

**Flex+bond®**



**élastique | fortement adhésif | certifié ISEGA**

WEICON Flex+bond est fortement adhésif, durablement élastique, résistant aux températures de -40 °C à 90 °C (-40 °F à +194 °F). Il résiste aux intempéries, aux UV, peut être peint « mouillé sur mouillé » et poncé, possède une excellente résistance au vieillissement et à l'eau salée, est exempt de silicones, d'isocyanates, d'halogènes et de solvants. Flex+bond est certifié ISEGA et peut s'utiliser comme adhésif en technologie alimentaire.

Flex+bond permet de coller entre eux ou avec d'autres presque tous les matériaux tels que le métal, le bois, les matières plastiques, le verre, la céramique. WEICON Flex+bond s'utilise dans de nombreux domaines industriels.

Caractéristiques	
Base	Polyoxypropylène monocomposant
état	pâteux
Peut être recouvert de peinture	uniquement " humide sur humide " au plus tard dans les 3 h
Mode de durcissement	par l'humidité
Stabilité/écoulement	ASTM D 2202 1.0 mm
Densité	1,44 g/cm <sup>3</sup>
Conditions de durcissement	+5°C à +40°C et 30% à 95% d'humidité relative de l'air
Température de mise en œuvre	+5°C à +40°C
Vitesse de durcissement	durant les premières 24 h 2 -3 mm
Durée de formation de la couche	25 min.
Jeu de collage max.	5 mm
Largeur max. du joint d'étanchéité	25 mm
Résistance à la traction	ISO 37, S3A 3,3 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction du scellant adhésif pur	ISO 37, S3A 3,3 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (tension)	(DIN 53504/ASTM D412) 650 / 300 (#13353085) %
Résistance moyenne au cisaillement sous traction (DIN 1465/ASTM D 1002)	2,1 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la déchirure	(DIN 53515/ASTM D 1002) 20 kN/m
Changement de volume	DIN 52451 -1 %
Dureté (Shore A)	DIN EN ISO 7619 42±5
Résistance à la température	-40 °C à +90 °C
Résistance intérieure	épaisseur de couche 2,3 mm 1,0 x 10 <sup>10</sup> Ω·m
Classe de matériaux de construction	DIN 4102 B 2
Agréments / directives	
Code ISSA	75.509.41
Code IMPA	81 52 87

**Préparation de la surface**

Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse. Beaucoup de contaminants de surface tels que l'huile, la graisse, la poussière et la saleté peuvent être enlevées avec WEICON Nettoyeur de Surface. Pour nettoyer des surfaces métalliques fortement encrassées, nous recommandons le Spray Nettoyeur WEICON S; pour enlever de vieux résidus de peinture ou de colle, on peut utiliser le Décapant de Colles et Mastics WEICON. La plupart des matériaux peuvent être facilement collés avec eux-mêmes ou avec d'autres. Pour certains matériaux ou des exigences extrêmes, nous recommandons d'utiliser un agent d'adhérence (primaire). En outre, un prétraitement mécanique de la surface, p. ex. par ponçage ou décapage au sable peut améliorer sensiblement l'adhérence.

**Mise en œuvre**

Mise en œuvre tube 85 ml:

Presser sur le tube avec la main pour faire sortir l'adhésif. Fermer le tube immédiatement après utilisation. Une fois ouverts, finir les tubes dès que possible.

Indication  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

## Flex+bond®

Mise œuvre presspack 200 ml:

Démonter le collier original de fixation. La quantité de matériau sortant peut être variée de manière continue en tournant le capuchon de Min à Max. Appuyer le levier et appliquer l'adhésif. En tournant le capuchon en position "Min", la valve ferme automatiquement.

Assemblage des pièces à coller:

Pour assurer un mouillage optimal, les pièces à coller doivent être assemblées avant la formation de la première peau sur l'adhésif (temps de formation d'une peau).

### Entreposage

Non ouverts et stockés dans une atmosphère normale (+23 °C /+73 °F et 50% d'humidité relative), les scellants adhésifs élastiques WEICON se conservent, selon le type, pendant 18 mois.

### Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

### Accessoires

- 10025241 Buse pour Cordon en V, 1 pièce
- 10033114 Cartouche Pistolet d'air comprimé, 1 pièce
- 10020751 Pistolet Applicateur spécial, 1 pièce
- 10000441 Pistolet Applicateur, 1 pièce

### Conditionnements disponibles

- 10015858 Flex+bond®, 85 ml, blanche
- 10015859 Flex+bond®, 85 ml, gris
- 10015860 Flex+bond®, 85 ml, noir
- 10019670 Flex+bond®, 85 ml, transparent

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



**Indication**  
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr