

GMK 2510



高强度 | 具永久弹性 | 耐高温

GMK 2510 是一款以聚氯丁烯为基础成分的双组份粘合剂，用于长效的大面积平面粘接。

与单组份胶水相比，该款的优势在于更加出色的附着能力及耐温性。

GMK 2510 可以粘接橡胶、金属、纺织品、海绵橡胶（氯丁橡胶）、氯硫化聚乙烯橡胶（海帕伦）、绝缘材料、涂层后的

PU材料以及木材等多种塑料。固化后耐潮湿。WEICON GMK 2510不适用于以下材料：聚苯乙烯泡沫塑料、聚乙烯、聚丙烯部件、PVC软质泡沫塑料和PVC人造皮革。

技术参数

基础成分	聚氯丁烯铬
颜色	黑色
密度	0,85 g/cm ³
粘度	1500 mPa·s
混合比例	100:7
可操作时间	23 °C, 50 % 空气湿度 > 2 小时
挥发时间	5 - 15 分钟
消耗量	150 - 300 g/m ²
最终固化所需时间 (100%强度)	24 小时
操作温度	+15 至 +35
储存期限	12 个月
材料厚度为1.5mm时的拉伸剪切强度 DIN EN 1465	
钢, 热镀锌处理	3 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-EPDM	0,6 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-SBR	0,5 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-NBR	0,49 N/mm ²
耐温范围	-40至+80, 短时 (约1小时) 可达 +130
批准/指令	
IMPA编码	815239/40
军工标准 相当于	MIL-A-21366A

表面预处理

待粘接的物体表面需清洁、干燥、无粉尘或油脂（可使用WEICON表面清洁剂）。可通过对表面进行粗糙处理来增强粘接效果。

操作

使用前请用力摇晃产品（GMK 2510仅需摇晃粘合剂），用刷子或（平整或细齿的）刮刀将胶水薄薄涂抹在待粘接的物体表面。

依据粘接材料和工况的不同，可根据具体情况，将胶水薄薄涂抹两至三层。依涂层厚度和空气湿度的不同，将涂层后的表面静置5-10分钟，让胶水挥发。若粘接表面为吸收性材质（如毛毡），则需在静置后再涂抹一层胶水。用手指轻微按压涂胶后的物体表面，若胶水还微有粘性，即手指抽离表面时会略微将胶水拉丝，则表明静置时间已经足够。这时需要快速且用力地将需要粘接的部件进行接合（可借助滚压装置或锤子）。若静置过久，胶水已完全干透，则需要重新涂胶。粘接后，溢出的胶水可以用WEICON表面清洁剂加以清理。

存储

室温（+15°C至+25°C）干燥密封储存。保质期：未开封时12个月。

操作须知

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表（www.weicon.com）的具体信息。

配件

- 10953001 处理抹刀, 1 件
- 10953003 处理抹刀, 1 件
- 10953020 多功能刮铲 Flexy, 1 件

可选择的包装容量

- 16200324 GMK 2510, 0,32 kg, 黑色
- 16200690 GMK 2510, 0,69 kg, 黑色

此处进入产品主页



提示
本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用户的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。