

Belt Repair-Kit



**pastovitý | vysoko elastický | odolný proti opotrebovaniu |
odolný proti nárazu a oderu | vysoká chemická odolnosť a
odolnosť proti tlaku**

WEICON Belt Repair-Kit je 2-zložkový polyuretánový systém na opravu, vylepšenie a potiahnutie gumených povrchov. Má vysokú rýchlosť vytvrdzovania, vysokú elasticitu a odolnosť proti opotrebovaniu, je nárazuvzdorný a veľmi odolný proti oderu a má obzvlášť vysokú odolnosť proti vzniku trhlin. Jeho vysoká mechanická pevnosť ho predurčuje najmä na opravy gumových a kovových častí vystavených nárazom, oderu, vibráciám alebo osciláciám. Belt Repair-Kit sa vyznačuje jednoduchým a rýchlym spracovaním. Systém je vhodný pre mnohé aplikácie, ako sú opravy a nátery dopravných pásov a dopravných dráh, opravy gumových náterov, ako flexibilná ochrana proti opotrebovaniu a na rýchlu opravu opotrebovaných gumených povrchov. Súprava obsahuje okrem polyuretánového systému aj základný náter na prípravu povrchu a stierku na rovnomerné rozloženie hmoty. Aby sa pokrylo čo najviac typov aplikácií, okrem klasického 500 g pracovného balenia, ktoré sa spracováva ručne, je k dispozícii ďalšie balenie, ľahko použiteľná 540 g dvojité kartuša.

Technické údaje Primer

Základ	Urethan
Farba	žltkastá transparentná
Pomer miešania podľa hmotnosti	32:1
Hustota zmesi	1,1 g/cm ³
Viskozita zmesi	20 °C 40 mPa·s
Doba spracovateľnosti	20 °C 15 minút
Čas pre následnú vrstvu s polyuretánovým	30 - 60 minút

Technické údaje Urethan

Základ	polyurea
Farba po vytvrdnutí PU	čierna
Pomer miešania podľa hmotnosti PU	10:100
Konzistencia	pastovitý
Viskozita zmesi PU	pastös
Doba spracovateľnosti PU	20 °C 20 minút
Mechanicky zaťažiteľné/odformovateľné PU	20 °C 6-8 hod.
Mechanicky zaťažiteľné/odformovateľné (50°C)	60-90 minút
Konečná tvrdosť PU	(100 % sily) 24 hod.
Tvrdosť (Shore A) PU	85
Pevnosť v ťahu PU	DIN EN ISO 527 7,8 N/mm ²
E-Modul (ťah) PU	9,6 N/mm ²
E-Modul (ťah) PU norma	DIN EN ISO 527
Predĺženie po pretrhnutí (ťah) PU	DIN EN ISO 527 470
Odolnosť proti roztrhnutiu PU	31 kN/m
Teplotná odolnosť (mokré)	-60 °C - +60 °C
Teplotná odolnosť (suché)	-60 °C - +100 °C
Opuch vo vode norma	(7 dní) <1,5 %
Pevnosť v šmyku s Primer G podľa DIN EN 1465	
Oceľ 1.0338 opieskovaná	8 N/mm ²
Oceľ nerezová V2A opieskovaná	8
hliník opieskovaný	7 N/mm ²
Oceľ žiarovo pozinkovaná	4 N/mm ²

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Príprava povrchu

Úspešné spracovanie WEICON Belt Repair-Kit závisí od starostlivej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech. Prach, špina, olej, mastnota, hrdza a vlhkosť či mokrú majú negatívny vplyv na príľnavosť polyuretánových živíc. Najlepšie výsledky sa dosiahnu pri aplikácii na čisté, pevné a dobre zdrsnené povrchy. Pred spracovaním WEICON Belt Repair-Kit je preto potrebné dodržať nasledujúce body: Povrchy musia byť čisté, suché a zbavené mastnoty. Po prvé, všetky povrchové znečistenia odstráňte, ako napr. prach, špinu, olej a mastnotu pomocou WEICON Čističa povrchov. Zdrsnenie vyčistený povrch potom intenzívne mechanicky zdrsňte hrubými abrazívmi (uzlovitá, alebo hrncová drôtená kefa, hrubý diamantový kotúč). Pritom povrchy opracujte rovnomerne s malým tlakom, aby ste zabránili prehriatiu gummy. Uvoľnené nečistoty z povrchu odstráňte kefou a opäť vyčistite s WEICON Čističom povrchov. Predúprava povrchu s Primer G. Primer G je 2-K systém, ktorý je potrebné pred aplikáciou zmiešať. Za týmto účelom nalejte celý obsah injekčnej striekačky do fľaše, potom ju uzavrite a silno pretrepávajte asi dve minúty. Primer G naneste na čistý a suchý povrch a rovnomerne rozotrite štetcom. Po cca 30-60 min. je základný náter suchý na dotyk a možno ho natrieť s Urethanom 85. Pre prácu odporúčame okolitú teplotu +20°C (68°F) pri menej ako 85% relatívnej vlhkosti.

Upozornenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruka je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nese výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Belt Repair-Kit

Miešanie

- Belt Repair-Kit 550 g. Pred pridaním tužidla je potrebné živicu s plnivami premiešať čo najopatrnejšie a bez bublín. Potom živicu a tužidlo spolu miešajte pri teplote +20°C najmenej štyri minúty bez bublín pomocou spracovateľskej špachtle alebo mechanického miešadla pri nízkych otáčkach (max. 500 ot./min.). Pomer miešania treba presne dodržať. Zmiešajte vždy len tolko, koľko je možné spracovať počas doby spracovateľnosti 20 minút. Po premiešaní naneste Urethan 85 špachtľou priamo na povrch upravený Primerom.

- Belt Repair-Kit 590 g. Pomocou dodávaného statického mixéra je možné spracovanie vykonávať priamo z dvojitého kartuší. Prvých päť centimetrov vytlačenej zmesi zlikvidujte a potom tryskou rovnomerne naneste Urethan 85 na povrch so základným náterom.

Nanášanie

Pomocou kontúrovej stierky Flexy intenzívne, do kríža, zapracujte Urethan 85 do povrchu, tak aby sa vytvorila tenká podkladová vrstva, a dosiahla sa maximálna príľnavosť. Ihneď po predbežnom nátere, plochy ktoré sa majú ošetrovať, úplne vyplňte materiálom a rovnomerne uhladte.

Následné spracovanie

Po cca ôsmich hodinách pri +20°C je možné plochu plne zaťažiť a mechanicky opracovať napr. výška sa dá upraviť pomocou uhlovej brúsky. Teploty nad +20°C môžu skrátiť dobu vytvrdzovania. Teploty pod +16°C predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote približne pod +5°C neprebíha žiadna reakcia.

Skladovanie

WEICON Urethan skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +28°C minimálne 6 mesiacov od dátumu dodania. Otvorené nádoby sa musia spotrebovať do 3 mesiacov.

Príslušenstvo

10653491 Dávkovač 2C 10: 1, 1 kus
10650027 Dýza miešacia MFHX, 1 kus
10953003 Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10953001 Spracovateľská špachtľa, 1 kus
10953020 Kontúrová špachtľa Flexy, 1 kus
13955050 Primer aplikátor 13955050, 1 kus
10809050 Primer G, 50 g, žltkastá, priehľadná

Prevodná tabuľka

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Dostupné veľkosti balenia

10851005 Belt Repair-Kit, 0,55 kg
10851015 Belt Repair-Kit, 0,59 kg

Tu je stránka s
podrobnosťami o
produkte.



Upozomenie
Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú zaručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzná, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nese výhradnú zodpovednosť spracovateľ.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ústredie) Nemecko
tel.: +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr