

Flex 310 M[®] FireSeal



dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff mit Feuerwiderstand bis 120 Minuten | erfüllt die DIN EN 45545-2 R22/23 HL3

Flex 310 M FireSeal ist ein dauerelastischer Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Basis mit einem Feuerwiderstand bis zu 120 Minuten.

Geprüft und klassiert für alle Fugenausrichtungen nach EN 1366-4. Der anstrichverträgliche Dichtstoff mit sehr geringem Volumenschwund erfüllt höchste Ansprüche im Brandschutzbereich, wie die Anforderungen der internationalen Maritimen Organisation IMO FTPC Parts 2+5 sowie für Schienenfahrzeuge laut DIN EN 45545-2 R22 /23 HL3. Die sehr geringen Emissionen ermöglichen eine sichere Anwendung im Innenbereich.

Flex 310 M FireSeal haftet sehr gut selbst auf pulverbeschichteten, lackierten, galvanisierten, anodisierten, chromatierten sowie feuerverzinkten Oberflächen. Er eignet sich zum Einsatz auf Metall, Kunststoffen, Beton und Holz.

Der Kleb- und Dichtstoff kann in vielen Anwendungsbereichen eingesetzt werden. Dank seiner hohen Dauerelastizität von 20 % werden Baubewegungen abgefangen.

Er eignet sich für Brandabschottungen und -abdeckungen, für Fugen in nichttragenden Bauteilen mit Auflagen zum Feuerwiderstand, für Anschlussfugen und für Abdichtung von Kabelkanälen, Rohrdurchführungen und Gehäusen.

Der Brandschutzdichtstoff erfüllt viele Vorgaben von Behörden und der öffentlichen Verwaltung, denn bei Neu- und Umbauten sowie bei der Sanierung von Krankenhäusern, Schulen, Verwaltungsgebäuden, Flughäfen, Bahnhöfen,

Einkaufszentren, Bibliotheken etc., ist die Verwendung spezieller Brandschutzprodukte vorgeschrieben.

Flex 310 M FireSeal kann darüber hinaus auch in vielen industriellen Bereichen, wie im Fahrzeug- und Karosseriebau, Containerbau, im Apparate- und Armaturenbau, in der Energie- und Elektroindustrie, in der Dämm- und Isoliertechnik sowie in der Kunststofftechnik zur Anwendung kommen.

Technische Daten

Basis	Silan modifiziertes Polymer	
Farbe	betongrau	
Merkmale	150 g/m ² ± 5% unausgehärtetes Produkt erfüllen die IMO-Zertifizierung	
Überlackierbar	ja, Vorversuche empfohlen	
Härtungsart	feuchtigkeithärtend	
Konsistenz	pastös	
Standfestigkeit/Ablauf	DIN EN ISO 7390	≤ 3 mm
Dichte	1,47 g/cm ³	
Härtebedingung	+5 °C bis +40 °C und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C	
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	3,0 mm
Hautbildungszeit	~12 Min.	
Zugfestigkeit	1,5 N/mm ²	
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	ISO 37	1,5 N/mm ²
Bruchdehnung (Zug)	225 %	
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	1,2 N/mm ²	
Bewegungsaufnahme max.	20 %	
Volumenänderung	DIN 52451	≤ 3 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	26
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C	
Baustoffklasse	EN 13501-1	E

Zulassungen / Richtlinien

Feuerwiderstand	<120 Min.
-----------------	-----------

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Flex 310 M[®] FireSeal

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) ist Flex 310 M FireSeal 18 Monate haltbar.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

- 10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück
- 10033114 Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
- 10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 10000441 Druckpistole, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

- 10060645 Flex 310 M[®] FireSeal, 310 ml, betongrau

Umrechnungstabelle

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwenden nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr