

# 铜膏



适用于高温环境下高压零部件的保护、隔离及润滑

WEICON 铜膏装配喷剂是一款集保护、隔离及润滑于一体的耐高温防腐产品。它的附着力极强，不含硫、铅和镍。

铜膏装配喷剂作为装配润滑剂可用于各种螺纹接头和滑动面。它能在材料表面形成一层强效的润滑隔离膜，适用于插件工具、防磨套筒、螺丝及各种螺纹接头、插件接头和插旋接头等，以保护材料不受腐蚀。

该产品还能够有效降各种部件的振动，如低刹车盘和导轨、制动凸轮和系索栓、车辆 蓄电池接线柱及其他电器连接件、轮壳螺栓和螺母，以及电气、压缩空气和液压锤上的防磨套筒等。

技术参数		
质地分类	DIN 51818	NLGI-第1级
固体润滑剂		铜/石墨
颜色		铜色
密度	(+20°C) DIN 51757	1,1 g/cm <sup>3</sup>
是否含硅		不含
VKA-测试 最大无卡咬负荷	DIN 51350	0 N
VKA-测试 烧结负荷	DIN 51350	3.200 N
VKA-测试 球冠值	DIN 51350 (1分钟/1000N)	0 mm
润滑脂锥入度	DIN EN ISO 2137	310 - 340 1/10 mm
热容量	DIN EN ISO 22007-4	1,713 J/(g·K)
热传导率		0,392 W/m·K
介电强度	DIN EN 60243-1 (20°C)	1,7 kV/mm
滴点	IP 396	+180 °C
基础油粘度 (40 °C)	DIN 51 562	180 mm <sup>2</sup> /s
热扩散率		0,208 mm <sup>2</sup> /s
耐温范围		-20至1100
储存期限		24 个月
增稠剂		复合铝增稠剂

## 摩擦系数

### 摩擦系数：钢

Gesamtreibzahl	0,13 (min. 0,11)
螺纹摩擦系数	0,14 (min. 0,13)
螺母摩擦系数	0,12 (min. 0,10)

### 摩擦系数：V4A 不锈钢

总摩擦系数	0,16 (min. 0,13)
螺纹摩擦系数	0,16 (min. 0,12)
螺母摩擦系数	0,16 (min. 0,13)

### 摩擦系数：镀锌钢

Gesamtreibzahl	0,10 (min. 0,09)
螺纹摩擦系数	0,11 (min. 0,10)
螺母摩擦系数	0,09 (min. 0,08)

## 表面预处理

依脏污程度的不同，请先用WEICON清洁剂S对待润滑的物体表面进行清洁。已使用过的螺栓需先用钢刷清洁，然后再使用WEICON清洁剂S。

## 操作

用WEICON清洁喷剂 S对表面进行清洁和去脂。用刷子，布或海绵将铜膏涂满整个表面。操作时需注意将铜膏涂满螺母，以及螺母底部。只有这样才能达到最佳密封效果。铜膏不能和油脂混合，否则产品特性将发生改变。铜膏不能代替油脂润滑剂

## 存储

原装密封保存。勿与氧化剂共同存放。需将容器完全密封，存放于干燥、通风处。

## 操作须知

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表 (www.weicon.com) 的具体信息。

## 可选择的包装容量

26200003	铜膏, 30 g, 铜色
26200012	铜膏, 120 g, 铜色
26200045	铜膏, 0,45 kg, 铜色
26200050	铜膏, 0,5 kg, 铜色
26200100	铜膏, 1 kg, 铜色
26200910	铜膏, 10 kg, 铜色

## 换算表格

(°C x 1,8) + 32 = °F  
mm/25,4 = inch  
µm/25,4 = mil  
N x 0,225 = lb  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in  
Nm x 0,738 = lb·ft  
Nm x 141,62 = oz·in  
mPa·s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

提示  
本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用户的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic.Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr