

## WEICON Keramiek W



### pasteus|mineraalgevuld|extreem slijvast

Het epoxyharssysteem WEICON Keramiek W biedt een zeer goede slijtagebescherming en een hoge slijtvastheid. Het is chemicaliënbestendig, en heeft een hoge temperatuurbestendigheid tot +230°C ; kortstondig zelfs tot +250°C.

Keramiek W is standvast, spatelbaar en kan aan verticale oppervlakken, en zelfs bovenhoofds, verwerkt worden. Het product is geschikt voor het verlijmen/bekleden van aluminiumoxide stenen in de molenbouw, voor de voering van zwaar belaste pomphuisen, als slijtagebescherming voor glijlagers, geleiders en pijpen en overal daar waar, uit optische overwegingen, het gebruik van een donkerkleurig product ongewenst is. Het kan in de machine- en installatiebouw, molenbouw, apparatenbouw en in vele andere industriële gebieden worden toegepast.

#### Kenmerken

Vulstof	Aluminiumoxid
Consistentie	pasteus
Kleur	wit

#### Verwerking

Werkings temperatuur	+15°C to +40°C
Temperatuur van onderdelen	>3 °C boven dauw punt
Volgweerstand	< 85 %
Mengverhouding in gewicht	100:25
Mengverhouding per volume	100:26
Leverancier ArtNr	bij +25 °C 120.000 mPa·s
Dichtheid van het mengsel	1.9 g/cm <sup>3</sup>
Verbruik	Laagdikte 1,0 mm 1.9 kg/m <sup>2</sup>
maximale laagdikte	per werkproces 10 mm

#### Uitharding

Verwerkbaarheidsduur	bij 20 °C, 500 g benader	120 min.
Verschuiving Opvolging	(35 % van de sterkte)	5 uur
Mechanisch belastbaar volgens	(80% stevigheid)	7 uur
Eindhardheid	(100% stevigheid)	24 uur
Krimp		0,27 %

#### Mechanische eigenschappen

bepaald na uitharding bij		24 h RT + 14 h 120 °C
Treksterkte	DIN EN ISO 527-2	54 MPa
Rek bij breuk (spanning)	DIN EN ISO 527-2	0,5 %
E-modulus (trek)	DIN EN ISO 527-2	9.400-10.000 MPa
Druksterkte	DIN EN ISO 604	135 MPa
Buigsterkte	DIN EN ISO 178	89 MPa
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619	91±3
Hechtsterkte	DIN EN ISO 4624	17,7 MPa
Taber-test	DIN ISO 9352 (H18, 2 x 1 kg, 1000 omwentelingen)	1,5 g / 0,8 cm <sup>3</sup>

Treksterkte met materiaaldikte 1,5 DIN EN 1465

Staal 1.0338 gezandstraald	12 MPa
Roestvrij staal V2A gezandstraald	12 MPa
Aluminium gezandstraald	8 MPa
Vuurverzinkt staal	2 MPa

#### Thermische kenmerken

Temperatuurbestendigheid		-35 to +230 °C, kort tot +250 °C
Tg na uitharding bij RT	(DSC)	~ +50 °C
Tg na gloeien (bij 120 °C)	(DSC)	107 °C
Hittebestendigheid	DIN EN ISO 75-2 (na gloeien)	+97* °C
Thermische geleidbaarheid	DIN EN ISO 22007-4	1,01 W/m·K
Warmtecapaciteit	DIN EN ISO 22007-4	0,98 J/(g·K)

#### Elektrische kenmerken

Contactweerstand	DIN EN 62631-3-1	7 · 10 <sup>14</sup> Ω·m
magnetisch		nee

#### Goedkeuringen / Richtlijnen

ISSA-code		75.509.26/27
MIL-Spec	komt overeen met	MIL-C-24176

#### Gebruiksaanwijzing

Bij de verwerking van WEICON producten moeten de fysische, veiligheids-, toxicologische en ecologische gegevens en voorschriften in onze EG veiligheidsinformatiebladen ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) in acht worden genomen.

#### Oppervlakte voorbehandeling

De succesvolle toepassing van WEICON Ceramic W is afhankelijk van van een grondige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijkste factor voor algemeen succes. Stof, vuil, olie, vet, roest en vocht of nattigheid hebben een negatieve invloed op de hechting. Daarom moeten voor de verwerking van WEICON Ceramic W de volgende punten in acht worden genomen: De te moeten vrij zijn van olie, vet, vuil, roest, verf en andere verontreinigingen of resten, oxiden, verf en andere onzuiverheden of resten. Voor reiniging en ontvetting adviseren wij WEICON Cleaner Spray S. Gladde en bijzonder sterk vervuilde oppervlakken moeten bovendien

#### Opmerking

Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

## WEICON Keramiek W

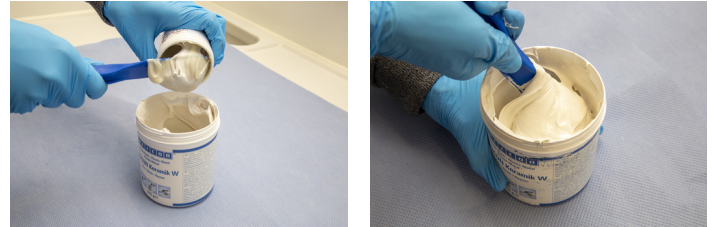
mechanisch voorbehandeld worden, Bijvoorbeeld door slijpen of bij voorkeur door stralen. In geval van stralen moet het oppervlak op een zuiverheidsgraad van SA 2 gebracht worden. ½ - "Near White Blast Cleaning" (volgens ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Om een optimale oppervlakteruwigheid ruwigheid van 75 - 100 µm, hoekige, wegwerp straalmiddelen (aluminiumoxide, korund) worden gebruikt. De kwaliteit wordt negatief beïnvloed door het gebruik van herbruikbare straalmiddelen (slak, glas, kwarts). Straalmiddelen (slak, glas, kwarts), maar ook door ijsstralen. De lucht voor het stralen moet droog en olievrij zijn. Metalen onderdelen die in contact zijn geweest met zeewater of andere zoutoplossingen moeten eerst grondig worden afgespoeld met gedemineraliseerd water en, indien mogelijk, een nacht laten rusten zodat alle zouten uit het metaal kunnen worden verwijderd. De succesvolle toepassing van WEICON Ceramic W is afhankelijk van een grondige voorbereiding van de oppervlakken. Dit is de belangrijkste voor elke toepassing van WEICON Ceramic W een test op oplosbare zouten worden uitgevoerd volgens de methode van Bresle (DIN EN ISO 8502-6). De maximale hoeveelheid oplosbare zouten die achterblijft op de ondergrond mag niet meer dan 40 mg/m<sup>2</sup> bedragen. Verwarmen en herhaaldelijk stralen van het oppervlak kan nodig zijn om alle oplosbare zouten en vocht te verwijderen. zouten en vocht te verwijderen. Na elke mechanische voorbehandeling moet het oppervlak opnieuw worden reinigen met WEICON Cleaner Spray S en beschermen tegen verdere vervuiling tot de coating is aangebracht. tegen verdere vervuiling totdat de coating is aangebracht. Oppervlakken waar geen hechting aan de ondergrond gewenst is, moeten worden behandeld worden met siliconenvrije lossingsmiddelen. Voor gladde oppervlakken adviseren wij WEICON Mould Release Agent Vloeibaar F 1000 of, voor poreuze oppervlakken, WEICON Mould Lossingsmiddel.

Na de voorbehandeling van het oppervlak moet zo snel mogelijk (binnen een uur) worden begonnen met het aanbrengen van WEICON Ceramic W om oxidatie, vliegroest of hernieuwde verontreiniging te voorkomen.

### Mengen

Roer eerst de hars. Meng vervolgens de hars en verharder samen grondig en luchtbelvrij gedurende ten minste vier minuten bij 20°C (68°F). De bijgeleverde verwerkingspatel of een mechanische mixer, zoals een mortelroerder, kan hiervoor worden gebruikt. Met mechanische mixers moet een lage snelheid van max. 500 rpm gebruikt worden. worden gebruikt. De componenten moeten geroerd worden tot een homogeen mengsel is bereikt. De mengverhouding van de twee componenten moet strikt worden aangehouden, omdat anders sterk afwijkende fysische waarden resulteren (max. afwijking +/- 2 %). Alleen Bereid slechts een zo grote hoeveelheid voor als binnen de potlife van 120 minuten verwerkt kan worden. houdbaarheid van 120 minuten. De aangegeven houdbaarheid heeft betrekking op een materiaal

partij van 500 g en een materiaalt temperatuur van 20°C (68°F). Het mengen van grotere hoeveelheden of hogere verwerkingstemperaturen tot snellere uitharding vanwege de typische reactiewarmte van epoxyharsen.



### Toepassen

Voor verwerking raden we een omgevingstemperatuur aan van 20°C (68°F) bij minder dan 85% relatieve vochtigheid. Voor een dunne voorlaag, WEICON Ceramic W intensief in het oppervlak in met de Contourspatel Flexy om een maximale hechting te verkrijgen. maximale hechting te bereiken. Door deze techniek dringt de epoxy hars goed door in alle scheuren en ruwheidsdiepten. Daarna kunnen verdere toepassingen direct worden uitgevoerd, totdat de gewenste laagdikte is bereikt. tot de gewenste laagdikte is bereikt. Zorg ervoor dat de epoxyhars gelijkmatig en zonder luchtballen wordt aangebracht. Om grote spleten of gaten op te vullen moet glasvezel, strekmetaal of andere mechanische bevestigingsmaterialen gebruikt worden. Tot slot kan het oppervlak gemakkelijk gladgemaakt worden met behulp van een PE-folie en een rubberen roller.

### Uitharding

De uiteindelijke hardheid wordt bereikt na 24 uur bij 20°C (68°F) op zijn laatst. Bij lagere temperaturen kan de uitharding versneld door gelijkmatig warmte toe te voegen tot max. 40°C (104°F), bijvoorbeeld met een verwarmingspack, heteluchtblazer of ventilatorkachel. Hogere temperaturen verkorten de uithardingstijd. De volgende vuistregel vuistregel geldt: Elke verhoging van +10°C (50°F) boven kamertemperatuur (20°C/68°F) zal de uithardingstijd met de helft verkorten. temperatuur (20°C/68°F) zal de uithardingstijd met de helft verkorten. Temperaturen onder 16°C (61°F) verlengen de uithardingstijd, totdat bij ongeveer 5°C (41°F) en lager bijna geen reactie meer plaatsvindt. helemaal niet meer plaatsvindt.

### Opslag

Bewaar WEICON Ceramic W bij kamertemperatuur op een droge plaats. Ongeopende verpakkingen kunnen bij temperaturen van +18°C tot +28°C gedurende ten minste 36 maanden na de leveringsdatum. Geopende verpakkingen moeten binnen 6 maanden worden opgebruikt.

Opmerking  
Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 0 914 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 571  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Keramiek W

## Leveringsomvang

Toepassingsvuller | Contourspatel Flexy | Gebruiksaanwijzing  
 | Handschoenen | Hars/Harder

## Accessoires

- 11202500 Reinigerspray S, 500 ml, transparant
- 15200005 Reiniger S, 5 L, kleurloos, transparant
- 11207400 Oppervlakkenreiniger, 400 ml, transparant
- 15207005 Oppervlakkenreiniger, 5 L, transparant
- 10604025 Lossingsmiddel Vloeibaar F 1000, 250 ml, wit, melkachtig
- 10604515 Lossingsmiddelen Wax P 500, 150 g
- 10539115 Repair-Stick Multi-Purpose, 115 g, oud wit
- 10850005 Glasvezelband, 1 stuk, wit
- 10953001 Verwerkingsspatel, 1 stuk
- 10953003 Verwerkingsspatel, 1 stuk
- 15841500 Pompverstuiver WPS 1500 met EPDM-afdichtingen, 1 stuk
- 52000035 Kabelschaar No. 35, 1 stuk
- 10851010 Verwerkingskit, 1 stuk

## Aanbevolen hulpmiddelen

- Haakse slijper
- Straalinstallatie
- Warmtezak
- Hete of ventilatorkachel
- Flakspaan, spatel
- PE-folie 0,2 mm
- Stoffen tape
- Borstel
- Schuimroller
- Rubber roller
- Pluisvrije doeken

## Omrekeningtabel

- $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
- $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
- $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
- $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
- $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
- $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
- $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
- $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
- $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
- $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
- $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
- $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

## Beschikbare containermaten

- 10460002 WEICON Keramiek W, 200 g, wit
- 10460005 WEICON Keramiek W, 0,5 kg, wit
- 10460020 WEICON Keramiek W, 2 kg, wit

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON TB Flex F	WEICON B4AS	WEICON B4LM	WEICON B4NV Anti-Stick	WEICON Keramiek BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Keramiek W	WEICON Keramiek HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Reparatie, vormgeving en nieuw-opbouw van metaal Erosie + Corrosie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Lijm				x	x		x	x		x				x	x											
Slijtage-, erosie- en corrosiebescherming - slijtvaste coating																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Vergieten, ondervoering en uitbalancerings-Gietmassa's Gieten en intrusion	x					x							x												x	x

Klik hier voor de pagina met productdetails:



**Opmerking**  
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 0 914 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Turkey  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr

# WEICON Keramiek W

## Beständigkeitsstabelle

Uitlaatgassen	+	Kaliumcarbonaat (potasoplossing)	+
Aceton	o	Kaliumhydroxide 0-20 % (kaliloog)	+
Aethylaether	+	kalkmelk	+
Aethyl alcohol	o	Carbolzuur (fenol)	-
Aethylbenzeen	-	Creosootolie	-
Alkaliën (basische stoffen)	+	Kresylzuur	-
Koolwaterstoffen, alifatische (aardoliederivaten)	+	Magnesiumhydroxide	+
Mierenzuur >10 % (methaanzuur)	-	Maleïnezuur (cis-ethyleendicarbonzuur)	+
Watervrije ammoniak 25%	+	Methanol (methylalcohol) <85 %	-
Amylacetaat	+	Minerale oliën	+
Amylalcoholen	+	Naphtaline	-
Aromatische koolwaterstoffen (benzeen, toluen, xyleen)	+	Naftaline	-
Bariumhydroxide	+	Natriumcarbonaat (soda)	+
Benzine (92-100 octaan)	+	Natriumbicarbonaat (natriumwaterstofcarbonaat)	+
Broomwaterstofzuur <10 %	+	Natriumchloride (keukenzout)	+
Butylacetaat	+	Natriumhydroxide >20 % (natronloog)	o
Butylalcohol	+	Bijtende soda	+
Calciumhydroxide (gebluste kalk)	+	Stookolie, diesel	+
Chloorazijnzuur	-	Oxaalzuur <25% (ethanolzuur)	+
Chloroform (trichloormethaan)	o	Perchloorethyleen	o
Chloorzwavelzuur (nat en droog)	-	Aardolie	+
Gechloreerd water (zwembadconcentratie)	+	Plantaardige en dierlijke oliën	+
Zoutzuur 10-20 %	+	Fosforzuur <5 %	+
Verchromingsbaden	+	Ftaalzuur, ftaalzuuranhydride	+
Chroomzuur	+	Ruwe olie	+
Dieselbrandstoffen	+	Salpeterzuur <5 %	o
Aardolie en aardolieproducten	+	Zoutzuur <10 %	+
Verdund azijnzuur <5	+	Zwaveldioxide (nat en droog)	+
Ethanol <85 % (ethylalcohol)	+	Koolstofdissulfide	+
Vetten, oliën en wassen	+	Zwavelzuur <5 %	o
Waterstoffluoride verdund (fluorwaterstofzuur)	o	Terpentine	+
Looizuur verdund <7 %	+	Tetrachloorkoolstof (tetrachloormethaan)	+
Glycerol (Trihydroxipropaan)	+	Tetraline (tetrahydronaftaleen)	o
Glycol	o	Toluen	-
Humuszuur	+	Waterstofperoxide <30% (waterstofsuperoxide)	+
Impregnerende oliën	+	Trichloorethyleen	o
Kaliloog	+	Xyleen (Xylene)	-

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig \*Die Einlagerung aller WEICON Plastik-Stahl erfolgte bei +20°C Chemikaliëntemperatur.

**Opmerking**  
 Alle informatie en aanbevelingen in dit technische informatieblad vertegenwoordigen geen gegarandeerde eigenschappen. Ze zijn gebaseerd op onze onderzoeksresultaten en ervaring. Ze zijn echter niet bindend, omdat we niet verantwoordelijk kunnen worden gesteld voor de naleving van de verwerkingsvoorwaarden, aangezien we niet bekend zijn met de specifieke toepassingsvoorwaarden bij de gebruiker. Een garantie kan alleen worden gegeven voor de constant hoge kwaliteit van onze producten. Wij raden u aan uw eigen tests uit te voeren om te bepalen of het gespecificeerde product de eigenschappen heeft die u nodig hebt. Een claim die hieruit voortvloeit is uitgesloten. De verwerker is als enige verantwoordelijk voor onjuist of oneigenlijk gebruik.

WEICON Middle East L.L.C.  
 United Arab Emirates  
 phone +971 4 880 25 05  
 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
 Czech Republic  
 phone +42 (0) 417 533 013  
 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
 (Headquarters) Germany  
 phone +49 (0) 251 9322 0  
 info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
 Romania  
 phone +40 (0) 3 65 730 763  
 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
 Singapore  
 Phone (+65) 6710 7671  
 info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
 Canada  
 phone +1 877 620 8889  
 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
 Spain  
 phone +34 0 914 34  
 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
 Italy  
 phone +39 (0) 010 2924 871  
 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
 South Africa  
 phone +27 (0) 21 709 0088  
 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
 Turkey  
 phone +90 (0) 212 465 33 65  
 info@weicon.com.tr