Scellants adhésifs élastiques
Polymères MS

Flex+bond®



élastique | fortement adhésif | certifié ISEGA

WEICON Flex+bond est fortement adhésif, durablement élastique, résistant aux températures de -40 °C à °90 °C (-40 °F à +194 °F). Il résiste aux intempéries, aux UV, peut être peint «mouillé sur mouillé» et poncé, possède une excellente résistance au vieillissement et à l'eau salée, est exempt de silicones, d'isocyanates, d'halogènes et de solvants. Flex+bond est certifié ISEGA et peut s'utiliser comme adhésif en technologie alimentaire.

Flex+bond permet de coller entre eux ou avec d'autres presque tous les matériaux tels que le métal, le bois, les matières plastiques, le verre, la céramique. WEICON Flex-bond s'utilise dans de nombreux domaines industriels.

Caractéristiques

Base		Polymère MS monocomposant
état		pâteux
Mode de durcissement		par l'humidité
Peut être recouvert de peinture		uniquement " humide sur humide " au plus tard dans les 3 h
Stabilité/écoulement	ASTM D 2202	1.0 mm
Classe de matériaux de construction	DIN 4102	B 2
Durée minimale de stockage	à température ambiante	18 mois

Traitement

Conditions de durcissement		+5 °C à +40 °C et 30% à 95% d'humidité relative de l'air
Vitesse de durcissement	durant les premières 24 h	2 -3 mm
Densité		1,44 g/cm³
Largeur max. du joint d'étanchéité		25 mm
Jeu de collage max.		5 mm

Propriétés mécaniques

Résistance à la traction	ISO 37	3,3 N/mm²
Allongement à la rupture (tension)	(DIN 53504/ASTM D412)	650 / 300 (#13353085) %
Résistance à la déchirure	(DIN 53515/ASTM D 1002)	20 kN/m
Dureté (Shore A)	DIN EN ISO 7619	42±5
Résistance à la traction/cisaillement conformément à la norme DIN EN 1465		
Résistance moyenne au cisaillement sous traction (DIN 1465/ASTM D 1002)		2,1 N/mm²
Changement de volume	DIN 52451	-1 %

Caractéristiques thermiques

Résistance aux températures		-40 °C à +90 °C

Caractéristiques électriques

Résistance intérieure	épaisseur de couche 2,3 mm	1,0 x 10^{10} Ω·m

Agréments / directives

Code ISSA		75.509.41
Code IMPA		81 52 87
MIL-Spec	correspond à	-

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse. Beaucoup de contaminants de surface tels que l'huile, la graisse, la poussière et la saleté peuvent être enlevées avec WEICON Nettoyant de Surface. Pour nettoyer des surfaces métalliques fortement encrassées, nous recommandons le Spray Nettoyant WEICON S; pour enlever de vieux résidus de peinture ou de colle, on peut utiliser le Décapant de Colles et Mastics WEICON. La plupart des matériaux peuvent être facilement collés avec eux-mêmes ou avec d'autres. Pour certains matériaux ou des exigences extrêmes, nous recommandons d'utiliser un agent d'adhérence (primaire). En outre, un prétraitement mécanique de la surface, p. ex. par ponçage ou décapage au sable peut améliorer sensiblement l'adhérence.

Traitement

Accrocher la clé à tube au milieu du clip de la mini-poche. Retirer la languette de sécurité. Ensuite, continuer à visser le couvercle - ce qui permet de découper la mini-poche. Ouvrir le bouchon et distribuer le matériau en tournant la clé tubulaire.

Assemblage des pièces adhésives

Pour garantir un mouillage optimal, les pièces à coller doivent être assemblées avant que la première peau ne se soit formée sur l'adhésif (temps de formation de peau*).

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Flex+bond®

*couleur : 25 min, transparent : 10 min.

Entreposage

Conserver dans l'emballage d'origine non ouvert, à température ambiante, et éviter la lumière directe du soleil.

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et consignes physiques, de sécurité, toxicologiques et environnementales figurant dans nos fiches de données de sécurité FDS (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Accessoires

10025241	Buse pour Cordon en V, 1 pièce
10059792	Pistolet à pression Airflow 3, 1 pièce
10020751	Pistolet à pression spécial, 1 pièce
10000441	Pistolet à pression, 1 pièce
10101992	Buse à clipser Green Tube, 1 pièce, transparent

Conditionnements disponibles

10015858	Flex+bond®, 85 ml, blanc
10015859	Flex+bond®, 85 ml, gris
10015860	Flex+bond®, 85 ml, noir
10019670	Flex+bond®, 85 ml, transparent

Cliquez ici pour la page de détail du produit :

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr