

Medená pasta



ochranný, separačný a mazací prostriedok pre vysoko namáhané diely pri vysokých teplotách

WEICON Medená pasta je ochranný, separačný a mazací prostriedok, odolný proti vysokým teplotám, odolávajúci korózii, s vysokou priľnavosťou, bez obsahu niklu, olova a síry. Medená pasta sa používa ako montážne mazivo pre skrutkové spoje a klznú plochu všetkých druhov. Na nasadzovacích nástrojoch, na klzných púzdrach, skrutkách, alebo bajonetových závitoch, vytvára účinnú mazáciu a separujúcu vrstvu, ktorá chráni funkčné plochy pred koróziou. Môže prispievať k obmedzeniu vibrácií brzdových strmeňov a vedení, brzdových závlačiek a čapov, svoriek na póloch akumulátorov automobilov, aj ostatných elektrických spojov, na skrutkách kolies, alebo klzných púzdrach elektrických, vzduchových a hydraulických kladív.

Technické údaje

Klasifikácia konzistencie	DIN 51818	NLGI-Class 1
Farba		medená
Hustota	(+20°C) DIN 51757	1,1 g/cm ³
Bez silikónu		áno
VKA-TEST_zataženie	DIN 51350	0 N
VKA-TEST_zataženie zvráňaním	DIN 51350	3.200 N
VKA-TEST_hodnota kaloty	DIN 51350 (1min/1000N)	0 mm
Penetrácia maziva	DIN EN ISO 2137	310 - 340 1/10 mm
Teplná kapacita	DIN EN ISO 22007-4	1,713 J/(g·K)
Teplná vodivosť		0,392 W/m·K
Dielektrická pevnosť	DIN EN 60243-1 (20°C)	1,7 kV/mm
Bod odkvapnutia	IP 396	+180 °C
Viskozita základného oleja (40 °C)	DIN 51 562	180 mm ² /s
Teplná vodivosť		0,208 mm ² /s
Skladovateľnosť		24 mes.

Koeficient trenia

Koeficienty trenia, oceľ hladká (M10 10,9)	
Celkové trenie	0,13 (min. 0,11)
Koeficient trenia závitů	0,14 (min. 0,13)
Koeficient trenia hlavy	0,12 (min. 0,10)
Koeficient trenia V4A (M10 A4 70)	
Celkové trenie	0,16 (min. 0,13)
Koeficient trenia závitů	0,16 (min. 0,12)
Koeficient trenia hlavy	0,16 (min. 0,13)
Koeficient trenia, oceľ galvanicky pozinkovaná (M10 10.9)	
Celkové trenie	0,10 (min. 0,09)
Koeficient trenia závitů	0,11 (min. 0,10)
Koeficient trenia hlavy	0,09 (min. 0,08)

Spracovanie

Povrchy očistite a odmastite s WEICON Čistič S v spreji. Medenú pastu naneste na celý povrch pomocou štetca, kefy, handričky, alebo špongie. Pri skrutkách je dôležité, aby medená pasta bola nanesená na spodok závitů a na spodnú stranu hlavy skrutky. Tým sa dosiahne dobrý tesniaci účinok. Aby sa nezmenili vlastnosti, medená pasta sa nesmie miešať s tukmi, alebo olejmi. Medená pasta nenahrádza mazanie olejom ani tukom.

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Dostupné veľkosti balenia

26200003	Medená pasta, 30 g, medená
26200012	Medená pasta, 120 g, medená
26200040	Medená pasta, 0,4 kg, medená
26200045	Medená pasta, 0,45 kg, medená
26200050	Medená pasta, 0,5 kg, medená
26200085	Medená pasta, 85 g, medená
26200100	Medená pasta, 1 kg, medená
26200910	Medená pasta, 10 kg, medená

Prevodná tabuľka

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.