

Flex 310 M[®] Crystal MS-polimer



Przezroczysty | atest ISEGA

WEICON Flex 310 M[®] Crystal jest mocnym, dającym się malować (na mokro) i piaskować produktem o bardzo dobrej odporności na starzenie o dobrej odporności na promieniowanie UV, wodę słodką i słoną. Nie zawiera silikonów, izocyjanianów, halogenów ani rozpuszczalników. Produkt posiada atest ISEGA dopuszczający do stosowania jako klej w sektorze przetwórstwa żywności. Flex 310 M[®] Crystal jest elastycznym klejem na bazie MS polimerów i przeznaczonym do łączenia szkła, PC*, PMMA* i szkła akrylowego*, metali, wielu tworzyw, ceramiki i kamienia. Po utwardzeniu tworzy przejrzyste połączenie, stąd jest szczególnie polecany do aplikacji wymagających niewidocznej spoiny. Flex 310 M[®] Crystal może być stosowany w budowie pojemników i urządzeń, kontenerów, karoserii i pojazdów, konstrukcjach statków, jachtów i łodek, systemach klimatyzacji i wentylacji, przemyśle energetycznym i elektrycznym oraz wszędzie tam, gdzie nie znajdują zastosowania silikonu.

Dane techniczne

| | | |
|--|---|---------------------|
| Baza | 1 K.-Polioksypropylen | |
| Barwa | przezroczysty | |
| Właściwości | pasztecik | |
| dający się do malowania | tylko "mokre w mokre" najpóźniej w ciągu 3 godzin | |
| typ utwardzania | Utwardzane wilgocią otoczenia | |
| Stabilność procesu | ASTM D 2202 | 1.0 mm |
| Gęstość | 1,06 g/cm ³ | |
| Warunki utwardzania | +5 do +40°C oraz 30% do 95% wilgość powietrza | |
| Temperatura użytkowania | +5°C to +40°C | |
| Prędkość utwardzania | w ciągu pierwszych 24 godzin | 2 -3 mm |
| Tworzenie naskórka | 10 min | |
| Szczelina maksymalna do | 5 mm | |
| Maksymalna szczelina | 25 mm | |
| Wytrzymałość na rozciąganie | ISO 37 / S3A | 3 N/mm ² |
| Wytrzymałość na rozciąganie | ISO 37 S3A | 3 N/mm ² |
| Wydłużenie zrywające | DIN 53504/ASTM D412 | 300 % |
| Średnia wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465/ASTM D 1002) | 2 N/mm ² | |
| Wytrzymałość na rozerwanie | DIN 53515 / ASTM D 1002 | 19 kN/m |
| Zmiana objętości | DIN 52451 | -1 % |
| Twardość (Shore A) | DIN ISO 7619 | 40±5 |
| Odporność na działanie temperatury | -40 do +90 krótkotrwale (od. 2 h) do +120 | |
| Oporność właściwa | 1,2 x 10 ¹² Ωm | |
| Oporność właściwa | 1,2 x 10 ¹² Ohm/cm | |
| Kategoria materiału budowlanego | DIN 4102 | B 2 |
| Okres przechowywania | 12 miesiące | |
| Zatwierdzenia / Wytyczne | | |
| ISSA-Code | 75.509.22 | |
| IMPA-Code | 812910 | |

Wstępna obróbka powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od tłuszczu. Wiele zanieczyszczeń powierzchniowych takich jak olej, tłuszcz, kurz i brud można usunąć za pomocą środka do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner. Do zabrudzonych powierzchni metalowych zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S; środek WEICON Sealant and Adhesive Remover nadaje się do usuwania starej farby lub pozostałości kleju. Większość materiałów można łatwo łączyć ze sobą i między sobą. W przypadku niektórych materiałów lub ekstremalnych wymagań zalecamy użycie podkładu (WEICON Primer). Mechaniczna obróbka powierzchni (np. przez szlifowanie lub piaskowanie) może znacznie poprawić przyczepność kleju.

Przetwarzanie

Metody stosowania

Cartridge Gun, pistolet pneumatyczny do nakładania klejów (kartusze 310 ml), pistolet na sprężone powietrze, polecamy wersję z tłoczkiem (WEICON Pneumatyczny pistolet dozujący), automatyczne systemy dozowania.

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Oporają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

Flex 310 M[®] Crystal MS-polimer

Łączenie części klejonych

Aby zapewnić optymalne zwilżenie, części kleju muszą być połączone przed utworzeniem się pierwszej warstwy (czas tworzenia się naskórka).

Warunki przechowywania

Kleje i uszczelniacze elastyczne, okres trwałości w stanie nieotwartym i przechowywanie w normalnym klimacie (+23°C i 50 % wilgotności względnej powietrza) jest 12 miesięcy.

Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Akcesoria

- 13955031 Aplikator z końcówką „V” do wszystkich kartuszy, 1 sztuka
- 13250009 Pneumatyczny pistolet dozujący, 1 sztuka
- 13250002 Pistolet do kartridży "Special", 1 sztuka
- 13250001 Pistolet na kartridże "Standard", 1 sztuka

Dostępne opakowania

- 13308310 Flex 310 M[®] Crystal MS-polimer, 310 ml, przezroczysty
- 13308200 Flex 310 M[®] Crystal MS-polimer, 200 ml, przezroczysty

Tabela przeliczeniowa

| | |
|---|---|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$ | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$ |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$ | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$ |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$ | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ |
| $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$ | $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$ | $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$ |

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancja może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr