

1 K.-MS Polymer pastös

600 %

12 Mon.

Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Flex 310 M[®] Super-Haft



Sehr hohe Anfangshaftung

WEICON Flex 310 M Super-Haft ist sehr haftstark, "nass in nass" überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv. Flex 310 M Super-Haft ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer- Basis. Durch die sehr hohe Anfangshaftung und den schnellen Klebkraftaufbau sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen möglich.

Es eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein und ersetzt Schrauben, Dübel, Nieten und andere herkömmliche Befestigungen.

Der Kleb- und Dichtstoff kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungsund Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

Überlackierbar		nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Härtungsart		feuchtigkeitshärtend
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202	1.0 mm
Dichte		1,62 g/cm ³
Härtebedingung		+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +35 °C
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2 -3 mm
Hautbildungszeit		10 Min.
Spaltüberbrückung bis max.		10 mm
Max. Dichtfugenbreite		30 mm
Zugfestigkeit	ISO 37 / S3A	1,9 N/mm²
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	ISO 37	1,9 N/mm²

D412 Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002) 1,5 N/mm² Weiterreißwiderstand DIN 53515 / ASTM D 13 kN/m 1002 DIN 52451 -2 % Volumenänderung Härte (Shore A) **DIN ISO 7619** 50±5 Temperaturbeständigkeit -40°C bis +90°C Baustoffklasse DIN 4102 B 2

DIN 53504/ASTM

Zulassungen / Richtlinien

Mindestlagerfähigkeit

Bruchdehnung (Zug)

Technische Daten

Beschaffenheit

ISSA-Code		75.634.34/35
IMPA-Code		815275/76
MIL-Spec	entspricht	MIL-A-101A

bei Raumtemperatur

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht-Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebeteile

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.



Elastische Kleb- und Dichtstoffe

MS-Polymere

Flex 310 M[®] Super-Haft

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Alterung

Die Probekörper wurden nach DIN ISO 21194 Anhang A künstlich gealtert, um die Langzeitbeständigkeit zu prüfen.

Nach der künstlichen Alterung konnte Flex 310 M Super-Haft mit Primer K 200 auf Aluminium im Raupenschälversuch die Note 2 erreichen.

Note 2 bedeutet: 75 % bis 95 % Kohäsionsbruch-Anteil.

Nach der künstlichen Alterung konnte Flex 310 M Super-Haft mit Primer K 200 oder Haftcleaner auf Edelstahl (V2A) im Raupenschälversuch die Note 2 erreichen.

Note 2 bedeutet: 75 % bis 95 % Kohäsionsbruch-Anteil.

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

10025241	V-Naht-Düse, 1 Stück
10033114	Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
10020751	Druckpistole Spezial, 1 Stück
10000441	Druckpistole, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

10023926	Flex 310 M [®] Super-Haft, 290 ml, weiß
10023929	Flex 310 M [®] Super-Haft, 290 ml, grau



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenreversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeitert die allehnige Verantwortung.