

Flex 310 M® HT 200



Hochtemperaturbeständig | brandschutzgeprüft nach DIN EN 45545-2

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Bauteilen, die anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden sollen.

WEICON Flex 310 M HT 200 kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Karosserie-, Container-, Waggon- und Fahrzeugbau zum Einsatz kommen. Die Anforderungen für Schienenfahrzeuge erfüllt Flex 310 M HT 200 durch die Prüfung nach DIN EN 45545-2 R1, R7, R17 HL3.

WEICON Flex 310 M HT 200 ist hochtemperaturbeständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

Technische Daten

Basis	1 K.-MS Polymer
Farbe	grau
Beschaffenheit	pastös
Überlackierbar	nur „nass in nass“
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202
	<1 mm
Dichte	1,41 g/cm³
Härtebedingung	+5 °C bis +40 °C und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden
	2 - 3 mm
Hautbildungszeit	10 Min.
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 / 5A
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527 / 5A
Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465	400 %
Aluminium sandgestrahlt	1,8 N/mm²
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34
Volumenänderung	DIN EN ISO 10563
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C (45 Min. +180 °C / 30 Min. +200 °C)
Tg nach Aushärtung bei RT	~ -59 °C
Durchgangswiderstand	3,4 x 10¹¹ Ω·m
Baustoffklasse	DIN 4102
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur
	12 Mon.

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.634.37
IMPA-Code	815278
Feuerwiderstand	DIN EN 45545-2 R1/R7/ R17 HL3
MIL-Spec	entspricht
	MIL-A-101A

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen, wie z. B. Öl, Fett, Staub und Schmutz, lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderungen empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z. B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebeteile

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Flex 310 M® HT 200

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

- 10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück
- 10033114 Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10000441 Druckpistole, 1 Stück
- 10101992 Clipdüse Green Tube, 1 Stück, transparent

Erhältliche Gebindegrößen

- 10104850 Flex 310 M® HT 200, 280 ml (Green Tube), grau
- 10104847 Flex 310 M® HT 200, 280 ml (Folienbeutel), grau
- 10104846 Flex 310 M® HT 200, 280 ml (Set), grau

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Hier geht es zur
Produktdetailsseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.