

Adhésifs à base de cyanoacrylates

VA 2407 Adhésif Cyanoacrylate



utilisation universelle | forte adhésion | durcissement rapide

WEICON VA 2407 est une colle cyanoacrylate à deux composants, incolore et durcissant comme du verre, pour le collage des matériaux les plus divers. Elle adhère très bien sur de nombreux plastiques (par ex. polycarbonate), l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium, la céramique, le verre ainsi que le caoutchouc.

Cette colle nouvellement développée allie les avantages des colles instantanées à la sécurité des processus des colles à deux composants. La colle structurelle très résistante et à durcissement rapide peut être poncée et repeinte après environ 25 minutes. Elle résiste aux intempéries, à de nombreux produits chimiques agressifs, aux chocs et aux vibrations. Cet adhésif résiste à des températures allant de -20 °C à +120 °C (-40 à +248°F). Selon la géométrie du collage, le VA 2407 permet de combler des fentes allant jusqu'à 5 mm.

Grâce à son durcissement rapide et résistant aux chocs, il est particulièrement adapté aux collages de plastique et de caoutchouc, par exemple. Il peut également être utilisé pour le collage structurel lorsqu'un joint adhésif coloré perturberait l'impression visuelle globale du composant. Avec VA 2407, les plastiques transparents, comme le plexiglas et d'autres matériaux, peuvent être assemblés de manière propre et visuellement esthétique.

Cette colle convient aux applications les plus diverses dans la plasturgie, la construction mécanique, la fabrication de modèles et de moules, la construction métallique, la construction navale et de bateaux, la construction de carrosseries et de véhicules, la construction de foires et d'expositions ainsi que dans de nombreux autres domaines de l'industrie.

Caractéristiques

Caractéristiques	2C cyanoacrylate bicomposante
Base	Acrylate d'éthyle
Consistance	pâteux
Couleur	transparent

Mise en œuvre

Rapport de mélange selon poids	4:1
Viscosité	25 °C Cône / Plaque 1.000 mPa·s
Densité	+20 °C 1,1 g/cm ³
Jeu de collage max.	5 mm

Polymérisation

Adhérence initiale en secondes (résistance au cisaillement : 0,5 MPa)	
- déterminé à	23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air
sur aluminium	10 - 30 Sec.
sur ABS, non-traité	180-240 Sec.
sur PVC rigide	90-150 Sec.
Vie en pot	Vie en pot à 20°C, 10g de mélange 5 min.
Dureté finale	(100 % de la force) 24 h

Caractéristiques mécaniques après la polymérisation

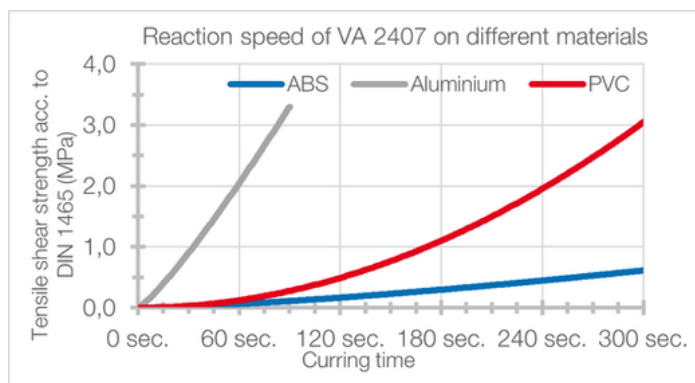
Résistance au cisaillement selon DIN EN 1465	
Acier décapé au sable	16 - 21 MPa
Aluminium sablé	10 - 15 MPa
PVC dur, non-traité	10-14 MPa
ABS, non-traité	13-15 MPa
PC (polycarbonate)	12 - 17 MPa

Caractéristiques thermiques

Résistance à la température	-20°C à +120 °C
Température de ramolissement	+150 °C
Point d'éclair	+87 °C (+189 °F)
Indice de réfraction	~ 1,49 nD20
Coefficient de dilatation thermique	80 x 10 ⁻⁶ m/(m·K)
Conductivité thermique	DIN EN ISO 22007-4 ~0,1 W/m·K

Caractéristiques électriques

Résistance intérieure	DIN IEC93 > 10 ¹⁵ Ω·cm
Rigidité diélectrique	~25 kV/mm



Indication
 Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

VA 2407 Adhésif Cyanoacrylate

Adhésifs à base de cyanoacrylates

Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Préparation de la surface

La réussite de l'application de WEICON Contact Cyanoacrylates dépend de la préparation minutieuse des surfaces. C'est l'élément le plus important pour la réussite générale. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille ou l'humidité ont une influence négative sur l'adhésion.

