

## Flex 310 M<sup>®</sup> Inox



**Pentru inox, aluminiu și metale neferoase | cu certificare ISEGA**

Adezivul și etanșantul WEICON Flex 310 M Inox este non-coroziv, puternic, poate fi vopsit (umed-pe-umed), slefuit, rezistă la îmbătrânire și UV și nu conține silicon, izocianati, halogeni sau solvenți.

WEICON Flex 310 M Inox detine certificat ISEGA prin urmare poate fi utilizat ca și adeziv în industria alimentară.

Flex 310 M Inox poate fi utilizat și în toate domeniile de aplicație în care culoarea adezivului trebuie să se potrivească cu suprafața materialului (ex. inox, aluminiu etc.).

WEICON Flex 310 M Inox se folosește în industria metalurgică, la construcția de rezervoare și dispozitive, în industria alimentară, la instalații din bucătărie și instalații sanitare, la sisteme de ventilație și aer condiționat, precum și în toate aplicațiile la care nu este posibilă utilizarea de silicon sau de produse cu conținut de silicon.

### Caracteristici

Pe bază de		1C-MS polimer
Poate fi vopsit		MA13656310
Stabilitatea la scurgere	ASTM D 2202	1.0 mm
Clasa materialelor de construcție	DIN 4102	B 2
Termen de valabilitate	la temperatura camerei	12 luni

### Prelucrare

Viteza de întărire	în primele 24 h	3 mm
Densitatea		1,08 g/cm <sup>3</sup>
Lațimea maximă a interstițiului etanșat		25 mm
Capacitatea max. de umplere a interstițiilor		5 mm

### Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.  
Emiratele Arabe Unite  
tel: +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.  
Cehia  
tel: +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(sediul central) Germania  
telefon +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
tel: +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd  
Singapore  
tel: (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
tel: +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spania  
tel: +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italia  
tel: +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Africa de Sud  
tel: +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

### Întărire

Timp de formare peliculă	15 min.
--------------------------	---------

### Proprietăți mecanice

Rezistența la tracțiune	ISO 37	3,1 N/mm <sup>2</sup>
Alungirea la rupere (prin tracțiune)	DIN 53504/ASTM D412 600 %	280 %
Rezistența la rupere	DIN 53515 / ASTM D 1002	11 kN/m
Duritatea (Shore A)	DIN EN ISO 7619	45±5
Rezistența de rupere la forfecare	DIN EN 1465	
Rezistența medie la forfecare (DIN EN 1465/ASTM D 1002)		2,5 N/mm <sup>2</sup>
Modificări ale volumului	DIN 52451	-1 %

### Proprietăți termice

Rezistența la temperatură	între -40 și +90
---------------------------	------------------

### Aprobări/ Certificări

Cod ISSA	75.634.33
Cod IMPA	815274

### Pretratarea suprafeței

Suprafețele trebuie să fie curate și fără urme de grăsimi. Multe impurități de suprafață precum, uleiul, murdăria și praful pot fi ușor îndepărtate cu WEICON Spray curățarea suprafețelor. Pentru suprafețele metalice foarte murdare recomandăm utilizarea WEICON Degresant S; de asemenea WEICON Decapant este potrivit pentru înlăturarea resturilor vechi de vopsea și adezivi. Majoritatea materialelor pot fi lipite durabil unele cu altele și între ele, dar în cazul anumitor suprafețe sau a unor cerințe extreme se recomandă utilizarea unui agent de îmbunătățire a aderenței (primer). Mai multe informații referitoare la acest subiect puteți găsi consultând secțiunea dedicată Primerilor. În plus tratarea mecanică a suprafeței, de ex. prin slefuire sau sablare poate îmbunătăți aderența în mod considerabil.

### Mod de aplicare

Metode de aplicare

Pistol profesional pentru cartuse de 310 ml, pistol pneumatic pentru cartuse (recomandăm modelul cu piston cu tijă) sisteme de dozare automate.

îmbinarea pieselor care urmează să fie lipite

Pentru a asigura o umezire suficientă, piesele trebuie îmbinate înainte de formarea unei pelicule pe suprafața adezivului (a se vedea timpul de formare peliculă).

### Depozitare

A se păstra în recipientul nedeschis la temperatura camerei. Protejați de lumina directă a soarelui și a surselor de căldură.

### Instrucțiuni de utilizare

La utilizarea produselor WEICON se impune consultarea datelor fizice și ecologice, a informațiilor tehnice și toxicologice și respectarea normelor de siguranță cuprinse în fișele noastre de siguranță ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

# Flex 310 M<sup>®</sup> Inox

## Accesorii

10025241	Duza cu imbinare in V, 1 buc
10059792	Pistol de presiune Airflow 3, 1 buc
10020751	Pistol cartus special, 1 buc
10000441	Pistol cartus standard, 1 buc
10101992	Aplicator pentru cartuş Green Tube, 1 buc, transparent

## Unități de ambalare disponibile

10104890	Flex 310 M <sup>®</sup> Inox, 280 ml (sac plastic)
10104893	Flex 310 M <sup>®</sup> Inox, 280 ml (Green Tube)
10104896	Flex 310 M <sup>®</sup> Inox, 280 ml (sac plastic)

Către pagina cu detalii  
produs



**Observatie**  
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.  
Emiratele Arabe Unite  
tel: +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.  
Cehia  
tel: +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(sediul central) Germania  
telefon +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
tel: +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd  
Singapore  
tel: (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.  
Canada  
tel: +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spania  
tel: +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.  
Italia  
tel: +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Africa de Sud  
tel: +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr