

# Speed-Flex® Kristall



## Kristallklare Verklebungen | ISEGA-zertifiziert

WEICON Speed-Flex Kristall ersetzt herkömmliche Befestigungen, wie Schrauben, Dübel, Nieten etc. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen selbst an senkrechten Flächen im Innen- und Außenbereich möglich.

Besonders für optisch anspruchsvolle Verklebungen, bei denen keine Klebstoffnaht zu sehen sein soll. So können beispielsweise durchsichtige Kunststoffe, Acrylglas oder andere Materialien schnell, sauber und ansprechend miteinander verbunden werden.

Das Produkt kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, uvm. zum Einsatz kommen.

Der Kleb- und Dichtstoff ist haftstark, pastös, standfest, alterungsbeständig, witterungsbeständig, UV-beständig und silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. ISEGA zertifiziert für den Einsatz in der Lebensmitteltechnologie.

### Charakteristik

Basis	1K MS-Polymer	
Beschaffenheit	pastös	
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	
Überlackierbar	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h	
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202	1.0 mm
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	12 Mon.

### Verarbeitung

Härtebedingung	+5 °C bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	
Durchhärtengeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2 -3 mm
Dichte	1,06 g/cm <sup>3</sup>	
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm	

### Aushärtung

Hautbildungszeit	10 Min.	
------------------	---------	--

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	ISO 37	3 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (Zug)	DIN 53504/ASTM D412	300 %
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002	19 kN/m
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	40±5
Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 14665		
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 14665/ ASTM D 1002)	2 N/mm <sup>2</sup>	
Volumenänderung	DIN 52451	-3 %

### Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C kurzzeit. (ca. 2 h) bis +120°C	
-------------------------	--	--

### Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	0,9 x 10 <sup>12</sup> Ω·m	
Spezifischer Widerstand	0,9 x 10 <sup>12</sup> Ω·cm	

### Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

### Verarbeitung

Aufbringmethoden:

Profi-Druckpistole für 310 ml Kartuschen (WEICON Druckpistole "Spezial") Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme

### Fügen der Klebteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildungszeit).

Hinweis  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# Speed-Flex® Kristall

## Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Zubehör

- 10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück
- 10059792 Druckpistole Airflow 3, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10000441 Druckpistole, 1 Stück

## Erhältliche Gebindegrößen

- 10104973 Speed-Flex® Kristall, 280 ml (Green Tube)
- 10104976 Speed-Flex® Kristall, 280 ml (Set)

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Colombia S.A.S  
Colombia  
Phone: +57 314 793 86 06  
Email: [info@weicon.co](mailto:info@weicon.co)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)

WEICON Italia S.r.L.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: [info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)