

GMK 2510



s vysokou príľnavosťou | trvalo elastické | teplotne stále

GMK 2510 je dvojzložkové lepidlo na báze polychloroprénu pre celoplošné a trvalo elastické lepené spoje, ktoré sú trvalo vystavené dynamickému zaťaženiu. Výhodou oproti 1-zložkovému kontaktnému lepidlu je výrazne vyššia príľnavosť a vyššia teplotná stálosť. GMK 2510 lepí gumu, kovy, textilie, kožu, penovú gumu (neoprén), CSM (Hypalon), izolačné materiály, materiály s povlakom z PU, drevo a plasty. Spoje sú po vytvrdnutí odolné proti vlhkosti. WEICON GMK 2510 nie je vhodné pre materiály, ako napr. polystyrolová pena, polyetylén, alebo polypropylén, nie je vhodný na mäkkú penu a umelú kožu z PVC.

Technické údaje

Farba	čierna
Hustota	0,85 g/cm ³
Viskozita	1500 mPa·s
Pomer miešania	100:7
Doba spracovateľnosti pri 23 °C, 50 % rel. vlhkosť	> 2 hod.
Doba odvetrania	5 - 15 min.
Spotreba	150 - 300 g/m ²
Konečná tvrdosť (100 % pevnosť)	24 hod.
Skladovateľnosť	12 mes.
Pevnosť v šmyku pri hrúbke materiálu 1,5 mm DIN EN 1465	
ocel žiarovo pozinkovaná	3 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-EPDM	0,6 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-SBR	0,5 N/mm ²
Feuerverzinkter_Stahl-NBR	0,49 N/mm ²
Schválenia / usmernenia	
IMPA-kód	815239/40
MIL-Spec zodpovedá	MIL-A-21366A

Spracovanie

Die Produkte vor Gebrauch gut aufrühren (GMK 2510 nur Klebstoff) und anschließend gleichmäßig mit Pinsel oder Spachtel (glatt oder feingezahnt) auf die zu verklebenden Oberflächen dünn und vollflächig auftragen. Je nach Materialart und Anwendung können zwei bis drei dünne Schichten erforderlich sein. Abhängig von Auftragsstärke, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit die beschichteten Flächen 5 - 15 Minuten ablüften lassen. Bei saugenden Oberflächen (z.B. Filz) sollte nach dem Ablüften ein weiterer Klebstoffauftrag erfolgen.

Sobald sich die Oberflächen trocken aber noch leicht klebrig anfühlen (Fingertest), müssen die Teile unter kurzem, kräftigem Druck (z.B. mit Roller oder Hammer) gefügt werden. Bei Überschreitung der Ablüftzeit (Über Trocknung) ist ein erneuter Klebstoffauftrag erforderlich. Nicht ausgehärteter, überschüssiger Klebstoff kann mit WEICON Oberflächen-Reiniger entfernt werden.

Mischvorgang bei GMK 2510:

Klebstoff und Vernetzer mindestens vier Minuten gut und blasenfrei mit dem Verarbeitungsspatel oder mechanischen Mischern bei niedriger Drehzahl (max. 500 U/min.) miteinander verrühren (Mischungsverhältnis 100:7), um eine homogene Mischung zu erhalten. Es ist immer nur so viel anzumischen, wie innerhalb der Ablüftzeit verarbeitet werden kann.

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Príslušenstvo

- 10953001 Spracovateľská špachtľa, 1 kus
- 10953003 Spracovateľská špachtľa, 1 kus
- 10953020 Kontúrová špachtľa Flexy, 1 kus

Dostupné veľkosti balenia

- 16200324 GMK 2510, 0,32 kg, čierna
- 16200690 GMK 2510, 0,69 kg, čierna

Tu je stránka s podrobnosťami o produkte:



Upozomenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nese výhradnú zodpovednosť spracovateľ.