Avant de traiter WEICON Contact Cyanoacrylate, les points suivants doivent donc être respectés :

Des surfaces propres et sèches sont la condition préalable pour un collage parfait (nettoyées et dégraissées avec le Nettoyant de Surface WEICON). Il faut rendre les surfaces lisses rugueuses mécaniquement. Pour améliorer l'adhérence des matières plastiques difficiles à coller (p. ex. PE, PP, POM, PTFE), des élastomères thermoplastiques (TPE) et des silicones, WEICON Contact Primer peut être appliquée sur les surfaces à coller.

Contact Primaire pour polyoléfines

Sans prétraitement, de nombreuses matières plastiques ne peuvent pas être collées ou seulement dans certaines conditions. Le prétraitement de ces matières avec le Primaire WEICON Contact modifie leur structure superficielle. Ainsi, on peut assembler des matières plastiques qui, sinon, seraient difficiles, p. ex. le polyéthylène (PE) et le polypropylène (PP) du groupe des polyoléfines. Les élastomères thermoplastiques modernes (TPE), PTFE et les matières plastiques de même nature, ainsi que les silicones, peuvent être collés après un prétraitement avec le Primaire WEICON Contact.

Mise en œuvre

Les produits sont livrés prêts à l'emploi. Selon la forme de livraison, ils peuvent être appliqués à la main directement à partir de l'emballage ou à l'aide d'appareils de dosage appropriés.

N'appliquer l'adhésif WEICON Contact à base de cyanoacrylate que sur une seule des surfaces à coller. Pour coller de grandes surfaces, appliquer WEICON Contact par points pour éviter des tensions internes. Les adhésifs WEICON Contact à base de cyanoacrylate sont très économiques. Une goutte suffit pour une surface de collage de 3 à 5 cm².

Polymérisation

Après l'application du produit, les pièces à coller doivent être rapidement assemblées et éventuellement fixées, car le

durcissement des produits est déjà initié par l'humidité de l'air présente dans l'air ambiant condensée sur les surfaces à coller.

Les pièces à coller devraient être collées sous une humidité relative de l'air comprise entre 40% et 70%. Une humidité inférieure à 40% ralentit fortement, voire empêche la prise. Une humidité supérieure à 70% ou des substrats fortement basiques (p.ex. des verres) risquent de causer une prise extrêmement soudaine. Certaines matières présentent, dans ces cas, une perte d'adhérence de 10% à 15% en raison de tensions dans le couche d'adhésif. Des surfaces à réaction basique (pH > 7) accélèrent le durcissement intégral, les surfaces à réaction alcaline (pH < 7) ralentissent la prise et peuvent même, dans le cas extrême, empêcher entièrement la polymérisation.

Entreposage

Le VA 2407 se conserve au moins 9 mois dans son emballage non ouvert, à température ambiante (+18°C à +25°C) et dans un endroit sec et aussi sombre que possible, tandis qu'une température d'environ +5°C permet de prolonger la durée de conservation à 12 mois.

Volume de livraison

Buse mélangeuse VA 2407 | Adhésif

Accessoires

10650031	Buse mélangeuse VA 2407 10g., 1 pièce
11207150	Nettoyant de Surfaces, 150 ml, transparent
11207400	Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent
12450010	Primaire Contact pour Polyoléfines, 10 ml
12450100	Primaire Contact pour Polyoléfines, 100 ml
12470012	WEICON Dissolvant de CA, 12 ml
12470030	WEICON Dissolvant de CA, 30 ml
10953001	Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce
10663045	Pistolet-Boîteur D50 10:1, 1 pièce
10663110	Piston Spécial, 1 pièce
10660002	Buse mélangeuse VA 2407 50g, 1 pièce

Conditionnements disponibles

12800010	VA 2407 Adhésif Cyanoacrylate
12800050	VA 2407 Adhésif Cyanoacrylate, 50 g, transparent

Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

VA 2407 Adhésif Cyanoacrylate

Adhésifs à base de cyanoacrylates

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr