

WEICONLOCK® AN

302-44 zabezpieczanie śrub



podwyższona lepkość, średnia wytrzymałość, demontowalny

Zabezpieczanie śrub z materiałów pasywnych jak aluminium albo stal wysokostopowa, atesty do wody pitnej i DVGW

Dane techniczne

Baza	1 K.-Polioksypropylen	
typ utwardzania	Utwardzane wilgocią otoczenia	
Stabilność procesu	ASTM D 2202	1.0 mm
Gęstość	1,44 g/cm ³	
Warunki utwardzania	+5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza	
Prędkość utwardzania	w ciągu pierwszych 24 godzin	2 -3 mm
Tworzenie naskórka	25 min	
Szczelina maksymalna do	5 mm	
Maksymalna szczelina	25 mm	
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37 / S3A	3,3 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37 S3A	3,3 N/mm ²
Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozerwanie	DIN 53515 / ASTM D 1002	20 kN/m
Zmiana objętości	DIN 52451	-1 %
Twardość (Shore A)	DIN ISO 7619	42±5
Odporność na działanie temperatury	-40 do +90 krótko (od 2 h) do +130	
Kategoria materiału budowlanego	DIN 4102	B 2
Okres przechowywania	12 miesiące	

Kleje i uszczelniacze elastyczne

MS -Polimery

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Przetwarzanie

Metody stosowania

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

Warunki przechowywania

Kleje i uszczelniacze elastyczne, okres trwałości w stanie nieotwartym i przechowywanie w normalnym klimacie (+23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza) wynosi 12 miesięcy.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 13955031 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 13250009 Pneumatyczny pistolet dozujący, 1 sztuka
- 13250002 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 13250001 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka

Dostępne opakowania

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICONLOCK® AN

302-44 zabezpieczanie śrub

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr