

Flex 310 M[®] Super-Haft



Sehr hohe Anfangshaftung

WEICON Flex 310 M Super-Haft ist sehr haftstark, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, UV-beständig und ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und nicht korrosiv. Flex 310 M Super-Haft ist ein elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis. Durch die sehr hohe Anfangshaftung und den schnellen Klebkraftaufbau sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen möglich.

Es eignet sich für Verklebungen von Metallen, vielen Kunststoffen, Keramik, Holz, Glas und Stein und ersetzt Schrauben, Dübel, Nieten und andere herkömmliche Befestigungen.

Der Kleb- und Dichtstoff kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbaubereich und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

Charakteristik

Basis	1K MS-Polymer
Beschaffenheit	pastös
Härtungsart	feuchtigkeithärtend
Überlackierbar	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202 1.0 mm
Baustoffklasse	DIN 4102 B 2
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur 12 Mon.

Verarbeitung

Härtebedingung	+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Durchhärtengeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden 2 -3 mm
Dichte	1,62 g/cm ³
Max. Dichtfugenbreite	30 mm
Spaltüberbrückung bis max.	10 mm

Aushärtung

Hautbildungszeit	10 Min.
------------------	---------

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	ISO 37	1,9 N/mm ²
Bruchdehnung (Zug)	DIN 53504/ASTM D412	600 %
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002	13 kN/m
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	50±5
Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465		
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ ASTM D 1002)		1,5 N/mm ²
Volumenänderung	DIN 52451	-2 %

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C
-------------------------	-----------------

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.634.34/35
IMPA-Code	815275/76

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Alterung

Die Probekörper wurden nach DIN ISO 21194 Anhang A künstlich gealtert, um die Langzeitbeständigkeit zu prüfen.

Nach der künstlichen Alterung konnte Flex 310 M Super-Haft mit Primer K 200 auf Aluminium im Raupenschälversuch die Note 2 erreichen.

Note 2 bedeutet: 75 % bis 95 % Kohäsionsbruch-Anteil.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Flex 310 M[®] Super-Haft

Nach der künstlichen Alterung konnte Flex 310 M Super-Haft mit Primer K 200 oder Haftcleaner auf Edelstahl (V2A) im Raupenschälversuch die Note 2 erreichen.

Note 2 bedeutet: 75 % bis 95 % Kohäsionsbruch-Anteil.

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

- 10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück
- 10059792 Druckpistole Airflow 3, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10000441 Druckpistole, 1 Stück
- 10101992 Clipdüse Green Tube, 1 Stück, transparent

Erhältliche Gebindegrößen

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr