

Flex+bond®



Elástico | alta fuerza adhesiva | certificado ISEGA

WEICON Flex+bond es de alta fuerza adhesiva, permanentemente elástico, resistente a temperaturas entre -40 °C y +90 °C (-40 bis +194 °F), resistente a la intemperie, resistente a la irradiación UV, pintable „húmedo en húmedo“, lijable, resistente al envejecimiento, resistente al agua salada y exento de silicona, isocianato, halógenos y diluyentes. Flex+bond está certificado por ISEGA y puede aplicarse como adhesivo en la tecnología de alimentos.

Flex+bond permite pegar prácticamente todos los materiales, tales como metal, madera, plástico, vidrio, cerámica, entre ellos o consigo mismo. WEICON Flex+bond puede aplicarse en numerosos campos de la industria.

Características

Base	polímero MS monocomponente	
Textura	Pastoso	
Tipo de curado	curado por humedad	
Pintable	solo "mojado sobre mojado" en un plazo máximo de 3 horas	
Resistencia a la fluencia	ASTM D 2202	1.0 mm
Clase de material de construcción	DIN 4102	B 2
Caducidad mínima	a temperatura ambiente	18 meses

Procesamiento

Condiciones de curado	de +5 °C a +40 °C y de 30% a 95% de humedad relativa del aire	
Velocidad de endurecimiento	en las primeras 24 horas	2 - 3 mm

Densidad	1,44 g/cm ³	
Ancho máximo de la ranura	25 mm	
Holgura máxima	5 mm	

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción	ISO 37	3,3 N/mm ²
Alargamiento a la rotura (tracción)	DIN 53504 / ASTM D 412	650 / 300 (#13353085) %
Resistencia al desgarro	DIN 53515 / ASTM D 1002	20 kN/m
Dureza (Shore A)	DIN ISO 7619	42±5
resistencia a la tracción según DIN EN 1465		
Resistencia media al cizallamiento (DIN 1465 / ASTM D 1002)	2,1 N/mm ²	
Variación del volumen	DIN 52451	-1 %

Características térmicas

Resistencia a la temperatura	-40 °C hasta +90 °C	
------------------------------	---------------------	--

Características eléctricas

Resistencia de contacto	2,3 mm grosor de capa	1,0 x 10 ¹⁰ Ω·m
-------------------------	-----------------------	----------------------------

Autorizaciones / Directrices

Código ISSA	75.509.41	
Código IMPA	81 52 87	

Pretratamiento de superficies

Las superficies deben estar limpias y libres de grasa. Muchas suciedades, como p. ej. el aceite, la grasa o el polvo, pueden ser eliminadas con el WEICON Limpiador de Superficies. En superficies metálicas muy sucias recomendamos el WEICON Desengrasante S; para eliminar residuos de pinturas o de adhesivos, se puede aplicar el WEICON Quitapinturas y Adhesivos. La mayoría de materiales puede ser pegado sin problemas. Para ciertos materiales o requerimientos especiales, recomendamos el uso de un primer. Un pretratamiento mecánico de la superficies, p. ej. lijado o chorro de arena, puede mejorar considerablemente la adhesión.

Aplicación

Colocar la tapa tubo con la pinza en la parte alta de la bolsa en forma de minitubo. Retirar la pestaña de seguridad. A continuación, seguir girando la tapa para abrir la bolsa en forma de minitubo. Abrir el tapón y dosificar el material girando la llave de aluminio de la parte inferior.

Unión de los componentes

Para una mejor adhesión, los componentes deben unirse antes de que se haya formado la primera piel del adhesivo (tiempo de formación de la piel*). *coloreado: 25 min, transparente: 10 min.

Nota

Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

Flex+bond®

Almacenamiento

Conservar en el envase original cerrado, a temperatura ambiente. Evitar las fuentes de calor y la luz solar directa.

Instrucciones de uso

Al procesar los productos de WEICON, es necesario observar las especificaciones y prescripciones físicas, toxicológicas, ecológicas y relativas a la seguridad técnica indicadas en nuestras fichas de seguridad CE (www.weicon.com).

Accesorios

- 10025241 Boquilla Cordón V, 1 Pieza
- 10059792 Pistola de presión Airflow 3, 1 Pieza
- 10020751 Pistola Dosificadora Especial, 1 Pieza
- 10000441 Pistola Dosificadora, 1 Pieza
- 10101992 Boquilla Green Tube, 1 Pieza, transparente

Tamaños de envases disponibles

- 10012995 Flex+bond®, 85 ml, gris
- 10049790 Flex+bond®, 85 ml, gris
- 10049791 Flex+bond®, 85 ml, negro
- 10049792 Flex+bond®, 85 ml, blanco
- 10049793 Flex+bond®, 85 ml, transparente

Haga clic aquí para ver la página de detalles del producto.



Nota
Las indicaciones y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no representan ningún aseguramiento de propiedades. Estas se basan en los resultados de nuestras investigaciones y experiencias. No obstante no son vinculantes, debido a que no podemos ser responsables del cumplimiento de las condiciones de procesamiento y debido a que no conocemos las condiciones de aplicación especiales en el usuario. Solo se puede asumir una garantía para una calidad permanentemente elevada de nuestros productos. Recomendamos determinar a través de suficientes ensayos propios, si por parte del producto indicado se cumplen las propiedades deseadas. Un derecho en base a ello está descartado. El usuario asume exclusivamente la responsabilidad por un empleo erróneo o diferente a su finalidad.

WEICON Oriente Medio L.L.C.
Emiratos Árabes Unidos
teléfono +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
República Checa
teléfono +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Sede principal)
Teléfono de Alemania +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
WEICON Italia S.r.L.
Teléfono de Italia +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Rumania SRL
Teléfono de Rumania +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Sudeste de Asia Pte Ltd
Teléfono de Singapur (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canadá
teléfono +1 (877) 620 8889 34
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
España
teléfono +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON SA (Pty) Ltd
Teléfono de Sudáfrica +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr