

Flex+bond®



Elastisch | haftstark | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex+bond ist haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C (-40 bis +194 °F), witterungsbeständig, UV-stabil, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, beständig gegenüber Salzwasser und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Flex+bond ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

Mit Flex+bond lassen sich nahezu sämtliche Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas, Keramik, mit- und untereinander verbinden. WEICON Flex+bond kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

Technische Daten

Basis	1 K.-Polyoxypropylen	
Beschaffenheit	pastös	
Überlackierbar	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h	
Härtungsart	feuchtigkeithärtend	
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202	1.0 mm
Dichte	1,44 g/cm ³	
Härtebedingung	+5 °C bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C	
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2 -3 mm
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm	
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	
Zugfestigkeit	ISO 37 / S3A	3,3 N/mm ²
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	ISO 37	3,3 N/mm ²
Bruchdehnung (Zug)	DIN 53504/ASTM D412	650 / 300 (#13353085) %
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ²	
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002	20 kN/m
Volumenänderung	DIN 52451	-1 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	42±5
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C	
Durchgangswiderstand	2,3 mm Schichtdicke	1,0 x 10 ¹⁰ Ω·m
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.509.41
IMPA-Code	81 52 87

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Den Tubenschlüssel mittig am Clip des Minischlauchbeutels einhaken. Sicherungslasche entfernen. Dann den Deckel weiter eindrehen – dadurch wird der Minischlauchbeutel aufgeschnitten. Verschluss öffnen und durch Drehen des Tubenschlüssels das Material ausbringen.

Fügen der Klebteile

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Flex+bond®

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildungszeit*).

*farbig: 25 Min., transparent: 10 Min.

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte) ist Flex+bond® 18 Monate haltbar.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

- 10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück
- 10033114 Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10000441 Druckpistole, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

- 10012994 Flex+bond®, 85 ml, weiß
- 10012995 Flex+bond®, 85 ml, grau
- 10014356 Flex+bond®, 85 ml, schwarz
- 10018364 Flex+bond®, 85 ml, transparent

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr