °C bis +40 °C

Marine Emergency Repair Kits

Für Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten an Bord von Schiffen haben wir drei verschiedene Sets zusammengestellt. WEICON Marine Emergency Repair Kits bestehen aus zahlreichen Produkten, die in den unterschiedlichsten Fällen zum Einsatz kommen können. Die Kits decken die meisten Fälle von Notfallreparaturen und Wartungsarbeiten auf hoher See ab. Die Reparatursätze unterscheiden sich im Umfang der enthaltenen Produkte. Repair Kit 1 deckt die gängigsten Notfall- und Wartungsfälle ab. Kit 3 eignet sich für die verschiedensten Anwendungen an Bord. Die Repair Kits eignen sich für alle Schiffe, auf denen regelmäßige Reparatur- und Wartungsarbeiten durchgeführt werden.

Als zusätzlichen Service für unsere Kunden bietet WEICON zu den Marine Emergency Repair Kits alle notwendigen Gefahrguterklärungen.



+ inkl. Transportdokumente
(IATA, IMO, ADR)



Kit 2

► WEICON ► IMPA ► ISSA
10045343 81 29 08 84.025.02

		WEICON	IMPA	ISSA	Anzahl						
WEICON A	► 0,5 kg	10000003	81 29 01	75.509.01	2	•				•	
WEICON HB 300	► 1,0 kg	10000099	81 29 51	75.509.21	1					•	•
WEICON SF	► 0,5 kg	10000071	81 29 31	75.509.13	2	•				•	
WEICON UW	► 0,5 kg	10000933	81 29 35	75.509.24	2						
Repair Stick Aqua	► 115 g	10006608	81 29 24	75.530.03	3					•	
Repair Stick Stahl	► 115 g	10007705	81 29 26	75.530.01	3				•	•	
Pipe Repair-Kit 5/15	► ---	10055737	---	84.025.17	2					•	
AN 302-43	► 50 ml	10017876	81 29 13	75.628.04	1	•	•			•	
AN 302-60	► 50 ml	10017878	81 52 05	75.628.32	1	•					
VA 8312	► 30 g	10016432	81 52 42	75.629.05	1			•			
VM 120	► 30 g	10019859	---	---	1						
GMK 2410	► 700 g	10028906	81 52 38	84.025.09	1						
Black-Seal Spezialsilikon	► 200 ml	10000763	81 52 85	75.634.25	1						
Sprühreiniger S	► 500 ml	10000147	45 08 01	53.402.01	2						
W 44 T	► 400 ml	10001023	45 08 21	53.402.11	1						
Rost-Schock	► 400 ml	10000143	45 08 22	53.402.10	1						
Starter-Spray	► 400 ml	10030465	---	---	1						
Kontakt-Spray	► 400 ml	10026740	45 08 43	53.402.28	1						
Processing Kit	► ---	10045523	81 29 88	---	1						
Repair-Tape 5/35	► ---	10055742	---	---	1						
Repair-Tape 10/35	► ---	10055743	---	---	1						

Emergency Repair Kits

Kit 1

► WEICON ► IMPA ► ISSA
10045342 81 29 07 84.025.01

	WEICON	IMPA	ISSA	Anzahl			
WEICON A	► 0,5 kg	10000003	81 29 01	75.509.01	2	•	•
WEICON SF	► 0,5 kg	10000071	81 29 31	75.509.13	2	•	•
WEICON UW	► 0,5 kg	10000933	81 29 35	75.509.24	2		
Repair Stick Aqua	► 115 g	10006608	81 29 24	75.530.03	2		•
Repair Stick Stahl	► 115 g	10007705	81 29 26	75.530.01	2	•	•
Pipe Repair-Kit 5/15	► ---	10055737	---	84.025.17	1	•	
Processing Kit	► ---	10045523	81 29 88	---	1		
Repair-Tape 5/35	► ---	10055742	---	---	1		
Repair-Tape 10/35	► ---	10055743	---	---	1		

Processing Kit

► WEICON ► IMPA
10045523 81 29 88



Glasfaserband, Verarbeitungsspatel, Verarbeitungsdose, Handschuh, Drahtgewebe, Butylband, Pinsel, Cuttermesser, Konturspachtel Flexy

Kit 3

► WEICON ► IMPA ► ISSA
10045344 81 29 09 84.025.03

	WEICON	IMPA	ISSA	Anzahl							UL-tested		
WEICON A	► 0,5 kg	10000003	81 29 01	75.509.01	2	•						•	
WEICON BR	► 0,5 kg	10012669	81 29 10	75.509.05	1							•	
WEICON HB 300	► 1,0 kg	10000099	81 29 51	75.509.21	1							•	•
WEICON Keramik BL	► 0,5 kg	10000093	81 29 37	75.509.19	1	•		•				•	
WEICON SF	► 0,5 kg	10000071	81 29 31	75.509.13	2	•						•	
WEICON UW	► 0,5 kg	10000933	81 29 35	75.509.24	2								
WEICON WR	► 0,5 kg	10000077	81 29 47	75.509.15	1							•	
Repair Stick Aqua	► 115 g	10006608	81 29 24	75.530.03	4							•	
Repair Stick Stahl	► 115 g	10007705	81 29 26	75.530.01	4				•			•	
Pipe Repair-Kit 5/15	► ---	10055737	---	84.025.17	3			•					
Urethan 80	► 0,5 kg	10012368	81 29 63	75.509.42	1								
AN 302-43	► 50 ml	10017876	81 29 13	75.628.04	1	•	•	•					
AN 302-60	► 50 ml	10017878	81 52 05	75.628.32	1	•							
AN 305-77	► 50 ml	10019949	81 52 14	75.628.13	1	•	•	•		•	•	•	
AN 306-38	► 50 ml	10017888	81 52 23	75.628.19	1	•							
Gewinde-Dichtfaden DF 175	► ---	10026655	---	75.628.40	1		•		•	•	•	•	•
Plast-o-Seal	► 90 g	10014387	81 52 31	75.628.41	1								
VA 8312	► 30 g	10016432	81 52 42	75.629.05	1				•				
VM 120	► 30 g	10019859	---	---	1								
GMK 2410	► 700 g	10028906	81 52 38	84.025.09	1								
Black-Seal Spezialsilikon	► 200 ml	10000763	81 52 85	75.634.25	1								
Sprühreiniger S	► 500 ml	10000147	45 08 01	53.402.01	2								
Dicht- und Klebstoffentferner	► 400 ml	10026705	45 08 02	53.402.02	1								
W 44 T®	► 400 ml	10001023	45 08 21	53.402.11	1								
Rost-Schokk	► 400 ml	10000143	45 08 22	53.402.10	1								
Formentrennmittel	► 400 ml	10000154	---	---	1								
Starter-Spray	► 400 ml	10030465	---	---	1								
Kontakt-Spray	► 400 ml	10026740	45 08 43	53.402.28	1								
AS 500	► 500 g	10028921	45 08 46	---	1								
Processing Kit	► ---	10045523	81 29 88	---	1								
Repair-Tape 5/35	► ---	10055742	---	---	1								
Repair-Tape 10/35	► ---	10055743	---	---	1								

*BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1
„Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI



Die unkomplizierte Lösung für alle Reparatur- und Wartungsarbeiten.



- ▶ auch für kleine Reparaturen
- ▶ ausgehärtetes Material lässt sich mechanisch bearbeiten

Repair Stick Stahl



Certified to
NSF/ANSI/CAN 61

schnellhärtend | stahlgefüllt |
Trinkwasserzulassung | überlackierbar

Eignet sich speziell für schnelle und hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen sowie zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Maschinenteilen, Tanks und Leitungsrohren, Behältern, Pumpen und Gehäusen, Balkongittern und Treppengeländern und ausgerissenen Gewinden. WEICON Repair Stick Stahl kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

► 57 g ► 115 g
10010241 10007705



Repair Stick Aqua



für Unterwasseranwendungen | keramisch gefüllt |
überlackierbar

Ideal für schnelle Reparaturen auf feuchten und nassen Flächen, sowie für Unterwasseranwendungen. Zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Benzin- und Wassertanks, Heizkörpern, elektrischen Schaltanlagen, Sanitäreinrichtungen und in Schwimmbädern.

WEICON Repair Stick Aqua kann im Sanitär- und Heizungsbau, im Elektrobereich, im maritimen Bereich und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

► 57 g ► 115 g
10008519 10006608



Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks



Repair Stick Titanium



verschleißfest | titaniumgefüllt | hochtemperaturbeständig
bis +230 °C (kurzfristig bis +260 °C) | überlackierbar

Eignet sich für dauerhafte und verschleißfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen, wie Tanks und Leitungsrohren, Aluminium-, Leichtmetall- und Spritzgussteilen, Wellen und Gleitlagern, Pumpen und Gehäusen und ausgerissenen Gewinden.

WEICON Repair Stick Titanium kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter- und Apparatebau und in vielen anderen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 57 g ► 115 g
10011973 10011970



Repair Stick Edelstahl



Certified to
NSF/ANSI/CAN 61



nicht korrodierend | schnellhärtend | edelstahlgefüllt |
Trinkwasserzulassung | überlackierbar

Für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl und anderen rostfreien Metallen, wie an Tanks und Behältern, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rohren, Leitungen, Pumpen und Gehäusen. Auf Grund der schnellen mechanischen Belastbarkeit der reparierten Teile (ca. 60 Minuten) lassen sich kosten- und zeitintensive Ausfallzeiten vermeiden.

WEICON Repair Stick Edelstahl kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

► 57 g ► 115 g
10025658 10025663



Rohrabdichtung an
einem Wassertank
Repair Stick Multi-Purpose



Repair Stick Holz

restelastisch | mineralisch gefüllt | überlackierbar

Für dauerhafte und restelastische, nicht schrumpfende Reparaturen von Holzteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Bohrlöchern, aus- und abgebrochenen Holzstücken und zum Dichten von Fugen an Fenster- und Türrahmen, Furnieren, Brettern und Bohlen, Modellbauten und Holzspielzeugen. WEICON Repair Stick Holz kann in der Holz- und Möbelindustrie, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

► 28 g ► 56 g
10010237 10007717



WEICON Repair Stick Holz

Eine Besonderheit im Sortiment ist der Repair Stick Holz. Er wurde entwickelt, um Reparaturen an Möbeln, Regalen etc. durchzuführen. Um eine „nahtlose“ Reparatur zu ermöglichen, erhielt er die gleiche Dichte wie Holz. Nach dem Aushärten kann er wie Holz bearbeitet. Im unten abgebildeten Versuch schwimmt der WEICON Repair Stick wie Holz an der Oberfläche, Wettbewerbsprodukte sinken aufgrund ihrer hohen Dichte nach unten.



Repair Stick Kunststoff



kunststoffgefüllt | Trinkwasser-
zulassung | überlackierbar

Speziell für dauerhafte, restelastische Reparaturen von Kunststoffteilen und Faserverbundwerkstoffen, wie Fenster- und Türrahmen, Verkleidungen und Stoßstangen. Für Verklebungen von Metallteilen, wie Rohre und Rohrbögen, Fittings und Flansche, Wassertanks, Pumpen und Gehäuse.

WEICON Repair Stick Kunststoff kann im Fensterbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

► 57 g ► 115 g
10017301 10017334



Repair Stick Multi-Purpose



schnellhärtend | mineralisch
gefüllt | Trinkwasserzulassung |
überlackierbar

Der Allrounder für schnelle, dauerhafte, elastische und nicht schrumpfende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten auf nahezu allen Oberflächen. Repair Stick Multi-Purpose füllt und verschließt Risse, Löcher, defekte Stellen, Leckagen und Undichtigkeiten. Er kann auf Metall, Holz, Stein, Keramik, Kunststoff und vielen weiteren Materialien verwendet werden.

Aufgrund seiner universellen Einsetzbarkeit eignet sich WEICON Repair Stick Multi-Purpose sowohl für die verschiedensten industriellen Bereiche als auch für das Handwerk und für DIY-Anwendungen.

► 57 g ► 115 g
10053992 10053995



VIDEO



Abdichten einer
Kupferleitung |
Repair Stick Kupfer



Epoxidharz-Systeme

Repair Sticks



Repair Stick Kupfer

Certified to
NSF/ANSI/CAN 61

sehr schnellhärtend | kupfergefüllt |
Trinkwasserzulassung | überlackierbar

WEICON Repair Stick Kupfer eignet sich für sehr schnelle (Verarbeitungszeit 3 Min.) Reparaturen von Rissen, Leckagen und Undichtigkeiten auch auf feuchten und nassem Flächen, wie Rohren und Rohrbögen, Fittings und Flanschen, Kupferrinnen und -blechen, Wassererhitzern und Wassertanks, Warm- und Kaltwasserleitungen, Gefrier- und Klimaanlagen. WEICON Repair Stick Kupfer kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

► 57 g ► 115 g
10010227 10006609



Repair Stick Beton

schnellhärtend | keramisch gefüllt |
überlackierbar

Speziell für schnelle Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an allen Beton-, Stein und Keramikoberflächen. Füllt und verschließt Risse und defekte Stellen an Mauerwerk, Stein-, Beton- und Keramikplatten, Ziegelsteinen, Einfassungen und Randsteinen, Statuen, Grabsteinen und Ornamenten und kann zum zusätzlichen Befestigen von Dübeln, Schrauben und Ankern im Innen- und Außenbereich verwendet werden.

WEICON Repair Stick Beton kann im Bauwesen, im Garten- und Landschaftsbau und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

► 57 g ► 115 g
10025685 10025687



Repair Stick Aluminium

nicht rostend | schnellhärtend |
aluminiumgefüllt | überlackierbar

Für schnelle und nicht rostende Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen. Zum Ausbessern von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Getriebegehäusen und Behältern, Karosserien und Modellen.

WEICON Repair Stick Aluminium kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Automobilindustrie, im Getriebebau, im Modellbau und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

► 57 g ► 115 g
10010246 10007711

VIDEO



Typenauswahltafel

	Aluminium	Aqua	Beton	Edelstahl	Holz	Kunststoff	Kupfer	Stahl	Titanium	Multi-Purpose
Metall (z. B. Alu, Gusseisen, Kupfer, Edelstahl)	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++
Hartkunststoff* (z. B. Epoxidharz, PVC-hart)	+	++	+	+	+	++	+	+	+	++
Faserverbundwerkstoffe (z. B. GFK, CFK, Fiberglas)	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Holz (z. B. Eiche, Buche, Fichte, Balsa)	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+
Holzwerkstoffe (z. B. Sperrholz, MDF)	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+
Glas / Keramik	+	++	+	+	+	+	+	+	+	++
Stein (z. B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)	+	++	++	+	+	+	+	+	+	++
Gummi / Elastomere	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

bevorzugt geeignet (++)

geeignet (+)

nicht geeignet (-)

*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polyacetat, Polytetrafluorethylen und sonstige fluorierten Kohlenwasserstoffen mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen. Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z. B. Metall/Kunststoff möglich.



Restoration eines
Bilderrahmens
Repair Stick Holz



Demomuster
10012467



Reparatur einer Putte
Repair Stick Beton

WEICON Katalog

Technische Daten

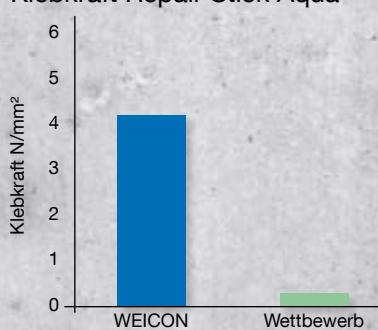
WEICON Repair Sticks in nicht ausgehärtetem Zustand										
	Aluminium	Aqua	Beton	Edelstahl	Holz	Kunststoff	Kupfer	Stahl	Titanium	Multi-Purpose
NSF Certified to NSF/ANSI 61				✓		✓	✓	✓		✓
Basis:	Epoxidharz aluminiumgefüllt	Epoxidharz keramisch-gefüllt	Epoxidharz keramisch-gefüllt	Epoxidharz edelstahl-gefüllt	Epoxidharz mineralisch-gefüllt	Epoxidharz kunststoffgefüllt	Epoxidharz kupfergefüllt	Epoxidharz metallgefüllt	Epoxidharz titanumgefüllt	Epoxidharz mineralisch-gefüllt
Konsistenz:	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse	Knetmasse
Lieferform:	Stick	Stick	Stick	Stick	Stick	Stick	Stick	Stick	Stick	Stick
Inhalt:	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	28 g / 56 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch):	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Topfzeit bei 10 g Ansatzmenge und +20 °C (+68 °F) (Minuten):	6	25	5	5	15	15	3-4	5	90	4
Dichte der Mischung (g/cm³):	1,9	1,9	1,9	2,2	0,9	1,6	1,9	2,2	1,9	1,9
Temperatur °C (°F)	Verarbeitung: ^{*1} +15 bis +40 (+59 bis +104)	+15 bis +40 (+59 bis +104)	+15 bis +40 (+59 bis +104)	+15 bis +40 (+59 bis +104)	+15 bis +40 (+59 bis +104)	+15 bis +40 (+59 bis +104)	+15 bis +40 (+59 bis +104)	+15 bis +40 (+59 bis +104)	+15 bis +40 (+59 bis +104)	+15 bis +40 (+59 bis +104)
	Aushärtung: +6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +40 (+43 bis +104)	+6 bis +65 (+43 bis +149)	+6 bis +40 (+43 bis +104)
Farbe nach Aushärtung:	alu-grau	altweiß	betongrau	dunkelgrau	beige	weiß-blau	kupfer	dunkelgrau	braun	altweiß
Spaltüberbrückung bis max.: ^{*2}	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Aushärtzeiten bei +20 °C (+68 °F)	Handfest (35 % Festigkeit) nach: Mechanisch belastbar (80 % Festigkeit) nach: Endhärte (100 % Festigkeit) nach:	10 Min.	30 Min.	15 Min.	10 Min.	45 Min.	40 Min.	10 Min.	90 Min.	15 Min.
WEICON Repair Sticks in ausgehärtetem Zustand										
Druck (DIN EN ISO 604) MPa (psi):	55 (7.980)	55 (7.980)	55 (7.980)	55 (7.980)	55 (7.980)	55 (7.980)	55 (7.980)	55 (7.980)	55 (7.980)	55 (7.980)
Shore Härte D:	80±3	70±3	80±3	80±3	70±3	45±3	80±3	80±3	80±3	80±3
Zugscherfestigkeit nach 7 Tagen bei +20 °C (+68 °F) nach DIN EN 1465 MPa (psi):	Aluminium sandgestrahlt 4,2 (609)	Stahl sandgestrahlt 6,2 (899)	Beton 4,8 (696)	Edelstahl sandgestrahlt 3,9 (566)	Buche geschliffen 6,2 (899)	PVC geschliffen 2,4 (348)	Kupfer sandgestrahlt 4,8 (696)	Stahl sandgestrahlt 4,1 (595)	Stahl sandgestrahlt 7,5 (1.080)	Stahl sandgestrahlt 6,5 (943)
Temperaturbeständigkeit °C (°F):	-50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302)	-50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302)	-50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302)	-50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302)	-50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302)	-50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302)	-50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302)	-50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302)	-50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302)	-50 bis +120, kurzfr. +150 (-58 bis +248, kurzfr. +302)
Wärmeleitfähigkeit (DIN EN ISO 22007-4):	0,65 W/mK	0,50 W/mK	0,50 W/mK	0,60 W/mK	0,30 W/mK	0,40 W/mK	0,70 W/mK	0,60 W/mK	0,50 W/mK	0,40 W/mK
Lineare Schrumpfung:	< 1 %	< 1 %	< 1 %	< 1 %	< 1 %	< 1 %	< 1 %	< 1 %	< 1 %	< 1 %
Durchgangswiderstand (DIN IEC93)	5 · 10 ¹¹ Ω·cm	5 · 10 ¹¹ Ω·cm	5 · 10 ¹¹ Ω·cm	5 · 10 ¹¹ Ω·cm	5 · 10 ¹¹ Ω·cm	5 · 10 ¹¹ Ω·cm	5 · 10 ¹¹ Ω·cm	5 · 10 ¹¹ Ω·cm	3 · 10 ¹⁰ Ω·cm	5 · 10 ¹¹ Ω·cm
Elektrische Durchschlagsfestigkeit (ASTM D 149):	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	3,0 kV/mm	11,8 kV/mm	3,0 kV/mm
Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO 11359):	30-40 · 10 ⁻⁶ 1/mK	30-40 · 10 ⁻⁶ 1/mK	30-40 · 10 ⁻⁶ 1/mK	30-40 · 10 ⁻⁶ 1/mK	30-40 · 10 ⁻⁶ 1/mK	30-40 · 10 ⁻⁶ 1/mK	30-40 · 10 ⁻⁶ 1/mK	30-40 · 10 ⁻⁶ 1/mK	30-40 · 10 ⁻⁶ 1/mK	30-40 · 10 ⁻⁶ 1/mK

*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Sticks bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20 °C/+68 °F) erwärmt werden.
 *2 15 mm Maximalauftrag pro Arbeitsgang.

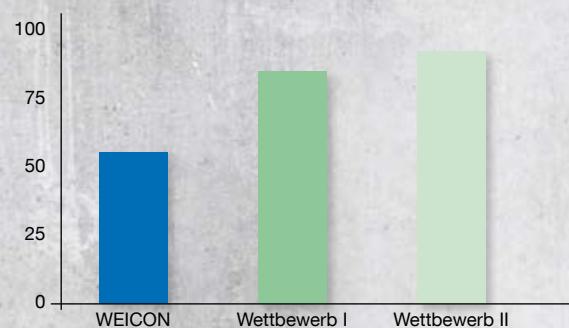
Testergebnisse

Wir haben eine Labor-Testreihe durchgeführt, um dabei Sticks von verschiedenen Anbietern zu vergleichen. Einige der Prüfergebnisse sind in den unten gezeigten Tabellen zusammengefasst.

Klebkraft Repair Stick Aqua



Shore Härte D Repair Stick Kunststoff nach vollständiger Aushärtung



Epoxidharz-Systeme

Repair-Tape

Repair-Tapes

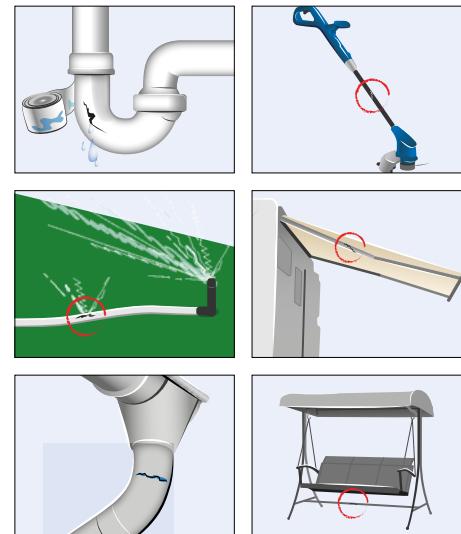
Flexibles, widerstandsfähiges und selbstverschweißendes Reparaturband aus glasfaserverstärktem Kunststoff für schnelle Notfall-Reparaturen im Innen- oder Außenbereich. Das Band ist mit einem Spezialharz getränkt und wird durch den Kontakt mit Wasser aktiviert.

Es zeichnet sich durch eine sehr einfache und schnelle Anwendung aus und verfügt über sehr starke Hafteigenschaften auf nahezu allen Untergründen. Nach nur 30 Minuten ist das Band vollständig ausgehärtet und belastbar. Nach der Aushärtung ist das Tape schleif- und überlackierbar. Es verfügt über eine hohe Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit von -50 °C /(-58 °F) bis kurzzeitig +150 °C (302 °F).

Das Tape kann ohne zusätzliches Werkzeug verarbeitet werden und dient zur zuverlässigen und dauerhaften Reparatur in Industrie, Handwerk, Haushalt, Camping und im DIY-Bereich.



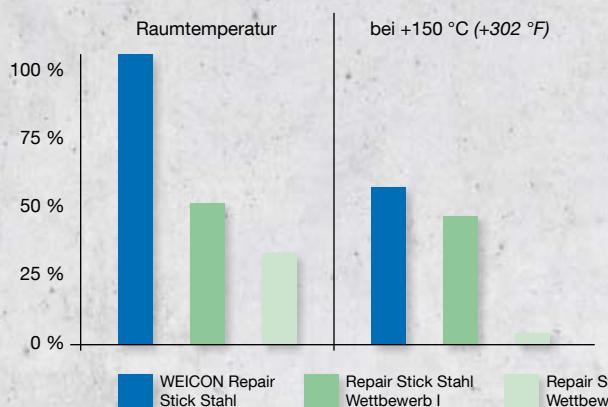
- ▶ 5 cm x 1,5 m 10057453 weiß
- ▶ 5 cm x 3,5 m 10057454 weiß
- ▶ 10 cm x 3,5 m 10057455 weiß
- ▶ 12 cm x 10 m 10057459 weiß



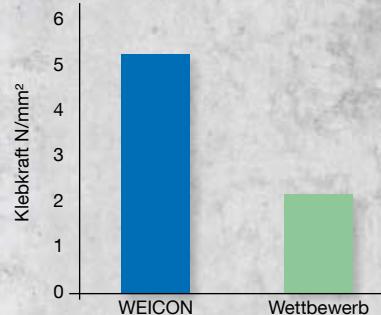
VIDEO



Zugscherfestigkeit auf Stahl



Klebkraft Repair Stick Stahl





WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind kalthärtende, lösemittelfreie 2-Komponenten Systeme mit extrem starker Klebkraft. Sie ermöglichen Materialverbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit und sind somit ideal für Montage, Reparatur und Fertigung.

Besonders an innovativen Konstruktionen und Verbindungen aus unterschiedlichen Werkstoffen, wie z. B.

- ▶ Metall
- ▶ Hartkunststoff
- ▶ Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)
- ▶ Keramik
- ▶ Glas, Stein
- ▶ Holz etc.

werden heute immer höhere Anforderungen (z. B. optisch ansprechende Verbindungen bei sehr hohen Festigkeiten) gestellt. Häufig werden diese Werkstoffe auch miteinander kombiniert, was zusätzliche Anforderungen mit sich bringt.



Epoxyd-Minutenkleber



hochtemperaturbeständig | zähflüssig | schnellhärtend

Universell einsetzbares, zweikomponentiges Epoxidharz-System. Der Klebstoff ist hochtemperaturbeständig bis +180 °C, zähflüssig und selbstnivellierend. Sehr kurze Topfzeit und schnelle Aushärtung. Der transparente Klebstoff eignet sich für Anwendungen im Handwerksbereich oder für anspruchsvolle DIY-Projekte.

- ▶ 24 ml
- 10000133



Fast-Metal Minutenkleber



hochtemperaturbeständig | spaltfüllend | schnellhärtend

2K-Epoxidharz-System für Reparaturen und Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen. Hohes Spaltfüllvermögen. Eignet sich für rauhe und schlecht passende Oberflächen und füllt Risse, Lunkerstellen sowie Unebenheiten.

Hohe Temperaturbeständigkeit bis +180 °C und eine extrem hohe Klebkraft. Hochgefüllt, pastös, sehr kurze Topfzeit und schnelle Aushärtung. Ermöglicht stoßfeste Verbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit.

- ▶ 24 ml
- 10007785



Aluminium-Minutenkleber



hochtemperaturbeständig | pastös | hohe Schlagfestigkeit

Zur Verklebung von Aluminium und anderen Leichtmetallen mit- und untereinander. Kann zum Auffüllen von Rissen und Löchern (z. B. an Aluminiumgehäusen) dienen und zur Reparatur von Leichtmetallrädern genutzt werden. Epoxid-Klebstoff.

Hochtemperaturbeständig bis +180 °C, geruchsarm, zweikomponentig, mit Aluminium gefüllt. Härtet bei Raumtemperatur schnell aus. Spaltfüllend und ablauffest (thixotrop) mit sehr hoher Zug- und Schlagfestigkeit.

- ▶ 24 ml
- 10051229



Epoxyd-Minutenkleber Set

Bestehend aus:

Epoxyd-Minutenkleber, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

- ▶ Set
- 10057686

Fast-Metal Minutenkleber Set

Bestehend aus:

Fast-Metal Minutenkleber, 2 x Holzspatel klein, PE-Handschuhe

- ▶ Set
- 10058777

Aluminium-Minutenkleber Set

Bestehend aus:

Aluminium-Minutenkleber, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

- ▶ Set
- 10058776

Epoxidharz-Systeme

Epoxid-Klebstoffe

Easy-Mix S 50



hochtemperaturbeständig | extrem starke Klebkraft | sehr kurze Topfzeit

Hochtemperaturbeständiger Epoxid-Klebstoff für schnelle Reparatur- und Wartungsarbeiten. Ideal für die industrielle Serienfertigung mit kurzen Taktzeiten.

Der Klebstoff hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180 °C, eine extrem starke Klebkraft und eine hohe Zugfestigkeit. Er ist zähflüssig, selbstdnivellierend, hat eine sehr kurze Topfzeit und ist schnellhärtend.

► 50 ml
10005230

Easy-Mix S 50 Set NEU

Bestehend aus:
Easy-Mix S 50, Quadro-Mischdüse A, Hand Dosierer

► 50 ml
10102958

Easy-Mix S 50 gelb



visuelle Vergussmasse | hochtemperaturbeständig | schnellhärtend | schlagzäh

Hochreaktive Vergussmasse – kann aufgrund ihrer starken Haftung und schnellen Aushärtung auch als Klebstoff zum Einsatz kommen. Das bis +180 °C hochtemperaturbeständige Epoxidharz-System ist zähflüssig, selbstdnivellierend und härtet schnell und schlagfest aus. Die Vergussmasse hat eine kurze Topfzeit von 4-5 Minuten und haftet sehr gut auf den verschiedensten Oberflächen.

► 50 ml
10017543



Easy-Mix N 50



starke Klebkraft | zähflüssig | lange Topfzeit

2-K Epoxid-Klebstoff für Fertigungsprozesse. Aufgrund der langen Topfzeit sehr gut für Prozesse in der Produktion mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen geeignet. Schlagzäh, stoßfest, selbstdnivellierend, zähflüssig und hohe Zugfestigkeit nach der Aushärtung. Kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

► 50 ml
10005231

Easy-Mix N 5000



transparent | starke Klebkraft | kurze Topfzeit

Transparenter 2-K Epoxid-Klebstoff für optisch anspruchsvolle Verbindungen. Starke Klebkraft, flüssig und selbstdnivellierend. Topfzeit von ca. 17 Minuten. Kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen. Eignet sich für Bereiche, in denen eine ansprechende Optik ausschlaggebend ist: Herstellung von Designobjekten, Möbelbau, Messebau, Ladenbau usw.

► 50 ml
10016374

Easy-Mix Metal



hochtemperaturbeständig | pastös | schnellhärtend

Spezielles 2-K Epoxidharz-System zur Verklebung von Metallteilen. Pastös, schnellhärtend und hochtemperaturbeständig bis +180 °C. Härtet zu einer zähelastischen und stoßfesten Verbindung mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit aus. Eignet sich besonders für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen.

► 50 ml
10018047



Easy-Mix HT 250



hochtemperaturbeständig bis +200 °C (+392 °F) kurzfristig bis +250 °C (+482 °F) | sehr starke Haftung auf Metallen | hohe Wärmeleitfähigkeit und hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien sowie Pulverbeschichtungen

► 50 ml
10056568



Easy-Mix HT 180



hohe Temperaturbeständigkeit | standfest | stoß- und schlagfest | auch zur Pulverbeschichtung geeignet

► 50 ml
10044884



WEICON Katalog

WEICON Easy-Mix Misch- und Dosiersystem

Durch das moderne Misch- und Dosiersystem lassen sich die Easy-Mix Typen in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt automatisch dosieren, mischen und auftragen.

Somit ist eine gleichbleibende Qualität und die Prozesssicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet.

Produktvorteile:

- ▶ gebrauchsfertig
- ▶ Dosieren, Mischen und Auftragen erfolgt in nur einem Arbeitsgang
- ▶ umständliches Mischen von Hand entfällt, dadurch keine Misch- und Dosierfehler möglich
- ▶ schneller Materialauftrag
- ▶ höhere Taktzeiten in der Serienfertigung möglich
- ▶ sparsam im Verbrauch, da minimaler Materialverlust



FÜR ALLE GÄNGIGEN
50 ML
DOPPELKARTUSCHEN

1:1 | 2:1

10:1



1:1



► 1:1 / 2:1
10101999

► 10:1
10102860

Hand-Dosierer NEU

einfache Handhabung | wirtschaftlich

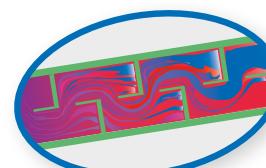
Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 1:1, 2:1 und 10:1.



Dosierpistole D50

Robuste, bruchfeste Konstruktion aus glasfaser-verstärktem Kunststoff (Polyamid) in Verbindung mit einem Transporthebel aus Metall.

10005237

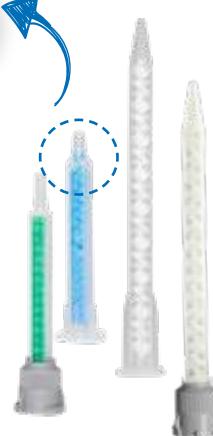


Quadro-Mischdüse
A-System

10005236

Quadro-Mischdüse
B-System

10029793



Helix-Mischdüse
A-System

10026925

Helix-Mischdüse
B-System

10030395

Epoxidharz-Systeme

Epoxid-Klebstoffe

Typenauswahltabelle

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix S 50 gelb	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Easy-Mix HT 250	Epoxyd-Minutenkleber	Aluminium-Minutenkleber	Fast-Metal Minutenkleber
Metall (z. B. Alu, Gusseisen, Messing, Edelstahl)	++	++	+	++	++	++	++	+	++	++
Hartkunststoff* (z. B. PVC-hart)	++	++	++	++	+	+	-	+	+	+
Faserverbundwerkstoffe (z. B. GFK, CFK, Fiberglas)	++	++	+	++	++	++	+	+	+	+
Holz (hart und weich)	+	+	+	++	+	+	+	+	+	+
Balsa-Holz	++	++	++	+	+	+	+	++	+	+
Holzwerkstoffe (z. B. Sperrenholz)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Glas / Keramik	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Stein (z. B. Marmor, Granit, Ziegelstein, Beton)	++	++	++	++	++	+	++	++	+	+
Gummi / Elastomere	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

bevorzugt geeignet (++) geeignet (+) nicht geeignet (-)

*Außer Kunststoffe wie Polyethylen, Polypropylen, Polycacet, Polytetrafluorethen und sonstige fluorierte Kohlenwasserstoffe mit naturbedingt klebstoffabweisenden Oberflächen.
Im Rahmen der vorstehenden Typenempfehlungen ist auch die Verklebung unterschiedlicher Materialpaarungen wie z.B. Metall/Kunststoff möglich.

Chemische Beständigkeit von Epoxidharz-Systemen nach der Aushärtung*

Medium	Beständigkeit
Aceton	o
Ammoniakdämpfe	+
Benzine	+
Butylacetat	+
Butylalkohol	+
Calciumhydroxid	+
Calziumsulfat	+
Chlorgas, trocken und feucht	+
Chlorwasser	+
Chromsäure	+
Dieseltreibstoffe	+
Erdöl- u. Erdölprodukte	+
Ethylcellulose	+
Formaldehyd	o
Glycerin	+
Glykol	o
Kalilauge	+
Kaliumcarbonat	+
Kerosin (Jetfuel JP 4)	+
Kochsalzlösungen	+
Kohlensäure	+
Kohlenwasserstoffe aliphatisch	+
Kohlenwasserstoffe aromatisch	-
Lactose	+

Medium	Beständigkeit
Maschinenöl	+
Methanol Ethanol	+
Milchsäure	-
Motorenöle	+
Naphthalin	-
Natriumchlorid	+
Natriumcarbonat	+
Natriumhydroxid	+
Petroleum	+
Phosphorsäure (0-5%)	+
Phosphorsäure (5-10%)	o
Salzsäure	o
Salpetersäure	-
Schwefeldioxyd	+
Schwefelkohlenstoff	+
Schwefelsäure	-
Tuluol	-
Xylol	-
Zitronensäure	+

+ = beständig

o = zeitlich begrenzt beständig

- = unbeständig

Bei den o.g. Beständigkeiten handelt es sich um einen Kurzauszug.
Weitere chemische Beständigkeiten erhalten Sie auf Anfrage.

*Die Einlagerung aller WEICON Epoxid-Klebstoffe erfolgte bei +20 °C Chemikalentemperatur.





Technische Daten

WEICON Epoxyd-Klebstoffe in flüssigem Zustand					
	verbesserte Rezeptur	verbesserte Rezeptur	verbesserte Rezeptur	verbesserte Rezeptur	verbesserte Rezeptur
Basis:	Easy-Mix S 50	Easy-Mix S 50 gelb	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal
Konsistenz:	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	pastös, spaltfüllend
Farbe:	transparent, hellgelb	gelb	hellgelb	transparent, klar	grau
Lieferform:	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelkartusche
Mindestlagerfähigkeit:	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härter (automatisch):	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) (10 ml Ansatz)	4-5 Min.	4-5 Min.	35 Min.	17 Min.	4-5 Min.
Aushärtzeiten bei +20 °C (+68 °F)	Handfest (35 % Festigkeit) nach: Mech. belastbar (80 % Festigkeit) nach: Endhärtre (100 % Festigkeit) nach:	13 Min. 20 Min. 24 h	17 Min. 30 Min. 24 h	3 h 15 h 48 h	3,5 h 7 h 48 h
Dichte der Mischung (g/cm³):	1,2	1,2	1,1	1,1	1,8
Viskosität der Mischung bei +25 °C (+77 °F):	4.500 MPa	4.500 MPa	5.000 MPa	5.000 MPa	55.000 MPa
Temperatur	Verarbeitung*: Aushärtung:	+15 bis +40 °C (+50 bis +104 °F) +6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+50 bis +104 °F) +6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+59 bis +104 °F) +6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+59 bis +104 °F) +6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)
Klebespaltüberbrückung bis max.*:	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	4 mm
WEICON Epoxyd-Klebstoffe in ausgehärtetem Zustand					
Druck MPa (psi) (DIN EN ISO 604):	55	30	80	10	30
Zug MPa (psi) (DIN EN ISO 527-2):	50	39	51	50	28
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2	2,7 %	2,0 %	3,6 %	2,4 %	0,6 %
E-Modul (Zug) DIN EN ISO 527-2 MPa (KSI)	2.200 - 2.400 (320 - 350)	1.800 bis 2.100 MPa (260 - 320)	1.900 - 2.200 (280 - 320)	2.000 - 2.300 (290 - 330)	4.100 - 4.600 (590 - 670)
Biege MPa (psi) (DIN EN ISO 178):	58 (8.400)	58 (8.400)	50 (7.300)	50 (7.300)	58 (8.400)
Shore Härte D (DIN ISO 7619):	82±3	81±3	81±3	82±3	83±3
mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 an:	Stahl sandgestrahlt N/mm²: Edelstahl V2A sandgestrahlt N/mm²: Alu sandgestrahlt N/mm²: feuerverzinkter Stahl N/mm²: PVC-hart aufgeraut N/mm²:	22 26 13 16 13	21 23 12 13 13	22 31 14 22 11	16 18 11 13 14
Schrumpf:	1,41 %	1,06 %	0,08 %	0,97 %	0,49 %
Temperaturbeständigkeit:	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-50 bis +150 °C (-58 bis +212 °F)	-50 bis +100 °C (-58 bis +212 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)
T _g nach Aushärtung bei RT (DSC)	44,7 °C	---	48,6 °C	52,4 °C	44,3 °C
T _g nach Tempern bei 120 °C (DSC)	---	---	49,8 °C	54,2 °C	-

*1 Zum leichteren Verarbeiten sollten die Doppelkartuschen und -spritzen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20 °C) erwärmt werden.

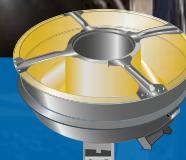
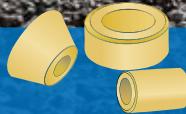
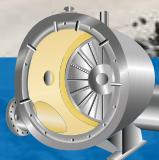
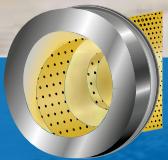
*2 Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien und sind nur bei Verklebungen zu berücksichtigen. Beim Ausgießen von z.B. elektronischen Bauteilen sollte eine Schichtstärke von 10 mm nicht überschritten werden.

Epoxidharz-Systeme

Epoxid-Klebstoffe

Technische Daten

WEICON Epoxid-Klebstoffe in flüssigem Zustand					
	Easy-Mix HT 180	Easy-Mix HT 250	Epoxyd-Minutenkleber verbesserte Rezeptur	Aluminium-Minutenkleber verbesserte Rezeptur	Fast-Metal Minutenkleber verbesserte Rezeptur
Basis:	Epoxidharz mineralisch gefüllt	Epoxidharz	Epoxidharz ungefüllt	Epoxidharz aluminiumgefüllt	Epoxidharz hochgefüllt
Konsistenz:	pastös, spaltfüllend	zähflüssig	flüssig	zähflüssig, spaltfüllend	pastös, spaltfüllend
Farbe:	schwarz	grau	transparent, hellgelb	Aluminium	grau
Lieferform:	Doppelkartusche	Doppelkartusche	Doppelspritze	Doppelspritze	Doppelspritze
Mindestlagerfähigkeit:	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.	18 Mon.
Mischungsverhältnis nach Volumen Harz / Härtér (automatisch):	2 : 1	2 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F) (10 ml Ansatz)	min. 60	min. 150	4-5 Min.	4-5 Min.	4-5 Min.
Aushärtzezeiten bei +20 °C (+68 °F)	Handfest (35 % Festigkeit) nach: Mech. belastbar (80 % Festigkeit) nach: Endhärte (100 % Festigkeit) nach:	120 Min. 4 h 24 h	8 h 14 h 24 h	13 Min. 20 Min. 24 h	30 Min. 1 h 24 h
Dichte der Mischung (g/cm³):	1,1	2,1	1,2	1,2	1,8
Viskosität der Mischung bei +25 °C (+77 °F):	pastös	38.000 mPa·s (cP)	4.500 MPa	11.000 MPa	55.000 MPa
Temperatur	Verarbeitung*: +10 bis +40 °C (+50 bis +104 °F)	+10 bis +40 °C (+50 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+50 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+59 bis +104 °F)	+15 bis +40 °C (+59 bis +104 °F)
	Aushärtung: +10 bis +50 °C (+50 bis +122 °F)	+10 bis +50 °C (+50 bis +122 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)	+6 bis +40 °C (+43 bis +104 °F)
Klebespaltüberbrückung bis max.**:	4 mm	4 mm	2 mm	4 mm	4 mm
WEICON Epoxid-Klebstoffe in ausgehärtetem Zustand					
Druck MPa (psi) (DIN EN ISO 604):	52 (7.540)	60 (8.700)	55	40	30
Zug MPa (psi) (DIN EN ISO 527-2):	27 (3.910)	50 (7.200)	50	34	28
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2	---	---	2,7 %	1,1 %	0,6 %
E-Modul (Zug) DIN EN ISO 527-2 MPa (KSI)	2.300 - 2.700 (330 - 390)	4.000 - 5.000 (600 - 730)	2.200-2.400 (320 - 350)	2.200-2.700 (320 - 390)	4.100-4.600 (590 - 670)
Biege MPa (psi) (DIN EN ISO 178):	46 (6.670)	40 (5.800)	58 (8.400)	58 (8.400)	58 (8.400)
Shore Härte D (DIN ISO 7619):	80	90	82±3	76 ± 3	83±3
mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 an:	Stahl sandgestrahlt N/mm²: Edelstahl V2A sandgestrahlt N/mm²: Alu sandgestrahlt N/mm²: feuerverzinkter Stahl N/mm²: PVC-hart aufgeraut N/mm²:	23 24 13 8 11	20 --- 15 --- ---	22 26 13 16 13	18 19 15 17 11
Schrumpf	0,3 %	ca. 0,7 %	1,41 %	0,8 %	0,49 %
Temperaturbeständigkeit:	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F) kurzz. bis +230 °C (+446 °F)	-50 bis +200 °C (-58 bis +392 °F) kurzz. bis +250 °C (+482 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-50 bis +180 °C (-58 bis +356 °F)
T _g nach Aushärtung bei RT (DSC)	54,4 °C	~ +65 °C	44,7 °C	---	44,3 °C
T _g nach Tempern bei 120 °C (DSC)	44,7 °C	---	---	---	-



Zur Herstellung von:

- ▶ Schwingungsdämpfern
- ▶ Montagelehren
- ▶ flexiblen Dichtungen
- ▶ gummiartigen Prototypen
- ▶ Gießereimodellen und Formen

Für Reparaturen an:

- ▶ Förderbändern
- ▶ Vollgummireifen
- ▶ Transportrollen

Zum Beschichten von:

- ▶ Walzen
- ▶ Schleudern
- ▶ Poliertrommeln
- ▶ Schüttbehältern
- ▶ Rutschen und Trichtern
- ▶ Trocken- und Nassmischern
- ▶ Pumpen
- ▶ Gehäusen
- ▶ Zyklen
- ▶ Tanks
- ▶ Ladeflächen



WEICON Urethan eignet sich auch hervorragend als Vibrations- oder Isolierschutz für Maschinen.

VIDEO



WEICON Belt Repair-Kit

pastös | hochelastisch | verschleißbeständig | schlag- und abriebfest | hohe Chemikalien- und Druckbeständigkeit

WEICON Belt Repair-Kit ist ein 2-Komponenten Polyurethan-System zur schnellen Reparatur, Ausbesserung und Beschichtung von Oberflächen aus Gummi.

Es verfügt über eine hohe Aushärtegeschwindigkeit, eine hohe Elastizität und Verschleißbeständigkeit, ist schlagfest und sehr abriebfest und hat einen besonders hohen Weiterreißwiderstand. Durch seine hohe mechanische Festigkeit eignet es sich insbesondere für Reparaturen an Gummi- und Metallteilen, die Stößen, Abrieb, Vibrationen oder Schwingungen ausgesetzt sind.

Das Belt Repair-Kit zeichnet sich durch seine einfache und schnelle Verarbeitbarkeit aus. Das System eignet sich für zahlreiche Anwendungen, wie die Reparatur und Beschichtung von Fördergurten und Förderbändern, die Ausbesserung von Gummibeschichtungen, als flexibler Verschleißschutz und zur schnellen Reparatur verschlissener Oberflächen aus Gummi.

Das Set beinhaltet neben dem Polyurethan-System noch einen Primer zur Oberflächenvorbehandlung und einen Spatel, um die Masse gleichmäßig verteilen zu können.

Um möglichst viele Anwendungsfälle abzudecken, steht neben der klassischen 500 g Arbeitspackung, die per Hand verarbeitet wird, noch ein weiteres Gebinde, eine einfach zu handhabende 540 g Doppelkartusche, zur Verfügung.



Belt Repair-Kit 550

- ▶ 500 g + 1K Primer G 50 ml
- 10055014

Belt Repair-Kit 590

- ▶ 540 g + 1K Primer G 50 ml
- 10052425



WEICON Belt Repair-Kit SF

pastös | schnelle Aushärtung | hochelastisch | verschleißbeständig | schlag- und abriebfest | hohe Chemikalien- und Druckbeständigkeit

WEICON Belt Repair-Kit SF ist ein schnellhärtendes, 2-Komponenten Polyurethan-System. Hochelastisch, verschleißbeständig, schlag- und abriebfest und hoher Weiterreißwiderstand. Speziell für die schnelle und zuverlässige Reparatur von Fördergurten und Förderbändern und zur Ausbesserung und Beschichtung von Oberflächen aus Gummi. Kurze Verarbeitungszeit von zwei bis drei Minuten. Belastbar nach einer Stunde. Vollständige Aushärtung nach drei Stunden.

Belt Repair-Kit SF

- ▶ 540 g + 1K Primer G 50 ml
- 10062980



	Belt Repair-Kit	Belt Repair-Kit SF
	Technische Daten Urethan 85	Technische Daten Urethan 85 SF
Basis	Polyurea	
Mischungsverhältnis nach Gewicht	10:100	10:100
Viskosität der Mischung	pastös	pastös
Topfzeit	20 Min.	3 Min.
Mechanisch belastbar/ entformbar nach (20 °C)	6-8 Std.	1 Std.
Endhärte	24 Std.	3 Std.
	Technische Daten Primer	
Konsistenz	zähflüssig	
Farbe	schwarz	
Mindestlagerfähigkeit bei Raumtemperatur	18 Mon.	
Verarbeitungstemperatur	bis zu +80 °C	
Dichte der Mischung	0,9 g/cm³	
Verbrauch	150 - 200 g/m²	

Polyurethan-Systeme

Urethan

Urethan 45

Shore-Härte: A 45

▶ 500 g

10022361

Urethan 60

Shore-Härte: A 60

▶ 500 g

10022363

Urethan 85 SF

hohe Verschleißfestigkeit | schnelle Aushärtung |
pastös | Shore-Härte: A 85



WEICON Urethan 85 SF ist ein spezielles, pastös Polyurethan zur Beschichtung und Reparatur von Gummioberflächen. Beispielsweise können Förderbänder in Industrieanlagen, im Tagebau oder in Bergwerken mit dem Polyurethan ausgebessert und repariert werden. Urethan 85 SF besitzt eine sehr hohe Verschleißfestigkeit.

Es ist frei von Lösemitteln und wird bei Raumtemperatur verarbeitet. Vor der Verarbeitung muss die zu behandelnde Oberfläche stark aufgeraut werden und anschließend mit einem speziellen zweikomponentigen Primer (Gummiprimer) benetzt werden, da ansonsten keine Haftung zur Oberfläche entwickelt wird. Die Verarbeitungszeit beträgt zwei bis drei Minuten. Zur Aushärtung ist keine zusätzliche Erwärmung notwendig. Oberflächen, die mit Urethan 85 SF beschichtet wurden, sind nach einer Stunde belastbar. Die vollständige Aushärtung ist nach drei Stunden abgeschlossen. Für die Beschichtung von Metalloberflächen ist ein spezieller Primer verfügbar.

▶ 540 g
10062978
Kartusche

Urethan 80

Shore-Härte: A 80

▶ 500 g

10012368

Urethan 85

Shore-Härte: A 85

▶ 500 g
10057130
Arbeitspackung

▶ 540 g
10057188
Kartusche

Urethan 90 SF

Shore-Härte: D 90

▶ 550 g

10053974



VIDEO



Dosierpistole 2K 10:1

Empfohlen für die 2-Komponenten
540-g-Kartusche.

10057514



1K Primer G

Spezieller Haftvermittler für
Urethane zur Vorbehandlung von
Gummi- und Metalloberflächen.

10104191



Mischdüse MFHX

Passend für Urethan 85 und
Urethan 85 SF (540-g-Kartusche)

10057191





Technische Daten:

	Urethan 45	Urethan 60	Urethan 80	Urethan 85	Urethan 85 SF	Urethan 90 SF
Basis	Polyurea	Polyurethan	Polyurethan	Polyurea	Polyurea	Polyurethan
Farbe	hell beige	hell beige	hell beige	schwarz	schwarz	braun
Mindestlagerfähigkeit	12 Mon.	12 Mon.	12 Mon.	12 Mon.	12 Mon.	12 Mon.
relative Luftfeuchtigkeit	<70 %	<70 %	<70 %	<70 %	<70 %	<70 %
Mischungsverhältnis nach Gewicht	100:180	100:150	100:80	10:100	1:10	100:23
Mischungsverhältnis nach Volumen	100:198	100:165	100:88	10:104	---	100:31
Viskosität Harz (bei +25 °C)	5.000 mPa·s	5.000 mPa·s	5.000 mPa·s	---	600 mPa·s	---
Viskosität Härtter (bei +25 °C)	500 mPa·s	520 mPa·s	190 mPa·s	---	13.000 mPa·s	---
Viskosität der Mischung (bei +25 °C)	1.500 mPa·s	1.500 mPa·s	2.000 mPa·s	---	4.500 mPa·s	3.000 mPa·s
Dichte der Mischung	1,04 g/cm³	1,04 g/cm³	1 g/cm³	1,1 g/cm³	1,1 g/cm³	1,6 g/cm³
Topfzeit	25 Min.	25 Min.	25 Min.	20 Min.	3 Min.	8 Min.
Mechanisch belastbar nach	12 - 20 Std.	12 - 20 Std.	12 - 20 Std.	6-8 Std.	1 Std.	2 - 3 Std.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	48 Std.	48 Std.	48 Std.	24 Std.	3 Std.	24 Std.
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2	3,5 MPa	5 MPa	8 MPa	7,8 MPa	8,4 N/mm²	---
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2	1450 %	1250 %	600 %	470 %	590 %	---
Weiterreißwiderstand	7,5 kN/m	10 kN/m	15 kN/m	31 kN/m	31 kN/m	---
Härte (Shore A)	45	60	80	85	ca. 85±3	90
Zugscherfestigkeit bei Material-dicke 1,5 mm DIN EN 1465	Stahl 1.0338 sandgestrahlt Edelstahl V2A sandgestrahlt Aluminium sandgestrahlt Feuer verzinkter Stahl	---	---	8 N/mm²	---	22 N/mm²
Temperaturbeständigkeit	-60 °C bis +90 °C (-76 - +194 °F)	-60 °C bis +90 °C (-76 - +194 °F)	-60 °C bis +90 °C (-76 - +194 °F)	nass: -60 °C - +60 °C (-76 - +140 °F) trocken: -60 °C - +100 °C (-76 - +212 °F)	nass: -60 °C - +80 °C (-76 - +176 °F) trocken: -60 °C - +100 °C (-76 - +212 °F)"	-60 °C bis +90 °C (-76 - +194 °F)



Oberflächenvorbehandlung und Zubehör

Primer M 100

Haftvermittler für WEICON Urethan beim Einsatz auf nichtsaugenden Oberflächen wie z. B. auf Metall, Kunststoff, lackierten Flächen, Emaille, Keramik, beschichteten Glas etc.

► 25 ml
10060606

► 250 ml
10023566

Primer S 300

Haftvermittler für WEICON Urethan beim Einsatz auf porösen und saugenden Untergründen.

► 25 ml
10060610

► 250 ml
10023568

1K Primer G

Spezieller Haftvermittler für Urethane zur Vorbehandlung von Gummi- und Metalloberflächen.

► 50 ml
10104191

Farbpaste -schwarz-

Spezielle Farbpaste auf der Basis von feinstdispergierten Farbpigmenten zum Einfärben von WEICON Urethan und WEICON Gießharz MS 1000.

► 250 ml
10024676

Wollwischer

Zum Auftragen von WEICON Primern.

10032350

Polyurethan-Systeme

Urethan

Technische Daten:

Material	empfohlene Vorbehandlung
ABS	Oberflächen-Reiniger
Aluminium	blank Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	chromatiert Oberflächen-Reiniger
	eloxiert Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	gepulvert Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	grundiert Oberflächen-Reiniger
	lackiert Primer M 100
EPDM	Geringe Adhäsion, auch bei Verwendung eines Primers
GFK	glatte/rude Seite Primer M 100
	Bahnenware Primer M 100
	Handlaminat Primer M 100
Glas	unbehandelt, klar Primer M 100**
	keramik-besch. Primer M 100*
Holz	phenolbeschichtet (Siebdruckplatte) Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	unbehandelt feucht abwischen + Primer S 300
PA (Polyamid)	Primer M 100*
PIR Hartschaum (Polysocyanurat)	Oberflächen-Reiniger
PMMA (Acrylglas)	Primer M 100*
Polywood	fein aufrauen + Oberflächen-Reiniger
PS	Hartschaum Oberflächen-Reiniger
	Platten für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen
PUR Hartschaum	Oberflächen-Reiniger
PUR Elastomer	Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
PVC	Platten Oberflächen-Reiniger
	Hartschaum Plastic Cleaner
Stahl	blank Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	chromatiert Oberflächen-Reiniger
	foliert für Urethan Anwendungen nicht zu empfehlen
	grundiert Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	lackiert Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	gepulvert Oberflächen-Reiniger + Primer M 100
	VA (Edelstahl) Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100
	verzinkt Oberflächen-Reiniger + fein aufrauen + Primer M 100

* Vorversuche erforderlich

** vor UV-Hinterstrahlung schützen

Verbrauch:

Auftragsstärke (mm):	Verbrauch pro m ² (kg)	
	Urethan 45, 60, 80, 85	Urethan 90 SF
0,20*	0,21	0,32
0,50	0,53	0,80
1,00	1,05	1,60
1,50	1,60	2,40
2,00	2,10	3,20
2,50	2,65	4,00
3,00	3,20	4,80
3,50	3,70	5,60
4,00	4,20	6,40

*Mindestauftragsstärke





Schnell Haftstark Prozesssicher



Hochfeste, schnellhärtende 2-Komponenten Strukturklebstoffe auf der Basis von Polyurethan mit sehr guter Haftung auf den unterschiedlichsten Werkstoffen. Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen. Das 2-K-System sorgt zudem für eine schnelle und kontrollierte Durchhärtung. Das macht den Klebprozess nahezu unabhängig von Schichtdicke, Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- ▶ Faserverbundwerkstoffe (z. B. EP-GFK, UP-GFK, CFK, SMC, Fiberglas)
- ▶ Kunststoffe (z. B. PVC, ABS, PMMA, PC, Phenol)
- ▶ Polyurethan, Epoxide, Polyester
- ▶ Stahl, Aluminium, Edelstahl
- ▶ Holz, Keramik u. v. m.



Doserpistole D50

10005237

Quadro-Mischdüse
A-System

10005236

WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 / PU Kristall zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- ▶ schneller Festigkeitsaufbau
- ▶ sofort haftend auch an senkrechten Flächen, nicht tropfend, modellierbar
- ▶ hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten
- ▶ dauerelastisch / schlagzäh aushärtend, schwundarm
- ▶ verwendbar im Innen- und Außenbereich
- ▶witterungs- und chemikalienbeständig
- ▶ schleif- und überlackierbar nach ca. 30 Minuten
- ▶ werkstoffneutral
- ▶ temperaturbeständig von -40 °C bis +125 °C (-40 °F bis +257 °F)



Easy-Mix PU-90

hochfest | extrem schnellhärtend | hochviskos | Topfzeit ca. 90 Sekunden

▶ 50 ml
10031972



Easy-Mix PU-240

hochfest | schnellhärtend | hochviskos | Topfzeit ca. 240 Sekunden

▶ 50 ml
10031974



Easy-Mix PU Kristall

hochfest | schnellhärtend | UV-beständig für transparente und optisch anspruchsvolle Verklebungen | Topfzeit ca. 120 bis 240 Sekunden

▶ 50 ml
10058022



Hand-Dosierer NEU

einfache Handhabung | wirtschaftlich

Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 1:1 und 2:1.

10101999

Polyurethan-Systeme

PU-90

PU-240



Chemische Beständigkeit von WEICON Polyurethan-Systemen nach der Aushärtung

Aceton	-	Methyl-Ethyl-Keton	-
Alkohol	0	Motorenöl mineralisch und synthetisch	+
Ammonsäure konzentriert	-	Natronlauge 20%	-
Ammoniak 10%	0	Phosphorsäure 5%	+
Benzin (92 bis 100 Oktan)	-	Phosphorsäure konzentriert	-
Diesel / Heizöl	-	2-Propanol	-
Ethyglykol	-	Salpetersäure 5%	-
Essigsäure >5%	-	Salzsäure 5%	+
Ethanol	-	Salzwasser / Meerwasser	+
Fingen	-	Schwefelsäure 5%	0
Frostschutzmittel	+	Silikonöl konzentriert	-
Getriebeöl	-	Speiseöl / Pflanzenöl	-
Glycerin (Glykol)	+	Toluol	+
Hydrauliköl	0	Waschbenzin	+
Kalilauge 20%	+	Wasser	+
Ketone	-	Wasser, +90 °C	0
Kühlschmiermittel, wasserverdünnt	+	Wasserstoffperoxid 3%	+
Lackverdünner	-	Weißöl	+
Laugen, verdünnt	+	Xylool	+
Methanol	-	Zitronensäure 10%	+

= beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

Technische Daten

	Easy-Mix PU-90	Easy-Mix PU-240	Easy-Mix PU Kristall
Basis	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	schwarz	schwarz	glasklar
Dichte der Mischung	1,30 - 1,35 g/cm³	1,30 - 1,35 g/cm³	1,13 g/cm³
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F)	90 Sek.	240 Sek.	2 - 4 Min.
Handfest (35 % Festigkeit) nach	5 Min.	10 Min.	30 Min.
Mechanische Festigkeit (50 %) nach	10 Min.	30 Min.	60 Min.
Endhärte (100 % Festigkeit) nach	12 h	12 h	12 h
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm
an Aluminium (0,26 mm)	13 N/mm² (1.900 psi)	14 N/mm² (2.000 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)
an Stahl blank (0,26 mm)	19 N/mm² (2.800 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	17 N/mm² (2.500 psi)
an Edelstahl (0,26 mm)	17 N/mm² (2.500 psi)	18 N/mm² (2.600 psi)	17 N/mm² (2.500 psi)
Mittl. E-Modul +20 °C (+68 °F)	650 - 750 N/mm² (90 - 110 ksi)	450 - 550 N/mm² (70 - 80 ksi)	240 - 280 N/mm² (35 - 40 ksi)
Shore Härte D (DIN ISO 7619)	66	68	73
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2	21 N/mm² (3.000 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	12 N/mm² (1.750 psi)
Bruchdehnung (Zug) DIN EN ISO 527-2	35 %	31 %	20 %
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125 °C (-67 bis +257 °F)	-55 bis +125 °C (-67 bis +257 °F)	-55 bis +100 °C (-67 bis +212 °F)
Wärmeformbeständigkeit	+65 °C (+149 °F)	+65 °C (+149 °F)	+50°C (+122 °F)
TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.)	+330 °C (+626 °F)	+336 °C (+637 °F)	-
Glasübergangstemperatur	T _g nach Aushärtung bei RT	+45,6 °C	+48,0 °C
	T _g nach Tempern bei +120 °C	+31,1 °C	-

VIDEO



Aktivator



Klebstoff



zusammenfügen



WEICON RK-1300/RK-1500 Acrylat-Strukturklebstoffe sind schnelle, bei Raumtemperatur härtende, 2-Komponenten-Systeme auf Methacrylatbasis.

Die Systeme werden im „No-Mix“ Verfahren verarbeitet, d. h. ein Mischen der beiden Komponenten (Klebstoff und Aktivator) ist nicht erforderlich. Die Aushärtung beginnt erst, sobald die mit Klebstoff und Aktivator benetzten Werkstücke zusammengefügt werden.

Hochfest | Schlagzäh

RK-1300/1500 ermöglichen hochfeste Verbindungen verschiedenster Materialien:

- ▶ Metalle (auch beschichtete) wie z. B. Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink, deren Legierungen sowie Ferrite (ferromagnetischer Werkstoff)
- ▶ Kunststoffe* wie z. B. ABS, Polystyrol, Hart-PVC, Polycarbonat, Polyphenylenoxid, Polyesterformteile
- ▶ Faserverbundwerkstoffe (GFK, CFK, Fiberglas etc.)
- ▶ Holz und Zellulosewerkstoffe (z. B. MDF)
- ▶ Glas, Keramik und Stein

*Polyamide, Teflon® und Polyolefine etc. nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z. B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflamung o.ä.

RK-1300/1500 zeichnen sich durch besondere produktspezifische Eigenschaften aus:

- ▶ Verarbeitung im „No-Mix“-Verfahren
- ▶ schnelle und hohe Anfangshaftung
- ▶ restelastische und schlagzähne Aushärtung
- ▶ in einem breiten Temperaturbereich einsetzbar
- ▶ alterungsbeständig

Dadurch ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten speziell bei der Montage und in der industriellen Fertigung.

Durch das „No-Mix“ Verfahren und die schnelle, hohe Anfangshaftung sind WEICON RK-1300/1500 gerade bei Fertigungsprozessen mit zeitversetzten Montage- und Positionierabläufen und hohen Taktzeiten in der Serienfertigung hervorragend geeignet.



Acrylat-Strukturklebstoffe

RK-1300

RK-1500

RK-1300

pastös | hochfest | schnellhärtend

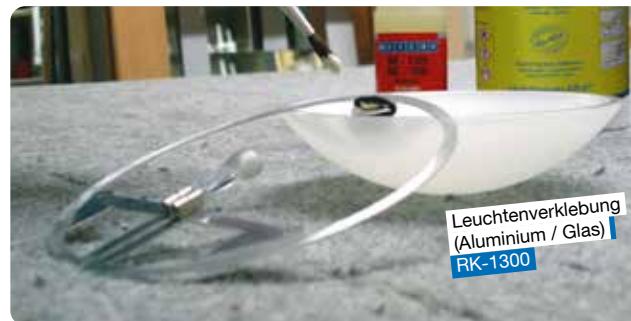
- 60 g*¹
 - 330 g*²
 - 1,0 kg*¹
 - 6,0 kg*²
- 10000118 10007508 10007378 10100094**

*Komplettpacking, bestehend aus Klebstoff und Aktivator
*² ohne Aktivator

RK-1500

flüssig | hochfest | schnellhärtend

- 60 g*¹
 - 310 g*²
 - 1,0 kg*¹
 - 6,0 kg*²
- 10008905 10016249 10002622 10100180**

*Komplettpacking, bestehend aus Klebstoff und Aktivator
*² ohne Aktivator


RK-Aktivator

- 100 ml
 - 1 L
- 10000128 10000131**

Hochfest Restelastisch Prozesssicher



Strukturklebstoffe auf der Basis von MMA (Methylmethacrylat) mit sehr guter Haftung auf Faserverbundwerkstoffen, vielen Kunststoffen, Metallen u. v. m.

Die hochviskose Einstellung ermöglicht die Verarbeitung auch an senkrechten Flächen.

Folgende Materialien können mit hoher Zug-, Scher- und Schärfestigkeit mit- und untereinander verbunden werden:

- ▶ Kunststoffe (z. B. PVC, ABS, PMMA, Fiberglas, Phenol)
- ▶ Polyurethan, Epoxide
- ▶ Stahl, Aluminium, Edelstahl
- ▶ Holz, Keramik u. v. m.

WEICON Easy-Mix Strukturklebstoffe zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- ▶ hohe Zug-, Scher- und Schlagfestigkeiten
- ▶ schneller Festigkeitsaufbau
- ▶ für den Innen- und Außenbereich
- ▶witterungs- und chemikalienbeständig
- ▶ schleif- und überlackierbar
- ▶ gute Temperaturbeständigkeit

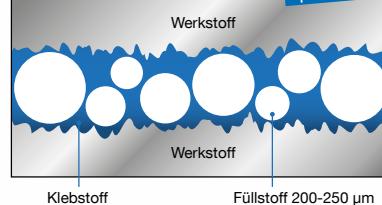


Easy-Mix RK-7300

sehr gute Haftung auf Kunststoffen und EPDM | hochfest | zähelastisch | schlagfest

► 50 g
10047457

Konstante Klebefuge durch spezielle Füllstoffe (Glaskugeln)



Quadro-Mischdüse B-System

10029793



Easy-Mix Strukturklebstoffe sind universell einsetzbar und für Anwendungen in folgenden Branchen gleichermaßen geeignet:

- ▶ Kunststofftechnik
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Modell- und Formenbau
- ▶ Metallbau
- ▶ Elektrotechnik
- ▶ Karosserie- und Fahrzeugbau
- ▶ Messe- und Ausstellungsbau



Der ideale Klebstoff für niedrigerenergetische Kunststoffe

Acrylat-Strukturklebstoffe RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Easy-Mix RK-7000

langsamhärtend | hochfest |
schlagzäh | restelastisch

- ▶ 50 g
- 10018563**



VIDEO



Easy-Mix RK-7100

schnellhärtend | hochfest |
schlagzäh | restelastisch

- | | |
|--------------------|-----------------|
| ▶ 50 g | ▶ 50 g |
| 10030534 | 10051232 |
| cremeweiß, milchig | schwarz |



Easy-Mix RK-7200

transparent | hochfest |
zähelastisch | schlagfest

- ▶ 50 g
- 10034573**



Plastic-Bond

sehr gute Haftung auf Kunststoffen |
hochfest | schlagzäh | restelastisch

- ▶ 24 ml
- 10018558**

Optional auch mit der
Quadro-Mischdüse
(Art.-Nr. 10005236)
verarbeitbar.



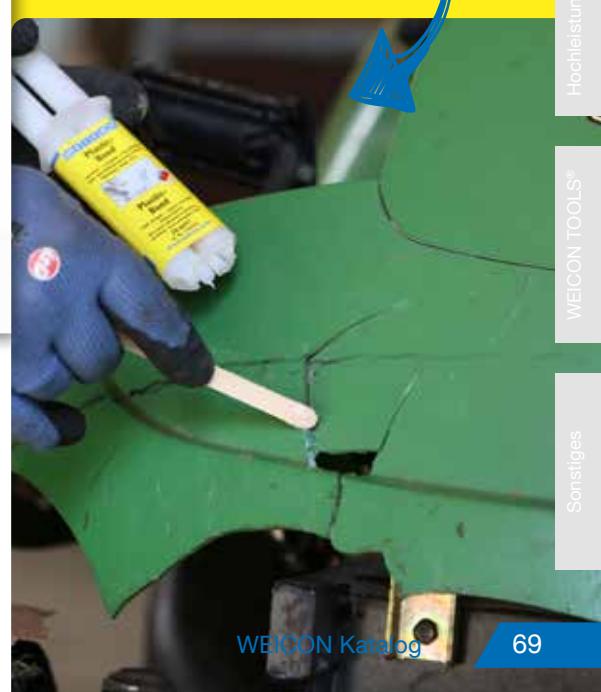
Plastic-Bond Set

Bestehend aus:

Plastic-Bond, Holzspatel klein,
Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

- ▶ Set
- 10058780**

Unser DIY
TIPP



- ▶ transparent
- ▶ für niederenergetische Kunststoffe
- PP | PE | HDPE | LDPE | HDP**
- ▶ für geringe Klebespalte
- ▶ keine Vorbehandlung notwendig

NEUE
FORMULIERUNG
bis +100 °C

Kunststoffe wie PE und PP werden heute aufgrund ihrer spezifischen Eigenschaften wie Formbarkeit, Elastizität, Bruchfestigkeit, Temperatur- und Wärmeformbeständigkeit sowie ihrer chemischen Beständigkeit in fast allen Industriebereichen verstärkt eingesetzt. Bei der Verklebung dieser Kunststoffe musste die Oberfläche bisher aufwendig vorbehandelt werden, z. B.:

- ▶ mechanisch (Schleifen, Strahlen, etc.)
- ▶ chemisch (Fluorieren)
- ▶ physikalisch (Beflammen, Korona, Plasma)

Mit den Klebstoffen WEICON Easy-Mix PE-PP 45 und PE-PP 50 kann auf diese Vorbehandlungen verzichtet werden. Der im Klebstoff „integrierte Primer“ aktiviert die Oberflächen und ermöglicht hochfeste Verbindungen.

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 und PE-PP 50 sind 2-Komponenten Konstruktions-Klebstoffe auf Methylacrylatbasis. Er ist besonders für das strukturelle, hochfeste Kleben von niederenergetischen Kunststoffen, wie z. B. PE, PP, PA und TPE geeignet.

Auch bei Kunststoffen, wie z. B.

- ▶ Hart-PVC (Polyvinylchlorid)
- ▶ ABS (Acrylnitrilbutadienacrylat)
- ▶ PC (Polycarbonat)
- ▶ PMMA (Polymethylmethacrylat)
- ▶ Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)

sowie bei anderen Materialien lassen sich Easy-Mix PE-PP 45 und PE-PP 50 als „Universalklebstoff“ einsetzen.

Eigenschaften

- ▶ keine Vorbehandlung der zu verklebenden Teile („integrierter Primer“)
- ▶ kurze Topf- bzw. Verarbeitungszeit
- ▶ schnelle Festigkeitsentwicklung
- ▶ hohe Endfestigkeit
- ▶ restelastische Aushärtung
- ▶ alterungsbeständig
- ▶ chemikalienbeständig
- ▶ pastös, standfest

**UNMÖGLICHE
VERBINDUNG?**

Herausforderung
Kunststoff kleben



1:1 System



Easy-Mix PE-PP 50

- ▶ 24 ml
- ▶ 50 ml
- 10062144 transparent
- 10058667 transparent

Dosierpistole D50

10005237

Helix-Mischdüse B-System

10030395

WEICON Easy-Mix PE-PP 50 eignet sich durch seine transparente Aushärtung insbesondere für optisch anspruchsvolle Verklebungen. Dank seiner speziellen Formulierung eignet sich der Klebstoff für 0-Spalt-Verbindungen und für die Verklebung von Substraten mit extrem kleinen Klebspalten unter 0,2 mm.

- ▶ Topfzeit 6 Minuten
- ▶ Klebespaltüberbrückung von 0 bis 1 mm
- ▶ handfest nach 12 Minuten



AUCH ALS
SET
ERHÄLTLICH

Easy-Mix PE-PP 50 Set

Bestehend aus:
Easy-Mix PE-PP 50 24 ml,
Holzspatel klein, Helix-Mischdüse,
PE-Handschuhe.

- ▶ 24 ml
- 10062146

Bestehend aus:
Easy-Mix PE-PP 50
50 ml, Helix-Mischdüse,
Hand Dosierer

- ▶ 50 ml
- 10103295 NEU

Acrylat-Strukturklebstoffe

PE-PP 45

PE-PP 50

Easy-Mix

Easy-Mix PE-PP 45

- 45 ml
- 10057687
- fast farblos,
transluzent

Dosierpistole D 50 10:1

- 10059295

Mischdüse 10:1 B

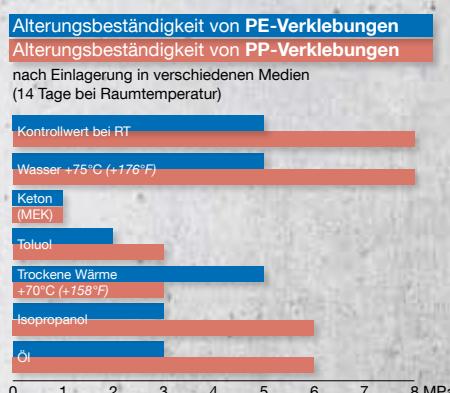
- 10023115

Spezial-Schieber

- 10023341
- Zum Umrüsten der Dosierpistole
Easy-Mix D 50 auf Easy-Mix PE-PP 45

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 gleicht durch seine etwas höhere Viskosität problemlos Klebefügen bis 1 mm aus und gewährleistet durch die im Klebstoff enthaltenden Füllstoffe (Glaskugeln) eine Klebefuge von mindestens 0,20 mm.

- Topfzeit 2-3 Minuten
- Klebespaltüberbrückung min. 0,15 - 0,20 mm
- handfest nach 120 - 180 Minuten



Spezifikation der Prüfkörper:
Norm: DIN EN 1465
Klebefläche: 12,5 mm x 25 mm
Klebstoffdicke: 0,2 mm

Härtung: 7 Tage bei Raumtemperatur
Prüfgeschwindigkeit: 10 mm/Min.



Technische Daten

	RK-1300	RK-1500	RK-7000	RK-7100	RK-7100 schwarz	RK-7200	RK-7300	PE-PP 45	PE-PP 50	Plastic-Bond
Basis	Methylmethacrylat							Methylmethacrylat		
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1 : 1		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	10 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Farbe nach der Aushärtung	beige, opak	gelblich, transparent	cremeweiß, milchig	cremeweiß, milchig	schwarz	transparent, farblos	transluzent/nebelweiß	fast farblos, transluzent	transparent	cremeweiß, milchig
Dichte der Mischung	-		0,98 - 1,02 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³	1,1 g/cm³	1,00 g/cm³	1,07 g/cm³	1,00 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F)	-		ca. 15 Min.	ca. 5 Min.	ca. 5 Min.	ca. 1 - 2 Min.	ca. 8 Min.	ca. 2 - 3 Min.	ca. 6 Min.	ca. 15 Min.
Viskosität der Mischung (mPa·s)	21.000 (Klebstoff)	4.500 (Klebstoff)	40.000 - 60.000	40.000 - 60.000	40.000 - 60.000	5.000 - 6.000	170.000 - 200.000	45.000	20.000	40.000 - 60.000
Klebspaltüberbrückung	max. 0,40 mm (Aktivatorauftrag einseitig*)		0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 2,0 mm	0,25 - 1,0 mm	0,25 - 1,0 mm	0 - 1,0 mm	0,1 - 5,0 mm
Temperaturbeständigkeit	max. 0,80 mm (Aktivatorauftrag beidseitig*)		-50 °C bis +130 °C (-58 bis +266 °F), kurzzeitig (30 Minuten) bis +180 °C (+356 °F)	-55 bis +125 °C (-67 bis +257 °F)	-55 bis +125 °C (-67 bis +257 °F)	-55 bis +125 °C (-67 bis +257 °F)	-40 bis +120 °C (-40 bis +248 °F)	-55 bis +100 °C (-67 bis +212 °F)	-50 bis +80°C (-58 bis +176°F)	-50 bis +80 °C (-58 bis +176 °F) kurzzeitig bis +100 °C (+212 °F)
	-50 °C bis +130 °C (-58 bis +266 °F), kurzzeitig (30 Minuten) bis +180 °C (+356 °F)									
Handfestigkeit (35 % Festigkeit) nach	ca. 6 Min.	ca. 5 Min.	ca. 40 Min.	ca. 25 Min.	ca. 25 Min.	ca. 8 Min.	ca. 1 h	2 - 3 h (PP-PP) 6 h (Alu-Alu)	ca. 12 Min.	ca. 40 Min.
Mechanische Festigkeit (50 %) nach	ca. 9 Min.	ca. 8 Min.	ca. 60 Min.	ca. 60 Min.	ca. 60 Min.	ca. 12 Min.	ca. 8 h	3 - 4 h (PP-PP) 24 h (Alu-Alu)	ca. 12 h	ca. 60 Min.
Endhärte (100 % Festigkeit) nach (100 % Festigkeit) nach	ca. 24 h	ca. 24 h	ca. 12 h	ca. 12 h	ca. 12 h	ca. 6 h	ca. 24 h	24 h (PP-PP) 72 h (Alu-Alu)	ca. 24 h	ca. 12 h
Shore Härte D DIN ISO 7619	-		70	75	75	45 - 55	40 - 50 D	55	55	70
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 an:										
- Aluminium	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	19 N/mm² (2.760 psi)	5 N/mm² (730 psi)	14 N/mm² (2.030 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)
- Stahl	25 N/mm² (3.600 psi)	25 N/mm² (3.600 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	5 N/mm² (730 psi)	17 N/mm² (2.470 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)
- Edelstahl	25 N/mm² (3.600 psi)	30 N/mm² (4.350 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	27 N/mm² (3.900 psi)	4 N/mm² (580 psi)	16 N/mm² (2.320 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)
- PC (Polycarbonat)	10 N/mm² (1.450 psi)	10 N/mm² (1.600 psi)	11 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	7 N/mm² (1.020 psi)	6 N/mm² (870 psi)	6 N/mm² (870 psi)	6 N/mm² (870 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)
- PMMA	9 N/mm² (1.310 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	4 N/mm² (580 psi)	6 N/mm² (870 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)
- ABS	6 N/mm² (900 psi)	6 N/mm² (900 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	3 N/mm² (440 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)
- PVC-Hart	7 N/mm² (1.000 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	14 N/mm² (2.030 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)
- GFK	16 N/mm² (2.320 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	17 N/mm² (2.470 psi)	15 N/mm² (2.200 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)
- CFK	24 N/mm² (3.500 psi)	27 N/mm² (3.920 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	16 N/mm² (2.320 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)
- Polyamid 6.6	2 N/mm² (300 psi)	3 N/mm² (400 psi)	1 N/mm² (150 psi)	1 N/mm² (150 psi)	1 N/mm² (150 psi)	2 N/mm² (290 psi)	3 N/mm² (440 psi)	6 N/mm² (870 psi)	2 N/mm² (290 psi)	1 N/mm² (150 psi)
- POM (Polyoxymethylen)										
- PE-HD										
- PP (Polypropylen)										
- PTFE (Polytetrafluorethylen)										
- EPDM (Shore A70)										
Glasübergangstemperatur	T _g nach Aushärtung bei RT	-		-39,8 °C	-40,3 °C	-40,3 °C	-17,5 °C	51,5 °C	46,3 °C	-
	T _g nach Tempern bei 120 °C	-		-39,5 °C	-38,5 °C	-38,5 °C	-17,7 °C	52,4 °C	44,7 °C	-

*Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien. Bei porösen Materialien oder passiven Oberflächen wie z. B. Chrom, Nickel usw. sollte der Aktivatorauftrag beidseitig erfolgen. Bei Klebefügen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich die höchsten Festigkeiten.

Acrylat-Strukturklebstoffe RK-Strukturklebstoffe und Plastic-Bond

Chemische Beständigkeit von WEICON Acrylat-Strukturklebstoffen nach der Aushärtung*

Abwässer, Fäkalien	+	Kerosin	+
Aceton	+	Ketone	+
Aliphatische Kohlenwasserstoffe, (Erdölakkömmlinge)	+	Kühlschmierstoffe	+
Alkalische Dämpfe	+	Methanol (Methylalkohol)	+
Alkohol	+	Methylbenzol	+
Ammoniak, Salmiak	+	Methylchlorid	o
Aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Toluol, Xylo)	o	Methylenchlorid	+
Ätzammoniak, Ammoniumhydroxid	o	Methylethylketon	+
Benzin	+	Methylisobutylketon, Isopropylaceton	+
Benzol	o	Mineralöl	+
Benzolsäure	+	Ozon	-
Bilgenmedium (Bilgenwasser)	+	Paraffinöl, Kerosin	+
Blausäure, Cyanwasserstoffsäure 5%	+	Perchlormethylmercaptan	+
Bremsflüssigkeit	+	Perschwefelsäure 5%	+
Bromlösung	o	Phenol (Karbolsäure)	+
Bromwasserstoff 5%	+	Phenoharz	+
Butylalkohol (Isobutanol)	+	Phosphorsäure 5%	+
Calziumchlorid (Meersalz)	+	Phthalsäure (Benzoldicarbonsäure)	+
Calziumsulfat	+	Polyphosphorsäure 5%	+
Calziumsulfit	+	Propylalkohol	+
Chlor, flüssig und trocken	-	Quecksilber	+
Chloralkohol	+	Salmiak	+
Chlorbleiche	-	Salpetersäure 5%	+
Chlorgas, flüssig und trocken	-	Salpetersäure, rauchend	-
Chlorierte Lösemittel (Dichlormethan)	-	Salzsäure (Chlorwasserstoffsäure)	o
Chloriertes Wasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Sauerstoff	-
Chlorkohlenwasserstoff (CKW)	+	Saure Dämpfe	+
Chloroform (Trichlormethan)	+	Schmieröle und Fette	+
Chlorsulfinsäure (Chlorschwefelsäure)	-	Schwefeldioxid, naß und trocken	+
Chlortwasserstoff	+	Schwefelsäure	o
Chromsäure 5%	+	Schwefelsäure, rauchend	-
Wasser, destilliert	+	Schwefeltrioxidgas	-
Dichlorethyether	+	Schwefelwasserstoff, naß und trocken	+
Düsentreibstoff	+	Selenchlorid	+
Epichlorhydrin	+	Silikonöle	+
Flußsäure (Fluorwasserstoffsäure)	-	Tannin (Gerbsäure)	o
Freon	o	Terpentin, Terpentinöl	+
Gehchlortes Salzwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Testbenzin	+
Glykokol, Glycin	+	Toluol (Methylbenzol)	o
Heizöl, Diesel	+	Toluolsulfonsäure	o
Heptan	+	Trichlorethylen	+
Isobutylalkohol (Isobutene)	+	Wasser	+
Isopropylacetat	+	Wasser, kochend	o
Isopropylalkohol	+	Wasserstoffperoxid	o
Isopropylether	+	Xylo (Dimethylbenzol)	o
Kaliumcarbonat (Pottasche)	+	Zylinderöl	+

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig

*Die Einlagerung von WEICON Acrylat-Strukturklebstoffen erfolgte bei +20 °C (+68 °F) Chemikalentemperatur.



	Produkt	Seite
Schrauben- und Stehbolzensicherungen	AN 301-43	78
	AN 301-70	78
	AN 302-21	78
	AN 302-22	78
	AN 302-40	78
	AN 302-41	79
	AN 302-42	79
	AN 302-43	79
	AN 302-44	79
	AN 302-50	80
	AN 302-60	80
	AN 302-62	80
	AN 302-70	80
	AN 302-71	80
	AN 302-72	81
	AN 302-90	81
	AN 301-65	82
	AN 301-72	82
	AN 302-25	82
AN 302-45	82	
AN 302-75	82	
AN 302-77	83	
AN 302-80	83	
SI 303-31	83	
AN 305-11	83	
AN 305-42	84	
AN 305-67	84	
AN 305-72	84	
AN 305-77	84	
AN 305-78	85	
AN 305-86	85	
AN 301-38	86	
AN 301-48	86	
AN 306-01	86	
AN 306-03	87	
AN 306-10	87	
AN 306-20	87	
AN 306-30	87	
AN 306-38	88	
AN 306-40	88	
AN 306-41	88	
AN 306-48	89	
AN 306-60	89	
AN 301-65	90	
AN 301-72	90	
AN 305-10	90	
AN 305-18	90	
AN 305-67	90	
AN 305-72	91	
AN 305-73	91	
AN 305-74	91	

	Produkt	Seite
Zusatzprodukte	Gasket Maker	96
	Plast-o-Seal®	97
	Gewinde-Dichtfaden DF 175	98
	Schrauben-Sicherungslack	99
VA 20	101	
VA 8312	101	
Contact-Füller transparent	101	
Contact-Füller schwarz	101	
Contact-Füller Set transparent	101	
Contact-Füller Set schwarz	101	
VA 8406	102	
VA 100	102	
VA 110	102	
VA 1401	103	
VA 300	103	
VA 1500	103	
Contact GEL	103	
VA 2500 HT	104	
VA 30 Black	105	
VA 250 Black	105	
VA 1408	106	
VA 1460	106	
VA 1403	106	
VM 20	107	
VM 120	107	
VM 2000	107	
VA 2407	108	
O-Ring Klebstoff-Set	108	
Zubehör für CA	109	

	Produkt	Seite
WEICONLOCK®	Fügeverbindungen	100
	Flächendichtungen	100
	Hochleistungsfette	100
	Montagepasten	100
	Flüssig-Wirkstoffe	100
	Technische Sprays	100
	Kleb- und Dichtstoffe	100
	WEICON TOOLS®	100
	Sonstiges	100

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepassen

Hochleistungsprofile

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Schrauben sichern

- ▶ Schrauben und Muttern
- ▶ Stehbolzen

Rohre und Gewinde dichten

- ▶ Gewindeverbindungen
- ▶ Hydraulik- und Pneumatikleitungen
- ▶ Kühlmittel- und Druckluftleitungen

Fügeteile befestigen

- ▶ Welle/Nabe-Verbindungen, z. B. Zahnräder
- ▶ Kupplungsabnutzungen, Riemenscheiben, Lager
- ▶ zylindrische Teile im Schiebe-, Press- und Schrumpsitz

Flächen dichten

- ▶ Flansche
- ▶ Gehäuse
- ▶ Deckel

WEICONLOCK® sind anaerob aushärtende 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe speziell für Metallverbindungen.

Für unterschiedliche Anwendungsbereiche steht Ihnen unsere breite Typenpalette mit verschiedenen Viskositäten und Festigkeiten zur Verfügung.

WEICONLOCK® eignet sich hervorragend für alle Metalle und für bestimmte Kunststoffe. Es lässt sich sowohl manuell als auch halb- und vollautomatisch auftragen. Als rationelle Problemlösung ist WEICONLOCK® in vielen Branchen unentbehrlich geworden, wie z. B. im:

- ▶ Automobilbau
- ▶ Maschinen- und Anlagenbau
- ▶ Pumpen- und Rohrleitungsbau
- ▶ Getriebe- und Motorenbau
- ▶ Hydraulik- und Pneumatikbereich
- ▶ Feinmechanik
- ▶ Elektrotechnik und Elektronik sowie in fast allen Bereichen der Reparatur und Instandhaltung



BAM geprüft und sicherheitstechnisch
beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1
„Liste der nichtmetallischen Materialien
für den Einsatz in Sauerstoff“
(DGUV Information 213-075) der BG RCI

NSF

Certified to
NSF/ANSI 61

NSF

Nonfood Compounds
Program Listed (Category Code)
(Registration #)



Wie wählt man die richtige
Schraubensicherung aus?

In unserem WE explain-Video
erklären wir es!



WEICONLOCK®

Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe



WEICONLOCK Aktivator F

Verkürzung der Aushärtezeit

Durch die Vorbehandlung mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator ist auch bei allen passiven Oberflächen erforderlich, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10 °C/+50 °F und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK.

► 200 ml

10021433

Spray

► 1 L

10007773

Aludose



Feindosierspitze

Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICONLOCK.

10001256

Feindosierspitze Typ L
Größe 1



VIDEO

Seit 2006

WEICON

Pen-System



- erleichtert Ihren Mitarbeitenden durch seine angenehme Handhabung die Arbeit und sorgt so für reibungsloses Auftragen
- lässt sich bequem wie ein Stift halten und erlaubt die einwandfreie, sichere und punktuelle Dosierung der Kleb- und Dichtstoffe
- ressourcenschonende Verarbeitung

**AN 301-43**Certified to
NSF/ANSI 61Schraubensicherung | kennzeichnungsfrei |
Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- höherviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10026819 10026814 10026817

**AN 301-70**Certified to
NSF/ANSI 61Schraubensicherung | kennzeichnungsfrei |
Trinkwasserzulassung

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10026829 10026826 10026827

**AN 302-21**Schraubensicherung | Vibrationsschutz |
kennzeichnungsfrei

- niedrigviskos
- niedrigfest
- leicht demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10016416 10017871 10019881

**AN 302-22**Schraubensicherung | Vibrationsschutz |
kennzeichnungsfrei

- mittelviskos
- niedrigfest
- leicht demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10019885 10017872 10019889

**AN 302-40**Schraubensicherung | Vibrationsschutz |
DVGW-Zulassung | kennzeichnungsfrei

- mittelviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10019895 10019923 10019961



Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-41

Schraubensicherung | Vibrationsschutz

- ▶ niedrigviskos
 - ▶ mittelfest
 - ▶ leicht demontierbar

 - ▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
- 10017318 10017873 10019964



AN 302-42

Schraubensicherung | Trinkwasserzulassung

- ▶ mittelviskos
 - ▶ mittelfest
 - ▶ normal demontierbar

 - ▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
- 10017324 10017874 10019966



AN 302-43

Schraubensicherung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ höherviskos
 - ▶ mittelfest
 - ▶ normal demontierbar

 - ▶ 10 ml ▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
- 10030474 10016419 10017876 10019968



AN 302-44

Schraubensicherung für passive Werkstoffe* | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ höherviskos
 - ▶ mittelfest
 - ▶ normal demontierbar

 - ▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
- 10037361 10037167 10037363



- * **Passive Werkstoffe:**
(langsame Aushärtung)
- ▶ hochlegierter Stahl
 - ▶ Aluminium, Nickel, Zink, Gold
 - ▶ Oxydschichten
 - ▶ Chromatschichten
 - ▶ anodische Beschichtungen
 - ▶ Kunststoffe und Keramik

**AN 302-50****Schrauben- und Stehbolzensicherung**

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10019897 10019929 10019972

**AN 302-60****Schraubensicherung für passive Werkstoffe* | Trinkwasserzulassung**

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10016436 10017878 10019974

**AN 302-62****Schraubensicherung**

- höherviskos
- fest
- schwer demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10019899 10017881 10019976

**AN 302-71****Schrauben- und Stehbolzensicherung**

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10017326 10017886 10019980

**AN 302-70****Schrauben- und Stehbolzensicherung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung**

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

► 10 ml ► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10030476 10016421 10017884 10019978



- * **Passive Werkstoffe:** (langsame Aushärtung)
- hochlegierter Stahl
 - Aluminium, Nickel, Zink, Gold
 - Oxidschichten
 - Chromatschichten
 - anodische Beschichtungen
 - Kunststoffe und Keramik

Schrauben- und Stehbolzensicherung

AN 302-72

**Schrauben- und
Stehbolzensicherung | hochtemperaturbeständig |
Trinkwasser- und DVGW-Zulassung**

- höherviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10019901 10017889 10019982

**AN 302-90**

**Schraubensicherung zum
nachträglichen Sichern und
Abdichten von Haarrissen**

- extrem niedrigviskos | kapillar
- hochfest
- schwer demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10019905 10017891 10019993



Dringt aufgrund seiner niedrigen Viskosität
und hohen Kapillärwirkung in die
Gewindezwischenräume ein, ohne dass die
Verbindung vorher gelöst werden muss.
Ideal für vormontierte Schraubverbindungen.

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindevorbindungen bis	Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-43	blau	M 36	2.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	18 - 22 Nm	9 - 11 Nm	10 - 13 N/mm² (1.450 - 1.885 psi)	5 - 15 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 301-70	grün	M 25	500 - 900 mPa·s	0,15 mm	25 - 35 Nm	40 - 50 Nm	14 - 20 N/mm² (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-21	violett	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	7 - 10 Nm	3 - 6 Nm	4 - 7 N/mm² (580 - 1.175 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-22	purpur	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	4 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² (435 - 725 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-40	transparent	M 20 R 3/4"	600 mPa·s	0,15 mm	12 - 16 Nm	18 - 24 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.895 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-41	blau	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	10 - 15 Nm	12 - 16 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 Min.	ca. 3 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-42	blau	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	14 - 18 Nm	5 - 8 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-43	blau	M 36	2.000 - 7.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm² (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 Min.	1 - 3 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 302-44	blau	M 36	3.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm² (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 Min.	1 - 3 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
					8 - 12 Nm*	5 - 8 Nm*	10 - 20 Min.*	20 - 40 Min.*	4 - 8 h*	10 - 20 Min.*
AN 302-50	transparent	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175 °C (-76 bis +347 °F)
AN 302-60	grün	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +180 °C (-76 bis +356 °F)
					15 - 20 Nm*	30 - 35 Nm*	5 - 10 Min.*	6 - 12 h*		
AN 302-62	rot	M 36	1.500 - 6.500 mPa·s	0,25 mm	20 - 25 Nm	40 - 55 Nm	10 - 15 N/mm² (1.450 - 2.175 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-70	grün	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 302-71	rot	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm² (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-72	rot	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mPa·s	0,30 mm	20 - 30 Nm	40 - 75 Nm	10 - 15 N/mm² (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +230 °C (-76 bis +446 °F)
AN 302-90	grün	M 5 kapillar	10 - 20 mPa·s	0,07 mm	15 - 25 Nm	30 - 40 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20 Min.	ca. 3 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)

* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben



AN 301-65

AN 301-65



Certified to
NSF/ANSI 61

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE |
kennzeichnungsfrei | Trinkwasserzulassung

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

► 50 ml ► 200 ml ► 300 ml
10031782 10031783 10034139

AN 301-72



Certified to
NSF/ANSI 61



Rohr- und Flächendichtung mit PTFE |
kennzeichnungsfrei |
hochtemperaturbeständig |
Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

► 50 ml ► 200 ml ► 300 ml
10026836 10026840 10047470



AN 302-25

Rohr- und Gewindedichtung |
Vibrationsschutz für Grobgewinde

- hochviskos
- niedrigfest
- leicht demontierbar

► 50 ml ► 200 ml
10019891 10019893



AN 302-75

Rohr- und Gewindedichtung | BAM*

- hochviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

► 50 ml ► 200 ml
10019933 10019987



AN 302-45



Rohr- und Gewindedichtung für
Grobgewinde | DVGW-Zulassung

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

► 50 ml ► 200 ml
10019925 10019970



* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI

** Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung) ► hochlegierter Stahl
Aluminium, Nickel, Zink, Gold
Oxidschichten
Chromatschichten
anodische Beschichtungen
Kunststoffe und Keramik

WEICONLOCK®

Rohr- und Gewindededichtung

AN 302-80

Rohr- und Gewindededichtung für passive Werkstoffe** | Trinkwasserzulassung

- ▶ höherviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
10019903 10017875 10019991



AN 305-11

Rohr- und Gewindededichtung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
10019939 10019997 10023823

AN 302-77

Rohr- und Gewindededichtung für große Gewindeteile und Flansche

- ▶ höherviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml
10019935 10019989



SI 303-31



Nonfood Compounds
Program Listed S2
Registration 157190



Rohr- und Gewindededichtung | ISEGA-zertifiziert | Trinkwasserzulassung | NSF-Zulassung

- ▶ hochviskos
- ▶ niedrigfest
- ▶ leicht demontierbar

▶ 85 ml
10050555 Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets
Tube gemäß der KTW-Leitlinie des Umweltbundesamtes.



Technische Daten

Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
weiß	M 80 R 3"	0,50 mm	< 1,5	< 0,5	< 1	24 h	3 Tage	-40 bis +180 °C

AN 305-72



* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI

- ** Passive Werkstoffe: (langsame Aushärtung)
- ▶ hochlegierter Stahl
 - ▶ Aluminium, Nickel, Zink, Gold
 - ▶ OXIDSCHICHTEN
 - ▶ CHROMATSCHICHTEN
 - ▶ anodische Beschichtungen
 - ▶ Kunststoffe und Keramik

VIDEO



AN 305-42



Hydraulik- und Pneumatikdichtung | DVGW-Zulassung

- ▶ mittelviskos
 - ▶ mittelfest
 - ▶ normal demontierbar
 - ▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
- [10016437](#) [10017877](#) [10020001](#)



VIDEO

AN 305-72



Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE) sofortige Dichtwirkung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ hochviskos
 - ▶ mittelfest
 - ▶ normal demontierbar
 - ▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
- [10019943](#) [10020003](#) [10026707](#)



AN 305-67

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE | max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

- ▶ hochviskos
 - ▶ niedrigfest
 - ▶ leicht demontierbar
 - ▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
- [10032101](#) [10033883](#) [10034144](#)



AN 305-77



Gewindedichtung | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung | BAM*

- ▶ hochviskos
 - ▶ mittelfest
 - ▶ normal demontierbar
 - ▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
- [10019949](#) [10020011](#) [10034148](#)



Nonfood Compounds
Program Listed S2
Registration 159910

WEICONLOCK®

Rohr- und Gewindededichtung



AN 305-78



Rohr- und Gewindededichtung
für passive Werkstoffe** | Trinkwasser-
und DVGW-Zulassung | BAM*

- hochviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

► 50 ml ► 200 ml

10037168 10037366



AN 305-86

Rohrdichtung | extra stark

- höherviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml

10019907 10017879 10020013



Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-65	weiß	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² (290 - 870 psi)	10 - 20 Min.	24 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 301-72	weiß	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² (725 - 1.015 psi)	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 302-25	braun	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm² (435 - 725 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-45	blau	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	10 - 15 Nm	12 - 18 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-75	grün	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mPa·s	0,30 mm	40 - 50 Nm	40 - 50 Nm	15 - 25 N/mm² (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-77	rot	M 36	6.000 mPa·s	0,25 mm	30 - 40 Nm	10 - 15 Nm	35 - 45 N/mm² (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60 Min.	6 - 12 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 302-80	grün	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	50 - 70 Nm	20 - 30 N/mm² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
					15 - 20 Nm*	25 - 35 Nm*		5 - 10 Min.*	6 - 12 h*	
AN 305-11	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 305-42	braun	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	12 - 15 Nm	18 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 305-67	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² (870 - 1.160 psi)	120 - 240 Min.	24 - 72 h	-50 bis +175 °C (-58 bis +347 °F)
AN 305-72	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 305-77	gelb	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 305-78	gelb	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
					11 - 16 Nm*	4 - 7 Nm*	(870 - 1.885 psi)	25 - 50 Min.*	4 - 8 h*	
AN 305-86	rot	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 mPa·s	0,30 mm	15 - 30 Nm	25 - 45 Nm	10 - 20 N/mm² (1.450 - 2.900 psi)	60 - 90 Min.	12 - 24 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)

* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben



AN 301-38

Certified to
NSF/ANSI 61

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen | Trinkwasserzulassung

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
10026852 10026846 10026847



AN 301-48

Certified to
NSF/ANSI 61

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen | hochtemperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
10026859 10026856 10026857



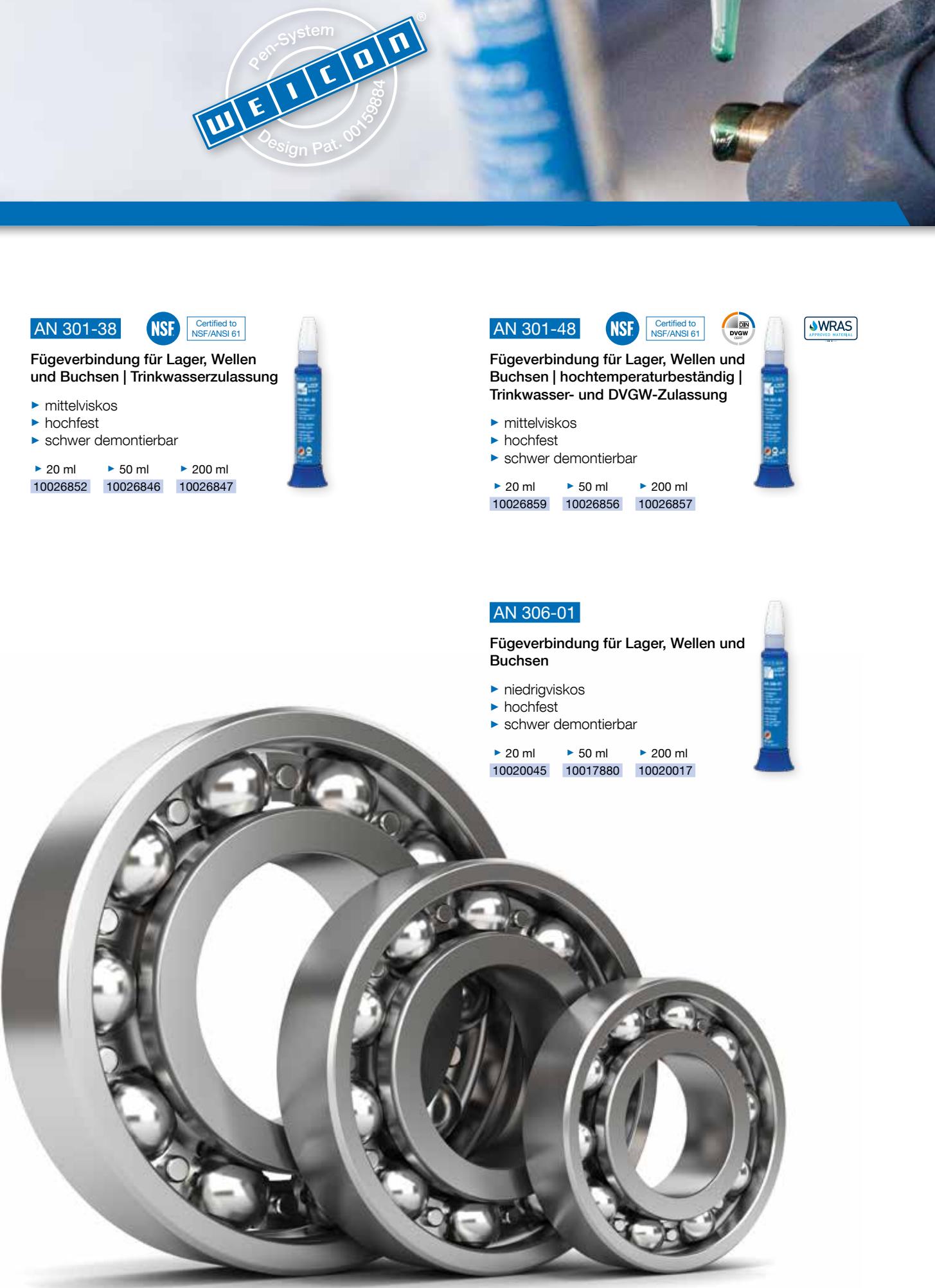
AN 306-01



Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

- ▶ niedrigviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
10020045 10017880 10020017



WEICONLOCK®

Fügeverbindungen

AN 306-03

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

- ▶ niedrigviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
10020047 10017882 10020019



VIDEO

AN 306-10

Fügeverbindung für passive Werkstoffe** | Trinkwasserzulassung

- ▶ mittelviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
10019911 10017883 10020021



AN 306-20

Fügeverbindung | hoch-temperaturbeständig | Trinkwasser- und DVGW-Zulassung | BAM*

- ▶ höherviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
10017330 10017885 10020023



AN 306-30

Fügeverbindung für passive Werkstoffe** | BAM* | Trinkwasserzulassung

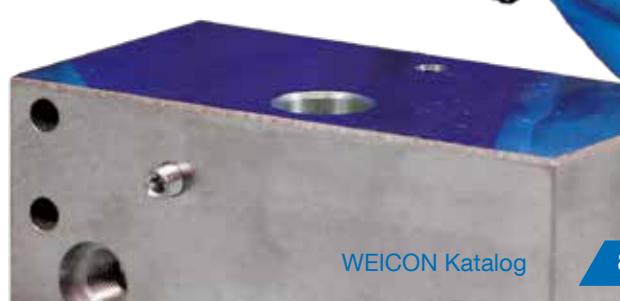
- ▶ höherviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
10016438 10017887 10020025

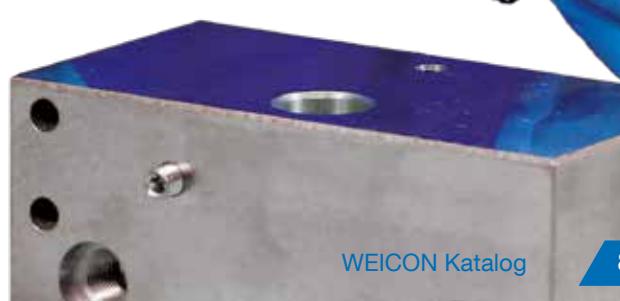


Display
WEICONLOCK® 20 ml

10031730



VIDEO



* BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI

** Passive Werkstoffe: hochlegierter Stahl, Aluminium, Nickel, Zink, Gold, OXidschichten, Chromatschichten, anodische Beschichtungen, Kunststoffe und Keramik (langsame Aushärtung)



AN 306-38



Fügeverbindung für Lager, Zahnräder und Bolzen | schnelle Aushärtung | Trinkwasserzulassung

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

► 10 ml ► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10030478 10016443 10017888 10020027



AN 306-40

Fügeverbindung | hochtemperatur-beständig | langsamhärtend

- mittelviskos
- hochfest
- schwer demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10020049 10017890 10020031



AN 306-41

Fügeverbindung für Lager, Wellen und Buchsen

- mittelviskos
- mittelfest
- normal demontierbar

► 20 ml ► 50 ml ► 200 ml
10020029 10017892 10020033



WEICONLOCK®

Fügeverbindungen



AN 306-48



Fügeverbindung |
hochtemperaturbeständig | Trink-
wasserzulassung | BAM*

- ▶ mittelviskos
 - ▶ hochfest
 - ▶ schwer demontierbar
- ▶ 20 ml ▶ 50 ml ▶ 200 ml
10016442 10017893 10020035



Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindevorbindungen bis	Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-38	grün	M 36	2.000 - 3.000 mPa·s	0,20 mm	30 - 40 Nm	45 - 60 Nm	20 - 25 N/mm² (2.900 - 3.625 psi)	ca. 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 301-48	grün	M 20 R 3/4"	450 - 650 mPa·s	0,15 mm	25 - 30 Nm	40 - 55 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175 °C (-76 bis +347 °F)
AN 306-01	grün	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	14 - 20 N/mm² (2.030 - 2.900 psi)	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 306-03	grün	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	15 - 18 N/mm² (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20 Min.	2 - 4 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 306-10	grün	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
					15 - 20 Nm*	30 - 35 Nm*	(3.625 - 5.075 psi)	5 - 10 Min.*	6 - 12 h*	(-76 bis +392 °F)
AN 306-20	grün	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	28 - 36 Nm	40 - 55 Nm	15 - 25 N/mm² (2.175 - 3.625 psi)	20 - 40 Min.	ca. 24 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 306-30	grün	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	50 - 70 Nm	20 - 30 N/mm² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
					15 - 20 Nm*	25 - 35 Nm*	(2.900 - 4.350 psi)	5 - 10 Min.*	2 - 4 h*	(-76 bis +392 °F)
AN 306-38	grün	M 36	2.500 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	50 - 70 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	ca. 5 Min.	1 - 3 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 306-40	grün	M 20 R 3/4"	600 mPa·s	0,15 mm	20 - 30 Nm	30 - 40 Nm	15 - 30 N/mm² (2.175 - 4.350 psi)	ca. 240 Min.	ca. 24 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 306-41	gelb	M 20 R 3/4"	550 mPa·s	0,12 mm	12 - 15 Nm	17 - 22 Nm	8 - 12 N/mm² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 306-48	grün	M 20 R 3/4"	550 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	ca. 5 Min.	2 - 4 h	-60 bis +175 °C (-76 bis +347 °F)
AN 306-60	silber	M 56 R 2"	150.000 - 900.000 mPa·s	0,50 mm	35 - 45 Nm	10 - 20 Nm	25 - 30 N/mm² (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30 Min.	3 - 6 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)

* Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben

AN 306-60

Fügeprodukt für ausgeschlagene
Lagerringe und Buchsen

- ▶ hochviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml
10019955 10020040





AN 301-65

Certified to
NSF/ANSI 61Rohr- und Flächendichtung mit PTFE |
kennzeichnungsfrei | Trinkwasserzulassung

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
10031782 10031783 10034139



AN 301-72

Certified to
NSF/ANSI 61Rohr- und Flächendichtung mit PTFE |
kennzeichnungsfrei | hochtemperatur-
beständig | Trinkwasser- und DVGW-
Zulassung

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
10026836 10026840 10047470



AN 305-10

Flächendichtung zum Abdichten von
Flanschen | hochtemperaturbeständig |
BAM*

- ▶ hochviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
10019937 10019995 10002596



AN 305-18

Flächendichtung für große Spaltüber-
brückung mit sofortiger Dichtwirkung |
hochtemperaturbeständig

- ▶ hochviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
10019941 10019999 10019591



AN 305-67

* BAM geprüft und
sicherheitstechnisch beurteilt -
siehe Merkblatt M 034-1
„Liste der nichtmetallischen
Materialien für den Einsatz in
Sauerstoff“ (DGUV Information
213-075) der BG RCI

Rohr- und Flächendichtung mit PTFE |
max. Spaltüberbrückung 0,60 mm

- ▶ hochviskos
- ▶ niedrigfest
- ▶ leicht demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml
10032101 10033883



Flächendichtung



AN 305-72



Rohr- und Flächendichtung
(mit PTFE) | sofortige Dichtwirkung |
Trinkwasser- und DVGW-Zulassung

- ▶ hochviskos
- ▶ mittelfest
- ▶ normal demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
10019943 10020003 10026707



AN 305-73



Flächendichtung zum
Abdichten von Flanschen

- ▶ hochviskos
- ▶ niedrigfest
- ▶ leicht demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
10019945 10020005 10031472

AN 305-74



Flächendichtung zum
Abdichten von Flanschen

- ▶ hochviskos
- ▶ hochfest
- ▶ schwer demontierbar

▶ 50 ml ▶ 200 ml ▶ 300 ml
10019947 10020009 10034146

Technische Daten

Typ-No.	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield	Max. Spaltüberbrückung	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Weiterdrehmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur	Endfestigkeit bei Raumtemperatur	Temperaturbeständigkeit
AN 301-65	weiß	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm² (290 - 870 psi)	10 - 20 Min.	24 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 301-72	weiß	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm² (725 - 1.015 psi)	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 305-10	orange	---	70.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 25 Nm	15 - 25 Nm	5 - 10 N/mm² (725 - 1.450 psi)	15 - 30 Min.	6 - 12 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 305-18	rot	---	80.000 - 500.000 mPa·s	0,50 mm	12 - 18 Nm	18 - 24 Nm	8 - 13 N/mm² (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20 Min.	3 - 6 h	-60 bis +200 °C (-76 bis +392 °F)
AN 305-67	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm² (870 - 1.160 psi)	120 - 240 Min.	24 - 72 h	-50 bis +175 °C (-58 bis +347 °F)
AN 305-72	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 Min.	5 - 10 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 305-73	hellgrün	---	17.000 - 50.000 mPa·s	0,30 mm	6 - 10 Nm	2 - 5 Nm	4 - 6 N/mm² (580 - 870 psi)	20 - 40 Min.	ca. 12 h	-60 bis +150 °C (-76 bis +302 °F)
AN 305-74	orange	---	30.000 - 100.000 mPa·s	0,50 mm	16 - 24 Nm	5 - 10 Nm	5 - 10 N/mm² (725 - 1.450 psi)	15 - 30 Min.	ca. 12 h	-60 bis +180 °C (-76 bis +356 °F)

Typ-No.	Anwendung	Merkmale	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25 °C(+77 °F) in mPa's Brookfield	Spatielleibung in mm max.	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Widerstand Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit N/mm² (DIN 43452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur (Minuten)	Endfestigkeit bei Raumtemperatur (Stunden)	Temperaturbeständigkeit
AN 301-43 NSF	Schraubensicherung, Trinkwasser- und DVGW®-Zulassung	mittelfest höherviskos	blau	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25	18 - 22	9 - 11	10 - 13 (1.450 - 1.885 psi)	5 - 15	1 - 3	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 301-70 NSF	Schraubensicherung, Trinkwasserzulassung	hochfest mittelviskos	grün	M 25	500 - 900 nt	0,15	25 - 35	40 - 50	14 - 20 (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15	5 - 10	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-21	Schraubensicherung	niedrigfest niedrigviskos	violett	M 12	125	0,10	7 - 10	3 - 6	4 - 7 (580 - 1.015 psi)	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-22	Schraubensicherung	niedrigfest mittelviskos	purpur	M 36	1.000 mt	0,20	4 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-40	Schraubensicherung, DVGW®-Zulassung	mittelfest mittelviskos	transparent	M 20 R 3/4"	600 nt	0,15	12 - 16	18 - 24	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-41	Schraubensicherung	mittelfest niedrigviskos	blau	M 12	125 nt	0,10	10 - 15	12 - 16	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	ca. 3	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-42	Schraubensicherung, Trinkwasserzulassung	mittelfest mittelviskos	blau	M 36	1.000 mt	0,20	14 - 18	5 - 8	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-43 NSF	Schraubensicherung, Trinkwasser- und DVGW®-Zulassung	mittelfest höherviskos	blau	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 302-44	Schraubensicherung für passive Werkstoffe, Trinkwasser- und DVGW®-Zulassung	mittelfest höherviskos	blau	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 302-44	Schraubensicherung für passive Werkstoffe, Trinkwasser- und DVGW®-Zulassung	mittelfest höherviskos	blau	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25	8 - 12 ²	5 - 8 ²	20 - 40 ²	4 - 8 ²		
AN 302-50	Schraubensicherung	hochfest mittelviskos	transparent	M 20 R 3/4"	500 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60 °C bis +175 °C (-76 °F bis +347 °F)
AN 302-60	Schraubensicherung für passive Werkstoffe, Trinkwasserzulassung	hochfest mittelviskos	grün	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 302-60	Schraubensicherung für passive Werkstoffe, Trinkwasserzulassung	hochfest mittelviskos	grün	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 nt	0,15	15 - 20 ²	30 - 35 ²	5 - 10 ²	6 - 12 ²		
AN 302-62	Schraubensicherung	fest höherviskos	rot	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25	20 - 25	40 - 55	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-70	Schrauben- und Stehbolzensicherung, Trinkwasser- und DVGW®-Zulassung	hochfest mittelviskos	grün	M 20 R 3/4"	500 nt	0,15	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 302-71	Schrauben- und Stehbolzensicherung	hochfest mittelviskos	rot	M 20 R 3/4"	500 nt	0,15	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-72	Schrauben- und Stehbolzensicherung, Trinkwasser- und DVGW®-Zulassung	hochfest höherviskos	rot	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mt	0,30	20 - 30	40 - 75	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40	5 - 10	-60 °C bis +230 °C (-76 °F bis +446 °F)
AN 302-90	Schraubensicherung zum nachträglichen Sichern	hochfest extrem niedrigviskos	grün	M 5 kapillar	10 - 20	0,07	15 - 25	30 - 40	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20	ca. 3	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)

AN 301-65 NSF	Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, Trinkwasserzulassung	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 301-72 NSF	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW®-Zulassung	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 nt	0,30	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 302-25	Rohr- und Gewindedichtung	niedrigfest, hochviskos	braun	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30	5 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	15 - 30	3 - 6	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-45	Rohr- und Gewindedichtung, DVGW®-Zulassung	mittelfest, hochviskos	blau	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30	10 - 15	12 - 18	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30	3 - 6	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-75	Rohr- und Gewindedichtung, BAM®-geprüft	hochfest, hochviskos	grün	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mt	0,30	40 - 50	40 - 50	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30	3 - 6	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-77	Rohr- und Gewindedichtung	hochfest, höherviskos	rot	M 36	6.000	0,25	30 - 40	10 - 15	35 - 45 (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60	6 - 12	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 302-80	Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe, Trinkwasserzulassung	hochfest, höherviskos	grün	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	5 - 10 ²	6 - 12 ²	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 305-11	Rohr- und Gewindedichtung, Trinkwasser- und DVGW®-Zulassung	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 nt	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 305-42	Hydraulik- und Pneumatikdichtung, DVGW®-Zulassung	mittelfest, mittelviskos	braun	M 20 R 3/4"	500 nt	0,15	12 - 15	18 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	2 - 4	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 305-67	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)	niedrigfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (870 - 1.160 psi)	120 - 240	24 - 72	-50 °C bis +175 °C (-58 °F bis +347 °F)
AN 305-72	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW®-Zulassung / AGA®-geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 nt	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 305-77 NSF	Rohr- und Gewindedichtung, Trinkwasser- und DVGW®-Zulassung / AGA®-geprüft, BAM®-geprüft	mittelfest, hochviskos	gelb	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 nt	0,50	18 - 22	10 - 14	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30	1 - 3	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 305-78	Rohr- und Gewindedichtung für passive Werkstoffe Trinkwasser- und DVGW®-Zulassung, BAM®-geprüft	mittelfest, hochviskos	gelb	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 nt	0,50	11 - 16 ²	4 - 7 ²	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30	1 - 3	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 305-86	Rohrdichtung (extra stark)	hochfest, höherviskos	rot	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 nt	0,30	15 - 30	25 - 45	10 - 20 (1.450 - 2.900 psi)	60 - 90	12 - 24	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)

Typ-No.	Anwendung	Merkmale	Farbe	Für Gewindeverbindungen bis	Viskosität bei +25 °C(+77 °F) in mPa s Brookfield	Spattherabdrückung in mm max.	Losbrechmoment Nm (Gewinde)	Widerstandsmoment Nm (Gewinde)	Scherfestigkeit = N/mm² (DIN 54452)	Handfestigkeit bei Raumtemperatur (Minuten)	Endfestigkeit bei Raumtemperatur (Stunden)	Temperaturbeständigkeit
AN 301-38 NSF	Fügeverbindung, Trinkwasserzulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20	30 - 40	45 - 60	20 - 25 (2.900 - 3.625 psi)	ca. 5	2 - 4	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 301-48 NSF WRAS	Fügeverbindung, Trinkwasser- und DVGW-Zulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R 3/4"	450 - 650 nt	0,15	25 - 30	40 - 55	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6	2 - 4	-60 °C bis +175 °C (-76 °F bis +347 °F)
AN 306-01	Fügeverbindung	hochfest, niedrigviskos	grün	M 12	125 nt	0,10	25 - 30	50 - 60	17 - 22 (2.466 - 3.190)	10 - 20	2 - 4	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 306-03	Fügeverbindung	hochfest, niedrigviskos	grün	M 12	125 nt	0,10	25 - 30	50 - 60	15 - 18 (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20	2 - 4	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 306-10 WRAS	Fügeverbindung für passive Werkstoffe, Trinkwasserzulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 306-10 WRAS	Fügeverbindung, Trinkwasser- und DVGW-Zulassung, BAM ^a geprüft	hochfest, höherviskos	grün	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20	28 - 36	40 - 55	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	20 - 40	ca. 24	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 306-30 WRAS	Fügeverbindung für passive Werkstoffe, BAM ^a geprüft, Trinkwasserzulassung	hochfest, höherviskos	grün	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 306-30 WRAS	Fügeverbindung für passive Werkstoffe, BAM ^a geprüft, Trinkwasserzulassung	hochfest, höherviskos	grün	M 36	3.000 - 6.000 nt	0,20	15 - 20 ^b	25 - 35 ^b	5 - 10 ^c	5 - 10 ^c	6 - 12 ^c	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 306-38 WRAS	Fügeverbindung, Trinkwasserzulassung	hochfest, mittelviskos	grün	M 36	2.500 mt	0,20	35 - 45	50 - 70	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	ca. 5	1 - 3	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 306-40	Fügeverbindung	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R 3/4"	600 nt	0,15	20 - 30	30 - 40	15 - 30 (2.175 - 4.350 psi)	ca. 240	ca. 24	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 306-41	Fügeverbindung	mittelfest, mittelviskos	gelb	M 20 R 3/4"	550 nt	0,12	12 - 15	17 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 306-48 WRAS	Fügeverbindung, Trinkwasserzulassung, BAM ^a geprüft	hochfest, mittelviskos	grün	M 20 R 3/4"	550 nt	0,15	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	ca. 5	2 - 4	-60 °C bis +175 °C (-76 °F bis +347 °F)
AN 306-60	Fügeprodukt, ideal für die Reparatur von Passungssitzen	hochfest, hochviskos	silber	M 56 R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50	35 - 45	10 - 20	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30	3 - 6	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)

AN 301-65 NSF	Rohr- und Flächendichtung mit PTFE, Trinkwasserzulassung	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 301-72 NSF WRAS	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW-Zulassung	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 305-10 WRAS	Flächendichtung, AGA ^d -geprüft, BAM ^a geprüft	hochfest, hochviskos	orange	---	70.000 - 300.000 ht	0,50	18 - 25	15 - 25	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	6 - 12	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 305-18 NSF	Flächendichtung	hochfest, hochviskos	rot	---	80.000 - 500.000 ht	0,50	12 - 18	18 - 24	8 - 13 (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20	3 - 6	-60 °C bis +200 °C (-76 °F bis +392 °F)
AN 305-67	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE)	niedrigfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	120 - 240	24 - 72	-50 °C bis +175 °C (-58 °F bis +347 °F)
AN 305-72 WRAS	Rohr- und Flächendichtung (mit PTFE), Trinkwasser- und DVGW-Zulassung / AGA ^c -geprüft	mittelfest, hochviskos	weiß	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 305-73	Flächendichtung	niedrigfest, hochviskos	hellgrün	---	17.000 - 50.000 ht	0,30	6 - 10	2 - 5	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	ca. 12	-60 °C bis +150 °C (-76 °F bis +302 °F)
AN 305-74	Flächendichtung	hochfest, hochviskos	orange	---	30.000 - 100.000 ht	0,50	16 - 24	5 - 10	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	ca. 12	-60 °C bis +180 °C (-76 °F bis +356 °F)

^a Festigkeitswerte ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8.8, Mutternhöhe 0,8.d^b Festigkeit ermittelt an Edelstahl V4A Schrauben^c Druckscherfestigkeit ermittelt an zylindrischen Teilen Ø ca. 13 mm, Spiel (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88^d DVGW-Zertifizierung (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)³ BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI⁴ AustralianGasAssociation - Prüfung gemäß Gas Class II 500 kPa

Der langfristige Einsatz von WEICONLOCK auf Verbindungen aus Kupfer und deren Legierungen, die mit Wasser über +40°C (+104°F) in Verbindung kommen, wird nicht empfohlen.

Alle angegebenen Daten basieren auf Labormessungen und/oder zahlreichen Kundenerfahrungen. Sie wurden mit größter Sorgfalt erstellt, doch kann aus Ihnen kein Rechtsanspruch abgeleitet werden.

* nt = niedrig thixotrop
mt = mittelthixotrop
ht = hochthixotrop



Chemische Beständigkeit von WEICONLOCK*

Medium	Beständigkeit
Abwässer, Fäkalien	+
Aluminium-Chlorid	+
Apfelsaft, Apfelwein	+
Aromat, Lösemittel	+
Äthylalkohol, Weingeist	+
Aceton	+
Benzol, Benzin	+
Benzin	+
Bier	+
Bierwürze, Malzextrakt	+
Bremsflüssigkeit	+
Butylalkohol	+
Butylazetat	+
Chloralkohol	+
chloriertes Wasser	+
Essig	+
Essigsäure 10%	%
Essigsäure 80%	○
Ethylacetat, Essigester	+
Formaldehyd - kalt	+
Formaldehyd - heiß	○
Glykokoll, Glyzin	+
Glykolsäure	+
Heizöl	+
Heptan	+
Hexan	+
Isobutylalkohol	+
Kaliumchromat	+
Kaliumkarbonat	+
Kalziumchlorat	+
Kalziumchlorid	+
Kalziumhydroxyd	+
Kalziumphosphat	+
Kalziumsulfat	+
Kerosin	+
Methanol, Methylalkohol	+

Medium	Beständigkeit
Methylethylketon	+
Mineralöl	+
Naphta, Petroleum	+
Natriumchlorit	+
Natriumflorid	+
Bio-Diesel (RME)	+
Diesel, Heizöl	+
Ozon, flüssig	-
Phenol	+
Seewasser	+
Silikonöl	+
Speiseöl	+
Terpentin	+
Toluol, Methylbenzol	+
Traubensaft	+
Wasser (sauer) unter PH 7	+
Wasser PH 7 bis 8	+
Wasser (alk.) über PH 8	+
Wasser kochend	○
Wasser destilliert	+
Wasserstoff	+
Wasserstoffperoxyd	+
Xylool, Dimethylbenzol	+
Zylinderöl	+

Gas	Beständigkeit
Acetylen	+
Ammoniak, Salmiak	+
Chlorwasserstoff	+
Helium	+
Isobutan	+
Methylchlorid	+
Naturgas, Erdgas - trocken	+
Ozon	-
Propan	+
Sauerstoff (nur WEICONLOCK-Typen mit BAM)	+
Schweifeldioxyd	+
Stickstoffgas	+

+ = gut beständig
% = zeitlich beständig

o = beständig
- = nicht beständig

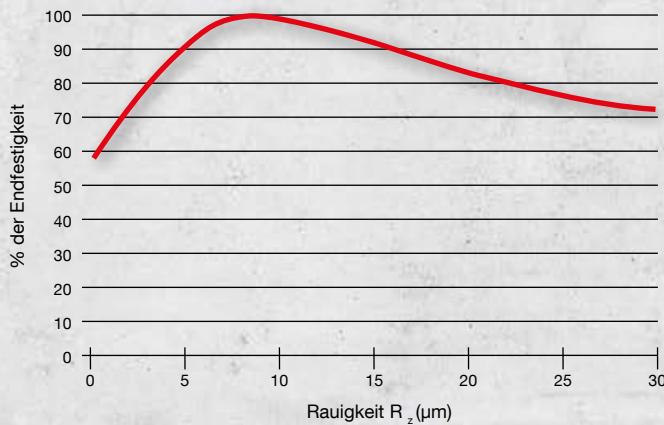
Bei den o.g. Beständigkeiten handelt es sich um einen Kurzauszug.
Weitere chemische Beständigkeiten erhalten Sie auf Anfrage.

*gilt nicht für SI 303-31

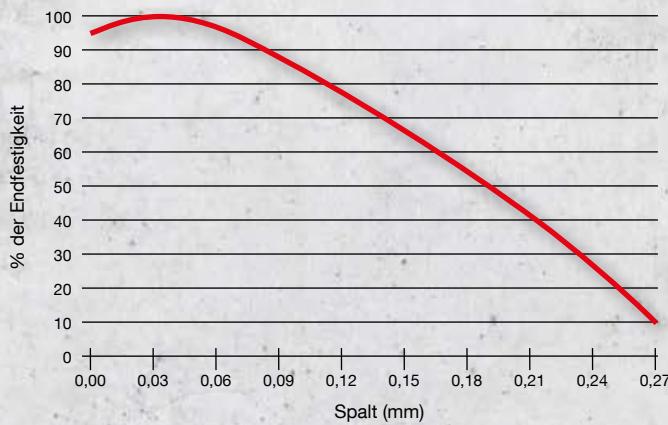
Anaerobe Kleb- und Dichtstoffe

WEICONLOCK®

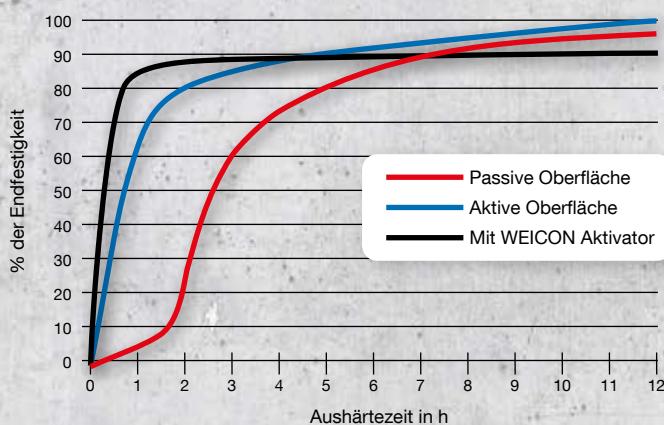
Festigkeit von WEICONLOCK® in Abhängigkeit der Rauigkeit



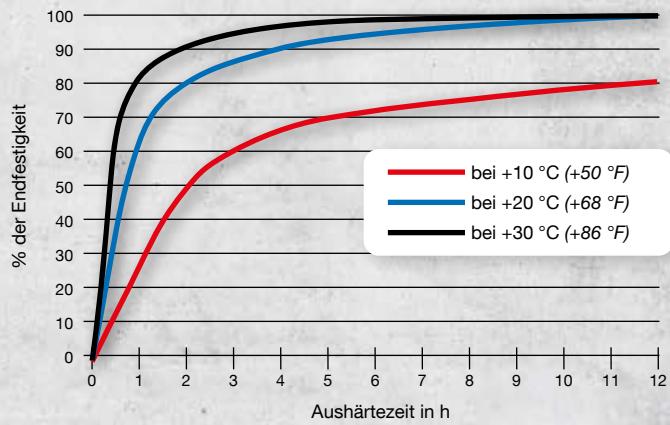
Festigkeit von WEICONLOCK® in Abhängigkeit vom Fügespalt



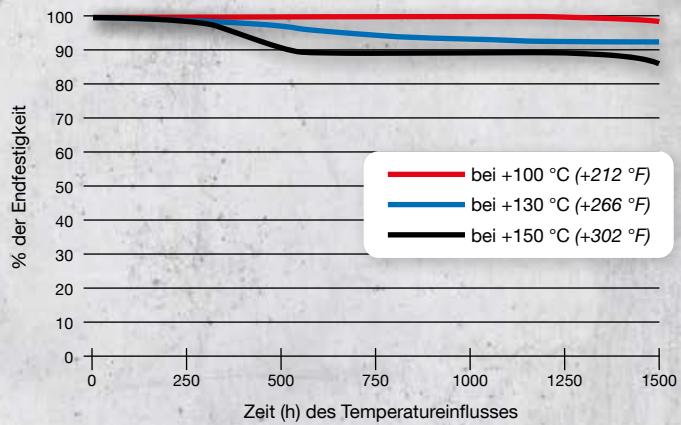
Aushärtegeschwindigkeit mit WEICON Aktivator



Aushärtegeschwindigkeit von WEICONLOCK® in Abhängigkeit der Umgebungstemperatur



Temperatur-Langzeitbeständigkeit von WEICONLOCK® bei erhöhten Temperaturen



Gasket Maker

dauerelastischer Spezial-Dichtstoff

WEICON Gasket Maker ist ein haftstarker, dauerelastischer Spezial-Dichtstoff, der durch Luftfeuchtigkeit praktisch schrumpffrei aushärtet.

Gasket Maker haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen anderen Werkstoffen. Der Spezial-Dichtstoff verfügt über ausgezeichnete Temperatur-, Öl- und Fettbeständigkeiten, ist druckbeständig, UV-stabil, alterungsbeständig und dauerelastisch.

Gasket Maker kann an Motoren und Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Ölwanne u. v. m. zur Anwendung kommen.

► 280 ml ► Set ► Folienbeutel

rot 10105055 10105058 10105052

schwarz 10105064 10105067 10105061



VIDEO



Technische Daten

WEICON Gasket Maker in nicht ausgehärtetem Zustand

	Rot	Schwarz
Basis:	1-K. Polysiloxan (Acetat)	
Dichte (g/cm³):	1,28	1,06
Konsistenz:	pastös	
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1	>1
Härtungsart:	feuchtigkeitshärtend	
Härtebedingung:	ab +5 °C bis +35 °C (+41 bis +95 °F) und 30% bis 95% relative Luftfeuchtigkeit	
Hautbildungszeit (Minuten): ^{*3}	12	7
Durchhärtegeschwindigkeit: ^{*3}	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	
Volumenänderung (DIN 52451) %: ^{*3}	-1 %	-3 %
Klebespaltüberbrückung bis max. mm:	5	
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25	
Lagerstabilität Monate: (Raumtemperatur)	12	

WEICON Gasket Maker in ausgehärtetem Zustand

	35±5	35±5
Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]	500	
Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²]	2,0 N/mm² (290 psi)	
Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A	0,9 N/mm² (130 psi)	0,7 N/mm² (100 psi)
Bewegungsaufnahme max. %:	15	15
Temperaturbeständigkeit:	-60 °C bis +280 °C (-76 bis +536 °F) kurzz. (ca. 2 Stunden) +300 °C (+572 °F)	
Überlackierbar:	nicht überlackierbar	
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2	

^{*3} Normalklima +23°C (+73°F) und 50% relative Luftfeuchte nach DIN 50014.



Gasket Maker und Plast-o-Seal®



Eigenschaften und Vorteile:

- ▶ zum Abdichten planeben bearbeiteter Flansche von Maschinen-, Getriebe- und Motorgehäusen
- ▶ kann auf heißen und kalten Oberflächen angewendet werden
- ▶ zur Unterstützung und Optimierung von alten und neuen Feststoffdichtungen aus Papier, Kork, Filz etc.
- ▶ lösemittelfrei – geruchsneutral
- ▶ vor und nach der Montage unbegrenzt plastisch
- ▶ leicht demontierbar
- ▶ sparsam im Gebrauch
- ▶ sehr gute Beständigkeit gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie gegen Wasser und Luft, Methanol- und Glykosegemische, Frostschutzmittel, Kerosin, Fluorkarbon-Kühlmittel etc.

Plast-o-Seal®

dauerplastische Universal-Dichtung |
kein Ablüften | sofortige Montage möglich



- ▶ maximale Spaltfüllung bis 0,10 mm (ohne Feststoffdichtung)
- ▶ ablauffest – auch an senkrechten Flächen zu verarbeiten
- ▶ temperaturbeständig von -50 °C bis +200 °C (-58 bis +392 °F); kurzfristig bis +250 °C (+482 °F)
- ▶ dringt in fertigungsbedingte Rauigkeiten und Riefen ein
- ▶ maßhaltige Konstruktionen und Montagen möglich
- ▶ technischer Aufwand für überhöhte Vorspann- und Drehmomente entfällt
- ▶ nicht korrosiv
- ▶ frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen, wie z. B. Silikone
- ▶ fluoreszierend eingestellt

▶ 90 g 10014387	▶ 120 g 10014388	▶ 230 g 10039427	▶ 300 g 10014389
Tube	Pinseldose	Presspack	Kartusche

Technische Daten

Farbe	blau (fluoreszierend)
Spezifisches Gewicht bei +20 °C	1,15 g/cm³
Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield	950.000 - 1.650.000 mPa·s
Max. Spaltüberbrückung	0,10 mm ohne Feststoffdichtung
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +35 °C (+41 bis +95 °F)
Basis	Polyesterharz
Lagerfähigkeit	24 Monate bei Raumtemperatur (ca. +20 °C/+68 °F)
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +200 °C (-58 bis +392 °F) kurzfristig bis +250 °C (+482 °F)



Gewinde-Dichtfaden DF 175

► Spender 175 m
10026655

- für alle Gewindearten (Metall oder Kunststoff)
- temperaturbeständig von -200 °C bis +240 °C
- silikonfrei
- beständig gegen nahezu alle Chemikalien, Öle und Gase
- für Solaranlagen geeignet
- bis 45° Rückdrehung geprüft
- einfache Handhabung (Zeitersparnis)
- BAM geprüft*



WEICON DF 175 wird eingesetzt

- bei Leitungen und Röhren, in denen aggressivste Medien befördert werden
- in Verbindung mit gasförmigen oder flüssigen Medien, wie z. B. Sauerstoff, Propan, Butan, u.v.m.
- im Trinkwasserbereich
- in extremen Temperaturbereichen zwischen -200 °C bis +240 °C (-328 bis +464 °F)
- im Solarbereich
- überall dort, wo eine Rückdrehbarkeit der Verbindung (bis 45° geprüft) ohne Beeinträchtigung der Dichtwirkung gefordert wird



TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

* BAM geprüft und sicherheitstechnisch
beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1
„Liste der nichtmetallischen Materialien
für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV
Information 213-075) der BG RCI



VIDEO





Gewinde-Dichtfaden und Schrauben-Sicherungslack

Schrauben-Sicherungslack

schnelltrocknend | nicht leitend | gute Medienbeständigkeit

Schrauben-Sicherungslack ist ein lösemittelhaltiger und schnelltrocknender Sicherungs-, Kennzeichnungs- und Plombierlack mit einer guten Haftung auf nahezu allen Materialien.

Er dient als lösbare Sicherung, zum Schutz vor Eingriffen Fremder, als Abdeckung elektrisch leitender Teile sowie zum Schutz vor Korrosion und Beeinflussung durch Berührung.

Das Produkt besitzt eine gute Beständigkeit gegen Wasser, Benzin, Diesel, Mineralöl, Paraffinöl sowie verdünnte Säuren und Laugen.

Der Schrauben-Sicherungslack ist unentbehrlich zum Sichern von Schraubverbindungen aller Art, schützt vor Manipulationen und unberechtigtem Lösen von Schrauben und Verbindungen, dokumentiert die Qualitätssicherung, Fertigungskontrolle und Produktprüfung durch ein Lacksiegel und dient der visuellen Kontrolle von verbundenen justierten Teilen.

In den Farben gelb, grün und rot lieferbar.



Technische Daten

Farbe	rot (RAL 3000), gelb (RAL 1021), grün (RAL 6010)
Glanzgrad	matt
Viskosität bei +25 °C (+77 °F) nach Brookfield	1.500 mPa·s
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +120 °C (+41°F bis 248 °F)
Staubtrocken nach	5 Minuten
Durchgehärtet nach	60 Minuten
Losbrechmoment*	2,7 Nm
Temperaturbeständigkeit	-60 °C bis +120 °C (-76 °F bis 248 °F)
Lagerstabilität	12 Monate

*Festigkeitswerte ermittelt an Schraube M10 bei vollflächiger Gewindesteinigung



► 30 g
10038883 ► 60 g
10047485

GELB RAL 1021*

► 30 g
10038884 ► 60 g
10046906

GRÜN RAL 6010*

► 30 g
10038882 ► 60 g
10047481

ROT RAL 3000*

**Display
PEN 30 g**



*entspricht annähernd den angegebenen RAL-Farbtönen

10046570



Contact Cyanacrylatklebstoffe

WEICON Contact sind lösemittelfreie, kalthärtende Cyanacrylatklebstoffe, die unter Feuchtigkeit auf den Fügeteilen und der Luft schnell polymerisieren und unter Druck aushärten.

Sie verbinden in Sekunden verschiedenste Materialien mit- und untereinander, wie z. B.:

Metall	Kunststoff
Glas	Keramik
Holz	Leder
Natur- und Synthesekautschuk (Gummi)	

Beim Kleben mit WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen werden die Oberflächen, anders als z. B. beim Schweißen oder Löten, nicht verändert. Verspannungen der Werkstoffe treten nicht auf. Oftmals sind daher einfachere und schnellere Konstruktionen möglich. Zusätzliche Befestigungsmittel können entfallen.

Die sich daraus ergebenden Vorteile sind vielseitig:

- ▶ erhebliche Zeit- und damit Kostenersparnis
- ▶ sofortige Weiterverarbeitung der verklebten Teile möglich
- ▶ hohe Festigkeiten bis hin zum Materialbruch
(s. Zugscherfestigkeitstabelle)
- ▶ **saubere und optisch ansprechende Verbindungen**



Typen- auswahl- tabelle

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	VA 2407
Metall	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++	++
Kunststoff*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+	++
Gummi	++	++	++	++	++	++	+	++	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+	++
EPDM-Elastomere	+	+	++	+	+	++	+	+		+	+	+	+	+	+				+
Holz	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	++			++
Balsa-Holz		+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	++			+
Glas/ Keramik	+		+	++	+	++	++	+	++	+	+	+	++	+	+				++
Leder		+		++	+	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	++			++

*s. Seite 109 Contact Primer

geeignet (+)

bevorzugt geeignet (++)

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact Cyanacrylatklebstoffe

VA 20



Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung | ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 20 eignet sich für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und auch für passgenaue Metall/Kunststoff-Verbindungen.

VA 20 ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie und in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g ▶ 30 g ▶ 60 g ▶ 500 g
- 10018860 10016618 10019781 10000215



WEICON Contact-Füller transparent

Transparenter Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit VA 8312.

Contact Füller wird schichtweise aufgetragen:
Klebstoff - Füller - Klebstoff

Nach der Aushärtung ist eine weitere Bearbeitung durch Schleifen und Überlackieren möglich.

- ▶ 30 g
- 10012382



VIDEO



WEICON Contact-Füller schwarz

Schwarzer Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit VA 8312.

- ▶ 30 g
- 10063106



VA 8312



Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung | ISEGA-zertifiziert

WEICON Contact VA 8312 eignet sich für die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8312 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen). Der Klebstoff ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie eingesetzt werden.

In Verbindung mit WEICON Contact Füller eignet sich WEICON Contact VA 8312 zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten.

- ▶ 12 g ▶ 30 g ▶ 60 g ▶ 500 g
- 10018863 10016432 10019793 10000242



WEICON Contact-Füller Set transparent

Bestehend aus: WEICON Contact Füller und WEICON Contact VA 8312

- ▶ Set
- 10063102



WEICON Contact-Füller Set schwarz

Bestehend aus: WEICON Contact Füller schwarz und WEICON Contact VA 8312

- ▶ Set
- 10063110





VA 8406



Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | ISEGA-zertifiziert | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung

WEICON Contact VA 8406 eignet sich für schnelle Fixierungen und die Verklebung von verschiedenen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen und von EPDM-Elastomeren, bei denen eine schnelle Fixierung gefordert wird.

VA 8406 ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie eingesetzt werden. In Verbindung mit WEICON CA-Primer eignet sich VA 8406 auch für Polyolefine (PE-Polyethylen, PP Polypropylen) sowie für PTFE und Silikone.

- ▶ 3 g 10101681
- ▶ 12 g 10018865
- ▶ 30 g 10016396
- ▶ 60 g 10019794
- ▶ 500 g 10001559



VA 100



Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | mittelviskos | etwas längere Aushärtung

WEICON Contact VA 100 ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander. VA 100 eignet sich ideal für den „Do-it-yourself“ Bereich, kann aber auch in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 3 g 10001191
- ▶ 12 g 10018867
- ▶ 30 g 10016433
- ▶ 60 g 10019785
- ▶ 500 g 10000226

VA 110



Certified to
NSF/ANSI 61

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | mittelviskos | längere Aushärtung | Trinkwasserzulassung

Bei WEICON VA 110 handelt es sich um einen Cyanacrylatklebstoff mit NSF-Zulassung, der in sensiblen Bereichen, wie im Lebensmittel- und Trinkwasserbereich, in der Pharmaindustrie oder bei der Spielzeugherstellung für Gummi- und Kunststoffverklebungen verwendet werden kann.

Aufgrund seiner speziellen Rezeptur und der daraus resultierenden NSF-Zulassung, kann der VA 110 zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

- ▶ 12 g 10033861
- ▶ 30 g 10031926
- ▶ 60 g 10033865
- ▶ 500 g 10031927



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact Cyanacrylatklebstoffe

VA 1401



Nonfood Compounds
Program Listed S4
Registration 162959

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | mittelviskos | schnelle Aushärtung | NSF-Zulassung

WEICON Contact VA 1401 zeigt auf Gewebe, Papier, Pappe, Karton sowie Schaumgummi und großporigen Elastomeren eine gute Aushärtung. Es ist ein Universaltyp für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

- ▶ 12 g ▶ 30 g ▶ 60 g
- [10018869](#) [10016402](#) [10019787](#)
- ▶ 500 g
- [10001557](#)

VA 300

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | höherviskos | lange Aushärtung

WEICON Contact VA 300 eignet sich besonders für saugende und poröse Werkstoffe, wie Holz, Kork, Leder und Keramik.

WEICON Contact VA 300 eignet sich auch für die Verklebung von Metallen, Kunststoffen und Gummi, sowohl mit- als auch untereinander.

- ▶ 12 g ▶ 30 g ▶ 60 g
- [10018819](#) [10016510](#) [10019789](#)
- ▶ 500 g
- [10000231](#)

VA 1500

Cyanacrylatklebstoff für Gummi und Kunststoffe | hochviskos | langsamere Aushärtung

WEICON Contact VA 1500 eignet sich auch für die Verklebung von Gummi und Kunststoffen und kann auch auf saugenden und porösen Werkstoffen, wie Holz, Kork, Leder und Keramik, eingesetzt werden. VA 1500 kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g ▶ 30 g
- [10018820](#) [10016434](#)
- ▶ 60 g ▶ 500 g
- [10019791](#) [10000237](#)

VIDEO



Contact GEL



20 g Tube

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | thixotrop (pastös) | sehr langsame Aushärtung = Positions korrektur

WEICON Contact Gel ist pastös (hochthixotrop; 60.000-90.000 mPa.s) und härtet sehr langsam aus. Die Aushärtezeit kann durch die Verwendung von WEICON Aktivator-Spray verkürzt werden.

Das Gel eignet sich für poröse Oberflächen und größere Toleranzen und ermöglicht die Verarbeitung an senkrechten Flächen. Korrekturen der Position sind auch nach dem Zusammenfügen der Teile problemlos möglich.

Contact Gel eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe. Es kann sowohl im Hobby-Bereich als auch im Modellbau und in vielen verschiedenen Bereichen der Industrie verwendet werden.

- ▶ 20 g ▶ 30 g
- [10002033](#) [10018589](#)

VIDEO





VA 2500 HT

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | hochtemperaturbeständig | hochviskos | langsame Aushärtung | härtet restelastisch aus | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 2500 HT besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich.

VA 2500 HT eignet sich für die Verklebung verschiedenster Gummimaterialien und Kunststoffe sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen. Es kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g 10018871
- ▶ 30 g 10016398
- ▶ 60 g 10019803
- ▶ 500 g 10012291



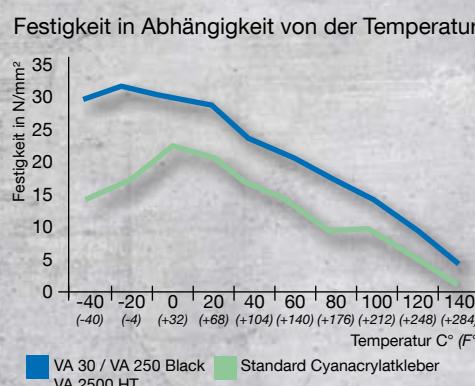
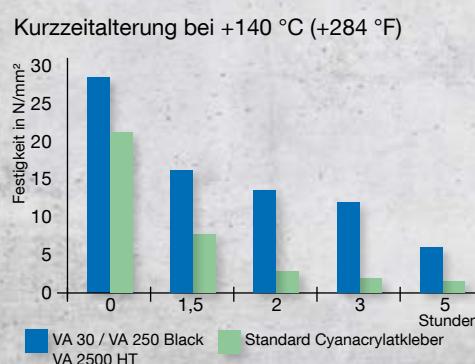
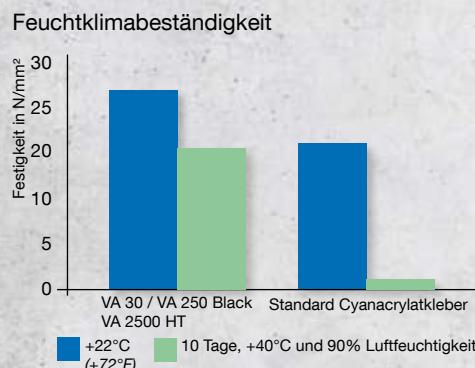
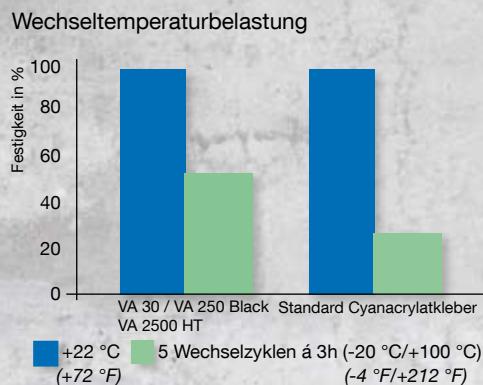
VIDEO



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe



VA 30 Black

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | gummigefüllt | hochtemperaturbeständig | mittelviskos | längere Aushärtung | härtet restelastisch aus | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 30 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 30 Black eignet sich ideal für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

Contact VA 30 Black kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g 10025827
- ▶ 30 g 10025824
- ▶ 60 g 10025829
- ▶ 500 g 10025987



VA 250 Black

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | gummigefüllt | hochtemperaturbeständig | hochviskos | langsame Aushärtung | härtet restelastisch aus | hohe Schäl- und Schlagfestigkeit

Durch die restelastische Aushärtung eignet sich WEICON Contact VA 250 Black besonders bei wechselnden klimatischen Bedingungen. Es ist selbst gegen länger anhaltende Feuchtigkeitseinflüsse unempfindlich. VA 250 Black eignet sich bestens für die Verklebung von diversen Gummimaterialien, wie Vollgummi oder Moosgummi, Kunststoffen sowie für Metall/Kunststoff-Verbindungen.

Contact VA 250 Black kann in den verschiedenen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g 10018873
- ▶ 30 g 10016400
- ▶ 60 g 10019805
- ▶ 500 g 10012306



VIDEO





VA 1408

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung | geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1408 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

WEICON Contact VA 1408 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g 10018875
- ▶ 30 g 10016404
- ▶ 60 g 10019800
- ▶ 500 g 10015985



VA 1460

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | mittelviskos | längere Aushärtezeit | geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1460 eignet sich für die Verklebung der verschiedenen Werkstoffe.

Contact VA 1460 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g 10018877
- ▶ 30 g 10016514
- ▶ 60 g 10019796
- ▶ 500 g 10000247



VA 1403

Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen | hochviskos | längere Aushärtezeit | geruchsarm und wenig ausblühend

Ist im ausgehärteten Zustand gegenüber Feuchtigkeitseinflüssen weniger anfällig. WEICON Contact VA 1403 eignet sich für die saubere und optisch ansprechende Verklebung der verschiedensten Werkstoffe.

Contact VA 1403 kann in zahlreichen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- ▶ 12 g 10018879
- ▶ 30 g 10016512
- ▶ 60 g 10019798
- ▶ 500 g 10015993



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact Cyanacrylatklebstoffe



VM 20

Cyanacrylatklebstoff für Metalle | niedrigviskos | sehr schnelle Aushärtung

WEICON Contact VM 20 eignet sich für Metallverklebungen aller Art, vornehmlich in der Fließbandfertigung zur Verklebung passgenauer Teile.

Contact VM 20 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 30 g 10019853
- ▶ 60 g 10019857
- ▶ 500 g 10000254



VM 120

Cyanacrylatklebstoff für Metalle | mittelviskos | längere Aushärtung = kurzfristige Positionskorrektur

WEICON Contact VM 120 eignet sich für Metallverklebungen aller Art.

Der Klebstoff kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 30 g 10019859
- ▶ 60 g 10019863
- ▶ 500 g 10000262



VM 2000

Cyanacrylatklebstoff für Metalle | hochviskos | langsame Aushärtung = Positions korrektur

WEICON Contact VM 2000 eignet sich für Metallverklebungen aller Art und kann auch an saugenden und porösen Werkstoffen verarbeitet werden.

Contact VM 2000 kann in der metallverarbeitenden Industrie, im Maschinenbau, im Gehäuse- und Apparatebau und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 30 g 10019865
- ▶ 60 g 10019867
- ▶ 500 g 10000270



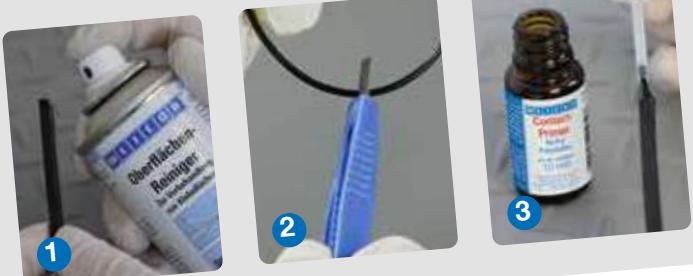
INNOVATION
HYBRID-
TECHNOLOGIE

VA 2407

universell einsetzbar |
haftstark | schnellhärtend

Hochfester, schnellhärtender und prozesssicherer 2-K Strukturklebstoff auf Cyanacrylat-Basis. Geeignet für schnelle und transparente Verklebungen von z. B. Kunststoff und Gummi. Sehr gute Haftung auf den verschiedensten Materialien. Topfzeit: ca. 5 Minuten.

► 10 g
10063086



O-Ring Klebstoff-Set

Mit dem O-Ring Klebstoff-Set können Dichtringe aus allen handelsüblichen Materialien in kurzer Zeit hergestellt werden.

WEICON O-Ring Klebstoff-Set besteht aus:

- 10025827 | Contact VA 30 Black | 12 g
- 10024317 | Oberflächen-Reiniger | 150 ml
- 10000275 | Contact Primer | 10 ml
- 10045522 | WEICON Cuttermesser
- je 1 m Rundschur (NBR): Ø 2, 3, 4, 6 und 8 mm

10034766



VIDEO



1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

O-Ring Klebstoff-Set und Zubehör für CA



- ▶ 10 ml
10000275
- ▶ 100 ml
10000278
- ▶ 1 L
10000279



- ▶ 150 ml
10000282
CA-Aktivator Spray
- ▶ 150 ml
10033805
CA-Aktivator Spray AC (Acetonbasiert)
- ▶ 150 ml
10067893
CA-Aktivator Spray PS

CA-Aktivator Spray PS

Das CA-Aktivator Spray PS beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Der Auftrag kann sowohl vor als auch nach dem Klebvorgang erfolgen. Durch den Aktivator wird eine schnelle Fixierung ermöglicht. Sein Einsatz eignet sich aber auch dazu, überschüssigen Klebstoff aushärten zu lassen.

Bei der Anwendung auf saugenden und porösen Untergründen, wie z. B. Holz, Schaumstoff, etc. und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z. B. galvanisch verzinktem Metall, etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam.

Eine Anwendung ist sinnvoll bei:

- ▶ hochviskosen WEICON Contact Typen
- ▶ großen Schichtstärken
- ▶ saugenden und porösen Oberflächen
- ▶ passiven Werkstoffen (alkalische Oberflächen, wie z. B. verzinkte Metallteile)
- ▶ ungünstigen Umweltbedingungen
- ▶ (niedrige Temperaturen, zu geringe Luftfeuchtigkeit < 30 %)

Contact Primer for Polyolefine

Viele Kunststoffe lassen sich ohne vorherige Behandlung nicht bzw. nur bedingt verkleben. Durch die Vorbehandlung dieser Kunststoffe mit WEICON Contact Primer wird eine Veränderung der Oberflächenstruktur erzielt. Dadurch wird die Verbindung der sonst nur schwer verklebbaren Kunststoffe, z. B. Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP) aus der Gruppe der Polyolefine, ermöglicht. Auch moderne thermoplastische Elastomere (TPE), PTFE und damit verwandte Kunststoffe sowie Silikone lassen sich nach Vorbehandlung mit WEICON Contact Primer verkleben.

CA-Entferner

Löst und entfernt alle Arten von Cyanacrylat-Klebstoffen. Dient zur Reinigung von Metallteilen, Werkzeugen und vielen verschiedenen Oberflächen, die mit Cyanacrylat-Klebstoffen in Berührung gekommen sind.

- ▶ 30 ml
10051358



CA-Aktivator

Der CA-Aktivator beschleunigt die Aushärtung von WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffen. Bei Einsatz auf saugenden Untergründen, wie z. B. Holz, Schaumstoff, etc. und allen chemisch behandelten Oberflächen, wie z. B. galvanisch verzinktem Metall, etc., beträgt die Wirksamkeit des Aktivators ca. eine Minute. Bei nicht saugenden Untergründen bleibt der Aktivator bis ca. 12 Stunden wirksam.

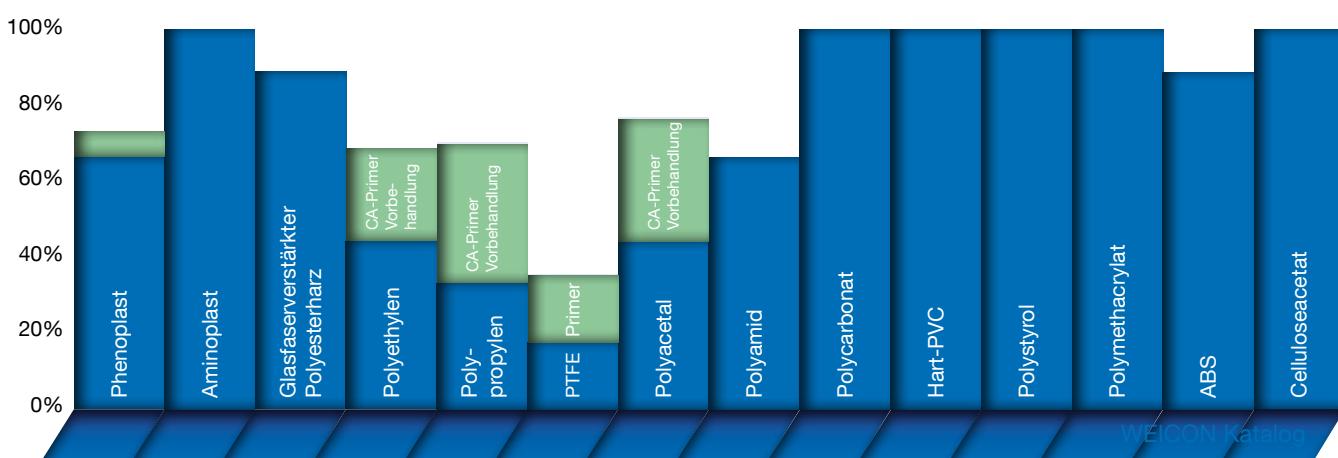
Feindosierspitzen

Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact.

- | | |
|--|--|
| 10068262
Feindosierspitze Typ S Gr. 0 | 10068261
Feindosierspitze Typ A Gr. 0,5 |
|--|--|



Zugscherfestigkeit mit und ohne CA Primer (DIN EN 1465) / ASTM D 1002:



Technische Daten

WEICON Contact in flüssigem Zustand

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110 Certified to NSF ANSI 61	VA 1401 National Sanitation Program Listed 5A Registration No. 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	VA 2407	
	✓	✓	✓	✓																
Esterotyp	Ethyl												Alkoxy			Methyl		Ethyl-Acrylat		
Beschaffenheit	farblose, klare Flüssigkeit, VA 30 Black und VA 250 Black schwarz																			
Merkmale	besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen								pastös	besonders geeignet für Gummi- und Kunststoffverbindungen			geruchsarm wenig ausblühend			besonders geeignet für Metallverbindungen			2K-Cyanacrylat, Spaltüber- brückend	
Viskosität bei 25 °C Kegel / Platte in mPas	< 20	20-40	20-50	60- 120	70- 110	100- 150	200- 300	1000- 1500	60000- 90000	2000- 3000	250- 300	2000- 3000	20-40	120- 200	1100- 1800	20-40	100- 130	1700- 2000	1.000	
Spaltüberbrückung in mm max.**	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	5,0	
spez.Gewicht bei +20 °C (+68 °F) g/cm³	1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12	1,10	
Flammpunkt	+87 °C (+189 °F)																			
Anfangshaftung	sehr schnell			schnell		sehr schnell		schnell		sehr schnell		mittel			langsam			schnell		
Anfangshaftung* in Sekunden an (0,1 N/mm²)	Aluminium ¹⁾	ca. 2	ca. 8	ca. 3	ca. 4	ca. 2	ca. 3	ca. 4	ca. 14	ca. 4	ca. 8	ca. 7	ca. 40	ca. 82	ca. 300	ca. 270	ca. 1	ca. 2	ca. 6	ca. 4
	ABS ⁽²⁾	ca. 7	ca. 15	ca. 4	ca. 10	ca. 22	ca. 9	ca. 24	ca. 32	ca. 10	ca. 21	ca. 12	ca. 28	ca. 34	ca. 45	ca. 60	ca. 22	ca. 28	ca. 25	ca. 84
	Hart-PVC ⁽³⁾	ca. 10	ca. 8	ca. 5	ca. 18	ca. 26	ca. 7	ca. 40	ca. 26	ca. 8	ca. 104	ca. 84	ca. 110	ca. 61	ca. 240	ca. 300	ca. 145	ca. 160	ca. 46	ca. 55
Endfestigkeit in Stunden	24																			

1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

Contact

Cyanacrylatklebstoffe

Technische Daten

WEICON Contact in ausgehärtetem Zustand

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	GEL	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	VA 2407															
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 MPa (psi)	9-19 (1.300- 2.760)	10-20 (1.450- 2.900)	12-22 (1.740- 3.190)	10-20 (1.450- 2.900)	16-20 (2.320- 2.900)	13-22 (1.890- 3.190)	14-21 (2.030- 3.050)	14-21 (2.030- 3.050)	11-21 (1.600- 3.050)	15-24 (2.180- 3.480)	11-22 (1.600- 3.190)	10-24 (1.450- 3.480)	14-18 (2.030- 2.600)	13-18 (1.890- 2.600)	15-18 (2.180- 2.600)	9-25 (1.300- 3.630)	10-25 (1.450- 3.630)	11-25 (1.600- 3.630)	16 - 21														
Stahl sandgestrahlt																																	
Aluminium sandgestrahlt	5-14 (725- 2.030)	7-14 (1.015- 2.320)	8-16 (1.160- 2.180)	7-15 (1.015- 2.180)	8-15 (1.160- 2.320)	8-16 (1.160- 2.180)	9-15 (1.300- 2.180)	7-15 (1.015- 2.180)	5-15 (725- 2.180)	8-18 (1.160- 2.600)	7-18 (1.015- 2.600)	8-18 (1.160- 2.600)	8-12 (1.160- 1.740)	9-12 (1.300- 1.740)	6-19 (870- 2.760)	7-19 (1.015- 2.760)	7-19 (1.015- 2.760)	10 - 15															
Hart-PVC	8-12 (1.160- 1.740)	8-13 (1.160- 2.030)	8-14 (1.160- 1.890)	8-13 (1.160- 1.890)	8-14 (1.160- 2.030)	8-14 (1.160- 1.890)	8-13 (1.160- 1.890)	8-13 (1.160- 1.890)	8-13 (1.160- 1.890)	9-13 (1.300- 1.890)	7-14 (1.015- 1.890)	7-13 (1.015- 1.890)	5-7 (725- 1.015)	5-7 (725- 1.015)	12 (1.740)	12 (1.740)	12 (1.740)	10 - 14															
ABS	6-11 (870- 1.600)	6-12 (870- 1.740)	6-13 (870- 1.890)	6-12 (870- 1.740)	6-13 (870- 1.890)	6-12 (870- 1.740)	6-12 (870- 1.740)	6-12 (870- 1.740)	6-12 (870- 1.740)	6-12 (870- 1.740)	6-11 (870- 1.740)	6-10 (870- 1.450)	6-10 (870- 1.450)	6-11 (870- 1.600)	6-11 (870- 1.600)	6-11 (870- 1.600)	6-11 (870- 1.600)	13 - 15															
PC	6-12 (870- 1.740)	6-13 (870- 1.890)	6-13 (870- 1.890)	6-13 (870- 1.890)	6-13 (870- 1.890)	6-13 (870- 1.890)	6-12 (870- 1.740)	6-12 (870- 1.740)	6-12 (870- 1.740)	9-13 (1.300- 1.890)	7-13 (1.015- 1.890)	7-13 (1.015- 1.890)	5-8 (725- 1.160)	5-8 (725- 1.160)	5-12 (725- 1.740)	5-12 (725- 1.740)	5-12 (725- 1.740)	12 - 17															
NBR	> 8 (1.150) (Klebung übersteigt die Festigkeit des Substrates)																																
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +80 °C (-58 bis +176 °F) (kurzfristig bis +100 °C/+212 °F)			-50 bis +120 °C (-58 bis +248 °F) (kurzfristig bis +150 °C/+302 °F)		-50 bis +80 °C (-58 bis +176 °F) (kurzfristig bis +100 °C/+212 °F)		-55 bis +140 °C (-67 bis +284 °F)			-50 bis +80 °C (-58 bis +176 °F) (kurzfristig bis +100 °C/+212 °F)			-20 °C bis +120 °C (-4 bis +248 °F)																			
Erweichungstemperatur	+150 °C (302 °F)																																
Brechungsindex nD ²⁰	ca. 1,49 (ähnlich Glas) / für die Typen VA 30 Black und VA 250 Black nicht anwendbar																																
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	ca. 80 · 10 ⁻⁶ m/(m·K)																																
Spezifischer Durchgangswiderstand, DIN IEC93	> 10 ¹⁵ Ω·cm																																
Elektrische Durchschlagsfestigkeit	25 KV/mm																																
Wärmeleitfähigkeit DIN EN ISO 22007-4	ca. 0,1 W/(m·K)																																
Löslichkeit	Dimethylformamid, Dimethylsulfoxid, Acetonitril, Alkali Anquellung ist durch längeres Lagern in Essigester, Aceton und Methylenechlorid möglich.																																

* Ermittelt bei Normalklima DIN 50014 +23 °C (+73 °F) und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.
Innerhalb der angegebenen Zeiten sind handhabbare Festigkeiten zu erzielen.

** Diese Angaben sind abhängig von der Art und Beschaffenheit der zu verklebenden Materialien

- 1) Aluminium, sandgestrahlt
- 2) ABS
- 3) Hart-PVC, unbehandelt



WEICON	Kartuschen-Pistolen	MS-Polymer	Polyurethane	Silikon	Montagekleber	Haftvermittler	WEICON Montage-Klebeband	Kontaktklebstoffe					
	Druckpistole Druckpistole Spezial Druckluft-Kartuschenpistole Dosierpistole 2 K 10:1	Flex 310 M® Classic Flex 310 M® Kristall Flex 310 M® F1X Flex 310 M® Edelstahl Flex 310 M® HT 200 Flex 310 M® Flüssig schwarz Flex 310 M® 2 K Speed-Flex® Speed-Flex® Kristall Scheibenkleber Flex+bond® Natursteinkleber Solar-Flex® Aqua-Flex	Flex 310 PU Fast-Bond	Silicon A Silicon LP Silicon N Black-Seal Spezialsilikon HT 300 Silicon F	Montagekleber	Primer und Glättmittel	Transparent Grau Spaltband	GMK 2510 GMK 2410					
							 www.klebstoff-finder.de PER KLICK zum KLEBSTOFF						
								118 118 118 118 118 119 119 120 120 120 121 122 123 123	126 127	118 118 118 118	128 128 128 129 129 129	138 139 139	140 141

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Elastische Kleb- und Dichtstoffe werden heute in vielen Bereichen der industriellen Fertigung und Montage verwendet. Sie kombinieren die Vorteile der Kleb- und Dichttechnologie und werden überall dort eingesetzt, wo hohe Anforderungen an die Elastizität und Dichtwirkung einer Fügeverbindung gestellt werden.



Nonfood Compounds
Program Listed Category Code
(Registration #)



Oberflächenvorbehandlung



Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderungen empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Detaillierte Informationen hierzu finden Sie in der Auswahltafel Primer auf Seite 137.

Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z. B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

GreenTube®

DIE NEUE NACHHALTIGERE VERPACKUNG

als Alternative zur Plastikkartusche. 100 % recycelbare Pappkartusche.

Produkt	Art.-Nr. Green Tube		
	280 ml	Folienbeutel	Set
MS-Polymer			
	weiß	10104011	10104240
Flex 310 M® Classic	grau	10104007	10104242
	schwarz	10103997	10104244
Flex 310 M® Kristall		10104017	10104246
Scheibenkleber		10105032	10105030
Solar-Flex	weiß	10105046	10105044
	grau	10105039	10105037
Natursteinkleber	weiß	10105025	10105023
	grau	10105018	10105016
Flex 310 M® HT-200		10104850	10104847
Flex 310 M® Edelstahl		10104893	10104890
Speed-Flex®	weiß	10104943	10104940
	grau	10104953	10104950
	schwarz	10104963	10104960
Speed-Flex® Kristall		10104973	10104970
Flex 310 M® F1X	weiß	10105646	10105649
	grau	10102385	10104253
Polyurethane			
Flex 310 PU	weiß	10104873	10104870
	grau	10104863	10104860
	schwarz	10104883	10104880
Silikone			
Silicon A	weiß	10104913	10104910
	grau	10104903	10104900
	schwarz	10104933	10104930
	transparent	10104924	10104921
Silicon LP	weiß	10104982	10104979
	transparent	10104992	10104989
Silicon N		10105011	10105008
HT 300		10104027	10104250
Black-Seal		10104022	10104248
Gasketmaker	rot	10105055	10105052
	schwarz	10105064	10105061
Montagekleber			
Montagekleber		10101911	10104259
			10104456



Die Spitze und der Deckel bestehen aus 100 % recyceltem Kunststoff.



Der Schlauchbeutel verhindert die Verschmutzung der Papphülse.



Der Kartuschenkörper besteht aus 100 % Papier.



Jetzt mit der Zukunft arbeiten.

80 %

WENIGER KUNSTSTOFF

im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen

Nachhaltigere Verpackung als Alternative zur Plastikkartusche

Mit der Green Tube wollten wir eine echte Alternative zu den herkömmlichen Dicht- und Klebstoffkartuschen entwickeln, weil diese nach der Verwendung aufgrund der Produktrückstände nicht recycelt werden können. Wegen dieser Rückstände werden Plastikkartuschen in aller Regel verbrannt – und das erzeugt zusätzlich große Mengen von klimaschädlichem CO₂.

Im Fokus der Entwicklung: Die Vermeidung von Plastikmüll durch eine deutliche Verringerung des Kunststoffanteils um 80 %. Der Kartuschenkörper besteht zu 100 % aus Pappe, die nach Gebrauch dem Papier-Wertstoffkreislauf zugeführt werden kann.

Der Anteil an Bestandteilen, die nicht recycelt werden können, wurde auf ein Minimum reduziert. Und nicht nur das: Unsere Pappkartusche verursacht 53 % weniger CO₂-Emissionen im Herstellungsprozess als eine handelsübliche PE-Kartusche.



Viele Vorteile

Die neue WEICON Green Tube lässt sich mit jeder handelsüblichen Kartuschenpistole verarbeiten und bietet viele Vorteile. So wird durch den Schlauchbeutel die Haltbarkeit der Produkte im Vergleich zu PE-Kartuschen um mehr als sechs Monate verlängert – und das ohne Abstriche bei der Produktqualität oder der Anwenderfreundlichkeit.



Einfache Anwendung



Unkomplizierte Entsorgung



PAPIER
WERTSTOFF-
KREISLAUF

KUNSTSTOFF
WERTSTOFF-
KREISLAUF*

RESTMÜLL



* Bei Entfernung der ausgehärteten Produktreste können Deckel und Spitze über den Kunststoff-Wertstoffkreislauf wiederverwertet werden. Deckel und Spitze mit Materialresten sind im Restmüll zu entsorgen.



INNOVATION



ERGONOMISCH
in der Handhabung



180° APPLIZIERUNG
durch zweigängiges Gewinde



IDEALER ARBEITSWINKEL
für perfekte Applizierungen



SICHER UND FLEXIBEL
Verschlusskappe kann gesichert werden
Kompatibel mit WEICON Dosierspitze und Pinselaufsatz

Ergo Connect für Presspack

Ergonomische Verarbeitungsspitze für WEICON Produkte im Presspack.

Ermüdfreies Arbeiten durch optimierte Winkelgeometrie. Das zweigängige Gewinde ermöglicht eine 180° Applizierung. Kompatibel mit WEICON Dosierspitze und Pinselaufsatz.

Presspack Ergo Connect 10er-Pack

10060345



Dosierspitzen 10er-Pack

10045037



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymer

Flex 310 M® Classic



vielseitig einsetzbar | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex 310 M Classic ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und eine gute UV-Stabilität. Es ist beständig gegenüber Süß- sowie Salzwasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Classic ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Der elastische Kleb- und Dichtstoff kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

▶ 280 ml	▶ Set	▶ Folienbeutel	▶ 200 ml Presspack
weiß 10104011	10104049	10104240	10057238
grau 10104007	10104053	10104242	10057240
schwarz 10103997	10104051	10104244	10057245



VIDEO



Flex 310 M® Kristall



nach der Aushärtung glasklar | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex 310 M Kristall ist transparent, haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, eine gute UV-Stabilität und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Flex 310 M Kristall ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen von Glas, PC^{*1} und Acrylglas^{*1}, Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz und Stein.

Flex 310 M Kristall ist nach der Aushärtung glasklar und besonders geeignet für elastische Verbindungen, bei denen der Klebstoff nicht sichtbar sein soll bzw. darf.

Der elastische Kleb- und Dichtstoff kann in der Kunststoffverarbeitung, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektro- und Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

VIDEO

*¹ = Nur spannungsfrei verkleben

▶ 280 ml	▶ Set	▶ Folienbeutel	▶ 200 ml Presspack
10104017	10104055	10104246	10057247

Green Tube®



**Unsere Bestseller
in der Anwendung**
Ab sofort in der neuen Verpackung!



Flex 310 M® F1X

Kleb- und Dichtstoff mit sehr hoher Anfangshaftung auf MS-Polymer-Basis, temperaturbeständig bis 180°C

WEICON Flex 310 M F1X ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis. Der graue Klebstoff ist sehr haftstark und universell geeignet für die dauerhafte Befestigung fast aller Materialien auf einer Vielzahl von Oberflächen. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen an senkrechten Flächen und selbst über Kopf im Innen- und Außenbereich möglich. Beispielsweise können Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas und Stein mit Flex 310 M F1X mit- und untereinander verbunden werden.

Der dauerelastische Klebstoff ist „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, feuchtigkeitsbeständig, alterungsbeständig, schimmelpostbeständig, UV-beständig. Er ist kurzzeitig (*bis zu 30 Minuten) bis 180 °C temperaturbeständig und kann nach einer Aushärtezeit von vier Tagen pulverbeschichtet werden. Der Kleb- und Dichtstoff ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und ist nicht korrosiv. Flex 310 M F1X kann für die Befestigung von Sockelleisten, Latten, Streifen, Rahmen, Paneelen, Platten, Fliesen, Steinen und EPDM-Folie verwendet werden. Er kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

► 280 ml	► Set	► Folienbeutel
weiß 10105646	10105652	10105649
grau 10102385	10104458	10104253

Erhöhte Lagerstabilität + 18 Monate Longer shelf life	Hochtemperaturbeständig + 180 °C high-temperature-resistant
---	---



VIDEO

Flex 310 M® Edelstahl

für Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle | ISEGA-zertifiziert

Der Kleb- und Dichtstoff Flex 310 M® Edelstahl ist haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, UV-stabil und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

Flex 310 M® Edelstahl ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis und eignet sich für Verklebungen sowie Naht- und Fugenabdichtungen an Metallen, wie Edelstahl, Aluminium und Buntmetallen.

Es wird darüber hinaus auch überall dort eingesetzt, wo die Farbe des Dicht- und Klebstoffes dem Material (z. B. Edelstahl, Aluminium, etc.) angepasst sein soll. WEICON Flex 310 M® Edelstahl kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittelindustrie, im Küchenbau und Sanitärbereich, in der Lüftungs- und Klimatechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.



► 280 ml	► Set
10104893	10104896

► Folienbeutel
10104890

Flex 310 M® HT 200**hochtemperaturbeständig**

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Bauteilen, die anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden sollen.

WEICON Flex 310 M HT 200 kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau zum Einsatz kommen.

Die Anforderungen für Schienenfahrzeuge erfüllt Flex 310 M HT 200 durch die Prüfung nach DIN EN 45545-2 R1, R7, R17 HL3. WEICON Flex 310 M HT 200 ist hochtemperaturbeständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

► 280 ml	► Set	► Folienbeutel
10104850	10104846	10104847



Der ideale Klebstoff zur
PULVER-BESCHICHTUNG

Erfüllt die
**DIN EN 45545-2
R1/R7/R17 HL3**



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymer



Flex 310 M® Flüssig schwarz

flüssig | selbstnivellierend | ISEGA-zertifiziert

Flex 310 M Flüssig schwarz ist eine selbstnivellierende, 1-Komponenten Verguss- und Beschichtungsmasse auf Basis von Polyoxylpropylen. Das Produkt ist dauerelastisch und nach der Aushärtung überlackierbar. Der flexible Kleb- und Dichtstoff härtet geruchsneutral aus, ist witterungs- und UV-beständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist frei von Silikon.

Flex 310 M Flüssig schwarz kann vielseitig für Verklebungen und Abdichtungen der unterschiedlichsten Materialien, wie Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas oder Stein sowie zur Isolierung und Imprägnierung eingesetzt werden.

Der flexible Kleb- und Dichtstoff kann auch in weiteren industriellen Bereichen, wie im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, im Rohrleitungs- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.



Flex 310 M® 2 K

schnellhärtend

WEICON Flex 310 M 2 K ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon-, isocyanat- und lösemittelfrei und nicht korrosiv.

Flex 310 M 2 K ist ein haftstarkes 2-Komponenten-System auf Hybrid-Polymer-Basis, mit dem vollflächige Verklebungen größerer Teile möglich sind und mit dem Klebespalte bis zehn Millimeter überbrückt werden können. Das Produkt eignet sich für Verklebungen von fast allen Werkstoffen, wie Metall und vielen Kunststoffen. Es kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Maschinen- und Anlagenbau, in der Möbelindustrie, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Elektroindustrie, im Yacht- und Bootsbau, in vielen Bereichen der Kunststofftechnik und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

► 250 ml
10027733
grau

► 400 ml
10062232
grau



Spezial-Mischdüse

10027692



VIDEO



Speed-Flex®

ersetzt herkömmliche Befestigungen | ISEGA-zertifiziert

WEICON Speed-Flex ist haftstark, pastös, standfest, „nass in nass“ überlackierbar, alterungsbeständig, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Speed-Flex ist ein Klebstoff auf MS-Polymer-Basis mit extrem starker Anfangshaftung und eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Es ersetzt herkömmliche Befestigungen wie Schrauben, Dübel, Nieten etc. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich möglich.

Der Klebstoff kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte sich nicht eignen, zum Einsatz kommen.

► 280 ml	► Set	► Folienbeutel
weiß 10104943	10104946	10104940
grau 10104953	10104956	10104950
schwarz 10104963	10104966	10104960



Speed-Flex® Kristall

kristallklare Verklebungen | ISEGA-zertifiziert

WEICON Speed-Flex Kristall ist ein schneller, haftstarker und universell einsetzbarer Power-Klebstoff auf MS-Polymer Basis.

Aufgrund der kristallklaren Aushärtung eignet sich Speed-Flex Kristall besonders für optisch anspruchsvolle Verklebungen, bei denen keine Klebstoffnaht zu sehen sein soll. So können beispielsweise durchsichtige Kunststoffe, Acrylglass oder andere Materialien schnell, sauber und ansprechend miteinander verbunden werden.

► 280 ml	► Set	► Folienbeutel
10104973	10104976	10104970



Scheibenkleber

VIDEO



elastischer 1-K Kleb- und Dichtstoff zur Montage von Glas und Scheiben | ISEGA-zertifiziert

WEICON Scheibenkleber ist ein elastischer 1-K Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis, der speziell zur Montage von Glas und Scheiben entwickelt wurde. Beispielsweise können mit dem Klebstoff Front-, Heck- und Seitenscheiben in Flurförderfahrzeuge, Landwirtschafts- und Baumaschinen eingebaut werden.

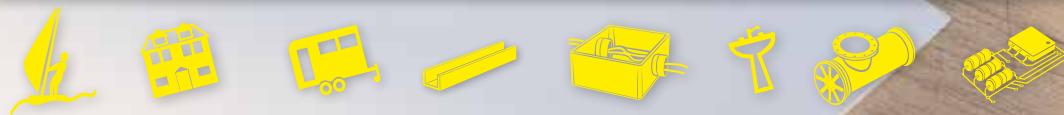
Er eignet sich aber auch für die Herstellung von Möbeln oder für die Montage im Garten- und Landschaftsbau. Der Scheibenklebstoff hat eine hohe Haftkraft auf vielen Oberflächen und härtet durch Luftfeuchtigkeit aus.

Der Klebstoff hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und eine gute UV-Stabilität. Er ist fugenfüllend und geruchsneutral und ist frei von Silikon, Isocyanaten, Halogen und Lösemitteln.

► 280 ml	► Set	► Folienbeutel	► 200 ml Presspack
10105032	10105035	10105030	10058069

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymer



Jetzt im
Minischlauchbeutel

Flex+bond®



elastisch | haftstark | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex+bond ist haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (-40 °F bis +194 °F),witterungsbeständig, UV-stabil, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, beständig gegenüber Salzwasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Mit Flex+bond lassen sich nahezu sämtliche Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas und Keramik, mit- und untereinander verbinden. WEICON Flex+bond kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

- | | | | |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| ► 85 ml
10012994 | ► 85 ml
10012995 | ► 85 ml
10014356 | ► 85 ml
10018364 |
| weiß | grau | schwarz | transparent |

VIDEO

Display
12 x Flex+bond

10101788

Für innen & außen

Natursteinkleber NEU

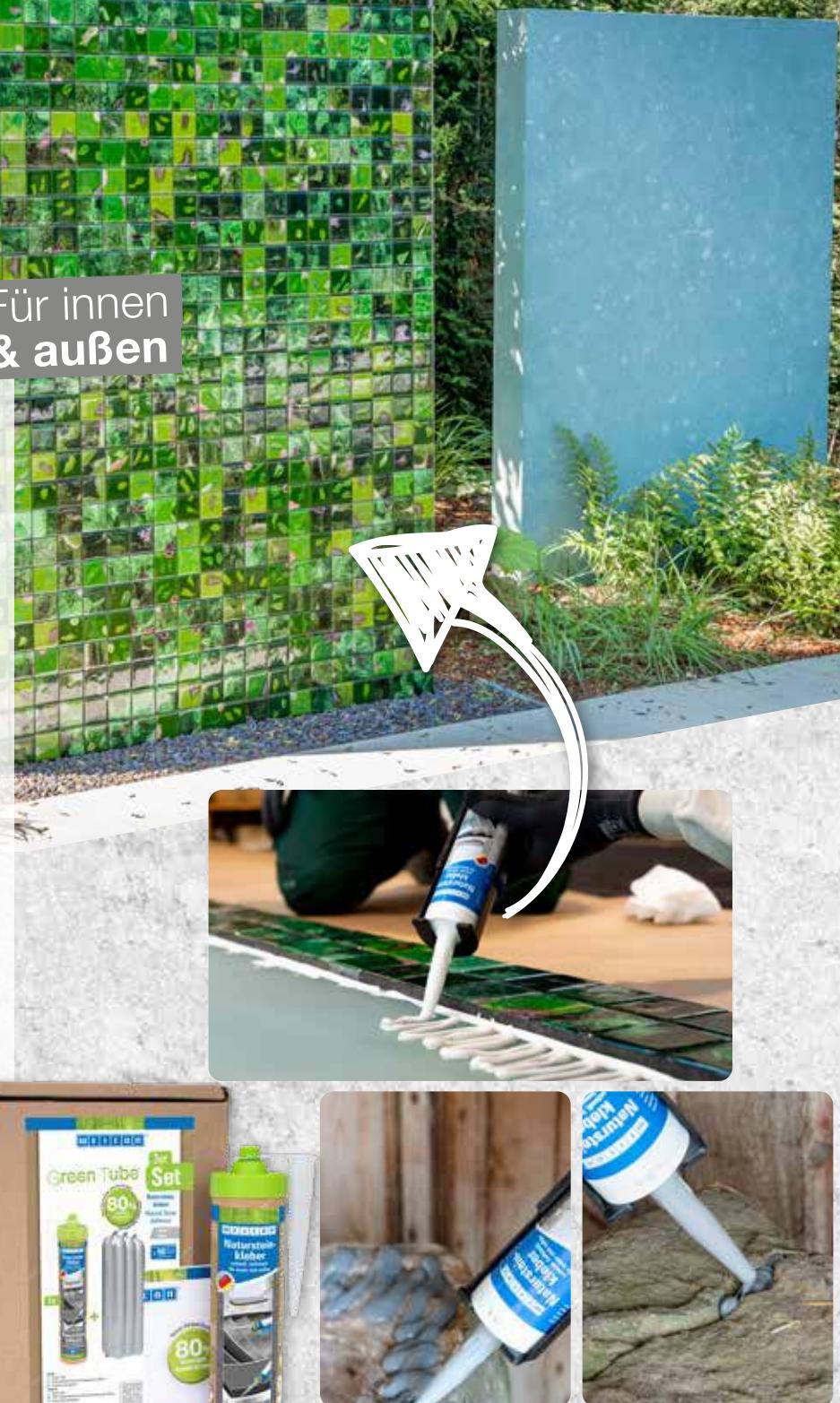
schnell | haftstark | für innen & außen

WEICON Natursteinkleber ist ein haftstarker Klebstoff für die Montage von Naturstein, Stein und Keramik. Durch seine sehr hohe Anfangshaftung und den schnellen Klebkraftaufbau sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen, wie Wänden, möglich. Der Steinkleber eignet sich für viele Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Er ist frostsicher, hat eine hohe Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +90 °C sowie eine hohe Witterungs- und UV-Beständigkeit. Der Natursteinkleber härtet schnell aus und hat eine sehr hohe Endfestigkeit. Nach der Aushärtung ist der Klebstoff schleiffähig und bleibt elastisch, um so Bewegungen auszugleichen. Der Steinkleber ist silikonfrei, isocyanatfrei, halogenfrei und lösemittelfrei.

Er kann in den verschiedensten Anwendungen eingesetzt werden – sei es beim Verkleben von Fensterbänken, Fliesen, Fußbodenleisten, Sockelleisten, Zierleisten oder Treppenstufen. WEICON Natursteinkleber haftet sehr gut auf den unterschiedlichsten Materialien, wie Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoffen, Metallen, Glas und mineralischen Untergründen. Er ist in den Farben grau und weiß verfügbar.

► 280 ml
► Set
► Folienbeutel

weiß	10105025	10105028	10105023
grau	10105018	10105021	10105016



Green Tube®

Im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen
80% WENIGER KUNSTSTOFF

Erhöhte Lagerstabilität
+18 Monate
months
Longer shelf life

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymer

Solar-Flex®

speziell für die Solarindustrie

WEICON Solar-Flex ist haftstark, nicht korrosiv, „nass in nass“ überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Solar-Flex ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer- Basis speziell für die Solarindustrie.

Die sehr hohe Anfangshaftung und der schnelle Klebkraftaufbau ermöglichen Verklebungen auch an senkrechten Flächen. Ersetzt herkömmliche Befestigungsmethoden bei der Montage von Solar- und Photovoltaikanlagen.

	► 280 ml	► Set	► Folienbeutel
weiß	10105046	10105049	10105044
grau	10105039	10105042	10105037



Speziell für die
Solarindustrie

Erhöhte Lagerstabilität
+ 18 Monate
Longer shelf life



Aqua-Flex



haftet auf nassen und feuchten Untergründen | ISEGA-zertifiziert

WEICON Aqua-Flex ist haftstark, schleiffähig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit, ist witterungsbeständig, UV-beständig, ist beständig gegenüber Süß- und Seewasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Aqua-Flex ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis für nasse und feuchte Untergründe und eignet sich für die Verklebung zahlreicher Materialien, wie Metall, Kunststoff, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Er kann im Rohr- und Leitungsbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Garten- und Landschaftsbau, im Sanitärbereich und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte sich nicht eignen, zum Einsatz kommen.

310 ml	310 ml	310 ml
10021673 weiß	10021678 grau	10021677 schwarz



Haftet auf **nassen**
und **feuchten** Untergründen



VIDEO



Überlackierverhalten von 1-K elastischen Kleb- und Dichtstoffen (MS-Polymeren und Polyurethane)

WEICON MS-Polymeren und Polyurethane sind grundsätzlich frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen, wie z. B. Silikon, und damit „überlackierbar“.

Im Handel werden die unterschiedlichsten Farben und Lacke angeboten, z. B.

- ▶ Alkydharz
- ▶ Acryllatharz
- ▶ Nitrokombilacke
- ▶ Polymerisatharzlacke
- ▶ Polyurethanlacke (DD-Lacke)
- ▶ Epoxidharzlacke
- ▶ Polyesterlack

Bis auf die zuerst genannten Alkydharze sind alle Systeme grundsätzlich geeignet. Um die Verträglichkeit mit unseren Produkten zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dies unerlässlich.

Dabei ist auch zu berücksichtigen, dass nicht nur die unmittelbare erste Farb- bzw. Lackschicht, sondern auch alle evtl. nachfolgenden Zwischen- bzw. Decklacke Auswirkungen auf die Verklebung und/oder Abdichtung haben.

WEICON Polyurethane:

- ▶ Flex 310 PU
- ▶ Fast-Bond

Lackierung nur nach vollständiger Aushärtung mit geeigneten Farbbebeschichtungssystemen.



WEICON MS-Polymeren

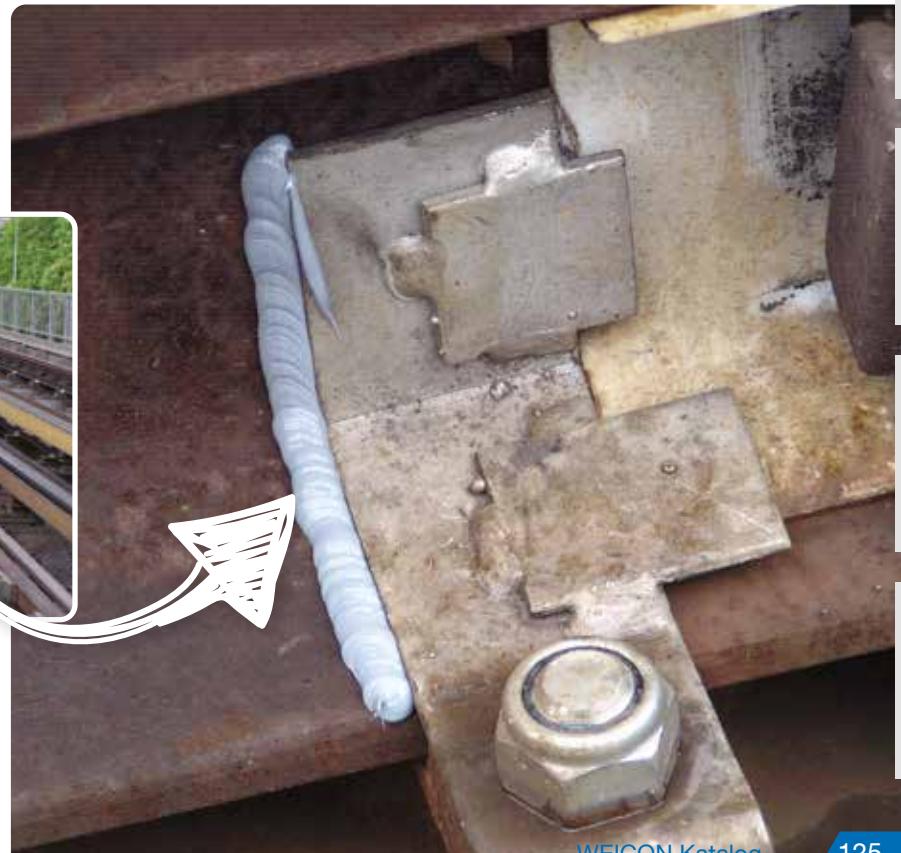
- ▶ Flex 310 M® in den Ausführungen: Classic, Kristall, Edelstahl, Flüssig, Super-Haft, HT 200, 2 K
- ▶ Flex+bond®
- ▶ Solar-Flex®, Aqua-Flex®, Speed-Flex®

Empfehlung: direkt nass-in-nass, jedoch spätestens innerhalb von 3 Stunden nach Materialauftrag.

In diesem Zeitraum werden die besten Haftwerte erzielt. Bei vollständig ausgehärteter Klebstoffraupe ist eine Vorbehandlung mit z. B. Primer (wie bei Kunststofflackierungen) vorzunehmen.

Grundsätzlich muss jedoch berücksichtigt werden, dass die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe durch eine Farbbebeschichtung nicht verhindert aber verzögert wird.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepisten

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Flex 310 PU



Kleb- und Dichtstoff auf PU-Basis | haftstark | dauerelastisch | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex 310 PU ist dauerelastisch, haftstark, überlackierbar, witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und ist silikonfrei.

Flex 310 PU ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf Polyurethanbasis (PUR) für Verklebungen und Abdichtungen an zahlreichen Materialien, wie Metallen, Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein.

Das Produkt kann im Behälter- und Apparatebau, im Karosserie-, Container- und Fahrzeugbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Kunststofftechnik, in der Energie- und Elektroindustrie und überall dort, wo Silikone sich nicht eignen, zum Einsatz kommen.

► 280 ml	► Set	► Folienbeutel
weiß 10104873	10104876	10104870
grau 10104863	10104866	10104860
schwarz 10104883	10104886	10104880

Klebung eines
Dachfensters (Foodtruck)
Flex 310 PU

Green Tube®

Im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen
80%
WENIGER
KUNSTSTOFF



Erhöhte Lagerstabilität
+18 Monate
Longer shelf life



WEICON Kartuschenpistolen



Druckluft-Kartuschenpistole

- für Materialien mit niedriger und mittlerer Viskosität (310 ml Kartuschen)
- 1,45 kN Schub bei 6,8 Bar Betriebsdruck

10059792



Druckpistole "Spezial"

- schwere Profiqualität mit Übersetzungsmechanik
- für mittel- und hochviskose Kleb- und Dichtstoffe
- geeignet für Standardkartuschen bis 310 ml

10020751

Druckpistole

- stabile Handwerkerqualität
- für niedrig- bis mittelviskose Kleb- und Dichtstoffe.
- geeignet für Standardkartuschen bis 310 ml

10000441



Dosierpistole 2K 10:1

- Empfohlen für die 2-Komponenten 540 g Kartusche

10057514

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Polyurethane

Fast-Bond

schnellhärtender, universell einsetzbarer Konstruktions- und Montageklebstoff auf Polyurethanbasis (PUR)

WEICON Fast-Bond ist haftstark, überlackierbar, schleiffähig,witterungsbeständig, UV-beständig, beständig gegen Süß- und Salzwasser und frei von Silikon und Lösemitteln.

Fast-Bond eignet sich für die Verklebung von MDF-, Holz-, Span-, Faser- und Gipskartonplatten, Beton, Marmor, Natur- und Kunststein, Keramik, Gips, Metall und Hartschäumen. Fast-Bond ist in vielen Bereichen der Industrie einsetzbar.

► 310 ml
10015372
beige



VIDEO



Verkleben von Umleimern/
Kantenschutz an Spanplatten |
Fast-Bond





Silicon A

acetatvernetzend | fungizid eingestellt

WEICON Silicon A ist lösemittelfrei, acetatvernetzend, haftstark, dauerelastisch, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +180 °C (+356 °F), extrem elastisch (Bruchdehnung >500 %) und universell einsetzbar. Silicon A haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es kann im Maschinen- und Anlagenbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

	► 280 ml	► Set	► Folienbeutel
weiß	10104913	10104916	10104910
grau	10104903	10104906	10104900
schwarz	10104933	10104936	10104930
transparent	10104924	10104927	10104921

	► 85 ml	► Folienbeutel
transparent	10104924	10104921

Silicon N

neutralvernetzend | fungizid eingestellt

WEICON Silicon N ist lösemittelfrei, neutralvernetzend, nicht korrosiv, haftstark, dauerelastisch, witterungs-, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +180 °C (+356 °F), extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 800 %) und universell einsetzbar. Silicon N haftet sehr gut auf allen Metallen, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es kann in der Kunststoffverarbeitung, in der Elektroindustrie, Energietechnik, in der Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

► 280 ml	► Set	► Folienbeutel
10105011	10105014	10105008

Silicon LP

acetatvernetzend | Trinkwassserzulassung | NSF-Zulassung

WEICON Silicon LP ist ein acetatvernetzender und dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff. Es ist beständig gegenüber Chemikalien, Alterung, Witterung und UV-Bestrahlung und es verfügt über eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180 °C (+356 °F).

Es haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Kunststoffen und vielen weiteren Werkstoffen. Silicon LP wurde speziell für den Einsatz in sensiblen Bereichen entwickelt. Es dient zum Abdichten im Lebensmittelbereich und im Trinkwasserbereich, beispielsweise in Molkereien, Schlachtereien, in der Getränke- und Lebensmittelproduktion oder in Großküchen.



NSF Nonfood Compounds Program Listed S2 Registration 158659

► 280 ml	► Set	► Folienbeutel
weiß	10104982	10104985
transparent	10104992	10104995

Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß der KTW-Leitlinie des Umweltbundesamtes.



Erhöhte Lagerstabilität
+ 18 Monate months
Longer shelf life

Green Tube

Im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen

80%

WENIGER KUNSTSTOFF



WEICON Primer E 500

Speziell für Silikone – zur Vorbehandlung von nictosaugenden Oberflächen, wie z. B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen, wie z. B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u. v. m.

► 25 ml	► 250 ml
10060616	10035220



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Silikone**Black-Seal Spezialsilikon****extrem öl- und fettbeständig**

WEICON Black-Seal ist hochtemperaturbeständig (+280 °C/+536 °F), lösemittelfrei, haftstark, druckbeständig, alterungsbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 500 %).

Black-Seal ist für Verklebungen und Abdichtungen geeignet, bei denen eine besonders hohe Öl- und Fettbeständigkeit erforderlich ist.

Es kann an Getriebe-, Ventil- und Gehäusedeckeln, Ölwanne und Ölpumpen, Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Flanschen, Tanks und Behältern und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

- ▶ 280 ml ▶ Set ▶ Folienbeutel
10104022 10104057 10104248

- ▶ 85 ml ▶ 200 ml Presspack
10022222 10000763

**HT 300****hochtemperaturbeständig | acetatvernetzend**

WEICON HT 300 ist hochtemperaturbeständig (+300 °C/+572 °F), lösemittelfrei, haftstark, acetatvernetzend, witterungs-, alterungs- und chemikalienbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 300 %).

HT 300 ist besonders geeignet für hitzelastete Verklebungen und Abdichtungen und haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es kann in Industrieöfen, Rauchgasanlagen, Heizungsanlagen, Abgasführungen, Wärmeschränken und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

- ▶ 280 ml ▶ Folienbeutel ▶ 85 ml
10104027 10104059 10104250 10005243

**Silicon F****flüssig | selbstnivellierend | neutralvernetzend**

Die Verguss- und Beschichtungsmasse WEICON Silicon F ist flüssig, selbstnivellierend, streichfähig, lösemittelfrei, neutralvernetzend, witterungs-, alterungs- und temperaturbeständig bis +180 °C (+356 °F) und universell einsetzbar.

Silicon F kann speziell für elastische Verklebungen, Isolierungen und Imprägnierungen verwendet werden und auch zur Abdichtung und zum Verguss (max. 10 mm) von technischen Bauteilen dienen. Es haftet gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Es findet Anwendung im Maschinen- und Anlagenbau, in der Kunststoffverarbeitung, in der Energie- und Elektroindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie.



- ▶ 310 ml
10000492



Technische Daten

WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand					
	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Edelstahl	Flex 310 M® Flüssig schwarz
	✓	✓		✓	✓
Basis:	1 K.-Polyoxypropylen	1 K.-Polyoxypropylen	1 K MS-Polymer	1 K MS-Polymer	1 K MS-Polymer
Farbton:	weiß, grau, schwarz	transparent, glasklar	grau	edelstahl	schwarz
Inhalt:	280 ml, 200 ml	280 ml, 200 ml	280 ml	280 ml	310 ml
Dichte g/cm³:	1,44	1,06	1,41	1,08	1,00
Konsistenz:	pastös	pastös	pastös	pastös	20.000 mPa.s
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	selbstnivellierend
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C* ² (+41 bis +104 °F)	+5 °C bis +40 °C* ² (+41 bis +104 °F)	+5 °C bis +40 °C* ² (+41 bis +104 °F)	+5 °C bis +40 °C* ² (+41 bis +104 °F)	+5 °C bis +40 °C* ² (+41 bis +104 °F)
Härtungsart:	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung:	+5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 40 % bis 70 % rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit* ³	25 Min.	10 Min.	10 Min.	15 Min.	160
Durchhärtegeschwindigkeit* ³	2-3 mm in den ersten 24 Stunden				
Topfzeit (bei +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte)	-	-	-	-	-
Belastbar nach	-	-	-	-	-
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563) %: ⁴ * ³	-1	-3	-	-1	-
Klebespaltüberbrückung bis max. mm:	5	5	-	5	-
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25	25	-	25	-
Lagerstabilität Monate: bei konstanter Raumtemperatur	18	18	18	18	12
WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand					
Shore-Härte A (DIN ISO 7619)	42	40	55	45	20
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527 / 5A) %	650	300	400	280	400
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN EN ISO 527 / 5A)	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (440 psi)	3,2 N/mm² (460 psi)	3,1 N/mm² (450 psi)	1,5 N/mm² (200 psi)
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)* ⁴	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	2,5 N/mm² (360 psi)	-
Weiterreißwiderstand (DIN ISO 34)	20 kN/m (114 lb/in)	19 kN/m (108 lb/in)	21 kN/m (120 lb/in)	11 kN/m (63 lb/in)	-
Bewegungsaufnahme max. %	15	20	-	20	-
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +130 °C (+266 °F)	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C (+248 °F)	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurz. (ca. 30 Min.) bis +200 °C (bis +392 °F)	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C (+248 °F)	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F)
Durchgangswiderstand	1,0 x 10 ¹⁰ Ω·cm	1,2 x 10 ¹² Ω·cm	3,4 x 10 ¹¹ Ω·cm	-	-
Überlackierbar* ⁵	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
Mögliche Primer	siehe Auswahltafel Primer auf Seite 137				

*² Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen, Tuben etc. vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F) erwärmt werden.

*³ Normalklima +23°C (+73°F) und 50% relative Luftfeuchte.

*⁴ Materialpaarung Alu/Alu, gereinigt und entfettet mit Reiniger S, 1 mm Schichtdicke, 10 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit, Fast-Bond Buche/Buche, ohne Vorbehandlung, 1 mm Schichtdicke, 5 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit.

*⁵ Die oben aufgeführten WEICON 1-K. Kleb- und Dichtstoffe sind frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen wie z. B. Silikon. Durch die besondere Zusammensetzung sind diese mit geeigneten Lackbeschichtungssystemen (keine Alkydharzlacke) überlackierbar bzw. überstrechbar. Um die Verträglichkeit zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorversuchen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dieses unerlässlich. Die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe wird durch eine Farbschichtung nur leicht verzögert.

*⁶ Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe kommen.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Technische Daten

WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand					
	Flex 310 M® 2 K	Natursteinkleber	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Scheibenkleber
			✓		✓
Basis:	2-K Hybrid-Polymer	1 K MS-Polymer	1-K MS-Polymer	1-K MS-Polymer	1 K.-Polyoxypropylen
Farbton:	grau	weiß, grau	weiß, grau, schwarz	weiß, grau	schwarz
Inhalt:	250 ml	280 ml	310 ml	280 ml	280 ml, 200 ml
Dichte g/cm³:	1,40	1,62	1,44	1,62	1,44 g/cm³
Konsistenz:	standfeste Paste	pastös	pastös	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	-	1	1	<1	1
Verarbeitungstemperatur:	+5 bis +35 °C (+41 bis +95 °F)	+5 °C bis +40 °C	+5 °C bis +40 °C*2 (+41 bis +104 °F)	+5 °C bis +40 °C*2 (+41 bis +104 °F)	+5 °C bis +40 °C*2 (+41 bis +104 °F)
Härtungsart:	chemische Polymerisation	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung:	-	+5°C bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit, Aqua-Flex härtet auch unter Wasser aus	+5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit*3 (Min.)	-	10	25	10	25
Durchhärtgeschwindigkeit*3	-	2-3 mm in den ersten 24 Stunden			
Topfzeit (bei +23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte)	ca. 10 Min.	-	-	-	-
Belastbar nach	ca. 60 Min.	-	-	-	-
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563) %.*3	ca. 1	-2	-1	-2	-1
Klebespaltüberbrückung bis max. mm:	10	10	5	10	5
Dichtfugenbreite bis max. mm:	-	30	25	30	25
Lagerstabilität Monate: bei konstanter Raumtemperatur	12	18	12	18	18
WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand					
Shore-Härte A (DIN ISO 7619)	40	56 ±3	42	50	42
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527 / 5A) %	350	121	650	600	650
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN EN ISO 527 / 5A)	2,2 N/mm² (319 psi)	1,6 N/mm² (232 psi)	3,3 N/mm² (480 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	3,3 N/mm² (480 psi)
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)*4	1,3 N/mm² (189 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	2,1 N/mm² (300 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	2,1 N/mm² (300 psi)
Weitereißwiderstand (DIN ISO 34)	-	13 kN/m (74 lb/in)	20 kN/m (114 lb/in)	13 kN/m (74 lb/in)	20 kN/m (114 lb/in)
Bewegungsaufnahme max. %	-	20	15	20	15
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90 °C (-40 bis +194 °F)	-40 bis +90 °C (-40 bis +194 °F)	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurzz. (ca. 2 Std.) bis +130 °C (+266 °F)	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F)	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurzz. (ca. 2 Std.) bis +130 °C (+266 °F)
Durchgangswiderstand	-	-	-	-	1,0 × 10¹⁰ Ω·cm
Überlackierbar*5	-	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
Mögliche Primer	siehe Auswahltafel Primer auf Seite 137	Auswahltafel auf Seite 137	Auswahltafel auf Seite 137	Auswahltafel auf Seite 137	Auswahltafel auf Seite 137

Technische Daten

WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand							
	Flex+bond®		Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall	Flex 310 PU	Fast-Bond	Flex 310 M® F1X
	✓		✓	✓	✓		
Basis	1-K MS-Polymer		1-K MS-Polymer	1-K MS-Polymer	1-K Polyurethan	1-K Polyurethan	1-K MS-Polymer
Farbton	weiß, grau, schwarz	transparent	weiß, grau, schwarz	transparent	weiß, grau, schwarz	beige	weiß, grau
Inhalt	85 ml		280 ml	280 ml	280 ml	310 ml	280 ml
Dichte g/cm³	1,44	1,06	1,60	1,06	1,17	1,50	1,5
Konsistenz	pastös	pastös	hochpastös	pastös	pastös	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm	1	<1	<1	<1	1	>1	<1
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C* ² (+41 bis +104 °F)		+5 °C bis +40 °C* ² (+41 bis +104 °F)	+5 °C bis +40 °C* ² (+41 bis +104 °F)	+5 °C bis +40 °C* ² (+41 bis +104 °F)	+5 °C bis +40 °C* ² (+41 bis +104 °F)	+5 °C bis +40 °C
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend		feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung	+5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit		+5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +35 °C (+41 bis +95 °F) und 40 % bis 70 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5 °C bis +35 °C (+41 bis +95 °F) und 40 % bis 70 % rel. Luftfeuchtigkeit	+5°C bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit (Minuten)* ³	25	10	10	10	45	3	10
Durchhärtegeschwindigkeit* ³	2-3 mm in den ersten 24 Stunden		2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden	2-3 mm in den ersten 24 Stunden
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563) %* ³	-1	-3	-1	-3	-6	Zunahme	-2
Klebespaltüberbrückung bis max. mm	5	5	5	5	5	10	10
Dichtfugenbreite bis max. mm	25	25	5	25	25	-	30
Lagerstabilität Monate (bei konstanter Raumtemperatur)	18		18	18	18	12	18
WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand							
Shore-Härte A (DIN ISO 7619)	42	40	58	40	45	-	56 ±3
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527 / 5A) %	650	300	230	300	450	-	121
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN EN ISO 527 / 5A):	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)	2,2 N/mm² (320 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	1,6 N/mm² (232 psi)
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465):* ⁴	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,3 N/mm² (189 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,6 N/mm² (232 psi)	11 N/mm² (1.595 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)
Weiterreißwiderstand (DIN ISO 34):	20 kN/m (114 lb/in)	19 kN/m (108 lb/in)	10 kN/m (57 lb/in)	19 kN/m (108 lb/in)	9 kN/m (51 lb/in)	-	13 kN/m (74 lb/in)
Bewegungsaufnahme max. %	15	20	15	20	10	-	20
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F)	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C (+248 °F)	-40 °C bis +80 °C (-40 bis +176 °F) kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C (+248 °F)	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C (+248 °F)	-40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F) kurzz. (ca. 2 Std.) bis +120 °C (+248 °F)	-30 °C bis +100 °C (-22 bis +212 °F)	-40 °C bis +90 °C, kurzz. (ca. 30 Min.) bis +180°C
Durchgangswiderstand	-	-	1,4 × 10 ¹¹ Ω·cm	0,9 × 10 ¹² Ω·cm	-	-	-
Überlackierbar*	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbebeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)		nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbebeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbebeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)	Nach vollständiger Durchhärtung	Nach vollständiger Durchhärtung	nur „nass in nass“, spätestens innerhalb von 3 h nach Materialauftrag mit geeigneten Farbbebeschichtungssystemen (ausser Alkydharzlacke)
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2		B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
Mögliche Primer	Auswahltafel auf Seite 137		Auswahltafel auf Seite 137	Auswahltafel auf Seite 137	Auswahltafel auf Seite 137	-	Auswahltafel auf Seite 137

*² Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen, Tuben etc. vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F) erwärmt werden.

*³ Normalklima +23°C (+73°F) und 50% relative Luftfeuchtigkeit.

*⁴ Materialpaarung Alu/Alu gereinigt und entfettet mit Reiniger S, 1 mm Schichtdicke, 10 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit. Fast-Bond Buche/Buche, ohne Vorbehandlung, 1 mm Schichtdicke, 5 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit.

* Die oben aufgeführten WEICON 1-K Kleb- und Dichtstoffe sind frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen wie z. B. Silikon. Durch die besondere Zusammensetzung sind diese mit geeigneten Lackbeschichtungssystemen (keine Alkydharzlacke) überlackierbar bzw. überstrichbar. Um die Verträglichkeit zu prüfen, muss jedoch in jedem Fall eine Eignung in Vorräumen individuell unter den jeweiligen Praxisbedingungen festgestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzungen und der Vielfältigkeit der Substrate ist dieses unerlässlich. Die Durchhärtung der Kleb- und Dichtstoffe wird durch eine Farbbebeschichtung nur leicht verzögert.

*⁶ Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe kommen.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Technische Daten

WEICON Kleb- und Dichtstoffe in nicht ausgehärtetem Zustand						
	Silicon A	Silicon LP*	Silicon N	Silicon F	HT 300	Black-Seal
		✓				
Basis:	1-K Polysiloxan (Acetat)	1-K Polysiloxan (Acetat)	1-K Polysiloxan (Pentanonoxim)	1-K Polysiloxan (Pentanonoxim)	1-K Polysiloxan (Acetat)	1-K Polysiloxan (Acetat)
Farbe:	weiß, grau, schwarz transparent	weiß, transparent	transparent	weiß	rot	schwarz
Dichte (g/cm³):	1,03	1,00	1,17	1,00	1,18	1,04
Konsistenz:	pastös	pastös	pastös	30.000 mPa s	pastös	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) mm:	1	1	1	flüssig	1	>1
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +35 °C* ² (+41 bis +95 °F)	+5 °C bis +35 °C* ² (+41 bis +95 °F)	+5 °C bis +35 °C* ² (+41 bis +95 °F)	+5 °C bis +35 °C* ² (+41 bis +95 °F)	+5 °C bis +35 °C* ² (+41 bis +95 °F)	+5 °C bis +35 °C* ² (+41 bis +95 °F)
Härtungsart:	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung:	ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit	ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit	ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit	ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit	ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit	ab +5 °C bis +40 °C (+41 bis +104 °F) und 30 % bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit (Minuten):* ³	15	10	7	15	8	7
Durchhärtegeschwindigkeit:*	2-3 mm in den ersten 24 Stunden					
Volumenänderung (DIN 52451) %:*	< -6 %	< -6 %	< -6 %	-9 %	< -6 %	-9 %
Klebespaltüberbrückung bis max. mm:	5	5	5	2	5	5
Dichtfugenbreite bis max. mm:	25	25	25	---	25	25
Lagerstabilität Monate: bei konstanter Raumtemperatur	18	18	18	12	18	18
WEICON Kleb- und Dichtstoffe in ausgehärtetem Zustand						
Shore-Härte A (DIN ISO 7619):	20	25	20	10	30±5	30±5
Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]:	700	80	550	600	300	500
Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²]:	1,4 N/mm² (200 psi)	2,9 N/mm² (420 psi)	1,5 N/mm² (220 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	2,5 N/mm² (360 psi)	2,2 N/mm² (320 psi)
Dehnspannungswert bei 100 % nach ISO 37, S3A	0,3 N/mm² (40 psi)	0,6 N/mm² (90 psi)	0,4 N/mm² (60 psi)	0,2 N/mm² (30 psi)	0,9 N/mm² (130 psi)	0,7 N/mm² (100 psi)
Bewegungsaufnahme max. %:	25	25	25	/	15	15
Fungizid (pilzhemmend):	ja	nein	ja	nein	nein	nein
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +180 °C (-40 bis +356 °F)	-40 °C bis +180 °C (-40 bis +356 °F)	-40 °C bis +180 °C (-40 bis +356 °F)	-50 °C bis +180 °C (-58 bis +356 °F)	-40 °C bis +280 °C (-40 bis +536 °F) kurzz. (ca. 2 Stunden) +300 °C (+572 °F)	-40 °C bis +280 °C (-40 bis +536 °F) kurzz. (ca. 2 Stunden) +300 °C (+572 °F)
Überlackierbar:	nicht überlackierbar					
Baustoffklasse (DIN 4102):	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2

*² Zum leichteren Verarbeiten sollten die Kartuschen vor der Anwendung bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (+20°/+68°F) erwärmt werden.

*³ Normalklima +23 °C (+73 °F) und 50 % relative Luftfeuchte nach DIN 50014.





Chemische Beständigkeit von WEICON Kleb- und Dichtstoffen nach der Aushärtung

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Edelstahl	Flex 310 M® 2 K	Flex 310 M® Flüssig schwarz	Scheiben- kleber	Flex 310 M® Fix	Flex+bond®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall	Aqua-Flex	SolarFlex®	Flex 310 PU	Fast-Bond	Silicon A	Silicon LP	Silicon N	Silicon F	HT 300	Black-Seal	Naturstein- kleber
Aceton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Alkohol	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	+	o
Ameisensäure konzentriert	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	o	o	+	+	-
Ammoniak 10 %	+	o	+	+	+	+	+	o	+	o	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzin (92 bis 100 Oktan)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Diesel / Heizöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	-	-	-	-	+	-
Ethylglykol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	-
Ethanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	-
Frigen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	-	-	+	+	-
Frostschutzmittel	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Getriebeöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	-	-	+	+	-
Glycerin (Glykol)	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hexan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Hydrauliköl	o	-	o	o	o	o	o	o	o	o	-	o	o	o	o	+	+	o	o	+	+	o
Kaliлаuge 20 %	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	-	-	-	-	-	-	o
Kühlschmierstoff, wasser verdünnbar	+	o	+	+	+	+	+	+	+	o	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Laugen, verdünnt	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Methanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Methyl-Ethyl-Keton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Motorenöl mineralisch/synthetisch	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
Natronlauge 20 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	+	o	o	+	-
Phosphorsäure 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	+	-
2-Propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	o	o	+	+	o	o	+	-
Salpetersäure 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	-
Salzsäure 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	-
Salzwasser / Meerwasser	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Schwefelsäure 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	-
Speiseöl / Pflanzenöl	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	+	+	+	+	+	o
Toluol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	o	o	+	-
Waschbenzin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	-
Wasser	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Wasser, +90 °C (+194 °F)	+	-	+	-	+	+	+	+	+	-	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+
Wasserstoffperoxid 3 %	+	-	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+	+
Weißöl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	-
Xylol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	o	o	+	-
Zitronensäure 10 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	-

+ = beständig o = zeitlich begrenzt - = unbeständig

Übersicht zur Berechnung der Verbrauchsmenge

Umrechnungsfaktoren



(°C x 1.8) +32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm x 5.71 = pli
N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi
MPa x 0.145 = KSI
mPa·s = cP
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
kg x 2.2046 = lb

Fugentiefe	5 mm		6 mm		8 mm		10 mm		12 mm	
	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.
5 mm	25	12,4	30	10,3						
6 mm	30	10,3	36	8,6						
8 mm	40	7,75	48	6,5	64	4,8				
10 mm	50	6,2	60	5,2	80	3,9	100	3,1		
12 mm	60	5,2	72	4,3	96	3,2	119	2,6		
15 mm	75	4,1	90	3,4	120	2,6	148	2,1	182	1,7
18 mm			108	2,9	144	2,2	182	1,7	221	1,4
20 mm					160	1,9	194	1,6	240	1,3
25 mm							258	1,2	300	1,0

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

Informationen zur Oberflächenvorbereitung/-vorbehandlung

Material	Basis MS-Polymere (POP)	Basis Polyurethan (PUR)	Basis Silikone
ABS	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200
Alu	blank	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger+ M 100	Oberflächen-Reiniger+ M 100
	eloxiert	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
	grundiert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
	lackiert	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
Emaille	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
EPDM	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*
GFK (Polyester, Epoxid)	glatte/raue Seite	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Bahnenware	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Handlaminat	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
Glas	unbehandelt, klar	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger + M 100**
	keramikbeschichtet	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100
Holz	phenolbeschichtet	keine ausreichende Adäsion	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100
	melaminbeschichtet	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	unbehandelt	feucht abwischen + Primer S 300	mit Druckluft abblasen + Primer S 300
Keramik	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + M 100	Oberflächen-Reiniger + E 500
Kupfer	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
Messing	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
PA (Polyamid)	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
PC *2	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
PIR Hartschaum (Polyisocyanurat)	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PMMA*2	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*	Oberflächen-Reiniger + K 200*
Polywood	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + P 400	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + P 400	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + P 400
PP/PE	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400	Oberflächen-Reiniger + P 400*
PS	Hartschaum	Oberflächen-Reiniger + P 400*	Oberflächen-Reiniger + P 400*
	Platten, schlagzäh	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PUR Hartschaum (Polyurethan)	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PUR Elastomer	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
PVC	Platten	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	Hartschaum	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger + E 500
Stahl	blank	Oberflächen-Reiniger	Oberflächen-Reiniger
	chromatiert	Oberflächen-Reiniger+ M 100	Oberflächen-Reiniger+ M 100
	grundiert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	lackiert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	gepulvert	Oberflächen-Reiniger + K 200	Oberflächen-Reiniger + E 500
	VA (Edelstahl)	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500
	verzinkt	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + M 100	Oberflächen-Reiniger + aufrauen + E 500

* Vorversuche erforderlich

** vor UV-Hinterstrahlung schützen

*2 vor UV-Hinterstrahlung schützen

Primer M 100: Zum Vorbehandeln von nicksaugenden Oberflächen, wie z. B. Metallen, Kunststoffen, lackierten Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetem Glas.

Primer K 200: Zur Vorbehandlung von nicksaugenden und lackierten Kunststoffoberflächen sowie Elastomeren, z. B. EPDM.

Primer S 300: Zur Vorbehandlung von porösen und saugenden Untergründen.

Primer P 400: Zur Vorbehandlung von Polyolefinen, wie z. B. PE, PP sowie schwer zu verklebenden Elastomeren.

Primer E 500: Zur Vorbehandlung von Silikonen.



Montagekleber



haftstark | universell einsetzbar | für Innen & Außen

WEICON Montagekleber ist ein haftstarker Dispersions-Acryl-Klebstoff für Montage-, Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten.

Der Klebstoff verfügt über eine hohe Anfangshaftung und Endfestigkeit und härtet schnell aus. Nach der Trocknung ist der Montagekleber schleifbar und überputzbar und kann mit handelsüblichen Farben und Lacken überstrichen werden. Der Klebstoff ist in einem Bereich von -20 °C bis +80 °C temperaturbeständig und eignet sich sowohl für Anwendungen im Innen- als auch im Außenbereich. Der weiße flexible Klebstoff ist emissionsarm und frei von Lösemitteln.

Der Montagekleber ist universell einsetzbar und kann für die verschiedensten Anwendungen verwendet werden. Er ist zum Beispiel ideal für flächige Verklebung von Holzwerkstoffen, (wie Sockelleisten, Zierleisten, Paneele oder Spanplatten), PVC, Styropor, Polystyrolschaumplatten, PU-Hartschaum (z. B. Dämmplatten und Kabelkanäle), mineralischen Werkstoffen (z. B. Fliesen) und Metallen auf saugenden Untergründen, wie Putz, Beton, Faserzement, Gipskarton und unbehandeltem Holz.

- 280 ml
 - Set
 - Folienbeutel
- [10101911](#) [10104456](#) [10104259](#)

VIDEO



Erhöhte Lagerstabilität

+24 Monate
months
Longer shelf life



Technische Daten

Basis	Acrylat-Dispersion
Farbe	weiß
Konsistenz	pastös
Dichte	1,4 g/cm³
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Durchhärtegeschwindigkeit	2-3 mm in den ersten 24 h
Hautbildezeit	10-15 Minuten
Shore-Härte A	65±3
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +80 °C

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

WEICON Primer M 100

► 250 ml
10023566

► 25 ml
10060606

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Metallocberflächen (Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech), Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Emaille, Keramik sowie Glas.



WEICON Primer K 200

► 250 ml
10023567

► 25 ml
10060609

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Untergründen, Kunststoffen (ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lackierten Oberflächen, Metallen (Alu, Stahl; VA-Stahl, Messing, Zink, Weißblech) sowie Elastomeren (EPDM).



WEICON Primer S 300

► 250 ml
10023568

► 25 ml
10060610

Zur Vorbehandlung von saugenden und/oder porösen Oberflächen, wie z. B. unbeschichteten Hartfaser- und Gipskartonplatten.



WEICON Primer P 400

► 250 ml
10023569

► 25 ml
10060612

Zur Vorbehandlung von nichtsaugenden, niederenergetischen Kunststoff-Oberflächen, wie z. B. PE, PP, TPE sowie Elastomeren (EPDM).



WEICON Primer E 500

► 250 ml
10035220

► 25 ml
10060616

Speziell für Silikone – zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z. B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffen, wie z. B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u.v.m.



Wollwischer

10032350



Zum Aufbringen von WEICON Primern.

Technische Daten

	M 100	K 200	S 300	P 400	E 500	Haftcleaner
Basis:	Kunstharz, lösemittelhaltig	Kunstharz, lösemittelhaltig	Polyurethan, lösemittelhaltig	Kautschuk, lösemittel- und chlorhaltig	Silikonharz, lösemittelhaltig	Lösemittelgemisch mit Zusatzstoffen
Farbe	farblos, transparent	farblos	gelblich, transparent	bernstein, transparent	leicht gelblich, transparent	transparent, klare Flüssigkeit
Inhalt	250 ml, 25 ml	400 ml				
Dichte (g/cm³):	0,79	0,77	1,03	0,80	0,78	0,71
Verbrauch je m² (ml):	20 - 40	20 - 40	80 - 200	20 - 60	100	-
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C bis +25 °C (+50 °F bis +77 °F)	+10 °C bis +35 °C (+50 °F bis +95 °F)	+5 °C bis +25 °C (+41 °F bis +77 °F)	-15 °C bis +35 °C (+5 °F bis +95 °F)	+10 °C bis +25 °C (+50 °F bis +77 °F)	+5 °C bis +25 °C (+41 °F bis +77 °F)
Abluftzeit nach Auftrag (min):	ca. 10	ca. 10	ca. 60	ca. 10 - 60	ca. 60	10
Verwendungsdauer (Std.):	24	24	4	1	8	-
Geeignet für	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone) WEICON Urethan	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone) WEICON Urethan	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone) WEICON Urethan	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (ausgenommen Silikone) WEICON Urethan	WEICON Silicon A, F und N WEICON HT-300, WEICON Black-Seal Spezialsilikon WEICON Urethan	WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe (Allround-Haftvermittler)

Primer

Haftvermittler

Auch ohne den Einsatz von Haftvermittlern (Primern) lassen sich mit WEICON elastischen Kleb- und Dichtstoffen (auf der Basis von MS-Polymer und Hybrid-Polymer) gute Klebergebnisse auf den meisten Werkstoffoberflächen erzielen.

Glättmittel

einfaches Glätten aller WEICON-Dichtstoffe

Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man alle elastischen WEICON Kleb- und Dichtstoffe, einfach und sauber glätten kann.

► 500 ml
10038838
Sprühflasche

► 5 L
10039360



Haftcleaner

Reiniger und Primer in einem Produkt

Universelles Reinigungsmittel und Haftvermittler in einem Produkt. Speziell für die Vorbehandlung glatter Oberflächen, wie z. B. Edelstahl, Glas und Kunststoffe.

► 400 ml
10062859





Für ein optimales Montageergebnis müssen die zu verklebenden Oberflächen sauber (Oberflächen-Reiniger), trocken und möglichst glatt sein. Die Verarbeitungstemperatur sollte beim Anbringen über 10 °C liegen. Das Montageklebeband eignet sich nicht für Tapeten oder andere empfindliche Oberflächen. Beim Ablösen kann es zu Beschädigungen des Untergrunds kommen.

Transparent

feuchtigkeitsbeständig | UV-beständig | haftstark

- Tragkraft 80 kg/m
- 19 mm x 3 m (Breite x Länge)
- Kerngröße 40 mm

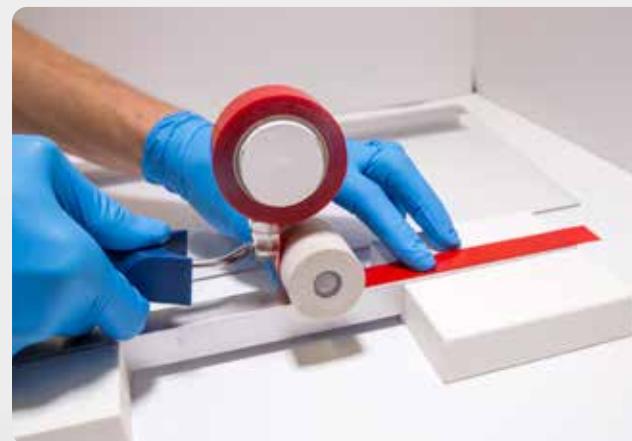


WEICON Montage-Klebeband Transparent ist ein doppelseitiges, hochtransparentes Klebeband aus reinem Acrylatklebstoff. Das Klebeband eignet sich besonders für optisch anspruchsvolle konstruktive Verklebungen, bei denen transparente Gegenstände sowohl im Innen- als auch im Außenbereich dauerhaft befestigt werden.

Das transparente Klebeband haftet fest und sicher auf nahezu allen glatten Oberflächen, wie Glas, Kunststoff, Stahl, Aluminium, Fliesen, oder Kacheln. Das Klebeband hat eine Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +160 °C und ist UV- und feuchtigkeitsbeständig. In Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen kann es als Fixierhilfe bei Hybridverklebungen dienen und sorgt für eine sichere Positionierung der zu verklebenden Objekte.

Das transparente Montage-Klebeband kann in vielen verschiedenen Anwendungsbereichen, wie in der Werbetechnik, im Messe- und Ausstellungsbau, im Küchen- und Möbelbau, im Caravaning-Bereich, in der Karosserie- und Fahrzeugtechnik, im Metallbau und in der Elektronikindustrie zum Einsatz kommen.

10050553
3 m Länge



Fixierhilfe in Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen.



Technische Daten

	Transparent	Grau
Banddicke	0,5 mm	0,9 mm
Reißdehnung	750 %	750 %
Bruchkraft	9 N/cm	10 N/cm
Klebkraft auf Stahl*	20 N/cm	20 N/cm
T-Block Zugfestigkeit auf Aluminium*	80 N/cm ²	50 N/cm ²
Dynamische Scherfestigkeit**	40 N/cm ²	45 N/cm ²
Statische Scherfestigkeit**	> 10.000 min	> 10.000 min
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +160 °C (-40 °F bis +320 °F)	-40 °C bis +120 °C (-40 °F bis +248 °F)

*72 h **+23 °C und +70 °C, 1000 g, 625 mm²

Montage-Klebeband

Grau

extrem starker Halt | für glatte Oberflächen | hohe Flexibilität

- Tragkraft 85 kg/m
- 19 mm x 3 m (Breite x Länge)
- Kerngröße 40 mm



Montage-Klebeband Grau ist ein haftstarkes, doppelseitiges Klebeband aus modifiziertem Acrylatschaum. Das Klebeband eignet sich insbesondere für die Verbindung von Teilen mit niedriger Oberflächenenergie, wie PE und PP, sowie für pulverlackierte Oberflächen. In Kombination mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen kann es als Fixierhilfe bei Hybridverklebungen dienen.

Das Band besitzt eine hohe Flexibilität, um eventuelle Spannungen bei Kurvenverklebungen optimal auszugleichen. Es ist für dauerhafte Verklebungen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar. Das Klebeband hat eine Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +120 °C und ist UV- und feuchtigkeitsbeständig.

Das graue Montage-Klebeband kann in unterschiedlichen Anwendungsbereichen, wie in der Karosserie- und Fahrzeugtechnik, im Caravaning-Bereich, im Metall- und Apparatebau, in der Elektronikindustrie, im Maschinenbau, in der Werbetechnik sowie im Schiffsbau und in der Bootstechnik zum Einsatz kommen.

10050551
3 m Länge

VIDEO



Spaltband **NEU**

Fixierhilfe bei Hybridverklebungen | haftstark | für Innen und Außen

Das graue Spaltband wurde speziell zum Einsatz bei Hybrid-Verklebungen konzipiert. Bei solchen Verklebungen werden die zu verbindenden Bauteile durch zwei Materialien, einen Klebstoff und ein Klebeband, befestigt. Das haftstarke Spaltband aus modifiziertem Acrylatschaum dient bei dieser Art der Verklebung als Hilfe zur Fixierung des zu verklebenden Bauteils, bis der Klebstoff, der das Teil dauerhaft fixieren soll, ausgehärtet ist und seine vollständige Klebkraft entfaltet. Das Band kann überall eingesetzt werden, wo ein definierter Klebespalt von 3 mm (oder größer) erforderlich ist – beispielsweise bei Anwendungen und Beschichtungen, die mit WEICON Plastik-Stahl durchgeführt werden. Es eignet sich auch für Dickschichtverklebungen von elastischen Kleb- und Dichtstoffen. Das Spaltband besitzt eine hohe Flexibilität und passt sich optimal an die zu verklebenden Oberflächen an. Es ist für dauerhafte Verklebungen sowohl im Innen- als auch im Außenbereich einsetzbar. Das geschlossenzzellige Klebeband hat eine hohe Reißdehnung von 650 %, eine Temperaturbeständigkeit von -40 °C bis +120 °C und ist UV- und feuchtigkeitsbeständig.

- 16,5 m
- 10067873
- Rolle



WEICON KONTAKTKLEBSTOFFE

Was sind Kontaktklebstoffe?

Kontaktklebstoffe gehören zu den physikalisch abbindenden Klebstoffen. Das sind Klebstoffe, die ohne komplexe chemische Reaktion aushärten. Allein durch das Abfließen des Lösemittels wird der Klebstoff aktiviert und härtet aus. Bei chemisch abbindenden Klebstoffen hingegen, entsteht der Klebstoff durch die chemische Reaktion der Polyaddition, Polykondensation oder Polymerisation.

WEICON bietet mit den GMK (Gummi-Metall-Klebstoffen) Kontaktklebstoffe als 1-Komponenten (GMK 2410) und 2-Komponenten (GMK 2510) Variante.

Kontaktklebstoffe zur Verklebung von Gummi und Metallen.

Wofür werden Kontaktklebstoffe genutzt?

Kontaktklebstoffe werden dort benötigt, wo es auf eine hohe Anfangshaftung ankommt und die Verklebung dauerhaft elastisch sowie feuchtigkeitsbeständig sein sollte.

WEICON GMK Klebstoffe werden vorzugsweise für die Verklebung von großflächigen Gummimaterialien mit- und untereinander sowie auf Metalloberflächen eingesetzt.

GMK 2510

haftstark | dauerelastisch | temperaturbeständig

GMK 2510 ist ein 2-Komponenten-Klebstoff auf Polychloroprenbasis für vollflächige und dauerelastische Verklebungen, die dauerhaft dynamischen Belastungen ausgesetzt sind. Der Vorteil gegenüber 1-K-Kontaktklebstoffen liegt in der deutlich besseren Haftung und der verbesserten Temperaturbeständigkeit.

GMK 2510 verklebt Gummi, Metall, Textilien, Leder, Moosgummi (Neopren), CSM (Hypalon), Dämmmaterialien, haftbeschichtetes PU-Material sowie Holz und viele Kunststoffe mit- und untereinander. Die Verbindungen sind nach der Aushärtung feuchtigkeitsbeständig. WEICON GMK 2510 ist für Werkstoffe, wie z. B. Polystyrolschaum, Polyethylen, Polypropylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.

► 324 g
10039649

► 690 g
10034480

Arbeitspackung
(bestehend aus 300 g Klebstoff,
24 g Vernetzer und Holzspatel)

Arbeitspackung
(bestehend aus 650 g Klebstoff, 40 g
Vernetzer und Verarbeitungsspatel)

VIDEO



Gummi-Metall-Klebstoff

GMK 2410

GMK 2510

GMK 2410

dauerelastisch | feuchtigkeitsbeständig

GMK 2410 ist ein Klebstoff auf Basis von Polychloropren (CR) mit einer hohen Anfangshaftung zur vollflächigen und flexiblen Verklebung von:

- ▶ Gummi mit Gummi
- ▶ Gummi mit Metall

GMK 2410 verklebt ebenso Moosgummi, PE-Schaum, Leder, Filz, Dämmmaterialien, Textilien, Holz und viele Kunststoffe.

WEICON GMK 2410 ist für Werkstoffe, wie z. B. Polystyrolschaum, Polypropylen, Polyethylenteile, PVC-Weichschaum und PVC-Kunstleder nicht geeignet.

▶ 185 g 10029662	▶ 300 g 10028908	▶ 350 g 10030358
Tube	Dose	Pinseldose
▶ 700 g 10028906	▶ 5 kg 10029718	▶ 25 kg 10029720
Dose	Eimer	Eimer



VIDEO



Technische Daten

	GMK 2410	GMK 2510
Basis:	Polychloropren (CR)	Polychloropren (CR)
Dichte:	0,93 g/cm³	0,85 g/cm³
Viskosität:	ca. 2.400 mPa·s	1.500 mPa·s
Mischungsverhältnis:	---	100:7
Farbe:	bräunlich	schwarz
Verbrauch:	250 - 350 g/m²	150 - 300 g/m²
Abluftzeit:	5 - 10 Minuten	5 - 15 Minuten
Endfestigkeit:	ca. 24 Stunden	ca. 24 Stunden
Temperaturbereich:	von -40 °C bis +80 °C (-40 °F bis +176 °F)	von -40 °C bis +80 °C (-40 °F bis +176 °F), kurzfristig (1 Stunde) bis +130 °C (+266 °F)
Verarbeitungstemperatur:	+15 °C bis +35 °C (+59 °F bis 95 °F)	+15 °C bis +35 °C (+59 °F bis 95 °F), der Klebstoff gelöst unter +5 °C (+41 °F), wird aber durch vorsichtige Erwärmung auf Raumtemperatur wieder gebrauchsfertig!
Lagerfähigkeit:	12 Monate in ungeöffnetem Zustand	12 Monate in ungeöffnetem Zustand
Lagerung:	bei Raumtemperatur (+15 °C bis +25 °C / +59 °F bis +77 °F) trocken, im dicht verschlossenen Gebinde	bei Raumtemperatur (+15 °C bis +25 °C / +59 °F bis +77 °F) trocken, im dicht verschlossenen Gebinde

Pinsel 35, lang, Klebstoff

Naturborsten 46 mm, für niedrigviskose Materialien

Speziell zur Verarbeitung der flüssigen und fließfähigen WEICON Produkte geeignet. Das Material lässt sich mit dem Pinsel gleichmäßig und großflächig auftragen.



10065455

Mittlere Zugscherfestigkeiten

	GMK 2410	GMK 2510
Verzinkter Stahl / EPDM:	0,16 N/mm² (16,0 N/cm² *) 23 psi	0,60 N/mm² (60,0 N/cm² *) 87 psi
Verzinkter Stahl / verzinkter Stahl:	1,60 N/mm² (160,0 N/cm² *) 232 psi	3,00 N/mm² (300,0 N/cm² *) 435 psi
Verzinkter Stahl / SBR:	0,54 N/mm² (54,0 N/cm² *) 78 psi	0,50 N/mm² (50,0 N/cm² *) 72 psi
Verzinkter Stahl / NBR:	0,57 N/mm² (57,0 N/cm² *) 83 psi	0,49 N/mm² (49,0 N/cm² *) 71 psi

* Zugscherprüfung in Anlehnung an DIN EN 1465

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Produkt	Seite
Zink-Spray	144
Zink-Spray spezial hell	144
Zink-Alu-Spray	144
Galva-Spray	145
Rostschutz 2000 PLUS	146
Aluminium-Spray A-100	146
Aluminium-Spray A-400	146
Edelstahl-Spray	147
Edelstahl-Spray spezial hell	147
Chrom-Silber-Spray	148
Isolier-Spray	148
Kupfer-Spray	148
Corro-Schutz	149
Messing-Spray	149
 Sprühreiniger S	152
Schnellreiniger	152
Industriereiniger	153
Oberflächen-Reiniger	153
Plastic-Cleaner	153
Bremsenreiniger	153
Brennerreiniger	154
Formen-Reiniger	154
Multi-Schaum	155
Citrus-Reiniger	155
Schaumreiniger	155
Elektro-Reiniger	156
Dicht- und Klebstoffentferner	156
Druckluft-Spray	156
Visier-Reiniger	157
Bildschirmreiniger	157
 Edelstahlpflege-Spray	158
Metal-Fluid	158
Cockpit-Spray	158
Keilriemen-Spray	159
Handschutzschaum	159

Reiniger und Entfetter

Produkt	Seite
Rostumwandler	160
Rost-Schock	161
Rostlöser-Fluid	161
Rostlöser- und Kontaktspray	161
 Kontakt-Spray	162
Etiketten-Entferner	163
Kaugummi-Entferner	163
Formentrennmittel	163
Schweißschutz-Spray	164
Schweißschutz-Spray HP	164
Keramik Schweißschutzspray	164
Alu-Schleif Schutz	165
 W 44 T® Multi-Spray	166
W 44 T® -Fluid	166
AT-44 Allround-Spray	167
Bohr- und Schneidöl-Spray	167
Bio-Fluid	167
Bohr- und Schneidöl Spray für Edelstahl	167
Pneuma Lube	168
Silicon-Spray	168
Silicon-Fluid	168
Beschlag-Spray	168
PTFE-Spray	169
PTFE-Fluid	169
Gleitlack-Spray MoS ₂	169
 Top-Lube	170
Top-Lube-Fluid	170
Ketten- und Seilspray	170
Universal-Sprühfett mit MoS ₂	170
Sprühfett weiß	171
Haft-Sprühfett extra stark	171
Sprühfett H1	171
 Anti-Seize Montage-Spray	172
Anti-Seize High-Tech Montage-Spray	172
Kupferpaste Montage-Spray	172
 Sprühkleber extra stark	173
Sprühkleber	173
Sprühkleber wieder lösbar	173
Sprühkleber Textil	173

Schutz und Pflege

Technische Sprays



Spezialsprays

Lecksuch-Sprays	174
Rissprüfmittel	175
Lasermarkierspray	176
Universal Dicht-Spray	176
Rauchmelder-Testspray	177
Haftcleaner	177
Starter-Spray	177
Kälte-Spray	177

Technische Sprays für sensible Bereiche

NSF-Sprays	178-179
------------	---------



In nahezu allen Bereichen der Industrie kommen technische Sprays und Flüssig-Wirkstoffe zum Einsatz.

Sie dienen dort der Pflege und dem Schutz von Oberflächen, helfen beim Reinigen, Entfetten, Schmieren, Lösen und Trennen und sind unverzichtbarer Bestandteil der täglichen Arbeit.

- ▶ Oberflächen- und Korrosionsschutz
- ▶ Reinigen und Entfetten
- ▶ Schützen und Pflegen
- ▶ Lösen und Trennen
- ▶ Schmieren

Finden Sie den
richtigen Reiniger



VIDEO



Zink-Spray

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | überlackierbar | >1050 Stunden Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 | NSF-Zulassung

WEICON Zink-Spray ist TÜV-geprüft und verleiht dauerhaft allen Metallocberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes.

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 1.050 Stunden keinerlei Korrosion.

Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

Dadurch erfüllt WEICON Zink-Spray höhere Anforderungen als in der DIN EN ISO 1461 gefordert. Es kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

► 400 ml
10000016



Zink-Spray spezial hell

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen | NSF-Zulassung

WEICON Zink-Spray spezial hell ist TÜV-geprüft, verleiht dauerhaft allen Metallocberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz und hat einen hellen Farbton, der der Farbe einer Feuerverzinkung angeglichen ist.

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit Zink-Spray spezial hell beschichtet wurden, auch nach mehr als 550 Stunden keinerlei Korrosion.

Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

Zink-Spray spezial hell kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

► 400 ml
10000047



Zink-Alu-Spray

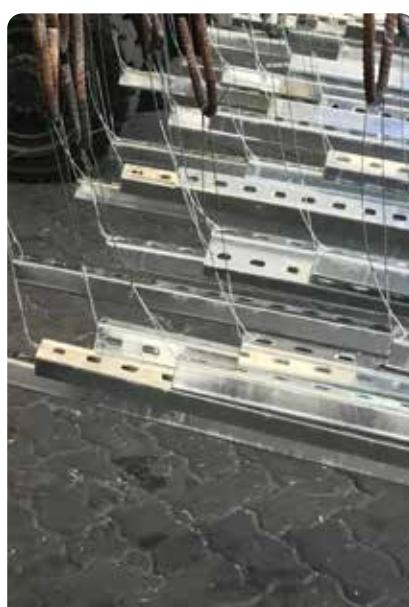
bevorzugt zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen

WEICON Zink-Alu-Spray schützt dauerhaft alle Metallocberflächen gegen Rost und Korrosion. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen viele Chemikalien.

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Alu-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 450 Stunden keinerlei Korrosion.

Es kann zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen eingesetzt werden.

► 400 ml
10000048





Technische Sprays

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Galva-Spray

langanhaltender kathodischer
Korrosionsschutz | im Farbton an
frische Feuerverzinkung angeglichen

WEICON Galva-Spray dient als dauerhafte Schutzschicht für alle Metalloberflächen. Es schützt Metalle gegen Rost und Korrosion und ist schnell trocknend und festhaftend. Das Spray ist salz- und süßwasserbeständig und temperaturbeständig bis ca. +300 °C (+572 °F).

Im Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit Galva-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 450 Stunden keinerlei Korrosion.

Das Spray dient zur Ausbesserung beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton, als hochwertige Rostschutzgrundierung, beispielsweise bei Lackierungen an Karosserien, zur Beschichtung von Schweiß- und Bohrstellen und als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen.

► 400 ml
10040054



Stainless Steel Spray

corrosion-resistant and effective

www.weicon.com

Vorher - Nachher
Edelstahl-Spray

Rostschutz 2000 PLUS

besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung

WEICON Rostschutz 2000 PLUS ist eine besonders korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf der Basis von Eisen-III-oxid (Hämatisit). Durch die Verwendung von hochreinen Eisenoxidpigmenten in schuppenartiger Anordnung wird ein dauerhafter, wetter- und wasserbeständiger Schutz der Oberfläche erzielt.

Es wird überall dort eingesetzt, wo metallische Konstruktionen oder Anlagen langfristig und optisch ansprechend vor extremen Umwelt- und Witterungseinflüssen geschützt werden sollen.

WEICON Rostschutz 2000 PLUS kann an Hallen- und Stahlkonstruktionen, Eisengeländern, Gittermasten, Zäunen, Handläufen, Balkongittern, Rolltoren, Außenleuchten und an besonders korrosionsanfälligen Stellen zum Einsatz kommen.

► 400 ml

10021354
silbergrau
DB 701

► 400 ml

10021353
anthrazit
DB 703

Aluminium-Spray A-100

schützt gegen Rost und Korrosion | abriebfest

WEICON Aluminium-Spray A-100 ist abriebfest, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5 %.

Das Spray bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen. Es kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

► 400 ml

10000050



Aluminium-Spray A-400

von höchster Brillanz

WEICON Aluminium-Spray A-400 ist von höchster Brillanz, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5 %. Das Spray bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen. Es kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

► 400 ml

10000051



Technische Sprays

Oberflächen- und Korrosionsschutz



Edelstahl-Spray

korrosionsbeständige und effektvolle Oberflächenbeschichtung

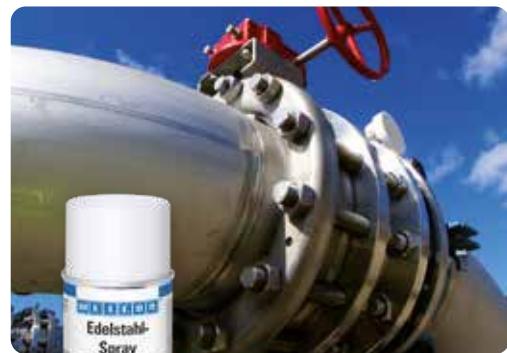
WEICON Edelstahl-Spray ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Es ist bis zu +300 °C (+572 °F) temperaturbeständig.

Edelstahl-Spray kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist. Die Legierung ist u. a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan.

Das Spray kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.

► 400 ml

10000139



Edelstahl-Spray spezial hell

verleiht Oberflächen die Optik bereits behandelten Edelstahls von z. B. V2A, V4A

WEICON Edelstahl-Spray spezial hell ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Die Legierung ist u. a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan. Es verleiht die Optik bereits behandelten Edelstahls.

Edelstahl-Spray spezial hell kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist.



Das Spray kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.

► 400 ml

10032003



Chrom-Silber-Spray

hochbrillante Oberflächenversiegelung auf Aluminiumbasis

WEICON Chrom-Silber-Spray ist eine hochbrilliante Oberflächenbeschichtung. Der Glanzgrad wird durch die spezielle Zusammensetzung und die höchste Reinheit der Metallpigmente erreicht.

Chrom-Silber-Spray kann für Prototypen und Musterstücke, Verspiegelungen (z. B. Reflektoren), beim Messe- und Ausstellungsbau, für effektvolle Dekorationsarbeiten und zur optischen Aufwertung der unterschiedlichsten Materialien verwendet werden.

► 400 ml
10009426



Kupfer-Spray

hochwertig und effektvoll

WEICON Kupfer-Spray ist ein hochwertiges, witterungsbeständiges und gut haftendes Metallspray mit hohem Kupferanteil für schützende und dekorative Beschichtungen, mit effektvollem Buntmetallcharakter im Innen- und Außenbereich. Auch zur optischen Aufwertung (Verkupfern) unterschiedlicher Werkstoffoberflächen bzw. Konstruktionsteilen.

Kupfer-Spray kann an Fensterblechen, Dachrinnen und Fallrohren, Außenleuchten und Briefkästen zum Einsatz kommen. Es eignet sich sowohl für die Verwendung im Kunsthandwerk als auch für Dekorationsarbeiten.

► 400 ml
10000140



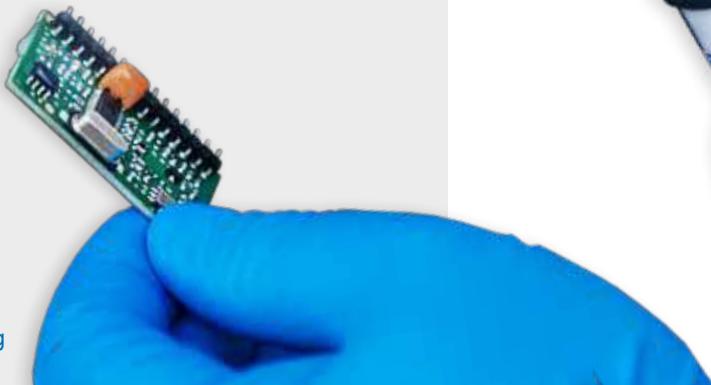
Isolier-Spray

transparenter Isolier- und Überzugslack auf Acrylharzbasis

WEICON Isolier-Spray ist ein transparenter Isolier- und Überzugslack auf Acrylharzbasis. Es bildet einen flexiblen und widerstandsfähigen Film, welcher hervorragend auf fast allen Werkstoffen wie Metall, Glas, Kunststoff oder Holz haftet. Isolier-Spray ist beständig gegen UV-Strahlen, Säuren, Öle und Laugen. Es ist feuchtigkeits- und witterungsbeständig und zeichnet sich besonders durch seine hohe Durchschlagsfestigkeit aus.

Das Spray schützt vor Feuchtigkeit sowie vor verschiedenen Dämpfen. Es dient als Schutzüberzug für Leiterplatten, an elektrischen Verbindungen, Schaltern, Schaltanlagen, elektronischen Bauteilen und Spulen, als Universalversiegelung in der Elektrotechnik oder zum Ausbessern von Isolierungen an Elektromotoren, Wicklungen und Rahmen.

► 400 ml
10053563



Technische Sprays

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Corro-Schutz

Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen

WEICON Corro-Schutz ist ein TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen. Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z. B. mit WEICON Reiniger S).

► 400 ml
10000157 farblos



VIDEO



Messing-Spray

hochwertig und effektvoll

WEICON Messing-Spray ist eine reine Metallbeschichtung mit hohem Messinganteil und im messing-typischen Farbton. Geeignet zum Schutz und zur optischen Aufwertung unterschiedlicher Materialien.

Das Messing-Spray kann bei Restaurationsarbeiten, für Dekorationszwecke, im Kunstgewerbe, Hobby- und Heimwerkerbereich zum Einsatz kommen. Es eignet sich für ein nachträgliches Ausbessern gelb chromatisierter Teile, die durch Bohren, Schweißen oder Fräsen beschädigt wurden.

► 400 ml
10000141 magenta





Technische Daten



	Zink-Spray	Zink-Spray spezial hell	Zink-Alu-Spray	Galva-Spray	Rostschutz 2000 PLUS anthrazit	Rostschutz 2000 PLUS silbergrau
Farbton:	an leicht angewitterte Feuerverzinkung angeglichen	an frische Feuerverzinkung angeglichen	an frische Feuerverzinkung angeglichen	an frische Feuerverzinkung angeglichen	Anthrazit / DB 703	Silbergrau / DB 701
Einsatzbereich:	innen und außen					
Bindemittel:	Styrolalkyd	modifiziertes Alkydharz	Acrylatharz	Acrylatharz	Alkydharz	Alkydharz
Pigment:	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente	Zink- und Aluminiumpigmente	Zink- und Aluminiumpigmente	Lamellarer Hämatit	Lamellarer Hämatit
Pigmentreinheit:	ca. 99,9 Zn / ca. 99,9 % Al	ca. 99,9 Zn / ca. 99,5 % Al	ca. 99,5 % Al / ca. 94,0 % Zn	ca. 99,5 % Al / ca. 94,0 % Zn	> 90 % Eisenoxid	> 90 % Eisenoxid
Metallanteil im Trockenfilm:	ca. 70 %	ca. 70 %	ca. 51 %	ca. 51 %	ca. 58 %	ca. 58 %
Doseninhalt:	400 ml					
Spezifisches Gewicht g/cm³:	1,1 - 1,3	1,0 - 1,2	0,90 - 1,0	0,90 - 1,0	1,3 - 1,4	1,3 - 1,4
Empfohlene Grundierung:	nicht erforderlich	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	nicht erforderlich	nicht erforderlich
Verarbeitungstemperatur* ² :	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang* ³ :	ca. 150 ml/m²	ca. 150 ml/m²	ca. 150 ml/m²	ca. 150 ml/m²	ca. 160 ml/m²	ca. 160 ml/m²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang* ³ :	ca. 30 - 50 µm	ca. 20 - 40 µm	ca. 20 - 40 µm	ca. 20 - 40 µm	ca. 60 - 80 µm	ca. 60 - 80 µm
Trocknungszeit* ³ :	staubtrocken	ca. 15 Minuten	ca. 15 Minuten	ca. 15 Minuten	ca. 30 Minuten	ca. 30 Minuten
	durchgehärtet	10-12 Stunden	10-12 Stunden	10-12 Stunden	ca. 24 Stunden	ca. 24 Stunden
	über-lackierbar	ca. 24 Stunden	ca. 24 Stunden	ca. 12 Stunden	ca. 24 Stunden	ca. 24 Stunden
Abriebfest:	abriebfest	abriebfest	abriebfest	abriebfest	abriebfest	abriebfest
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409:	Gitterschnittkennwert GT 0	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1				
Salzsprühnebeltest DIN EN ISO 9227	>1.050 Stunden	>550 Stunden	>450 Stunden	>450 Stunden	---	---
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519:	keine Haarrissbildung					
Decklackierung:	nicht erforderlich					
Temperaturbeständigkeit nach vollständiger Durchhärtung:	von -50 °C (-58 °F) bis +500 °C (+932 °F)	von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)	von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)	von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)	von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)	von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)
Lagerstabilität* ⁵ :	24 Monate					

*2 Spraydosen vor der Verarbeitung bei niedrigeren Temperaturen unter +10 °C (+50 °F) auf Raumtemperatur +20 °C (+68 °F) erwärmen.

*3 +20 °C (+68 °F) Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50 % relative Luftfeuchtigkeit.

Technische Sprays

Technische Daten

Aluminium-Spray A-100	Aluminium-Spray A-400	Edelstahl-Spray	Edelstahl-Spray spezial hell	Chrom-Silber-Spray	Kupfer-Spray	Messing-Spray
aluminium-metallic, matt	aluminium, seidenglänzend	edelstahl-metallic, matt	edelstahl-metallic, hell	aluminium, glänzend	kupfer-metallic, matt	messing-metallic, matt
innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen und außen	innen	innen und außen	innen und außen
Acrylatharz	Kohlenwasserstoffharz	Acrylatharz	Alkydharz	Naturharz	Acrylatharz	Acrylatharz
Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Edelstahlpigmente	Edelstahl- und Aluminiumpigmente	plättchenförmige Aluminiumpigmente	Kupferpigmente	Messingpigmente
ca. 99,5 % Al	ca. 99,5 % Al	Edelstahllegierung ca. 98,5 %	VA-Legierung ca. 98,5 % Al	ca. 99,5 % Al	ca. 99,9 % Cu	ca. 99,9 % Ms
ca. 43 %	ca. 23 %	ca. 45 %	ca. 35,0 %	ca. 15 %	ca. 50 %	ca. 52 %
400 ml	400 ml	400 ml	400 ml	400 ml	400 ml	400 ml
0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0
Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray	Zink-Spray
von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)	von +5 °C (+41 °F) bis +35 °C (+95 °F), optimale Verarbeitungstemperatur von +18 °C (+64 °F) bis +25 °C (+77 °F)
ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 150 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²
ca. 25-35 µm	ca. 10-15 µm	ca. 20-30 µm	ca. 15-25 µm	ca. 10-20 µm	ca. 20-30 µm	ca. 20-30 µm
ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten	ca. 10 Minuten
ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden	10-12 Stunden	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden
ca. 4-6 Stunden	nicht überlackierbar	ca. 4-6 Stunden	ca. 8 Stunden	nicht überlackierbar	ca. 4-6 Stunden	ca. 4-6 Stunden
abriebfest	nicht abriebfest	abriebfest	abriebfest	nicht abriebfest	abriebfest	abriebfest
Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
---	---	>200 h	>100 h	---	---	---
keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung
nicht erforderlich	nicht überlackierbar	nicht erforderlich				
von -50 °C (-58 °F) bis +800 °C ⁵ (+1.472 °F)	von -50 °C (-58 °F) bis +800 °C (+1.472 °F)	von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)	von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)	von -50 °C (-58 °F) bis +400 °C (+752 °F)	von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)	von -50 °C (-58 °F) bis +300 °C (+572 °F)
24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate	24 Monate

⁵ Bei konstanter Raumtemperatur und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde die keiner direkten bzw. indirekten Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.⁶ Ab +350 °C (+662 °F) nicht abriebfest.

Sprühreiniger S

Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe

WEICON Sprühreiniger S reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Sein Spezialventil ermöglicht das Arbeiten auch über Kopf. Der Reiniger kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Sprühreiniger S kann zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinen- teilen oder vor der Anwendung anderer WEICON Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt werden.

► 500 ml
10000147

VIDEO



Schnellreiniger
Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

WEICON Schnellreiniger verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Er kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutz entfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.



Der Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON-Metallsprays beschichtet werden sollen. Das Reinigungs-Spray ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z. B. Metall und Glas, Keramik und den meisten Gummis und Kunststoffen eingesetzt werden.

► 500 ml
10039119

Universalspatel

Universalspatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet. EU-Verordnung 10/2011/EC Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt.

10039185
Länge 25 cm, Farbe weiß



Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Industriereiniger



leistungsfähiger Spezialreiniger mit hoher Ergiebigkeit | NSF-Zulassung

WEICON Industriereiniger ist universell einsetzbar. Er reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Der Reiniger entfernt Fett, Öl, Ruß und sonstige Verschmutzungen und Rückstände. Das Spray reinigt schnell und mühelos viele Oberflächen, wie Metalle, Glas und zahlreiche Kunststoffe. Der Industriereiniger kann in den verschiedensten Bereichen eingesetzt werden. Er eignet sich selbst für empfindliche Oberflächen, wie Kunststoffe, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

Der Reiniger wird mit einem stark komprimierten Treibmittel betrieben. Dadurch liegt sein Wirkstoffgehalt bei sehr hohen 95 %. Das bedeutet, dass der Reiniger sehr ergiebig ist und eine Dose für eine deutlich höhere Zahl von Anwendungen genutzt werden kann.

► 500 ml
10055297



Oberflächen-Reiniger



zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen, wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden. Der Reiniger kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.

► 150 ml ► 400 ml
10024317 10024313



Bremsenreiniger



Universalreiniger für den Kfz-Bereich

WEICON Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

WEICON Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände. Der Reiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbelägen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.

► 500 ml
10000148



Plastic-Cleaner



entfettet und reinigt empfindliche Oberflächen

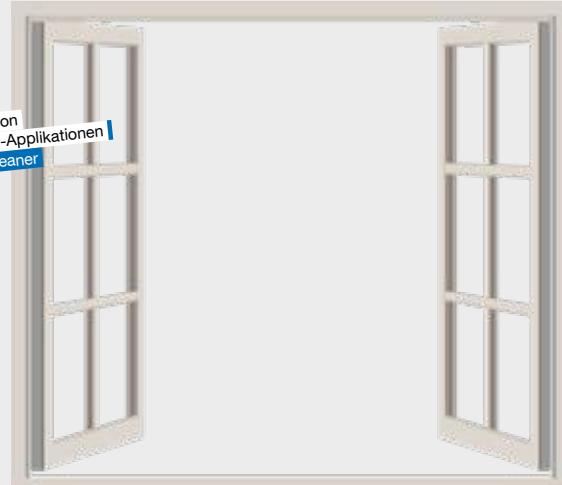
WEICON Plastic-Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Es dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe*, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

WEICON Plastic-Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 500 ml
10005207

* Vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit prüfen.

Reinigen von Kunststoff-Applikationen
Plastic-Cleaner





Brennerreiniger

speziell für die Entfernung von Verschmutzungen aller Art an Brennerteilen

WEICON Brennerreiniger ist ein Spezialreiniger für die Entfernung von Fett, Öl, Ruß und sonstigen Verschmutzungen an Brennerteilen. Der Reiniger verdunstet rückstandsfrei.

Das Spray kann an Düsenköpfen und Stauscheiben, an Gebläse- und Lufträder und in Innengehäusen, Zündelektroden usw. zum Einsatz kommen.

- 500 ml
- [10009904](#)



Formen-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.

- 500 ml
- [10025766](#)



Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Multi-Schaum

kraftvoller Universalreiniger

WEICON Multi-Schaum ist ein kraftvoller Universalreiniger für eine rückstandslose Reinigung, phosphat- und formaldehydfrei und frei von korrosiven und ätzenden Zusätzen.

Multi-Schaum reinigt verschiedenste Oberflächen, wie Metall, Kunststoff, Glas, Keramik oder lackierte und beschichtete Flächen.

Das Spray ist universell einsetzbar und kann sowohl in der Industrie und im Handwerk als auch im privaten Bereich verwendet werden.

► 150 ml ► 400 ml
10063243 10000144



Citrus-Reiniger

geprüfte Wirkung nach
DIN EN 1276 und 1650

Universalreiniger auf der Basis von Citrußschalen-Extrakten

WEICON Citrus-Reiniger ist ein Universalreiniger auf Basis von Alkohol und Citruschalen-Extrakten. Durch den hohen Isopropanolanteil von über 75 % macht sich der WEICON Citrus-Reiniger dessen desinfizierende Wirkung zu Nutze und unterstützt dadurch die gesamtheitliche Reinigung und Desinfektion von Flächen. Er ist universell einsetzbar und kann gleichermaßen in Industrie und Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden.

Er reinigt die verschiedensten Materialien, wie Metalle und Kunststoffe, Glas, Keramik sowie lackierte oder beschichtete Flächen*. Auch bei der Basis hygiene und der Unterstützung von zusätzlichen Hygienemaßnahmen, der Reinigung von häufig genutzten Handwerkzeugen, Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber und Filzstifte, erzielt WEICON Citrus-Reiniger einen hohen Wirkungsgrad und erreicht hohe Effizienz.

► 400 ml
10032019

* Die Materialverträglichkeit sollte vorher zur Sicherheit an einer verdeckten Stelle überprüft werden.



Schaumreiniger



NSF-A1
NSF International
Werkstoffe für Lebensmittel
Werkstoffe für Lebensmittel

für die Lebensmittelindustrie

WEICON Schaumreiniger ist universell einsetzbar und kann zur Reinigung und Entfettung wasserbeständiger Oberflächen und zum Entfernen von Verunreinigungen auf Kunststoff-, Glas- und Textiloberflächen eingesetzt werden.

Aufgrund der NSF-A1 Zulassung eignet sich der Schaumreiniger zum Einsatz in sensiblen Bereichen, wie der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie.

Das Spray eignet sich zur Reinigung von Transportbändern, die in Kontakt mit Lebensmitteln kommen, wie in der Produktion oder im Einzelhandel. Es entfernt Verschmutzungen an Maschinengehäusen und reinigt Waagen, Flat Screens, Touchscreens, Navigationssysteme und vieles mehr. Der Schaumreiniger beseitigt verschiedene Verunreinigungen, wie Öle und Fette, Fingerabdrücke, Ruß, Nikotin, Staub sowie Rückstände von Insekten. Er kann überall dort verwendet werden, wo säurehaltige oder alkalische Reinigungsmittel nicht eingesetzt werden dürfen.

► 400 ml
10050556





Elektro-Reiniger

reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierten Kontakten aller Art.

Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entfernt Oxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rußige Staubablagerungen. Es reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

Der Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.

► 400 ml
10028866

Dicht- und Klebstoffentferner

entfernt Dicht- und Klebstoffrückstände

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner löst und beseitigt schnell und mühelos Dichtungs- und ausgehärtete Klebstoffreste sowie Lacke und Farben auch an senkrechten Flächen.

Der Entferner ist anwendbar an Metall, Holz, Glas, Keramik, Polyethylen und Polypropylen. Bei empfindlichen Kunststoffen wie PVC, Synthetics, Linoleum, etc. sollte er nicht verwendet werden.

WEICON Dicht- und Klebstoffentferner löst alle Arten von Dichtstoffresten an Zylinderköpfen, Ölwanne, Wasserpumpen und Auspuffkrümmern, Ventildeckeln und Getriebeflanschen, entfernt zuverlässig Ölkartherückstände, Farben und Lacke, beseitigt Öle, Harze, Fette und Teer, dient bei der Holzrestaurierung als Abbeizmittel und entfernt Klebstoffe aller Art, selbst ausgehärtete Cyanacrylat- und anaerob aushärtende Klebstoffe.

► 400 ml
10026705



Druckluft-Spray

universell einsetzbar | schnell | zuverlässig

WEICON Druckluft-Spray kann überall dort eingesetzt werden, wo Staub auf herkömmliche Weise nur schwer entfernt werden kann. Es erlaubt eine trockene, berührungslose Reinigung auch in unzugänglichen Winkeln und auf empfindlichen Oberflächen.

Druckluft-Spray kann an Hifi- und Video-geräten, (z. B. Modulen, Leiterplatten, Magnetköpfen, Laufwerken etc.), in der Optik (z. B. Kameras, Objektive, Linsen), an Kfz-Sicherungskästen und -Scheiben-waschanlagen, an Uhrwerken (Quarzuhren), in der Medizintechnik, im Modellbau, in der Messtechnik, an Elektronikbauteilen und an Leiterplatten zum Einsatz kommen.

► 400 ml
10011614



VIDEO

Technische Sprays

Reiniger und Entfetter

Visier-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Visier-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen, ist antistatisch und antireflektierend, vermindert Blendeffekte und verbessert die Sicht.

Entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

Der Visier-Reiniger kann an Visieren aller Art, Schweißmasken und Schweißschutzbrillen, Sichtschutz- und Sicherheitsgläsern, Kunststoffgehäusen an CNC-Maschinen, Druckern, Scannern, etc. und an allen anderen Kunststoff- und Glasoberflächen eingesetzt werden.

► 200 ml

10029663



Bildschirmreiniger

schonend und streifenfrei

WEICON Bildschirmreiniger ist ein Spezialreiniger für die Reinigung und Pflege von empfindlichen Kunststoff- und Glasoberflächen und ist antistatisch und antireflektierend.

Durch die antistatische Wirkung entsteht eine schmutz- und staubabweisende Oberfläche. Der Bildschirmreiniger entfernt Verunreinigungen durch Insekten, Schmutz, Staub, Fett und Nikotin schonend und streifenfrei.

Der Reiniger kann an allen Flach- und Plasmabildschirmen (wie bei Computern, Handys, Notebooks, Fernsehern, Scannern, Kopierern, etc.) und an Kunststoffgehäusen (an Computern, Scannern, Kopierern oder Fernsehgeräten) zum Einsatz kommen.

► 200 ml

10020650





Edelstahlpflege-Spray



wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege-Spray wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Das Spray entfernt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z. B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaltenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.

► 400 ml

10012800



Cockpit-Spray

Pflegemittel für den Kfz-Innenbereich

WEICON Cockpit-Spray ist ein wasserabweisendes Pflegemittel für alle Kunststoff- und Gummiteile sowie für lackierte Holzoberflächen im Kfz-Innenbereich. Der dauerhafte, unsichtbare Schutzfilm verhindert Verschmutzungen und schafft einen pflegeleichten, staubabweisenden Seidenglanz.

Das Spray frischt stumpfe und verwitterte Kunststoffe wieder auf, Gummi versprödet nicht und bleibt geschmeidig und elastisch. Cockpit-Spray beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche, pflegt Armaturenbretter, Innenverkleidungen, alle Kunststoff- und Gummiteile, Leder, Holz und Chrom sowie kunstlederbezogene Autodächer, verhindert das Festfrieren von Tür-, Fenster- und Kofferraumdichtungen, wird als Schmiermittel an Sicherheitsgurten, Sitzführungen, Schiebedächern, Fensterführungen, Türschlössern und überall dort eingesetzt, wo Fette Verschmutzungen hervorrufen würden.

► 400 ml

10002666



Metal-Fluid



universell einsetzbar | reinigen | pflegen | schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und hat eine NSF-Zulassung.

Das Spray pflegt, schützt und reinigt sowohl Metallocberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoff. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.

► 400 ml

10016338





Keilriemen-Spray

geeignet für hochbeanspruchte Antriebsriemen

WEICON Keilriemen-Spray ist eine transparente Riemenbeschichtung auf Basis von synthetischen Elastomeren für stark beanspruchte Antriebsriemen unterschiedlichster Art.

Es erhöht die Standzeit, verlängert die Lebensdauer von Maschinen und Anlagen, verhindert Riemenschlupf, überträgt die volle Antriebsleistung, beseitigt und verhindert Quietschen, dringt porösen ein, erhöht den Wirkungsgrad der Zugkraft, wirkt reibungserhöhend und haftvermittelnd, verhindert statische Aufladung, sichert die Geschmeidigkeit und schützt vor Alterung.

Keilriemen-Spray eignet sich für alle Arten von Riemen und Bändern aus gängigen Materialien, wie zum Beispiel Gewebe, Leder, Gummi oder PVC. Es kann bei Keilriemen, Gliederkeilriemen, Treibriemen, Flachriemen, Rundriemen, Zahriemen, Transmissionsriemen, Rippenbändern oder Förderbändern eingesetzt werden.

Keilriemen-Spray eignet sich besonders für alle Arten von Antriebsriemen in Maschinen, Aggregaten, Kompressoren, Pumpen, Generatoren, Förderanlagen, Mühlen, Säulenbohrmaschinen und Kühlgeräten. Kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen eingesetzt werden.

► 400 ml

10031504



Technische Sprays Schutz und Pflege

Unser
TIPP!



Handschutzschaum

dermatologisch getestet | wasserfest für den nachhaltigen Schutz

Die Haut ist das vielseitigste und größte Organ des menschlichen Körpers, verfügt über vielfältige Anpassungs- und Abwehrmechanismen und dient als Schutz vor Umwelteinflüssen.



dermatest-garantie.de



Bakterien, Viren oder Pilze finden sich überall in der Umwelt und besiedeln auch unseren Körper. Der überwiegende Teil ist für uns harmlos. Manche dieser Mikroorganismen können uns jedoch krank machen, wenn sie in unseren Körper eindringen. Zu den vielen Eintrittspforten für Erreger in den menschlichen Körper zählen Verletzungen der Haut. Darum ist es wichtig, die Haut ausreichend zu pflegen und zu schützen.

Ein wichtiger Baustein für den wirkungsvollen Hautschutz ist die Pflege mit WEICON Handschutzschaum, der mehrere Stunden Schutz für stark beanspruchte Hände bietet. WEICON Handschutzschaum schützt temporär vor schädlichen Einflüssen durch aggressive Meeres- und Industriearmosphäre, Chemikalien, Lösungsmittel, Alkalien, Säuren, Salze, Reinigungsmittel, Öle, Fette, Zement, Mörtel, Lacke, Klebstoffe und längeren Kontakt mit wässrigen Medien. Der Schaum ersetzt jedoch keinen herkömmlichen Schutzhandschuh. Mit dem Handschutzschaum bleibt die Haut atmungsaktiv, trocknet nicht aus und ist vor Aufquellen oder Austrocknen, Hautreizungen, Entzündungen und Festsetzen von Schmutz geschützt. Damit leistet der Handschutzschaum einen wichtigen Beitrag zur Aufrechterhaltung der Barrierefunktion der Haut.

► 250 ml

10021320

WEICON Handschutzschaum

- zieht schnell in die Haut ein
- bildet einen unsichtbaren, fettfreien und wasserfesten Schutzfilm
- ein „unsichtbarer Handschuh“, der nicht fettend und grifffest ist
- unterstützt die Barrierefunktion der Haut und ist dermatologisch getestet
- einfache und hygienische Benutzung durch Sprühdose

Rostumwandler

neutralisiert Rost | bildet temporären Schutzfilm

WEICON Rostumwandler dient zur Neutralisierung von Rost auf angerosteten Eisen- und Stahluntergründen und stoppt zuverlässig den Korrosionsprozess. Durch die spezielle Wirkstoffformel aus Säure und Tannin dringt der Rostumwandler in den Rost ein. Er wandelt in einem chemischen Prozess Eisenoxide in eine stabile Schicht um und hinterlässt zusätzlich durch Zinkphosphat einen temporären Korrosionsschutz.

Je nach Kohlenstoffgehalt des Metalls verfärbt sich die behandelte Fläche bläulich-, bräunlich bis schwarz. Die Schicht bildet die ideale Basis für darauffolgende Schutzbeschichtungen, wie z. B. WEICON Zink-Spray. Mit WEICON Rostumwandler werden optimale Ergebnisse bei leicht verrosteten Oberflächen mit einem Rostgrad A und B erreicht. Loser Rost und lose Teile sollten vorher mechanisch entfernt werden. Der Umwandler wird erst aktiv, wenn er auf Rost oder Metall aufgetragen wird und kann großflächig an allen rostigen Stellen, beispielsweise an Maschinen und Anlagen, an landwirtschaftlichen Geräten sowie an Kraftfahrzeugen verwendet werden. Im Gegensatz zu anderen Umwandlern wird WEICON Rostumwandler nach Ablauf der Reaktionszeit mit klarem Wasser und einem Schwamm oder einer weichen Bürste von der behandelten Oberfläche entfernt. Dies dient der Beseitigung von Reststoffen, die sich durch den Umwandlungsprozess gebildet haben.

► 400 ml
10047458



Schluss mit rostig

Korrosionsschutz

Stahl-Spray	Zink-Spray
• Chemikalienbeständige, korrosions- und entzunderhemmende Oberflächenbeschichtung	• verhindert sofort einen Magnetröhrchenriss
• auf Basis von Acrylat und rosthemmendem Eisenphosphat formuliert	• für schwachroste, leichtroste und starkrostende Schutzschicht
• Farben: mattemetall, matt	• Farben: schwarz, grün, silber, weiß

Edelstahl-Spray spezial hell	Zink-Spray spezial hell
• chemikalienbeständige, korrosions- und entzunderhemmende Oberflächenbeschichtung	• bringt leichten Schutzschichtaufbau und -festigkeit
• leicht überlackbare Optik bereits präzise eingestellt	• hochwertige Beschichtung
• Farben: mattemetall, hell	• Farbe: weiß, hohe Farbverarbeitung

Messing-Spray	Kupfer-Spray
• neu, hochwertige und edelvoller Aussehen	• hochwertiges, wasserabwischbares und lösungsmittelfreies Metalllack
• geprägt zum Schutz und zur optischen Aufwertung unterschiedlichster Materialien	• für geschwärzte und schwärze Beschichtungen
• Farben: mattemetall, matt	• Farben: mattemetall, matt

Zinkausfarbe	Zinkauflösung
• gleichmäßiger Korrosionsschutz auf metallischen Oberflächen	• schneller Korrosionsschutz für metallische Oberflächen
• Natur-Zinkweiß	• Farben: an frische Feuerverzinkung angepasst
• Natur-zichrau, matt	

Aluminiumfarbe	Kupferspatze
• wasserbasierter Korrosionsschutz auf allen Metallen und Kunststoffen	• schützt Eisen- und Schmiedefeste
• gegen Säure, Alkali und chemische Einflüsse	• für hohe Temperaturen geeignet
• Farben: aluminium, metallisch glänzend	• schützt vor Korrosion und Punktangriff

Rostschutz 2000 Plus



Technische Sprays

Rostlöser



Rost-Schock



der chemische Schraubenschlüssel

WEICON Rost-Schock ist mineralöl-, fett- und silikonfrei.

Rost-Schock ist ein „chemischer Schraubenschlüssel“ und löst durch den Kälteschrumpf- und Kapillareffekt Verschraubungen innerhalb von Sekunden.

Das Spray kann in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden, in denen Verschraubungen gelöst werden müssen.

► 400 ml

10000143



VIDEO



Rostlöser-Fluid



Kriechöl für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

WEICON Rostlöser-Fluid ist ein spezielles Kriechöl für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Damit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Rostlöser-Fluid löst festgerostete und oxidierte Verschraubungen, Bolzen, Hebel, Gelenke und Scharniere sowie schwergängige Mechanik von Bauteilen. Durch seine sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser-Fluid auch in kleinste Zwischenräume. Es sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten. Das Spray schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. Es säubert und pflegt Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

► 400 ml

10039111



Rostlöser- und Kontaktspray



6-fach-Wirkung

WEICON Rostlöser- und Kontaktspray ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser- und Kontaktspray auch in kleinste Zwischenräume. Mit dem 3-Wege Sprühventil sind Arbeiten in jeder Lage möglich (auch über Kopf).

Das Spray löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, verdrängt Wasser von Zündanlagen, sichert die Funktion von mechanischen Teilen und Kontakten z. B. an Verteilerkappen und Zündkerzensteckern, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation, schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

► 400 ml

10023536



WEICON Katalog

Kontakt-Spray

verdrängt Feuchtigkeit | verhindert Kriechströme

WEICON Kontakt-Spray basiert auf einer speziellen Wirkstoffkombination für die Pflege und den Schutz von elektrischen Kontakten und Komponenten.

Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten und verhindert Kriechströme und Spannungsverluste und hält Kontakte, Sicherungen, Kabelanschlüsse etc. frei von Oxidation und Sulfidschichten.

Das Kontakt-Spray findet daher Anwendung an z. B. Sicherungskästen, Sprechanlagen, Torantrieben, Steckdosen, Kabel- und Steckverbindungen, Kabeltrommeln und -verlängerungen, elektrischen Gartengeräten sowie Beleuchtungsanlagen.

► 400 ml
10026740



Technische Sprays

Trennmittel



Etiketten-Entferner



mit Spezial-Spatel

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. Der Entferner eignet sich für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff geeignet.

Etiketten-Entferner beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z. B. Falschauszeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten, z. B. Vignetten an PKW-Scheiben.

► 500 ml
10019354



Kaugummi-Entferner

mit Spezial-Spatel

WEICON Kaugummi-Entferner entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände. Diese werden durch Besprühen mit dem Spray vereist und können sofort und ohne Beeinträchtigung des textilen Gewebes bzw. der Bodenbeläge entfernt werden.

Kaugummi-Entferner entfernt Kau- und Knetgummireste an Polstermöbeln, Bus-sitzen (Hartschalen), Schulstühlen und -tischen, textilen Bodenbelägen aller Art und auf elastischen und harten Bodenbelägen, wie z. B. Holz- und Steinböden, PVC- und Linoleumböden.

► 400 ml
10021065



Formentrennmittel



silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Die hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten, verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

WEICON Formentrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.

► 400 ml
10000154





Schweiß-Schutz-Spray

silikonfrei

WEICON Schweiß-Schutz-Spray ist silikonfrei und dient zur Reinigung und Sauberhaltung der Schweißdüsen. Gleichzeitig schützt es das zu schweißende Werkstück vor Spritzereinwirkung ohne Beeinträchtigung der Schweißnaht.

Schweiß-Schutz-Spray verhindert das Anhaften von Schweißspritzen an Gasdüsen und Werkstückoberflächen, bietet lückenlosen Schutz beim Schweißvorgang und macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig.

Eine Nachbehandlung der Werkstücke wie: Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren ist ohne besondere Reinigung möglich. Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z. B. mit WEICON Sprühreiniger S, erforderlich sein.

► 400 ml

10000160



VIDEO



WEICON Katalog

Schweißschutz-Spray HP

langanhaltende Wirkung | transparent | silikonfrei

WEICON Schweißschutz-Spray HP ist ein hochwertiges Trenn- und Schmiermittel und dient zur Reinigung und Sauberhaltung von Schweißspitzen, Schweißdüsen und Gasdüsen. Gleichzeitig schützt es zu schweißende Werkstücke und Oberflächen vor der Anhaftung und Einwirkung von Schweißspritzen, ohne die Schweißnaht zu beeinträchtigen. Das silikonfreie Schweißschutz-Spray bietet einen langanhaltenden Schutz für die behandelten Oberflächen. Durch die Verwendung des Sprays werden Stillstandzeiten und Unterbrechungen im Produktionsprozess zur Reinigung der Schweißgeräte minimiert.

Das Spray eignet sich hervorragend für die Verwendung auf Edelstahl, kann aber auch auf vielen weiteren Materialien, wie Aluminium, strukturellem Stahl oder NE-Metallen, zum Einsatz kommen.

Der Einsatz des Sprays macht eine Nachreinigung der Werkstücke mit Spatel, Bürste oder Meißel überflüssig. Eine Nachbehandlung der Werkstücke (z. B. Brünieren, Galvanisieren, Eloxieren oder Lackieren) ist ohne besondere Reinigung möglich.

Lediglich bei zu starkem Einsprühen kann eine Reinigung, z. B. mit WEICON Sprühreiniger S, erforderlich sein.

► 400 ml

10101563



Keramik Schweißschutzspray

hochtemperaturbeständiges Trennmittel | Schutzbeschichtung für MIG/MAG-Schweißprozesse

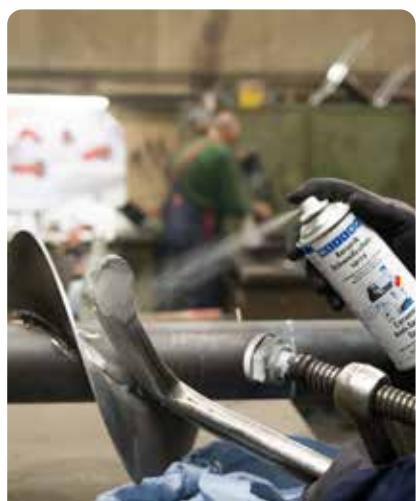
WEICON Keramik Schweißschutzspray ist ein hochwertiges Trenn- und Schmiermittel und eignet sich für höchste Drücke und Temperaturen. Das Spray ist eine keramische Schutzbeschichtung für MIG/MAG-Schweißprozesse. Es bildet einen spritzerabweisenden Trockenfilm, der das Anhaften von Schweißspritzen und Gasdüsen geschützt.

Durch die Verwendung des Sprays werden Stillstandzeiten und Unterbrechungen im Produktionsprozess zur Reinigung der Schweißgeräte minimiert. Das keramische Schweißschutzspray ist silikonfrei.

Das Keramik Schweißschutzspray schützt Schweißköpfe bei Schweiß-Robotern, Schweißspitzen und Gasdüsen sowie empfindliche Apparaturen, Kabel, Sensoren usw. vor dem Anhaften von Schweißspritzen. Es eignet sich auch für Anwendungen beim Plasma- und Laserschneiden, in der Löttechnik, Aluminiumextrusion, in der Gießereiindustrie, Sintermetallurgie, Glasindustrie sowie beim Hochtemperatur-Ofenbau.

► 400 ml

10060631



Technische Sprays

Trennmittel

Alu-Schleif Schutz

wirksam bei allen
Schleifmitteln | silikonfrei



WEICON Alu-Schleif Schutz wirkt beim Schleifprozess wie ein Kühlschmier- und Trennmittel. Es senkt die Temperatur an der Eingreifstelle und bildet eine silikonfreie Antihärtsschicht auf dem Schleifmittel.

Durch Alu-Schleif Schutz wird das „Vernschmieren“ verhindert und die Poren der Schleifmittel bleiben offen. Mit Alu-Schleif Schutz wird die Standzeit einer Schleifscheibe erheblich verlängert und die Abtragsleistung kann bis zu 350 % erhöht werden. Das Spray kann bei allen Schleifmitteln auf Unterlagen wie Fiberscheiben, Bogenware, Endlosschleifbändern, Schleifhülsen, Schwingschleifern und Spezialmaschinen verwendet werden.

► 400 ml
10018628

um
350%
erhöhte
Abtragsleistung

Schleiftest

Zum Schleifen von Aluminium werden Fächerscheiben auf allen handelsüblichen Winkelschleifern mit Elektro- oder Druckluftantrieb verwendet.

Getestet wurde mit:

- Winkelschleifer (1.400 W)
- Fächerscheibe Ø 125 mm, Korn 60
- ca. 10.000 RPM
- Anpressdruck ca. 4 kg
- Aluminiumblock (AlSi9Cu3)

Die Abtragsleistung konnte durch den Einsatz von Alu-Schleifschutz um bis zu 350 % gesteigert werden.



VIDEO



W 44 T® Multi-Spray

Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung

WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsprodukt und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriech-eigenschaften, Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konservierung und Reinigung in einem Produkt.

W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. W 44 T® eignet sich auch als Schneidöl für Bohr- und Schneidvorgänge.

Das Spray beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. W 44 T® reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen sowie elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

► 50 ml ► 200 ml ► 400 ml ► 500 ml
10014593 10015286 10001023 10039121



WEICON Katalog

W 44 T®-Fluid

Multifunktionsöl für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

W 44 T-Fluid ist ein spezielles Multifunktionsöl für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden. Das harz- und säurefreie Öl vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriech-eigenschaften Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt.

W 44 T-Fluid löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen, Schlösser und Ventile und durchdringt und löst Rost. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Das Öl beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. Es reinigt verschmutzte Metalloberflächen und hinterlässt einen lang haftenden, dünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische sowie mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

► 400 ml
10039113



Technische Sprays

Schmier- und Multifunktionsöle

AT-44 Allround-Spray

mit PTFE-Superkraft

WEICON AT-44 ist ein Allround-Spray mit PTFE und ohne Silikon. Es vereint durch seine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung, Schmierung und Konservierung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile. Es verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. Das Spray beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. AT-44 reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Das Allround-Spray schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

► 150 ml ► 400 ml

10000149 10000150



VIDEO

QR-Code für den Video-Link.

VIDEO



Bohr- und Schneidöl-Spray

Hochleistungsschneidöl | hohe Schmierwirkung | mineralölfrei

WEICON Bohr- und Schneidöl-Spray ist mineralölfrei. Es ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung größere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge.

WEICON Bohr- und Schneidöl-Spray kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden aller Stahlsorten, Guss, Edelstähle, Kupfer, Messing, Aluminium und deren Legierungen in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

► 400 ml
10000161



Bio-Fluid

hochreines Mineralöl | NSF-Zulassung

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung sowie Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, krieffähig sowie wasserabweisend und hat eine NSF-Zulassung. Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietscheräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost.

Es wird zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet. Es darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt.

► 200 ml ► 500 ml
10027448 10000158

Bohr- und Schneidöl Spray für Edelstahl **NEU**

Hochleistungsschmierstoff | reduziert Reibung und Verschleiß | silikonfrei

WEICON Bohr- und Schneidöl Spray für Edelstahl ist ein Hochleistungsschmierstoff für alle Arten spanloser und spanabhebender Metallbearbeitung. Es verringert den Verschleiß an Werkstücken und Werkzeugen. Es reduziert die Reibung und die Wärmeentwicklung auf Metallteilen. Das transparente Spezialöl verlängert die Standzeit von Schneidwerkzeugen und Bohrern. Das druckbeständige Bohr- und Schneidöl verhindert durch seine hohe Haftfestigkeit das Abgleiten von Bohrwerkzeugen und Beschädigungen der Oberflächen. Es erhöht die Effizienz und Präzision der Schneidwerkzeuge und ermöglicht optimale Ergebnisse. Es ist dauerhaft temperaturbeständig bis +200 °C. Es kann in der Metallbearbeitung für alle Bohr- und Schneidvorgänge, wie Bohren, Drehen, Sägen, Fräsen, Reiben, Gewindeschneiden oder Stanzen eingesetzt werden. Das silikonfreie Spray eignet sich zur Bearbeitung von rostfreiem Edelstahl, allen Stahlsorten, Kupfer, Aluminium, Titan, Messing und Gusseisen. Das Bohr- und Schneidöl kann bei der Metallbearbeitung und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

► 400 ml
10105121





Silicon-Fluid

Spezielles Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

WEICON Silicon-Fluid ist ein spezielles Gleit- und Schmiermittel für sensible Bereiche. Es verfügt über eine NSF H1-Zulassung für den Lebensmittelbereich und kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Es wird als Trenn-, Schutz- und Pflegemittel verwendet und kann auf den verschiedensten Oberflächen, wie Kunststoff, Metall, Edelstahl und Gummi, zum Einsatz kommen.

Silicon-Fluid sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250 °C (+482 °F).

► 400 ml
10009519



Silicon-Spray

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon-Spray ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

Das Spray sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit und ist temperaturbeständig bis +250 °C (+482 °F).

Silicon-Spray verhindert das Anhaften von Klebstoffen an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen, schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiträger vor Verspröden, Anfrieren und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leicht-gängig laufen.

► 400 ml
10000152



Pneuma-Lube

Schmiermittel für Druckluftgeräte | hoher PTFE-Anteil

WEICON Pneuma-Lube ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserdrängung und Konservierung.

Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z. B. in der On- und Offshore-Industrie.

► 400 ml
10010547



Beschlag-Spray

harz- und säurefrei

WEICON Beschlag-Spray ist ein haftstarkes Wartungs- und Pflegemittel und frei von Silikon, Harz, Säure und Lösemitteln. Es ist besonders kriechfähig und wasserabweisend, mindert Reibung und Verschleiß und unterdrückt Quietschgeräusche.

Das Spray ist witterungsbeständig, schützt vor Korrosion und löst Schmutz. Es dient zur Schmierung, Pflege und Wartung von Beschlägen an Fenstern, Türen, Toren und Garagen, Drehkipp- und Scherenbeschlägen und an Scharnieren und Schließvorrichtungen.

► 200 ml
10028235



Technische Sprays

Schmier- und Multifunktionsöle

PTFE-Spray

fettfrei mit Antihaftwirkung

WEICON PTFE-Spray ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit gleichzeitiger Antihaftwirkung auf der Basis von PTFE. Es haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Durch den hohen PTFE-Anteil wird der Reibwert deutlich verringert. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien.

Das Spray wird als Dauerschmierung an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Fenstern, an Schneidewerkzeugen und Verpackungsmaschinen eingesetzt.

Er dient als wasserabweisende Beschichtung von Papier- und Korkdichtungen sowie von Dichtungspackungen. PTFE-Spray kann an Stelle silikonhaltiger Trennmittel verwendet werden und leistet seinen Beitrag überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist.

► 400 ml

10000151



VIDEO



PTFE-Fluid

Trockenschmiermittel für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

PTFE-Fluid ist ein spezielles Trockenschmiermittel mit starker Antihaftwirkung und verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Somit kann es in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Durch den hohen Anteil von PTFE bietet das Spray eine Antihaftwirkung, wodurch der Reibwert beschichteter Oberflächen deutlich reduziert wird. PTFE-Fluid ist fettfrei und haftet auf allen Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend sowie beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien.

Das Spray kann als Dauerschmierung in vielen sensiblen Industriebereichen zur Anwendung kommen, wie an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, an Kippmechanismen, Schlössern und Scharnieren, an Schneidwerkzeugen und Verpackungsmaschinen, für Wellen in Kunststofflagern sowie als Beschichtung von Feststoffdichtungen und Montagehilfen von Dichtungspackungen.

► 400 ml

10039115



NSF

Nonfood Compounds
Program Listed H2
Registration 152620
NO FOOD CONTACT

Gleitlack-Spray MoS₂

Trockenschmiermittel

WEICON Gleitlack-Spray MoS₂ ist ein fettfreies Trockenschmiermittel mit hoher Druck- und Temperaturbeständigkeit von -200 °C (-328 °F) bis +450 °C (+842 °F). Die Beschichtung ist schmutz-, staub- und wasserabweisend, beständig gegen Öle, Fette und Chemikalien und haftet auf Metall-, Kunststoff- und Holzoberflächen. Der hohe MoS₂-Anteil sorgt für eine saubere Gleitschmierung, verringert die Reibung, dient als Notlauschmierung und dämpft Laufgeräusche.

Gleitlack-Spray MoS₂ verkürzt und verbessert die Einlaufbedingungen von Gleitlagern, Verzahnungen und anderen Gleitpaarungen insbesondere bei hoher Druckbelastung und geringer Gleitgeschwindigkeit. Es kann an Gleit- und Laufschienen sowie Führungen, an Förderbändern, Transportrollen und -rutschen, als Beschichtung an Stanzwerkzeugen, an Produkten der Verladetechnik, an Stelle silikonhaltiger Trennmittel und überall dort, wo eine Öl- oder Fettschmierung nicht zulässig oder erwünscht ist, zum Einsatz kommen. Gleitlack-Spray MoS₂ ist beständig gegen Röntgen- und Laserstrahlen.

► 400 ml

10029748





Top-Lube

extrem kriechfähig

WEICON Top-Lube ist ein synthetischer, transparenter Haftschmierstoff für die dauerhafte Schmierung von hochbeanspruchten Mechanikteilen aller Art.

Top-Lube hat eine hohe Haft- und Schleuderfestigkeit, eine hervorragende Kriechfähigkeit, ist druckbeständig, wasserabweisend und temperaturbeständig von -40 bis +200 °C (-40 bis +392 °F) und kann auch bei laufendem Betrieb unter Einhaltung der jeweiligen Sicherheitsbestimmungen angewendet werden. Folgende Kunststoffe und Elastomere werden nicht angegriffen: PTFE, PE, PA, Fluor-, Butadien- und Silikonkautschuk, Polychloropren. Bedingt beständig sind: PE-LD, POM, PP und NBR.

Top-Lube kann an kraftübertragende Bolzen, Zahnräder und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und an Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 400 ml

10000156

Ketten- und Seilspray

haftfest und druckbeständig

WEICON Ketten- und Seilspray ist ein synthetischer, transparenter Haftschmierstoff für die dauerhafte Innen- und Außenschmierung von hochbeanspruchten Ketten und Drahtseilen aller Art.

Ketten- und Seilspray ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschdämpfend sowie wasserabweisend und verhindert Längung, Reibung und Verschleiß.

Das Spray kann an Ketten und Drahtseilen aller Art, Zahnrädern und Schneckengetrieben, schnelllaufenden Maschinenteilen, Gelenken und Kupplungen, Rollen und Kugellagern und Federpaketen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 400 ml

10000155

Universal-Sprühfett mit MoS₂

hochdruckbeständig

WEICON Universal-Sprühfett mit MoS₂ ist eine hochdruckbeständige und haftstarke Langzeitschmierung, die Reibung und Verschleiß langanhaltend reduziert und von -20 bis +120 °C (-4 bis +248 °F) temperaturbeständig ist.

Das Sprühfett ist für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel und Gleitführungen, für Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten geeignet. Es kann im Industrie- und Baubereich, in Walzwerken, in Werkzeug-, Land- und Baumaschinen und in Schienen- und Straßenfahrzeugen zum Einsatz kommen.

► 400 ml

10019872

Top-Lube-Fluid

Haftschmierstoff für sensible Bereiche | NSF-Zulassung

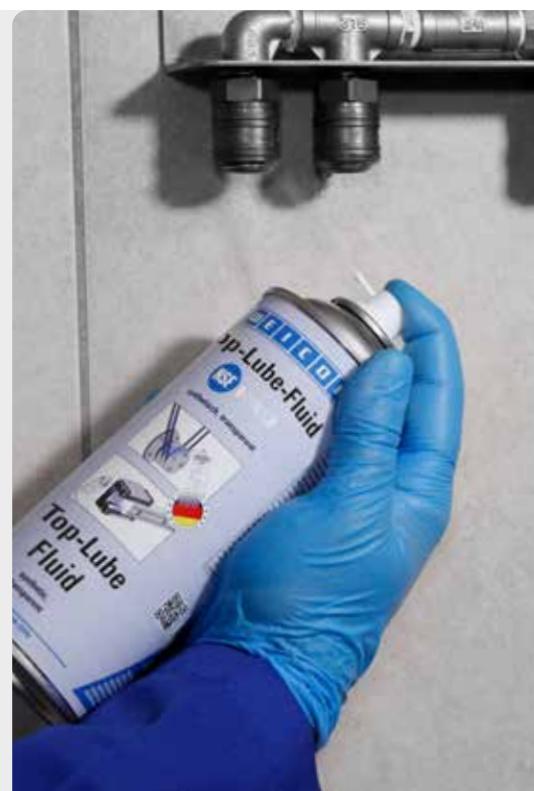
Top-Lube-Fluid ist ein spezieller Haftschmierstoff und verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Er kann somit in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Das Produkt ist besonders haftfest und druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschdämpfend sowie wasserabweisend. Das Spray verhindert Längung, Reibung und Verschleiß.

Es kann an Zahnrad- und Schneckengetrieben, an Gelenken und Kupplungen, an Rollen und Lagern, an Ketten und Drahtseilen oder an Federpaketen sowie in zahlreichen Industriebereichen zur Anwendung kommen.

► 400 ml

10039117



Technische Sprays

Haftschmierstoffe und Fettsprays

Haft-Sprühfett extra stark



haftet auch unter Wasser

WEICON Haft-Sprühfett extra stark ist ein Spezialschmierstoff und Korrosionsschutz auch für Unterwasser-Anwendungen. Es ist ein wirksamer Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten im maritimen Bereich und in Nassbetrieben.

Das Sprühfett eignet sich für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

► 400 ml

10019873

Sprühfett weiß



Mehrzweck-Sprühfett

WEICON Sprühfett weiß ist ein Mehrzwecksprühfett für hochbeanspruchte Teile, mit einer hervorragenden Haftfestigkeit und sehr guter Alterungs- und Druckbeständigkeit.

Durch den Zusatz von besonders verschleißmindernden, korrosionsschützenden Additiven wird die Temperaturstabilität von -20 bis +150 °C (-4 bis +302 °F) in Verbindung mit einer langen Lebensdauer erreicht. Im Vergleich zu transparenten Produkten ist jederzeit eine Sichtkontrolle möglich.

Sprühfett weiß kann zur Langzeitschmierung von Gestängen und Zahnrädern, Rollen- und Kugellagern, Scharnieren und Führungen und aller Arten von Gelenken und Kupplungen eingesetzt werden.

► 400 ml

10007039

Sprühfett H1



NSF

NSF-Zulassung

Hochtemperaturfett | NSF-Zulassung

WEICON Sprühfett H1 ist ein geruchs- und geschmacksneutraler Sprühfett, das speziell auf die Bedürfnisse des Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmabereichs abgestimmt wurde. Es ist hochtemperaturbeständig und hat eine NSF-Zulassung.

Sprühfett H1 eignet sich speziell für die Wartung und Pflege in Brauereien und der Getränkeindustrie, in Großschlachtereien, Konservenfabriken, Kaffeeröstereien, Großküchenbetrieben, Schwimmbädern, Hotels, Krankenhäusern und überall dort, wo ein direkter Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann.

► 400 ml

10021359

VIDEO





Anti-Seize Montage-Spray

langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Es wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, Stick-Slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolytischen Reaktionen („Kaltver-schweißen“).

- 100 ml
- 400 ml

10000216

10000219

Anti-Seize High-Tech Montage-Spray



metallfrei

WEICON Anti Seize „High-Tech“ ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und hat eine NSF-Zulassung.

Anti-Seize High-Tech ist eine Festschmierstoffpaste für Metall-Schraubverbindungen und besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen und metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.

- 400 ml

10000221

Kupferpaste Spray

Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen

WEICON Kupferpaste Spray ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff und ist hochtemperaturbeständig, korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- undnickelfrei.

Das Spray wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Es bildet auf Einstellwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Es kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmuttern und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.

- 400 ml

10025953



Theken-Display

- 500 ml Spray
- 400 ml Spray

10036464

10034409

Einleger 400 ml

- Multi-Schaum
- Citrus-Reiniger
- AT-44
- W 44 T®
- Oberflächen-Reiniger
- Silicon Spray
- Zink-Spray spezial hell
- Rostumwandler
- Universal Dicht-Spray

10034614

10034613

10034612

10034611

10034610

10034609

10034608

10049832

10052152

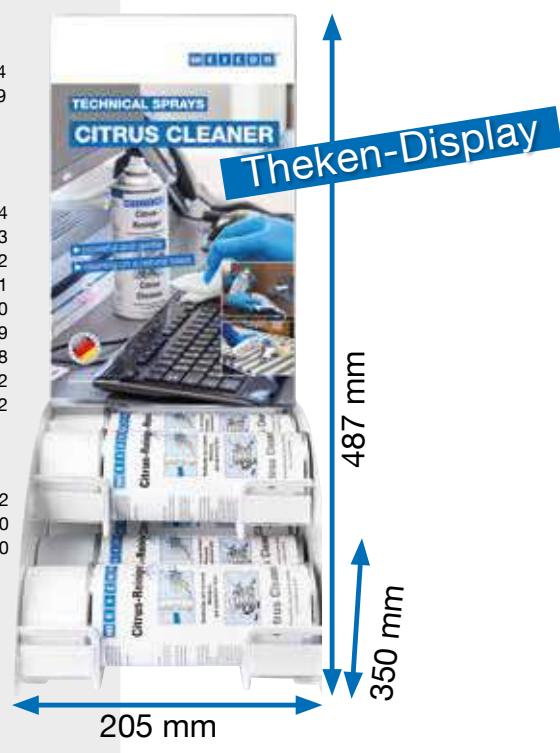
Einleger 500 ml

- W 44 T®
- Industrie-Reiniger
- Sprühreiniger

10045852

10056600

10039890



Technische Sprays

Montage-Sprays und Sprühkleber

Sprühkleber extra stark

Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen

WEICON Sprühkleber extra stark der Spezialtyp für starke und dauerhafte Verklebungen auf rauen und unebenen Oberflächen. Zudem lässt sich der Sprühkopf auf wahlweise senkrechten oder waagerechten Klebstoffaustritt justieren.

Sprühkleber extra stark kann für Verklebungen von Filz, PVC-Folie, Kunstleder, Teppichbelägen, Kunststoffen, Pappe, Styropor, Schaum- und Moosgummi, Dämmstoffen, Weichschaum, Vinyl, Leder, Gummi sowie Metall und Holz verwendet werden und eignet sich auch für großflächige Verklebungen.

► 500 ml

10024662



Sprühkleber

universell einsetzbar

WEICON Sprühkleber ist universell einsetzbar und verbindet leichte Materialien mit- und untereinander.

Der Sprühkleber eignet sich zur Verklebungen zahlreicher Werkstoffe, wie Papier, Karton, Pappe, Holz, dünne Furniere, Kork, Leder, Textilien, Filz, Weichschaum, Gummi und Schaumgummi, Kunststofffolie (außer PVC und Polyethylen) und ist besonders für die Verklebung von Hartschaum geeignet.

► 500 ml

10000162



Sprühkleber wieder lösbar

transparent

WEICON Sprühkleber wieder lösbar ist speziell für wieder ablösbare, repositionierbare Verbindungen geeignet. Der wieder lösbar Sprühkleber ist farblos, schlägt nicht durch, verfärbt nicht und verursacht auch bei dünnen Materialien kein „Aufwellen“.

Mit dem Sprühkleber können Papier, Pappe und Folien mit- und untereinander verklebt werden. Bei einseitigem Auftrag ist die Verbindung wieder lösbar; bei beidseitigem Auftrag ist die Verbindung dauerhaft.

Der Sprühkleber wieder lösbar kann zur Fixierung von z. B. Schablonen, Werbetafeln, Postern, Fotos, Dekorationen im Messebau, Layouts oder technischen Zeichnungen eingesetzt werden.

► 500 ml

10024663

Sprühkleber Textil NEU

für wieder ablösbare, repositionierbare Verbindungen | schlägt nicht durch

Farbloser, dauerklebriger Sprühklebstoff auf Basis synthetischer Elastomere für wieder ablösbare, repositionierbare Verbindungen, der nicht durchschlägt und nicht verfärbt.

Fixiert Textilien sicher auf Druckplatten, hält sie während des Druckvorgangs zuverlässig an Ort und Stelle und hinterlässt keine Spuren auf den Textilien. Der spezielle Fächersprühkopf lässt sich auf wahlweise auf senkrechten oder waagerechten Klebstoffaustritt einstellen.

Abhängig vom Werkstoff können bis zu 12 m² Material fixiert werden. Temperaturbeständig von -20 °C bis +65 °C (-4 °F bis +149 °F). WEICON Sprühkleber Textil eignet sich für die Fixierung von Textilien auf Druckplatten und für passgenaue Mehrfachdrucke und ist Flash-Trockner geeignet.

► 500 ml

10101673





VIDEO

Lecksuch-Spray

DVGW-Zulassung | schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv

WEICON Lecksuch-Spray dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksuch-Spray geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährdenden Verbindungen ein und ist nicht brennbar. Das Spray kann überall, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen eingesetzt werden.

- 400 ml
- 10002904

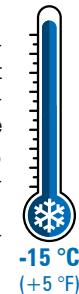
**Lecksuch-Spray
frost sicher**

DVGW-Zulassung | schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | frost sicher bis -15°C ($+5^{\circ}\text{F}$)

Zum sicheren, einfachen und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Lecksuch-Spray frost-sicher geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N_2O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Das Spray kann überall dort eingesetzt werden, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird. Es kann beispielsweise an Rohrleitungen, Schläuchen, Löt-, Schraub- und Schweißverbindungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adapters angewendet werden.

- 400 ml
- 10051122

**Lecksuch-Spray
dickflüssig**

DVGW-Zulassung | schaumbildendes Lecksuchspray gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | ablauffest

WEICON Lecksuch-Spray dickflüssig dient dem sicheren, unkomplizierten und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Das Spray geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO_2), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N_2O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Es kann überall dort zum Einsatz kommen, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird, wie an Rohrleitungen, Schläuchen, Verschraubungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adapters.

- 400 ml
- 10033507

Technische Sprays

Lecksuch-Sprays und Rissprüfmittel

Rissprüfmittel

1 & 3

Reiniger

Werkstoffneutraler Spezialreiniger für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

► 500 ml

10047463

2

Diffusionsmittel

Rotes Farbeindringmittel mit sehr guten Kriecheigenschaften für die zerstörungsfreie Werkstoffprüfung – lösemittelabwaschbar. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

► 500 ml

10047461

4

Entwickler

Farbechter Spezialentwickler auf Lösemittelbasis für die Farbeindringprüfung. Geeignet für Metalle, viele Kunststoffe, keramische Werkstoffe, Glas usw. Die Eignung für Kunststoffe ist vorher zu prüfen.

► 500 ml

10047462

AUCH ALS
SET ERHÄLTLICH

10049835

Das WEICON Rissprüfmittel Set enthält:
 1 x 500 ml Reiniger (10047463)
 1 x 500 ml Diffusionsmittel (10047461)
 1 x 500 ml Entwickler (10047462)



1

Säuberung der Oberfläche mit dem Reiniger



2

Diffusionsmittel aufsprühen und eindringen lassen



3

Erneutes Reinigen, um überschüssiges Diffusionsmittel zu entfernen



4

Entwickler auftragen und visuelle Analyse





Lasermarkierspray **NEU**

verbessert den Kontrast | vielseitig einsetzbar | für verschiedene Lasertypen

WEICON Lasermarkierspray wurde speziell für hochwertige, dauerhafte und präzise Lasergravuren entwickelt. Das Spray ist vielseitig einsetzbar und verbessert den Kontrast, die Lesbarkeit und die Qualität von Lasermarkierungen auf verschiedenen Materialien. Es kann auf Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium, Glas und Keramik zum Einsatz kommen.

Durch das Auftragen des Sprays auf die zu markierende Oberfläche entsteht eine dünne, hochbeständige Schicht. Beim Lasern verbindet sich das Material mit der Oberfläche und bildet eine tiefschwarze, kontrastreiche Markierung, die höchsten Ansprüchen genügt. Dank der innovativen Rezeptur entsteht eine extrem kratzfeste, chemisch resistente und UV-beständige Markierungsschicht.

WEICON Lasermarkierspray eignet sich für verschiedene Lasertypen, wie CO₂-Laser, Faserlaser oder Diodenlaser. Es wird in industriellen Anwendungen sowie für Personalisierungs- und Dekorationszwecke verwendet. Das Spray verfügt über eine hohe Temperaturbeständigkeit von -200 °C bis +450 °C – kurzzeitig sogar bis +500 °C.

► 400 ml
10105130



Universal Dicht-Spray



überlackierbar | für Innen- und Außenbereiche

WEICON Universal Dicht-Spray ist ein haftstarker, sprühbarer Kunststoff zur Abdichtung von Undichtigkeiten. Es wurde speziell für das Abdichten feinster Risse und Nähte im Innen- und Außenbereich entwickelt.

Es kann zum einfachen Abdichten in den verschiedensten Anwendungen verwendet werden, wie an Dachrinnen, Abwasser- und Abflussrohren, Wohnwagen-, -mobilen und Booten, Dächern und Fenstern, Poolwänden und Teichfolien, Kellerschächten und an Lüftungsschächten. Universal Dicht-Spray haftet auf vielen Oberflächen, wie zum Beispiel Stein, Metall, Kunststoff, Holz, Emaille, uvm.

Das Spray ist überlackierbar, wasserfest,witterungs- und UV-beständig. Es schützt Metalle vor Korrosion und ist frei von Bitumen und Silikon.

► 400 ml
10052245 schwarz
► 400 ml
10049571 grau
► 400 ml
10052243 weiß

VIDEO



Technische Sprays

Spezialsprays



Haftcleaner

Reiniger und Primer in einem Produkt | zur Vorbehandlung von Klebeflächen

Universelles Reinigungsmittel und Haftvermittler in einem Produkt. Speziell entwickelt für die Vorbehandlung glatter Oberflächen, wie z. B. Edelstahl, Glas und Kunststoffe.

Das Spray dient zur optimalen Vorbereitung nicht saugender Oberflächen. In nur einem Arbeitsgang erfolgt die Reinigung und Aktivierung der nicht porösen Untergründe. Durch das Spray kann die Haftkraft des eingesetzten Klebstoffes ggf. verbessert werden. Der Haftcleaner hat eine kurze Abluftzeit und kann schnell und einfach angewendet werden. Dadurch eignet es sich optimal für den Einsatz in der industriellen Serienfertigung mit kurzer Taktzeit oder für Verklebungen, die kurzfristig vorgenommen werden müssen.

► 400 ml
10062859



Rauchmelder-Testspray

silikonfrei | verdunstet rückstandsfrei

Mit WEICON Rauchmelder-Testspray können optische bzw. photoelektrische Rauchmelder schnell, zuverlässig und ohne zusätzliches Prüfgerät auf ihre Funktionsfähigkeit geprüft werden.

Durch den Einsatz von Rauchmelder-Testspray werden die Melder nicht verschmutzt, da das Spray völlig rückstandsfrei verdunstet.

Das Spray kann in allen Bereichen zum Einsatz kommen, in denen photoelektrische Rauchmelder verwendet werden – zum Beispiel in Industrieanlagen, öffentlichen Einrichtungen oder privaten Wohnungen.

► 150 ml ► 250 ml
10031819 10027381



Starter-Spray

für Diesel- und Benzinmotoren

WEICON Starter-Spray ist für das einfache und sichere Starten von Verbrennungsmotoren geeignet. Durch eine besondere Kombination von Wirkstoffen wird ein sicherer Kaltstart aller Motoren ermöglicht. Besonders bei niedrigen Temperaturen, feuchter Witterung oder langer Stillstandzeit des Motors kommt Starter-Spray zum Einsatz, dadurch werden sowohl der Motor als auch die Batterie geschont.

Das Starter-Spray eignet sich sowohl für Diesel- als auch für Benzinmotoren. Mit oder ohne Katalysator, ob Kraftfahrzeuge, Bau- oder Landmaschinen, Kettensägen, Rasenmäher oder Bootsmotoren, Motorräder oder Motorroller.

► 400 ml
10030465



Kälte-Spray

[VIDEO](#)

gezieltes Abkühlen bis auf -45 °C

WEICON Kälte-Spray ist vielseitig einsetzbar und zur Fehlersuche im Bereich der Elektronik und für Reparaturzwecke im industriellen Bereich geeignet.

Kälte-Spray kühlt die Werkstücke rasch auf -45 °C und ermöglicht ganz gezielt auch die Abkühlung kleinstter Bauteile.

Das Spray ist nicht leitend und werkstoffneutral (Kunststoffe ausgenommen) und kann in vielen Bereichen der Industrie und Technik eingesetzt werden.

► 400 ml
10011613

**Silicon-Fluid**

hohe Gleit- und Trennwirkung | temperaturbeständig von -30 °C bis +250 °C | NSF-H1 Zulassung

► 400 ml
10009519

Metal-Fluid

für matte und polierte Oberflächen | für Edelstahl, Keramik, Glas, Kunststoff, Holz | NSF-A7 Zulassung

► 400 ml
10016338

Bio-Fluid

hohe Schmierwirkung, kriechfähig | hochreines medizinisches Weißöl | NSF-H1 Zulassung

► 500 ml
10000158

Top-Lube-Fluid

besonders haftfest und druckbeständig | geräuschkämpfend sowie wasserabweisend | verhindert Längung, Reibung und Verschleiß

► 400 ml
10039117

Zink-Spray

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | überlackierbar | >1050 Stunden Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 | NSF-Zulassung

► 400 ml
10000016

VIDEO**Rostlösner-Fluid**

dringt auch in kleinste Zwischenräume | sichert die Funktion von mechanischen Teilen und elektrischen Kontakten | schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation

► 400 ml
10039111

PTFE-Fluid

schmutz-, staub- und wasserabweisend | beständig gegen Öle, Fette und viele Chemikalien | NSF-H2 Zulassung

► 400 ml
10039115

Schnellreiniger

PH-neutral und materialverträglich | kann auf vielen Werkstoffen, wie z. B. Metallen, Glas, Keramik und Gummi eingesetzt werden | NSF-A1 Zulassung

► 500 ml
10039119

Sprühfett H1

weißes Hochtemperaturfett | geruchs- und geschmacksneutral | NSF-H1 Zulassung

► 400 ml
10021359

Schaumreiniger

spezieller Reiniger für die Lebensmittelindustrie | universell einsetzbar | NSF-A1 Zulassung

► 400 ml
10050556

Industriereiniger

leistungsfähiger Spezialreiniger mit hoher Ergiebigkeit | 95 % Wirkstoffgehalt

► 500 ml
10055297

Anti-Seize High-Tech

weiße Hochtemperatur-Montagepaste | metallfrei | NSF-H1 Zulassung

► 400 ml
10000221

W 44 T®-Fluid

harz- und säurefrei | hervorragende Kriecheigenschaften | Schmierung, Wasserverdrängung, Korrosionsschutz, Reinigung und Konservierung in einem Produkt

► 400 ml
10039113

Zink-Spray spezial hell

langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen | NSF-Zulassung

► 400 ml
10000047

Technische Sprays

Technische Sprays für sensible Bereiche



Technische Sprays für sensible Bereiche

Mit unserer Auswahl an technischen Sprays mit Lebensmittelzulassungen stellen wir sicher, dass Sie die richtigen Produkte für Ihre Produktions-, Wartungs- und Instandsetzungsprozesse bekommen, die sowohl qualitativ als auch sicherheitstechnisch genau Ihren Anforderungen entsprechen. Wir haben eine Vielzahl von speziellen Produkten für die unterschiedlichsten Anwendungen entwickelt, die den hohen Anforderungen der NSF International entsprechen.

Diese Produkte können in sensiblen Bereichen, wie der Lebensmittelherstellung, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie zur Anwendung kommen.

NSF®



Universalspatel
weiß

10039185

Universalspatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.

EU-Verordnung 10/2011/EC Kunststoffe mit Lebensmittelkontakt.



Schmiermittel, Trenn- und Korrosionsschutzmittel

H1

Schmierstoffe zur Anwendung in Lebensmittelbereichen, in denen ein zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln nicht verhindert werden kann.

H2

Schmierstoffe ausschließlich für Bereiche, in denen ein direkter oder indirekter Kontakt zu Lebensmitteln ausgeschlossen werden kann.

R2

Beschichtungen zur Verwendung auf strukturellen Oberflächen, die nicht mit Lebensmitteln in Berührung kommen. Das Produkt muss so aufgetragen werden, dass eine direkte oder indirekte Kontamination von Lebensmitteln verhindert wird.

Reinigungsmittel

A1

Universalreiniger ausschließlich für Bereiche, in denen ein direkter Kontakt zu Lebensmitteln ausgeschlossen werden kann. Oberflächen und Zubehör müssen nach der Reinigung mit Trinkwasser gespült werden.

A7

Reiniger und Polituren für metallische Oberflächen ohne Lebensmittelkontakt. Gerüche müssen vollständig abgelüftet sein, bevor Kontakt zu Lebensmitteln oder Verpackungen auftreten darf.

C1

Reiniger für den Einsatz in nicht lebensmittelverarbeitenden Bereichen. Gereinigtes Zubehör muss anschließend mit Trinkwasser gründlich gereinigt werden, bevor es in Lebensmittelbereiche zurückgeführt wird.

K1 | K3

Lösemittelhaltige Reiniger und Entfetter für den Einsatz in nicht lebensmittelverarbeitenden Bereichen. Lösemittelhaltige Klebstoffentferner ohne direkten Kontakt zu Lebensmitteln.

Anti-Seize High-Tech | Bio-Fluid (Spray, Flüssigwirkstoff) | Silicon-Fluid | Sprühfett H1 | Rostlöser-Fluid | W 44 T®-Fluid

PTFE-Fluid | Top-Lube-Fluid

Zink-Spray | Zink Spray spezial hell

WEICON Schnellreiniger (Spray, Flüssigwirkstoff) | WEICON Schaumreiniger

WEICON Metal-Fluid (Spray, Flüssigwirkstoff)

WEICON Metal-Fluid (Flüssigwirkstoff)

WEICON Industriereiniger



Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temp.-beständigkeit	Inhalt	Haltbarkeit mind. (Monate)	Merkmale
Alu-Schleif Schutz	farblos	Lösemittel	-20 °C (-4 °F) bis +130 °C (+266 °F)	400 ml	24	silikonfrei
Anti-Seize Classic	anthrazit	Synthese-ölgemisch	-180 °C (-292 °F) bis +1.200 °C (+2.192 °F)	400 ml	24	extrem hohe Druckbeständigkeit entspricht der MIL907D
Anti-Seize High Tech	weiß	medizinisches Weißöl	-40 °C (-40 °F) bis +1.400 °C (+2.552 °F)	400 ml	24	hoher Schutz gegen Festfressen von hochlegierten Stählen, NSF H1
AT-44 Allround-Spray	gelblich	Vanille	-50 °C (-58 °F) bis +210 °C (+410 °F)	150 ml 400 ml	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Beschlag-Spray	farblos	geruchlos	-25 °C (-13 °F) bis +120 °C (+248 °F)	200 ml	24	harz- und säurefreies Mineralöl
Bildschirmreiniger	weiß	fast geruchlos	---	200 ml	24	auch für empfindliche Kunststoff- und Glasoberflächen
Bio-Fluid	farblos	fast geruchlos	-25 °C (-13 °F) bis +120 °C (+248 °F)	500 ml	24	entspricht Reinheitsgrad DAB10, NSF-H1 Zulassung
Bohr- und Schneidöl-Spray	farblos	Mineralöl	bis +200 °C (392 °F)	400 ml	24	Hochleistungsschneidöl
Bohr- und Schneidöl Spray für Edelstahl	farblos	Mineralöl	-40 °C (140 °F) bis +200 °C (392 °F)	500 ml	24	reduziert Reibung und Wärmeentwicklung auf Metallteilen
Bremsenreiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Brennerreiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstend
Citrus-Reiniger	farblos	Citrus	---	400 ml	24	rückstandsfrei verdunstend, pH-neutral
Cockpit-Spray	farblos	Citrus	---	400 ml	24	staub- und wasserabweisend, farbvertiefend, seidenmatt
Corro-Schutz	farblos und magenta	Lösemittel	-20 °C (-4 °F) bis +80 °C (+176 °F)	400 ml	24	auf Wachsbasis
Dicht- und Klebstoffentferner	rosa	Lösemittel	---	400 ml	24	kraftvoll
Druckluft-Spray	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	berührungs frei säubern
Edelstahlpflege-Spray	farblos	fast geruchlos	-20 °C (-4 °F) bis +130 °C (+266 °F)	400 ml	24	wirkt antistatisch, für Innen- und Außenanwendungen
Elektro-Reiniger	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	hochreines Lösemittelgemisch
Etiketten-Entferner	farblos	Citrus	---	500 ml	24	löst Papier- und Folienetiketten, mit Spezial-Spatel
Formen-Reiniger	farblos	Citrus	---	500 ml	24	entfernt Wachse, Öle, Silikone und Verschmutzungen von Werkzeugen und Formen
Formentrennmittel	farblos	Lösemittel	-20 °C (-4 °F) bis +130 °C (+266 °F)	400 ml	24	silikonfrei
Gleitlack-Spray MoS₂	anthrazit schwarz	Lösemittel	-200 °C (-328 °F) bis +450 °C (+842 °F) kurzz. bis +500 °C (+932 °F)	400 ml	24	Trockenschmiermittel auf MoS ₂ -Basis
Haftcleaner	transparent	Lösemittelhaltig / alkoholisch	---	400 ml	24	Reiniger und Primer in einem Produkt. Zur Vorbehandlung von Klebeflächen.
Haft-Sprühfett extra stark	beige	fast geruchlos	-25 °C (-13 °F) bis +80 °C (+176 °F)	400 ml	24	haftet auch unter Wasser
Handschutzschaum	weiß	geruchlos	---	200 ml	24	mit Liposomen, dermatologisch getestet!
Industriereiniger	farblos	Lösemittel	---	500 ml	24	leistungsstark, 95% Wirkstoffgehalt, NSF-K1,K3 Zulassung
Isolier-Spray	farblos	Lösemittel	-40 °C (-40 °F) bis +120 °C (+248 °F)	400 ml	24	hohe Durchschlagsfestigkeit, materialverträglich
Kälte-Spray	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	gezieltes Abkühlen auch kleinsten Bauteile bis zu -45 °C
Kaugummi-Entferner	---	fast geruchlos	---	400 ml	24	entfernt selbst alte Kau- und Knetgummirückstände
Keilriemen-Spray	farblos	Mineralöl	-40 °C (-40 °F) bis +80 °C (+176 °F)	400 ml	24	für hochbeanspruchte Antriebsriemen
Keramik Schweißschutzspray	weiß	Lösemittel	---	400 ml	24	hervorragende Haftung
Ketten- und Seilspray	farblos	Mineralöl	-40 °C (-40 °F) bis +200 °C (+392 °F)	400 ml	24	besonders haftfest, druckbeständig, extrem kriechfähig, geräuschdämpfend
Kontakt-Spray	transparent	Lösemittel	-20 °C (-4 °F) bis +120 °C (248 °F)	400 ml	24	verdrängt Feuchtigkeit, pflegt Kontakte
Kupferpaste Montage-Spray	Kupfer	Mineralöl	-20 °C (-4 °F) bis +1.100 °C (+2.012 °F)	400 ml	24	hochtemperaturbeständig
Lasermarkierspray	anthrazit schwarz	Lösemittel	-200°C bis +450°C kurzz. bis +500°C	400 ml	24	verbessert den Kontrast, die Lesbarkeit und die Qualität von Lasermarkierungen
Lecksuch-Spray	milchig	fast geruchlos	0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)	400 ml	24	DVGW-geprüft
Lecksuch-Spray frostsicher	farblos	fast geruchlos	-15 °C (+5 °F) bis +50 °C (+122 °F)	400 ml	24	DVGW-geprüft; frostsicher

Technische Sprays

Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temp.-beständigkeit	Inhalt	Haltbarkeit mind. (Monate)	Merkmale
Lecksuch-Spray dickflüssig	farblos	fast geruchlos	0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)	400 ml	24	ablauffest
Metal-Fluid	milchig	fast geruchlos	---	400 ml	24	wirkt antistatisch, NSF-A7 Zulassung
Multi-Schaum	weiß	Citrus	---	400 ml	24	kraftvoller Universalreiniger
Oberflächen-Reiniger	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	Vor der Anwendung von WEICON Kleb- und Dichtstoffen für empfindliche Kunststoff-Oberflächen
Plastic-Cleaner	farblos	Citrus	---	500 ml	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE
Pneuma-Lube	gelblich	Vanille	-50 °C (-58 °F) bis +210 °C (+410 °F)	400 ml	24	Trockenschmiermittel auf PTFE-Basis
PTFE-Spray	weiß	fast geruchlos	-180 °C (-292 °F) bis +250 °C (+482 °F)	400 ml	24	NSF-H 2 Zulassung
PTFE-Fluid	weißlich, transparent	fast geruchlos	-180 °C (-292 °F) bis +260 °C (+500 °F)	400 ml	24	silikonfrei verdunstet rückstandsfrei
Rauchmelder-Testspray	farblos	Lösemittel	---	150 ml 250 ml	24	sehr gute Kriecheigenschaften
Rissprüfmittel Diffusionsmittel	rot	Lösemittel	0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)	500 ml	24	sichere Anzeige von Materialfehlern
Rissprüfmittel Entwickler	weiß	Lösemittel	0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)	500 ml	24	rückstandsfrei verdunstet
Rissprüfmittel Reiniger	farblos	Lösemittel	0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)	500 ml	24	6-fach Wirkung
Rostlöser- und Kontaktspay	beige	Petroleum	-20 °C (-4 °F) bis +150 °C (+302 °F)	400 ml	24	lösst, schmiert, säubert und schützt
Rostlöser-Fluid	beige	fast geruchlos	-20 °C (-4 °F) bis +150 °C (+302 °F)	400 ml	24	NSF-H1 Zulassung
Rost-Schock	transparent	Lösemittel	---	400 ml	24	festkörnig
Rostumwandler	beige, transparent	Kunstharz	-50 °C bis +80 °C (-58 °F bis +176 °F) kurzfristig <15 min. bis +160 °C/+320 °F)	400 ml	24	Rostumwandlung, Grundierung, Versiegelung
Schaumreiniger	weiß	geruchlos	---	400 ml	24	langanhaltender Schutz
Schnellreiniger	farblos	Lösemittel	-10 °C bis +50 °C (+14 °F bis +122 °F)	400 ml	24	NSF-A1 Zulassung
Schweiß-Schutz-Spray	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	SLV-geprüft, siliconfrei
Schweiß-Schutz-Spray HP	transparent	fast geruchlos	---	400 ml	24	geruchs- und geschmacksneutrales Hochtemperaturfett, NSF-H 1 Zulassung
Silicon-Fluid	farblos	geruchlos	-30 bis +250 °C (-22 bis +482 °F)	400 ml	24	sehr gute Haft- und Gleiteigenschaften
Silicon-Spray	farblos	Lösemittel	-50 °C (-58 °F) bis +250 °C (+482 °F)	400 ml	24	großflächige Verklebungen leichter Materialien
Sprühfett H1	gelblich-weiß	fast geruchlos	-40 °C (-40 °F) bis +160 °C (+320 °F)	400 ml	24	großflächige Verklebungen auch bei saugenden Materialien
Sprühfett weiß	weiß	Lösemittel	-20 °C (-4 °F) bis +150 °C (+302 °F)	400 ml	24	kein Durchschlagen und Aufwölben
Sprühkleber	beige	Lösemittel	-20 °C (-4 °F) bis +65 °C (+149 °F)	500 ml	12	für wieder ablösbare, repositionierbare Verbindungen, schlägt nicht durch
Sprühkleber extra stark	gelblich	Lösemittel	-20 °C (-4 °F) bis +80 °C (+176 °F)	500 ml	12	besonders haftfest, druckbeständig, extrem kriechfähig, wasserabweisend
Sprühkleber wieder lösbar	farblos	Lösemittel	-20 °C (-4 °F) bis +50 °C (+122 °F)	500 ml	12	synthetisch, transparent
Sprühkleber Textil	beige	Lösemittel	-20 °C (-4 °F) bis +65 °C (+149 °F)	500 ml	12	versiegelt zuverlässig und schnell
Sprühreiniger S	farblos	Orange	---	500 ml	24	langanhaltender Schutz
Starter-Spray	farblos	Lösemittel	---	400 ml	24	für Diesel- und Benzinmotoren
Top-Lube	farblos	Mineralöl	-40 °C (-40 °F) bis +200 °C (+392 °F)	400 ml	24	hochdruckbeständiges Langzeitfett
Top-Lube-Fluid	leicht gelblich	neutral	-20 °C bis +250 °C (-4 °F bis +482 °F)	400 ml	24	Oberflächenneutrale und streifenfreie Reinigung
Universal Dicht-Spray	grau	Lösemittel	-50 °C (-58 °F) bis +100 °C (+212 °F)	400 ml	24	Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung
Universal-Sprühfett mit MoS₂	schwarz	fast geruchlos	-20 °C (-4 °F) bis +120 °C (+248 °F)	400 ml	24	löst, schmiert, schützt, trennt und pflegt
Visier-Reiniger	weiß	fast geruchlos	---	200 ml	24	NSF-H1 Zulassung
W 44 T® Multi-Spray	gelblich	Vanille	-50 °C (-58 °F) bis +210 °C (+410 °F)	200 ml, 400 ml, 500 ml	24	lösst, schmiert, schützt, trennt und pflegt
W 44 T®-Fluid	beige	fast geruchlos	-20 °C bis +150 °C (-4 °F bis +302 °F)	400 ml	24	NSF-H1 Zulassung

**Rostlöser**

Produkt	Seite
Rostumwandler	184
Rostlöser	184
Rostentferner flüssig	185
Rostentferner Gel	185

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Aluminiumfarbe	186
Zinkstaubfarbe	186
Zinkausbesserung	186
Corro-Schutz	187

Reiniger und Entfetter

Oberflächen-Reiniger	188
Formen-Reiniger	188
Elektro-Reiniger	188
Reiniger M	188
Schnellreiniger	189
Reiniger S	189
Bremsenreiniger	190
Bremsenreiniger AF	190
Plastic Cleaner	190
Workshop Cleaner	191
Citrus-Reiniger	191

Schutz und Pflege

Edelstahlpflege	192
Metal-Fluid	192

Trennmittel

Etiketten-Entferner	193
Formentrennmittel	193
Schweißschutz	193

Schmier- und Multifunktionsöle

Produkt	Seite
W 44 T®	194
AT-44	194
Bio-Fluid	195
Bohr- und Schneidöl	195
Silicon	195
Pneuma-Lube	195

Sonstige

Lecksucher	196
Zubehör	197



Flüssig-Wirkstoffe



WEICON Flüssig-Wirkstoffe

wirtschaftlich | kraftvoll

Wirtschaftlichkeit sowie Arbeits- und Betriebssicherheit - das sind Anforderungen, die jedes Unternehmen in zunehmendem Maße erfüllen muss. Produkte und Verarbeitungssysteme, die diesen Anforderungen entsprechen, gewinnen daher immer mehr an Bedeutung.

WEICON Flüssig-Wirkstoffe werden diesen Ansprüchen in hohem Maße gerecht:

- ▶ sie enthalten keine brennbaren Treibmittel
- ▶ keine aufwendige und kostenintensive Entsorgung notwendig
- ▶ Emissionsreduzierung
- ▶ weniger Verpackungsmüll
- ▶ nur der reine Wirkstoff wird verarbeitet



WEICON Flüssig-Wirkstoffe stehen für folgende Anwendungsgebiete zur Verfügung:

- ▶ Reinigen und Entfetten
- ▶ Schmieren und Pflegen
- ▶ Lösen und Trennen
- ▶ Oberflächen- und Korrosionsschutz



Rostumwandler*

neutralisiert Rost | sprühbar | bildet temporären Schutzfilm

WEICON Rostumwandler dient zur Neutralisierung von Rost auf angerosteten Eisen- und Stahluntergründen und stoppt zuverlässig den Korrosionsprozess. Durch die spezielle Wirkstoffformel aus Säure und Tannin dringt der Rostumwandler in den Rost ein. Er wandelt in einem chemischen Prozess Eisenoxide in eine stabile Schicht um und hinterlässt zusätzlich durch Zinkphosphat einen temporären Korrosionsschutz.

Je nach Kohlenstoffgehalt des Metalls verfärbt sich die behandelte Fläche bläulich-, bräunlich bis schwarz. Die Schicht bildet die ideale Basis für darauffolgende Schutzbeschichtungen, wie z. B. WEICON Zink-Spray. Mit WEICON Rostumwandler werden optimale Ergebnisse bei leicht verrosteten Oberflächen mit einem Rostgrad A und B erreicht. Loser Rost und lose Teile sollten vorher mechanisch entfernt werden. Der Umwandler wird erst aktiv, wenn er auf Rost oder Metall aufgetragen wird und kann großflächig an allen rostigen Stellen, beispielsweise an Maschinen und Anlagen, an landwirtschaftlichen Geräten sowie an Kraftfahrzeugen verwendet werden. Im Gegensatz zu anderen Umwandlern wird WEICON Rostumwandler nach Ablauf der Reaktionszeit mit klarem Wasser und einem Schwamm oder einer weichen Bürste von der behandelten Oberfläche entfernt. Dies dient der Beseitigung von Reststoffen, die sich durch den Umwandlungsprozess gebildet haben.

► 1 kg ► 5 kg ► 10 kg ► 28 kg
10053280 10053605 10053607 10053611

VIDEO



Rostlöser

mit 6-fach-Wirkung

WEICON Rostlöser ist durch seine 6-fach-Wirkung unentbehrlich bei Reparatur, Instandhaltung und Wartung. Durch die sehr guten Kriecheigenschaften dringt Rostlöser auch in kleinste Zwischenräume.

Löst festgerostete und schwergängige Bauteile, Verschraubungen, Bolzen, Gelenke und Scharniere, schützt nachhaltig vor Korrosion und Oxidation. Der Rostlöser schmiert langanhaltend Gleitflächen und pflegt und säubert Metalloberflächen, mechanische Teile und elektrische Anlagen.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10007609 10000340 10000233 10053451



* Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen.
Verwendbar mit WEICON Handsprüher „Spezial“ (10000402).





Flüssig-Wirkstoffe

Rostlöser

Rostentferner flüssig

hochkonzentriert | entrostet Teile bis auf das blanke Metall

Der WEICON Rostentferner flüssig ist ein Spezialkonzentrat zum Ablösen von Rost und Korrosion. Das hochkonzentrierte Tauchbad kann bei Blech- und Stahlkonstruktionen sowie den verschiedensten Metallteilen zum Einsatz kommen und entrostet die Oberfläche bis auf das blanke Metall.

Rostentferner flüssig ist ohne Spezialausrüstung anwendbar und erfordert kein Spezialwerkzeug. Das auf einer wässrigen Lösung basierende Tauchbad wird für Standardanwendungen mit Wasser verdünnt. Die zu entrostenden Teile können direkt in das Bad gelegt werden. Das Entrostungskonzentrat eignet sich auch für Ultraschallbäder und ist mehrfach wiederverwendbar.

Das Spezialtauchbad eignet sich für die verschiedensten Bereiche der Industrie, in denen Rost und Korrosion beseitigt werden müssen. Es kann beispielsweise hervorragend zur Entrostung der Innenseite von Kraftstofftanks genutzt werden.

► 1 L ► 5 L
10101897 10101900

VIDEO



Rostentferner Gel

hohe Reaktionsgeschwindigkeit | sehr ergiebig | lösemittelfrei

Gel zur schnellen und zuverlässigen Entfernung von Rost und Anlauffarben. Das Rostentferner Gel kann auf eisenhaltigem Stahl, gebürstetem Edelstahl, Kupfer, Messing, Chrom und Silber zum Einsatz kommen. Es verfügt über eine hohe Reaktionsgeschwindigkeit, eine sehr gute Kriechfähigkeit und ist sehr ergiebig. Anlauffarben werden von dem Gel in nur wenigen Sekunden entfernt. Bei Rost kann der Entfernungsprozess zwischen 15 Minuten und 12 Stunden dauern – je nach Korrosionsgrad.

Zur Anwendung muss das blaue Gel nicht extra erwärmt werden, sondern kann bei Raumtemperatur verarbeitet werden. Diese Lösung verfügt über eine naturstoffbasierte, lösemittelfreie Zusammensetzung und gewährleistet eine schonende Entrostung.

WEICON Rostenferner Gel kann in den verschiedensten Bereichen der Industrie und auch im Handwerk zum Einsatz kommen.

► 1 L ► 5 L
10101908 10101905

VIDEO





Aluminiumfarbe*

effektvoll | abriebfest

WEICON Aluminiumfarbe ist auf allen metallischen Oberflächen universell einsetzbar. Sie bietet guten Korrosionsschutz und wird auch zur optischen Aufwertung von Bauteilen verwendet.

Aluminumpigmente bilden beim Kontakt mit Feuchtigkeit eine dichte, nahezu undurchlässige Oxidschicht auf der Oberfläche. Diese passivierende Schicht kann bis zu 0,05 µm dick werden und verhindert das weitere Eindringen von Feuchtigkeit in die Beschichtung. Die Oberfläche des Werkstücks wird so effektiv vor Korrosion geschützt.

Eine hohe Abriebfestigkeit und eine lange Farbtongarantie werden durch die Verwendung sogenannter „non-leaving“ Pigmente erreicht. Diese Pigmente verteilen sich nach dem Auftragen gleichmäßig in der gesamten Beschichtung. Dadurch ist WEICON Aluminiumfarbe nach Durchhärtung gegen Abrieb und chemische Einflüsse geschützt.

- ▶ 375 ml
- ▶ 750 ml

10027113 10012085



Zinkausbesserung*

Ausbesserung für verzinkte Oberflächen im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zinkausbesserung ist ein aktiver Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen, der im Farbton der Feuerverzinkung angeglichen ist.

Bei der Zinkausbesserung lagern sich plättchenförmige Metallpigmente (Flakes) parallel zur Oberfläche in mehreren, räumlich versetzten Schichten auf dem Untergrund ab (Schindeleffekt).

Dadurch wird die Oberfläche länger vor eindringender Feuchtigkeit geschützt. In Verbindung mit der gleichzeitigen elektrochemischen Wirkung wird ein optimaler Korrosionsschutz erreicht.

- ▶ 375 ml
- ▶ 750 ml
- ▶ 2,5 L

10000327 10000328 10000404



VIDEO



Zinkstaubfarbe*

effizienter, kathodischer Korrosionsschutz



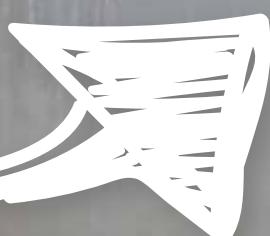
WEICON Zinkstaubfarbe ist eine Beschichtung, mit der metallische Untergründe aktiv vor Korrosion geschützt werden.

Die Zinkstaubfarbe enthält sphärische (runde) Metallpigmente in hoher Konzentration und Reinheit. Der hohe Zinkanteil in der Beschichtung sorgt für einen effizienten kathodischen Korrosionsschutz.

Wird die Oberfläche beschädigt, reagieren die Zinkmoleküle mit der Feuchtigkeit der Luft und bilden Zinkoxidmoleküle, die das zugrunde liegende Material vor Korrosion schützen.

- ▶ 375 ml
- ▶ 750 ml
- ▶ 2,5 L

10000322 10000321 10000403





Flüssig-Wirkstoffe

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Corro-Schutz

Korrosionsschutz für die Innenlagerung von Metallen

WEICON Corro-Schutz ist ein farbloser, TÜV-geprüfter Schutzfilm und konserviert Werkzeuge und Präzisionsteile aus Metall dauerhaft mit einer trockenen und wachsartigen Schicht.

Corro-Schutz kann als sicherer Korrosionsschutz von blanken, nicht lackierten Metallteilen, bei der Innenlagerung von Werkstücken, als Korrosionsschutz bei Überseeversand und zur Konservierung von Werkzeugen und Präzisionsteilen zum Einsatz kommen. Bei Bedarf kann der Schutzfilm leicht entfernt werden (z. B. mit WEICON Reiniger S).

- ▶ 1 L ▶ 5 L ▶ 10 L ▶ 28 L

10007619 10000787 10000788 10053503



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Montagepasten

Hochleistungsfolie

WEICON TOOLS®

Sonstiges



VIDEO



* Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.



Oberflächen-Reiniger

zur Vorbehandlung von Klebeflächen

WEICON Oberflächen-Reiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt oder abgedichtet werden sollen.

Oberflächen-Reiniger kann auf Werkstoffen wie Metall, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

Er kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Zuge von Wartungsarbeiten genutzt werden.

- 1 L 10025301
- 5 L 10025288
- 10 L 10025292
- 28 L 10053467



Elektro-Reiniger

reinigt und entfettet elektronische oder mechanische Bauteile

WEICON Elektro-Reiniger ist ein Spezialreiniger für die schnelle und effektive Reinigung und Entfettung von verschmutzten oder korrodierenden Kontakten aller Art. Elektro-Reiniger wurde speziell für die Reinigung elektronischer und mechanischer Bauteile entwickelt. Die spezielle Formulierung mit hochreinen Lösemitteln entfernt Oxid-/Sulfidschichten, Abbrandreste sowie harzige oder rufelige Staubablagerungen. Er reduziert den Spannungsabfall und erhöht die elektrische Leitfähigkeit. Verschmutzungen, die Kriechströme verursachen können, werden entfernt.

Der Elektro-Reiniger kann an elektrotechnischen oder mechanischen Bauteilen, wie Elektromaschinen, Messgeräten, Werkzeugen, Waagen, Schaltern und Sensoren oder elektrischen Steckverbindungen, Kontakten, Relais und Schaltanlagen zum Einsatz kommen.

- 1 L 10029981
- 5 L 10029983
- 10 L 10029985
- 28 L 10053473



Formen-Reiniger

Spezialreiniger auf der Basis von hochaktiven organischen Lösemitteln

WEICON Formen-Reiniger entfernt wirksam Wachse, Silikone, Öle, nicht ausgehärtete PUR-Rückstände und andere Verunreinigungen von Formen aus Kunststoff, Stahl oder Aluminium.

- 1 L 10037688
- 5 L 10025839
- 10 L 10025840
- 28 L 10053459



Reiniger M

kennzeichnungsfrei | schnelltrocknend | nicht brennbar

WEICON Reiniger M reinigt und entfettet alle Metalle, Kunststoffe, Gummi, Glas, Keramik, Holz oder lackierte und beschichtete Flächen. Er löst kraftvoll und gezielt Fett, Öl, Harz, Ruß, Wachs, Trennmittel, Umformmedien, Kühlenschmierstoffe sowie Etiketten- und Klebstoffrückstände.

Reiniger M ist gebrauchsfertig, schnelltrocknend, nicht brennbar und kennzeichnungsfrei. Der Reiniger ist einfach und sicher in der Anwendung. Er kann zum Beispiel zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen und Werkzeugen genutzt werden. Die besondere Wirkstoffformel aus Spezialtensiden und Alkoholen enthält keine silikonhaltigen Entschäumer, ist nicht rückfettend und bietet daher einen sicheren Beitrag für die prozesssichere Reinigung von Bauteilen in der Fertigung.



- 1 L 10059076
- 5 L 10060671
- 10 L 10058236
- 28 L 10060673





Flüssig-Wirkstoffe

Reiniger und Entfetter



Schnellreiniger

Reiniger und Entfetter für sensible Bereiche

WEICON Schnellreiniger verfügt über eine NSF-Zulassung für den Lebensmittelbereich. Er kann somit als Reiniger und Entfetter zur Schmutz entfernung im Rahmen von Instandsetzungsarbeiten sowie zur Entfernung von Klebstoffen in der Lebensmittelindustrie, in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie der pharmazeutischen und kosmetischen Industrie eingesetzt werden.

Der Schnellreiniger wird zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen verwendet, die mit WEICON Kleb- und Dichtstoffen verklebt bzw. abgedichtet oder mit WEICON Metallsprays beschichtet werden sollen. Schnellreiniger ist pH-neutral und materialverträglich und kann auf vielen Werkstoffen, wie z. B. Metallen und Glas, Keramik und den meisten Gummis und Kunststoffen eingesetzt werden.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10048254 10047373 10047376 10053477



Reiniger S*

Reiniger und Entfetter für alle Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe

WEICON Reiniger S entfettet, reinigt und verdunstet völlig rückstandslos. Reiniger S kann auf allen Metallen, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen eingesetzt werden.

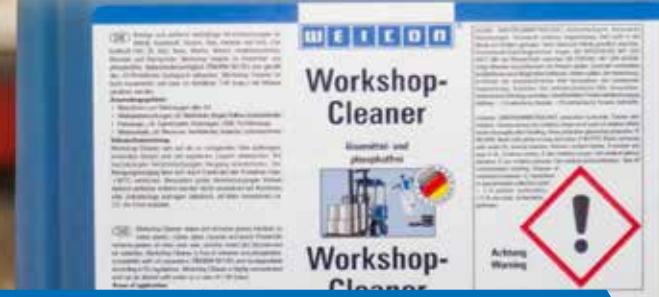
Er wird zum Reinigen und Entfetten vor der Grundierung und der Lackierung, zum Reinigen von Maschinenteilen oder vor der Anwendung anderer WEICON-Produkte, wo ein fetthaltiger Untergrund die Wirkung beeinträchtigen würde, genutzt.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10007611 10000347 10000348 10053455



* Nicht mit WEICON WPS 1500 zu versprühen.





Bremsenreiniger*

Universalreiniger für den Kfz-Bereich

WEICON Bremsenreiniger ist ein Universalreiniger für die Automobilbranche, der reinigt, entfettet und völlig rückstandsfrei verdunstet.

Bremsenreiniger entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas und viele Kunststoffe und entfernt öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände.

Der Reiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbälgen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10007612 10000352 10000353 10053457



* Nicht mit WEICON WPS 1500 zu versprühen.



Plastic Cleaner

entfettet und reinigt empfindliche Oberflächen

WEICON Plastic Cleaner reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei. Er dient zur Reinigung und Entfettung empfindlicher Oberflächen, wie Kunststoffe*, Gummimaterialien oder pulverbeschichtete Metallteile.

Plastic Cleaner kann an Fensterrahmen, Rollläden, Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10019559 10019356 10019357 10053461

*Vor der Anwendung Oberflächenverträglichkeit prüfen



Bremsenreiniger AF

Universalreiniger für den Kfz-Bereich | acetonfrei

WEICON Bremsenreiniger AF ist ein acetonfreier Universalreiniger für den Automobilbereich. Der Flüssigwirkstoff reinigt, entfettet und verdunstet völlig rückstandsfrei.

Bremsenreiniger AF entfettet und reinigt schnell und mühelos Metalle, Glas, Gummimaterialien, pulverbeschichtete Oberflächen, viele Kunststoffe und entfernt zuverlässig öl- und fetthaltige Verschmutzungen und Rückstände.

Der Reiniger kann an Bremsen (Trommel- und Scheibenbremsen, Belägen, Bremsklötzen, Zylindern, Federn und Buchsen), an Kupplungen (Kupplungsbälgen und -teilen) oder an Motorteilen (Vergasern, Benzin- und Ölpumpen, Getrieben etc.) zum Einsatz kommen. Er eignet sich aber auch zur Reinigung von Kunststoffprofilen, Dichtungen oder lackierten Flächen und kann in vielen Bereichen der Industrie sowie im Handwerk verwendet werden.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10101764 10101766 10101768 10101770



Flüssig-Wirkstoffe

Reiniger und Entfetter

Workshop Cleaner

lösemittel- und phosphatfrei | biologisch abbaubar

WEICON Workshop Cleaner reinigt und entfettet alle Metalle, Kunststoffe, Gummis, Glas, Keramik und Holz. Löst kraftvoll Fett, Öl, Harz, Ruß, Wachs, Nikotin, Insektenschutz, Bitumen und Teerspritzer. Workshop Cleaner ist lösemittel-, emulgatoren- und phosphatfrei, ölabscheider-verträglich (ÖNORM B 5105) und gemäß den EU-Richtlinien biologisch abbaubar. Er ist hoch konzentriert und kann im Verhältnis 1:40 (max.) mit Wasser verdünnt werden.

Er enthält ausgewählte schaumarme Tenside und kann neben der manuellen Reinigung auch in Hochdruckreinigern, Teilewaschmaschinen und Sprühgeräten (z. B. Handpumpsprüher WPS 1500) eingesetzt werden.

▶ 500 ml* ▶ 1 L ▶ 5 L ▶ 10 L ▶ 28 L
 10016977 10028258 10016800 10016798 10053463

*Nur mit der WPS 1500 zu verarbeiten



Citrus-Reiniger

Universalreiniger auf der Basis von Citrusschalen-Extrakten

WEICON Citrus-Reiniger ist ein Universalreiniger auf Basis von Alkohol und Citrusschalen-Extrakten. Durch den hohen Isopropanolanteil von über 75 % macht sich der WEICON Citrus-Reiniger dessen desinfizierende Wirkung zu Nutze und unterstützt dadurch die gesamtheitliche Reinigung und Desinfektion von Flächen. Er ist universell einsetzbar und kann gleichermaßen in Industrie und Handwerk, im Fensterbau, in öffentlichen Einrichtungen und Verkehrsmitteln, in Bauunternehmen und im Haushalt verwendet werden. Er reinigt die verschiedensten Materialien, wie Metalle und Kunststoffe, Glas, Keramik sowie lackierte oder beschichtete Flächen*¹.

Auch bei der Basishygiene und der Unterstützung von zusätzlichen Hygienemaßnahmen, der Reinigung von häufig genutzten Handwerkzeugen, Verschmutzungen durch Bleistifte, Kugelschreiber und Filzstifte, erzielt WEICON Citrus-Reiniger einen hohen Wirkungsgrad und erreicht hohe Effizienz.

▶ 1 L ▶ 5 L ▶ 10 L ▶ 28 L
 10031802 10033568 10033570 10053469

*Die Materialverträglichkeit sollte vorher zur Sicherheit an einer verdeckten Stelle überprüft werden.

	unver-dünnt	1:10	1:20	1:30	1:40
Aluminiumteile					•
Arbeitsgruben		•			
Fett, Ruß, Bitumen- und Teerspritzer	•				
Chrom-, Edelstahl- und Kunststoffteile				•	
Dieselrückstände	•				
Insektenverschmutzung		•			
Industrieböden, Gabelstapler				•	
Hartböden		•			
LKW (auch Planen)		•			
Maschinen, Motoren, Öl/Ölrückstände		•			
Reparaturteile					•
Stahlentfettung			•		
Werkstatteinrichtung				•	
Werkzeugmaschinen					•





Edelstahlpflege

wirkt antistatisch

WEICON Edelstahlpflege wurde speziell für die Reinigung, Pflege und den Schutz von matten und polierten Edelstahlflächen im Innen- und Außenbereich entwickelt und wirkt antistatisch.

Edelstahlpflege beseitigt und verhindert Fingerabdrücke, entfernt Schmierfilme von z. B. Abzugshauben, reinigt streifenfrei auch größere Flächen, hinterlässt einen langanhaltenden Schutzfilm, der Wasser abperlen lässt, und verhindert das erneute Anhaften von Schmutz.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10013812 10013730 10013731 10053512

Metal-Fluid

universell einsetzbar: reinigen | pflegen | schützen

WEICON Metal-Fluid ist ein Pflege- und Reinigungsmittel für matte und polierte Oberflächen im Innenbereich und hat eine NSF-Zulassung.

Metal-Fluid pflegt, schützt und reinigt sowohl Metallocberflächen als auch Keramik, Holz, Glas und Kunststoff. Geätzte und gedruckte Beschriftungen sowie Kunststoffoberflächen und Gummidichtungen werden nicht angelöst.

► 100 ml ► 500 ml ► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10017352 10028117 10033119 10016345 10016352 10053506



Nonfood Compounds
Program Listed A7;C1
Registration 135125



WEICON Handsprüher „Spezial“

Für ca. 500 ml lösemittel- und mineralölfreie WEICON-Wirkstoffe.

10000401



WEICON Handsprüher

Für ca. 500 ml lösemittel- und mineralölfreie WEICON-Wirkstoffe.

10000401

Flüssig-Wirkstoffe

Schutz und Pflege Trennmittel

Formentrennmittel

silikonfreies Gleit- und Trennmittel

Hochwertige Wirkstoffkombination mit hohem Gleiteffekt, bestehend aus reinen Naturprodukten. Verhindert das Haften an Kunststoffen, Formen, Metallen und Werkzeugen.

Formentrennmittel kann in der Kunststoffverarbeitung, beim Spritzen, Pressen und Vakuumverformen zum Einsatz kommen.

- ▶ 1 L ▶ 5 L
10007616 10000363
- ▶ 10 L ▶ 28 L
10000364 10053498



Etiketten-Entferner

einfach und schnell

WEICON Etiketten-Entferner beseitigt einfach und schnell Papieretiketten und Rückstände von Haftklebstoffen auf Basis von Acrylat und Kautschuk. Etiketten-Entferner ist für viele Oberflächen, wie Glas, Metall, Holz, Folien und Kunststoff, geeignet.

Er beseitigt einfach und sicher Haftetiketten, entfernt Preisetiketten (z. B. Falschauszeichnungen), beseitigt Adress- und Produktaufkleber, löst Kennzeichnungsetiketten, beseitigt Etikettenreste und löst Klebstoffrückstände von Folienetiketten, z. B. Vignetten an PKW-Scheiben.

- ▶ 1 L ▶ 5 L
10019556 10019359
- ▶ 10 L ▶ 28 L
10019362 10053465

Schweißschutz

Schutz bei Schweißarbeiten | VOC- und kennzeichnungsfrei | temporärer Korrosionsschutz

WEICON Schweißschutz ist eine Trennemulsion für Hochtemperaturschweißen. Sie verhindert das Anhaften und Festbrennen von Schweißspritzern beim MIG/MAG-Schweißen sowie beim Laser- und Plasmaschneiden. Sie schützt Schweißdüsen, Schweißzubehör und Werkstückoberflächen. Für optimale Schweißergebnisse. Die Qualität der Schweißnaht wird nicht beeinträchtigt. WEICON Schweißschutz bietet zudem einen guten temporären Korrosionsschutz und ist sowohl feucht als auch trocken wirksam.

Es eignet sich zum Schweißen von austenitischem Material, Stahl und anderen Materialien. Es kann im Fahrzeugbau, Sondermaschinenbau, Stahlbau, Apparate- und Anlagenbau, Schiffsbau, Automobilbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

WEICON Schweißschutz ist transparent, geruchlos, VOC- und kennzeichnungsfrei, silikonfrei und lösungsmittelfrei. Nach dem Schweißen mit der Emulsion gibt es keine Beeinträchtigungen bei Galvanisierungs- oder Lackierungsprozessen.

- ▶ 1 L ▶ 5 L ▶ 10 L ▶ 28 L
10000351 10000337 10000338 10053449





W 44 T®

Multifunktionsöl mit Mehrfachwirkung

WEICON W 44 T® ist ein Multifunktionsöl und vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und hervorragende Kriecheigenschaften Korrosionsschutz, Wasserverdrängung, Schmierung, Konserverung und Reinigung in einem Produkt.

W 44 T® löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, durchdringt und löst Rost, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Kontakten, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren. W 44 T® eignet sich auch als Schneidöl für Bohr- und Schneidvorgänge. Es beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen und reinigt verschmutzte Metaloberflächen.

Das Multifunktionsöl hinterlässt einen lang haftenden, hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht, schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10011715 10007793 10011348 10053483



AT-44

mit PTFE-Superkraft | silikonfrei

WEICON AT-44 vereint durch eine spezielle Wirkstoffformel und durch den sehr niedrigen Reibwert Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung, Schmierung und Konserverung in einem Produkt.

AT-44 löst festgefressene Verschraubungen, Bolzen, Armaturen und Ventile, verdrängt Feuchtigkeit von elektrischen Leitungen, verhindert Kriechströme und erleichtert das Starten nasser Motoren.

Es beseitigt Quietsch- und Knarrgeräusche an Scharnieren, Führungen, Lagern und allen Arten von Gelenken und Kupplungen. Es reinigt verschmutzte Oberflächen und hinterlässt einen hauchdünnen Film, der nicht schmiert oder klebt und keinen Staub anzieht. Es schützt und pflegt alle Werkzeuge, Maschinen, elektrische und mechanische Präzisionsgeräte und hält sie funktionsfähig. AT-44 ist fast unbegrenzt in den Bereichen Werkstatt und Automobil, Schifffahrt, Elektrik und Landwirtschaft, Haushalt und Hobby einsetzbar.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10007614 10000356 10000357 10053479



Flüssig-Wirkstoffe

Schmier- und Multifunktionsöle



Bio-Fluid

NSF
National Sanitation Foundation
Program Listed NSF
Registration No. 16079

hochreines Mineralöl

WEICON Bio-Fluid ist ein harz- und säurefreies medizinisch reines Weißöl, das speziell zur Schmierung sowie Pflege entwickelt wurde. Es ist wasserhell, lösemittelfrei, geruchs- und geschmacksneutral, kriechfähig sowie wasserabweisend und hat eine NSF-Zulassung.

Bio-Fluid mindert Reibung und Verschleiß, unterdrückt Quietscheräusche, schützt vor Korrosion und löst Schmutz und Rost. Es kann zur Schmierung, zum Schutz und zur Pflege von Präzisionsmechanismen, als Sprühöl für Produktions- und Abfüllanlagen und als Schmierstoff an Abfüll- und Verpackungsanlagen verwendet werden. Es darf überall dort eingesetzt werden, wo ein gelegentlicher, technisch unvermeidbarer Kontakt mit Lebensmitteln oder deren Verpackung auftritt. WEICON Bio-Fluid wurde speziell für Anwendungen in der Nahrungsmittel-, Getränke-, pharmazeutischen und kosmetischen Industrie entwickelt.

► 1 L 10007622 ► 5 L 10000365 ► 10 L 10000366 ► 28 L 10053514



Silicon

Gleit- und Trennmittel

WEICON Silicon ist ein Gleit- und Trennmittel und Schutz- und Pflegemittel für Kunststoff, Gummi und Metall.

Es sorgt für einen langlebigen Trennfilm und eine gute Oberflächenbeschaffenheit.

Es verhindert den Aufbau von Klebstoffresten an Pressen und Führungen, das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen und Gleitbahnen. Es schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit, pflegt Gummi-, Kunststoff- und Metallteile, schützt Gummiträger vor Verspröden, Anfrieren und Ankleben und lässt Schiebedach- und Sitzschienen und Rollen von Sicherheitsgurten leichtgängig laufen.

► 1 L 10006760 ► 5 L 10000360 ► 10 L 10000361 ► 28 L 10053488



Bohr- und Schneidöl*

Hochleistungsschneidöl | hohe Schmierwirkung | mineralölfrei

WEICON Bohr- und Schneidöl ist mineralölfrei. Es ermöglicht durch seine besonders hohe Schmierwirkung größere Schnittgeschwindigkeiten, höhere Standzeiten und dadurch auch eine höhere Schneidleistung der Werkzeuge. WEICON Bohr- und Schneidöl kann beim Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Sägen, Stanzen und beim Gewindeschneiden aller Stahlsorten, Guss, Edelstähle, Kupfer, Messing, Aluminium und deren Legierungen in allen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

► 250 ml 10011167 ► 1 L 10000394 ► 5 L 10000368 ► 10 L 10000369 ► 28 L 10053516



Pneuma-Lube

Schmiermittel | Korrosionsschutz | hoher PTFE-Anteil

WEICON Pneuma-Lube ist als Schmier- und Korrosionsschutzmittel die Universallösung für alle beweglichen und zu schützenden Teile im Bereich Druckluftgeräte und -zubehör. Die spezielle Produktformulierung mit einem hohen PTFE-Anteil ermöglicht den Einsatz für vielfältige Aufgaben: Schmierung, Korrosionsschutz, Reinigung, Wasserverdrängung und Konservierung.

Das Produkt kann nicht nur bei der Installation oder Wartung von Druckluftgeräten oder -zubehör, sondern auch bei laufendem Betrieb eingesetzt werden. Seine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit erlaubt den Einsatz auch in anderen Bereichen, z. B. in der On- und Offshore-Industrie.

► 1 L 10011816 ► 5 L 10010554 ► 10 L 10010555 ► 28 L 10053485



* Nicht mit WEICON WSD 400 und WPS 1500 zu versprühen. Nur zum Aufpinseln und/oder Auftragen.





Lecksucher



DVGW-Zulassung | schaumbildender Lecksucher gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv

WEICON Lecksucher dient dem schnellen, bequemen und verlässlichen Auffinden von Undichtigkeiten (Rissen oder porösen Stellen) an Druckleitungen.

Lecksucher geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO₂), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas keine gefährdenden Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Er kann überall eingesetzt werden, wo mit Druckluft, Erd- oder Flüssiggas gearbeitet wird, wo undichte Stellen an Armaturen, Verschraubungen und Anschlüssen auftreten können und als hoher Sicherheitsbeitrag an Druckluftbremsen und Gasleitungen.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10007597 10002065 10002066 10053490



Lecksucher frostsicher

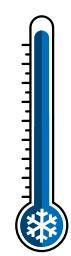


DVGW-Zulassung | schaumbildender Lecksucher gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | frostsicher bis -15 °C (+5 °F)

Zum sicheren, einfachen und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Lecksucher frostsicher geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO₂), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N₂O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Lecksucher frostsicher kann überall dort eingesetzt werden, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird. Das Spray kann beispielsweise an Rohrleitungen, Schläuchen, Löt-, Schraub- und Schweißverbindungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adapters angewendet werden.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10051092 10051093 10051095 10053497



Lecksucher dickflüssig



DVGW-Zulassung | schaumbildender Lecksucher gemäß DIN EN 14291 | nicht brennbar | anti-korrosiv | ablauffest

WEICON Lecksucher dickflüssig dient dem sicheren, unkomplizierten und schnellen Auffinden von Rissen oder porösen Stellen an Gasleitungen. Der Wirkstoff geht mit den Gasen Kohlendioxid (CO₂), Propan, Butan, Acetylen, Sauerstoff, Stadt- und Erdgas, Stickstoff, Stickoxidul (N₂O) und Fluorkohlenwasserstoff keine gefährlichen Verbindungen ein und ist nicht brennbar.

Es kann überall dort zum Einsatz kommen, wo mit Druckluft oder gasförmigen Stoffen gearbeitet wird, wie an Rohrleitungen, Schläuchen, Verschraubungen, Armaturen, Ventilen, Anschlüssen und Adapters.

► 1 L ► 5 L ► 10 L ► 28 L
10051105 10051106 10051108 10053493



Flüssig-Wirkstoffe

WSD 400 Druckluft-Sprühdose

WSD 400 wiederbefüllbare Sprühdose, mit der die meisten WEICON Flüssig-Wirkstoffe verarbeitet werden können.

Die Befüllung mit Druckluft erfolgt mittels Adapter (Zubehör) über das Druckluftnetz (optimaler Betriebsdruck 7,5 bar).

Zum Zubehör-Programm für die WSD 400 gehören:

- ein Adapter zum Befüllen an jeder Druckluftanlage
- ein Sprühset mit 4 verschiedenen Sprühköpfen und einem Kugelventil mit Ansaugrohr.



Druckluft-Sprühdose WSD 400

[10009301](#)

Sprüh-Set für WSD 400

[10009303](#)

Füllstutzen/Adapter

[10000393](#)

[VIDEO](#)



[QR](#)

Behältervolumen:

WSD 400

600 ml

WPS 1500

1500 ml

Füllmenge max.:

400 ml

1300 ml

Betriebsdruck:

WSD 400

5 - 10 bar

WPS 1500

4 bar

Berstdruck:

42 bar

Deformierungsdruck:

WSD 400

26 - 27 bar

Material:

WSD 400

Behälter und Sprühkopf aus Aluminium

Behälter aus bruchfestem Polyethylen; Sprühkopf und Einsätze aus Polypropylen, glasfaserverstärktem Polyamid und Edelstahl

Pump-Sprüher WPS 1500

WPS 1500; nachfüllbarer Pump-Sprüher. Der Druckaufbau im Flüssigkeitsbehälter wird durch Aufpumpen mit reiner Luft mittels Kolbenstange erreicht. Ein integriertes Sicherheitsventil öffnet sich automatisch, sobald der zulässige Betriebsdruck (max. 4 bar) überschritten wird.

Das Betätigen der Sprühtaste genügt für einen gleichmäßigen und konstanten Wirkstoffaustritt. Durch Drehen der Düsenmutter können die Aussprührate und das Sprühbild stufenlos von strahlförmig bis feinvernebelnd reguliert werden.

Zum Zubehör-Programm für die WPS 1500 gehören:

- Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø
- Dichtungssets



Pump-Sprüher WPS 1500

[10016002](#)

Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit Spezialdichtungen für ca. 1.300 ml Flüssig-Wirkstoff.

Dichtungssatz Viton für Pump-Sprüher WPS 1500

[10023969](#)

Verlängerungsrohr 30 cm mit Düse

[10016213](#)



Technische Daten

	Zinkstaubfarbe	Zinkausbesserung	Aluminiumfarbe
Farbton / Glanzgrad:	Zinkgrau / matt	an frische Feuerverzinkung angeglichen	Aluminium / metallisch glänzend
Bindemittel:	Epoxidharzester	Alkydharz	Alkydkombination
Pigment:	Zinkpigmente (D50 4 µm)	Zink- und Aluminiumpigmente (D50 25 µm)	Aluminiumpigmente (D50 16 µm)
Pigmentreinheit:	ca. 98,5 %	ca. AL 99,5 % und ZN 99,9 %	ca. 99,5 %
Spezifisches Gewicht:	2,00 g/cm³	1,25 g/cm³	1,00 g/cm³
Metallanteil im Trockenfilm:	ca. 60,5 %	ca. 58,5 %	ca. 32,0 %
Viskosität* (DIN EN ISO 2431) / Konsistenz:	ca. 70 s 4 mm / streichfähig	ca. 70 s 4 mm / streichfähig	ca. 120 s 4 mm / streichfähig
Verarbeitungstemperatur:	+18 °C bis +30 °C (+64 °F bis +86 °F)	+18 °C bis +30 °C (+64 °F bis +86 °F)	+18 °C bis +30 °C (+64 °F bis +86 °F)
Verbrauch:	ca. 120 ml/m²	ca. 120 ml/m²	ca. 150 ml/m²
Spritzkonsistenz:	10 - 20 % Universalverdünnung	10 - 20 % Universalverdünnung	10 - 20 % Universalverdünnung
Trocknungszeit (staubtrocken):	30 Minuten	60 Minuten	60 Minuten
Durchgehärtet*:	12 Stunden	12 Stunden	12 Stunden
Überlackierbar / überschichtbar*:	12 Stunden	12 Stunden	12 Stunden
Endhärtet*:	48 Stunden	48 Stunden	48 Stunden
Mindestschichtstärke (ISO 2409):	50 µm	30 µm	20 µm
Gitterschnitt (DIN 53151/ISO 2409):	Kennwert GT 0 bis GT 1	Kennwert GT 0 bis GT 1	Kennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühnebeltest (DIN EN ISO 9227)	400 Stunden	200 Stunden	100 Stunden
Dornbiegeversuch, Dorn 5 mm (DIN EN ISO 1519):	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung	keine Haarrissbildung
Temperaturbeständigkeit nach erreichen der Endhärtete:	ca. +400 °C (+752 °F)	ca. +240 °C (+464 °F)	ca. +300 °C (+572 °F) (ab +100 °C/+212 °F leichte Verfärbungen möglich)
Grundierung:	nicht erforderlich	nicht erforderlich	WEICON Zinkausbesserung/Zinkstaubfarbe
Lagerstabilität**:	12 Monate	12 Monate	12 Monate
Lieferformen:	375 ml und 750 ml Dose	375 ml und 750 ml Dose	375 ml und 750 ml Dose
Einstufung gemäß Richtlinie 2004/42 EG Kategorie „A/i“ einkomponenten Speziallacke:	< 500 g/l VOC	< 500 g/l VOC	< 500 g/l VOC

* +20 °C (+68 °F) Temperatur der Dose sowie der Oberfläche und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit.

** Bei konstanter Raumtemperatur und trockener Lagerung. Diese gilt für geschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.

Flüssig-Wirkstoffe

Technische Daten

	Farbe	Geruch	Temperatur-beständigkeit	Lagerstabilität mind. (Monate)*	Merkmale	Geeignet für die Verarbeitung mit
AT-44	gelblich	Vanille	-50 °C (-58 °F) bis +210 °C (+410 °F)	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE	WSD 400 und WPS 1500
Bio-Fluid	farblos	fast geruchlos	-25 °C (-13 °F) bis +120 °C (+248 °F)	24	entspricht: Reinheitsgrad DAB 10, NSF-H1 Zulassung	WPS 1500
Bohr- und Schneidöl	farblos	Mineralöl	-40 °C (140 °F) bis +200 °C (392 °F)	24	Hochleistungsschneidöl	WPS 1500
Bremsenreiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend	WSD 400 und Handsprüher "Spezial"
Bremsenreiniger AF	farblos	Citrus	---	24	acetontfrei, Universalleiniger für den Kfz-Bereich	WSD 400 und WPS 1500
Corro-Schutz	farblos	Lösungsmittel	-20 °C (-4 °F) bis +80 °C (+176 °F)	24	TÜV-geprüft, auf Wachsbasis	WSD 400 und WPS 1500 (Material muss vorher gut aufgerüttelt werden)
Citrus-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	pH-neutral, rückstandsfrei verdunstend	WSD 400, WPS 1500 und Handsprüher "Spezial"
Edelstahlpflege	farblos	Lösungsmittel	-20 °C (-4 °F) bis +130 °C (+266 °F)	24	wirkt antistatisch, speziell für den Außenbereich	WSD 400 und WPS 1500
Elektro-Reiniger	farblos	fast geruchslos	---	24	rückstandsfrei verdunstend	WSD 400 und WPS 1500
Etiketten-Entferner	farblos	Citrus	---	24	löst Papier- und Folienetiketten	WSD 400 und WPS 1500
Formen-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend	WSD 400 und WPS 1500
Formentrennmittel	farblos	Lösungsmittel	-20 °C (-4 °F) bis +130 °C (+266 °F)	24	silikonfrei	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500
Lecksucher	milchig	fast geruchslos	0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)	24	DVGW-Zulassung, für Sauerstoff und CO ₂ geeignet	WSD 400 und WPS 1500
Lecksucher frostsicher	farblos	fast geruchslos	-15 °C (+5 °F) bis +50 °C (+122 °F)	24	DVGW-Zulassung für Sauerstoff und CO ₂ geeignet; frostsicher	WSD 400 und WPS 1500
Lecksucher dickflüssig	milchig	fast geruchslos	0 °C (+32 °F) bis +50 °C (+122 °F)	24	für Sauerstoff und CO ₂ geeignet	WSD 400 und WPS 1500
Metal-Fluid	milchig	fast geruchslos	-10 °C (+14 °F) bis +150 °C (+302 °F)	24	wirkt antistatisch, speziell für den Innenbereich	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500
Oberflächen-Reiniger	farblos	Citrus	---	24	rückstandsfrei verdunstend	WSD 400 und WPS 1500
Plastic Cleaner	farblos	Citrus	---	24	für empfindliche Kunststoff-Oberflächen	WSD 400 und WPS 1500
Pneuma-Lube	gelblich	Vanille	-50 °C (-58 °F) bis +210 °C (+410 °F)	24	Hochleistungsschmieröl mit PTFE	WSD 400 und WPS 1500
Reiniger M	farblos	fast geruchslos	---	12	kennzeichnungsfrei, nicht brennbar	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500
Reiniger S	farblos	Orange	---	24	rückstandsfrei verdunstend	WSD 400 und Handsprüher "Spezial"
Rostentferner Flüssig	gelblich	fast geruchslos	---	24	Tauchbad, geeignet für Ultraschallbäder, mehrfach wiederverwendbar	---
Rostentferner Gel	blau	fast geruchslos	---	24	hohe Reaktionsgeschwindigkeit, sehr gute Kriechfähigkeit	---
Rostlöser	beige	Petroleum	-20 °C (-4 °F) bis +150 °C (+302 °F)	24	6-fach Wirkung	WSD 400, WPS 1500 und Handsprüher "Spezial"
Rostumwandler	milchig	fast geruchslos	-30 °C (-22 °F) bis +80 °C (+176 °F)	24	Rostumwandlung und Grundierung in einem Arbeitsgang	---
Schnellreiniger	farblos	Lösungsmittel	-10 °C bis +50 °C (+14 °F bis +122 °F)	24	NSF-A1 Zulassung	WSD 400 und WPS 1500
Schweißschutz	milchig	fast geruchslos	+5 °C (+41 °F) bis +90 °C (+194 °F)	24	nicht brennbar, silikonfrei	WSD 400 und WPS 1500
Silicon	farblos	Lösungsmittel	-50 °C (-58 °F) bis +250 °C (+482 °F)	24	Silikonöl	WSD 400 und WPS 1500
W 44 T®	gelblich	Vanille	-50 °C (-58 °F) bis +210 °C (+410 °F)	24	Multifunktionsöl mit Mehrfach-Wirkung	Handsprüher, WSD 400 und WPS 1500
Workshop Cleaner	blau	fast geruchslos	+5 °C (+41 °F) bis +90 °C (+194 °F)	24	lösungsmittelfrei, ölabscheiderverträglich, biologisch abbaubar	WPS 1500

* Bei konstanter Raumtemperatur von +20°C (+68°F) und trockener Lagerung. Dies gilt für verschlossene Originalgebinde, die keiner direkten bzw. indirekten Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind.

Produkt	Seite
Anti-Seize	202
Anti-Seize High-Tech	202
Anti-Seize Keramikpasta	202
Kupferpaste	204
Anti-Seize Nickel	204



WEICON

Anti-Seize High-Tech

Montage-Paste / Assembly Paste



Non-toxic Compounds
Program Listed H1
Registration: 1A1806



ASW 450 · Farbe/Colour: weiß/white
-40°C – +1.400°C (-40°F – +2.552°F)

Art.-No.
26100045



WEICON

Anti-Seize Montage-Paste

AS 450 · Farbe: anthrazit -180°C bis +1.200°C



Anti-Seize Assembly Paste

AS 450 · Colour: anthracite -292°F to +2.192°F

www.weicon.com

Erhält Gebrauch
Wirkung bei der
Anwendung im
Kontakt mit
Metallen
Contain...
Content...
Gebrauchswirkung
Wirkung bei der
Anwendung im
Kontakt mit
Metallen
Contain...
Content...
EYES: Wenn in
Augen gelangt,
die Kontakt
mit Wasser
aufheben und
durch
Waschen
entfernen.
POISON: Kontakt
mit Haut verhindern
und mit
Wasser
waschen.
IF INHALED:
Sobald möglich
atmungshilfendes
Luft einatmen.
If medical attention
is needed,
call a
physician or
Poison
Control
Center.

Art.-No.

26100045



Unterschiedlichste Einflussfaktoren, wie z. B. Feuchtigkeit oder Reibung, führen immer wieder zu Korrosionsschäden, Festfressen und Verschleiß an Maschinen und Anlagen.

Vor allem unter erschwerten Einsatzbedingungen, wie z. B.

- hohen Betriebstemperaturen
- hoher Druckbelastung
- Freiwetterbedingungen

lassen sich diese Folgen nicht vermeiden. Aufwendige Reparatur- und Wartungsarbeiten mit erheblichen Kosten sind die Folge.

WEICON Anti-Seize Montagepasten sind speziell für diese Anforderungen entwickelt worden. Sie werden als Schutz-, Trenn- und Schmierstoffe für hochbeanspruchte Teile, insbesondere auch bei hohen Temperaturen, eingesetzt.

Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen in diesem Bereich ein breites Anwendungsspektrum.

Herkömmliche Trenn- oder Schmiermittel, wie Mineralöle und -fette, sind häufig nicht in der Lage, unter erschwerten Bedingungen für ausreichende Schmierung und Schutz zu sorgen.

Die Basiskomponenten in WEICON Anti-Seize bilden Syntheseöle, die einen wesentlich geringeren Schwefelanteil als mineralölhaltige Produkte aufweisen.

Somit wird eine rückstandsfreie Verdampfung des Öls bei Temperaturen von +200 °C (+392 °F) bis +250 °C (+482 °F) ermöglicht. Das ist besonders bei rostfreien Stählen (z. B. VA-Material) wichtig, um Spannungsrisskorrosion zu vermeiden. Bei aggressiven Chemikalien oder sonstigen Medieneinflüssen treten solche Folgeerscheinungen häufig auf.

Ein sicherer Schutz von Werkstücken und Konstruktionen aus Stahl und anderen Metallen ist daher für den rationellen und wirtschaftlichen Betrieb technischer Anlagen unerlässlich.

Anti-Seize

Montagepasten



Durch die besondere Zusammensetzung und feinste Vermahlung der in WEICON Anti-Seize enthaltenen Feststoffe werden die Rautiefen der zu schützenden Oberfläche – selbst bei einer Schichtstärke von nur 12 µm – komplett ausgefüllt.

Nur eine absolut geschlossene Oberfläche garantiert einen wirksamen Schutz gegen Korrosion. Bei speziellen Anwendungen, z. B. Flanschverbindungen, ergibt sich dadurch ein zusätzlicher Dichteffekt.

WEICON Anti-Seize schützt vor:

- Korrosion - Festfressen - Verschleiß
- Stick-Slip-Erscheinungen
- Oxidation und Passungsrost
- elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“)

Art.-No.
26100045 Made in
the E.C.

4 024596 001124

WEICON Middle East LLC
Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118216
Dubai
United Arab Emirates
Phone +971 488 025 05



WEICON Anti-Seize ist frei von Halogenen, haft- und abriebfest und beständig gegen Heiß-, Kalt- und Salzwasser. Der extrem niedrige Reibungskoeffizient ermöglicht zudem eine leichte Demontage von Maschinen und Anlagen.

Die Montagepasten sind ausgezeichnete Schmiermittel für statisch hochbeanspruchte Teile und – bei entsprechenden Nachschmierintervallen – langsam rotierenden Anlagen.

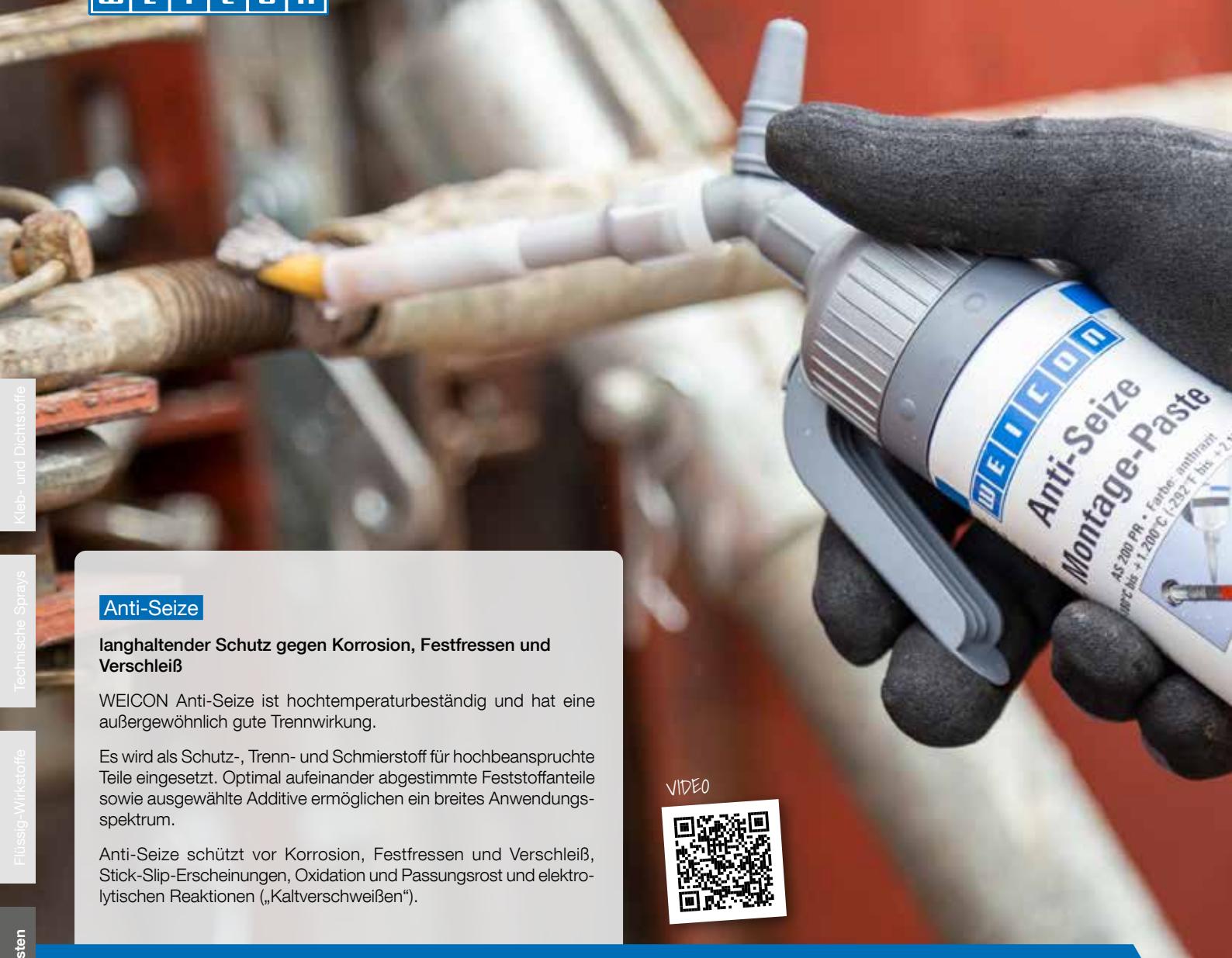
Anti-Seize wird daher in seiner Doppelfunktion als Schmierstoff und Korrosionsschutz zum Rationalisierungsfaktor, dessen Effekt sowohl in der Zeiterparnis als auch in der Kostenreduzierung liegt.

WEICON Anti-Seize ist sparsam im Gebrauch. Bei einer Schichtdicke von 0,01 mm reicht 1 kg aus, um ca. 45 m² Fläche abzudecken.

Für verschiedene Anwendungsbereiche stehen fünf Produktvarianten zur Verfügung:

Anti-Seize
Anti-Seize High-Tech
Kupferpaste
Anti-Seize Nickel
Anti-Seize Keramikpaste





Anti-Seize

langhaltender Schutz gegen Korrosion, Festfressen und Verschleiß

WEICON Anti-Seize ist hochtemperaturbeständig und hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung.

Es wird als Schutz-, Trenn- und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile eingesetzt. Optimal aufeinander abgestimmte Feststoffanteile sowie ausgewählte Additive ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum.

Anti-Seize schützt vor Korrosion, Festfressen und Verschleiß, Stick-Slip-Erscheinungen, Oxidation und Passungsrost und elektrolytischen Reaktionen („Kaltverschweißen“).

VIDEO



Anti-Seize High-Tech

metallfrei

WEICON Anti-Seize High-Tech ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung, ist metallfrei, werkstoffneutral und hat eine NSF-Zulassung.

Es ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen oder metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.



Nonfood Components
Program Listed: H1
Registration No. 14400

Anti-Seize Keramikpaste

Hochleistungs-Montagepaste | kompatibel mit rostfreiem Stahl und anderen Nickellegierungen (keine Chrom-6 Bildung) | metallfrei

WEICON Anti-Seize Keramikpaste ist eine metall- und silikonfreie synthetische Hochleistungs-Montagepaste für den universellen Einsatz. Die Keramikpaste ist hochtemperaturbeständig, hat eine außergewöhnlich gute Trennwirkung und ist werkstoffneutral. Die Paste enthält keine freien Metalle und ist mit rostfreiem Stahl und anderen Nickellegierungen kompatibel (keine Chrom-6 Bildung). Sie ist besonders dann geeignet, wenn metallhaltige Pasten elektrolytische Reaktionen hervorrufen können, nickelhaltige Produkte aus Gesundheitsgründen oder metallhaltige, dunkle Produkte aus optischen Gründen nicht eingesetzt werden sollen oder dürfen.

WEICON Anti-Seize Keramikpaste bietet eine hervorragende Trenn-, Schutz- und Schmierwirkung selbst bei hohen Temperaturen und hohem Druck. Die Paste bietet einen sehr guten Schutz vor Korrosion, Verschleiß und extremen Witterungseinflüssen. Die Montagepaste kann an Bolzen, Schrauben, Stehbolzen, Rohrverbindungen, Muttern, mechanischen Dichtungen usw. zum Einsatz kommen. Typische Anwendungsgebiete sind Chemieanlagen, Ölraffinerien, Kraftwerke, Papierfabriken, Stahlwerken und Gießereien sowie die Schifffahrt.

Anti-Seize

Montagepasten



	Anti-Seize	Anti-Seize High Tech	Anti-Seize Keramikpaste
► 10 g Dosierrspitze	10000170	-	-
► 30 g Pen	10015175	10015179	-
► 120 g Pinseldose	10000172	10000193	10067867
► 85 g Tube	10047467	10047469	-
► 200 ml Presspack	10025465	-	-
► 400 g Kartusche	10000173	10000195	-
► 450 g Dose	10000175	10000196	10067869
► 500 g Pinseldose	10028921	10030351	-
► 1,0 kg Dose	10000177	10000197	10000208
► 1,8 kg Eimer	10000178	10000199	-
► 5,0 kg Eimer	10000181	10000202	-
► 10,0 kg Eimer	10000182	10000204	-
► 20,0 kg Eimer	10000183	10000205	-
► 100 ml Spray	10000216	-	-
► 400 ml Spray	10000219	10000221	-





Kupferpaste

Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen

WEICON Kupferpaste ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff, hochtemperatur- und korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- undnickelfrei.

Kupferpaste wird als Montageschmierung für Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Sie bildet auf Einstechwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettschraubverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Die Paste kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmuttern und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.



Anti-Seize Nickel

Montagepaste für extreme Bedingungen

WEICON Anti-Seize Nickel wurde entwickelt, um extremen Bedingungen standzuhalten zu können. Die Paste ist haftstark, wasserabweisend und beständig gegen Süß-, See-, Heißwasser sowie Wasserdampf. Der hohe Nickelanteil der Paste bietet außerdem Schutz gegen fressende und ätzende Lösemittel, die unter anderem in verdünnter Salzsäure, Schwefel- oder Salpetersäure enthalten sind. Anti-Seize Nickel ist in einem extrem großen Temperaturbereich zwischen -30 °C bis +1.450 °C einsetzbar.

Anti-Seize Nickel dient als Korrosionsschutz und Hochleistungs-Montagepaste für statisch und dynamisch extrem beanspruchte Schraubverbindungen und Montageteile sowie dem Einsatz an langsam rotierenden Anlagen im Hochtemperaturbereich.

Die Paste schützt vor Korrosion, Festfressen, Verschleiß, Stick-Slip-Effekten, Oxidation und Passungsrost sowie vor elektrolytischen Reaktionen, dem so genannten Kaltverschweißen.

Anti-Seize Nickel kann beispielsweise an Dichtungen, Ventilen, Verschraubungen, Zahnrädern, Lagern, Düsen, Förderbändern, Stehbolzen, Werkzeugen oder Zylindern verwendet werden.

	Kupferpaste	Anti-Seize Nickel
► 30 g Pen	10025928	-
► 120 g Pinseldose	10026335	10000194
► 85 g Tube	10047468	-
► 400 g Kartusche	10040029	10000185
► 450 g Dose	10000950	10000186
► 500 g Pinseldose	10030349	10047560
► 1,0 kg Dose	10013761	10000192
► 1,8 kg Eimer	-	10000187
► 5,0 kg Eimer	-	10000189
► 10,0 kg Eimer	10002942	10000190
► 20,0 kg Eimer	-	10000191
► 400 ml Spray	10025953	-

Anti-Seize

Montagepasten

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Kupferpaste	Anti-Seize Nickel	Anti-Seize Keramikpaste
ACM - Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++	++
CR - Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+	+
CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	+	+	+	+	+
EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--	--
FKM - Fluor-Kautschuk	++	++	++	++	++
NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++	++
NR - Natur-Kautschuk	--	--	--	--	--
SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk	--	--	--	--	--
SQM/VMQ - Silikon-Kautschuk	++	++	++	++	++

WEICON Anti-Seize Produkte und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen

ABS - ABS-Copolimerat	++	++	++	++	++
PA - Polyamid	++	++	++	++	++
PC - Polycarbonat	--	--	--	--	--
PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++	++
PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte	+	+	+	+	+
PET - Polyethylenterephthalat	++	++	++	++	++
POM - Polyoxymethylen	++	++	++	++	++
PP - Polypropylen	++	++	++	++	++
PTFE - Polytetrafluorethylen	++	++	++	++	++
PUR - Polyurethan	+	+	+	+	+
PVC - Polyvinylchlorid	++	++	++	++	++

++ beständig + bedingt beständig -- nicht beständig

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir, Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.

Technische Daten

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Anti-Seize Nickel	Kupferpaste	Anti-Seize Keramikpaste
Grundöl	Syntheseölgemisch	Medizinisches Weißöl	Syntheseöl	Mineralöl	Polyalphaolefin
Farbe	anthrazit	weiß	anthrazit	kupfer	weiß
SRV-Gerät Reibungszahl	0,13	0,10 bis 0,13	0,16	---	---
Reibwert Gesamt	0,11 µ	0,11 µ	0,12 µ	0,13 µ	0,15 µ
Reibwert Gewinde	0,13 µ	0,12 µ	0,14 µ	0,14 µ	0,17 µ
Reibwert Kopfunterseite	0,10 µ	0,10 µ	0,11 µ	0,12 µ	0,14 µ
VKA-TEST (DIN 51350) Gutlast	4.200 N	3.600 N	---	3.000 N	7000 N
VKA-TEST (DIN 51350) Schweißlast	4.400 N	3.800 N	2.000 N	3.200 N	7500 N
VKA-TEST (DIN 51350) Kalotten-Wert (1 Min/1000N)	0,5 mm	0,7 mm	0,6 mm	---	0,6 mm
Walkpenetration (DIN ISO 2137)	310 bis 340 1/10 mm	310 bis 340 1/10 mm	310 bis 340	310 - 340 1/10 mm	---
Schwefelgehalt (DIN 51400)	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	< 0,1 %	6%
Wasserbeständigkeit (DIN 51807)	0 - 90	0 - 91	0 - 91	0 - 91	1-90
Temperaturbeständigkeit	-180 bis +1.200 °C (-292 bis +2.192 °F)	-40 bis +1.400 °C (-40 bis +2.552 °F)	-30 bis +1.450 °C (-22 bis +2642 °F)	-20 bis 1.100 °C (-4 bis +2012 °F)	-40 bis +1.400 °C (-40 bis +2.552 °F)
Druckbelastung	230 N/mm² (33.400 psi)	230 N/mm² (33.400 psi)	230 N/mm² (33.400 psi)	---	---
Dichte bei +20 °C (+68 °F) (DIN 51757)	1,16 g/cm³	1,42 g/cm³	1,30 g/cm³	1,1 g/cm³	1,2 g/ml
Salzsprühnebeltest	> 170 h	> 170 h	> 170 h	---	> 500 h
Durchschlagsfestigkeit	0,47 kV/mm	0,40 kV/mm	---	---	---
Spezifischer Widerstand	1,2 x 10¹⁵ Ω·cm	1,0 x 10¹⁵ Ω·cm	---	---	---
Spezifische Wärmeträgerkapazität	1,325 J/(g·K)	1,574 J/(g·K)	1,493 J/(g·K)	1,713 J/(g·K)	---
Wärmeleitfähigkeit (ISO 22007-4)	+20 °C (+68 °F)	0,546 W/(m·K)	0,675 W/(m·K)	0,582 W/(m·K)	0,392 W/(m·K)
Durchschlagsfestigkeit (DIN EN 60243-1)		1,3 kV/mm	6,3 kV/mm	1,1 kV/mm	1,7 kV/mm

Hochleistungsfette

Produkt	Seite
AL-F	208
AL-H	208
AL-T	208
AL-W	209
AL-M	209
Silikonfett	209
Silikonfett HV	209



Hochleistungsfette

Allround Lubricant

Schützen nachhaltig
vor Reibung und Verschleiß

- ▶ extrem lange Nachschmierintervalle
- ▶ erhöhte Funktionsicherheit und Werterhaltung der Maschinen- und Produktionsanlagen
- ▶ Verminderung der Wartungs- und Reparaturarbeiten
- ▶ verbesserte Wirtschaftlichkeit

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Nonfood Compounds
Program Listed H2
Registration 136173
© NSF/ISO CONTACT

AL-F

Allroundhochleistungsfett | NSF-Zulassung

WEICON AL-F kann zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Gelenken, Hebeln, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, Nockenwellen, offenen Getrieben, Schneckengetrieben und für alle Fettschmierestellen auch in der Lebensmittelindustrie verwendet werden.

- | | | |
|----------|----------|----------|
| ► 120 g | ► 350 g | ► 400 g |
| 10034481 | 10017515 | 10016775 |
-
- | | | |
|----------|----------|-----------|
| ► 1,0 kg | ► 5,0 kg | ► 25,0 kg |
| 10016777 | 10016781 | 10016784 |



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration 136173
© NSF/ISO CONTACT

AL-H

Hochtemperaturfett | geruchs- und geschmacksneutral | NSF-Zulassung

WEICON AL-H ist geeignet für Wälzlager, Gleitlager, Gelenke, Spindeln, Keilwellen und Linearführungssysteme bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. AL-H ist besonders für einen Einsatz in der Lebensmitteltechnik geeignet.

- | | | |
|----------|----------|----------|
| ► 120 g | ► 400 g | ► 1,0 kg |
| 10034289 | 10016761 | 10016763 |
-
- | | | |
|----------|-----------|--|
| ► 5,0 kg | ► 25,0 kg | |
| 10016766 | 10016769 | |

AL-T

Hochtemperaturfett | Langzeitschmierung

WEICON AL-T eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. AL-T kann in vielen Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

- | | | |
|----------|----------|----------|
| ► 120 g | ► 400 g | ► 1,0 kg |
| 10034483 | 10018579 | 10018591 |
-
- | | | |
|----------|-----------|--|
| ► 5,0 kg | ► 25,0 kg | |
| 10018595 | 10018599 | |

Schmierstoffe im Vergleich – Einsatzbereiche & Eignung

	Montagepaste	Schmieröl (s. Seite 166, 167, 194)	Schmierfett	Trockenschmierstoff (s. Seite 169)
Reibungsreduktion & Verschleißschutz Reduziert Metall-Metall-Kontakt, verhindert Abrieb und verlängert die Lebensdauer. Beispiele: Wälzlager, Getriebe, Scharniere	✓	✓	✓	⚠
Wärmeabfuhr / Kühlung Leitet Wärme ab und verhindert Überhitzung. Beispiele: Elektromotoren, Hochgeschwindigkeitslager	⚠	✓	⚠	✗
Korrosionsschutz Schützt Metallteile vor Rost und chemischer Beanspruchung. Beispiele: Lager, Schrauben, Werkzeuge	✓	✓	✓	⚠
Abdichtung, Schwingungsdämpfung, Geräuschreduktion Dichtet Bauteile ab, reduziert Vibrationen und Geräusche. Beispiele: Türscharniere, Gleitlager, Maschinengehäuse	✓	✓	✓	✗
Einfluss der Umweltbedingungen Widerstand gegen Staub, Feuchtigkeit, Chemikalien oder extreme Temperaturen. Beispiele: Outdoor-Maschinen, Chemianlagen	✓	✓	✓	✓
Viskosität / Fließverhalten Bestimmt, wie gut der Schmierstoff fließt und verteilt wird. Beispiele: Dünnlüssige Öle für Sprühanwendung, dicke Fette für Wälzlager	⚠	✓	✓	⚠
Grundölytyp & Additive Mineralisch, synthetisch oder biologisch, beeinflusst Schmierwirkung und Haltbarkeit. Beispiele: Hochdruckadditive, Korrosionsinhibitoren	✓	✓	✓	✗
Temperaturbereich Geeignet für niedrige bis hohe Temperaturen. Beispiele: -20 °C bis +190 °C für Fette, -50 °C bis +210 °C für Öle	⚠	✓	✓	✓
Belastung (Druck / Geschwindigkeit) Geeignet für Hochdrucklager, Getriebe oder schnelle Bewegungen. Beispiele: Wälzlager unter schweren Lasten	✓	⚠	✓	✓

✓ = optimal geeignet

⚠ = eingeschränkt einsetzbar

✗ = nicht geeignet

Hinweis: Diese Tabelle dient zur Orientierung. Für exakte Anwendungen bitte technische Datenblätter und Herstellerangaben prüfen.

Hochleistungsfette

Allround Lubricant

AL-M

Langzeitfett mit MoS₂ | haftstark und hochdruckbeständig

WEICON AL-M reduziert Reibung und Verschleiß langanhaltend und eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

► 120 g ► 400 g ► 1,0 kg

10034482 10016733 10016735

► 5,0 kg ► 25,0 kg

10016737 10016739

AL-W

Spezialschmierstoff | auch für Unterwasser

WEICON AL-W bietet wirksamen Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten, wie Meer- oder Abwasser, sowohl im maritimen Bereich als auch in Nassbetrieben.

AL-W eignet sich für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

► 120 g ► 400 g ► 1,0 kg

10017158 10016748 10016750

► 5,0 kg ► 25,0 kg

10016754 10016756



Silikonfett



Spezialschmierstoff für Ventile, Armaturen und Dichtungen | Trinkwasserzulassung* | BAM**

Haftstarkes, transparentes Silikonfett mit sehr guter Kunststoffverträglichkeit für Ventile, Armaturen und Dichtungen.

WEICON Silikonfett eignet sich aufgrund seiner NSF-H1 Zulassung zum Einsatz als Schmierstoff in sensiblen Bereichen, in denen unbeabsichtigter Kontakt mit Lebensmitteln möglich ist. Es kann in der Lebensmitteltechnik, in der Getränkeindustrie, im Sanitär- und Heizungsbereich, in der Pharmaindustrie und in der Dichtungstechnik zum Einsatz kommen.

► 5 g ► 85 g ► 450 g ► 1,0 kg ► 5,0 kg ► 25,0 kg

10053151 10050566 10050558 10050563 10051113 10051118

Das Fett ist besonders materialverträglich, geruchs- sowie geschmacksneutral und hat eine Temperaturbeständigkeit von -50 °C bis +200 °C.

Das Silikonfett eignet sich für das Schmieren von Kunststoffteilen, Gummiteilen und -abdichtungen, das Schmieren von Ventilen, Armaturen und Dichtungen, für Geräte und Anlagen, für langsam drehende Lager und als Montagehilfe für O-Ringe.



Silikonfett HV



Spezialschmierstoff für Ventile, Armaturen und Dichtungen | Trinkwasserzulassung* | NSF-Zulassung | BAM**

Hochviskoses, transparentes Silikonfett mit sehr guter Kunststoffverträglichkeit für Ventile, Armaturen und Dichtungen.

Das Fett ist besonders materialverträglich, geruchs- sowie geschmacksneutral und hat eine Temperaturbeständigkeit von -50 °C bis +200 °C. Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß UBA-Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Schmierstoffen im Kontakt mit Trinkwasser.

► 450 g ► 1,0 kg ► 5,0 kg

10062499 10062501 10062503

► 25,0 kg

10062505



*Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß UBA-Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Schmierstoffen im Kontakt mit Trinkwasser.

**BAM geprüft und sicherheitstechnisch beurteilt - siehe Merkblatt M 034-1 „Liste der nichtmetallischen Materialien für den Einsatz in Sauerstoff“ (DGUV Information 213-075) der BG RCI.



Technische Daten

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
Kurzbezeichnung (DIN 51502):	KPL 2 R -20	KF 2 K -20	KPL 1-2 E -25	KPHC 1P -40	KLF 2K -30	MSI2 S-50	MSI3S-40
Konsistenzeinteilung (DIN 51818):	NLGI-Klasse 2	NLGI-Klasse 2	NLGI-Klasse 1-2	NLGI-Klasse 1	NLGI-Klasse 2	NLGI-Klasse 2-3	NLGI-Klasse 3
Basis-Grundöl	Mineralöl	Mineralöl	Mineralöl	Polyalphapholen	Mineralöl	Silikonöl	Silikonöl
Basis-Verdicker	Aluminium-Komplexseife	Li/Ca-Seife/ MoS ₂	Spez. Calcium Seife	Aluminium-Komplexseife	Lithium	Gel	Gel
Farbe:	dunkelbraun	schwarz	beige	weiß	weiß	farblos transluzent	transluzent
VKA Test (DIN 51 350):	Schweißlast: Gutlast: Kalotten-Wert (1 Min / 1000 N)	2400 N 2200 N 2,0 mm	3400 N 3200 N 0,5 mm	3400 N 3200 N 0,7 mm	3400 N 3200 N 0,6 mm	---	---
Drehzahlkennwert ($k_a \cdot n \cdot d_{\text{a}}$):	200 000	400 000	450 000	400 000	350 000	---	---
Walkpenetration (DIN ISO 2137):	265-295 1/10 mm	265-295 1/10 mm	285-315 1/10 mm	310-340 1/10 mm	265-295 1/10 mm	240-270 1/10 mm	240-270 1/10 mm
Wasserbeständigkeit (DIN 51807):	0 - 90	1 - 90	0 - 40	1 - 90	1 - 90	1-90	1-90
Temperaturbeständigkeit:	-25 °C bis +190 °C (-13 bis +374 °F)	-20 °C bis +120 °C (-4 bis +248 °F)	-25 °C bis +80 °C (-13 bis +176 °F)	-40 °C bis +160 °C (-40 bis +320 °F)	-30 °C bis +120 °C (-22 bis +248 °F)	-50 °C bis +200 °C (-58 bis +392 °F)	-40 °C bis +200 °C (-40 bis +392 °F)
Tropfpunkt (IP 396):	>210 °C (+410 °F)	>170 °C (+338 °F)	>100 °C (+212 °F)	>200 °C (+392 °F)	>190 °C (+374 °F)	>200 °C (+392 °F)	>200 °C (+392 °F)
Grundölviskosität (DIN 51 562):	+40 °C (+104 °F) +100 °C (+212 °F)	230 mm ² /s 15 mm ² /s	160 mm ² /s 15 mm ² /s	100 mm ² /s 9 mm ² /s	400 mm ² /s 40 mm ² /s	100 mm ² /s 9 mm ² /s	75 mm ² /s 31 mm ² /s
Salzsprühnebeltest mit getrennten Schutzschichten (Bundeswehrvorschrift 336 h/35 °C, 5% NaCl):	---	---	keine Korrosion	---	---	---	---
EMCOR-Korrosionstest (DIN 51 802 destilliertem Wasser)	0 / 0	0 / 0		0 / 0		1 / 2	1 / 2
EMCOR-Korrosionstest (DIN 51 802 3%iger NaCl-Lösung)			0 / 0		0 / 0		
Dichte bei +20 °C (+68 °F) (DIN 51757):	0,94 g/cm ³	0,92 g/cm ³	0,94 g/cm ³	0,93 g/cm ³	0,90 g/cm ³	0,98 g/cm ³	>1,00 g/cm ³
Entspricht:	. / .	. / .	Bundeswehr TL 9150-0066, NATO Spez. G-460	NSF-H 1	NSF-H 2	NSF-H 1	NSF-H 1
Wärmekapazität	1,490 J/(g·K)	1,766 J/(g·K)	1,762 J/(g·K)	1,838 J/(g·K)	1,832 J/(g·K)	1,295 J/(g·K)	1,295 J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit (ISO 22007-4)	+20 °C (+68 °F)	0,372 W/m·K	0,491 W/m·K	0,494 W/m·K	0,394 W/m·K	0,524 W/m·K	0,445 W/m·K
Durchschlagfestigkeit (DIN EN 60243-1)		11,0 kV/mm	11,5 kV/mm	9,5 kV/mm	29,6 kV/mm	7,8 kV/mm	9,2 kV/mm
Mindest-Lagerfähigkeit (Monate)*:	24	24	24	24	24	24	24

Typenauswahltabelle

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
Wälzlager	•	•	•	•	•		
Gleitlager	•	•	•	•	•		
Ketten				•			
Gelenke	•	•	•	•	•	•	•
Hebel	•	•	•	•	•	•	•
Gleitführungen	•	•	•	•	•	•	•
Linearführungssysteme	•			•		•	•
Spindeln	•	•	•	•	•	•	•
Keilwellen	•	•	•		•		
Nockenwellen		•			•		
Federn		•					
Offene Getriebe		•	•		•		
Schneckengetriebe		•	•		•		
Drahtseile			•				

Hochleistungsfette

Allround Lubricant

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ACM - Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
CR - Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+	+	++	++
CSM - Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--	--	++	++
FKM - Fluor-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NBR - Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NR - Natur-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SBR - Styrol-Butadien-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SQM/MVQ - Silikon-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++

++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Polymerwerkstoffen

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ABS - ABS-Copolimerat	++	++	++	++	++	++	++
CA - Cellulose-Azetat	++	++	++	++	++	++	++
EPS - Expandiertes Polystyrol	++	++	++	++	++	++	++
PA - Polyamid	++	++	++	++	++	++	++
PC - Polycarbonat	--	--	--	+	--	++	++
PE - Polyethylen	++	++	++	++	++	++	++
PE-UHMW - Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++	++	++	++
PE-LD - Polyethylen mit niedriger Dichte	+	+	+	++	+	++	++
PET - Polyethylenterephthalat	++	++	++	++	++	++	++
POM - Polyoxymethylen	++	++	++	++	++	++	++
PP - Polypropylen	++	++	++	++	++	++	++
PPO - Polyphenylenoxid	++	++	++	++	++	++	++
PS - Polystyrol	+	+	+	++	+	++	++
PTFE - Polytetrafluorethylen	++	++	++	++	++	++	++
PUR - Polyurethan	+	+	+	++	+	++	++
PVC - Polyvinylchlorid	++	++	++	++	++	++	++
TPE - Thermoplastische Elastomere	0	0	0	0	0	++	++

++ beständig + bedingt beständig 0 nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- nicht beständig

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Auf Grund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits, kann eine Garantie nicht übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.



MESSERSTAHL
Qualität aus Solingen



Green Line

Produkt	Seite
	216
Green Line®	
Abisolierwerkzeuge aus bis zu 97 % nachwachsenden Rohstoffen	

Kabelmesser

No. S 4-28 Spiral	218
No. S 4-28 Multi	218
No. S 4-28	218
4in1 Kabelmesser F&R	219
No. 4-16	221
No. 8-27	221
No. 4-28 H	221
No. 4-28 G	221
No. 28-35	221
No. 35-50	221
No. C 4-16	221
No. C 8-27	221
No. C 4-28	221

Abisolierzangen

LED Work Light	222
No. 5 Pro	223
No. 5	223
No. 5 Classic	223
No. 6	223
No. 7 Magic	224
No. 7-F	224
Präzisions-Abisolierer S	225
ESD Präzisions-Abisolierer	225
LWL Präzisions-Abisolierer	225

Entmanteler

Produkt	Seite
Coax-Stripper No. 1 F Plus	226
Coax-Stripper No. 2	227
LWL Fibre Tube No. 2	227
Profibus Stripper No. 2	227
Stripper No. 2 Cat	227
Rundkabel-Stripper No. 13	228
Rundkabel-Stripper No. 13 Classic	228
Cat Cable-Stripper No. 10	228
Quadro-Entmanteler No. 16	229
Combi-Coax No. 3	229

Multifunktions-Abisolierer

Mini-Duo No. 150	230
Duo-Stripper No. 200	230
Duo-Crimp No. 300	231
Multi-Stripper No. 400	232
Data-Strip No. 30	233
Stripper No. 100	233

Crimpzangen

16 mm ² HEX	234
MC4	234
Multi	235
ERGO	235

Spezialwerkzeuge

Abisolierzange No. 5 Solar Pro	236
Abisolierzange No. 7 Solar	237
Mini Solar	237
LSA Sensor No. 40	238
Elektrikerschere XL	239
Kabelschere No. 35	239
Kabelmesser No. 4-29 Spiral	240
Außenmantelschneider No. 25	240
Kabelmesser H.D. No. 1000	240
Multi-Opener	241
Easy Opener®	241
MC4 Schlüssel	241

Werkzeug-Sets

Profi-Crimp Set	242
Profi-Starter Set	242
Elektroinstallations-Set 1-4	242
LED Sets	242
Solar-PV Set	242

WEICON TOOLS®

Abisolierwerkzeuge



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfolie

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Entdecken Sie unsere
WEICON TOOLS®



Qualität und Kontinuität „Made in Germany“ **INNOVATIV UND ZUVERLÄSSIG!**



PRAXISTEST
selbst ist der Mann
Ausgabe 04/2018
SEHR GUT (1,3)
TESTSIEGER
www.selbst.de



Best Of 2023
Heimwerker Praxis
Weicon-Röderklemme Wire Stripper No. 1 Pro
Kategorie: Handwerkzeuge



Oberklasse 1,4
Heimwerker Praxis 5/23
PreisLeistung: gut



Oberklasse 1,3
Heimwerker Praxis 5/25
PreisLeistung: sehr gut



Oberklasse 1,3
Heimwerker Praxis 5/22
PreisLeistung: gut - sehr gut



PRAXISTEST
selbst ist der Mann
Ausgabe 04/2018
SEHR GUT (1,4)
EMPFEHLUNG
www.selbst.de

WEICON TOOLS®



Mitglied im Fachverband
Werkzeugindustrie e. V.



Bereits seit 1967 entwickeln, produzieren und vertreiben wir qualitativ hochwertige Abisolierwerkzeuge.

Diese Werkzeuge präsentieren wir jährlich auf mehr als 40 Messen rund um die ganze Welt. Auf diesen Events kommt es zum direkten Austausch mit Anwender*innen, die uns von Neuerungen in ihren Arbeitsprozessen berichten und so Anregungen und Wünsche für neue oder verbesserte WEICON TOOLS geben.



Seit 1990 arbeiten wir bei der Entwicklung und Herstellung unserer qualitativ hochwertigen Abisolierwerkzeuge mit der Firma Krampe aus Ascheberg-Herbern in der Nähe von Münster zusammen.

Bei der Herstellung steht immer die Präzision im Mittelpunkt, um Ihnen Produkte in herausragender Qualität anbieten zu können. Unsere Werkzeuge bestehen aus sehr hochwertigen Materialien, haben zahlreiche Zertifikate und zeichnen sich durch ihre optimale Funktionalität und Langlebigkeit aus.

Green Line®

Abisolierwerkzeuge aus bis zu 97 %
nachwachsenden Rohstoffen

Was ist die Green Line?

Wir haben gemeinsam mit Expert*innen die **WEICON TOOLS Green Line®** entwickelt. Eine Werkzeugreihe, die aus bis zu 97 % nachwachsenden Rohstoffen besteht.

97 %
aus nachwachsenden
Rohstoffen

Bewährte Qualität

Was können wir tun, um eine nachhaltige Zukunft zu ermöglichen? Diese Frage stellen sich nicht nur viele Menschen Zuhause, sondern auch immer mehr Unternehmen. Auch wir bei WEICON setzen uns schon seit vielen Jahren mit dem Thema auseinander.

Deshalb haben wir die **WEICON TOOLS Green Line®** entwickelt. In der Qualität stehen sie unseren Klassikern in nichts nach und sind genauso robust und langlebig.



Der verwendete Werkstoff:

- basiert auf pflanzlichen Ölen, natürlichen Wachsen, Fasern und Mineralien
- wird weitgehend unter dem Verzicht von endlich verfügbarem Erdöl hergestellt
- weist Polyamid-ähnliche Eigenschaften auf
- wird mit Ökostrom hergestellt





Kabelmesser | Abisolierzangen | Entmanteler | Multifunktions-Abisolierer



Kabelmesser No. S 4-28
Art.-No. 10061987



Kabelmesser No. S 4-28 Multi
Art.-No. 10061989



Kabelmesser No. 4-28 H
Art.-No. 10061991



Kabelmesser No. 8-27
Art.-No. 10061996



Kabelmesser No. 4-16
Art.-No. 10061993



Abisolierzange No. 5 LED-Set
Art.-No. 10101947
auch ohne LED erhältlich



Abisolierzange No. 5
Art.-No. 10061997



Abisolierzange No. 5 Pro
Art.-No. 10105558 **NEU**



Präzisions-Abisolierer S
Art.-No. 10062000



Produktion aus eigens gewonnener Energie

Unsere Werkzeuge werden fast ausschließlich aus eigens gewonnener Energie gefertigt – Photovoltaikanlagen sei Dank.

Grüner Strom

An unserem Hauptsitz in Deutschland setzen wir mittlerweile auf 100 % Ökostrom.

Pappe statt Plastik

Unsere WEICON TOOLS liefern wir in Umverpackungen aus recyclebarem Karton.



Coax-Stripper No. 1 F Plus
Art.-No. 10062002

Coax-Stripper No. 2
Art.-No. 10062004

Quadro-Entmanteler No. 16
Art.-No. 10062006

Rundkabel-Stripper No. 13
Art.-No. 10062008

Abisolierzange No. 5 Solar Pro
Art.-No. 10105561 **NEU**

Profi-Starter Set
Art.-No. 10062018

Ressourcenschonende Produktion

Fehlerhafte Tools sowie den Anguss, der beim Spritzgießen entsteht, schmelzen wir zu Beginn der Produktionskette wieder ein.



Reparieren statt wegwerfen

Unsere WEICON TOOLS sind Teil des Unternehmens WEICON – einem Produzenten von chemischen Spezialprodukten für die Industrie. Chemie und Nachhaltigkeit sind unvereinbar? Nicht unbedingt. Dank unserer Produkte lassen sich viele Dinge reparieren statt wegwerfen.



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Entdecken Sie unsere
WEICON TOOLS®



KABELMESSER S 4-28

- vollergonomisch und komplett isoliert
- stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube
- präzises, schnelles und sicheres Entmanteln



No. S 4-28 Spiral **NEU**

Rund-, Längs- und Spiralschnitt für weiche und harte Kabelisolierungen

- für alle gängigen Rundkabel mit einem Durchmesser von 4 bis 28 mm
- mit integriertem selbstziehendem Sicherheitsmesser, das bei Fehlanwendungen automatisch zurückgezogen wird, um Schnittverletzungen zu vermeiden
- Klingentiefe komfortabel von 0-3 mm per arretierbarem Stellrad präzise einstellbar (in Schritten von 0,1 mm)
- Schnitttiefe 0-3 mm

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
145	80	-	4-28	10101939



No. S 4-28 Multi

Abisolierungsfunktion im Gehäuse integriert

- Abisolieren aller gängigen flexiblen und massiven Leiter mit einem Querschnitt zwischen 0,5 und 6 mm²

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
145	61	0,5-6 (20-10 AWG)	4-28	10030001	10061989



No. S 4-28

Sicherheit durch einfahrbare Hakenklinge

- die Klinge ist in beiden Positionen arretierbar

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
145	72	-	4-28	10021246	10061987



4IN1 KABELMESSER F&R

Ermöglicht Rund- und Längsschnitte sowohl für Flach- als auch für Rundkabel

- ▶ für alle gängigen Flachkabel bis zu einer Breite von 18 mm
- ▶ für alle gängigen Rundkabel mit einem Durchmesser von 6 bis 13 mm
- ▶ Abisolierfunktion im Gehäuse integriert (von 0,5 bis 6 mm²)
- ▶ präzises Arbeiten selbst in sehr beengten Umgebungen, wie in Abzweigdosen oder Kabelkanälen
- ▶ Schnitttiefe 0-3 mm
- ▶ Klingentiefe Komfortabel von 0-3 mm per arretierbarem Stellrad präzise einstellbar (in Schritten von 0,1 mm)
- ▶ ergonomisch geformte Griffform

mm	g	mm ²	Flachkabel	Rundkabel	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
164	106	0,5-6 (20-10 AWG)	18 mm	6-13 Ømm	10068090	10105565



Entdecken Sie unsere
WEICON TOOLS®



KABELMESSER

- ▶ großer Griffdurchmesser für optimale Haptik
- ▶ stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube
- ▶ präzises, schnelles und sicheres Entmanteln
- ▶ schneller Wechsel des Innenmessers durch Bajonettverschluss



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

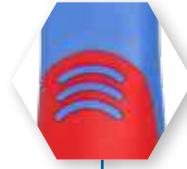
Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Arbeitsbereich
▶ für alle gängigen
Rundkabel von
4-28 mm Ø



Design & Ergonomie
▶ großer Griffdurchmesser
mit Grip-Zonen für
optimale Haptik und
rutschfestes Arbeiten
▶ 2-Komponenten-Griff
im „Ice Crack“-Design

Stellschraube

- ▶ gut zugängliche
Stellschraube zur
Regulierung der
Schnitttiefe



Sicherheit

- ▶ durch die Schutzkappe
auf der Hakenklinge
wird die Verletzungs-
gefahr reduziert

Bajonettverschluss

- ▶ schneller werkzeugloser
Messerwechsel durch
Bajonettverschluss



Kabelmesser

	mm	g	Ømm	Art.-No.
--	----	---	-----	----------

No. 4-16 135 89 4-16 10006784

No. 8-27 135 90 8-28 10006805

	mm	g	Ømm	Art.-No.
--	----	---	-----	----------

No. 4-28 H 175 98 4-28 mit Hakenklinge 10012844

	mm	g	Ømm	Art.-No.
--	----	---	-----	----------

No. 4-28 G 175 99 4-28 mit gerader Klinge 10012851

	mm	g	Ømm	Art.-No.
--	----	---	-----	----------

No. 28-35 160 91 28-35 10006830

No. 35-50 175 95 35-50 10006839



Classic-Varianten

	mm	g	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
No. C 4-16	135	67	4-16	10051155	10061993
No. C 8-27	135	69	8-28	10051157	10061996
No. C 4-28	180	80	4-28 mit Hakenklinge	10051159	10061991



No. C 4-16



No. C 4-28



No. C 8-27

ABISOLIERZANGEN

NEU LED WORK LIGHT

Abisolierzangen für alle gängigen flexiblen und massiven Leiter. Das Abtastsystem stellt sich automatisch auf den jeweiligen Leiterquerschnitt ein und erlaubt somit ein schnelles und präzises Entmanteln und Abisolieren.



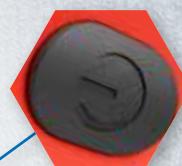
LED

- Lichtstrom in Lumen 250 lm
- ideale Sichtverhältnisse beim Abisolieren von Kabeln in dunklen Räumen oder im Außenbereich



Kompaktes Design

- Gehäuse aus Polycarbonat
- Wasser- und Staubresistenz nach IP 65
- klein, leicht und robust zugleich



Lichtfunktionen

- in drei Stufen regulierbar
- Schalter flächenbündig integriert
- leuchtet den Arbeitsbereich vollständig aus



Stromversorgung

- Lithium-Akku mit dem mitgelieferten USB-C Kabel aufladbar
- Ladeanschluss mit Staubkappe geschützt

Modular

- Gehäuse lässt sich per Stecksystem auf vielen WEICON TOOLS Abisolierzangen nachrüsten
- passend für: No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Classic, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No. 7 Solar



WEICON TOOLS®

Akku

- maximale Laufzeit: 2 Std. (bei Stufe 2 beginnend)
- Ladezeit: ca. 40 Min.
- Batteriekapazität: 170-180 mAh
- Lithium-Akku

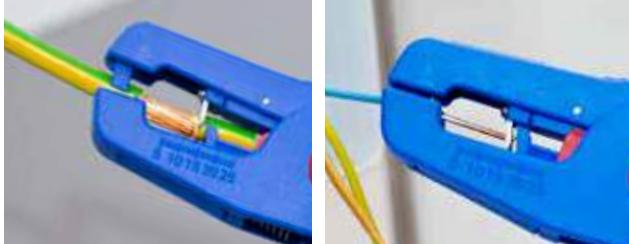


Lieferumfang

- USB-C Anschlusskabel
- Bedienungsanleitung

mm	g	Farbe	Art.-No.
48	15	Rot	10100517
		Schwarz	10101948



**NEU****No. 5 Pro**

großer, leistungsstarker Arbeitsbereich von 0,2-16 mm² (24-5 AWG) | vollautomatische, selbsteinstellende Abisolierzange

- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-25 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Cu/Al
- ergonomisch geformter rutschfester Mehrkomponenten-Griff

mm	g	mm ²	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
160	155	0,2-16 mm ² 24-5 AWG	LED-Set: 10101937	
160	140	0,2-16 mm ² 24-5 AWG	Ohne LED: 10062070	10105558

NEU**No. 5**

platzsparend durch Arretierung der Zange

- automatische Abisolierzange
- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-12 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 2 mm Ø

mm	g	mm ²	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
170	122	0,2-6 24-10 AWG	LED-Set: 10101936	10101947
170	107	0,2-6 24-10 AWG	Ohne LED: 10006786	10061997

No. 6

Arbeiten unter Spannung bis 1000 Volt*
Stückprüfung nach DIN EN 60900

- vollisolierte, automatische Abisolierzange
- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-12 mm)
- platzsparend durch Arretierung der Zange

mm	g	mm ²	Art.-No.
170	105	0,2-6 (24-10 AWG)	10014847

* Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!

1000 V
IEC: 60900

**No. 5 Classic**

mm	g	mm ²	Art.-No.
170	107	0,2-6 (24-10 AWG)	10056659



ABISOLIERZANGEN



No. 7 *Magic*

der Allrounder zum
Entmanteln und Abisolieren
Pat.no. EP 1 671 407 B1

- ▶ für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- ▶ genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 24 mm)
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø

mm	g	Rundkabel	mm ²	Art.-No.
170	217	flexibel massiv	0,5-16 (20-6 AWG) 0,5-10 (20-8 AWG)	10018202

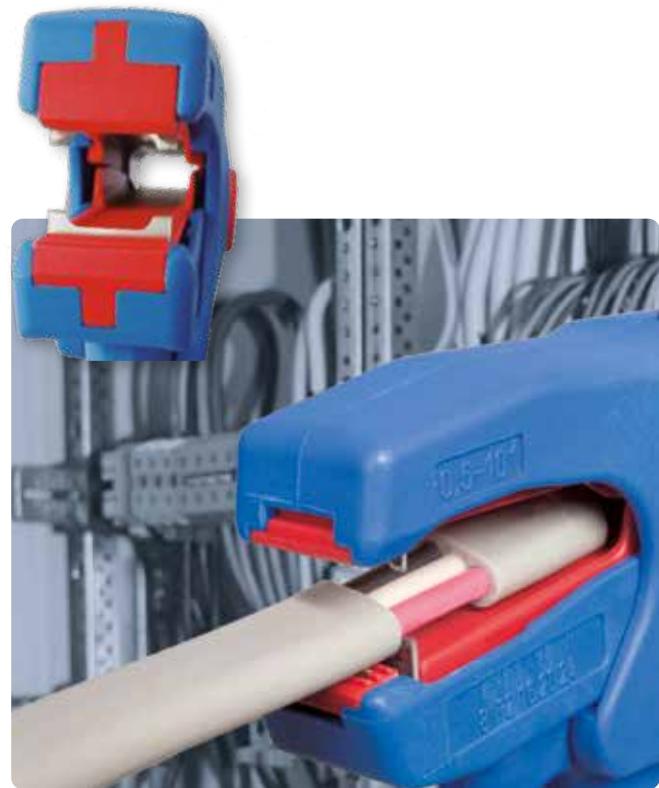


No. 7-F

Entmanteln und Abisolieren
aller gängigen Flachkabel
Pat.no. EP 1 671 407 B1

- ▶ genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 24 mm)
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seiten schnieder bis 3 mm Ø

mm	g		mm ²	Art.-No.
170	220	Flachkabel	0,75-4 (18-11 AWG)	10017050





reddot winner 2020



DBGM 2019 107 281.4



Präzisions-Abisolierer S

schnelles, einfaches und präzises Abisolieren von feinen Leitern und Drähten

Halbautomatische Abisolierzange zum schnellen und sicheren Abisolieren feinster Leiter, Litzen oder Drähte mit geringen Durchmessern im Bereich von 0,12-0,8 mm Ø (36-20 AWG). Mit dem verstellbaren skalierten Längenanschlag im Arbeitsbereich von 5 bis 45 Millimetern lässt sich die gewünschte Abisolierlänge schnell und zuverlässig einstellen.

mm	g	Ø	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
112	45	flexibel massiv	0,12-0,8 mm	10055930

10062000

ESD Präzisions-Abisolierer

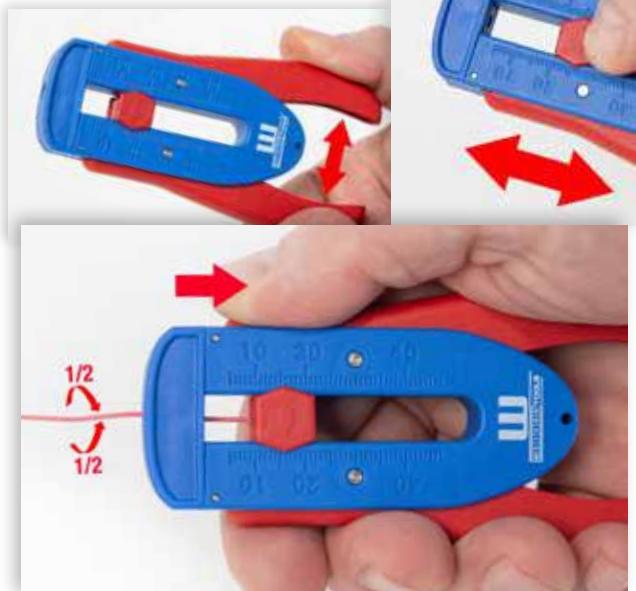


ESD = Ableitfähiges ESD-Material schützt vor elektrostatischen Entladungen



mm	g	Ø	Art.-No.
112	45	flexibel massiv	0,12-0,8 mm

10006673



LWL Präzisions-Abisolierer

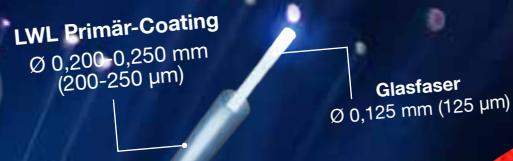
10057551

mm	g	Kabeltyp	Ø	Art.-No.
112	45	Glasfaser Ø 0,125 mm	Primär-Coating Ø 0,200-0,250 mm	10057551



schnelles, einfaches Entfernen von LWL Primär-Coating 200-250 µm

- zum Entfernen des Primär-Coatings bei Glasfaserkabeln Ø 0,125 mm
- Klinge Ø 0,16 mm, Bohrung für Kabelzuführung Ø 0,35 mm
- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag von 5-45 mm
- professionelle Abisoliertechnik; für Rechts- und Linkshänder geeignet



ENTMANTELER

Die WEICON TOOLS Entmanteler erlauben ein sicheres und komfortables Entmanteln vieler verschiedener Kabel. Die flexibel einsetzbaren Werkzeuge können selbst an schwer zugänglichen Stellen zuverlässig genutzt werden und liefern immer präzise Ergebnisse.

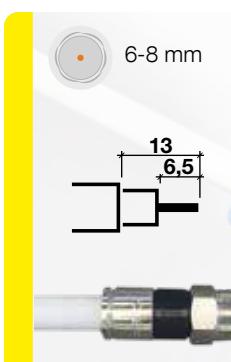
Coax-Stripper No. 1 F Plus

Schnelles Entmanteln und Abisolieren von Koaxialkabeln in nur einem Arbeitsgang

- platzsparendes Montieren bzw. Demontieren von F-Steckern durch integrierten offenen Sechskant mit 11 mm Schlüsselweite (SW 11)
- Greifbacken zum Aufdrehen von F-Schraubsteckern auf das Kabel
- wechselbare Messerkassetten-Einsätze, per Klick-System



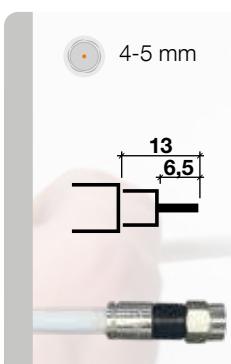
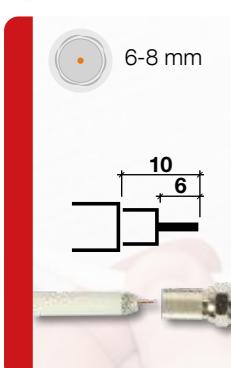
DBGM 202017 107 094

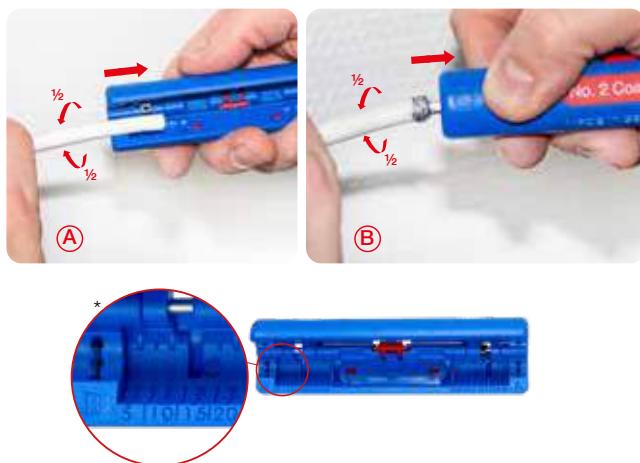


mm	g	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
125	47	für Kompressionsstecker	6,0-8,0	10052731
125	47	für F-Schraubstecker	6,0-8,0	10051150
125	47	für Kompressionsstecker*	4,0-5,0	10055142

*für Mini-Koaxialleitungen mit Durchmesser 4-5 mm

Weitere Infos und Abbildungen finden
Sie auf unserer Zubehörseite 244!





Coax-Stripper No. 2

gute Handhabung durch ergonomische Bauform

- stufenweises Abisolieren aller gängigen Koaxialkabel
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich
- auch für flexible Kabel geeignet
- *Längenskala (0-17 mm) im Gehäuse integriert

mm	g	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
110	28	4,8-7,5	10006875	10062004



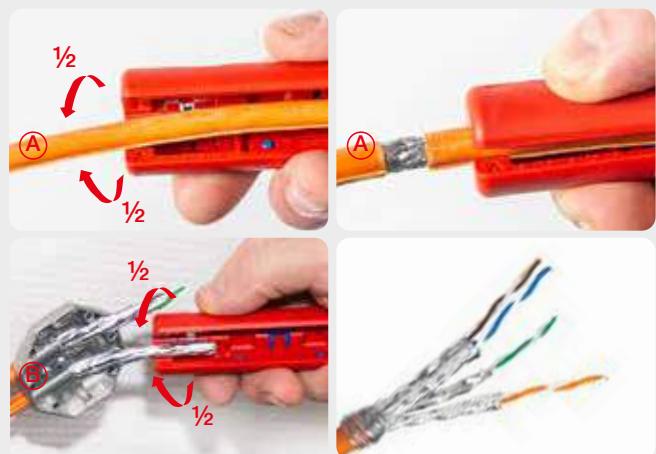
LWL Fibre Tube No. 2

Werkzeug zum Entmanteln von speziellen Buffer Tubes bei Glasfaserkabeln mit einem Durchmesser von 1,2-4 mm.
Funktioniert mit Aderhüllen, z. B. aus PE, mit Wandstärken von 0,15-0,6 mm.



- schneidet exakt die PE-Röhrchen bei Glasfaserkabeln an
- schnelles Freilegen der Bündeladern
- modulares Messerpaar für LWL-Tubes

mm	g	Ømm	Art.-No.
110	36	-	10062188



Stripper No. 2 Cat

gute Handhabung durch ergonomische Bauform

- für isolierte PVC-Datenkabel (z. B. Cat 5, Cat 6, Cat 7, Twisted-Pair-Kabel) mit einem Durchmesser von 4,5-10 mm
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich
- die präzise Klingeneinstellung setzt die Außenisolierung optimal ab. Mit der zweiten Klinge wird die Folienschirmung passgenau angeritzt und kann einfach entfernt werden.

mm	g	Ømm	Art.-No.
110	28	4,5-10	10054014



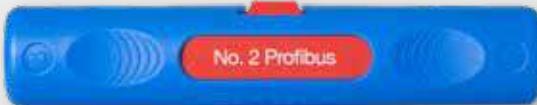
Profibus Stripper No. 2

Abisolierwerkzeug für z. B. geschirmte Profibus-Datenkabel im Durchmesser von 5,5 mm bis 8 mm, z. B. zum Anschluss für FastConnect-Steckverbinder



- Schnitt optimiert für FastConnect-Steckverbinder
- optische Längenskalierung, optimiert für verschiedene Steckertypen
- modulares Messerpaar für Profibus

mm	g	Ømm	Art.-No.
110	35	5,5-8,0	10062190



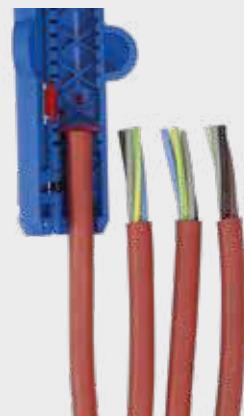
ENTMANTELER

Rundkabel-Stripper No. 13

rutschfestes und sicheres Arbeiten
durch ergonomische Griffform

- für alle gängigen Rundkabel
- bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich

mm	g	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
140	48	6-13	10006883	10062008



Rundkabel-Stripper No. 13 Classic

rutschfestes und sicheres Arbeiten
durch ergonomische Griffform

- für alle gängigen Rundkabel
- bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- Einstellung der Schnitttiefe ist nicht erforderlich

mm	g	Ømm	Art.-No.
120	44	8-13	10049329



Cat Cable-Stripper No. 10

einfaches und platzsparendes Entmanteln
von Daten- und Netzwerkleitungen

- geeignet für u.a. Cat 5, Cat 6, Cat 7, Twisted-Pair-Kabel (4,5-10 mm Ø)
- integrierter Längenanschlag, einstellbar auf das benötigte Absetzmaß von Netzwerkdosens und -steckern (3-10 cm)
- rutschfestes und sicheres Arbeiten durch ergonomische Griffform

mm	g	Ømm	Art.-No.
140	48	4,5-10	10051142



Quadro-Entmanteler No. 16**multifunktionell mit optimierter Kabelführung**

- Rundschnitt – Längsschnitt – Abisolieren – Schneiden
- wechselbare Hakenklinge in jeder Position arretierbar
- rutschfeste Griffform

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
125	53	0,5-6 (20-10 AWG)	8-13	10038853	10062006



Kleb- und Dichtstoffe



Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepistolen

Combi-Coax No. 3**parallele Messeranordnung erlaubt noch schnelleres Abisolieren**

- stufenweises Abisolieren aller gängigen Koaxialkabel
- auch für flexible Kabel geeignet
- integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

mm	g	Ømm	Art.-No.
125	55	4,8-7,5	10013082



Hochleistungssette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

MULTIFUNKTIONS-ABISOLIERER

WEICON TOOLS Multifunktions-Abisolierer erfüllen verschiedene Funktionen: Rundschmitt, Längsschnitt, Abisolieren und Schneiden. Mit nur einem Werkzeug wird so professionelles Entmanteln und Abisolieren möglich.



Mini-Duo No. 150

automatischer Abisolierer

- ▶ erlaubt schnelles und einwandfreies Abisolieren
- ▶ präzises Arbeiten durch integrierte Längenskala
- ▶ integrierter und gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm²

mm	g	mm ²	Art.-No.
160	112	0,5-6 (20-10 AWG)	10007413



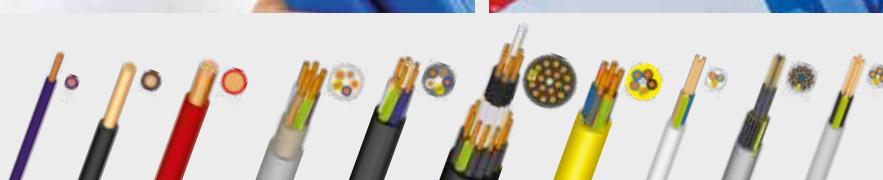
Duo-Stripper No. 200

Professionelles Entmanteln und Abisolieren

- ▶ schnelles und einfaches Abisolieren von 0,5 mm²-6,0 mm²
- ▶ Entmanteln: Arbeitsbereich 4-28 mm Ø
- ▶ Reserveklinge in der Griffschale



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
160	123	0,5-6 (20-10 AWG)	4-28	10006853



VIDEO

**Duo-Crimp No. 300****Abisolieren und Crimpen mit nur einem Werkzeug**

- Abisolieren von 0,5-6,0 mm²
- zwei Pressbereiche für Vercrimpungen (0,5-2,5 mm² und 4,0-6,0 mm²) nach DIN 46228-2
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 6 mm²

mm	g	mm ²	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
160	116	0,5-6 (20-10 AWG)	10007406	10062010



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

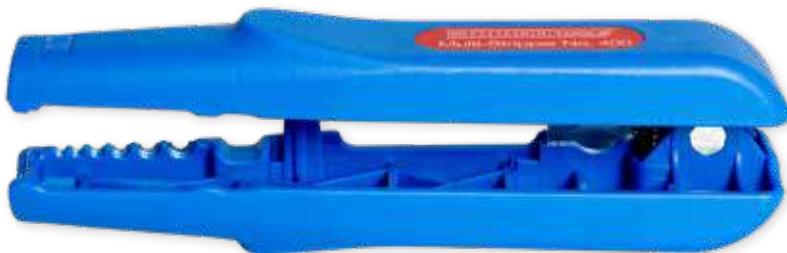
Montagepistolen

Hochleistungsfolien

Sonstiges

WEICON TOOLS®

MULTIFUNKTIONS- ABISOLIERER

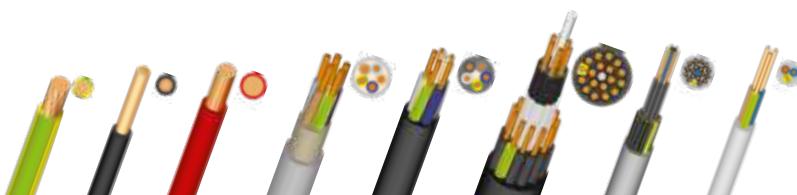
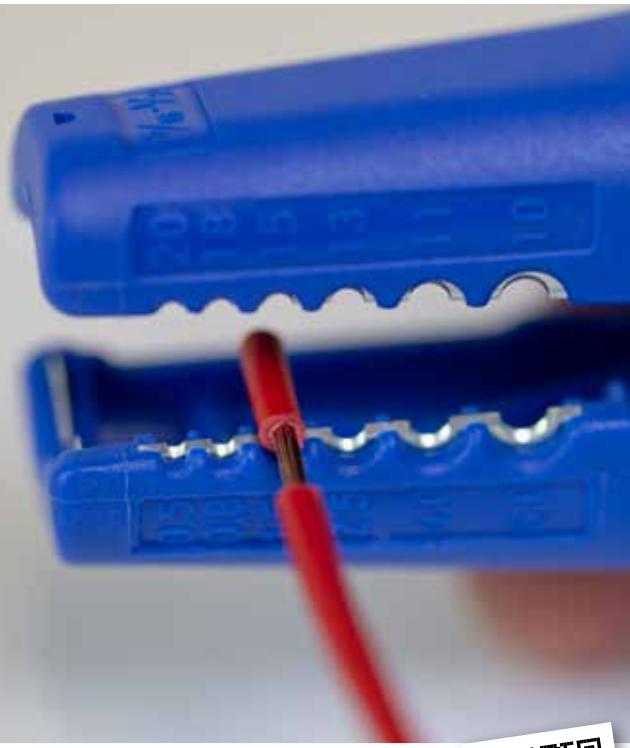


Multi-Stripper
No. 400

multifunktionell mit vier Funktionen

- Rundschnitt - Längsschnitt - Abisolieren - Schneiden
- bündiges Entmanteln auch an schwer zugänglichen Stellen
- sicheres und platzsparendes Aufbewahren durch Verschlussclip

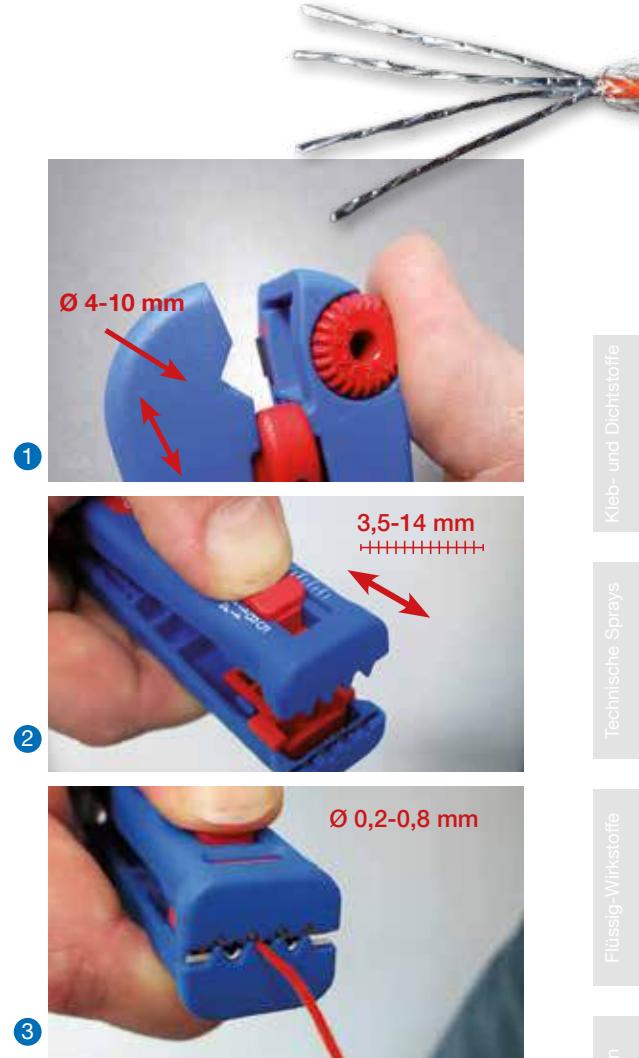
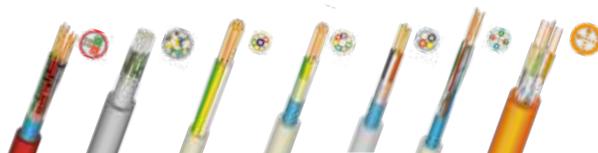
mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
155	79	0,5-6 (20-10 AWG)	8-13	10001620	10062014



Data-Strip No. 30**Innenmesser auf Isolationsstärke einstellbar**

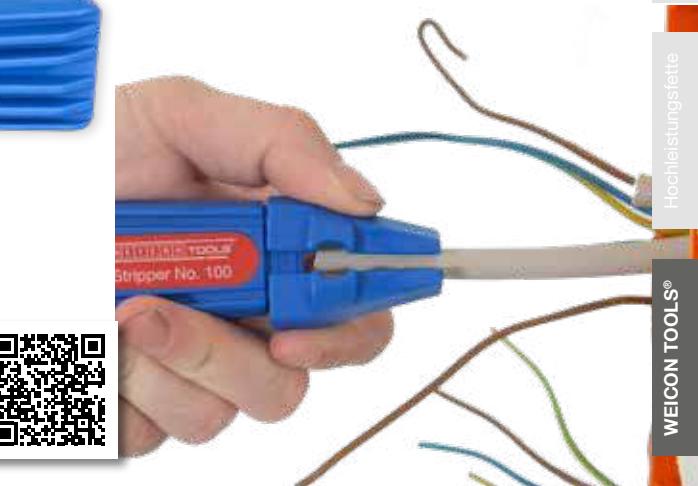
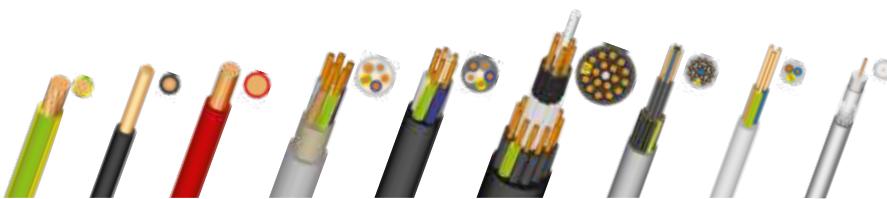
- Entfernen der Außenisolierung bei Datenkabeln
- Abisolieren von Leitern und Litzen, z. B. auch bei Telefonleitungen
- präzises Abisolieren durch verstellbaren Längenanschlag (3,5-14 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 8 mm Ø

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.	QR-Code
125	60	0,05-0,5 (0,2-0,8 Ø) (30-20 AWG)	4-10	10033530	

**Stripper No. 100****Universal-Werkzeug zum Entmanteln und Abisolieren**

- für viele verschiedene Kabelarten in der Hausinstallation
- bündiges Entmanteln im Decken- und Wandbereich
- Rund- und Längsschnitt möglich

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)	QR-Code
140	74	0,5-16 (20-6 AWG)	4-13	10006798	10062016	



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfassteile

WEICON TOOLS®

Sonstiges

CRIMPWERKZEUGE

Die Crimpzangen wurden für das prozesssichere Crimpen verschiedener elektrischer Verbindungen entwickelt. Die Zangen besitzen einen Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre für eine gleichbleibend hohe Crimpqualität und ein wiederholgenaues Arbeiten. Eine präzise Exentereinstellung sorgt durch die exakt justierbare Crimpkraft für eine hohe Crimpqualität.

16 mm² HEX NEU

Sechskantpressung erleichtert das Einführen bei runden Anschlussklemmen

- ▶ präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- ▶ prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- ▶ Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- ▶ Arbeitsbereich von 0,5-16 mm² (AWG 20-5)
- ▶ gezahnte Pressbacken aus mehrfach gehärtetem Kohlenstoffstahl
- ▶ Exentereinstellung für exakt justierbare Crimpkraft
- ▶ optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

mm	g	mm ²	Art.-No.
222	586	0,5-16 (20-5 AWG)	10100513



MC4 NEU

Für alle gängigen Solarstecker MC4 I 2,5 / 4 / 6 mm²

- ▶ präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- ▶ prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- ▶ Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- ▶ modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- ▶ Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- ▶ optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

mm	g	Art.-No.
180	378	10100514



Modul	
Modul-nummer 102	2,5/4/6 mm ² 14-10 AWG





Multi NEU

Universelle Crimpzange für verschiedene elektrische Anschlussarten

- präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- 3er Set: Module für MC4-Stecker/isolierte Aderendhülsen/isolierte Kabelschuhe
- modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

mm	g	Art.-No.
180	378	10100515

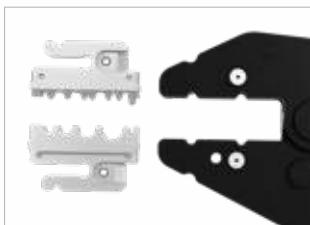
Wechselseinsätze	Modul-nummer	0,25-2,5 mm ² 24-14 AWG	0,25-6,0 mm ² 24-10 AWG	2,5/4/6 mm ² 14-10 AWG
	100			
	101			
	102			

-FAST
MULTI
CHANGE
SYSTEM



Aufbewahrung

- sichere Aufbewahrung der Module in einer Box
- schnellerer Zugriff auf die Module
- staubgeschützte Aufbewahrung



ERGO NEU

Universelle und ergonomische Crimpzange für verschiedene elektrische Anschlussarten

- präzises Arbeiten durch Ratschen-Mechanismus mit Zwangssperre
- prozesssicheres Crimpen – Zange öffnet sich erst nach dem Crimpprozess
- Notentriegelung im Griff (im Fall von Fehlanwendungen)
- 3er Set: Module für MC4-Stecker/isolierte Aderendhülsen/isolierte Kabelschuhe
- modulares Multi Change System für schnelles Wechseln der Module
- Exentereinstellung zur Justierung der Crimpkraft
- optimale Haptik durch 2-Komponenten-Griffe

-FAST
MULTI
CHANGE
SYSTEM

mm	g	Art.-No.
239	534	10100516

Wechselseinsätze	Modul-nummer	0,5-6 mm ² 22-10 AWG	0,25-6,0 mm ² 24-10 AWG	2,5/4/6 mm ² 14-10 AWG
	200			
	201			
	202			

Aufbewahrung

- sichere Aufbewahrung der Module in einer Box
- schnellerer Zugriff auf die Module
- staubgeschützte Aufbewahrung



SOLAR

SPEZIALWERKZEUGE

zum Entmanteln und Abisolieren gängiger Photovoltaik-Kabel wie z. B. H1Z2Z2-K, mit einem Querschnitt von 1,5 - 10 mm²



Leistungstark

- modulare, wechselbare Klingen
- Abisolierbereich von 1,5-10 mm² (16-8 AWG)
- galvanisch verzinkte, gehärtete Klingen
- für alle gängigen Solarleitungen wie z.B. H1Z2Z2-K von 1,5 bis 10 mm²

Präzision und Effizienz

- präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag
- erweiterte Einstellung von 5-25 mm
- leichtgängige, verschleißfeste Mechanik



Seitenschneider

- kraftvoller integrierter Seitenschneider bis 3 mm Cu/AL



Sicherheit

- Verriegelung zur sicheren Aufbewahrung
- platzsparend durch Arretierung der Zange



Design und Ergonomie

- 2-Komponenten-Griff im „Ice-Crack“-Design
- maximale Kraftübertragung
- ergonomisch und rutschfest
- optimale Haptik



Schutz

- integrierte Öse zur Befestigung einer Fallsicherung

Individualisierung

- Möglichkeit, die Zange individuell mit einem Namen oder einer Bezeichnung zu versehen

Abisolierzange No. 5 Solar Pro

mm	g	mm ²	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
160	155	1,5-10 (16-8 AWG)	LED-Set:	10101938
160	140	1,5-10 (16-8 AWG)	Ohne LED:	10067897 10105561

VIDEO



Hinweis: Das Arbeiten mit WEICON Abisolierwerkzeugen ist nur an potentialfreien, nicht unter Spannung stehenden Kabeln und Leitungen zulässig.



Weicon Abisolierzange No. 7 Solar,
Art.-Nr.: 51002007

Oberklasse 1,4

Heimwerker
Praxis 5/23

PreisLeistung: gut

video



Abisolierzange No. 7 Solar

- automatische Abisolierzange mit Abtastsystem
- genaues Arbeiten durch optisches Längenmaß (bis 28 mm)
- integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Ø
- speziell verstärkte und gehärtete Messer

mm	g	mm ²	Art.-Nr.
170	218	1,5-10 mm ² (16-8 AWG)	10025011



Crimpzange MC4

Für alle gängigen Solarstecker
MC4 | 2,5 / 4 / 6 mm²

Seite 234

MC4 Schlüssel

zur Montage von Solarpanelen
mit MC4-Anschlüssen

Seite 241



Videos

Mini-Solar 1,5/2,5 mm ²	Mini-Solar 4/6 mm ²	Mini-Solar 10/16 mm ²

Mini-Solar

- zum Entmanteln und Abisolieren gängiger Photovoltaik-Kabel wie z. B. H1Z2Z2-K
- 3 Typen für 3 leistungsstarke Arbeitsbereiche von 1,5 bis 16 mm²
- mit integriertem Seitenschneider bis 10 mm²

mm	g	mm ²	Art.-Nr.
125	58	1,5/2,5 (16/14 AWG)	10065750
125	58	4/6 (12/10 AWG)	10065752
125	58	10/16 (8/6 AWG)	10065754



SPEZIALWERKZEUGE

Für eine Reihe außergewöhnlicher Anwendungen bieten wir Ihnen spezielle Werkzeuge, die diesen Anforderungen gewachsen sind. Sei es für die Entmantelung großer Kabeldurchmesser, den Einsatz im Solarbereich oder die Arbeit unter Hochspannung – WEICON TOOLS hat die passende Lösung!

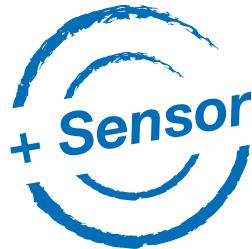
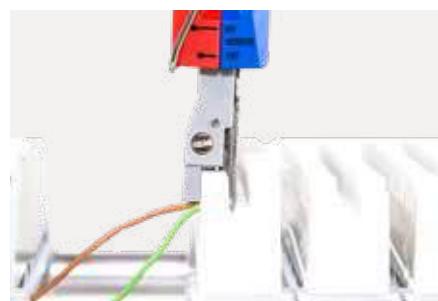
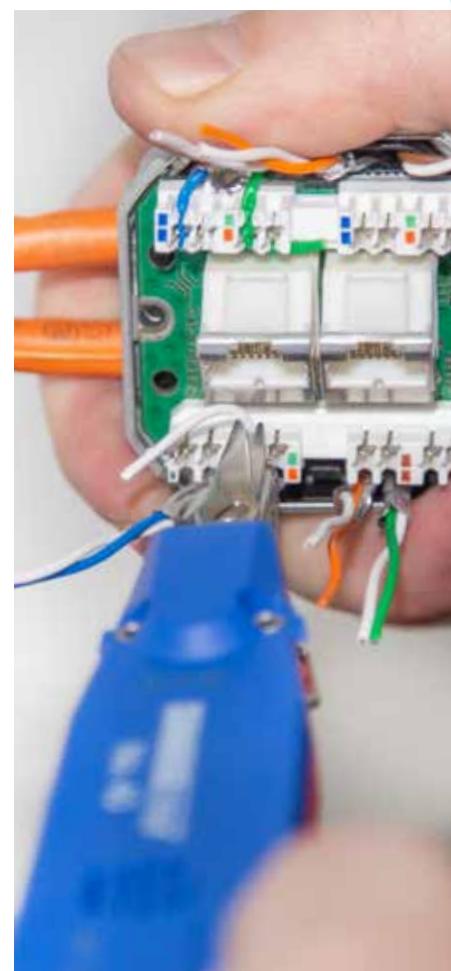


LSA Sensor No. 40

zum löt-, schraub- und abisolierfreien Anlegen und gleichzeitigen Ablängen von Kabeladern an LSA-Leisten

- ▶ mit ausklappbarem Ziehhaken und Entriegelungsklinge
- ▶ für Leiterdurchmesser 0,35-0,9 mm und Aderdurchmesser 0,7-2,6 mm
- ▶ besitzt einen Sensor zur Abtastung der Aderendlage

mm	g	Ømm	Art.-No.
185	60	0,35-0,9	10054013



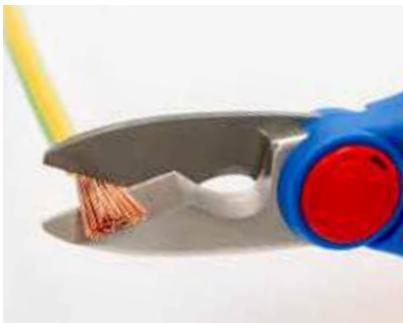
Elektrikerschere XL**Schneiden - Abisolieren - Crimpen**

- sehr hohe Schneidleistung
- größerer Griffdurchmesser für kleine und große Hände
- Klingen aus rostfreiem Spezialstahl
- lösungssicheres Schraubgelenk, kann bei Bedarf nachjustiert werden
- inkl. Safetybox mit Gürtelclip

mm	g	Cu/Al	Art.-No.
160	117	<50 mm ²	10100025



SCHNEIDEN ABISOLIEREN CRIMPEN

**Kabelschere No. 35****Schneiden - Abisolieren - Crimpen**

- 2-Komponenten Griffe für mehr Sicherheit
- hohe Schneidleistung
- Klingen aus rostfreiem Spezialstahl

mm	g	Cu/Al	Cu/Al	Art.-No.
150	90	<35 mm ²	<50 mm ²	10039667



inkl. Safetybox
mit Gürtelclip

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfassteile

WEICON TOOLS®

Sonstiges

SPEZIALWERKZEUGE

Kabelmesser No. 4-29 Spiral

Rund-, Längs- und Spiralschnitt möglich

- Arbeitsbereich 4,5-29 mm, Schnitttiefe 0-3 mm
- Klingentiefe komfortabel von 0-3 mm per arretierbarem Drehknopf präzise einstellbar

mm	g	Ømm	Art.-No.
140	136	4,5-29	10058056



VIDEO



SPIRAL SCHNITT



Kabelmesser H.D. No. 1000

1.000 V
IEC: 60900



Arbeiten unter Spannung bis 1.000 Volt*
Stückprüfung nach DIN EN 60900

- schnelles Aufschneiden mehrfach isolierter Kabel
- Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- gute Kraftübertragung durch optimierte Griffform

mm	g	Art.-No.
215	93	10006865

* Sicherheitsisoliertes Werkzeug ist die Grundvoraussetzung für Arbeiten an unter Spannung stehenden Betriebsmitteln. Beachten Sie dabei zusätzlich immer die gesetzlichen Bestimmungen und befolgen Sie die entsprechenden Sicherheitshinweise!



WEICON Katalog

Außenmantelschneider No. 25

für komfortablen Längs- und Rundschnitt

- sicheres Arbeiten durch verdeckte Klinge
- Schutz der Leiter durch schuhförmige Klingenspitze
- leichtes Arbeiten auch bei niedrigen Temperaturen
- präzise, langlebige, auswechselbare Wendeklinge

mm	g	Ømm	Art.-No.	
210	163	> 25 mm	0-5,0 mm	10034292



**Multi-Opener**

das ideale Werkzeug zum materialschonenden Öffnen von empfindlichen Geräten und Bearbeiten von verclipsten Gehäusen

- kein Verkratzen von empfindlichen Oberflächen
- ableitfähiges ESD-Material schützt vor elektrostatischen Entladungen
- flexibles, glasfaserverstärktes Polyamid
- Edelstahlklinge zum Abschaben von Klebstoffresten

mm	g	Ableiterwiderstand	Art.-No.
180	22	ca. $10^9 \Omega$	10044966

**MC4 Schlüssel****2er Set**

- Schlüssel aus glasfaserverstärktem Kunststoff
- Universalwerkzeug zur Montage von Solarpanelen mit MC4-Anschlüssen
- geeignet für: MC4-Steckverbindungen
- mit integriertem Entriegelungswerkzeug für Solar-Steckverbinder

mm	g	Art.-No.
135	42	10101299



WERKZEUG-SETS

Mit unseren Werkzeug-Sets bieten wir für nahezu alle Branchen die passenden Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Profi-Crimp Set

Rundum-Ausstattung
für Vercrimpungen mit
Aderendhülsen

- Duo-Crimp No. 300
- Abisolierzange No. 7 Magic
- hochwertige Streudose mit
400 Aderendhülsen 0,5-2,5
mm² nach DIN 46228



mm Länge x Breite x Höhe	g	Art.-No.
340 x 280 x 55	950	10039670

Profi-Starter Set

ideale Werkzeugauswahl für
die Hausinstallation

- Abisolierzange No. 5
- Coax-Stripper No. 2
- Kabelmesser No. S 4-28
- Rundkabel-Stripper No. 13



mm Länge x Breite x Höhe	g	Art.-No.	Green Line (s. Seite 217)
255 x 210 x 60	575	10035247	10062018



Elektroinstallations-Set 1

- Duo-Crimp No. 300
- Rundkabel-Stripper No. 13

Art.-No.
10039675

Elektroinstallations-Set 2

- Abisolierzange No. 5
- Kabelmesser No. S 4-28

Art.-No.
10039676

Elektroinstallations-Set 3

- Abisolierzange No. 5
- Coax-Stripper No. 2

Art.-No.
10039677

Elektroinstallations-Set 4

- Abisolierzange No. 5
- Rundkabel-Stripper No. 13

Art.-No.
10039678



Abisolierzange No. 5 Pro LED Set **NEU**

- Abisolierzange No. 5 Pro
- LED Work Light

Art.-No.

10101937



Abisolierzange No. 5 LED Set **NEU**

- Abisolierzange No. 5
- LED Work Light

Art.-No.

10101936



Abisolierzange No. 5 Solar Pro LED Set **NEU**

- Abisolierzange No. 5 Solar Pro
- LED Work Light

Art.-No.

10101938



Abisolierzange No. 5 Green Line* LED Set **NEU**

- Abisolierzange No. 5 Green Line
- LED Work Light

Art.-No.

10101947

* Abisolierwerkzeuge aus bis zu 97 % nachwachsenden Rohstoffen



Solar-PV Set **NEU**

Mit unserem umfassenden **Solar-PV Set** erhalten Sie alles, was Sie für die professionelle Elektroinstallation von Photovoltaik-Anlagen benötigen. Das Set besteht aus vier speziellen Werkzeugen, die Ihnen helfen, Ihre Photovoltaikanlage effizient und professionell zu installieren.

- Abisolierzange No. 5 Solar Pro
- Crimpzange MC4
- Kabelschere No. 35
- MC4 Schlüssel Set

mm	g	Art.-No.
Länge x Breite x Höhe	1248	10105555

ERSATZTEILE

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE		Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	
10021379	Ersatzmesser für Kabelmesser S-Serie, 4in1 Kabelmesser F&R Innenmesser	1		10033650	Ersatzmesser-Satz Data-Strip No. 30 1 Messer + Stellschraube	1	
10101942	Ersatzmesser für Kabelmesser S 4-28 Spiral Innenmesser	1		10006926	Ersatzmesser-Satz für No. 150 / No. 200 / No. 300	1	
10002962	Ersatzmesser für Kabelmesser Innenmesser	1		10035161	Ersatzmesser für Außenmantelschneider No. 25 doppelschneidige Klinge	1	
10002680	Ersatzmesser für No. 200 Innenmesser	1		10058057	Ersatzmesser für Kabelmesser No. 4-29 Spiral	1	
10000288	Ersatzmesser-Satz No. 5 / No. 6 2 Messer + 1 Schraube	1		10039790	Hakenklinge für No. 16 1 Hakenklinge 1 Schieber + 1 Schraube	1	
10062071	Ersatzmesser-Satz No. 5 Pro	1		10051145	Modul-Einsätze für No. 1 F Plus 6/4	6	
10067899	Ersatzmesser-Satz No. 5 Solar Pro	1		10051147	Modul-Einsätze für No. 1 F Plus 6,5/6,5	6	
10018335	Ersatzmesser-Satz No. 7 Magic 2 Messer + 4 Schrauben	1		10055661	Modul-Einsätze für No. 1 F Plus 6/4	6	
10017069	Ersatzmesser-Satz No. 7-F 2 Messer + 4 Schrauben	1		10062264	Modul-Einsätze für LWL Fibre Tube No. 2	1	
10025713	Ersatzmesser-Satz No. 7 Solar	1		10062266	Modul-Einsätze für Profibus Stripper No. 2	1	

ZUBEHÖR

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE		Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	
10100517	LED Work Light Rot passend für No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No.5 Classic	1		10101331	3er-Crimp-Set MULTI passend für Crimpzange Multi und Crimpzange MC4	1	
10101948	LED Work Light Schwarz passend für No. 5, No. 5 Pro, No. 5 Solar Pro, No. 7 Magic, No. 7F, No.5 Classic	1		10101327	3er-Crimp-Set ERGO passend für Crimpzange ERGO	1	
10101299	MC4 Schlüssel 2er Set	12					

VERKAUFSHILFEN



**Display
Green Line**
10062063



Werkzeugdisplay Regal
ca. 48 cm x 162 cm x 46 cm
10034642



Roll Up
ca. 85 cm x 200 cm
10039134



Roll Up V1
DE/GB
10062471



Roll Up V2
DE/GB
10062472

**Werkzeugdisplay Regal
mit LED-Beleuchtung**

10037602

Aufkleber



Poster



**Schaumstoffblock
ohne Werkzeug**
ca. 20 cm x 21*26* cm x 30 cm
10056646



**Schaumstoffblock
ohne Werkzeug**
ca. 15 cm x 23 cm x 30 cm
10056645

*Beispiel: 12x Entmanteler
je nach Höhe der Verpackung*

Beispiel: 6x Abisolierzange

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepistolen

Hochleistungsfolien

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Die in dieser Übersicht dargestellten Kabeltypen dienen zur Orientierung im Hinblick auf die möglichen Einsatzbereiche unserer Werkzeuge. Selbstverständlich können die WEICON TOOLS in vielen Fällen auch an zahlreichen ähnlichen Typen von Kabeln zum Einsatz kommen.

Darüber hinaus sind die Anwendungsvorschläge abhängig vom Material, Anwendungsgebiet und Arbeitsbereich. Bedingt durch die unterschiedlichen Materialien der Kabelhersteller, kann unsere Werkzeugempfehlung nur eine Vorschlagshilfe darstellen!

KABELÜBERSICHT

Kategorie	Kabel	Querschnitt Beispieltyp	Bezeichnung	Anwendungsvorschlag Entmanteln	Anwendungsvorschlag Abisolieren
Installationsleitungen (massive Leitungen)			PVC-Mantelleitung	Alle Kabelmesser, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400, No. 7 Magic	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 400, No. 200
			Halogenfreie Mantelleitung (PVC-frei)	Alle Kabelmesser, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400, No. 7 Magic	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 400, No. 200
			Installationsleitung (Betonleitung)	Alle Kabelmesser, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400, No. 7 Magic	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 400, No. 200
			PVC-Aderleitung, eindrähtig	---	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
			PVC-Aderleitung, mehrdrähtig	---	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 100
			PVC Flat Twin und Earth Cable	4in1 Kabelmesser F&R, No. 7-F	4in1 Kabelmesser F&R, No. 7-F
			Gummiflachleitung für mittlere mechanische Beanspruchung	4in1 Kabelmesser F&R, No. 7-F	4in1 Kabelmesser F&R, No. 7-F
Steuer- und Elektronikleitungen (flexible Leitungen)			Installationskabel für Brandmeldeanlagen	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30
			PVC-Schlauchleitung für geringe mechanische Beanspruchungen	Alle Kabelmesser (Arbeitsbereich ab 4 mm), No. 3, No. 200, No. 7 Magic	No. 2, No. 3, No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
			Gummischlauchleitung für leichte mechanische Beanspruchungen	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
			Gummi-Steuerleitung	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
			PVC-Baustellenleitung	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
			PVC-Steuerleitung	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
			PVC-Steuerleitung ölfeständig	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
			PVC-Schlauchleitung für mittlere mechanische Beanspruchungen	Alle Kabelmesser, No. 7 Magic, No. 13, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 400
			PVC-Aderleitung, feindrähtig	---	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 300, No. 400, Präzisions-Abisolierer S/ESD
			PVC-Verdrahtungsleitung, feindrähtig	---	No. S 4-28 Multi, 4in1 Kabelmesser F&R, No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, No. 16, No. 100, No. 200, No. 300, No. 400, Präzisions-Abisolierer S/ESD
			Spezial-PVC Lautsprecherleitung	---	4in1 Kabelmesser F&R, No. 7 Magic, No. 7-F

Kategorie	Kabel	Querschnitt Beispieltyp	Bezeichnung	Anwendungsvorschlag Entmanteln	Anwendungsvorschlag Abisolieren
Steuer- und Elektronikleitungen (flexible Leitungen)		 (H)03VH-H	PVC-Zwillingsleitung	---	No. 7 Magic, No. 7-F, 4in1 Kabelmesser F&R
		 H1Z2Z2-K	Solarkabel	Mini-Solar, No. 7 Solar, No. 5 Solar Pro	Mini-Solar, No. 7 Solar, No. 5 Solar Pro
		 LiYY	Elektronik-Steuerleitung	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30, Präzisions-Abisolierer S/ESD
		 SiF	Silikon-Aderleitung	---	No. 2, No. 3
		 H07RN-F	Schwere Gummi-Schlauchleitung, feindrähtig	No. 13 Classic	No. 5 Pro, No. 5, No. 16, No. 400, No. 100
		 H07BQ-F	PUR-Anschluss- und Steuerleitung, feindrähtig	Kabelmesser No. 4-28 H, Kabelmesser No. 4-29 Spiral, No. 13 Classic	No. 5 Pro, No. 5, No. 16, No. 400
		 SiHF	Silikon-Anschluss und Steuerleitung	No. 13, No. 13 Classic, No. 16, Kabelmesser No. 4-28 H	No. 5 Pro, No. 5, No. 16, No. 400
Datenleitung Glasfaserleitung Koaxialkabel		 RG 59 B/U	Koaxialkabel für die Übertragung von hochfrequenten Signalen	No. 1, No. 2, No. 3, No. 100	No. 1, No. 2, No. 3, No. 100
		 2YALGY	Koaxialkabel (SAT-tauglich)	No. 1, No. 2, No. 3, No. 100	No. 1, No. 2, No. 3, No. 100
		 BUS-Leitung	BUS-Leitung	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30
		 Profibus	Profibus	Profibus Stripper No. 2	---
		 LAN 200flex	Patchkabel mit Folienschirmung für lokale Netze	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30
		 LAN 1000	Datenkabel (Cat 7)	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30
		 A-DQ(ZN)B2Y	Glasfaserkabel/ Lichtwellenleiter	Kabelmesser No. 4-29 Spiral, Kabelmesser No. S 4-28 Spiral, LWL Fibre Tube No. 2, (von speziellen Buffer Tubes bei Glasfaserkabeln)	LWL Präzisions-Abisolierer
Fernmeldeleitung		 YYSch	PVC-isolierte Fernmelde- Schlauchdrähte 0,6 mm	No. 7 Magic	No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, Präzisions-Abisolierer S/ESD
		 YR	PVC-isolierte Fernmelde- Schlauchdrähte 0,8 mm	No. 7 Magic	No. 5 Pro, No. 5, No. 6, No. 7 Magic, No. 7-F, Präzisions-Abisolierer S/ESD
		 F-vYAY	Installationskabel für Fernmeldeanlagen	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30, Präzisions-Abisolierer S/ESD
		 JE-Y(ST)Y Bd	Installationskabel für die Industrie-Elektronik	No. 2 Cat, No. 10, No. 30	No. 30, Präzisions-Abisolierer S/ESD
Starkstrom- kabel		 E-YY	PVC-isolierte Starkstromkabel ein- und mehradrig	No. 25, No. 1000	---
		 E-AYY	PVC-isolierte Kabel mit Aluminiumleiter	No. 25, No. 1000	---

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepästen

Hochleistungsprofile

Sonstiges



Vor- und Nachbehandlung von Oberflächen

Primer M 100	25 ml 250 ml	Haftvermittler für nichtsaugende Oberflächen, wie z. B. Metalle, Kunststoffe, lackierte Flächen, Emaille, Keramik, beschichtetes Glas, etc. Für WEICON Urethan + elastische Kleb- und Dichtstoffe.	10060606 10023566
Primer K 200	25 ml 250 ml	Haftvermittler für nichtsaugende und lackierte Kunststoffoberflächen sowie Elastomere, z. B. EPDM. Für elastische Kleb- und Dichtstoffe.	10060609 10023567
Primer S 300	25 ml 250 ml	Haftvermittler für poröse und saugende Untergründe.	10060610 10023568
Primer P 400	25 ml 250 ml	Haftvermittler für Polyolefine wie, z. B. TPE, PE, PP, sowie schwer zu verklebende Elastomere.	10060612 10023569
Primer E 500	25 ml 250 ml	Speziell für Silikone – zur Vorbehandlung von nichtsaugenden Oberflächen, wie z. B. Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Kupfer, Zink, Weißblech und Emaille, Keramik und Glas sowie Kunststoffe wie z. B. ABS, PVC-hart, PA6.6, GFK u. v. m.	10060616 10035220
1K Primer G	50 ml	Spezieller Haftvermittler für Urethane zur Vorbehandlung von Gummi- und Metalloberflächen.	10104191
Haftcleaner	400 ml	Reiniger und Primer in einem Produkt. Zur Vorbehandlung von Klebeflächen.	10062859
Glättmittel	500 ml 5 L	Das Glättmittel ist ein transparentes Gemisch aus nichtionischen Oberflächenaktivatoren, mit dem man viele WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe, wie Silikone, MS-Polymer, Polyurethane, etc. vor der Hautbildung einfach und sauber glätten kann.	10038838 10039360
Aktivator für RK-1300 & RK-1500	100 ml 1 L	Aktivator (100 ml Pump-Sprüher oder 1 l Flasche) zur Verarbeitung von RK Kartuschen bzw. Großbinden.	10000128 10000131
CA-Primer für Polyolefine	10 ml 100 ml 1 L	Vorbehandlung zum Verkleben von Polyolefinen (z. B. Polyethylen, Polypropylen).	10000275 10000278 10000279
CA-Aktivator Spray	150 ml 1 L	Heptanbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe.	10000282 10002852
CA-Aktivator Spray AC	150 ml 1 L	Acetonbasierter Aushärtungsbeschleuniger für Cyanacrylatklebstoffe, wenn das weiße „Ausblühen“ der Klebefuge unerwünscht ist. Insbesondere bei hochviskosen Typen und großen Schichtstärken.	10033805 10025897
CA-Entferner	30 ml	Löst und entfernt alle Arten von Cyanacrylat-Klebstoffen. Dient zur Reinigung von Metallteilen, Werkzeugen und vielen verschiedenen Oberflächen, die mit Cyanacrylat-Klebstoffen in Berührung gekommen sind.	10051358
CA-Aktivator Spray PS	150 ml	Heptanbasierter Aushärtungsbeschleuniger für WEICON Cyanacrylatklebstoffe mit Pumpsprühkopf – für die flächige Benetzung zu verklebender Oberflächen.	10067893

Hilfsprodukte und Zubehör



Vor- und Nachbehandlung von Oberflächen

Oberflächen-Reiniger	150 ml		10024317
	400 ml		10024313
	1 L		10025301
	5 L		10025288
	10 L		10025292
	28 L		10053467
Aktivator F Spray	200 ml	Mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie bei niedrigen Umgebungstemperaturen (< +10 °C/+50 °F) und großen Spaltbreiten.	10021433
Aktivator F flüssig	1 L	Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK. Kann oder soll bei passiven Oberflächen kein Aktivator eingesetzt werden und trotzdem eine schnelle Aushärtung erfolgen, empfiehlt sich der Einsatz der Typen AN 302-44, AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10, AN 306-30 und AN 305-78. Die Handfestigkeit wird schneller als bei den Standardtypen (ohne Aktivator) erreicht.	10007773
Formentrennmittel Wachs P 500	500 g	Formentrennmittel Wachs P 500 ist ein pastöses, lösemittelhaltiges Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist speziell für Entformungsprozesse von rauen und/oder porösen Oberflächen geeignet.	10026171
Formentrennmittel Flüssig F 1000	1 L	Formentrennmittel Flüssig F 1000 ist ein lösemittelhaltiges Trennmittel auf Wachsbasis für Epoxidharze und Polyurethane. Es ist besonders für Entformungsprozesse von glatten, nicht saugenden Oberflächen geeignet.	10026167

Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfasste

WEICON TOOLS®

Sonstiges

Dosierungs-/Verarbeitungswerkzeuge

Doserpistole D 50 10:1		Passend für Easy Mix PE-PP 45.	10059295
Hand Dosierer	1:1/2:1	Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 1:1 und 2:1.	10101999
	10:1	Ausbringhilfe für Easy-Mix-Produkte in der 50 ml Kartusche. Stempel für die Mischungsverhältnisse 10:1.	10102860
Mischdüse 10:1 B	10 g	Passend für VA 2407 10 g.	10063091
	50 g	Passend für Easy Mix PE-PP 45.	10023115
Doserpistole Easy-Mix D 50	1:1	Passend für alle Easy-Mix Typen und PE-PP 50. Nicht passend für VA 2407.	10005237
	2:1	Passend für alle Easy-Mix Typen und PE-PP 50. Nicht passend für VA 2407.	
Spezial-Schieber	1:1, 2:1	Zum Umrüsten der Doserpistole Easy-Mix D50 auf Easy-Mix PE-PP 45	10022280
	10:1	Zum Umrüsten der Doserpistole Easy-Mix D50 auf Easy-Mix PE-PP 45	10023341
Quadro-Mischdüse B		Quadro-Mischdüse passend für Plastic-Bond, Easy-Mix RK-7000, RK-7100, RK-7100 schwarz, RK-7200, RK-7300	10029793
Quadro-Mischdüse A		Quadro-Mischdüse passend für Epoxyd-Minutenkleber, Alu-Minutenkleber, Plastic-Bond Easy-Mix: PU 90, Easy-Mix PU 240, PU Kristall, S 50, S 50 gelb, N 50, N 5000	10005236
Helix-Mischdüse B		Helix-Mischdüse passend für Easy-Mix PE-PP 50	10030395
Helix-Mischdüse A		Helix-Mischdüse passend für Easy-Mix HT 180, Easy-Mix HT 250, Easy-Mix Metal	10026925
Glasfaserband		Verbessert Haftung und Druckfestigkeit von WEICON Epoxidharzen und Urethan bei vielen Reparatur- und Wartungsarbeiten.	10000913
Injektionspacker-Set		System zum Spaltausgleich an Brücken, Pfeilern, Maschinen und Anlagen. Dient zur Verarbeitung von Spaltausgleichprodukten (WEICON Plastik-Stahl). Das Injektionspacker-Set besteht aus einer Gewindetülle R1/4"-8 PA6, einem Meter Schlauch PE 10 x 8 mm sowie einem Schlauchhahn PE. Injektionspacker sind in den Größen 50 x 30 x 10 mm und 50 x 25 x 25 mm verfügbar.	10057667
Verarbeitungsspatel	kurz (20,5 cm)	Injektionspacker/ flach	10057731
	lang (25,5 cm)	Injektionspacker/ rechteckig	10057730
Universalspatel weiß		Vielseitig einsetzbar, z. B. für die Verarbeitung von 2-Komponenten-Klebstoffen, die Applizierung von Epoxid-Spatelmassen, die Entfernung von Klebstoffresten u. v. m. In zwei Größen erhältlich.	10010887
Konturspachtel Flexy		Spezial-Spatel zur schonenden Entfernung der unterschiedlichsten Verschmutzungen und Rückstände.	10022562
Rührstab Edelstahl		Vielseitig einsetzbar, wie z. B. zum Beschichten und Verarbeiten von 2K-Klebstoffen. Der Spachtel eignet sich ideal zum Auftragen von Klebstoffen auf große und kleine Flächen. Der Spachtel besteht aus verschleißfestem Polyamid.	10039185
Double Nozzle		Rührstab Ausführung Edelstahl.	10010066
Feindosierspitze Typ A Gr. 0,5		Multifunktionssprühkopf für die exakte Dosierung an schwer zugänglichen Stellen. Geeignet für mehr als 40 WEICON-Sprays.	10001978
Feindosierspitze Typ S Gr. 0		Für WEICON Easy-Mix Typen, zur noch feineren Dosierung (außer bei HT 180, RK-7300 und PE-PP) und zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact	10044969
Feindosierspitze Typ L Gr. 1		Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICON Contact.	10068261
		Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICONLOCK.	10068262
		Zum punktuellen, exakten und sparsamen Auftragen von WEICONLOCK.	10001256

Hilfsprodukte und Zubehör

Dosierungs-/Verarbeitungswerkzeuge

Druckpistole	Stabile Handwerkerqualität. Für niedrig- bis mittelviskose Kleb- und Dichtstoffe. Geeignet für Standardkartuschen bis 310 ml.	10000441
Druckpistole "Spezial"	Schwere Profiqualität mit Übersetzungsmechanik. Empfohlen für mittel- und hochviskose Kleb- und Dichtstoffe sowie Plastik-Stahl. Geeignet für Standardkartuschen bis zu 310 ml.	10020751
Druckluft-Kartuschenpistole	Für Materialien mit niedriger und mittlerer Viskosität (310 ml Kartuschen). 1,45 kN Schub bei 6,8 Bar Betriebsdruck.	10033114
Dosierpistole 2K 10:1	Empfohlen für die 2-Komponenten 540-g-Kartusche.	10057514
Mischdüse MFHX	Passend für Urethan 85, Urethan 85 SF (540-g-Kartusche), Belt Repair Kit 590 g und Belt Repair Kit SF 590 g	10057191
Kartuschenmesser	Zum problemlosen und sicheren Abschneiden der Gewindekappen von Kunststoff-Kartuschen sowie zum Ablängen und Schrägschneiden der Kartuschen spitzen.	10022061
Spezial-Mischdüse	Für Flex 310 M2 K schnellhärtend.	10027692
V-Naht Düse	Für alle 310 ml Standardkartuschen.	10025241
Wollwischer	Zum Aufbringen von WEICON Primern.	10032350
Presspack Dosierspitze	Dosierspitze für die WEICON-Produkte Plast-o-Seal, Flex+bond, Black-Seal und Anti-Seize im Presspack.	10045037
Presspack Ergo Connect	Ergonomische Verarbeitungsspitze für WEICON Produkte im Presspack. Ermüdungsfreies Arbeiten durch optimierte Winkelgeometrie. Das zweigängige Gewinde ermöglicht eine 180° Applizierung. Kompatibel mit WEICON Dosierspitze und Pinselaufsatzen.	10060345
Pump-Sprüher WPS 1500	Nachfüllbarer Kunststoff-Sprüher mit Spezialdichtungen für ca. 1.300 ml Flüssig-Wirkstoff.	10016002
Verlängerungsrohr für WPS 1500	Kunststoffverlängerung 30 cm mit Düse 0,8 mm Ø.	10016213
Dichtungssatz Viton	Dichtungssatz Viton für Pump-Sprüher WPS 1500 V.	10023969
Druckluft-Sprühdose WSD 400	Nachfüllbare Druckluft-Aluminiumdose für ca. 300 ml Flüssig-Wirkstoff. Treibmittel: Druckluft.	10009301
Sprüh-Set für WSD 400	4er Sprühkopf-Set zum Erzeugen von wahlweise: Sprühnebel, Sprühstrahl oder zum punktgenauen Dosieren (2x); Kugelventil mit Ansaugstützen (komplett).	10009303
Füllstutzen/Adapter für WSD 400	Zum Befüllen der Sprühdose an jeder Druckluftanlage.	10000393
Handsprüher	Für ca. 500 ml lösemittel- und mineralölfreie WEICON Wirkstoffe.	10000401
Handsprüher "Spezial"	Für ca. 500 ml WEICON Reiniger S, Bremsenreiniger und Rostlöser.	10000402
Dosierhahn für Kanister 5 und 10 L 28 L	Zum exakten Dosieren der Wirkstoffe aus dem Kanister. Für 5, 10 und 28 Liter.	10000398
Presspack-Pinselaufsatzt	WEICON Presspack-Pinselaufsatzt (gerade) für Anti-Seize	10045486
Pinsel 35, lang, Klebstoff	Naturborsten 46 mm, für niedrigviskose Materialien	10065455
Pinsel 35, kurz, flach, Plastik-Stahl	Naturborsten 24 mm, für fließfähige Materialien	10059417
Pinsel 60, kurz, flach, Plastik-Stahl	Naturborsten 24 mm, für fließfähige Materialien	10068373
Green Tube* Leerkartusche mit Deckel	-	10104446
Green Tube* Clipdüse	-	10101992

* 80 % weniger Plastik im Vergleich zu herkömmlichen Plastikkartuschen

Boden- und Schaumstoffdisplays

Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.



Display WEICONLOCK Pen
ca. 50,5 cm x 221 cm

10029306



Bodendisplay Universal
ca. 39 cm x 48 cm x 180 cm

10048664



Display Green Line
ca. 50,5 cm x 233 cm

10062063



Display Green Tube
ca. 62,2 cm x 212 cm

10105440



WEICONLOCK
30 x 50 ml oval

10031334



WEICONLOCK
50 ml halboval

10049506



CA 30 g/WEICONLOCK 20 ml
halboval

10049503



Kartuschen 310 ml
halboval

10049502



Minischlauchbeutel 85 ml
rechteckig

10101788



Verkaufs- und Präsentationshilfen



Theken-Displays



Theken-Display Sprays

ca. 20,5 cm x 48,7 cm x 35 cm
 500 ml Spray 10036464
 400 ml Spray 10034409

Einleger 400 ml
 Multi-Schaum 10034614
 Citrus-Reiniger 10034613
 AT-44 10034612
 W 44 T 10034611
 Oberflächen-Reiniger 10034610
 Silicon Spray 10034609
 Zink-Spray spezial hell 10034608
 Rostumwandler 10049832

Einleger 500 ml
 W 44 T 10045852
 Industrie-Reiniger 10056600
 Sprühreiniger 10039890



Verkaufsdisplay Doppelspritzen 12 Stück

ca. 20 cm x 15 cm x 3 cm
 10102032

Verkaufsdisplay Doppelspritzen 24 Stück

ca. 30 cm x 20 cm x 3 cm
 10102033

Roll-Ups

ca. 85 cm x 200 cm



Werkzeugdisplay Regal
ca. 48 cm x 162 cm x 46 cm

10034642

Werkzeugdisplay Regal mit LED-Beleuchtung
10037602

Roll Up WEICON Chemie

10026739

Roll Up WEICON TOOLS

10039134

Roll Up DE Green Tube

10105117

Roll Up V1 DE/GB

10062471

Roll Up V2 DE/GB

10062472



Verkaufshilfen



Prospektständer und Schaumstoffdisplays für Regale



Bestückungsvorschläge. Die Lieferung erfolgt ohne Produkte.

unser
Download-Center



Verkaufs- und Präsentationshilfen

Einsatzgebiete unserer Produkte



Agrartechnik



Bauhandwerk



Bergbau



Edelstahl



Elektroinstallation



Energietechnik



Fahrzeugbau und Fahrzeugtechnik



Gummi- und Kunststoffindustrie



Hydraulik und Pneumatik



Instandhaltung



Lebensmittel, Kosmetik und Pharma



Maschinenbau



Öl und Gas



Schifffahrt und Marine



Werkzeug-, Modell- und Formenbau



Arbeitsschutz und Prozessoptimierung



Förder- und Antriebstechnik



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfasette

WEICON TOOLS®

Sonstiges

REFERENZEN |

ZERTIFIKATE

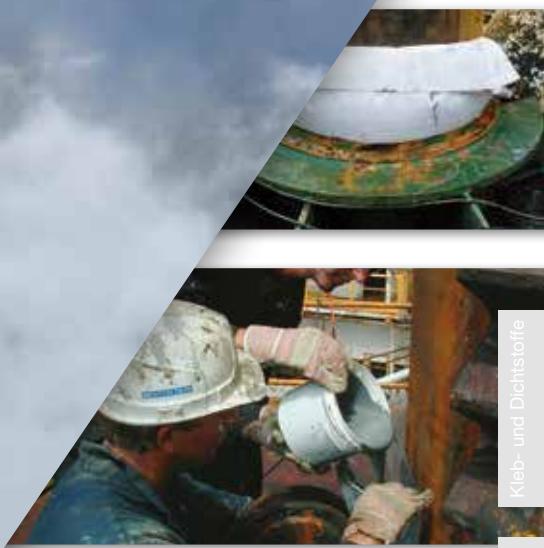
Ausgezeichnete Qualität, Technik, Sicherheit, Serviceleistungen und ein hervorragender Arbeitgeber – das macht uns aus!



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108636595



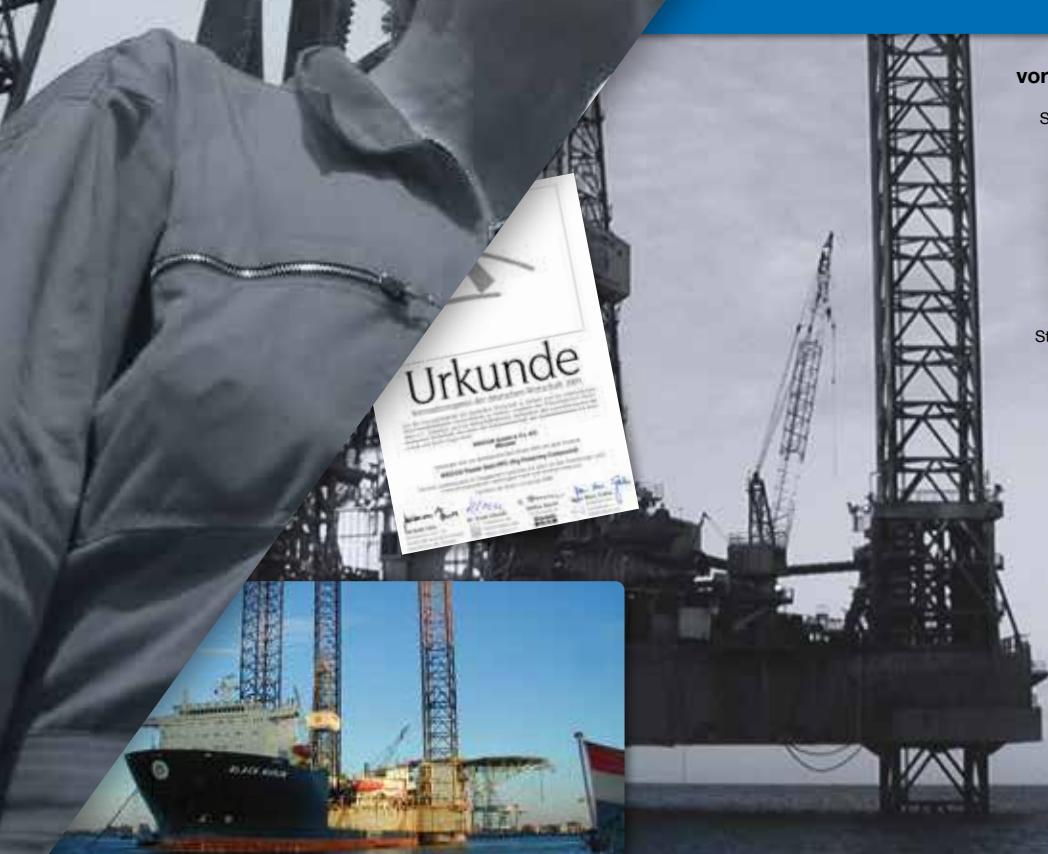
Lieferant des Jahres | TOP Arbeitgeber Mittelstand | TÜV Rheinland | ISEGA | NSF | DNV | ISSA | IMPA |
TÜV Nord | DVGW | BAM | Bundespreis 2000 | AGA | Hygiene-Institut des Ruhrgebiets |
WRAS | ABS | RINA | VDI | MED



Transportsicherung einer Ölbohrplattform mit WEICON Plastik-Stahl RFC.

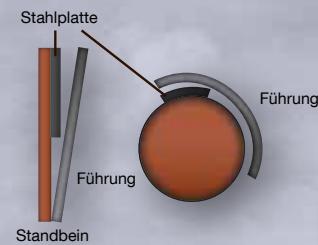
Speziell entwickelter Typ für extreme Anforderungen im Offshore-Bereich.

1.500-2.000 kg WEICON Plastik-Stahl RFC werden für einen Transport benötigt.

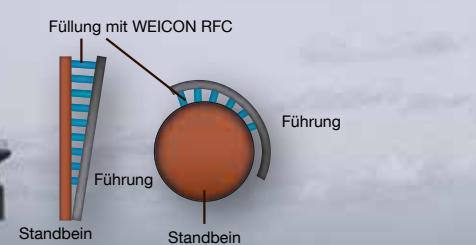


Transport einer Ölplattform

vorherige Lösung:



jetzige Lösung:

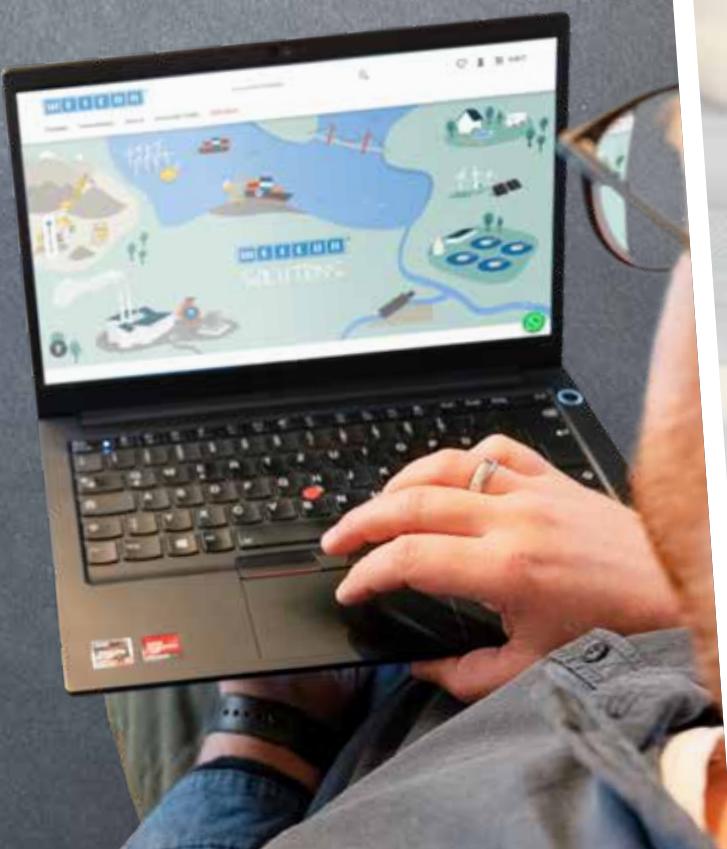


WEICON LÖSUNGEN

FÜR ALLE BEREICHE

WEICON **SOLUTIONS**

Finden Sie die richtige
Antwort auf Ihre
Anwendungsfragen



Kleb- und Dichtstoffe

Technische Sprays

Flüssig-Wirkstoffe

Montagepasten

Hochleistungsfette

WEICON TOOLS®

Sonstiges



Unsere Auswahl an Produkten ist sehr groß. Deshalb ist es sicher gar nicht so leicht, das richtige Produkt für Ihre Anwendung zu finden. Wenn Sie also nicht genau wissen, wonach Sie suchen sollen, kann unser Produktfinder Ihnen weiterhelfen.

Probieren Sie es aus!



1K Primer G	62, 64	Green Tube	114	Sprühkleber extra stark	173
AL-F	208	Haft-Sprühett extra stark	171	Sprühkleber wieder lösbar	173
AL-H	208	Haftcleaner	137, 177	Sprühkleber Textil	173
AL-M	209	Hand-Dosierer	56, 64	Sprühreiniger S	152
AL-T	208	Handschutzschaum	159	Starter-Spray	177
AL-W	209	Handsprüher	192	Top-Lube	170
Aluminiumfarbe	186	Handsprüher „Spezial“	192	Top-Lube-Fluid	170
Aluminium-Minutenkleber	54	HT 300	129	Universal Dicht-Spray	176
Aluminium-Minutenkleber Set	54	Industriereiniger	153	Universalspatel weiß	152
Aluminium-Spray A-100	146	Isolier-Spray	148	Universal-Sprühett mit MoS	170
Aluminium-Spray A-400	146	Kälte-Spray	177	Urethane	61
Alu-Schleif Schutz	165	Kaugummientferner	163	Visier-Reiniger	157
Anti-Seize	202	Keilriemen-Spray	159	W 44 T® (Spray)	166
Anti-Seize High-Tech	202	Keramik Schweißschutzspray	164	W 44 T® (Wirkstoff)	194
Anti-Seize High-Tech Montage-Spray	172	Ketten- und Seilspray	170	W 44 T®-Fluid	166
Anti-Seize Keramikpaste	202	Kontakt-Spray	162	WEICONLOCK® Aktivator F	77
Anti-Seize Montage-Spray	172	Konturspachtel Flexy	26	WEICONLOCK® AN 301-38	86
Anti-Seize Nickel	204	Kupferpaste	204	WEICONLOCK® AN 301-43	78
Aqua-Flex	123	Kupferpaste Montage-Spray	172	WEICONLOCK® AN 301-48	86
AT-44 (Spray)	167	Kupfer-Spray	148	WEICONLOCK® AN 301-65	82, 90
AT-44 (Wirkstoff)	194	Lasermarkier-Spray	176	WEICONLOCK® AN 301-70	78
Auswuchtkitt	39	Lecksucher	196	WEICONLOCK® AN 301-72	82, 90
Beschlag-Spray	168	Lecksucher dickflüssig	196	WEICONLOCK® AN 302-21	78
Belt Repair-Kit	60	Lecksucher frostsicher	196	WEICONLOCK® AN 302-22	78
Belt Repair-Kit SF	60	Lecksuch-Spray	174	WEICONLOCK® AN 302-25	82
Bildschirmreiniger	157	Lecksuch-Spray dickflüssig	174	WEICONLOCK® AN 302-40	78
Bio-Fluid (Spray)	167	Lecksuch-Spray frostsicher	174	WEICONLOCK® AN 302-41	79
Bio-Fluid (Wirkstoff)	195	Marine Emergency Repair Kits	46	WEICONLOCK® AN 302-42	79
Black-Seal Spezialsilikon	129	Messing-Spray	149	WEICONLOCK® AN 302-43	79
Bohr- und Schneidöl	195	Metal-Fluid (Spray)	158	WEICONLOCK® AN 302-44	79
Bohr- und Schneidöl-Spray	167	Metal-Fluid (Wirkstoff)	192	WEICONLOCK® AN 302-45	82
Bohr- und Schneidöl Spray für Edelstahl	167	Montage-Klebeband	138	WEICONLOCK® AN 302-50	80
Bremsereiniger (Spray)	143	Montagekleber	136	WEICONLOCK® AN 302-60	80
Bremsereiniger (Wirkstoff)	190	Multi-Schaum	155	WEICONLOCK® AN 302-62	80
Bremsereiniger AF	190	Natursteinkleber	122	WEICONLOCK® AN 302-70	80
Brennerreiniger	154	Oberflächen-Reiniger (Spray)	153	WEICONLOCK® AN 302-71	80
CA-Entferner	109	Oberflächen-Reiniger (Wirkstoff)	188	WEICONLOCK® AN 302-72	81
CA-Aktivator	109	Pipe Repair Kits	44	WEICONLOCK® AN 302-75	82
CA-Aktivator Spray PS	109	Plastic Cleaner (Spray)	153	WEICONLOCK® AN 302-77	83
Chrom-Silber-Spray	148	Plastic Cleaner (Wirkstoff)	190	WEICONLOCK® AN 302-80	83
Citrus-Reiniger (Spray)	155	Plastic-Bond	69	WEICONLOCK® AN 302-90	81
Citrus-Reiniger (Wirkstoff)	191	Plastic-Bond Set	69	WEICONLOCK® AN 305-10	90
Cockpit-Spray	158	Plastik-Stahl WEICON A	27	WEICONLOCK® AN 305-11	83
Contact Füller	101	Plastik-Stahl WEICON Anti-Haft	33	WEICONLOCK® AN 305-18	90
Contact Füller Set	101	Plastik-Stahl WEICON Anti-Static	33	WEICONLOCK® AN 305-42	84
Contact Füller schwarz	101	Plastik-Stahl WEICON B	27	WEICONLOCK® AN 305-67	84, 90
Contact Füller schwarz Set	101	Plastik-Stahl WEICON BR	28	WEICONLOCK® AN 305-72	84, 91
Contact GEL	103	Plastik-Stahl WEICON C	27	WEICONLOCK® AN 305-73	91
Contact O-Ring Klebstoff-Set	108	Plastik-Stahl WEICON CBC	42	WEICONLOCK® AN 305-74	91
Contact Primer für Polyolefine	109	Plastik-Stahl WEICON F	28	WEICONLOCK® AN 305-77	84
Contact VA 100	102	Plastik-Stahl WEICON F2	28	WEICONLOCK® AN 305-7885
Contact VA 110	102	Plastik-Stahl WEICON Fire Safe	35	WEICONLOCK® AN 305-8685
Contact VA 1401	103	Plastik-Stahl WEICON Food Grade	32	WEICONLOCK® AN 306-0186
Contact VA 1403	106	Plastik-Stahl WEICON Gießharz MS 1000	37	WEICONLOCK® AN 306-0387
Contact VA 1408	106	Plastik-Stahl WEICON Gießharz Plus 90	37	WEICONLOCK® AN 306-1087
Contact VA 1460	106	Plastik-Stahl WEICON GL-S	31	WEICONLOCK® AN 306-2087
Contact VA 1500	103	Plastik-Stahl WEICON HB 300	29	WEICONLOCK® AN 306-3087
Contact VA 20	101	Plastik-Stahl WEICON HT 111	29	WEICONLOCK® AN 306-3888
Contact VA 250 Black	105	Plastik-Stahl WEICON HP	36	WEICONLOCK® AN 306-4088
Contact VA 2407	108	Plastik-Stahl WEICON Keramik HC 220	30	WEICONLOCK® AN 306-4188
Contact VA 2500 HT	104	Plastik-Stahl WEICON Keramik BL	31	WEICONLOCK® AN 306-4889
Contact VA 30 Black	105	Plastik-Stahl WEICON Keramik W	36	WEICONLOCK® AN 306-6089
Contact VA 300	103	Plastik-Stahl WEICON SF	35	WEICONLOCK® SI 303-3183
Contact VA 8312	101	Plastik-Stahl WEICON ST	35	WEICONTOOLS Abisolierzange No. 5223
Contact VA 8406	102	Plastik-Stahl WEICON TI	35	WEICONTOOLS Abisolierzange No. 5 Classic223
Contact VM 120	107	Plastik-Stahl WEICON UW	36	WEICONTOOLS Abisolierzange No. 5 Pro223
Contact VM 20	107	Plastik-Stahl WEICON WL	32	WEICONTOOLS Abisolierzange No. 5 Solar Pro236
Contact VM 2000	107	Plastik-Stahl WEICON WP	34	WEICONTOOLS Abisolierzange No. 6223
Corro-Schutz (Spray)	149	Plastik-Stahl WEICON WPG-19	34	WEICONTOOLS Abisolierzange No. 7 Magic224
Corro-Schutz (Wirkstoff)	187	Plastik-Stahl WEICON WR	38	WEICONTOOLS Abisolierzange No. 7 Solar237
Dicht- und Kiebstoffentferner	156	Plastik-Stahl WEICON WR2	38	WEICONTOOLS Abisolierzange No. 7-F224
Dosierpistole 2K 10:1	126	Plast-o-seal®	97	WEICONTOOLS Außenmantelschneider No. 25240
Dosierpistole D50	56, 64	Pneuma-Lube (Spray)	168	WEICONTOOLS Cat Cable-Stripper No. 10228
Druckluft-Kartuschenpistole	126	Pneuma-Lube (Wirkstoff)	195	WEICONTOOLS Coax-Stripper No. 1 F Plus226
Druckluft-Spray	156	Pool Repair-Kit	45	WEICONTOOLS Coax-Stripper No. 2227
Druckpistole	126	Primer E 500	137	WEICONTOOLS Combi-Coax No. 3229
Druckpistole „Spezial“	126	Primer K 200	137	WEICONTOOLS Crimpzange 16 mm² Hex234
Easy-Mix HT 180	55	Primer M 100	62, 137	WEICONTOOLS Crimpzange ERGO235
Easy-Mix HT 250	55	Primer P 400	137	WEICONTOOLS Crimpzange MC4234
Easy-Mix Metal	55	Primer S 300	62, 137	WEICONTOOLS Crimpzange Multi235
Easy-Mix N 50	55	PTFE-Fluid	169	WEICONTOOLS Data-Strip No. 30233
Easy-Mix N 5000	55	PTFE-Spray	169	WEICONTOOLS Duo-Crimp No. 300231
Easy-Mix PE-PP 45	71	Rauchmelder-Testspray	177	WEICONTOOLS Duo-Stripper No. 200230
Easy-Mix PE-PP 50	70	Reiniger M	188	WEICONTOOLS Easy Opener®241
Easy-Mix PE-PP 50 Set	70	Reiniger S	189	WEICONTOOLS Elektrierschere XL239
Easy-Mix PU-240	64	Repair Stick Aluminium	51	WEICONTOOLS Elektroinstallations-Sets242
Easy-Mix PU-90	64	Repair Stick Aqua	48	WEICONTOOLS ESD Präzisions-Absollierer225
Easy-Mix PU Kristall	64	Repair Stick Beton	51	WEICONTOOLS Flach- und Rundkabelmesser219
Easy Mix RK-7000	69	Repair Stick Edelstahl	49	WEICONTOOLS Kabelmesser H.D. No. 1000240
Easy Mix RK-7100	69	Repair Stick Holz	50	WEICONTOOLS Kabelmesser No. 28-35221
Easy-Mix RK-7100 schwarz	69	Repair Stick Kunststoff	50	WEICONTOOLS Kabelmesser No. 35-50221
Easy-Mix RK-7200	69	Repair Stick Kupfer	51	WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-16221
Easy-Mix RK-7300	68	Repair Stick Multi-Purpose	50	WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-28 G221
Easy-Mix S 50	55	Repair Stick Stahl	48	WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-28 H221
Easy-Mix S 50 Set	55	Repair Stick Titanium	49	WEICONTOOLS Kabelmesser No. 8-27221
Easy-Mix S 50 gelb	55	Repair Tapes	53	WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 4-16221
Edelstahlpflege	192	Risprüffmittel	175	WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 4-28221
Edelstahlpflege-Spray	158	RK-1300	67	WEICONTOOLS Kabelmesser No. C 8-27221
Edelstahl-Spray	147	RK-1500	67	WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4-28218
Edelstahl-Spray spezial hell	147	RK-Aktivator	67	WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4-28 Multi218
Elektro-Reiniger (Spray)	156	Rostentferner flüssig	185	WEICONTOOLS Kabelmesser No. S 4-28 Spiral218
Elektro-Reiniger (Wirkstoff)	188	Rostentferner Gel	185	WEICONTOOLS Kabelmesser No. 4-29 Spiral240
Epoxydharz-Kitt	39	Rostlöser	184	WEICONTOOLS Kabelschere No. 35239
Epoxyd-Minutenkleber	54	Rostlös- und Kontaktsspray	161	WEICONTOOLS LED Work Light222
Epoxyd-Minutenkleber Set	54	Rostlös-Fluid	161	WEICONTOOLS LED Sets243
Ergo Connect für Presspack	116	Rost-Schok	161	WEICONTOOLS LSA Sensor No. 40238
Etiketten-Entferner (Spray)	163	Rostschutz 2000 PLUS	146	WEICONTOOLS LWL Präzisions-Absollierer225
Etiketten-Entferner (Wirkstoff)	193	Rostumwandler (Spray)	160	WEICONTOOLS LWL Fibre Tube No. 2227
Farbpaste „schwarz“	62	Rostumwandler (Wirkstoff)	184	WEICONTOOLS MC4 Schlüssel241
Fast-Bond	127	Schaumreiniger	155	WEICONTOOLS Mini Solar237
Fast-Metal Minutenkleber	54	Scheibenkleber	120	WEICONTOOLS Mini-Duo No. 150230
Fast-Metal Minutenkleber Set	54	Schnellreiniger (Spray)	152	WEICONTOOLS Multi-Opener241
Flex 310 M® 2 K	119	Schnellreiniger (Wirkstoff)	189	WEICONTOOLS Multi-Stripper No. 400232
Flex 310 M® Classic	117	Schrauben-Sicherungsslack	99	WEICONTOOLS Präzisionsabsollierer S225
Flex 310 M® Edelstahl	118	Schweiß-Schutz	193	WEICONTOOLS Profi-Crimp Set242
Flex 310 M® F1x	118	Schweiß-Schutz-Spray	164	WEICONTOOLS Profi-Startter Set242
Flex 310 M® Flüssig schwarz	119	Schweiß-Schutz-Spray HP	164	WEICONTOOLS Profibus Stripper No. 2227
Flex 310 M® HT 200	118	Silicon	195	WEICONTOOLS Quadro-Entmanteler No. 16229
Flex 310 M® Kristall	117	Silicon A	128	WEICONTOOLS Rundkabel-Stripper No. 13228
Flex 310 PU	126	Silicon F	129	WEICONTOOLS Rundkabel-Stripper No. 13 Classic228
Flex+bond®	121	Silicon LP	128	WEICONTOOLS Stripper Lwl243
Formen-Reiniger (Spray)	154	Silicon N	128	WEICONTOOLS Stripper No. 100233
Formen-Reiniger (Wirkstoff)	188	Silicon-Fluid	168	WEICONTOOLS Stripper No. 2 Cat227
Formentrennmittel (Spray)	163	Silicon-Spray	168	Wollwischer62, 137
Formentrennmittel (Wirkstoff)	193	Silikonfett	209	Workshop Cleaner191
Galva-Spray	145	Silikonfett HV	209	WPS 1500197
Gasket Maker	96	Solar-Flex®	123	WSD 400197
Gewinde-Dichtfaden DF 175	98	Spaltband	139	Zink-Alu-Spray144
Glättmittel	137	Speed-Flex®	120	Zink-Spray144
Gleitlack-Spray MoS	169	Speed-Flex® Kristall	120	Zink-Spray spezial hell144
GMK 2410	141	Sprühfett H1	171	Zinkausbesserung186
GMK 2510	140	Sprühfett weiß	171	Zinkstaubfarbe186
Green Line	216	Sprühkleber	173	Zubehör248



W E I C O N®

W E I C O N TOOLS®

No. 1 in Form & Funktion

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Production GmbH
Germany
phone +49 (0) 251 9322 500
production@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
phone +57 310 837 37 99
info@weicon.co

WEICON Romania S.R.L.
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Australia Pty Ltd
Australia
phone +61 (0) 452 553 384
info@weicon.com.au