

Silicon HT 300



Hochtemperaturbeständig | acetatvernetzend

WEICON HT 300 ist rot, hochtemperaturbeständig (+300 °C / +572 °F), lösemittelfrei, haftstark, acetatvernetzend, witterungs-, alterungs- und chemikalienbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 300%).

Das Produkt ist besonders geeignet für hitzebelastete Verklebungen und Abdichtungen und haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Der Kleb- und Dichtstoff kann in Industrieöfen, Rauchgasanlagen, Heizungsanlagen, Abgasführungen, Wärmeschranken und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

Charakteristik

Basis	1 K.-Polysiloxan (Acetat)	
Beschaffenheit	pastös	
Farbe	rot	
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	
Überlackierbar	Nein	
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202	1.0 mm
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2
Mindestlagerfähigkeit	Presspack / Green Tube	18 Mon.

Verarbeitung

Härtebedingung	+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2 -3 mm
Dichte	1,18 g/cm ³	
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm	

Aushärtung

Hautbildungszeit	8 Min.
------------------	--------

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	ISO 37	2,5 N/mm ²
Bruchdehnung (Zug)	ISO 37, S3A	300 %
Dehnspannungswert bei 100 %	ISO 37 S3A	0,9 N/mm ²
Bewegungsaufnahme max.		15 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	30±5
Volumenänderung	DIN 52451	< -6 %

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +280 °C kurzzeit. (ca. 2 h) bis +300 °C
-------------------------	---

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.634.20/21	
IMPA-Code	815282/83	
MIL-Spec	entspricht	MIL-A-46106B Group III Typ 1

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Verarbeitung Kartusche

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Verarbeitung Minischlauchbeutel

Den Tubenschlüssel mittig am Clip des Minischlauchbeutels einhaken. Sicherungslasche entfernen. Dann den Deckel weiter eindrehen – dadurch wird der Minischlauchbeutel aufgeschnitten. Verschluss öffnen und durch Drehen des Tubenschlüssels das Material ausbringen.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildungszeit).

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Silicon HT 300

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

- 10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10000441 Druckpistole, 1 Stück
- 10101992 Clipdüse Green Tube, 1 Stück, transparent
- 10059792 Druckpistole Airflow 3, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

- 10005243 Silicon HT 300, 85 ml, rot
- 10104027 Silicon HT 300, 280 ml (Green Tube), rot
- 10104059 Silicon HT 300, 280 Set, rot
- 10104489 Silicon HT 300, 1 Set (10 x 280ml), rot

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr