

Auswucht-Kitt



knetbare Auswucht-Masse | schnelle Verarbeitung ohne Werkzeug

WEICON Auswucht-Kitt ist ein einfach zu verarbeitendes, kalthärtendes 2-Komponenten Epoxidharz-System. Das Kneharz dient speziell zum Auswuchten von Anker für Elektromotoren. Gegenüber den spanabhebenden Verfahren, wie z. B. Bohren oder Fräsen, ergeben sich bei dieser Art der Auswuchtung einige Vorteile. Für die Verarbeitung des Auswucht-Kitts ist kein Werkzeug erforderlich. Es sind keine Arbeiten am Ankerpaket notwendig. Dies bedeutet hinsichtlich Geräusch und Leistung der Motoren eine Qualitätsverbesserung. Durch die Verwendung des Kitts wird Zeit eingespart, da z. B. Entgratungsarbeiten an den Ausgleichsstellen komplett entfallen. Anker, die spanabhebend im 1-Ebenenausgleich gewuchtet wurden, können mit dem Auswucht-Kitt ohne zeitlichen Mehraufwand im 2-Ebenenausgleich gewuchtet werden. Es fallen keine Metallspäne an, die in die Wicklung gelangen und Störungen verursachen können. Die beim Bohren und/oder Fräsen mögliche Unfallgefahr wird beseitigt. Das Auswucht-Kitt wird z. B. beim Probelauf (im ungehärteten Zustand) während des Wuchtvorganges bei 3000 U/Min. (Durchmesser des Ankers 40 mm) nicht abgeschleudert.

Charakteristik

Basis	Epoxid
Füllstoff	mineralisch
Konsistenz	pastös
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur 36 Mon.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
Aushärtetemperatur	+6 °C bis +40 °C
Mischungsverhältnis nach Gewicht	100:86
Mischungsverhältnis nach Volumen	100:79
Dichte der Mischung	2,5 g/cm ³
Verbrauch	Schichtstärke 1,0 mm 2,5 kg/m ²

Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C	60 Min.
Mechanisch belastbar nach		10 Std.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	16 Std.
Schrumpf		0,05 %

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit		30 MPa
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	4.000 - 6.000 MPa
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	80 MPa
Härte (Shore D)		90

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit		-40 °C bis +130 °C (+300 °C kurzfristig)
Tg nach Aushärtung bei RT		~ 80 °C
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75-2	+ 95 °C
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	40 · 10 ⁻⁶ 1/m·K
Wärmeleitfähigkeit		0,6 W/m·K

Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand		1,0 · 10 ¹⁴ Ω·m
----------------------	--	----------------------------

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen müssen fettfrei und sauber sein, ggf. aufräumen.

Verarbeitung

Mischungsverhältnis nach Volumen 1:1; nach Gewicht 100 Teile Harz (blau): 86 Teile Härter (gelb). Beide Komponenten mischen, bis die Masse eine einheitlich grüne Farbe angenommen hat. Bei blauen oder gelben Einschlüssen ist die Mischung ungenügend.

Lagerung

WEICON Plastik-Stahl sollte bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Geöffnete Gebinde müssen innerhalb von 6 Monaten verbraucht werden.

Lieferumfang

Gebrauchsanweisung | Harz & Härter

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Auswucht-Kitt

Umrechnungstabelle

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Erhältliche Gebindegrößen

10000129	Auswucht-Kitt, 400 g
10000113	Auswucht-Kitt, 1 kg
10000114	Auswucht-Kitt, 5 kg

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr