

81 52 87

MIL-A-101A

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Flex+bond®



Elastisch | haftstark | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex+bond ist haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F), witterungsbeständig, UV-stabil, "nass in nass" überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, beständig gegenüber Salzwasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Flex+bond ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

Mit Flex+bond lassen sich nahezu sämtliche Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas, Keramik, mit- und untereinander verbinden. WEICON Flex+bond kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

Technische Daten		
Basis		1 KPolyoxypropylen
Beschaffenheit		pastös
Überlackierbar		nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Härtungsart		feuchtigkeitshärtend
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202	1.0 mm
Dichte		1,44 g/cm ³
Härtebedingung		+5 °C bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +40 °C
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2 -3 mm
Spaltüberbrückung bis max.		5 mm
Max. Dichtfugenbreite		25 mm
Zugfestigkeit	ISO 37 / S3A	3,3 N/mm ²
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	ISO 37	3,3 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN 53504/ASTM D412	650 / 300 (#13353085) %
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)		2,1 N/mm ²
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002	20 kN/m
Volumenänderung	DIN 52451	-1 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	42±5
Temperaturbeständigkeit		-40 °C bis +90 °C
Durchgangswiderstand	2,3 mm Schichtdicke	1,0 x 10 ¹⁰ Ω·m
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	18 Mon.
Zulassungen / Richtlinien		
ISSA-Code		75.509.41

Oberflächenvorbehandlung

IMPA-Code

MIL-Spec

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht-Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

entspricht

Verarbeitung

Den Tubenschlüssel mittig am Clip des Minischlauchbeutels einhaken. Sicherungslasche entfernen. Dann den Deckel weiter eindrehen - dadurch wird der Minischlauchbeutel aufgeschnitten. Verschluss öffnen und durch Drehen des Tubenschlüssels das Material ausbringen.

Fügen der Klebeteile

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Spain phone +34 (0) 914 7997 34

WEICON GmbH & Co. KG nhone +49 (0) 251 9322 0

WEICON Italia S.r.L Italy phone +39 (0) 010 2924 871 WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd ne (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Sti. Türkiye Tel.: +90 (0) 212 465 33 65

W E I C O N

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Flex+bond®

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit*).

*farbig: 25 Min., transparent: 10 Min.

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

10025241	V-Naht-Düse, 1 Stück
10033114	Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
10020751	Druckpistole Spezial, 1 Stück
10000441	Druckpistole, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

10012994	Flex+bond [®] , 85 ml, weiß
10012995	Flex+bond [®] , 85 ml, grau
10014356	Flex+bond [®] , 85 ml, schwarz
10018364	Flex+bond [®] , 85 ml, transparent



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stels gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die allehinge Verantwortung.

Spain phone +34 (0) 914 7997 34

WEICON GmbH & Co. KG phone +49 (0) 251 9322 0

WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za WEICON South East Asia Pte Ltd Phone (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye Tel.: +90 (0) 212 465 33 65